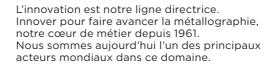
# CATALOGUE 2023

PRÉPARATION CARACTÉRISATION SERVICES ÉQUIPEMENTS



# ÉDITO

# Une offre renforcée



#### Membre de la French Fab et fabricant français de nos machines métallographiques, nous produisons aussi

métallographiques, nous produisons aussi nos pièces mécaniques dans notre unité **MOP.** 

Innover, c'est être en phase avec vos besoins. Nous adaptons constamment nos process et nos offres, avec **de nouveaux métiers.** 

#### C'est pourquoi TESTWELL CONTROL

fait désormais partie de notre groupe. Le spécialiste de la caractérisation mécanique, de la certification et de la maintenance d'équipements.

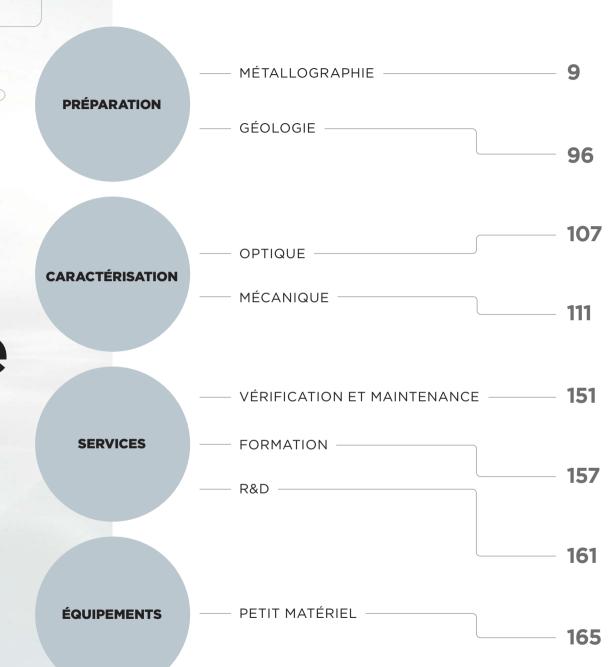
PRESI et TESTWELL CONTROL réunis, c'est une offre de produits et de prestations inédite sur le marché.

#### Ce nouveau catalogue, entièrement revu,

vous donne une vision complète de ce qu'est PRESI aujourd'hui. L'objectif reste le même : la recherche de l'excellence, au service de votre développement.

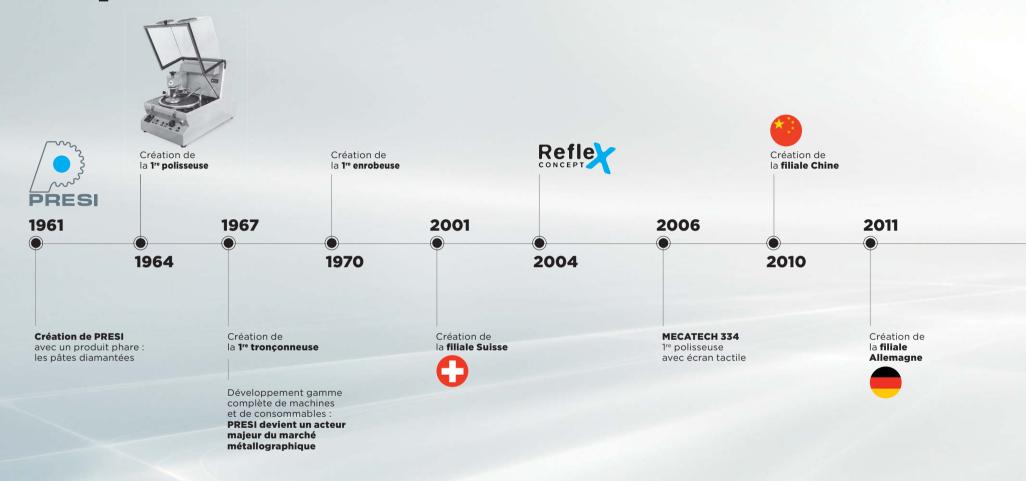
L'équipe PRESI





# Sommaire

# **Depuis 1961...**









7000 CLIENTS ACTIFS



Disques diamantés IMAX-R

Création de l'offre **Géologie** 



2016

2014



#### Création de la filiale Roumanie

Renouvellement intégral de la gamme de polisseuses



Création de la gamme de meules de tronçonnage diamant **ELD** 

2020



Renouvellement de la gamme de tronconneuses



2021

2022

#### Intégration de MOP

Fondé 1988, MOP est spécialisé dans l'usinage de pièces mécaniques. Fournisseur historique de PRESI depuis plus de 30 ans pour ses machines, MOP travaille avec des équipements à la pointe de la technologie.

MOP met aussi ses compétences au service d'autres entreprises ou de laboratoires de recherche.

HZ50-4

1er micro-duromètre tout automatique

2018

**MECAPLAN 350** 

2019

Machine prépolissage plan

Inauguration nouveaux locaux PRESI



#### Intégration de TESTWELL CONTROL

Spécialiste depuis plus de 70 ans dans la fourniture de movens d'essais mécaniques, TESTWELL CONTROL propose aussi tout un panel de services, allant de la vérification jusqu'à la maintenance.

Création de la filiale Espagne



UN GROUPE AU SERVICE DE NOMBREUX SECTEURS **INDUSTRIELS** 

























AÉRONAUTIQUE

AÉROSPATIAL

INDUSTRIE

FONDERIE

MÉTALLURGIE

MÉCANIQUE DE PRÉCISION

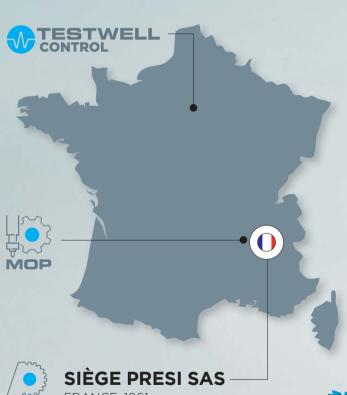
ÉCOLES & UNIVERSITÉS

CENTRES DE RECHERCHE

MÉDICAL AGROALIMENTAIRE

# Un rayonnement international

Le marché de la métallographie est un marché planétaire. C'est pourquoi nous avons développé un réseau autour de 5 filiales et plus de 40 distributeurs. Nos équipes, dynamiques et réactives, permettent d'offrir un service sur mesure à nos clients.



FRANCE, 1961 PRESI RESPONSABLE : NICOLAS ZUILI

PRESI France

11, rue du Vercors, 38320 Eybens Tel.: +33 (0)4 76 72 00 21 Fax: +33 (0)4 76 72 05 84 presi@presi.com



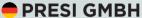


OPRESI SÀRL

SUISSE, 2001 RESPONSABLE: DAVID GRAUFFI

#### PRESI Sàrl

Rue Jehan-Droz 13 CH 2400 Le Locle Tel.: +41 (0) 32 931 17 91 Fax: +41 (0) 32 931 23 36 presi.ch@presi.com



RESPONSABLE: **BOGDAN DINU** 

Tel.: +49(0)2331-73678-70 Fax: +49(0)2331-73678-99 presi.de@presi.com



ALLEMAGNE, 2011

#### PRESI GmbH

Rohrstrasse 15. 58093 Hagen



PRESI TRADE CO., LTD

Rm D, 8/F, bldg 01 9 Joy Plaza, 9 Zhenning Rd 200050 Shanghai Tel.: +86 (0)21 5237 12 77 Fax: +86 (0)21 5237 11 78 presi.china@presi.com

#### **Xiamen Office**

Trade.,Ltd

Room 815, Innovation Building, Industrial Research Institute, No.1300, Jimei Avenue, Jimei District, Xiamen 361021 Tel.: +86 177 0600 7860

#### **Nanjing Office**

Room 3-1-1903. No. 218 Wanda west, Jigingmen Street 210000 Nanjing Tel.: +86 (0)25 8457 7759 Fax: +86 (0)25 8777 1068 m.li@presi.com

#### **Beijing Office**

Chaoyang District 100020, Beijing Tel.: 186 1225 1911 I.wang@presi.com

#### Chengdu Office

Rm 1707, Building C Fortune Center, No.6 Daye Rd, Jinjiang District 610016 Chengdu Sichuan Province Tel.: +86 (0)28 6505 67 10 Fax: +86 (0)28 6505 67 10 t.li@presi.com

#### PRESI **METALOGRAFIE SRL**

ROUMANIE. 2018 RESPONSABLE: **BOGDAN DINU** 

#### PRESI Metalografie SRL

Bucuresti, Sectorul 3, Strada Burnitei Nr. 24, Biroul A140, Etaj 1 Tel.: +40 (0)744 313 350 c.constantin@presi.com

#### PRESI **METALOGRAFIA BARCELONA**

ESPAGNE, 2021 RESPONSABLE MOHAMED MAJOUL

#### PRESI Metalografia Barcelona

Paseo de Gracia Num. 101 Planta 4, Puerta 1, 08008 Barcelona Tel.: +216 28 728 350 m.majoul@presi.com



# Plus 40 de distributeurs

#### **AMERICA**

BRAZIL • São Paulo CANADA • Toronto CHILE • Santiago COLUMBIA • Bogota ECUADOR • Cuenca MEXICO • Mexico • Leon PERU • Lima USA • Sturbridge VENEZULA • Caracas

#### EUROPA

AUSTRIA • Gmunden
BOSNIA
CROATIA • Zagreb
CZECH REP. • Praha
GREECE • Pallini
HUNGARY • Gmunden (AT)
ITALY • Noventa Padovana
Milano • Torino
LITHUANIA • Vilnius
MACEDONIA
NETHERLANDS • Tilburg
POLAND • Warszawa
PORTUGAL • Porto

#### ROMANIA • Bucarest SLOVAKIA • Bratislava SLOVENIA SPAIN • Bilbao SWITZERLAND • Le Locle UKRAINE • Kyiv UNITED KINGDOM • Leeds

#### AFRICA EGYPT • Cairo SOUTH AFRICA Johannesburg

#### MIDDLE East

BAHRAIN • Mahooz IRAN • Tehran JORDAN • Amman KUWAIT • Hawalla City OMAN • Azaiba QATAR • Doha SAUDI ARABIA • Jeddah UNITED ARAB EMIRATES Dubai

#### ASIA

AUSTRALIA • Sydney CHINA • Shangai • Chengdu • Nanjing • Beijing • Wuhan INDIA • Gurgaon • Bangalore INDONESIA • Bekasi JAPAN • Chiba • Tokyo KAZAKHSTAN • Kostanay MALAYSIA • Kuala Lumpur PAKISTAN • Karachi PHILIPPINES • Rizal SINGAPORE • Singapore SOUTH KOREA · Seoul TAIWAN • Hsinchu THAILAND • Bangkok TURKEY • Istanbul VIETNAM • Hanoi



#### **NOS ENGAGEMENTS**

# Valoriser l'humain l'innovation la proximité



Conception et fabrication des machines PRESI 100 % made in France.



Attachement au tissu social et économique local, participation à l'animation

participation à l'animation et au développement des territoires.



Choix de fournisseurs et sous-traitants les plus proches, à moins de 100 km de Grenoble.



**Formation** et maintien des compétences du personnel.



Mobilisation des équipes de SAV pour apporter assistance et conseils

dans les meilleurs délais.



Attention particulière portée à la **santé** et la **sécurité** des employés.



Analyse systématique des impacts environnementaux des différentes activités.



Réduction de la dangerosité des produits.



Renouvellement de la flotte de véhicules pour diminuer les consommations.



Installation de **bornes de recharge** pour les véhicules électriques.

#### **PRÉPARATION**

# Métallo graphie

La métallographie consiste à déterminer et à étudier les propriétés et la nature de la structure des métaux mais également de mettre en évidence un éventuel traitement thermique ou traitement de surface. Avant de réaliser une analyse métallographique, une succession d'opérations spécifiques est nécessaire afin d'obtenir une surface d'examen adaptée.

PRESI est reconnu comme l'un des principaux acteurs mondiaux de fabrication et de distribution de machines et consommables pour les métiers de la métallographie et de la matérialographie.

TRONÇONNAGE	10
ENROBAGE	36
POLISSAGE	48
RÉACTIFS	93

### **PRÉPARATION ► MÉTALLOGRAPHIE**

# Tronçonnage

L'étape de tronçonnage permet de prélever un échantillon afin d'en analyser les caractéristiques. Robustes, puissantes et faciles d'utilisation, nos nouvelles machines s'adaptent à toutes les situations. Nos meules, de très haute qualité, permettent de préserver intégralement la structure de l'échantillon lors d'une coupe métallographique.

14

16





**MECATOME** T205

**FLEXICUT** 

**MECATOME** T345







28

30



# **DES MACHINES POUR CHAQUE BESOIN**

Depuis 60 ans, nous fabriquons des machines pour la métallographie. Robustes et faciles d'utilisation. elles s'adaptent à toutes les situations.

Aujourd'hui notre gamme de tronconneuses s'élargit et se transforme. Ergonomiquement avec un design actualisé.

Techniquement, avec des avancées qui optimisent le temps de travail et offrent de nouvelles possibilités pour le tronçonnage des pièces y compris les plus complexes.

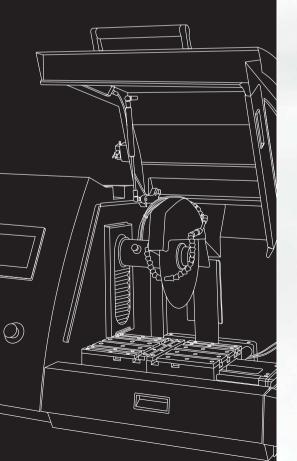
La gamme MECATOME évolue, notamment avec ces nouveaux modes de coupes (pour les modèles automatiques) afin de toujours s'adapter à vos besoins.





**MECATOME Une gamme** étendue et renouvelée selon vos besoins

Plus de simplicité Un nouveau design Un vrai confort de travail



# LES MODES DE COUPE AUTOMATIQUES

#### MODE ASSISTÉ



Dans ce mode, l'utilisateur pilote directement l'axe Y ou Z (uniquement T215 et T345) grâce au joystick et définit la vitesse maximum et la régulation si nécessaire. Il s'agit là d'une coupe manuelle mais sans aucun effort.

T215	T335	T345	
_	_	_	

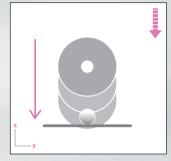
#### MODE IMPULSIONNEL Y



Mode de coupe où la table avance par intermittence selon l'axe Y. Dédié aux matériaux difficiles ou aux pièces massives, ce mode permet de libérer les contraintes progressivement et de limiter les échauffements.

T215	T335	T345
~	~	~

#### MODE IMPULSIONNEL Z



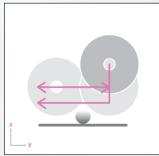
Mode de coupe où la meule avance par intermittence selon l'axe Z. Dédié aux matériaux difficiles ou aux pièces massives. ce mode permet de libérer les contraintes progressivement et de limiter les échauffements.

T215	T335	T345	
~		~	

#### **DÉCOUVREZ-LES EN IMAGE!**



#### MODE COMBINÉ



Mode de coupe permettant une coupe en Z puis en Y régulée ou non. Ce mode permet d'augmenter la capacité de coupe de la machine. Le mode de travail combiné multiple permet de décomposer la coupe en plusieurs étapes selon l'axe Z, ce mode est particulièrement dédié pour les pièces épaisses.

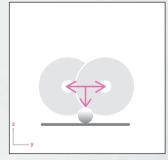
T215	T335	T345
<b>✓</b>		~

#### MODE COMBINÉ PROGRESSIF MODE OSCILLANT



Mode de coupe permettant une progression de la coupe à la fois selon l'axe Z et l'axe Y régulée ou non. Ce mode permet d'optimiser le temps de coupe.

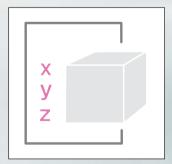
T215	T335	T345	
~		~	



Mode de coupe en Z, oscillant selon l'axe Y. Régulé ou non, ce mode est particulièrement dédié aux matériaux difficiles à tronçonner, la lubrification de la zone de coupe est grandement améliorée.

T215	T335	T345
~		<b>~</b>

#### MODE EXPERT



Mode de fonctionnement transformant votre machine en centre numérique dédié au tronconnage.

T215	T335	T345
~	~	~

#### **MECATOME**

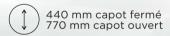
**T205** 



#### MICRO-TRONÇONNEUSE MANUELLE DE PRÉCISION

#### **RÉF. 51760**

La MECATOME T205 est une micro-tronçonneuse manuelle de précision qui se caractérise par sa robustesse et son faible encombrement. Avec un large espace de travail, elle permet de réaliser des coupes de la plus haute précision et de tronçonner une large gamme de matériaux, des plus tendres au plus durs. Son moteur puissant permet de travailler à couple élevé et constant sur toute la plage



de vitesse de 100 à 4000 RPM.









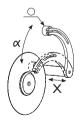


2 modes de coupe possibles Manuel ou par gravité



Récupération Filtration Filtre tissu 100 um lavable

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***





0-100 mm



Ø 40 mm



0-50°

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T205



\* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

#### CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant dévérouillage du capot
MOTORISATION - ALIMENTATION	
Puissance	960 W
Type de motorisation	Bruhsless, piloté par carte de régulation
Alimentation	110-230 V - Monophasé - 50/60 Hz
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Disque de Tronçonnage	Arrêt freiné de la meule
Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 75 à Ø 200 mm
Vitesse de rotation	de 100 à 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	12,7 mm
COMMANDE	
Interface de commande	Écran couleur TFT tactile 4,3", 16/9
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 3 programmes
TRONÇONNAGE	
Mode de fonctionnement	Manuel ou par gravité (poids/contre-poids)
Course axe X	Déplacement latéral du bras - Course 100 mm
Bridages	Porte-échantillons fixé sur bras
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMEN	т
Type de lubrification	Par pompe débit 45 L/min
Bac de recirculation	Intégré - Capacité 3,5 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm tendu sur armature métallique
Points de lubrification/Refroidissement	1 point de lubrification orientable
ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Douchette de nettoyage	Intégrée
Changement disque	Blocage de l'arbre pour changement de meule Changement de meule sans outil en option
Niveau sonore à vide	< 70 dB

#### **ACCESSOIRES**

#### **PORTE-ÉCHANTILLONS**



Porte-pièce en V Réf. 51715



Porte-pièce échantillons de petites dimensions (type étau)



Porte-pièce orientable (à utiliser avec les plaquettes aluminium Réf. 51162 et 51163) - Réf. 51156



Porte-pièce échantillons cylindriques



Porte-pièce coupes longitudinales Réf. 51717



Porte-pièce échantillons de formes irrégulières Réf. 51716



Attache rapide portoir T205/T215 Réf. 51765

#### ÉTAUX



Mini étau de serrage à vis Réf. 51722



Porte-pièce coupes longitudinales (longueur 53 mm) Réf. 51718

#### **FLASQUES**



Jeu de flasques aluminium ø 35 mm pour disques ø 75 à 100 mm Réf. 51710

Jeu de flasques aluminium ø 50 mm pour disques ø 100 à 150 mm

Jeu de flasques aluminium ø 75 mm pour disques ø 150 à 200 mm Réf. 51712



**Réfractomètre analogique Brix 0-10** Réf. 19074



Écrou a serrage rapide T205/T215 Changement de meule sans outil

# **FLEXICUT**

MICRO-TRONÇONNEUSE DÉDIÉE AUX PCB ET ÉCHANTILLONS PLATS

#### **RÉF. 51800**

La FLEXICUT est une micro-tronconneuse adaptée pour la découpe manuelle d'échantillons plats.

Elle dispose de 3 modes de coupe :

- Mode table longitudinale : pour la coupe de circuits imprimés.
- Mode table fixe : pour la coupe de PCB.
- Mode micro-tronconneuse.







Consultez les caractéristiques techniques de FLEXICUT



Flexicut







Table fixe pour coupes de PCB Réf. 51802

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***





0 - 230 mm



Ø 150 : 200 x 200 x 14 mm Ø 180: 200 x 180 x 29 mm Ø 200 : 200 x 170 x 39 mm

\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. lls représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

#### CAPOTAGE - ENVIDONNEMENT INTÉDIEUD

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT I	
Type	Armatures métalliques et PETG
Sécurité	Arrêt moteur à l'ouverture du capot
Sortie extraction fumée	45 mm
MOTORISATION - ALIMENTATION	I
Puissance	575 W
Alimentation	220 V / Monophasé / 50 Hz - 110 V / Monophasé / 60 Hz
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes et métalliques
Taille du disque de tronçonnage	De Ø 75 à Ø 180 mm - Ø 200 mm pour coupe PCB
Vitesse de rotation	De 300 à 2500 RPM - Option vitesse lente de 100 à 1 200 RPM réf : 51720
Diamètre de l'arbre	12,7 mm
COMMANDE	
Interface de commande	Écran couleur TFT tactile 5.7"
Protection par code d'accès	Activable
TRONÇONNAGE	
Méthode de coupe	Manuelle ou par gravité (poids / contre-poids)
Type de déplacement	Option table manuelle à mouvement longitudinal pour PCB
Course Axe Y	Option table à mouvement longitudinal pour coupe de PCB : 230 mm
Course Axe X	Déplacement latéral du bras : 100 mm
Dimensions tables	Option table à mouvement longitudinal pour coupe de PCB : 385 x 250 mm Option table fixe pour coupe de PCB : 430 x 520 mm
Type de table	Option table à mouvement longitudinale Table : inox microbillé
Bridages	Porte-échantillons fixés sur le bras Option table manuelle
LUBRIFICATION - REFROIDISSEM	IENT
Pompe et bac	Intégrés - Capacité 2,8 L
Type de lubrification	Barbotage ou par pompe
Disposition points lubrification / refroidissement	1 sortie orientable
Type de filtration	Filtres papiers jetables
ERGONOMIE	
Douchette de nettoyage	Intégrée

#### **ACCESSOIRES**

#### **PORTE-ÉCHANTILLONS**



Porte-pièce en V Réf. 51715



Porte-pièce coupes longitudinales

Porte-pièce échantillons cylindriques Réf. 51714



Porte-pièce orientable (à utiliser avec les plaquettes aluminium Réf. 51162 et 51163) Réf. 51156



Porte-pièce échantillon de forme irrégulière Réf. 51716



Table à mouvement longitudinal pour coupes de PCB ou plaques de fine épaisseur. Livrée avec 2 brides plates Réf. 51801

**TABLES &** 

**POSITIONNEMENT** 



Table fixe pour coupes de PCB. Livrée avec un dispositif de guidage angulaire Réf. 51802

#### ÉTAUX



Porte-pièce échantillons

de petites dimensions (type étau) 30 mm max -40 mm sur demande Réf. 51713

Mini étau de serrage à vis Réf. 51722



Porte-pièce coupes longitudinales (longueur 53 mm) Réf. 51718

#### **FLASQUES**





Jeu de flasques aluminium ø 35 mm **pour disques ø 75 à 100 mm** Réf. 51710

Jeu de flasques aluminium ø 50 mm pour disques ø 100 à 150 mm Réf. 51711

Jeu de flasques aluminium ø 75 mm pour disques ø 150 à 180 mm Réf. 51712

#### **AUTRES ACCESSOIRES**



Éclairage LED autonome monté sur base magnétique Réf. 51730

Ensemble de 10 filtres papier pour Flexicut Réf. 51721



Réfractomètre analogique Brix 0-10 Réf. 19074

#### **MECATOME**

**T265** 

#### **TRONÇONNEUSE** MANUELLE SIMPLE **ET ROBUSTE**

#### **RÉF. 51270**

Robuste, la MECATOME T265 accepte des disques de tronconnage de Ø 250 & Ø 300 mm. Ses vitesses de rotation échelonnées de 1300 à 4000 RPM permettent l'utilisation des disques métalliques comme résinoïdes. Sa table en L permet un bridage rapide des pièces que ce soit horizontalement ou verticalement.

1170 mm capot ouvert

720 mm

970 mm

CE

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T265





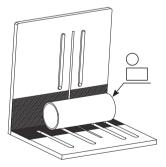




Table de bridage en L

Pistolet de nettoyage

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***







\* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

#### **CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR**

Туре	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant dévérouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

#### **MOTORISATION - ALIMENTATION**

Puissance régime S1	2 200 W
Puissance régime S2	2 700 W
Puissance régime S3	3 200 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

#### **DISQUE DE TRONÇONNAGE**

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	1300, 1600, 2000, 2400, 2800, 3200, 3800 et 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

#### COMMANDE

Interface de commande	Pupitre de contrôle
iliterrace de commande	i apiti e de controle

#### TRONÇONNAGE

Mode de fonctionnement	Manuel	
Type de table	Table en L en acier traité - 240 mm de large	
Bridages	Étaux en position horizontale ou verticale	

#### **LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT**

Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 25 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	2 points de lubrification orientables

#### **ERGONOMIE**

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)	
Nettoyage	Pistolet de nettoyage	
Changement disque	Blocage de l'arbre pour changement de meule Changement de meule sans outil en option	
Niveau sonore à vide	< 70 dB	Т

#### **ACCESSOIRES**

#### **ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE**



Étau inox à serrage rapide Hauteur 45 mm pour T265 Côté gauche - Réf. 51280 Côté droit - Réf. 51281

Mors inox amovible en v

pour étau hauteur 45 mm



**Bride de serrage Kopal** Réf. 50616

**Coffret de bridage Kopal** Réf. 50613



Mors delrin amovible special pièce fragile pour étau

#### TABLES & POSITIONNEMENT



**Table transversale** Réf. 51212



Aspiration & extraction Réf. 51273



Filtre magnétique En option - Réf. 51271



Écrou à serrage rapide Réf. 51272



3 filtres pour bac de refroidissement bac 25 L Páf 51621



Meuble pour machine Réf. 51006



Meuble intégral pour tronçonneuse manuelle (petit modèle) Réf. 51275



Réfractomètre analogique Brix 0-10

#### **MECATOME**

**T305** 

#### **TRONÇONNEUSE** MANUELLE, ROBUSTE ET FLEXIBLE

#### **RÉF. 50220**

Robuste et flexible, la MECATOME T305 accepte des disques de tronconnage de Ø 250 & Ø 300 mm. Ses vitesses de rotation allant de 1000 à 4000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes. Sa table à palettes inox est compatible avec tous les systèmes de bridage du marché et son mouvement de tronçonnage en plongée font d'elle la machine idéale pour le tronconnage de routine.



730 mm

975 mm

156 kg

CE

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T305





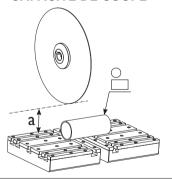




Pistolet de nettoyage

**Lubrification 4 points** 

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***



90 mm (meule Ø 300 mm)



210 x 50 mm

\* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

#### **CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR**

Туре	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Capot verouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant dévérouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide
MOTORISATION - ALIMENTATION	
Puissance régime S2	3700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 1000 à 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm
COMMANDE	
Interface de commande	Écran tactile Visualisation de la charge moteur
Protection par code d'accès	Activable
TRONÇONNAGE	
Méthode de coupe	Manuelle
Passage sous meule	90 mm (avec meule Ø 300 mm)
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMEN	т
Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de meule incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification supplémentaires sur table
ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Nettoyage	Pistolet de nettoyage
Changement disque	Changement de meule sans outil

#### **ACCESSOIRES**

#### **ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE**



Étau inox côté gauche à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50236



Étau inox côté gauche à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50235



Étau inox côté droit à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50245



Étau inox côté gauche à serrage rapide Hauteur 70 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50241

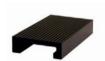


Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm Réf. 51282

Mors inox amovible en V pour étau hauteur 70 mm Réf. 50243



Étau inox côté droit à serrage rapide Hauteur 70 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50240



Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm Réf. 51283

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm Béf 50242

#### **TABLES & POSITIONNEMENT**



Table transversale à déplacement manuel Réf. 50244



Mallette de V de positionnement et soutien Réf. 50370



**Bride de serrage Kopal** Réf. 50616



**Coffret de bridage Kopal** Réf. 50613



Meuble intégral pour tronçonneuse manuelle Réf. 51275



Meuble pour machine (petit modèle) Réf. 51006



**Filtre magnétique** Réf. 50222



Aspiration & extraction Réf. 51273



3 filtres pour bac de recirculation Réf. 51620



**Réfractomètre analogique Brix 0-10** Réf. 19074

#### **MECATOME**

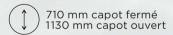
ST315 NOUVEAU



#### **TRONÇONNEUSE** MANUELLE AVEC **MOUVEMENT OSCILLANT**

#### **RÉF. 50230**

Robuste et puissante, la MECATOME ST315 accepte des disques de tronconnage de Ø 250 & Ø 300 mm. Ses vitesses de rotation allant de 1000 à 4000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes. Sa table à palettes inox est compatible avec tous les systèmes de bridage du marché et son mouvement de tronçonnage en plongée et oscillant font d'elle la machine idéale pour le tronconnage rapide avec des gains de temps pouvant aller jusqu'à 60 %.



720 mm

975 mm

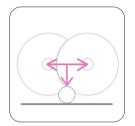
160 kg

CE

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME ST315





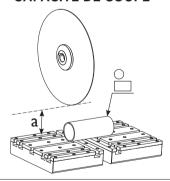




Mouvement oscillant avec poignée ergonomique

Pistolet de nettoyage

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***



130 mm (meule Ø 300 mm)



210 x 50 mm

\* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe

#### **CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR**

Туре	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Capot verouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant dévérouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide
MOTORISATION - ALIMENTATION	
Puissance régime S2	3700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 1000 à 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm
COMMANDE	
Interface de commande	Écran tactile Visualisation de la charge moteur
Protection par code d'accès	Activable
TRONÇONNAGE	
Méthode de coupe	Manuelle fixe ou oscillante
Passage sous meule	130 mm (avec meule Ø 300 mm)
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMEN	т
Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de meule incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification supplémentaires sur table
ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Nettoyage	Pistolet de nettoyage
Changement disque	Changement de meule sans outil

#### **ACCESSOIRES**

#### **ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE**



Étau inox côté gauche à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50236



Étau inox côté gauche à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50235



Étau inox côté droit à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50245



Étau inox côté gauche à serrage rapide Hauteur 70 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50241



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm Réf. 51282

Mors inox amovible en V pour étau hauteur 70 mm Réf. 50243



Étau inox côté droit à serrage rapide Hauteur 70 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50240



Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm Réf. 51283

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm

#### **TABLES & POSITIONNEMENT**



**Table transversale** à déplacement manuel Réf. 50244



Mallette de V de positionnement et soutien Réf. 50370



Bride de serrage Kopal Réf. 50616



Coffret de bridage Kopal Réf. 50613



Meuble intégral pour tronconneuse manuelle Réf. 51275



Meuble pour machine (petit modèle) Réf. 51006



Filtre magnétique Réf. 50222



Aspiration & extraction Réf. 51273



3 filtres pour bac de recirculation Réf. 51620



Réfractomètre analogique Brix 0-10 Réf. 19074

#### **MECATOME**

**T215** 



#### MICRO-TRONÇONNEUSE **AUTOMATIQUE**

#### **RÉF. 51460**

Robuste et compacte, la MECATOME T215 est une micro-tronconneuse automatique. Ses trois axes motorisés programmables font d'elle une machine qui s'adapte à toutes les situations.

La MECATOME T215 offre de nombreux types de coupe qui permettent d'optimiser le tronconnage des pièces les plus complexes.



840 mm

860 mm

135 kg

CE





techniques de la MECATOME T215







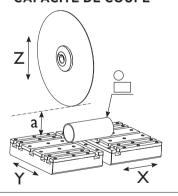


Commande bi-manuelle



**Table transversale** à déplacement motorisé Réf. 51461

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***



Option: 100 mm

Mecatome 7215

(meule Ø 200 mm)

Ø 55 mm

55 x 190 mm

<sup>\*</sup> Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

|--|

Туре	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capot ouvert Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant dévérouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

#### **MOTORISATION - ALIMENTATION**

Puissance régime S1	1 500 W
Puissance régime S2	2 200 W
Puissance régime S3	2 700 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	230 V - Monophasé - 50/60 Hz

#### **DISQUE DE TRONÇONNAGE**

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde & métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 75 à Ø 200 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 6000 RPM
Diamètre de l'arbre	12,7 mm

#### COMMANDE

Interface de commande	Ecran tactile  Joystick 3 axes avec 2 boutons de commande programmables
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

#### TRONCONNAGE

IRONÇONNAGE	
Mode de fonctionnement	Assisté, automatique, programmé
Méthode de coupe	Régulée, impulsionnelle, combinée, oscillante
Type de déplacement de table	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur
Axes de coupe	Y & Z (l'axe X étant un axe de positionnement)
Course Axe Y	250 mm
Vitesse d'avance de table	de 0,01 à 3 mm/s
Course Axe Z	60 mm
Vitesse de déplacement vertical	de 0,01 à 3 mm/s
Coupe séries	Option: table X motorisée, course 100 mm
Dimensions tables	Table gauche: 82 x 210 mm Table droite: 142 x 210 mm
Passage sous meule	40 mm (avec meule Ø 200 mm)
Laser de positionnement	Option: laser classe 1M; Po = 1 mW; I = 635 nm Réf. 51463
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les sytèmes de bridage du commerce

#### **LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT**

Type de lubrification	Par pompe débit 45 L/min	
Bac de recirculation	Intégré - Capacité 10 L Option: bac et pompe externes de 25 L Réf.51462	
Type de filtration	Intégrée: grille, filtre tissus 100 µm, filtre magnétique Externe: filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique Réf. 51271	
Points de Lubrification/Refroidissement	6 points de lubrification dans le carter du disque de tronçonnage	

#### **ERGONOMIE**

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Nettoyage	Connecteur rapide du point de lubrification principal
Changement disque	Système de changement de meule sans outil
Niveau sonore à vide	< 70 dB

#### **ACCESSOIRES**

#### **PORTE-ÉCHANTILLONS**



Support pour porte-pièce (à utiliser uniquement avec une table transversale motorisée) Réf. 51410



Porte-pièce coupes longitudinales Réf. 51717



Porte-pièce orientable (à utiliser avec les plaquettes aluminium Réf. 51162 et 51163) Réf. 51156



Porte-pièce pour échantillons cylindriques Réf. 51714

**TABLES &** 



Porte-pièce échantillons de petites dimensions (type étau) Réf. 51713



Porte-pièce pour échantillons de forme irrégulière Réf. 51716



Attache rapide portoir T205/T215 Réf. 51765



**Table transversale** à déplacement motorisé Réf. 51461



Porte piece en V Réf. 51715

**AUTRES ACCESSOIRES** 



**Table transversale** à déplacement manuel Réf. 51355

#### **ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE**



Étau monobloc à serrage rapide avec mors amovible. côté gauche - Réf. 51466 côté droit - Réf.51465



Étau spécial pièces longues à serrage rapide Réf. 51469



Mors inox amovible en V pour étau T215 Réf. 51468



Meuble intégral pour tronconneuse automatique Réf. 51470



Meuble pour machine (petit modèle) Réf. 51006



Bride de serrage Kopal

Mors Delrin amovible

spécial pièce fragile

pour étau T215

Réf. 51467

Coffret de bridage Kopal Réf. 50613



Jeu de flasques inox ø 75 mm pour disque ø 150 à 200 mm Réf. 51325 ø 50 mm pour disque ø 100 à 150 mm Réf. 51326



Bac de recirculation externe 25 L Réf. 51462



Aspiration & extraction Réf. 51464

#### **MECATOME**

**T335** 



#### **TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE** ET MANUELLE

#### **RÉF. 50380**

Puissante et précise, la MECATOME T335 est une tronconneuse automatique sur son axe logitudinal et manuelle sur son axe vertical. Ses vitesses de rotation allant de 1000 à 6000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes.

La MECATOME T335 offre le meilleur des deux mondes avec la possibilité de réaliser des coupes régulées ou impulsionnelles tout en conservant la facilité d'une coupe manuelle.









CE

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T335





Pistolet de nettoyage

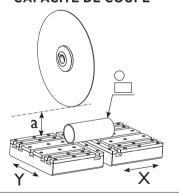


**Table transversale** à déplacement motorisé Réf. 50381



Commande bi-manuelle

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***



240 mm

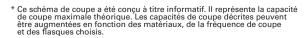
Mecatome 7335

Option: 100 mm



Ø 105 mm 105 x 145 mm





Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
	Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capo
	ouvert
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur
	Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverouillage du capot
	Controle de l'arret du moteur avant deveroullage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide
MOTORISATION - ALIMENTATION	
Puissance régime S2	3 700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Disque de Tronçonnage	Arrêt freiné de la meule
Type de disque de tronçonnage	Résinoïde & métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 6000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm
COMMANDE	
	Écran tactile
Interface de commande	Joystick 2 axes doté de 2 boutons de commande
Destroit Comment of the Comment	programmables
Protection par code d'accès Programmable	Activable  Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe
Programmable	Jusqu'à 100 programmes proteges par mot de passe
TRONÇONNAGE	
Mode de fonctionnement	Manuel, assisté, automatique, programmé
Méthode de coupe	Régulée, impulsionnelle
Type de déplacement de table	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur  Y motorisé et Z manuel
Axes de coupe Course axe Y	240 mm
Vitesse d'avance de table	de 0,01 à 3 mm/s
Course axe Z	60 mm
Vitesse de déplacement vertical	de 0,01 à 3 mm/s
Coupe séries	Option: table X motorisée, course 100 mm
	Table gauche: 192 x 230 mm
Dimensions tables	Table droite: 192 x 230 mm
Passage sous meule	77,5 mm (avec meule Ø 300 mm)
Laser de positionnement	Option: laser classe 1M, Po = 1 mW, I = 635 nm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMEN	
Type de lubrification  Bac de recirculation	Par pompe débit 70 L/min Externe - Capacité 55 L
Dac de l'écliculation	Intégré : filtre de filtration 100 µm lavable,
Type de filtration	option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de meule incluant 2 points de lubrification
roints de lubrincation/Retrolaissement	2 points de lubrification orientables
ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)

Intégrée

< 70 dB

Système de changement de meule sans outil

Douchette de nettoyage

Changement disque

Niveau sonore à vide

#### **ACCESSOIRES**

#### **ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE**



Étau inox côté gauche à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50236



Étau inox côté gauche à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50235



Étau inox côté droit à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50245



Étau inox côté gauche à serrage rapide Hauteur 70 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50241



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm Réf. 51282

Mors inox amovible en V pour étau hauteur 70 mm Réf. 50243

Étau inox côté droit à serrage rapide Hauteur 70 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50240



Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm Réf. 51283

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm Réf. 50242



Bride de serrage Kopal

Coffret de bridage Kopal Réf. 50613



**Table transversale** à déplacement motorisé Réf. 50381



**Table transversale** à déplacement manuel Réf. 50244



Mallette de V de positionnement et soutien Réf. 50370



Meuble intégral pour tronconneuse automatique



Meuble pour machine (grand modèle) Réf. 51010



Filtre magnétique



Aspiration & extraction Réf. 51273



Laser de positionnement de coupe T335 Réf. 50382



3 filtres pour bac de recirculation Réf. 51620



Réfractomètre analogique Brix 0-10 Réf. 19074

#### **MECATOME**

**T345** 



#### **TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE** ET MANUELLE

#### **RÉF. 50390**

Puissante et précise, la MECATOME T345 est une tronconneuse automatique. Ses vitesses de rotation allant de 1000 à 6000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes.

Ses trois axes motorisés programmables font d'elle une machine qui s'adapte à toutes les situations. La MECATOME T345 offre de nombreux types de coupe qui permettent d'optimiser le tronçonnage des pièces les plus complexes.









CE

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T345





Pistolet de nettoyage

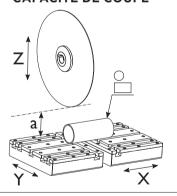


**Table transversale** à déplacement motorisé Réf. 50391



Commande bi-manuelle

#### **CAPACITÉ DE COUPE\***



150 mm

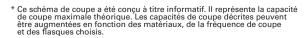
Option: 100 mm

MecatomeT345

(meule Ø 300 mm)

Ø 105 mm

105 x 145 mm



CAROTA	GE - ENVIRO	NINEMENT	INTÉDIEUD

Type	Chambre de coupe inox
	Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capot ouvert
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule
	Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

#### **MOTORISATION - ALIMENTATION**

Puissance régime S2	3 700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

#### **DISQUE DE TRONÇONNAGE**

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde & métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 6000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

#### COMMANDE

Interface de commande	Joystick 3 axes doté de 2 boutons de commande programmables
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

TRONÇONNAGE	
Mode de fonctionnement	Manuel, assisté, automatique, programmé
Méthode de coupe	Régulée, impulsionnelle
Type de déplacement de table	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur
Axes de coupe	Y motorisé et Z manuel
Course axe Y	240 mm
Vitesse d'avance de table	de 0,01 à 3 mm/s
Course axe Z	60 mm
Vitesse de déplacement vertical	de 0,01 à 3 mm/s
Coupe séries	Option: table X motorisée, course 100 mm
Dimensions tables	Table gauche: 192 x 230 mm Table droite: 192 x 230 mm
Passage sous meule	77,5 mm (avec meule Ø 300 mm)
Laser de positionnement	Option: laser classe 1M, Po = 1 mW, I = 635 nm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

#### **LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT**

Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Intégré: filtre de filtration 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de meule incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification orientables

ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Douchette de nettoyage	Intégrée
Changement disque	Système de changement de meule sans outil
Niveau sonore à vide	< 70 dB

#### **ACCESSOIRES**

#### **ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE**



Étau inox côté gauche à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50236



Étau inox côté droit à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50235



à serrage rapide Hauteur 70 mm arrière Réf. 50241



Étau inox côté gauche mors amovible + mors



à serrage rapide Hauteur 70 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50240



Étau inox côté gauche à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50245



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm Réf. 51282

Réf. 50243





Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm Réf. 51283

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm Réf. 50242



Coffret de bridage Kopal

Réf. 50613



Table transversale à déplacement motorisé



Table transversale à déplacement manuel Réf. 50244



Mallette de V de positionnement et soutien Réf. 50370



Meuble intégral pour tronçonneuse automatique



Meuble pour machine (grand modèle)



Filtre magnétique Réf. 50222



Aspiration & extraction Réf. 51273



Laser de positionnement de coupe T345 Réf. 50392



3 filtres pour bac de recirculation Réf. 51620



Réfractomètre analogique Brix 0-10 Réf. 19074

EVO 400/400+

#### **TRONCONNEUSE** DE GRANDE CAPACITÉ

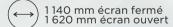
#### **EVO 400 RÉF. 50400** EVO 400+ RÉF. 50430

EVO 400 est une tronconneuse puissante et robuste très spacieuse. Elle dispose d'une hauteur sous meule de 190 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg.

Cette machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable (répétabilité des coupes). Elle permet de couper les matériaux les plus résistants.

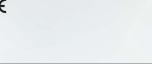
Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.







CE



Consultez les caractéristiques techniques de l'EVO 400





Bac et filtre tissus

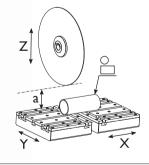


Table manuelle transversale Réf. 50410



**Table manuelle longitudinale** Réf. 50411

#### **SCHÉMA DE COUPE\***









70 x 270 mm

\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis

#### **CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR**

Туре	Armatures métalliques et PETG Ouverture et fermeture motorisées
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement et manipulation du capot Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Sortie extraction fumée	76 mm

#### **MOTORISATION - ALIMENTATION**

Puissance régime S1	EVO 400 : 7 500 W / EVO 400+ : 9 000 W
Puissance régime S3	EVO 400 : 11 000 W / EVO 400+ : 15 000 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

#### **DISQUE DE TRONÇONNAGE**

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes et diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 400 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 3 000 RPM
Diamètre de l'arbre	32 mm

#### COMMANDE

COMMANDE	
Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 6 programmes protégés par mot de passe
Interface de communication / pilotage machine	Modbus

#### TRONÇONNAGE

IRONÇONNAGE	
Méthode de coupe	Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle
Régulation de coupe	Mouvement du bras selon la charge moteur
Course Axe Y	Course 300 mm* (optionnelle)
Course Axe X	Course 200 mm* (optionnelle)
Course Axe Z	320 mm
Table sans option	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 300 x 600 mm
Avec option X - Table manuelle transversale	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 250 x 600 mm
Avec option Y - Table manuelle longitudinale	Table gauche 300 x 300 mm. Table droite 300 x 300 mm
Laser de positionnement	Option
Passage sous meule	200 mm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

#### **LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT**

Pompe et bac	Externe - 200 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition points lubrification / refroidissement	Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable
ERGONOMIE	

LED

Intégrée

#### Douchette de nettoyage \* Tables et courses personnalisables

Éclairage intérieur

#### **ACCESSOIRES**

#### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox côté gauche à serrage rapide - mors amovible + mors arrière Hauteur 45 mm - Réf. 50236 Hauteur 70 mm - Réf. 50241



Étau inox côté droit à serrage rapide - mors amovible + mors arrière Hauteur 45 mm - Réf. 50235 Hauteur 70 mm - Réf. 50240



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 90 mm Réf. 50911



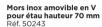
Étau inox côté gauche à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50245



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm Réf. 51282





Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm Réf. 51283

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm Réf. 50242



Bride de serrage Kopal Réf. 50616

Coffret de bridage Kopal Réf. 50613



Système de serrage à chaîne Kopal Réf. 50617

# TABLES & POSITIONNEMENT Table manuelle transversale

Table manuelle longitudinale Réf. 50411

Réf. 50410

Table motorisée longitudinale Réf. 50409



Mallette de V de positionnement et soutien Réf. 50370



Laser de positionnement Réf. 50412



2 filtres pour bac de recirculation Réf. 81500



Aspiration & extraction Réf. 50408

**EVO 450** 

#### TRONÇONNEUSE DE GRANDE CAPACITÉ

#### **RÉF. 50450**

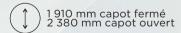
EVO 450 est une tronçonneuse puissante et robuste très spacieuse. Elle dispose d'une hauteur sous meule de 165 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg.

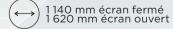
Cette machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable (répétabilité des coupes). Elle permet de couper les matériaux les plus résistants.

Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.

#### Disponibles en option :

- · Laser de positionnement.
- Table manuelle transversale (axe X) pour faciliter l'ajustement latéral de la pièce et découper des sections parallèles.
- Table manuelle longitudinale (axe Y) pour augmenter la capacité de coupe.







CE

Consultez les caractéristiques techniques de l'EVO 450





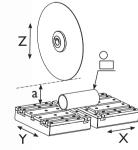




Laser de positionnement



#### **SCHÉMA DE COUPE\***



Ø 150 mm





70 x 344 mm



#### **CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR**

Туре	Armatures métalliques et PETG Ouverture et fermeture motorisées
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement et manipulation du capot Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Sortie extraction fumée	76 mm

#### **MOTORISATION - ALIMENTATION**

Puissance régime S1	11 000 W
Puissance régime S3	18 500 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

#### **DISQUE DE TRONÇONNAGE**

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes et diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 450 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 3 000 RPM
Diamètre de l'arbre	32 mm

#### COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 6 programmes protégés par mot de passe
Interface de communication /	Modbus

#### TRONCONNAGE

INDITOUTAGE	
Méthode de coupe	Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle
Régulation de coupe	Mouvement du bras selon la charge moteur
Course Axe Y	Course 300 mm* (optionnelle)
Course Axe X	Course 200 mm* (optionnelle)
Course Axe Z	320 mm
Table sans option	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 300 x 600 mm
Avec option X - Table manuelle transversale	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 250 x 600 mm
Avec option Y - Table manuelle longitudinale	Table gauche 300 x 300 mm. Table droite 300 x 300 mm
Laser de positionnement	Option
Passage sous meule	200 mm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les sytèmes de bridage du commerce

#### **LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT**

Pompe et bac	Externe - 200 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition points lubrification / refroidissement	Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable

ERGONOMIE		
Éclairage intérieur	LED	
Douchette de nettoyage	Intégrée	

<sup>\*</sup> Tables et courses personnalisables.

#### **ACCESSOIRES**

#### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox côté gauche à serrage rapide - mors amovible + mors arrière Hauteur 45 mm Réf. 50236 Hauteur 70 mm Réf. 50241



Étau inox côté droit à serrage rapide - mors amovible + mors arrière Hauteur 45 mm Réf. 50235 Hauteur 70 mm Réf. 50240



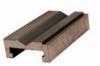
Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 90 mm Réf. 50911



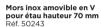
Étau inox côté gauche à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage à vis Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière Réf. 50245



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm Réf. 51282





Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm Réf. 51283

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm Réf. 50242



Bride de serrage Kopal

Coffret de bridage Kopal Réf. 50613



à chaîne Kopal Réf. 50617

# **TABLES & POSITIONNEMENT**

Système de serrage

Table manuelle transversale Réf. 50410



Mallette de V de positionnement et soutien Réf. 50370

#### **AUTRES ACCESSOIRES**



Laser de positionnement



2 filtres pour bac de recirculation Réf. 81500



longitudinale Réf. 50411

Table motorisée longitudinale Réf. 50409



Aspiration & extraction Réf. 50408

# SCIES À FIL DIAMANTÉ

#### FINESSE DE TRONÇONNAGE ET PRÉCISION ABSOLUES

#### **RÉF. 52020**

Avec leur fil d'acier inoxydable serti de diamants, les scies à fil diamanté permettent la coupe de la plupart des matériaux.

Elles sont notamment recommandées pour le tronçonnage des échantillons délicats tels que le silicium, le verre ou les composants électroniques.

Les faibles forces permettent de découper les échantillons en ménageant les matériaux et sans les chauffer.

Elles assurent des surfaces de coupes planes à bords vifs et évitent la modification de structure de part et d'autre de la coupe. Enfin le système de fixation de l'échantillon évite toute déformation dimensionnelle et le mode de travail horizontal ou vertical facilite la coupe.



**SCIE 4500** RÉF. 52040











**RÉF. 52050** 







1200 mm 105 kg

L: 650 mm I: 480 mm



**SCIE 3400 RÉF. 52030** 







L: 450 mm I: 290 mm



**SCIE 3500 BASE** 







: 410 mm 1:345 mm



**SCIE 3500 PREMIUM RÉF. 52020** 







Consultez les caractéristiques techniques des scies à fil



	3500	3500 PREMIUM	3400
ALIMENTATION - COMMANDE			
Tension 230 V, 50-60 Hz	~	<b>✓</b>	~
Code d'accès	~	~	~
Câble secteur	<b>~</b>	~	~
Alimentation USB 5V sur le côté de la machine	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Écran tactile (régulation optimale de la vitesse du fil, mesure du temps de coupe effectif)	<b>~</b>	<b>~</b>	•
WiFi Ready	sur demande	sur demande	sur demande
Compteur d'heures	<b>~</b>	<b>✓</b>	~
ESPACE DE TRAVAIL			
Réglable en hauteur (repères de la position du contrepoids par pastilles de couleur comme sur l'enrouleur)	•	•	
AVANCEMENT			
Gravité (fil)	<b>~</b>	<b>~</b>	
Bascule/poids (échantillon)			~
PROFONDEUR DE COUPE			
Maximum en mm	60	35/52	50
Réglette avec butée électronique de fin de coupe		<b>✓</b>	
SUPPORT D'ÉCHANTILLON			
Table à rainures			
Table a fairfules	✓	✓	
	en option	<del>*</del>	<b>→</b>
Table micrométrique 30 mm de diamètre avec 5			<b>✓</b>
Table micrométrique 30 mm de diamètre avec 5 plaquettes céramiques 30 mm de diamètre 90° avec 5	en option	<b>✓</b>	✓ ✓ en option
Table micrométrique 30 mm de diamètre avec 5 plaquettes céramiques 30 mm de diamètre 90° avec 5 plaquettes céramiques	en option	<b>~</b>	·
Table micrométrique 30 mm de diamètre avec 5 plaquettes céramiques 30 mm de diamètre 90° avec 5 plaquettes céramiques Plateau tournant	en option	v en option	·
Table micrométrique 30 mm de diamètre avec 5 plaquettes céramiques 30 mm de diamètre 90° avec 5 plaquettes céramiques Plateau tournant  LUBRIFICATION Dispositif d'humidification	en option	v en option	·
Table micrométrique 30 mm de diamètre avec 5 plaquettes céramiques 30 mm de diamètre 90° avec 5 plaquettes céramiques Plateau tournant  LUBRIFICATION	en option  en option	v en option	en option

#### **CONSOMMABLES**

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø	GRANULOMÉTRIE
52100	Fil standard 120 m	Ø 0,3 mm	60 µ
52101	Fil standard 120 m	Ø 0,3 mm	40 μ
52102	Fil standard 120 m	Ø 0,22 mm	40 μ
52103	Fil standard 120 m	Ø 0,17 mm	30 μ
52104	Fil standard 120 m	Ø 0,17 mm	20 μ
52105	Fil standard 120 m	Ø 0,13 mm	30 μ
52106	Fil standard 120 m	Ø 0,13 mm	20 μ
52107	Fil standard 120 m	Ø 0,1 mm	20 μ
52200	Fil standard 30 m	Ø 0,3 mm	60 µ
52201	Fil standard 30 m	Ø 0,3 mm	40 μ
52202	Fil standard 30 m	Ø 0,22 mm	40 μ
52203	Fil standard 30 m	Ø 0,17 mm	30 μ
52204	Fil standard 30 m	Ø 0,17 mm	20 μ
52205	Fil standard 30 m	Ø 0,13 mm	30 μ
52206	Fil standard 30 m	Ø 0,13 mm	20 μ
52207	Fil standard 30 m	Ø 0,1 mm	20 μ
52293	Recharge fil 10 m	Ø 0,3 mm	60 µ
52294	Recharge fil 10 m	Ø 0,3 mm	40 μ
52295	Recharge fil 10 m	Ø 0,22 mm	40 μ
52296	Recharge fil 10 m	Ø 0,17 mm	30 μ
52297	Recharge fil 10 m	Ø 0,17 mm	20 μ
52298	Recharge fil 10 m	Ø 0,13 mm	30 μ
52299	Recharge fil 10 m	Ø 0,13 mm	20 μ
52300	Recharge fil 10 m	Ø 0,1 mm	20 μ



Enrouleur type 33 Réf. 52301



Axe inox support porte-échantillon Réf. 52305

#### **ACCESSOIRES**







Table tournante Réf. 52308



Table X-Y Réf. 52309



Table micrométrique Réf. 52310



Étau double Réf. 52311



Goniomètre 2 axes Réf. 52312



**Liquide de coupe** Réf. 52302 500 ml Réf. 52304 5 L



Lot de 5 plaques céramique Réf. 52303

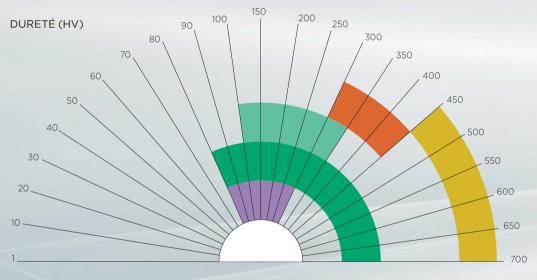


Tambour Réf. 52306

Tous les porte-échantillons de la Mecatome T205 sont adaptables sur toutes nos scies à fil.



Les meules résinoïdes sont constituées d'un mélange de résine et de poudre abrasive. Elles conviennent au tronçonnage de la plupart des matériaux. La nature de l'abrasif et la dureté de la résine utilisée sont les éléments fondamentaux pour assurer une coupe parfaite. Plus le matériau est dur, plus la meule doit être tendre.



MEULE	MATÉRIAUX PRÉCONISÉS
S	Aciers traités, avec revêtements fragiles, matériaux difficiles.
АО	Aciers traités, aciers inox, aciers réfractaires, fontes alliées.
Α	Aciers bas carbone, doux et extra doux, traités de section moyenne.
UTW	Tout type de matériaux métalliques.
S	Tout type de matériaux métalliques.
AOFII	Liant caoutchouc. Coupe de faible épaisseur, aciers frittés de section faible, sandwiches de métaux durs.

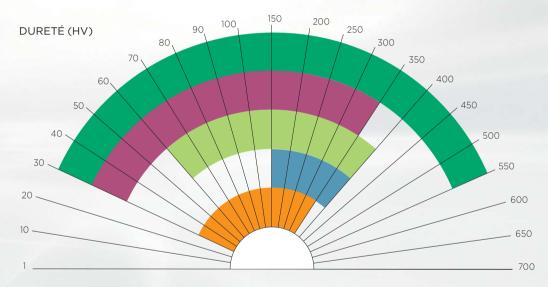
#### **DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARDS**

Boîte de 10

Donte	de 10		
RÉF.	DESCRIPTIF	ABRASIF	Ø
		S	
01016	Meules Tronçonnage	– – Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01022	Meules Tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm
01032	Meules Tronçonnage		Ø 350 x 2,5 x 32 mm
01034	Meules Tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm
01039	Meules Tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm
01064	Meules Tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm
		AO	
01046	Meules Tronçonnage	-	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
01043	Meules Tronçonnage		Ø 150 x 0,5 x 12,7 mm
01002	Meules Tronçonnage		Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm
01008	Meules Tronçonnage		Ø 230 x 1,6 x 22 mm
01014	Meules Tronçonnage	_	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01020	Meules Tronçonnage	- Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 2 x 32 mm
01030	Meules Tronçonnage		Ø 350 x 2,5 x 32 mm
01027	Meules Tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm
01036	Meules Tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm
01063	Meules Tronçonnage	_	Ø 500 x 3,5 x 32 mm
		Α	
01040	Meules Tronçonnage		Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm
01015	Meules Tronçonnage		Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01021	Meules Tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm
01033	Meules Tronçonnage	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 350 x 2,5 x 32 mm
01029	Meules Tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm
01038	Meules Tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm
01062	Meules Tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm
		UTW	
01100	Meules Tronçonnage	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm
01101	Meules Tronçonnage	SiC	Ø 200 x 0,5 x 25,4 mm
		S	
01060	Meules Tronçonnage	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm
		AOF II	
01001	Meules Tronçonnage	24-14-14-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	Ø 200 x 0,8 x 25,4 mm
01012	Meules Tronconnage "S"		Ø 250 x 0,8 x 32 mm
01012		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 0,8 x 32 mm Ø 250 x 0,8 x 32 mm



Les meules résinoïdes sont constituées d'un mélange de résine et de poudre abrasive. Elles conviennent au tronçonnage de la plupart des matériaux. La nature de l'abrasif et la dureté de la résine utilisée sont les éléments fondamentaux pour assurer une coupe parfaite. Plus le matériau est dur, plus la meule doit être tendre.



MEULE	MATÉRIAUX PRÉCONISÉS
S	Tout type de matériaux métalliques.
UTW	Tout type de matériaux métalliques.
MNF	Aluminium, cuivre et alliages, non ferreux, titane et alliages.
Т	Titane, alliage titane, non ferreux.
F	Fonte blanche, grise, GS, titane et alliages.
С	Aluminium, cuivre et alliages, non ferreux, titane et alliages.

#### DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARDS

Boîte de 10

RÉF.	DESCRIPTIF	ABRASIF	Ø
		S	
01060	Meules Tronçonnage	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm
		UTW	
01100	Meules Tronçonnage	– SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm
01101	Meules Tronçonnage	– SIC	Ø 200 x 0,5 x 25,4 mm
		MNF	
01005	Meules Tronçonnage		Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm
01017	Meules Tronçonnage		Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01023	Meules Tronçonnage		Ø 300 x 1,8 x 32 mm
01031	Meules Tronçonnage	SiC	Ø 350 x 2,5 x 32 mm
01028	Meules Tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm
01037	Meules Tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm
01066	Meules Tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm
		т	
01071	Meules Tronçonnage		Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01072	Meules Tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm
01073	Meules Tronçonnage	– SiC	Ø 350 x 2,5 x 32 mm
01047	Meules Tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm
01048	Meules Tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm
01065	Meules Tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm
		F	
01018	Meules Tronçonnage	0:0	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01024	Meules Tronçonnage	- SiC	Ø 300 x 2 x 32 mm
		С	
01041	Meules Tronçonnage	SiC	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm

#### **MEULES UTW**

Meules de tronçonnage résinoïdes ultrafines. Pour la coupe de tout type de matériaux métalliques. Coupes d'une grande précision grâce à leur extrême finesse.



### TRONÇONNAGE

### MEULES **DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉES / CBN**

Les meules diamantées et CBN ne découpent que des matériaux durs. Il existe deux types d'abrasifs : le diamant et le nitrure de bore (CBN). Les liants résine donnent de meilleurs états de surface que les liants métalliques.

Les liants métalliques ont une durée de vie supérieure aux liants résine.

#### MATÉRIAUX **FERREUX DURS**

#### **MEULES DE TRONCONNAGE CBN (CARBURE NITRURE** DE BORE)

Livrées avec bâton d'avivage

	СВ	N
RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
02059	Meule CBN	Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm
02062	Meule CBN	Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm
02050	Meule CBN	Ø 125 x 0,5 x 12.7 mm
02065	Meule CBN	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02056	Meule CBN	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02039	Meule CBN	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02043	Meule CBN	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
02047	Meule CBN	Ø 300 x 1,2 x 32 mm

#### CBN

#### Liant : résine

Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des matériaux ferreux durs : fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

#### MATÉRIAUX NON-FERREUX DURS

#### **MEULES DE TRONCONNAGE DIAMANTÉES**

Livrées avec bâton d'avivage

	LF	2
RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
02058	Meule diamant	Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm
02033	Meule diamant	Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm
02035	Meule diamant	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
02037	Meule diamant	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02067	Meule diamant	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02041	Meule diamant	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02045	Meule diamant	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
02049	Meule diamant	Ø 300 x 1,2 x 32 mm

#### LR Liant : résine

Meule haute concentration conseillée lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible. Pour la découpe des matériaux durs et fragiles, composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

#### **BÂTON D'AVIVAGE POUR DISQUES** DIAMANTÉS

#### DESCRIPTIE

Bâton d'avivage pour disque diamanté



Bâton d'avivage pour disque diamanté

	LN	1
RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
02030	Meule diamant	Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm
02031	Meule diamant	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm
02034	Meule diamant	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
02036	Meule diamant	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02055	Meule diamant	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02038	Meule diamant	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02042	Meule diamant	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
02046	Meule diamant	Ø 300 x 1,4 x 32 mm

#### LM Liant: métal

Meule très polyvalente, concentration normale, pour la découpe des matériaux très durs tels que : céramiques, alumine, carbures frittés, minéraux, cristaux, bétons, roches.

LM+		
RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
02057	Meule diamant	Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm
02060	Meule diamant	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm
02063	Meule diamant	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
02064	Meule diamant	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02066	Meule diamant	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02040	Meule diamant	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02044	Meule diamant	Ø 250 x 1,2 x 32 mm

#### LM+

Meule haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que : carbure de tungstène, carbure de silicium, composites, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires.

#### **MEULES DIAMANT ELD**



Les disques diamant ELD sont des meules à corps métallique sur lequel le diamant est électrodéposé. Du fait de l'absence de liant pour fixer l'abrasif, le diamant est très accessible, la coupe est franche. Cette meule, conçue pour la découpe des plastiques et composites, donnera également de bons résultats sur les mousses polyuréthane, le plâtre, les bétons et les roches. Les meules ELD ne doivent pas être avivées.

ELD		
RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
02100	Meule diamant	Ø 100 x 1,4 x 12,7 mm
02101	Meule diamant	Ø 125 x 1,4 x 12,7 mm
02102	Meule diamant	Ø 150 x 1,4 x 12,7 mm
02103	Meule diamant	Ø 175 x 1,4 x 12,7 mm
02104	Meule diamant	Ø 200 x 1,8 x 32 mm
02105	Meule diamant	Ø 250 x 1,8 x 32 mm
02106	Meule diamant	Ø 300 x 1,8 x 32 mm

# TRONÇONNAGE

#### **ADDITIF ANTIROUILLE**

Nous recommandons pour l'utilisation de nos disques de tronçonnage l'additif antirouille qui évite tout problème de corrosion ou d'oxydation sur les tronçonneuses et les pièces à découper. L'additif antirouille est disponible en bidon de 1, 5 ou 10 litres et s'utilise à raison de 4 % de produit mélangé dans l'eau.

RÉF.	DESCRIPTIF	
01025	Flacon 1 litre	
01090	Bidon 5 litres	
01026	Bidon 10 litres	







Flacon 1 litre Bidon 5 litres

Bidon 10 litres

#### RÉFRACTOMÈTRE

Appareil permettant de mesurer la concentration du bac de tronçonnage et de maintenir une concentration optimum d'additif antirouille.

RÉF.	DESCRIPTIF
19074	Réfractomètre analogique BRIX 0-10



Réfractomètre analogique BRIX 0-10

#### **ADDITIF ANTI-ÉMULSION**

L'additif anti-émulsion permet de réduire voire d'éliminer la mousse lors du tronçonnage. Disponible en bidons de 1, 5 ou 10 litres, il peut être utilisé à raison de 0,01 g/l à 0,5 g/l selon la dureté de l'eau et les conditions de travail.

RÉF.	DESCRIPTIF	
01094	Flacon 1 litre	
01095	Bidon 5 litres	
01096	Bidon 10 litres	







Bidon 10 litres

#### LIQUIDE ANTIBACTÉRIEN

Le liquide antibactérien évite le développement des bactéries dans la tronçonneuse. Il prévient ainsi des mauvaises odeurs tout en prolongeant la durée de vie des tronçonneuses. L'antibactérien s'utilise à raison de 1,6 % de produit mélangé à l'eau.

RÉF.	DESCRIPTIF
01093	Flacon 500 CC liquide antibactérien
01097	Flacon 1 litre liquide antibactérien
01098	Bidon 5 litres liquide antibactérien



#### BÂTON D'AVIVAGE POUR DISQUES DIAMANTÉS

Réf.	DESCRIPTIF
51164	Bâton d'avivage pour meules diamantées
19015	Paquet de 10 bâtons d'avivage pour meule Tissediam



Bâton d'avivage pour disque diamanté

#### **BAGUES DE RÉDUCTION\***

Les bagues de réduction permettent d'adapter les alésages des disques de tronçonnage au diamètre de l'arbre de la tronçonneuse quand ils ne correspondent pas.

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø				
Sachet	Sachet de 20					
01089	Bagues de réduction téflon	32 / 25,4 mm x 2 mm				
01091	Bagues de réduction téflon	25,4 / 22 mm x 1,6 mm				
01092	Bagues de réduction téflon	32 / 25,4 mm x 3 mm				
Sachet	de 5					
51324	Bagues de réduction aluminium	25,4 / 12,7 mm x 1,5 mm				
51331	Bagues de réduction aluminium	32 / 12,7 mm x 1,5 mm				
51332	Bagues de réduction aluminium ultra-fine	25,4 / 12,7 mm x 0,9 mm				





Bagues de réduction

Bagues de réduction aluminium

<sup>\*</sup> Autres diamètres: nous consulter

## PRÉPARATION ► MÉTALLOGRAPHIE

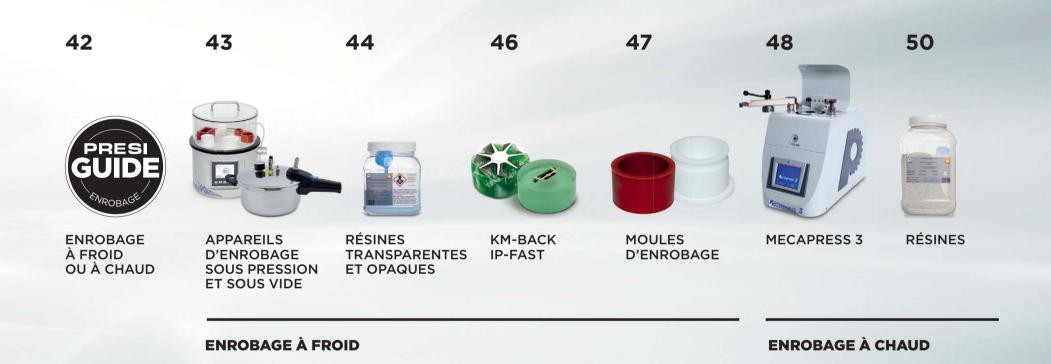
# Enrobage

Réaliser un enrobage de qualité est essentiel.

Nos machines et consommables **d'enrobage à froid**couvrent l'ensemble des besoins pour faciliter la manipulation
de tous types d'échantillons.

Nos résines d'enrobage à froid peuvent être de type acrylique,
époxy ou polyester.
Les points forts de nos procédés: l'élimination des phénomènes
de ressuage et la garantie de bords francs.

Dans certains cas, **l'enrobage à chaud** est indiqué. Ce procédé offre une dureté plus importante et permet de maîtriser le diamètre d'enrobage. Nos résines d'enrobage à chaud peuvent être de type phénolique, époxy, acrylique ou allylique.

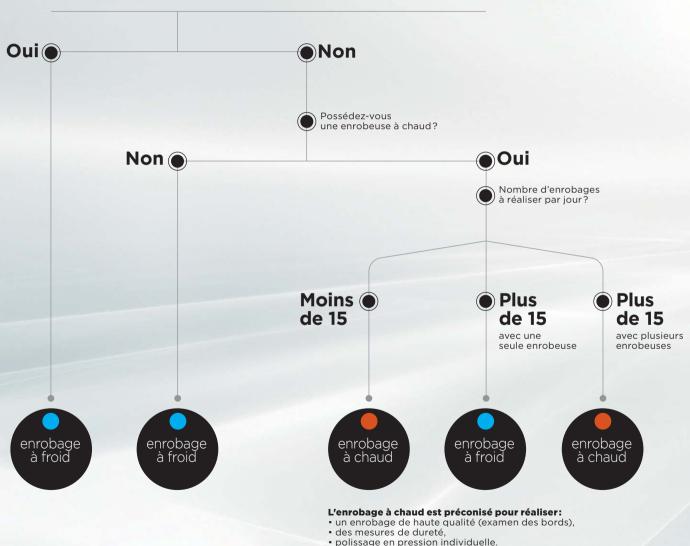




### Enrobage à froid ou à chaud?

### Le matériau à analyser remplit-il au moins un des critères suivants?

- Matériau fragile/sensible à la température, à la pression?
- Matériau poreux/structure en nid d'abeilles?
- Céramiques/roches?
- Examens des criques?



#### **42 MÉTALLOGRAPHIE**

### **ENROBAGE** À FROID

#### **APPAREIL** D'ENROBAGE **SOUS PRESSION**

#### **RÉF. 04300**

L'appareil d'enrobage sous pression permet d'améliorer le rendu des résines d'enrobage acrylique série KM, rend transparente la KM-U et diminue le phénomène de retrait. Utilisable avec toutes les résines à froid.





4,5 litres



220 mm





Fond amovible facilitant le nettoyage



Protection par soupape de sécurité



#### **APPAREIL** D'ENROBAGE SOUS VIDE POLY'VAC

#### **RÉF. 53600**

#### **Enrobage sous vide**

L'appareil d'enrobage sous vide permet l'imprégnation des matériaux poreux avec les résines type époxy. Appareil piloté par un écran tactile, automatique et programmable, plusieurs niveaux de vide, temporisation d'une minute à plusieurs heures. Cet appareil intègre un dispositif de distribution de résines. Suite à l'opération d'imprégnation sous vide, l'échantillon peut être mis sous pression.

#### **ÉQUIPEMENTS** COMPLÉMENTAIRES

Kit de 50 feuilles de protection Réf. 53605

Kit de 50 flexibles et embouts plastiques

KIT POLY'VAC **RÉF. 53600** 50 feuilles de protection 50 flexibles 50 embouts plastiques

Consultez la vidéo d'utilisation du POLY'VAC



### **RÉSINES TRANSPARENTES**

Les résines IP, IP FAST, MA2 + et 2S se présentent sous forme de deux constituants liquides: la résine et son durcisseur. Ces résines sont parfaitement transparentes et durcissent à température ambiante pour les résines MA2 +, 2S et IP, sous vide et/ou en étuve pour la résine IP.

TYPES DE RÉSINES	APPLICATION	TEMPS DE POLYMÉRISATION	RETRAIT	PIC EXO- THERMIQUE	DURETÉ	DOSAGE
IP (époxy)	Contrôle et usage général. Contrôle des bords. Très bonne capacité d'imprégnation. Adaptée aux matériaux durs	8 à 10 h à 20 °C (3 h à 50°C)	Très faible	30°C	83 Shore D	10 % de catalyseur
IP-FAST (époxy)	Contrôle et usage général. Contrôle visuel de l'enlèvement de matière avec polymérisation rapide. Adaptée aux matériaux durs	2 h* à 20 °C	Faible	120°C	89 Shore D	30 % de catalyseur
MA2 + (époxy)	Contrôle et usage général. Contrôle visuel de l'enlèvement de matière. Adaptée aux matériaux tendres	12 h à 20 °C	Faible	60 °C*	62 Shore D	10 % de catalyseur
KM-U sous pression (acrylique)	Contrôle et usage général avec polymérisation très rapide	15 min à 20 °C	Faible	115 °C	90 Shore D	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
2S (polyester)	Contrôle et usage général avec polymérisation rapide. Adaptée aux grandes séries	1h30 à 20 °C	Moyen	80°C	76 Shore D	2,5 % de catalyseur

<sup>\*</sup> dépend du volume

#### **COLORANTS EN POUDRE**





Réf. 04185









#### **RÉSINE IP**

RÉF.	DESCRIPTIF
04200	Pack 1 kg résine + 100 CC durcisseur**
04201	Durcisseur: 100 CC
04202	Résine: 1 kg
04805	Résine: 15 kg
04806	Durcisseur: 1,5 L

#### **RÉSINE IP-FAST**

RÉF.	DESCRIPTIF
04070	Pack 1 kg résine + 300 CC durcisseur**
04071	Durcisseur: 300 CC
04072	Résine: 1 kg

#### **RÉSINE MA2 +**

RÉF.	DESCRIPTIF
04040	Pack 1 kg résine + 100 CC durcisseur**
04009	Durcisseur: 100 CC
04041	Résine:1kg
04803	Résine: 15 kg
04804	Durcisseur: 1,5 L

#### **RÉSINE 2S**

RÉF.	DESCRIPTIF
04010	Pack 1 kg résine + 30 CC durcisseur**
04011	Durcisseur: 30 CC
04042	Résine: 1 kg

<sup>\*\*</sup> Les packs de résine IP, IP-FAST, MA2 + et 2S sont livrés avec: 10 gobelets, 10 spatules et 2 seringues de dosage.

#### **COLORANTS EN POUDRE POUR RÉSINES IP/IP-FAST/MA2 + /2S**

RÉF.	DESCRIPTIF
04184	1000 mg rouge
04185	1 000 mg bleu
04186	1 000 mg jaune

### RÉSINES OPAQUES

Les résines KM sont du type acrylique. Elles se présentent sous forme de deux composants, une poudre et un liquide. D'un emploi facile, les résines polymérisent rapidement avec un pic exothermique compris entre 70 et 115 °C, ce qui n'a aucune influence sur la plupart des échantillons.

TYPES DE RÉSINES	APPLICATION	TEMPS DE POLYMÉRISATION	RETRAIT	PIC EXO- THERMIQUE	DURETÉ	COULEUR	DOSAGE
KM-U (acrylique)	Contrôle/Usage général avec polymérisation rapide	15 min à 20 °C	Moyen	115 °C	90 Shore D	Blanche	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
KM-B (acrylique)	Contrôle/Usage général/ Dépôt bord de pièce avec polymérisation rapide. Chargée minérale pour une diminution du retrait	15 min à 20 °C	Très faible	115 °C	91 Shore D	Bleue	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
KM-EM (acrylique)	Prise d'empreinte	8 min à 20 °C	-	95 °C	87 Shore D	Jaune	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
KM-CO (acrylique)	Résine conductrice chargée graphite pour les applications MEB	30 min à 20 °C	Moyen	70 °C	62 Shore D	Noire	8 volumes de poudre pour 5 volumes de liquide
KM- BACK (acrylique)	Résine 100 % dissoluble dans l'acétone permet la récupération de l'échantillon	10 à 15 min à 20 °C	Moyen	115 °C	83 Shore D	Verte	2 volumes de poudre pour1 volume de liquide









#### **RÉSINE KM-U**

RÉF.	DESCRIPTIF
04140	Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur*
04141	Poudre: 1 kg
04142	Durcisseur: 500 CC
04143	Poudre: 10 kg
04144	Durcisseur: 5 L

#### **RÉSINE KM-B**

RÉF.	DESCRIPTIF
04130	Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur*
04131	Poudre: 1 kg
04132	Durcisseur: 500 CC

#### **RÉSINE KM-EM**

RÉF.	DESCRIPTIF
04150	Pack 1 kg de poudre + 500 CC de durcisseur*
04151	Poudre: 1 kg
04152	Durcisseur: 500 CC

#### **RÉSINE KM-CO**

RÉF.	DESCRIPTIF
04160	Pack 1 kg poudre + 1 L durcisseur*
04161	Poudre: 1 kg
04162	Durcisseur: 1 L

#### **RÉSINE KM-BACK**

RÉF.	DESCRIPTIF		
04060	Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur*		
04061	Poudre: 1 kg		
04062	Durcisseur: 500 CC		

<sup>\*</sup> Les packs de résine KM-U / KM-B / KM-EM/ KM-CO et KM-BACK sont livrés avec: 10 gobelets et 10 spatules.

#### **COLORANTS LIQUIDES POUR KM-U**

# KM-BACK

#### **SON POINT FORT:**

UNE RÉSINE **ACRYLIQUE** 100 % DISSOLUBLE

La résine acrylique KM-BACK a été développée pour récupérer des échantillons rares et uniques.

Ceux qui, après analyse et contrôle. ont besoin d'être préservés dans leur intégralité et réutilisés à d'autres fins. La résine KM-Back a pour particularité de **se dissoudre** intégralement dans de l'acétone.

**Polymérisation** Entre 10 et 15 minutes

Dureté de 83 ShD



#### **SON POINT FORT:** UNE RÉSINE ÉPOXY À POLYMÉRISATION **RAPIDE**

La résine IP-FAST a été développée pour réduire considérablement les temps de contrôle et d'analyse des échantillons enrobés avec une résine époxy.

Cette résine transparente, d'une excellente dureté (89 ShD). polymérise très rapidement: en 2 heures seulement.

Son très faible retrait préserve les bords de l'échantillon et diminue le risque de pollution.



**IP-FAST** 

### MOULES D'ENROBAGE

#### **KM 2.0**

Boîte de 5 socles et 50 bagues. Socle détachable, réutilisable,

REF.	DESCRIPTIF
04048	Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 25 mm

04049 Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 30 mm

04050 Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 40 mm

04045 Recharges de 50 bagues Ø 25 mm

04046 Recharges de 50 bagues Ø 30 mm

04047 Recharges de 50 baques Ø 40 mm

04051 Boîte de 5 socles Ø 25 mm

04052 Boîte de 5 socles Ø 30 mm

04053 Boîte de 5 socles Ø 40 mm





#### Précis

La taille de l'échantillon est toujours parfaitement calibrée grâce à la bague ajustée.



#### **Simplissime**

Plus de problème de démoulage. Le socle est en silicone, facile à retirer.



#### 100 % transparent

La bague conserve une transparence maximale: l'échantillon à polir est ainsi facilement identifié.



#### **Propre**

Le socle en silicone est totalement hermétique.



#### Respectueux

Le socle silicone est réutilisable, ce qui implique moins de déchets. Le concept nécessite l'utilisation de moins de résine.



Compatible

#### **TÉFLON**

Boîte de 5.

Fond détachable, réutilisable,

RÉF.	DESCRIPTIF
04016	Téflon Ø 20 mm
04017	Téflon Ø 25 mm
04036	Téflon Ø 25,4 mm
04018	Téflon Ø 30 mm
04037	Téflon Ø 31,7 mm
04038	Téflon Ø 38,1 mm
04019	Téflon Ø 40 mm
04020	Téflon Ø 50 mm



#### **CAOUTCHOUC SILICONE**

Boîte de 5. Monobloc, réutilisable.

REF.	DESCRIPTIF		
04021	Caoutchouc-Silicone Ø 25 mm		
04022	Caoutchouc-Silicone Ø 30 mm		
04023	023 Caoutchouc-Silicone Ø 40 mm		
04025	Rectangulaires 55 x 30 x 25 mm		
04026	Rectangulaires 70 x 40 x 25 mm		
04027	Rectangulaires 100 x 50 x 25 mm		



#### **POLYÉTHYLÈNE**

Boîte de 5.

Fond détachable, réutilisable,

Ne convient pas aux méthodes de polissage en pression individuelle.

RÉF.	DESCRIPTIF			
04028	Polyéthylène Ø 25 mm			
04029 Polyéthylène Ø 30 mm				
04030	Polyéthylène Ø 40 mm			



#### **ACCESSOIRES**

DESCRIPTIE

KEF.	DESCRIPTIF			
04112	Boîte de 100 clips de maintien colorés			
04110	Boîte de 100 ressorts de maintien métalliques Ø 9 mm			
04111	Boîte de 100 clips de maintien plastique bleu			
04024	Boîte de 5 godets gradués 250 CC avec spatules			
04900	Kit 100 gobelets carton + 100 spatules			
04901	Kit 25 seringues 50 ml + 25 seringues 5 ml pour résine liquide			
04114	Boîte de 50 clips de maintien plastique à 6 emplacements			
19062	7062 Tissu téflonné autocollant pour protection de paillasse 1 m x 2 m Lab'Board Protect			
19064 Rouleau de tissu absorbant et anti statique univer				



Boîte de 100 clips de maintien colorés Réf. 04112



Boîte de 100 ressorts de maintien métalliques Réf. 04110



Boîte de 100 clips de maintien plastique bleu



Boîte de 5 godets gradués avec spatules



gobelets carton + 100 spatules Réf. 04900



Kit 25 seringues 50 ml + 25 seringues Réf. 04901



Boîte de 50 clips de maintien plastique à 6 emplacements

#### **AÉROSOL DE DÉMOULAGE**

Pour faciliter le démoulage de vos échantillons, pulvérisez dans le moule d'enrobage à froid.

#### RÉF. **DESCRIPTIF**

Bombe aérosol de démoulage Sil-Free Jet\*

\* Ce produit contient un dérivé de silicone mais n'a pas d'effet perturbateur



### **ENROBAGE À CHAUD**

# **MECAPRESS 3**

#### L'ENROBEUSE À CHAUD

#### **RÉF. 53500**

MECAPRESS 3 est une presse d'enrobage à chaud totalement automatique. Simple d'utilisation, elle réunit les paramètres d'une machine de très haute précision: mémorisation et ajustement des procédés, personnalisation, rapidité d'exécution. MECAPRESS 3 permet aussi une réduction significative de la consommation d'eau. Une machine flexible, puissante.



530 mm



320 mm



560 mm



) 65 kg

 $\epsilon$ 





Moule d'enrobage Mecapress 3

R&D mode	Ø 30
32 °C	170 °C
0 s	360 s
0 s	210 s
0 daN	1200 daN
¥ 300 s 🛣	

Écran tactile couleur

#### **CARACTÉRISTIQUES**

Cycle automatique	<b>✓</b>		
Rapidité du cycle	<b>✓</b>		
Réglage de la température	de 100 à 200 °C, par pas de 1 °C		
Réglage du temps de chauffe	de 0 à 1800 secondes, par pas de 1 seconde		
Réglage du temps de refroidissement	de 0 à 1800 secondes, par pas de 1 seconde		
Sélection du mode de refroidissement	✓		
Réglage de la pression	de 300 à 1800 daN, par pas de 1 daN (pour un un réseau d'air de 6 bars)		
Fonction échantillon fragile	✓ uniquement avec résine acrylique		
Diamètre du moule	25,4/30/31,7/38,1/40/50 mm		
Piston intermédiaire (pour l'enrobage de 2 échantillons par cycle)	<b>✓</b>		
Moules facilement interchangeables	✓		
Arrêt de la montée ou baisse du piston à la position souhaitée	<b>~</b>		
Fermeture rapide du moule	✓		
Fermeture du moule sécurisée	✓		
Détection de fermeture du moule	✓		
Paramètres d'enrobage réglables	<b>✓</b>		
Affichage des paramètres d'enrobage	<b>✓</b>		
Mémorisation des programmes d'enrobage	Plus de 100 programmes mémorisables		
Refroidissement contrôlé par pulsation	✓		
Connecteurs intégrés pour pilotage bac et pompe de recirculation	<b>~</b>		
Facilité d'entretien	✓		
Facilité de SAV	✓		
Puissance	> 2 KW		
Tension d'entrée	230 V/50 - 60 Hz/8 A		
Pression d'air en entrée	6 - 10 bars		
Diamètre du raccord d'air en entrée	Ø 10 mm		
Diamètre du raccord d'eau en entrée et sortie	Ø 12 mm		
Système anticalcaire (Réf. 53520)	•		

Consultez la vidéo d'utilisation de la MECAPRESS 3



#### **ACCESSOIRES**

#### MOULES D'ENROBAGE POUR MECAPRESS 3



Ensemble moule Ø 25,4 mm Réf. 53505

Ensemble moule Ø 38,1 mm

Ensemble moule Ø 40 mm Réf. 53509

Ø 30 mm

Réf. 53506

Ensemble moule Ø 31,7 mm Réf. 53507

Ensemble moule Ø 50 mm Réf. 53510

Piston

Piston

intermédiaire

intermédiaire

Ø 50 mm

Réf. 53424

Ø 31,7 mm

#### **PISTONS INTERMÉDIAIRES**

Les pistons intermédiaires permettent de faire deux enrobages simultanés avec un seul moule.



Piston intermédiaire Ø 25,4 mm Réf. 53416

Piston intermédiaire Ø 38,1 mm Réf. 53422 Piston intermédiaire Ø 30 mm Réf. 53420

Piston intermédiaire Ø 40 mm Réf. 53423

#### ...

**AUTRES ACCESSOIRES** 



Bac et pompe inox de recirculation (55 I) Permet de travailler avec un refroidissement en circuit fermé. Économie d'eau durant le cycle de refroidissement de l'échantillon sans pour autant en rallonger le temps. Un geste pour l'environnement! • Plus de problème de calcaire • Économie d'eau Réf. 53515



Compresseur ultra-silencieux, cuve 24 L. Dimensions (L x P x H): 400 x 400 x 600 mm Réf. 67750



Cartouche de rechange pour système anti-calcaire Mecapress 3 Réf. 53521



### RÉSINES

Les résines à chaud de très grande dureté, à très faible retrait et résistantes aux acides, éliminent en grande partie les phénomènes de ressuage et garantissent des bords francs au polissage.

TYPES DE RÉSINES	APPLICATION	RETRAIT	DURETÉ	CONDUCTIVITÉ	COULEUR
ÉPOXY	Matériaux durs, contrôle des bords, dépôts, revêtements	Très faible	96 Shore D	-	Noire
PHÉNOLIQUE	Contrôle classique de tous les matériaux tendres à moyennement durs	Faible	90 Shore D	-	Blanche, verte, rouge, noire
PHÉNOLIQUE CONDUCTRICE (chargée carbone)	Observation MEB ou polissage électrolytique	Faible	90 Shore D	Bonne	Noire
PHÉNOLIQUE FIBRE DE VERRE	Contrôle classique de tous les matériaux moyennement durs à durs	Faible	95 Shore D	-	Noire
ALLYLIQUE FIBRE DE VERRE	Contrôle des bords	Très faible	93 Shore D	-	Bleue
ACRYLIQUE	Contrôle/Usage général pour besoin de transparence	Faible	88 Shore D	-	Transparente
ACRYLIQUE POUDRE CUIVRE	Pour polissage ou attaque électrolytique	Faible	90 Shore D	Bonne	Cuivre

#### **RÉSINE ÉPOXY**

RÉF.	DESCRIPTIF	
03009	Boîte 2,5 kg	Époxy noire
03109	Boîte 10 kg	Époxy noire
03156	Fût 25 kg	Époxy noire

#### **RÉSINE PHÉNOLIQUE**

DESCRIPTIF	
Boîte 2,5 kg	Phénolique noire
Boîte 10 kg	Phénolique noire
Fût 20 kg	Phénolique noire
Boîte 2,5 kg	Phénolique verte
Boîte 10 kg	Phénolique verte
Fût 20 kg	Phénolique verte
Boîte 2,5 kg	Phénolique rouge
Boîte 10 kg	Phénolique rouge
Fût 20 kg	Phénolique rouge
Boîte 2,5 kg	Phénolique blanche
Boîte 10 kg	Phénolique blanche
Boîte 2,5 kg	Fibre de verre noire
Boîte 10 kg	Fibre de verre noire
Boîte 2,5 kg	Phénolique conductrice (chargée carbone)
Boîte 10 kg	Phénolique rouge grain fin
Boîte 2,5 kg	Phénolique rouge grain fin
Fût 20 kg	Phénolique rouge grain fin
	Boîte 2,5 kg Boîte 10 kg Fût 20 kg Boîte 2,5 kg Boîte 10 kg Fût 20 kg Boîte 2,5 kg Boîte 2,5 kg Boîte 10 kg Fût 20 kg Boîte 10 kg Fût 20 kg Boîte 2,5 kg Boîte 10 kg Boîte 2,5 kg Boîte 10 kg Boîte 2,5 kg Boîte 10 kg Boîte 2,5 kg

#### **RÉSINE ALLYLIQUE**

RÉF.	DESCRIPTIF	
03005	Boîte 2,5 kg Allylique fibre de verre	
03106	Boîte 10 kg	Allylique fibre de verre
03157	Fût 20 kg	Allylique fibre de verre

#### **RÉSINE ACRYLIQUE**

REF.	DESCRIPTIF	
03006 Boîte 2,5 kg Acrylique poudre de cuivre		Acrylique poudre de cuivre
03007 Boîte 2,5 kg Acrylique transparente (poud		Acrylique transparente (poudre)
03108	Boîte 10 kg	Acrylique transparente (poudre)
03015	Boîte 2,5 kg	Acrylique transparente granite

#### **AÉROSOL DE DÉMOULAGE**

Pour faciliter le démoulage de vos échantillons, pulvérisez dans le moule de la presse à chaud.

#### RÉF. DESCRIPTIF

O3208 Bombe aérosol de démoulage Sil-Free Jet\*



<sup>\*</sup> Ce produit contient un dérivé de silicone mais n'a pas d'effet perturbateur sur les opérations de peinture.

## PRÉPARATION ► MÉTALLOGRAPHIE

# Polissage

L'étape de polissage est cruciale afin d'éliminer les rayures et défauts résiduels qui gêneraient l'analyse microscopique ou les mesures de dureté. Toujours plus performante, notre nouvelle gamme de polisseuses manuelles et automatiques permet de couvrir tous les besoins, du prépolissage à la super finition, du polissage d'échantillons uniques ou en grande série.

L'optimisation de la phase de polissage est par ailleurs rendue possible grâce à notre large gamme de consommables qui préservent intégralement les matériaux à analyser. 54 56

LE CUBE MINITECH

DISPOSITIFS D'ADAPTATION

**PRÉPOLISSAGE** 





74

**76** 



# LE CUBE

#### LA SOLUTION ADAPTÉE POUR LES APPLICATIONS ÉLÉMENTAIRES DE POLISSAGE

#### **RÉF. 66250**

Le CUBE est une machine de polissage manuelle en diamètres 200 mm ou 250 mm. De construction simple, fiable et robuste. il sera le partenaire idéal des laboratoires, écoles et centres de recherche. Équipé d'un variateur de fréquence, le CUBE dispose d'un moteur à couple élevé pouvant tourner dans le sens horaire ou anti-horaire.

Le plateau de polissage dispose de deux vitesses de rotation (150 et 300 RPM). Un système d'arrosage par rampe multijets assure la lubrification optimum du support. Le plateau amovible et son capot rabattable lui confèrent une grande facilité d'entretien et le protègent de la poussière.

La transmission directe du CUBE montée sur roulements assure un silence incomparable en fonctionnement.

LE CUBE peut recevoir tout type de support de polissage: non collants, autocollants, PRESI Reflex System et magnétique. Aucune adaptation de gamme n'est donc nécessaire.



700 mm (capot ouvert) 372 mm (capot fermé)



398 mm







Le Cube capot fermé

- Arrivée d'eau: prévue pour un tuyau de Ø intérieur 12 mm (non fourni)
- Évacuation d'eau: livrée avec un tuyau de Ø extérieur 25 mm

Consultez la fiche technique du CUBE



#### **CARACTÉRISTIQUES**

Diamètre du plateau de polissage	200 ou 250 mm
Vitesse de rotation	150 et 300 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti-horaire
Rampe d'arrosage multijets	<b>✓</b>
Plateau de polissage interchangeable	<b>✓</b>
Puissance régime S1	90 W
Puissance régime S3	180 W
Variateur de fréquence	<b>✓</b>
Moteur à couple élevé	<b>✓</b>
Compensation de vitesse et de couple en fonction de la charge	~
Arrêt immédiat du plateau (sécurité)	<b>✓</b>
Accélération progressive	<b>✓</b>
Capot de protection transparent	<b>✓</b>
Collerette anti-éclaboussures	<b>✓</b>
Facilité d'entretien et de SAV	~
Alimentation	230 V / 50 - 60 Hz

### ACCESSOIRES PLATEAUX ET SOUS-PLATEAUX



Plateau almagtech ø 200 mm Réf. 67822

Plateau almagtech ø **250 mm** Réf. 67820



Cercle de maintien PVC ø 250 mm - Réf. 56070 ø 200 mm - Réf. 56067

#### **AUTRE ACCESSOIRE**



Bac de recirculation avec filtration 5 μm, capacité 55 litres Réf. 67130



# MINITECH



#### **DIAMÈTRES PLATEAUX: 200 À 250 MM**

#### **MINITECH 250 SP1** RÉF. 66400



- 330 mm
- 510 mm
- 1 plateau • 1 moteur
- 35 kg
  - 1 rampe d'arrosage

810 mm

• 1 cuve amovible

#### **MINITECH 250 DP1** RÉF. 66410



330 mm

920 mm

- 735 mm 50 kg
- 2 plateaux • 1 moteur
- 2 rampes d'arrosage • 2 cuves amovibles

#### **MINITECH 250 DP2 RÉF. 66420**



- 330 mm
- 735 mm
- - 920 mm
- 58 kg
- 2 plateaux • 2 moteurs
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

#### **DIAMÈTRES PLATEAUX: 250 À 300 MM**

#### **MINITECH 300 SP1** RÉF. 66430



- 330 mm
- 620 mm
- 1 plateau

875 mm

42 kg

- 1 moteur
- 1 rampe d'arrosage • 1 cuve amovible

#### **MINITECH 300 DP1 RÉF. 66440**



- 330 mm
  - 1100 mm
- 2 plateaux
- 1 moteur

- 810 mm
- 60 kg
  - 2 rampes d'arrosage
  - 2 cuves amovibles

#### MINITECH 300 DP2 RÉF. 66450



- 330 mm
- 810 mm

- - 1100 mm
- 70 kg
- 2 plateaux

- 2 rampes d'arrosage
- 2 moteurs
- 2 cuves amovibles

#### CARACTÉRISTIQUES MINITECH

	250 SP1	250 DP1	250 DP2	300 SP1	300 DP1	300 DP2
Nombre de plateaux	1	2	2	1	2	2
Nombre de moteurs	1	1	2	1	1	2
Diamètre plateau (x) de polissage	200 à 250 mm	200 à 250 mm	200 à 250 mm	250 à 300 mm	250 à 300 mm	250 à 300 mm
Vitesse de rotation (par incrément de 1 RPM)	20 à 700 RPM					
Sens de rotation	Horaire/Anti H.					
Minuterie	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<u> </u>	<b>~</b>	~
Affichage de la vitesse	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<b>~</b>	<b>~</b>	~
Affichage du temps en secondes	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<u> </u>	<b>~</b>	~
Affichage de la force appliquée	<b>~</b>	~	~	~	<b>~</b>	~
Mémorisation des paramètres	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<u> </u>	<b>~</b>	~
Arrosage par rampe multijets	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<u> </u>	<b>~</b>	~
Puissance régime S1	750 W	750 W	750 W	900 W	900 W	900 W
Puissance régime S3	1100 W	1100 W	1100 W	1500 W	1500 W	1500 W
Fonction essorage 600 RPM	<b>~</b>	~	<b>~</b>	~	<b>✓</b>	<b>→</b>
Couple moteur élevé	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<u> </u>	<b>~</b>	~
/itesse constante du plateau	<b>~</b>	~	<b>~</b>	~	<b>~</b>	~
Arrêt immédiat du plateau	<b>~</b>	~	~	~	<b>~</b>	~
Fransmission sur roulement	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<u> </u>	<b>~</b>	~
Sur-cuve	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<b>~</b>	<b>✓</b>	<b>→</b>
Accélération progressive du plateau	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<b>~</b>	<b>~</b>	~
Collerette anti-éclaboussures	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<u> </u>	<b>~</b>	~
Alimentation*	230 VAC					
réquence	50 - 60 Hz					
Courant maxi	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A
Arrivée d'eau	Ø 12 mm					
Évacuation d'eau	Ø 32 mm					

<sup>\*</sup> possibilité 110 VAC: 50 - 60 Hz

#### **ACCESSOIRES**

#### PLATEAUX ET SOUS-PLATEAUX



Sous plateau à ergot aluminium ø 196 mm. Réf. 56350 **ø 245 mm.** Réf. 67221



Plateau almagtech ø 200 mm. Réf. 67822 ø 250 mm. Réf. 67820 ø 300 mm. Réf. 67821



Cercle de maintien PVC Ø 200 mm. Réf. 56067 Ø 250 mm. Réf. 56068 Ø 300 mm. Réf. 56069



Plateau plein PVC avec cône usiné **Ø 200 mm.** Réf. 56053 **Ø 250 mm.** Réf. 56063 **Ø 300 mm.** Réf. 56064

#### **AUTRES ACCESSOIRES**



Couvercle PVC ø 250 mm. Réf. 66050 ø 300 mm. Réf. 66025

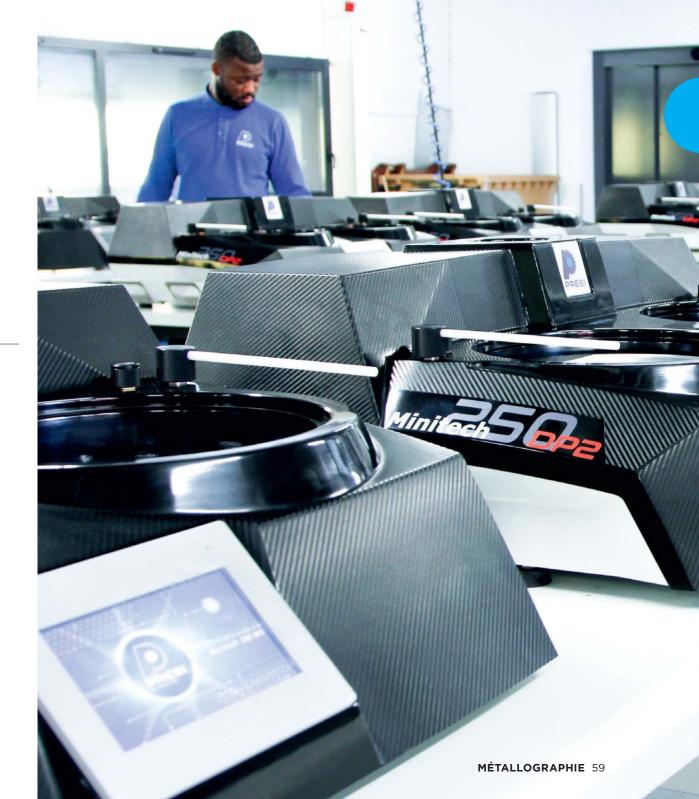


Bac de recirculation avec filtration 5 µm, capacité 55 litres Réf. 67130



Ensemble de 2 sur-cuves ø 250 mm. Réf. 66500 ø 300 mm. Réf. 66505

Accessoires 100 % compatibles avec l'ancienne génération de MINITECH



### **BAC DE RÉCUPÉRATION DES DÉCHETS 50 L**

#### **RÉF. 57170**

Ce bac de décantation 50 L est une option pour polisseuses. En effet, ces polisseuses nécessitent l'utilisation d'eau et de suspensions abrasives lors du polissage. Mélangés aux fines particules de vos matériaux polis, des boues de polissage se forment. Jusqu'à présent, ces boues s'évacuaient directement. dans votre réseau d'eaux usées.

Dans un esprit d'éco-responsabilité, PRESI propose et conseille l'utilisation d'un bac de décantation qui peut être procuré à la livraison de la machine. L'installation du bac 50 L sur votre polisseuse après la livraison ne nécessite pas de modification physique. Un retour de votre machine dans nos ateliers PRESI n'est donc pas nécessaire afin d'y installer ce nouveau bac. L'utilisation de ce bac permet la récupération des boues de polissage dans un sac prévu à cet effet et l'évacuation des fluides restants dans votre réseau d'eaux usées. Ce bac de décantation est compatible avec toutes les marques de polisseuses.



### **BAC DE FILTRATION 60 L**

#### RÉF. 53555

Le bac de filtration 60 L est une option pour polisseuse. En effet, ces polisseuses nécessitent l'utilisation d'eau et de suspensions abrasives lors du polissage. Mélangés aux fines particules de vos matériaux polis. des boues de polissage se forment. Jusqu'à présent, ces boues s'évacuaient directement dans votre réseau d'eaux usées. Dans un esprit d'éco-responsabilité, PRESI propose et conseille l'utilisation d'un bac de filtration qui peut être procuré à la livraison de la machine.

L'installation du bac 60 L sur votre polisseuse après la livraison de cette dernière ne nécessite pas de modification physique. Un retour de votre machine dans nos ateliers PRESI n'est donc pas nécessaire afin d'y installer ce nouveau bac. L'utilisation de ce bac permet la récupération des boues de polissage après une filtration 100 µm.

Son système d'évacuation facilite la vidange du bac et son nettoyage ou permet le raccordement aux eaux usées. Ce bac de filtration est compatible avec toutes les marques de polisseuses.



#### **CARACTÉRISTIQUES**

50 I

Capacite	301	
Matériaux	Polychlorure de vinyle	
Manipulation	4 roulettes	
Bac livré avec	1 couvercle transparent, 1 sac de récupération, 1 séparateur à 3 parois, 1 élément de connexion en PVC beige pour le filtre, 2 éléments de connexion en PVC gris pour le filtre, 1 filtre et son joint d'attache, 1 élément de connexion en PVC gris pour l'entrée des boues	
Alimentation - Ins	tallation	
Alimentation	Pas d'alimentation électrique	
Installation du bac	Se raccorde à l'évacuation de la polisseuse	

Sac de récupération	Jeu de 2 sacs - Réf. 571810
Filtres	Jeu de 5 filtres + joint d'attache - Réf. 571820



Accessoires

620 mm (←→) 420 mm ( √ ) 420 mm







#### **CARACTÉRISTIQUES**

Capacité	60 L	
Matériaux	Polychlorure de vinyle	
Manipulation	4 roulettes	
Type de filtration	Filtre cylindrique Ø 260 mm - Filtration 100 μm	
Bac livré avec	1 filtre cylindrique lavable Ø 260 mm - Filtration 100 μm 1 tuyau de raccordement Øext 32 mm / L = 1.5 m 1 vanne 1/4 de tour	
Alimentation - Ins	stallation	
Alimentation	Pas d'alimentation électrique	

	The state of the s
Installation du bac	Se raccorde à l'évacuation de la polisseuse à l'aide du tuyau Ø ext 32 mm
Accessoire	
Filtro cylindriauo	lou do 3 filtros 100 um - Póf 516200





600 mm (



400 mm



### BAC DE RECIRCULATION 60 L

#### **RÉF. 67130**

Le bac de recirculation 60 L est une option pour LE CUBE/MINITECH/MECATECH. En effet, ces polisseuses nécessitent l'utilisation d'eau et de suspensions abrasives lors du polissage. Mélangés aux fines particules de vos matériaux polis, des boues de polissage se forment.

Jusqu'à présent, ces boues s'évacuaient directement dans votre réseau d'eaux usées.

Dans un esprit d'éco-responsabilité, PRESI propose et conseille l'utilisation d'un bac de recirculation.

L'installation du bac 60 L sur votre LE CUBE/MINITECH/MECATECH après la livraison de cette dernière nécessite une modification physique. Un retour de votre machine dans nos ateliers PRESI est donc nécessaire afin d'y installer ce nouveau bac. Dans le cadre d'une commande de ce bac avec une polisseuse PRESI, la modification sera directement réalisée en atelier.

L'utilisation de ce bac permet de fonctionner en circuit fermé, lui donnant une totale autonomie. Il permet également d'économiser l'eau et d'éviter ainsi son gaspillage.

Il est équipé de 2 systèmes de filtration : un pré-filtre de 30  $\mu$ m et une cartouche filtrante de 5  $\mu$ m. Sa pompe, commandée directement par la polisseuse, assure la recirculation de l'eau ainsi filtrée.



625 mm



800 mm



400 mm



21 kg



#### **CARACTÉRISTIQUES**

Capacité	60 L
Matériaux	Polychlorure de vinyle
Manipulation	4 roulettes
Type de filtration	Pré-filtre cylindrique Ø 260 mm - Filtration 30 μm Cartouche - Filtrante 5 μm
Bac livré avec	1 pompe 230 V Monophasé avec un câble d'alimentation 1 pré-filtre cylindrique lavable Ø 260 - Filtration 30 µm 1 cartouche filtrante - Filtration 5 µm 1 tuyau de raccordement Ø ext 32 mm / L = 1.5 m 2 tuyaux de raccordement pompe-filtre-bac Ø ext 18 mm 1 vanne 1/4 de tour

#### Alimentation - Installation

Cartouche filtrante

Alimentation pompe Pompe alimentée par la polisseuse	
Pilotage pompe	Pompe pilotée par la polisseuse
Installation du bac	Se raccorde à l'évacuation de la polisseuse à l'aide du tuyau Ø ext 32 mm Se raccorde électriquement à l'aide d'un connecteur situé à l'arrière de la polisseuse
Accessoires	
Filtre cylindrique	Jeu de 3 filtres 30 μm - Réf. 838010

Filtres 5 µm - Réf. 838000

MECAPLAN 350

#### MACHINE DE PRÉPOLISSAGE PLAN AUTOMATIQUE

#### **RÉF. 54200**

MECAPLAN 350 est une machine de prépolissage plan automatique qui permet un enlèvement rapide et important de matière tout en préservant l'intégrité des échantillons.

Puissante et rapide, elle permet un gain de temps considérable et d'utiliser moins de consommables. Cette machine est particulièrement adaptée aux laboratoires ou aux ateliers qui réalisent des essais sur de nombreux échantillons.









 $\epsilon$ 

Consultez la fiche technique de la MECAPLAN 350







Tête de polissage



Large écran tactile couleur



Diamant de dressage et palpeur

#### CARACTÉRISTIQUES MEULE LAPIDAIRE

Diamètre de la meule	356 mm	
Vitesse de rotation	1000 à 2000 RPM	
Sens de rotation	Horaire/Anti H.	
Puissance régime S1	5 500 W	
Puissance régime S3	9 000 W	
Couple constant	<b>✓</b>	
Arrêt immédiat du plateau	<b>✓</b>	
Accélération progressive de la meule	<b>✓</b>	
Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9	<b>✓</b>	
Capot sécurisé avec inter-verrouillage	<b>✓</b>	
Éclairage spot LED sur tête et sur machine	<b>✓</b>	
SAV et entretien simplifié sans démontage	<b>✓</b>	
Tension	400 V Triphasé	
Fréquence	50-60 Hz	
Courant max	21 A	
Pression air	5 - 10 bars	
Air comprimé	Ø 10 mm	
Nettoyage douchette	<b>✓</b>	
Unité de recyclage intégré	<b>✓</b>	
Aspiration et extraction	Option : extraction de brouillard avec récupération de fluide	

#### **TÊTE DE POLISSAGE**

Pression centrale	<b>~</b>
Échantillons enrobés	<b>~</b>
Échantillons non enrobés	<b>~</b>
Échantillons rectangulaires	<b>~</b>
Mouvement de tête	Automatique
Vitesse de rotation	100 à 200 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H
Puissance moteur	500 W
Force maximum disponible	100 daN
Mesure enlèvement de matière avec arrêt automatique	<b>~</b>
Contrôle de la force électronique	<b>~</b>
Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt	~
Débattement vertical de 150 mm de la tête de polissage	<b>~</b>

#### **ACCESSOIRES MACHINE**

# MORS 54210 Mors Ø 120 mm Pour platine Ø 120 mm 54211 Mors Ø 140 mm Pour platine Ø 140 mm 54212 Mors Ø 160 mm Pour platine Ø 160 mm 54213 Mors Ø 170 mm Pour platine Ø 170 mm 54214 Mors Ø 210 mm Pour platine Ø 210 mm 54215 Mors Ø 220 mm Pour platine Ø 220 mm



**Diamant de dressage** Réf. 01054



Aspiration & extraction Réf. 51260

Pour les platines porte-échantillons, se référer à la page 69







#### **MEULE LAPIDAIRE**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRAIN
01052	Meule lapidaire Ø 356 mm	150



Meule lapidaire Abrasif Al<sub>2</sub>o<sub>3</sub>

#### **MECATECH**

# 334 SPC

### POLISSEUSE AUTOMATIQUE SIMPLE POSTE

#### **RÉF. 67960**

Équipée d'un plateau de Ø 250 à 300 mm, la MECATECH 334 SPC est une machine de polissage puissante et fiable qui intègre les technologies les plus avancées pour une utilisation facile et un entretien aisé. Elle permet les meilleurs résultats de polissage sur tous les types, tailles

 $\bigcirc$ 

640 mm

et nombre d'échantillons.



520 mm



750 mm



) 75 k

CE

#### **CARACTÉRISTIQUES**

Nombre de moteurs	1
Nombre de plateaux	1
Diamètre du plateau de polissage	250 à 300 mm
Vitesse de rotation	20 à 700 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H.
Puissance régime S1	750 W
Puissance régime S3	1100 W
Compensation du couple	Automatique
Arrêt immédiat du plateau	Automatique
Accélération progressive du plateau	Automatique
Fonction essorage	600 RPM
Broche sur roulements	<b>✓</b>
Plateau support à ergots + joints antivibration	<b>✓</b>
Sur-cuve	<b>~</b>
Collerette anti-éclaboussures	<b>~</b>
Châssis acier mécano soudé + peinture haute résistance	<b>✓</b>
Carrosserie en composite	<b>✓</b>
Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9	<b>✓</b>
SAV et entretien simplifié sans démontage	<b>✓</b>
Tension	230 V VAC
Fréquence	50 - 60 Hz
Courant max	8 A
Pression air	5 - 10 bars
Arrivée d'eau	Ø 12 mm
Évacuation d'eau	Ø 32 mm
Air comprimé	Ø 10 mm





#### **TÊTES DE POLISSAGE**

Pression individuelle	•
Pression centrale	<b>✓</b>
Échantillons enrobés	<b>✓</b>
Échantillons non enrobés	<b>✓</b>
Échantillons rectangulaires	<b>✓</b>
Vitesse de rotation	20 à 150 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H
Puissance moteur	180 W
Force par échantillon	0,1 - 5 daN
Force maximum disponible	30 daN
Éclairage LED	<b>✓</b>
Contrôle de la force électronique	<b>✓</b>
Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt	<b>✓</b>
Débattement vertical de 50 mm de la tête de polissage	<b>✓</b>
Blocage manuel de la tête de polissage	<b>✓</b>
Réservoir de diluant inclus dans la tête de polissage (200 CC)	<b>~</b>

#### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE **EN PRESSION CENTRALE**



Platine Ø 160 mm pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm



Platine Ø 160 mm serrage annulaire pour 4 échantillons de Ø 40 mm Réf. 57107



Platine Ø 160 mm

pour 4 échantillons

de Ø 30 à 40 mm

Accrochage inox pour platine pression centrale Réf. 57116



Platine lisse Ø 160 mm



Presse de mise à niveau pour échantillons - Minipress Réf. 57127

**POUR PLATINES** 

**BAGUES DE RÉDUCTION** 

**PORTE ÉCHANTILLONS** 

Platine Ø 160 mm

serrage annulaire

pour 6 échantillons de Ø 30 mm Réf. 57106

#### **PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE**



Platine Ø 170 mm pour 6 échantillons de Ø 50 mm Réf. 67835

**PLATINES SPÉCIFIQUES: NOUS CONSULTER** 



#### ACCESSOIRES DE TÊTES DE POLISSAGE

#### Platines porte échantillons pour polissage en pression centrale

57102	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm
57103	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm
57104	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 40 à 50 mm
57106	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 6 échantillons de Ø 30 mm
57107	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 4 échantillons de Ø 40 mm
57105	Platine lisse	Ø 160 mm
57119	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 à 40 mm
57108	Platine Ø 210 mm	pour 12 échantillons de Ø 25 à 32 mm
57109	Platine Ø 210 mm	pour 8 échantillons de Ø 30 à 40 mm
57110	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons Ø 50 mm
57114	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons rectangulaires 30 x 55 mm
57111	Platine Ø 220 mm	pour 3 échantillons rectangulaires 50 x 100 mm
57116	Accrochage inox	pour platine pression centrale
57117	Platine Ø 170 mm	pour 3 échantillons rectangulaires 70 x 40 mm
57127	Presse de mise à niveau	des échantillons

#### Platines porte échantillons pour polissage en pression individuelle

67830	Platine Ø 150 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 mm	
57145	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 38,1 mm	
67833	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 40 mm	
67835	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 50 mm	

#### Bagues de réduction pour platines porte échantillons

67850	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 25 mm
67851	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 25,4 mm
67852	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 30 mm
67853	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 31,7 mm
67854	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 38,1 mm
67855	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 40 mm
67856	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 25 mm
67857	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 25,4 mm
67858	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 30 mm
67859	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 31,7 mm

MECATECH

LA GAMME DE POLISSEUSES AUTOMATIQUES

Équipées de plateaux de Ø 200 à 300 mm, la nouvelle gamme de polisseuses automatiques MECATECH intègre les technologies les plus avancées. La gamme MECATECH permet une utilisation aussi bien manuelle qu'automatique. Grâce à une puissance moteur de 750 W à 1500 W, toute l'expérience de PRESI est concentrée dans cette gamme la plus complète du marché. Quelle que soit la taille ou le nombre d'échantillons, MECATECH garantit un polissage optimal. Style affirmé et lignes tranchées, cette nouvelle gamme se distingue par son nouveau design au look effet carbone élégant et épuré, facilement identifiable.



#### **DIAMÈTRES PLATEAUX: 200 À 250 MM**



- 665 mm
- 810 mm
- 510 mm
- 73 kg **(€**
- 1 plateau 4 pistons • Pression individuelle

**MECATECH 250 SPC** RÉF. 67920



- 665 mm
- - 810 mm
- 510 mm
- 73 kg **(€**
- 1 plateau 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

#### **MECATECH 250 DPC** RÉF. 67930



- 665 mm
- 735 mm

- 920 mm

- 98 kg **(€**
- 2 plateaux 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

#### **DIAMÈTRES PLATEAUX: 250 À 300 MM**

#### **MECATECH 300 SPC**

RÉF. 67940

- 680 mm
  - 620 mm
- - 82 kg **(€**

875 mm

- 1 plateau 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

#### **MECATECH 300 SPS** RÉF. 67950



- 700 mm
- - 875 mm

- - 620 mm

- 96 kg **(€**
- 1 plateau 8 pistons
- Pression centrale et individuelle

#### **CARACTÉRISTIQUES**

MACHINES	250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Nombre de moteurs	1	1	2	1	1
Nombre de plateaux	1	1	2	1	1
Diamètre du plateau de polissage	200 à 250 mm	200 à 250 mm	200 à 250 mm x 2	250 à 300 mm	300 mm
Vitesse de rotation	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.
Puissance régime S1	750 W	750 W	2 x 750 W	900 W	900 W
Puissance régime S3	1100 W	1100 W	2 x 1100 W	1500 W	1500 W
Compensation du couple	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Arrêt immédiat du plateau	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Accélération progressive du plateau	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Fonction essorage	600 RPM	600 RPM	600 RPM	600 RPM	600 RPM
Broche sur roulements	~	~	<b>✓</b>	~	~
Plateau support à ergots + joints antivibration	~	~	~	<b>✓</b>	~
Sur-cuve Sur-cuve	~	~	~	~	~
Collerette anti-éclaboussures	~	~	~	~	~
Châssis acier mécano soudé + peinture haute résistance	~	~	<b>✓</b>	~	~
Carrosserie injection RIM	~	~	<b>✓</b>	~	~
Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9	<b>~</b>	~	~	~	~
SAV et entretien simplifié sans démontage	<b>~</b>	~	<b>✓</b>	~	~
Tension	230 V VAC	230 V VAC	230 V VAC	230 V VAC	230 V VAC
Fréquence	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Courant max	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A
Pression air	5 - 10 bars	5 - 10 bars	5 - 10 bars	5 - 10 bars	5 - 10 bars
Arrivée d'eau	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
Évacuation d'eau	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Air comprimé	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm
TÊTES DE POLISSAGE	250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Pression individuelle	<b>~</b>	~	~	~	~
Pression centrale	-	~	~	<b>✓</b>	~
Échantillons enrobés	~	~	~	~	~
Échantillons non enrobés	-	~	~	~	~
Échantillons rectangulaires	<b>~</b>	~	~	<b>✓</b>	~
Vitesse de rotation	20 à 150 RPM	20 à 150 RPM	20 à 150 RPM	20 à 150 RPM	20 à 150 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H	Horaire/Anti H	Horaire/Anti H	Horaire/Anti H	Horaire/Anti H
Puissance moteur	180 W	180 W	180 W	270 W	270 W
Force par échantillon	0,1 - 5 daN	0,1 - 5 daN	0,1 - 5 daN	0,1 - 5 daN	0,1 - 5 daN
Force maximum disponible	20 daN	30 daN	30 daN	30 daN	40 daN
Mesure enlèvement de matière avec arrêt automatique	-	✓	<b>✓</b>	<b>✓</b>	✓
Contrôle de la force électronique	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	~	~
Débattement vertical de 50 mm de la tête de polissage	~	~	~	<b>✓</b>	-
Blocage automatique de la tête de polissage	~	~	~	~	~
Réservoir de diluant inclus dans la tête de polissage (200 CC) x 2	~	~	<b>✓</b>	~	~

#### **MECATECH ACCESSOIRES MACHINES**

#### ACCESSOIRES







Couvercle PVC ø **250 mm.** Réf. 66050 ø **300 mm.** Réf. 66025



Compresseur ultra-silencieux, cuve 24 L. Dimensions (L x P x H): 400 x 400 x 600 mm



Bac de recirculation avec filtration 5 µm, capacité 55 litres



Ensemble de 2 sur-cuves ø 250 mm. Réf. 66500 ø 300 mm. Réf. 66505

#### **DISTRITECH 5.1**

RÉF. 67890

#### **DISPOSITIF DE DISTRIBUTION DE SUSPENSIONS ABRASIVES**

Compatible avec l'ensemble de la gamme MECATECH.

- Capacité: 5 flacons de 500 CC.
- La distribution de chaque suspension abrasive est gérée par la machine.
- Pas de risque de pollution: chaque flacon possède son propre circuit de distribution.
- Un affichage lumineux par LED indique le flacon en fonctionnement.
- Distribution de silice colloïdale avec fonction de rinçage automatique, pas de risque de cristallisation.



### **MECATECH**ACCESSOIRES TÊTES DE POLISSAGE

Les têtes de polissage disposent d'un moto réducteur puissant piloté par variateur de fréquence, d'un système de verrouillage automatique de la tête au départ de cycle: évite tout risque d'oubli et d'un dégagement de la tête pour libérer complètement le plateau de polissage et travailler en manuel.

Ct trava	iller en manuel.						
			250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SF
Platine	s porte échantillons pou	ır polissage en pression centrale					
57120	Platine Ø 120 mm	pour 3 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	~	<b>✓</b>	-	-
57126	Platine Ø 140 mm	pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	~	~	-	-
57125	Platine Ø 140 mm	pour 3 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	-	-
57102	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	~
57103	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	~	<b>✓</b>	<b>~</b>	~
57104	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 40 à 50 mm	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	~
57106	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 6 échantillons de Ø 30 mm	-	<b>~</b>	~	~	~
57107	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 4 échantillons de Ø 40 mm	-	<b>✓</b>	•	•	~
57105	Platine lisse	Ø 160 mm	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	~
57117	Platine Ø 170 mm	pour 3 échantillons rectangulaires 70 x 40 mm	-	~	<b>✓</b>	<b>~</b>	~
57119	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	~
57108	Platine Ø 210 mm	pour 12 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	-	-	~	~
57109	Platine Ø 210 mm	pour 8 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	-	-	~	~
57110	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons de Ø 50 mm	-	-	-	~	~
57114	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons rectangulaires 30 x 55 mm	-	-	-	~	~
57111	Platine Ø 220 mm	pour échantillons rectangulaires 50 x 100 mm	-	-	-	~	~
57116	Accrochage inox	pour platine pression centrale	-	~	~	~	~
57127	Presse de mise à niveau des échantillons Minipress		-	~	~	~	~
57142	Platine Ø 140 mm	r polissage en pression individuelle pour 4 échantillons de Ø 30 mm		-	_	-	-
57141	Platine Ø 150 mm	pour 4 échantillons de Ø 40 mm	~	-	-	-	-
57144	Platine Ø 150 mm	pour 4 échantillons de Ø 38,1 mm	~	-	-		-
67830	Platine Ø 150 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 mm	-	~	~	<b>~</b>	-
57145	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 38,1 mm	-				-
67833	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 40 mm	-	~	~	<b>~</b>	-
57143	Platine Ø 170 mm	pour 3 échantillons de Ø 50 mm	-	~	~	-	-
67835	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 50 mm	-	-	-	~	-
67838	Platine Ø 180 mm	pour 8 échantillons de Ø 30 mm	-	-	-	-	~
67837	Platine Ø 190 mm	pour 8 échantillons de Ø 40 mm	-	-	-	-	·
67836	Platine Ø 200 mm	pour 8 échantillons de Ø 50 mm	-	-	-	-	~
	de réduction pour plat	•					
67850	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 25 mm	-	<b>v</b>	✓	<b>✓</b>	~
67851	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 25,4 mm	-	<b>✓</b>	✓	<b>✓</b>	~
67852	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 30 mm	-	<b>~</b>	<b>✓</b>	<b>~</b>	~
57853	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 31,7 mm	-	~	<b>✓</b>	<b>✓</b>	~
57854	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 38,1 mm	-	~	<b>✓</b>	~	~
67855	1 bague de réduction	Ø 50 mm > Ø 40 mm	-	<b>V</b>	~	~	~
67856	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 25 mm	~	<b>✓</b>	~	~	~
67857	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 25,4 mm	~	<b>✓</b>	~	~	~
67858	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 30 mm	~	<b>✓</b>	~	~	~
67859	1 bague de réduction	Ø 40 mm > Ø 31.7 mm					

#### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE



Platine Ø 120 mm pour 3 échantillons de Ø 25 à 32 mm Réf. 57120 Platine Ø 140 mm pour 3 échantillons de Ø 30 à 40 mm Réf. 57125



Platine lisse Ø 160 mm Réf. 57105



Platine Ø 160 mm pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm Réf. 57102 Platine Ø 140 mm pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm Réf. 57126



Platine Ø 160 mm serrage annulaire pour 6 échantillons de Ø 30 mm

Réf 57106



Platine Ø 160 mm

de Ø 30 à 40 mm

pour 4 échantillons

Platine Ø 160 mm serrage annulaire pour 4 échantillons de Ø 40 mm Réf. 57107



Accrochage inox pour platine pression centrale Réf. 57116



Presse de mise à niveau pour échantillons - Minipress Réf. 57127

### PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE



Platine Ø 150 mm pour 6 échantillons de Ø 30 mm Ref. 67830 Platine Ø 160 mm pour 6 échantillons de Ø 40 mm Ref. 67833 Platine Ø 170 mm pour 6 échantillons de Ø 50 mm Ref. 67835



Platine Ø 200 mm pour 8 échantillons de Ø 50 mm Réf. 67836 Platine Ø 180 mm pour 8 échantillons de Ø 30 mm Réf. 67838



Platine Ø 140 à 150 mm Pour 4 échantillons de Ø 40 mm Réf. 57141 Pour 4 échantillons de Ø 30 mm Réf. 57142 Pour 4 échantillons de Ø 38,1 mm Réf. 57144



Platine spéciale pression individuelle pour lame mince

#### BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS



#### PLATINES SPÉCIFIQUES: NOUS CONSULTER



**MECATECH** 

**300 SPS** 

LA POLISSEUSE AUTOMATIQUE À BALAYAGE GRANDE CAPACITÉ

Le mouvement balayage de la tête de polissage de la MECATECH 300 SPS permet d'optimiser l'utilisation des consommables et d'améliorer la planéité des échantillons.

En comparaison aux autres MECATECH, le modèle 300 SPS permet une meilleure productivité grâce à l'augmentation de la capacité de la tête de polissage qui passe de 6 à 8 échantillons.



# MECA **PROTECT**

#### **EN OPTION**

**RÉF. 67945** 

Ce capot de protection répond aux exigences de sécurité les plus strictes. Il isole parfaitement la machine de l'opérateur.

La connexion reliant la machine et le capot interdit le fonctionnement de la MECATECH lorsque le capot est ouvert.

Le capot existe uniquement en couleur noire.



#### **MECAPROTECT 250 RÉF. 67915**



### **PERSONNALISEZ VOTRE MACHINE**

Envie de couleurs? mixez, personnalisez pour donner une nouvelle énergie à vos équipements!

Personnalisation possible sur toutes les machines de la gamme MINITECH et MECATECH

Optez pour un coloris du capot au RAL de votre choix.



# VIBROTECH

300



#### **RÉF. 68100**

La VIBROTECH 300 est une machine de polissage vibrante de Ø 305 mm fiable et robuste.

Le polissage par vibration est une technique ultra-douce adaptée pour les étapes de super-finition et particulièrement pour les échantillons devant être analysés en EBSD (electron backscatter diffraction) ou en AFM (atomic force microscopy).

Cette méthode de polissage permet de sauvegarder les inclusions et d'éliminer l'écrouissage superficiel. Très facile d'utilisation, la fréquence et l'amplitude des vibrations peuvent être modifiées en temps réel.



676 mm (capot ouvert) 396 mm (capot fermé)



715 mm



554 mm



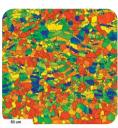
90 kg

 $\epsilon$ 

72 **MÉTALLOGRAPHIE** 







**Carte EBSD** 







#### **CARACTÉRISTIQUES**

Diamètre cuve de polissage	Ø 308 mm
Capacité de polissage d'échantillons	Jusqu'à 21 en simultané
Tissus de polissage	Ø 300 à 305 mm
Tissus de polissage adaptés	Autocollants ou PAD-MAG
Fréquence de vibration	80 - 110 Hz
Sens de rotation	Horaire
Puissance de la cuve de vibration	519 W
Alimentation	230 VAC
Fréquence	50 - 60 Hz
Écran tactile couleur LCD TFT 7", 16/9	~
Capot	Transparent
Accélération progressive de la vibration	·
Cuves de polissage interchangeables	<b>✓</b>

#### PORTE-ÉCHANTILLON

CARACTÉRISTIQUES	Ø 25 Ø 25,4	Ø 30 Ø 31,7	Ø 38,1 Ø 40	Ø 50
Poids du portoir (en g)	360	425	545	675
Capacité max. de poids	4	4	4	4
Masselotte à l'unité (en g)	150	180	255	340
Poids max. du porte-échantillons (en g)	960	1145	1565	2035



#### **ACCESSOIRES**



Tour de rangement pour consommables Réf. 57157



**Boîte de classement** (3 à 18 échantillons) Réf. 19005



Bacs de nettoyage à ultrasons Réf. 61101 à 61108



Cuve de polissage



Égouttoir pour plateaux Ø 200 à 300 mm Réf. 57155



Reflex MAG Ø 300 mm pour VIBROTECH Réf. 24055

#### PORTE-ÉCHANTILLON + PLATINE DE MISE À NIVEAU

RÉF.	Ø
68110	Ø 25 mm
68111	Ø 25,4 mm
68112	Ø 30 mm
68113	Ø 31,7 mm
68114	Ø 38,1 mm
68115	Ø 40 mm
68116	Ø 50 mm





# DISPOSITIFS D'ADAPTATION

Plateaux de polissage standards ou magnétiques, support de polissage non-collants, autocollants, magnétiques... Les combinaisons possibles sont variées et parfois complexes!

### PRESI a inventé et breveté un procédé de fixation révolutionnaire : le Reflex FIX.

Ce système exclusif est un procédé de maintien pour tous les types de support de polissage (papiers abrasifs, disques diamantés ou tissus de polissage).

#### Simplicité et rapidité.

Fini les supports de polissage autocollants ou magnétiques, effectuez toutes les étapes de polissage de vos échantillons sur un seul et même plateau de polissage!



- Souplesse d'utilisation
- (S) Gain de temps
- Pas de décollage fastidieux

# REFLEX CONCEPT

UN PROCÉDÉ DE MAINTIEN SOUVENT COPIÉ. JAMAIS ÉGALÉ.

N° de brevet Européen: EP 1504846







0

Collez

le Reflex FIX sur le plateau de polissage.

2

**Appliquez** 

votre consommable sur le Reflex FIX. Il est fixé! 3

**Retirez** 

votre consommable en le soulevant simplement.

Consultez la fiche technique de Reflex FIX



# DISPOSITIFS D'ADAPTATION

Ces dispositifs permettent d'adapter différents types de maintien à différents types de consommables.

### **REFLEX FIX**



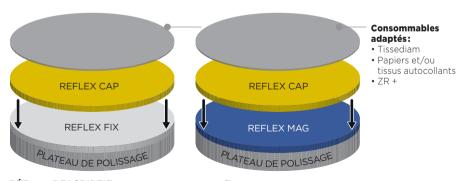
#### Consommables adaptés au Reflex FIX:

- Papiers abrasifs NAC
- Disques diamantés I-MAX R
- Disgues de polissage MED R
- Tissus de polissage PAD-Mag
- Reflex CAP

DESCRIPTIF	Ø
1 support Reflex Fix	Ø 200 mm
1 support Reflex Fix	Ø 230 mm
1 support Reflex Fix	Ø 250 mm
1 support Reflex Fix	Ø 300 mm
1 support Reflex Fix	Ø 400 mm
	1 support Reflex Fix 1 support Reflex Fix 1 support Reflex Fix 1 support Reflex Fix

### **REFLEX CAP**

**Le Reflex CAP** (disque métallique) est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables autocollants sur le Reflex FIX ou le Reflex MAG.



RÉF.	DESCRIPTIF	Ø		
Boîte d	e 5 disques			
24040	Reflex CAP	Ø 200 mm		
24042	Reflex CAP	Ø 250 mm		
24043	Reflex CAP	Ø 300 mm		

#### Support anti-adhésion AD/AC

Support autocollant qui se fixe sur le plateau de polissage. Permet d'utiliser des consommables autocollants à base de colle forte et de les retirer sans laisser des traces de colle

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
Boîte d	e 5	
14950	Support AD/AC	Ø 200 mm
14951	Support AD/AC	Ø 250 mm
14952	Support AD/AC	Ø 300 mm
14953	Support AD/AC	Ø 400 mm

#### **REFLEX MAG**

**Le Reflex MAG** est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables PRESI à dos métallique (pour ceux qui n'utilisent pas le Reflex FIX) ainsi que les consommables magnétiques d'une marque autre que PRESI.



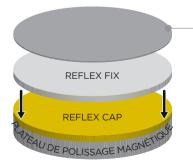
#### Consommables adaptés:

- Disques diamantés I-MAX R
- Disques de polissage MED R
- Tissus de polissage PAD-MAG

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
24036	1 Reflex MAG	Ø 200 mm
24038	1 Reflex MAG	Ø 250 mm
24039	1 Reflex MAG	Ø 300 mm

### **MAGNETIC FIX**

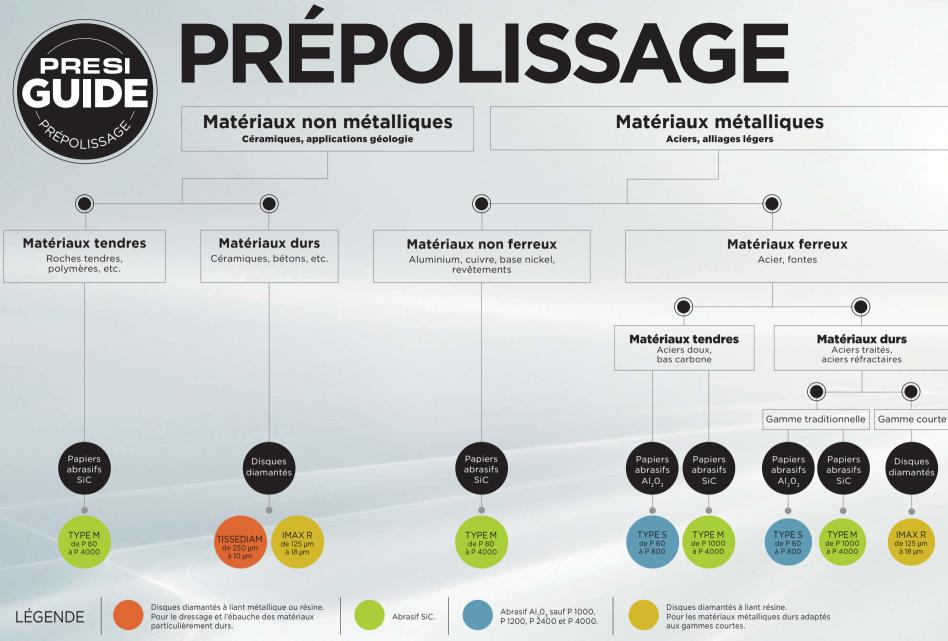
**Le Magnetic FIX** est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables Reflex sur n'importe quelle polisseuse équipée d'un plateau de polissage magnétique.



#### Consommables adaptés:

- Papiers abrasifs NAC
- Disques diamantés I-MAX R
- Disques de polissage MED R
- Tissus de polissage PAD-MAG
- Reflex CAP

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
24025	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 200 mm
24026	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 250 mm
24027	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 300 mm



#### Normes et correspondances

FEPA P	P 60	P 80	P 100	P 120	P 180	P 240	P 320	P 400	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 2400	P 4000
US	60	80	100	120	180	240	-	320	-/-	400	600	-	800	1200
µ moyen	260	200	150	120	76	60	46	35	26	22	18	15	10	5
I-Max R		12	25		7	75		54	1		18			A

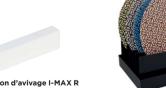
# **PRÉPOLISSAGE**

#### I-MAX R

Nouveaux disques diamantés à liant résine, concus et fabriqués par PRESI, pour un gain de temps de polissage d'environ 40 %. Offrant une planéité parfaite, les disques sont développés avec un motif innovant pour un meilleur écoulement des résidus.

Avec une forte concentration en diamant, les I-MAX R sont destinés aux matériaux métalliques ferreux durs (fonte, acier traité...) et sont adaptés aux gammes courtes. Livrés avec bâton d'avivage.

RÉF.	F. DESCRIPTIF GRANULOMÉTRIE		Ø
24067	Reflex I-Max R	Gris 18 µ	200 mm
24069	Reflex I-Max R	Gris 18 µ	250 mm
24070	Reflex I-Max R	Gris 18 µ	300 mm
24072	Reflex I-Max R	Jaune 54 µ	Ø 200 mm
24074	Reflex I-Max R	Jaune 54 µ	Ø 250 mm
24075	Reflex I-Max R	Jaune 54 μ	Ø 300 mm
24077	Reflex I-Max R	Rouge 75 µ	Ø 200 mm
24079	Reflex I-Max R	Rouge 75 µ	Ø 250 mm
24080	Reflex I-Max R	Rouge 75 µ	Ø 300 mm
24082	Reflex I-Max R	Bleu 125 µ	Ø 200 mm
24084	Reflex I-Max R	Bleu 125 µ	Ø 250 mm
24085	Reflex I-Max R	Bleu 125 µ	Ø 300 mm





Consultez la fiche technique de l'I-MAX R

Économique papiers abrasifs\*

\* Dépend des matériaux et des procédés de polissage utilisés.

Polyvalent Reconnaissance de granulométrie grâce à la couleur. 4 couleurs = 4 grains. Dos métallique pour une adaptation sur dispositifs magnétiques ou Reflex FIX.

# I-MAX R

DES DISQUES DIAMANTÉS **ENCORE PLUS EFFICACES!** 

Précis

Incomparable planéité pour une parfaite homogénéité de polissage.

100 % européen Conçus, développés

et fabriqués par PRESI.

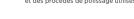
Durable

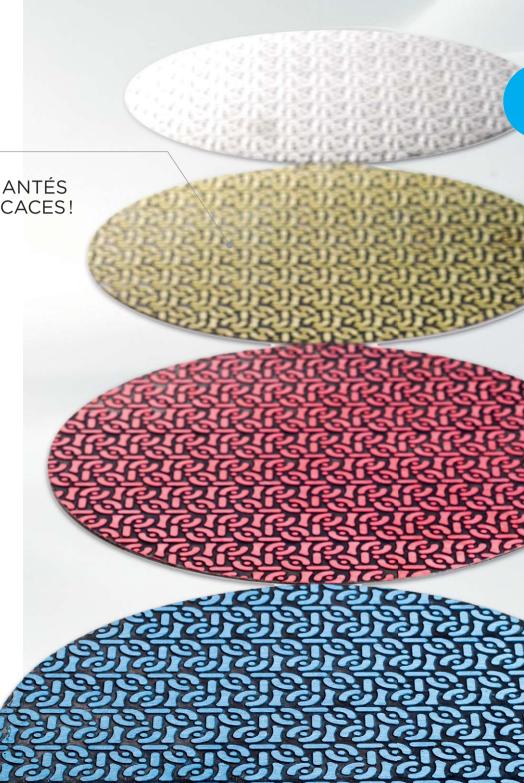
Durée de vie inégalable pour moins de déchets.

Efficace Gain de temps de

polissage d'environ 40 %.







# **PRÉPOLISSAGE**

#### I-MAX

Disques diamantés à liant résine destinés aux matériaux métalliques ferreux durs adaptés aux gammes courtes (fonte, acier traité...).

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	Ø
24400	Reflex I-Max	18 μ	200 mm
24402	Reflex I-Max	18 µ	250 mm
24404	Reflex I-Max	18 µ	300 mm
24411	Reflex I-Max	18 μ	400 mm
24401	Reflex I-Max	54 μ	200 mm
24403	Reflex I-Max	54 µ	250 mm
24405	Reflex I-Max	54 µ	300 mm
24412	Reflex I-Max	54 μ	400 mm
24408	Reflex I-Max	75 µ	200 mm
24409	Reflex I-Max	75 µ	250 mm
24410	Reflex I-Max	75 µ	300 mm
24413	Reflex I-Max	75 µ	400 mm
24414	Reflex I-Max	125 µ	200 mm
24415	Reflex I-Max	125 µ	250 mm
24416	Reflex I-Max	125 μ	300 mm



#### **TISSEDIAM**

Disques autocollants diamantés à liant métallique ou résine pour le dressage et l'ébauche des matériaux non métalliques durs (céramique, verre, quartz...). Livrés avec bâton d'avivage. Dans le cadre de l'utilisation avec le Reflex FIX, prévoir un Reflex CAP (cf p. 75).

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	Ø
15066	1 Tissediam R	Bleu 10 µ	200 mm
15076	1 Tissediam R	Bleu 10 µ	250 mm
15086	1 Tissediam R	Bleu 10 µ	300 mm
15065	1 Tissediam R	Jaune 30 µ	200 mm
15075	1 Tissediam R	Jaune 30 µ	250 mm
15085	1 Tissediam R	Jaune 30 µ	300 mm
15064	1 Tissediam M	Gris 20 µ	200 mm
15074	1 Tissediam M	Gris 20 µ	250 mm
15084	1 Tissediam M	Gris 20 µ	300 mm
15063	1 Tissediam M	Jaune 40 µ	200 mm
15073	1 Tissediam M	Jaune 40 µ	250 mm
15083	1 Tissediam M	Jaune 40 µ	300 mm
15062	1 Tissediam M	Rouge 75 µ	200 mm
15072	1 Tissediam M	Rouge 75 µ	250 mm
15082	1 Tissediam M	Rouge 75 µ	300 mm
15061	1 Tissediam M	Noir 125 µ	200 mm
15071	1 Tissediam M	Noir 125 µ	250 mm
15081	1 Tissediam M	Noir 125 µ	300 mm
15060	1 Tissediam M	Vert 250 μ	200 mm
15070	1 Tissediam M	Vert 250 μ	250 mm
15080	1 Tissediam M	Vert 250 µ	300 mm
D = liant rá	sino		

R = liant résine M = liant métallique



#### **DISQUES ABRASIFS SPÉCIAUX OXYDE DE ZIRCONIUM - ZR +**

Disgues abrasifs à base d'oxyde de zirconium à fort taux d'enlèvement de matière.

DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	Ø
5 disques		
Autocollants	P 60	200 mm
Autocollants	P 80	200 mm
Autocollants	P 120	200 mm
Autocollants	P 180	200 mm
Autocollants	P 60	250 mm
Autocollants	P 80	250 mm
Autocollants	P 120	250 mm
Autocollants	P 180	250 mm
Autocollants	P 60	300 mm
Autocollants	P 80	300 mm
Autocollants	P 120	300 mm
Autocollants	P 180	300 mm
	Autocollants	Autocollants         P 60           Autocollants         P 80           Autocollants         P 120           Autocollants         P 180           Autocollants         P 60           Autocollants         P 80           Autocollants         P 120           Autocollants         P 180           Autocollants         P 180           Autocollants         P 180           Autocollants         P 80           Autocollants         P 80           Autocollants         P 80           Autocollants         P 80           Autocollants         P 120

#### **BÂTONS D'AVIVAGE**

Avivage et nettoyage des disques diamantés. 20 x 12 x 75 mm. Livrés par paquet de 10.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRAIN
19015	Pour les liants métalliques	220
19016	Pour les liants résine	400



# ABRASIFS DE RODAGE

#### **CARBURE DE SILICIUM EN POUDRE\***

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	FEPA
Boîte de	1 kg		
12027	Carbure de silicium	7 μ	F800
12026	Carbure de silicium	9 μ	F600
12024	Carbure de silicium	17 μ	F400
12023	Carbure de silicium	23 μ	F360
12021	Carbure de silicium	37 μ	F280
12020	Carbure de silicium	45 μ	F240
Boîte de	5 kg		
12127	Carbure de silicium	7 μ	F800
12126	Carbure de silicium	9 μ	F600
12125	Carbure de silicium	17 μ	F400
12124	Carbure de silicium	23 μ	F360
12123	Carbure de silicium	37 μ	F280
12122	Carbure de silicium	45 μ	F240

<sup>\*</sup> Autres abrasifs et granulométries: nous consulter.



Carbure de silicium

#### **CARBURE DE BORE EN POUDRE\***

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULON	1ÉTRIE FEPA
Boîte de	500 g		_
12033	Carbure de bore	37 µ	F280
12035	Carbure de bore	17 µ	F400
12036	Carbure de bore	9 μ	F600
12038	Carbure de bore	5 μ	F1000

<sup>\*</sup> Autres abrasifs et granulométries: nous consulter.



Carbure de bore

#### **OXYDE D'ALUMINE EN POUDRE\***

DESCRIPTIF	GRANULOMÉT	RIE FEPA
kg		
Oxyde d'alumine en poudre	1μ	F1500
Oxyde d'alumine en poudre	3 μ	F1200
Oxyde d'alumine en poudre	5 μ	F1000
Oxyde d'alumine en poudre	9 μ	F600
Oxyde d'alumine en poudre	12 μ	F500
Oxyde d'alumine en poudre	15 μ	F400
Oxyde d'alumine en poudre	20 μ	F380
Oxyde d'alumine en poudre	25 µ	F340
Oxyde d'alumine	30 µ	F320
Oxyde d'alumine en poudre	40 μ	F260
5 kg		
Oxyde d'alumine en poudre	1μ	F1500
Oxyde d'alumine en poudre	3 μ	F1200
Oxyde d'alumine en poudre	5 μ	F1000
Oxyde d'alumine en poudre	9 μ	F600
Oxyde d'alumine en poudre	12 μ	F500
Oxyde d'alumine en poudre	15 µ	F400
Oxyde d'alumine en poudre	20 μ	F380
Oxyde d'alumine en poudre	25 μ	F340
Oxyde d'alumine en poudre	30 µ	F320
Oxyde d'alumine en poudre	40 μ	F260
	Oxyde d'alumine en poudre	kg       Oxyde d'alumine en poudre     1 μ       Oxyde d'alumine en poudre     3 μ       Oxyde d'alumine en poudre     5 μ       Oxyde d'alumine en poudre     9 μ       Oxyde d'alumine en poudre     12 μ       Oxyde d'alumine en poudre     15 μ       Oxyde d'alumine en poudre     20 μ       Oxyde d'alumine en poudre     30 μ       Oxyde d'alumine en poudre     40 μ       5 kg     0xyde d'alumine en poudre     1 μ       Oxyde d'alumine en poudre     3 μ       Oxyde d'alumine en poudre     5 μ       Oxyde d'alumine en poudre     9 μ       Oxyde d'alumine en poudre     12 μ       Oxyde d'alumine en poudre     12 μ       Oxyde d'alumine en poudre     15 μ       Oxyde d'alumine en poudre     20 μ       Oxyde d'alumine en poudre     20 μ       Oxyde d'alumine en poudre     20 μ       Oxyde d'alumine en poudre     25 μ       Oxyde d'alumine en poudre     25 μ       Oxyde d'alumine en poudre     30 μ

<sup>\*</sup> Autres abrasifs et granulométries: nous consulter.



Oxyde d'alumine

#### **HUILE DE RODAGE**

Huile pour mise en suspension des poudres abrasives (150 à 200 g/l).

RÉF.	DESCRIPTIF	
12040	Flacon 1 I	
12042	Bidon 10 I	

#### **LUBRIFIANT DE RODAGE**

Lubrifiant soluble dans l'eau.

RÉF.	DESCRIPTIF	
12041	Flacon 1 I	
12043	Bidon 10 I	

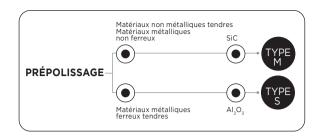


Lubrifiant de rodage

#### Micro abrasifs

Feuilles de polyester chargées d'oxyde d'alumine ou de diamant pour le polissage optique et électronique. **Nous consulter.** 

### PAPIERS ABRASIFS Ø 200 MM



#### **NON COLLANTS**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de	100	
13099	Type S	P 60
13100	Type S	P 100
13101	Type S	P 120
13102	Type S	P 180
13103	Type S	P 240
13104	Type S	P 320
13105	Type S	P 400
13106	Type S	P 600
13107	Type S	P 800
13400	Туре М	P 80
13401	Туре М	P 120
13402	Туре М	P 180
13403	Туре М	P 240
13404	Туре М	P 320
13405	Туре М	P 400
13406	Туре М	P 600
13407	Туре М	P 800
13408	Туре М	P 1000
13409	Туре М	P 1200
13150	Туре М	P 2400
13080	Туре М	P 2500
13151	Туре М	P 4000
Boîte de	25	
13200	Type S	P 100
13201	Type S	P 120
13202	Type S	P 180
13209	Type S	P 240
13203	Type S	P 320
13204	Type S	P 400
13205	Type S	P 600
13206	Type S	P 800
13207	Туре М	P 1000
13208	Туре М	P 1200
13222	Туре М	P 2400
13085	Туре М	P 2500
13223	Туре М	P 4000

#### **AUTOCOLLANTS**

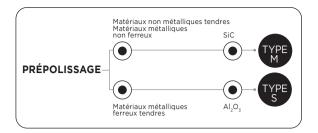
RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 10	00	
14096	Type S	P 60
14099	Type S	P 100
14100	Type S	P 120
14101	Type S	P 180
14102	Type S	P 240
14097	Type S	P 320
14103	Type S	P 400
14106	Type S	P 600
14104	Type S	P 800
14600	Туре М	P 80
14601	Туре М	P 120
14602	Туре М	P 180
14603	Туре М	P 240
14604	Туре М	P 320
14605	Туре М	P 400
14606	Туре М	P 600
14607	Туре М	P 800
14608	Туре М	P 1000
14609	Туре М	P 1200
14107	Туре М	P 2400
14070	Туре М	P 2500
14108	Туре М	P 4000
Boîte de 2	5	
14199	Type S	P 60
14200	Type S	P 100
14201	Type S	P 120
14202	Type S	P 180
14209	Type S	P 240
14203	Type S	P 320
14204	Type S	P 400
14205	Type S	P 600
14206	Type S	P 800
14207	Туре М	P 1000
14208	Туре М	P 1200
14244	Туре М	P 2400
14074	Туре М	P 2500
14245	Туре М	P 4000

#### **REFLEX NAC**



RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	
Boîte de	Boîte de 100		
24500	Type S	P 60	
24501	Type S	P 100	
24502	Type S	P 120	
24503	Type S	P 180	
24504	Type S	P 240	
24505	Type S	P 320	
24506	Type S	P 400	
24507	Type S	P 600	
24508	Type S	P 800	
24575	Туре М	P 80	
24576	Туре М	P 120	
24577	Туре М	P 180	
24578	Туре М	P 240	
24579	Туре М	P 320	
24580	Туре М	P 400	
24581	Туре М	P 600	
24582	Туре М	P 800	
24583	Туре М	P 1000	
24584	Туре М	P 1200	
24511	Туре М	P 2400	
24490	Туре М	P 2500	
24512	Туре М	P 4000	

### PAPIERS ABRASIFS Ø 250 MM



#### **NON COLLANTS**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de	100	
13161	Type S	P 60
13120	Type S	P 100
13121	Type S	P 120
13122	Type S	P 180
13123	Type S	P 240
13124	Type S	P 320
13125	Type S	P 400
13126	Type S	P 600
13127	Type S	P 800
13420	Туре М	P 80
13421	Туре М	P 120
13422	Туре М	P 180
13423	Туре М	P 240
13424	Туре М	P 320
13425	Туре М	P 400
13426	Туре М	P 600
13427	Туре М	P 800
13428	Туре М	P 1000
13429	Туре М	P 1200
13154	Туре М	P 2400
13082	Туре М	P 2500
13155	Туре М	P 4000
Boîte de	25	
13250	Type S	P 100
13251	Type S	P 120
13252	Type S	P 180
13259	Type S	P 240
13253	Type S	P 320
13254	Type S	P 400
13255	Type S	P 600
13256	Type S	P 800
13257	Туре М	P 1000
13258	Туре М	P 1200
13295	Туре М	P 2400
13087	Туре М	P 2500
13296	Туре М	P 4000

#### **AUTOCOLLANTS**

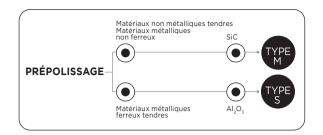
RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	
Boîte de	Boîte de 100		
14134	Type S	P 60	
14120	Type S	P 100	
14121	Type S	P 120	
14122	Type S	P 180	
14123	Type S	P 240	
14128	Type S	P 320	
14124	Type S	P 400	
14125	Type S	P 600	
14126	Type S	P 800	
14620	Туре М	P 80	
14621	Туре М	P 120	
14622	Туре М	P 180	
14623	Туре М	P 240	
14624	Туре М	P 320	
14625	Туре М	P 400	
14626	Туре М	P 600	
14627	Туре М	P 800	
14628	Туре М	P 1000	
14629	Туре М	P 1200	
14130	Туре М	P 2400	
14072	Туре М	P 2500	
14131	Туре М	P 4000	
Boîte de	25		
14249	Type S	P 60	
14250	Type S	P 100	
14251	Type S	P 120	
14252	Type S	P 180	
14259	Type S	P 240	
14253	Type S	P 320	
14254	Type S	P 400	
14255	Type S	P 600	
14256	Type S	P 800	
14257	Туре М	P 1000	
14258	Туре М	P 1200	
14265	Туре М	P 2400	
14075	Туре М	P 2500	
14266	Туре М	P 4000	

#### **REFLEX NAC**



RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 1	100	
24530	Type S	P 60
24531	Type S	P 100
24532	Type S	P 120
24533	Type S	P 180
24534	Type S	P 240
24535	Type S	P 320
24536	Type S	P 400
24537	Type S	P 600
24538	Type S	P 800
24595	Туре М	P 80
24596	Туре М	P 120
24597	Туре М	P 180
24598	Туре М	P 240
24599	Туре М	P 320
24600	Туре М	P 400
24601	Туре М	P 600
24602	Туре М	P 800
24603	Туре М	P 1000
24604	Туре М	P 1200
24541	Туре М	P 2400
24492	Туре М	P 2500
24542	Туре М	P 4000

### PAPIERS ABRASIFS Ø 300 MM



#### **NON COLLANTS**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de	100	
13163	Type S	P 60
13130	Type S	P 100
13131	Type S	P 120
13132	Type S	P 180
13133	Type S	P 240
13134	Type S	P 320
13135	Type S	P 400
13136	Type S	P 600
13137	Type S	P 800
13430	Туре М	P 80
13431	Туре М	P 120
13432	Туре М	P 180
13433	Туре М	P 240
13434	Туре М	P 320
13435	Туре М	P 400
13436	Туре М	P 600
13437	Туре М	P 800
13438	Туре М	P 1000
13439	Туре М	P 1200
13156	Туре М	P 2400
13803	Туре М	P 2500
13157	Туре М	P 4000
Boîte de	25	
13300	Type S	P 100
13301	Type S	P 120
13302	Type S	P 180
13309	Type S	P 240
13303	Type S	P 320
13304	Type S	P 400
13305	Type S	P 600
13306	Type S	P 800
13307	Туре М	P 1000
13308	Туре М	P 1200
13330	Туре М	P 2400
13088	Туре М	P 2500
13331	Туре М	P 4000

#### **AUTOCOLLANTS**

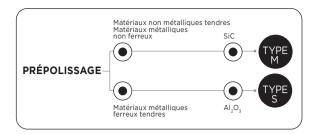
RÉF. DESCRIPTIF GRANULOMÉ	
Boîte de 100	
14133 Type S P 60	
14109 Type S P 100	
14110 Type S P 120	
14111 Type S P 180	
14112 Type S P 240	
14117 Type S P 320	
14113 Type S P 400	
14116 Type S P 600	
14114 Type S P 800	
14640 Type M P 80	
14641 Type M P 120	
14642 Type M P 180	
14643 Type M P 240	
14644 Type M P 320	
14645 Type M P 400	
14646 Type M P 600	
14647 Type M P 800	
14648 Type M P 1000	
14649 Type M P 1200	
14119 Type M P 2400	
14073 Type M P 2500	
14132 Type M P 4000	
Boîte de 25	
14299 Type S P 60	
14300 Type S P 100	
14301 Type S P 120	
14302 Type S P 180	
14309 Type S P 240	
14303 Type S P 320	
14304 Type S P 400	
14305 Type S P 600	
14306 Type S P 800	
14307 Type M P 1000	
14308 Type M P 1200	
14315 Type M P 2400	
14076 Type M P 2500	
14316 Type M P 4000	

#### **REFLEX NAC**



RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 10	0	
24545	Type S	P 60
24546	Type S	P 100
24547	Type S	P 120
24548	Type S	P 180
24549	Type S	P 240
24550	Type S	P 320
24551	Type S	P 400
24552	Type S	P 600
24553	Type S	P 800
24605	Туре М	P 80
24606	Туре М	P 120
24607	Туре М	P 180
24608	Туре М	P 240
24609	Туре М	P 320
24610	Туре М	P 400
24611	Туре М	P 600
24612	Туре М	P 800
24613	Туре М	P 1000
24614	Туре М	P 1200
24556	Туре М	P 2400
24493	Туре М	P 2500
24557	Туре М	P 4000

### PAPIERS ABRASIFS Ø 230 MM - Ø 305 MM Ø 400 MM



#### **NON COLLANTS Ø 230 MM**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de	100	
13110	Type S	P 100
13111	Type S	P 120
13112	Type S	P 180
13113	Type S	P 240
13114	Type S	P 320
13115	Type S	P 400
13116	Type S	P 600
13117	Type S	P 800
13410	Туре М	P 80
13411	Туре М	P 120
13412	Туре М	P 180
13413	Туре М	P 240
13414	Туре М	P 320
13415	Туре М	P 400
13416	Туре М	P 600
13417	Туре М	P 800
13418	Туре М	P 1000
13419	Туре М	P 1200
13152	Туре М	P 2400
13083	Туре М	P 2500
13153	Туре М	P 4000
Boîte de	25	
13230	Type S	P 100
13231	Type S	P 120
13232	Type S	P 180
13239	Type S	P 240
13233	Type S	P 320
13234	Type S	P 400
13235	Type S	P 600
13236	Type S	P 800
13237	Туре М	P 1000
13238	Туре М	P 1200
13240	Туре М	P 2400
13086	Туре М	P 2500
13241	Туре М	P 4000

#### **REFLEX NAC Ø 230 MM**



RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 1	100	
24515	Type S	P 60
24516	Type S	P 100
24517	Type S	P 120
24518	Type S	P 180
24519	Type S	P 240
24520	Type S	P 320
24521	Type S	P 400
24522	Type S	P 600
24523	Type S	P 800
24585	Туре М	P 80
24586	Туре М	P 120
24587	Туре М	P 180
24588	Туре М	P 240
24589	Туре М	P 320
24590	Туре М	P 400
24591	Туре М	P 600
24592	Туре М	P 800
24593	Туре М	P 1000
24594	Туре М	P 1200
24526	Туре М	P 2400
24491	Туре М	P 2500
24527	Туре М	P 4000

#### **AUTOCOLLANTS Ø 400 MM**

DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
25	
Type S	P 60
Type S	P 100
Type S	P 120
Type S	P 180
Type S	P 240
Type S	P 320
Type S	P 400
Type S	P 600
Type S	P 800
Туре М	P 1000
Туре М	P 1200
Туре М	P 2400
Туре М	P 2500
Туре М	P 4000
	Type S Type M Type M Type M

#### **NON COLLANTS Ø 305 MM**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 1	00	
13140	Type S	P 100
13141	Type S	P 120
13142	Type S	P 180
13143	Type S	P 240
13144	Type S	P 320
13145	Type S	P 400
13146	Type S	P 600
13147	Type S	P 800
13450	Туре М	P 80
13451	Туре М	P 120
13452	Туре М	P 180
13453	Туре М	P 240
13454	Туре М	P 320
13455	Туре М	P 400
13456	Туре М	P 600
13457	Туре М	P 800
13458	Туре М	P 1000
13459	Туре М	P 1200
13158	Туре М	P 2400
13084	Туре М	P 2500
13159	Туре М	P 4000



Les supports de polissage influent sur les propriétés de coupe des abrasifs libres (diamant, alumine, silice...) avec lesquels ils sont utilisés. Le MED R ainsi qu'une gamme complète de tissus autocollants et Reflex PAD-MAG permettent de résoudre tous les problèmes de polissage métallographique ou de géologie, à l'aide des abrasifs tels que diamant, alumine, solution mécano-chimique SPM... Les tissus sont classés en 4 grandes familles: ébauche, semi-finition, finition et super finition.

#### MED R ET TISSUS D'ÉBAUCHE

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG	Refle
MED R		Plots résinoïdes	Mise à niveaux de tous types de matériaux	Produit diamanté polycristallin/ Produit super abrasif	15 à 6 µ		Réf. 24087: Ø 200 mm Réf. 24089: Ø 250 mm Réf. 24090: Ø 300 mm	
ТОР		Taffetas de soie acétate plastifié	Mise à niveau de tous types de matériaux	Produits diamantés	15 à 6 µ	Réf. 16214: Ø 200 mm Réf. 16264: Ø 250 mm Réf. 16314: Ø 300 mm	Réf. 24161: Ø 200 mm Réf. 24191: Ø 250 mm Réf. 24206: Ø 300 mm	
RAMII		Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide	Matériaux tendres	Produits diamantés	9 à 6 µ	Réf. 16211: Ø 200 mm Réf. 16261: Ø 250 mm Réf. 16311: Ø 300 mm	Réf. 24162: Ø 200 mm Réf. 24192: Ø 250 mm Réf. 24219: Ø 300 mm	

#### **TISSUS DE SEMI-FINITION**

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG	Refle
RAM		Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide	Polissage et finition avec excellente planéité. Préserve les inclusions. Tous matériaux	Produits diamantés	3 à 1 µ	Réf. 16216: Ø 200 mm Réf. 16266: Ø 250 mm Réf. 16316: Ø 300 mm	Réf. 24160 : Ø 200 mm Réf. 24190 : Ø 250 mm Réf. 24205 : Ø 300 mm	-
STA		Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide	Tous matériaux	Produits diamantés	9 à 6 µ	Réf. 16212: Ø 200 mm Réf. 16262: Ø 250 mm Réf. 16312: Ø 300 mm	Réf. 24170: Ø 200 mm Réf. 24200: Ø 250 mm Réf. 24215: Ø 300 mm	
ADR II		Tissu laine tissé sur support souple	Polissage semi-finition avec très bonne planéité. Tous types d'aciers/aciers inoxydables	Produits diamantés	6 à 3 µ	Réf. 16226: Ø 200 mm Réf. 16276: Ø 250 mm Réf. 16326: Ø 300 mm	Réf. 24172: Ø 200 mm Réf. 24202: Ø 250 mm Réf. 24218: Ø 300 mm	-
NWF+		Fibres synthétiques liées par élastomère à surface rugueuse	Finition matériaux durs, réfractaires, carbures, céramiques. Applications pour l'optique: verres et quartz (alumine & oxyde de cérium)	Produits diamantés Oxyde de cérium Alumines	3 à 1 μ 2,5 μ (cérium) 0,3 μ (alumine)	Réf. 16215: Ø 200 mm Réf. 16265: Ø 250 mm Réf. 16309: Ø 300 mm	Réf. 24168: Ø 200 mm Réf. 24198: Ø 250 mm Réf. 24213: Ø 300 mm	-

#### **TISSUS DE FINITION**

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG	Refle
NT		Tissu flocké fixé sur taffetas de coton souple	Polissage et super finition de tous types de matériaux	Produits diamantés Alumines SPM	3 à 1/4 μ 0,03 μ (SPM)	Réf. 16206 : Ø 200 mm Réf. 16256 : Ø 250 mm Réf. 16306 : Ø 300 mm	Réf. 24165: Ø 200 mm Réf. 24195: Ø 250 mm Réf. 24210: Ø 300 mm	-
TFR		Tissu flocké très court et très doux implanté dans une couche de plastique souple	Superfinition pour recherche des inclusions et contrôle des structures sur aciers, aluminium, zirconium, magnésium	Produits diamantés	1 à 1/4 μ	Réf. 16204: Ø 200 mm Réf. 16254: Ø 250 mm Réf. 16304: Ø 300 mm	Réf. 24167: Ø 200 mm Réf. 24197: Ø 250 mm Réf. 24212: Ø 300 mm	-
RFI		Tissu flocké très court sur toile coton	Polissage de finition pour tous types d'aciers, et super finition (inclusions)	Produits diamantés	3 à 1 µ	Réf. 16230 : Ø 200 mm Réf. 16280 : Ø 250 mm Réf. 16330 : Ø 300 mm	Réf. 24169: Ø 200 mm Réf. 24199: Ø 250 mm Réf. 24207: Ø 300 mm	-
HS V		Tissu flocké très court fixé sur un plastique semi-rigide	Polissage et finition de tous types de matériaux	Produits diamantés (ou alumine dans certains cas)	3 µ	Réf. 16201: Ø 200 mm Réf. 16251: Ø 250 mm Réf. 16301: Ø 300 mm	Réf. 24163: Ø 200 mm Réf. 24193: Ø 250 mm Réf. 24208: Ø 300 mm	-
HS B		Tissu flocké très court sur forte toile coton	Polissage et finition de tous types de matériaux	Produits diamantés (ou alumine dans certains cas)	1μ	Réf. 16202: Ø 200 mm Réf. 16252: Ø 250 mm Réf. 16302: Ø 300 mm	Réf. 24164: Ø 200 mm Réf. 24194: Ø 250 mm Réf. 24209: Ø 300 mm	_
NWF+		Fibres synthétiques liées par élastomère à surface rugueuse	Finition matériaux durs, réfractaires, carbures, céramiques. Applications pour l'optique: verres et quartz (alumine & oxyde de cérium)	Produits diamantés Oxyde de cérium Alumines	3 à 1 μ 2,5 μ (cérium) 0,3 μ (alumine)	Réf. 16215: Ø 200 mm Réf. 16265: Ø 250 mm Réf. 16309: Ø 300 mm	Réf. 24168: Ø 200 mm Réf. 24198: Ø 250 mm Réf. 24213: Ø 300 mm	_

#### **TISSUS DE SUPER FINITION**

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG	Ref
DBM		Drap de billard 100 % laine	Polissage et super finition, pour les matériaux tendres (étain, plomb)	Alumine Oxyde de cérium	6 à 0,3 µ	Réf. 16218: Ø 200 mm Réf. 16268: Ø 250 mm Réf. 16318: Ø 300 mm	Réf. 24173: Ø 200 mm Réf. 24203: Ø 250 mm Réf. 24231: Ø 300 mm	
SUPRA		Feutre de fibres synthétiques imprégné de latex, recouvert d'une couche de mousse polyuréthane	Super finition de tous types de matériaux. Polissage miroir des semi- conducteurs, du verre	SPM Gel de silice	0,03 μ (SPM)	Réf. 16224: Ø 200 mm Réf. 16274: Ø 250 mm Réf. 16324: Ø 300 mm	Réf. 24166: Ø 200 mm Réf. 24196: Ø 250 mm Réf. 24211: Ø 300 mm	-
NV		Tissu flocké très doux, fixé sur toile coton souple	Polissage de finition pour matériaux tendres (alliages aluminium, cuivre) Super finition des céramiques avec oxyde de cérium	Alumine Oxyde de cérium	0,8 - 1 μ (alumine) 2,5 μ (cérium)	Réf. 16207: Ø 200 mm Réf. 16257: Ø 250 mm Réf. 16307: Ø 300 mm	Réf. 24171: Ø 200 mm Réf. 24201: Ø 250 mm Réf. 24217: Ø 300 mm	-
LDR	- 1- A	Feutre de fibres polyester imprégné polyuréthane	Électronique, fibre de carbone Polissage des semi-conducteurs	Produits diamantés Alumine	1 à 1/4 µ	Réf. 16223: Ø 200 mm Réf. 16273: Ø 250 mm Réf. 16323: Ø 300 mm	Nous consulter	

#### LES TISSÉS

Ils sont représentés par des **qualités qui diffèrent selon la nature des fibres et la finesse du tissage.** Tous sont plastifiés au dos pour éviter la pénétration de l'abrasif et du diluant dans la couche adhésive. Ils ont généralement un répondant "dur", pour le polissage plan, sans tombée de bords.

#### LES FLOCKÉS

Ils sont classés suivant la nature, la longueur, la densité et le calibrage des flocks, le support du flock et son implantation. Les tissus flockés sont les seuls à permettre un super polissage. Ils doivent être utilisés pendant une durée aussi courte que possible, afin d'éviter le phénomène d'arrachement des inclusions.

#### LES NON-TISSÉS

C'est un mélange de fibres diverses imprégnées de plastique, d'élastomère, latex... ayant souvent subi en plus des traitements mécano-chimiques. Ils sont généralement utilisés sur les matériaux de grande dureté pour avoir un enlèvement de matière important et pour la finition sur les alliages légers en mécano-chimique. Ils constituent un prolongement des méthodes métallographiques vers la finition de surfaces de haute précision telles que verre, quartz, saphir et semi-conducteurs.

# MED R

#### **DISQUES MED R**

Disques de polissage composés de plots de résine, qui s'utilisent avec une suspension diamantée polycristalline ou une suspension super abrasive dédiées.

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø	
24087	Disque	Ø 200 mm	
24089	Disque	Ø 250 mm	
24090	Disque	Ø 300 mm	

#### SUSPENSIONS DIAMANTÉES **POLYCRISTALLINES POUR MED R**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
20613	Flacon 500 CC	6 µ
20623	Flacon 1 I	6 µ
20633	Bidon 2,5 l	6 µ
20614	Flacon 500 CC	9 µ
20624	Flacon 1 I	9 μ
20634	Bidon 2,5 l	9 μ
20615	Flacon 500 CC	15 µ
20625	Flacon 1 l	15 µ
20635	Bidon 2,5 l	15 µ

#### SUSPENSIONS SUPER ABRASIVES **POUR MED R**

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
20653	Flacon 500 CC	6 µ
20663	Flacon 1 I	6 µ
20673	Bidon 2,5 l	6 µ
20654	Flacon 500 CC	9 μ
20664	Flacon 1 I	9 μ
20674	Bidon 2,5 l	9 µ
20655	Flacon 500 CC	15 µ
20665	Flacon 1 I	15 μ
20675	Bidon 2,5 l	15 μ

### MED R RAPIDE. EFFICACE.

S'utilise avec une suspension diamantée ou super abrasive

#### Remplace plusieurs étapes de polissage:

d'économies en papiers abrasifs et tissus de polissage

résistant qu'un tissu de polissage

Un meilleur taux d'enlèvement

Une meilleure planéité

Une meilleure circulation des fluides de polissage

**GAMME** COMPLÈTE 3 diamètres: 200, 250 et 300 mm

Consultez la fiche technique de MED R





# TISSUS DE POLISSAGE

#### Ø 200 MM

#### **AUTOCOLLANTS**

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16226	ADR II
16218	DBM
16202	HS-B
16201	HS-V
16223	LDR
16206	NT
16207	NV
16215	NWF +
16216	RAM
16211	RAMII
16230	RFI
16212	STA
16224	SUPRA
16204	TFR
16214	TOP

#### **REFLEX PAD-MAG**

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
24172	ADR II
24173	DBM
24164	HS-B
24163	HS-V
24165	NT
24171	NV
24168	NWF +
24160	RAM
24162	RAMII
24169	RFI
24170	STA
24166	SUPRA
24157	SUPRA embossé
24167	TFR
24161	TOP

#### Ø 250 MM

#### **AUTOCOLLANTS**

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16276	ADR II
16268	DBM
16252	HS-B
16251	HS-V
16273	LDR
16256	NT
16257	NV
16265	NWF +
16266	RAM
16261	RAMII
16280	RFI
16262	STA
16274	SUPRA
16254	TFR
16264	TOP

#### **REFLEX PAD-MAG**

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
24202	ADR II
24203	DBM
24194	HS-B
24193	HS-V
24195	NT
24201	NV
24198	NWF +
24190	RAM
24192	RAMII
24199	RFI
24200	STA
24196	SUPRA
24158	SUPRA embossé
24197	TFR
24191	TOP

#### Ø 300 MM

#### **AUTOCOLLANTS**

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16326	ADR II
16318	DBM
16302	HS-B
16301	HS-V
16323	LDR
16306	NT
16307	NV
16309	NWF +
16316	RAM
16311	RAMII
16330	RFI
16312	STA
16324	SUPRA
16304	TFR
16314	TOP

#### **REFLEX PAD-MAG**

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
24218	ADR II
24231	DBM
24209	HS-B
24208	HS-V
24210	NT
24217	NV
24213	NWF +
24205	RAM
24219	RAMII
24207	RFI
24215	STA
24211	SUPRA
24159	SUPRA embossé
24212	TFR
24206	TOP

#### Ø 400 MM

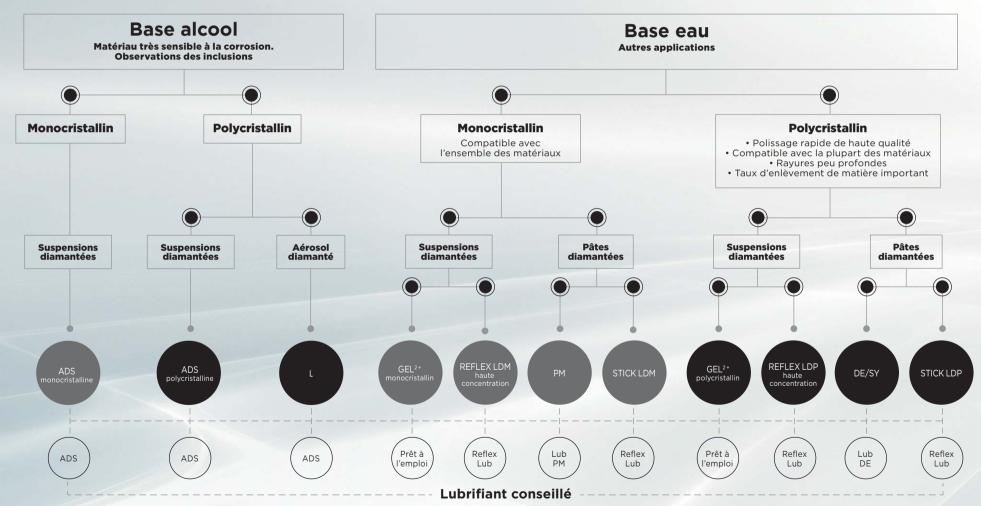
#### **AUTOCOLLANTS**

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16402	HS-B
16401	HS-V
16423	LDR
16406	NT
16441	NWF +
16416	RAM
16411	RAMII
16430	RFI
16412	STA
16424	SUPRA

Nos tissus autocollants sont disponibles dans de nombreux autres diamètres! Nous consulter.





N.B.: toutes les solutions monocristallines sont colorées (sauf les pâtes PM). La couleur est en fonction de la granulométrie.

# **SUSPENSIONS**

#### **DIAMANTÉES MONOCRISTALLINES**

#### **REFLEX LDM**

Refle

Suspensions diamantées CONCE colorées base aqueuse, monocristallines, haute concentration. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs. S'utilisent avec le lubrifiant Reflex Lub.

RÉF.	DESCRIPTIF	μ
24330	Flacon 250 CC*	1/4 µ
24250	Flacon 500 CC*	1/4 μ
24283	Flacon 1 I	1/4 µ
24290	Bidon 2,5 l	1/4 μ
24331	Flacon 250 CC*	1μ
24251	Flacon 500 CC*	1μ
24284	Flacon 1 I	1μ
24291	Bidon 2,5 l	1μ
24332	Flacon 250 CC*	3 μ
24252	Flacon 500 CC*	3 μ
24285	Flacon 1 I	3 μ
24292	Bidon 2,5 l	3 μ
24333	Flacon 250 CC*	6 μ
24253	Flacon 500 CC*	6 μ
24286	Flacon 1 I	6 μ
24293	Bidon 2,5 l	6 μ
24334	Flacon 250 CC*	9 μ
24254	Flacon 500 CC*	9 μ
24287	Flacon 1 I	9 μ
24294	Bidon 2,5 l	9 μ
24335	Flacon 250 CC*	15 µ
24255	Flacon 500 CC*	15 µ
24288	Flacon 1 I	15 µ
24295	Bidon 2,5 l	15 µ

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### **ADS MONOCRISTALLINES**

Suspensions diamantées base alcool, anhydres. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ADS.

RÉF.	DESCRIPTIF	μ
20096	Flacon 250 CC*	1/4 μ
20105	Flacon 500 CC*	1/4 μ
20114	Flacon 1 l	1/4 μ
20122	Bidon 2,5 l	1/4 µ
20097	Flacon 250 CC*	1μ
20106	Flacon 500 CC*	1μ
20115	Flacon 1 I	1μ
20123	Bidon 2,5 l	1μ
20098	Flacon 250 CC*	3 μ
20107	Flacon 500 CC*	3 µ
20116	Flacon 1 I	3 μ
20124	Bidon 2,5 l	3 μ
20099	Flacon 250 CC*	6 μ
20108	Flacon 500 CC*	6 μ
20117	Flacon 1 I	6 μ
20125	Bidon 2,5 l	6 μ
20100	Flacon 250 CC*	9 μ
20109	Flacon 500 CC*	9 μ
20118	Flacon 1 I	9 μ
20126	Bidon 2,5 l	9 μ
20101	Flacon 250 CC*	15 µ
20110	Flacon 500 CC*	15 μ
20119	Flacon 1 I	15 µ
20127	Bidon 2,5 l	15 µ

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### **ODS MONOCRISTALLINS**

Nouvelles suspensions diamantées base huile, anhydres. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions.
S'utilisent avec le lubrifiant Lub ODS.

RÉF. DESCRIPTIF		μ	
20750	Flacon 250 CC	1/4 µ	
20760	Flacon 500 CC	1/4 µ	
20770	Flacon 1 I	1/4 µ	
20780	Bidon 2,5 l	1/4 μ	
20751	Flacon 250 CC	1μ	
20761	Flacon 500 CC	1μ	
20771	Flacon 1 I	1μ	
20781	Bidon 2,5 l	1μ	
20752	Flacon 250 CC	3 μ	
20762	Flacon 500 CC	3 µ	
20772	Flacon 1 I	3 μ	
20782	Bidon 2,5 l	3 μ	
20753	Flacon 250 CC	6 µ	
20763	Flacon 500 CC	6 µ	
20773	Flacon 1 I	6 μ	
20783	Bidon 2,5 l	6 µ	
20754	Flacon 250 CC	9 μ	
20764	Flacon 500 CC	9 μ	
20774	Flacon 1 l	9 μ	
20784	Bidon 2,5 l	9 μ	
20755	Flacon 250 CC	15 µ	
20765	Flacon 500 CC	15 µ	
20775	Flacon 1 I	15 µ	
20785	Bidon 2,5 l	15 µ	

#### GEL<sup>2+</sup> MONOCRISTALLIN

Gel diamanté coloré base aqueuse, monocristallin. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs. Prêt à l'emploi, il ne nécessite pas l'ajout d'un lubrifiant.

RÉF. DESCRIPTIF		μ	
24301	Flacon 1 I*	1/4 μ	
24315	Bidon 2,5 l	1/4 µ	
24302	Flacon 1 l*	1μ	
24316	Bidon 2,5 l	1μ	
24303	Flacon 1 l*	3 μ	
24317	Bidon 2,5 l	3 μ	
24304	Flacon 1 l*	6 μ	
24318	Bidon 2,5 l	6μ	
24305	Flacon 1 l*	9 μ	
24319	Bidon 2,5 l	9 μ	
24306	Flacon 1 l*	15 μ	
24320	Bidon 2,5 l	15 µ	

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### FLACONS PULVÉRISATEURS

RÉF.	DESCRIPTIF	
10008	5 flacons de 500 CC	
10015	10 flacons de 250 CC	
10016	50 flacons de 50 CC	



Flacons pulvérisateurs 500 CC



Flacons pulvérisateurs 50 CC

# **SUSPENSIONS**

### **DIAMANTÉES POLYCRISTALLINES**

#### **REFLEX LDP**

Refle

Suspensions diamantées base aqueuse, polycristallines, haute concentration. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilisent avec le lubrifiant Reflex Lub.

RÉF. DESCRIPTIF		μ
24340	Flacon 250 CC*	1/4 µ
24260	Flacon 500 CC*	1/4 µ
24439	Flacon 1 I	1/4 µ
24446	Bidon 2,5 l	1/4 µ
24341	Flacon 250 CC*	1μ
24261	Flacon 500 CC*	1μ
24440	Flacon 1 I	1μ
24447	Bidon 2,5 l	1μ
24342	Flacon 250 CC*	3 μ
24262	Flacon 500 CC*	3 μ
24441	Flacon 1 I	3 μ
24448	Bidon 2,5 l	3 μ
24343	Flacon 250 CC*	6 μ
24263	Flacon 500 CC*	6 μ
24442	Flacon 1 I	6 μ
24449	Bidon 2,5 l	6 µ
24344	Flacon 250 CC*	9 μ
24264	Flacon 500 CC*	9 μ
24443	Flacon 1 I	9 μ
24450	Bidon 2,5 l	9 μ
24345	Flacon 250 CC*	15 µ
24265	Flacon 500 CC*	15 μ
24444	Flacon 1 I 15	
24451	Bidon 2,5 l	15 µ

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### **ADS POLYCRISTALLINES**

Suspensions diamantées base alcool, anhydres. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ADS.

RÉF.	DESCRIPTIF	μ
20060	Flacon 250 CC*	1/4 µ
20069	Flacon 500 CC*	1/4 μ
20078	Flacon 1 I	1/4 μ
20087	Bidon 2,5 l	1/4 μ
20061	Flacon 250 CC*	1μ
20070	Flacon 500 CC*	1μ
20079	Flacon 1 l	
20088	Bidon 2,5 l	1μ
20062	Flacon 250 CC*	3 μ
20071	Flacon 500 CC*	3 µ
20080	Flacon 1 I	3 μ
20089	Bidon 2,5 l	3 μ
20063	Flacon 250 CC*	6 μ
20072	Flacon 500 CC*	
20081	Flacon 1 l	6 μ
20090	Bidon 2,5 l	6 µ
20064	Flacon 250 CC*	9 μ
20073	Flacon 500 CC*	9 μ
20082	Flacon 1 l	9 µ
20091	Bidon 2,5 l	9 μ
20065	Flacon 250 CC*	15 μ
20074	Flacon 500 CC*	15 μ
20083	Flacon 1 I	15 μ
20092	Bidon 2,5 l	15 μ

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### **ODS POLYCRISTALLINES**

Nouvelles suspensions diamantées base huile, anhydres. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ODS.

RÉF. DESCRIPTIF		μ	
20710	Flacon 250 CC	1/4 μ	
20720	Flacon 500 CC	1/4 μ	
20730	Flacon 1 l	1/4 μ	
20740	Bidon 2,5 l	1/4 μ	
20711	Flacon 250 CC	1μ	
20721	Flacon 500 CC	1μ	
20731	Flacon 1 l		
20741	Bidon 2,5 l	1μ	
20712	Flacon 250 CC	3 μ	
20722	Flacon 500 CC	3 μ	
20732	Flacon 1 l	3 μ	
20742	Bidon 2,5 l	3 μ	
20713	Flacon 250 CC	6μ	
20723	Flacon 500 CC	6 μ	
20733	Flacon 1 I	6 μ	
20743	Bidon 2,5 l	6 µ	
20714	Flacon 250 CC	9 μ	
20724	Flacon 500 CC	9 μ	
20734	Flacon 1 l	9 μ	
20744	Bidon 2,5 l	9 μ	
20715	Flacon 250 CC	15 µ	
20725	Flacon 500 CC	15 µ	
20735	Flacon 1 I 15 µ		
20745	Bidon 2,5 l	15 µ	

#### **GEL<sup>2+</sup> POLYCRISTALLIN**

Gel diamanté base aqueuse, polycristallin. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. Prêt à l'emploi, il ne nécessite pas l'ajout d'un lubrifiant.

RÉF.	DESCRIPTIF	μ
24309	Flacon 1 I*	1/4 μ
24321	Bidon 2,5 l	1/4 μ
24310	Flacon 1 I*	1μ
24322	Bidon 2,5 l	1μ
24311	Flacon 1 I*	3 µ
24323	Bidon 2,5 l	3 μ
24312	Flacon 1 I*	6 µ
24324	Bidon 2,5 l	6 μ
24313	Flacon 1 I*	9 µ
24325	Bidon 2,5 l	9 μ
24314	Flacon 1 I*	15 μ
24326	Bidon 2,5 l	15 μ

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### FLACONS PULVÉRISATEURS

RÉF.	DESCRIPTIF	
10008	5 flacons de 500 CC	
10015	10 flacons de 250 CC	
10016	50 flacons de 50 CC	



Flacons pulvérisateurs 500 CC



Flacons pulvérisateurs

# PÂTES & STICKS DIAMANTÉS

#### **MONOCRISTALLINS ET POLYCRISTALLINS**



#### PÂTES DIAMANTÉES - PM

Pâte diamantée monocristalline de forte concentration, soluble dans l'eau et l'alcool. Pour le polissage des aciers spéciaux et inoxydables, fonte... S'utilise avec le lubrifiant PM.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
05001	Seringue 5 g	1/4 μ
05002	Seringue 10 g	1/4 μ
05003	Seringue 5 g	1μ
05004	Seringue 10 g	1μ
05005	Seringue 5 g	2 μ
05006	Seringue 10 g	2 μ
05007	Seringue 5 g	3 μ
05008	Seringue 10 g	3 μ
05009	Seringue 5 g	6 µ
05010	Seringue 10 g	6 µ
05011	Seringue 5 g	9 µ
05012	Seringue 10 g	9 μ
05013	Seringue 5 g	15 μ
05014	Seringue 10 g	15 μ
05015	Seringue 5 g	30 µ
05016	Seringue 10 g	30 µ
05017	Seringue 5 g	45 µ
05018	Seringue 10 g	45 μ

#### **AÉROSOLS DIAMANTÉS - L**

Solution diamantée base alcool, polycristalline, conditionnée en aérosol. Pour le polissage des matériaux très durs et ductiles.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
07001	Flacon 150 CC	1/4 μ
07002	Flacon 150 CC	1μ
07003	Flacon 150 CC	3 µ
07004	Flacon 150 CC	6 µ

#### PÂTES DIAMANTÉES - DE/SY

Pâte diamantée polycristalline de forte concentration, soluble dans l'eau et l'alcool. Pour le polissage des matériaux durs. S'utilise avec le lubrifiant DE.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
06017	Seringue 5 g	1/4 µ
06018	Seringue 10 g	1/4 μ
06019	Seringue 5 g	1μ
06020	Seringue 10 g	1μ
06021	Seringue 5 g	3 μ
06022	Seringue 10 g	3 μ
06023	Seringue 5 g	6 μ
06024	Seringue 10 g	6 µ
06025	Seringue 5 g	9 μ
06026	Seringue 10 g	9 μ
06027	Seringue 5 g	15 μ
06028	Seringue 10 g	15 μ
06029	Seringue 5 g	30 µ
06030	Seringue 10 g	30 μ
06031	Seringue 5 g	45 μ
06032	Seringue 10 g	45 μ

#### **LUBRIFIANTS**

RÉF.	DESCRIPTIF	TYPE	COULEUR
10005	Flacon 1 l	DE	Rose
10020	Bidon 10 I	DE	Rose
10006	Flacon 1 I	PM	Orange
10021	Bidon 10 I	PM	Orange
10013	Flacon 1 I	ADS	Transparent
10025	Bidon 10 I	ADS	Transparent
24270	Flacon 1 I*	Reflex Lub	Vert
24271	Bidon 10 I	Reflex Lub	Vert
10014	Flacon 1 I	ODS	Transparent
10027	Bidon 10 I	ODS	Transparent

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### STICKS DIAMANTÉS - LDM

Pâte diamantée colorée base aqueuse, monocristalline, conditionnée sous forme de stick. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilise avec le lubrifiant Reflex Lub.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
18010	20 g	1/4 μ
18011	20 g	1μ
18012	20 g	3 µ
18013	20 g	6 µ
18014	20 g	9 μ
18015	20 g	15 μ
18016	20 g	25 μ

#### STICKS DIAMANTÉS - LDP

Pâte diamantée base aqueuse, polycristalline, non colorée, conditionnée sous forme de stick. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilise avec le lubrifiant Reflex Lub.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
18020	20 g	1/4 μ
18021	20 g	1μ
18022	20 g	3 μ
18023	20 g	6 µ
18024	20 g	9 μ
18025	20 g	15 μ
18026	20 g	25 µ



Sticks diamantés







Lubrifiants

# **POLISSAGE**

### **DE SUPER FINITION**

#### SUSPENSION D'ALUMINES PRESI

#### PRESI Nº 1 - Granulométrie: 0.04 µ.

Utilisation: super finition de métaux tendres tels que cuivre, plomb, aluminium...

#### PRESI Nº 2 - Granulométrie: 0.3 µ.

Utilisation: finition des alliages de cuivre. de nickel, les laitons, les bronzes, aluminium...

#### PRESI N° 3 - Granulométrie: 0.8 µ.

Utilisation: finition des aciers et des métaux durs (fini suffisant pour l'observation directe ou sous grossissement moyen).

#### PRESI Nº 4 - Granulométrie: 1 µ.

Utilisation: particulièrement recommandée pour le prépolissage très fin sur tous métaux.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	
Flacon d	e 1 litre		
11004	N° 1 (48 h)	0,04 μ	
11005	N° 2 (24 h)	0,3 μ	
11006 N° 3 (12 h)		0,8 μ	
11007 N° 4 (6 h)		1μ	

#### **SPM (GEL DE SILICE COLLOÏDALE) NON CRISTALLISANT**

La suspension SPM nouvelle génération non cristallisante est spécialement indiquée pour les super finitions des échantillons à couche mince.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
12045	Flacon 1 I suspension	0,03 μ
12046	Bidon 10 I suspension	0,03 μ
24281	Flacon 1 I suspension Reflex*	0,03 μ

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### SUSPENSION D'ALUMINES DUJARDIN

#### DUJARDIN Nº 1 - Granulométrie: 0-1 µ. Bleu.

Utilisation: convient pour le polissage des aciers et des métaux durs.

#### DUJARDIN Nº 2 - Granulométrie: 0-0.7 u. Blanche.

Utilisations: permet d'obtenir une surface non perturbée avec tous les métaux durs et demi-durs. Convient pour les laitons, bronze... et, plus généralement, pour tous les alliages de cuivre et de nickel.

#### DUJARDIN N° 3 - Granulométrie: 0-0.3 µ. Rose.

Utilisations: s'emploie pour la finition des échantillons métallographiques et en particulier celles des métaux tendres: cuivre, plomb... Dans certains cas, elle sert à la finition après le polissage diamant.

DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	
le 1 litre		
N° 3	0-0,3 μ	
N° 2	0-0,7 μ	
N° 1	Ο-1 μ	
	le 1 litre  N° 3  N° 2	

#### SPM (GEL DE SILICE COLLOÏDALE)

La suspension SPM a été sélectionnée dans le but de super finition des échantillons d'alumine, de cuivre, de titane, ainsi que des échantillons présentant des couches minces en général. Cette suspension peut être diluée jusqu'à 7 fois dans l'eau. Il faut bien rincer à l'eau les échantillons et le tissu après l'opération de polissage, pour éviter tout phénomène de cristallisation pH10.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
12006	Flacon 11 suspension	0,03 μ
12007	Bidon 10 I suspension	0,03 μ
24280	Flacon 1 I suspension Reflex*	0,03 μ

<sup>\*</sup> Livré en flacon pulvérisateur

#### **ALUMINES PRESI EN POUDRE**

RÉF.	DESCRIPTIF		
Boîte de	e 1 kg		
11001	Type gamma 0,04 μ		
11002	Type alpha 0,3 µ		
11003	Type alpha 1 μ		

#### **OXYDE DE CÉRIUM**

Préconisé pour le polissage optique et des céramiques.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
36207	Boîte 1 kg	2,5 μ

# RÉACTIFS

## **POLISSAGE** ÉLECTROLYTIQUE

Le polissage et l'attaque électrolytiques sont utilisés pour les examens de matériaux à structure homogène, aussi bien en contrôle qu'en recherche. Produits dangereux : frais de transport spécifiques et prix sur demande.

#### ÉLECTROLYTES POUR APPAREIL PORTATIF. TYPE FILOPOL

Les électrolytes ELLOPOL peuvent être utilisés in situ dans le cas de contrôle non destructif (replic) ou en laboratoire. Ils sont utilisables seulement dans le cas du polissage au tampon. La zone à polir est juste mouillée par l'électrolyte contenu dans la coiffe, une très petite quantité d'électrolyte est utilisée. L'opération de polissage ou d'attague est plus lente, mais permet d'obtenir une attaque idéale des structures fines.

RÉF.	DÉSIGNATION	FORMULE ET CONDITIONNEMENT	UTILISATION
17201	Electrolyte BEPER	909 ml butylglycol + 91 ml acide perchlorique	Alpax, beryllium, cadmium, magnésium et ses alliages, fontes
17202	Electrolyte BAPER	944 ml butylglycol + 56 ml acide perchlorique	Magnésium et ses alliages
17203	Electrolyte BUPAC	455 ml butylglycol + 454 ml acide acétique + 91 ml acide perchlorique	Fer, aciers, inox, fontes, cobalt, chrome
17204	Electrolyte BUPER	833 ml butylglycol + 167 ml acide perchlorique	Fontes à graphite nodulaire ou lamellaire
17206	Electrolyte FOSET*	400 ml acide orthophosphorique + 560 ml éthanol + 40 ml d'eau	Cuivre et ses alliages, aluminium et ses alliages, uranium
17213	Electrolyte OPALU-B*	540 ml acide orthophosphorique + 216 ml butylglycol + 216 ml éthanol + 27 ml d'eau	Cuivre et ses alliages, uranium

<sup>\*</sup> Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

#### SOLUTIONS POUR LE POLISSAGE ÉLECTROLYTIQUE POUR POLISEC C 25

Les électrolytes POLISEC sont destinés au contrôle en laboratoire sur des échantillons. Ils ont été élaborés pour être utilisés en cellule ou en bain, le choix se faisant en fonction des matériaux à polir ou à attaquer. Les opérations de polissage, ou d'attaque sont généralement très courtes du fait de la circulation d'électrolyte qui entraîne un enlèvement de matière rapide.

RÉF.	DÉSIGNATION	FORMULE ET CONDITIONNEMENT	UTILISATION	
17100	Electrolyte D 11 1/2*	700 ml éthanol + 100 ml butylglycol	Aciers, inox, aluminium,	
17100	Electrolyte D 11 2/2	200 ml acide perchlorique	fer, nickel	
17101	Electrolyte D 12 1/2	590 ml méthanol + 350 ml butylglycol	Molybdène, zirconium,	
17101	Electrolyte D 12 2/2	60 ml acide perchlorique	titane, aluminium	
17102	Electrolyte D 13 1/2*	600 ml éthanol + 180 ml acide acétique glacial + 45 g acétate de sodium + 32 g hydroxyde de sodium	Uranium, plomb, étain, _ antimoine	
	Electrolyte D 13 2/2	90 ml acide perchlorique + 66 ml d'eau		
17107	Electrolyte D 14 1/2*	ectrolyte D 14 1/2* 900 ml éthanol + 50 g acide tartrique		
17103	Electrolyte D 14 2/2	60 ml acide perchlorique	alliages cobalt	
17104	Electrolyte D 15 1/2*	1 I d'éthanol + 100 g thiocyanate de sodium + 100 g acide citrique	Fontes, magnésium _ et alliages de magnésium, aciers hautement alliés	
17104	Electrolyte D 15 2/2	15 ml acide perchlorique		
17106	Electrolyte D 311/2	500 ml eau + 250 ml acide orthophosphorique + 250 ml alcool éthylique	Cuivre, alliages cobalt,	
	Electrolyte D 31 2/2	50 ml d'isopropanol + 5 g urée	iditori	
17107	Electrolyte D 61*	800 ml éthanol + 160 g de thiocyanate de sodium + 80 ml butylglycol	Zinc et alliages de zinc, magnésium et alliages de magnésium	
17100	Electrolyte D 62 1/2*	900 ml éthanol + 300 g nitrate de cuivre	Alliages cuivre, bronze,	
17108	Electrolyte D 62 2/2	30 ml acide nitrique	laiton	
17110	Electrolyte D 71 1/2	1 I d'eau	- Tungstène	
1/110	Electrolyte D 71 2/2			

<sup>\*</sup> Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

# RÉACTIFS **D'ATTAQUE**

Les réactifs d'attaque permettent de révéler la structure macrographique ou micrographique de vos échantillons. Généralement appliqués sur une surface convenablement préparée ils révèleront : une soudure, des joints de grain, des phases... Agent de contraste ou véritable révélateur d'une structure ou d'une microstructure, PRESI a sélectionné pour vous un ensemble de réactifs répondant à pratiquemen tous les besoins. Réactifs spécifiques sur demande. Produits dangereux : frais de transport spécifiques et prix sur demande.

RÉF. 100 ML	RÉF. 1 LITRE	DÉSIGNATION	FORMULE	RÉACTIF	UTILISATION
17251	17252	NITAL 3 %	3 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol		Aciers - révélation des grains / phases ferritiques Magnésium et la plupart alliage de magnésium
17220	17221	NITAL 4 %	4 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol	Micro	Étain et alliage riche en étain avec du cadmium, cuivre, fer et antimoine Gadolinium
17253	17254	NITAL 5 %	5 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol		Terres rares Alliage de cobalt
17255	17256	NITAL 7 %	7 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol	Macro	Aciara Apuès travail arassion
17257	17258	NITAL 15 %	15 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml éthanol	Macro	Aciers - Après travail grossier
17259	17260	Réactif Oberhoffer*	500 ml H <sub>2</sub> O + 500 ml éthanol + 50 ml HCl + 30 g FeCl <sub>3</sub> + 1 g CuCl <sub>2</sub> + 0,5 g SnCl <sub>2</sub>	Macro	Aciers non alliés ou faiblement alliés
17222	17223	Réactif de Picral -1*	10 g acide picrique + 100 ml éthanol		Fer Aciers carbone Aciers faiblement alliés
17261	17262	Réactif de Picral -2*	4 g acide picrique + 100 ml éthanol	Micro	Fontes et fontes d'aciers revêtues d'étain de fer Réactif général pour aciers, révèle en particulier les carbures, bonne résolution des phases
17263	17264	Réactif de Béchet - Beaujard	4 g d'acide picrique + 99 ml H <sub>2</sub> O + 1 ml teepol	Micro	Aciers - Révélation des joints de grain des aciers au carbone et faiblement alliés trempés-revenus (1 à 3 h d'attaque)
17265	17266	Solution de chlorure de fer III acidifiée	$48 \text{ ml H}_2\text{O} + 12 \text{ ml HCl}$ + $5 \text{ g FeCl}_3$	Macro	Aciers - Examen macroscopique d'usage général. Pour les aciers au chrome, nickel et les aciers inoxydables
17267	17268	Solution de Chlorure de Fe III neutre	Solution aqueuse à 41 % de FeCl <sub>3</sub>	Macro	Aciers - Soudure acier
17228	17229	Réactif de Fry A*	40 ml HCl + 5 g CuCl <sub>2</sub> + 30 ml H <sub>2</sub> O + 25 ml éthanol	Macro	Aciers - Attaque des aciers
17283	17284	Réactif de Fry B	100 ml H <sub>2</sub> O + 150 ml HCl + 67 g CuCl <sub>2</sub>	Macro	Aciers bas carbone - Lignes de flux
17327	17290	Réactif Le Chatelier	25 g NaOH + 6 g acide picrique + 100 ml d'H <sub>2</sub> O	Micro	Acier - Révélation de la cémentite et/ou des nitrures
17269	17270	Réactif de Le Chatelier N°2*	100 ml éthanol + 10 ml $\rm H_2O$ + 1 g de $\rm CuCl_2$ + 0,5 g acide picrique + 2 ml HCl	Micro	Fontes - Cellules eutectiques des fontes grises
17244	17245	Réactif de Curran	10 ml FeCl <sub>3</sub> + 30 ml HCl + 100 ml H <sub>2</sub> O	Micro	
17232	17233	Réactif de Marble	10 g CuSO <sub>4</sub> + 50 ml HCl + 50 ml H <sub>2</sub> O	Macro	Aciers inoxydables
17224	17225	Eau régale	20 ml HNO <sub>3</sub> + 60 ml HCl	Micro	Aciers inoxydables austénitiques
17230	17231	Réactif de Murakami	10 g K <sub>3</sub> Fe(CN) <sub>6</sub> + 10 g KOH + 100 ml H <sub>2</sub> O	Micro	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques, carbure de tungstène
17226	17227	Réactif de Kalling*	2 g CuCl <sub>2</sub> + 40 ml HCl + 60 ml éthanol	Micro	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques

<sup>\*</sup> Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

RÉF. 100 ML	RÉF. 1 LITRE	DÉSIGNATION	FORMULE	RÉACTIF	UTILISATION
17234	17235	Réactif de Villela*	5 ml HCl + 1 g acide picrique + 100 ml éthanol	Micro	Aciers inoxydables austénitiques - révélation des grains, aciers à outils, aciers inoxydables martensitiques
17285	17286	Réactif V2A	100 ml H <sub>2</sub> O + 100 ml HCl + 10 ml HNO <sub>3</sub>	Micro	Aciers inoxydables - Taille des grains (attaque entre 50 et 60 °C)
17322	17320	Réactif de Catella*	2 g acide picrique 2 g + 6 g CH <sub>3</sub> COOH + 10g HCl + 100 g éthanol	Micro	Aciers inoxydables martensitiques traités - Révèlation de la structure et des grains
17236	17237	Réactif de Barker	$5  \mathrm{g}  \mathrm{HBF_4} + 200  \mathrm{ml}  \mathrm{H_2O}$	Micro	Aluminium - révélation de la structure / grains
17238	17239	Réactif de Keller	2 ml HF + 3 ml HCl + 5 ml HNO <sub>3</sub> + 190 ml H <sub>2</sub> O	Micro	Aluminium - révélation de la structure
17271	17272	Solution de HF à 5 % dans l'eau distillée	Solution aqueuse à 5 % de HF	Micro	Aluminium - Microstructures des joints d'aluminium brasés (observation des phénomènes de dissolution)
17326	17325	Réactif de Graff & Sargent's	3 g CrO <sub>3</sub> + 15,5 ml HNO <sub>3</sub> + 0,5 ml HF + 84 ml H <sub>2</sub> O	Micro	Aluminium - Révélation des grains sur série 2XXX, 3XXX, 6XXX et 7XXX & alliages. Immerger entre 20 et 60 s sous agitation douce
17273	17274	Solution de soude à 5 %	Solution aqueuse à 5 % NaOH	Micro	Alliages d'aluminium
17275	17276	Solution de soude à 10 %	Solution aqueuse à 10 % NaOH	Macro	Alliages d'aluminium, soudure
17240	17241	Dichromate de potassium	$1 \text{ g K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 + 4 \text{ ml H}_2\text{SO}_4 + 50 \text{ ml H}_2\text{O}$	Micro	Cuivre - révélation des grains
17277	17278	Solution alcoolique de chlorure de Fe III acide	5 g de FeCl <sub>3</sub> + 5 ml d'HCl + 95 ml d'éthanol	Micro	Cuivreux - attaque des cuivreux
17246	17247	INVAR / KOVAR	400 ml HCl + 8 g CuCl <sub>2</sub> + 400 ml H <sub>2</sub> O + 800 ml méthanol + 28 g FeCl <sub>3</sub> + 20 ml HNO <sub>3</sub>	Micro	Invar - Kovar
17324	17323	Réactif de Weck*	$2  \mathrm{g}  \mathrm{NH_4HF_2}$ + $25  \mathrm{ml}  \mathrm{\acute{e}thanol}$ + $100  \mathrm{ml}  \mathrm{H_2O}$	Micro / Macro	Titane / Aluminium - Structure et révélation de cordon de soudure
17242	17243	Réactif de Kroll	3 ml HF + 6 ml HNO <sub>3</sub> + 100 ml H <sub>2</sub> O	Micro	Titane - Révélation de la structure Alliage de titane principalement alliage Ti-Al-V-(Sn)
17279	17280	Réactif d'Adler	25 ml d'eau + 3 g [(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CuCl <sub>4</sub> , 2 H <sub>2</sub> O] + 50 ml HCl + 15 g FeCl <sub>3</sub>	Micro/Macro	Attaque de l'Inconel Superalliages Aciers résistants à la corrosion Alliages de cobalt et de nickel

<sup>\*</sup> Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

#### ATTAQUE D'UNE SOUDURE EN ACIER PAR DU NITAL 4 %



Macro avant attaque









Micro avant attaque Micro après attaque

### **PRÉPARATION**

# Géologie

C'est au sein de collaborations avec nos clients que notre gamme a été développée et c'est toujours au sein de cet environnement que nous développons et faisons évoluer notre offre.

Notre réseau et notre capacité à travailler avec nos clients constituent notre force, nous sommes fiers d'avoir construit cette relation de confiance permettant toujours plus d'innovation et de développement.

La technologie que nous avons développée hérite directement de notre savoir-faire de plus de 50 ans en métallographie : tronçonner, enrober, polir et observer. Avec toujours pour leitmotiv l'innovation et l'adaptabilité. 98

99





PRÉPARATION DE LAME MINCE MECATOME T265

**GEOPRESS** 

POLY'VAC





104

104





# **PRÉPARATION** DE LAME MINCE

BY PRESI

La lithopréparation est un ensemble de techniques indispensables à de nombreux secteurs : la géologie, l'archéologie, la recherche minière, etc.

Avec sa gamme dédiée à la préparation de lames minces, PRESI apporte toujours plus de solutions, de services et d'expertise à ses clients lithopréparateurs.



# DÉBITER

#### **MECATOME**

# T265 T305

Des machines de tronçonnage manuelles, fiables et robustes. Particulièrement adaptées à la découpe d'échantillons de roche, les MECATOME T265 et T305 ont une capacité de coupe cylindrique de diamètre 95 mm.

Ces tronçonneuses procurent une souplesse d'utilisation maximale grâce à leurs tables permettant le positionnement vertical ou horizontal d'un système de bridage.

#### **Options**

- Double disques de tronçonnage qui permet la découpe de tranches en une seule étape
- Étau pneumatique







Découvrez-les en détails p.18 et p.20

### **AMINCIR**

# DIAMANTÉ

Les scies à fil diamanté permettent la coupe des échantillons de roche. Elles sont notamment recommandées pour le tronçonnage des échantillons délicats tels que le silicium ou le verre. Les faibles forces mises en oeuvre permettent de découper les échantillons sans arrachement.



Scie 3400 Réf 52030



Scie 3500 BASE



Scie 3500 PREMIUM



Scie 4500 Réf 52040



Scie 6500



Scie fil enrouleur

Toutes leurs caractéristiques techniques p.34

# DÉBITER • FAÇONNER • AMINCIR • RECTIFIER

#### **GEOTOME**

# DUAL

#### DEUX ESPACES DE TRAVAIL ADAPTABILITÉ : PORTOIRS SUR-MESURE

#### **RÉF. 62830**

La GEOTOME DUAL possède deux espaces de travail. Elle permet d'un côté le tronçonnage des échantillons de roche, et de l'autre, l'amincissement et la rectification des lames minces.



510 mm Capot fermé 950 mm Capot ouvert



1150 mm



780 mm



170 kc

CE





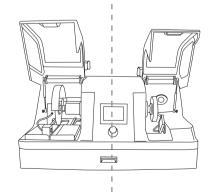




#### **DÉBITER • FAÇONNER • AMINCIR**

Le côté tronçonnage utilise des disques diamantés LM d'un diamètre de 250 mm.

Doté d'une table longitudinale à mouvement manuel, il permet de **débiter** la roche et de façonner le sucre. Une fois le sucre encollé sur une lame mince, il est possible de l'amincir à une côte fixe ou variable, grâce à un étau à vide, mobile ou non.



#### RECTIFIER

Le côté rectification de la GEOTOME DUAL permet de rectifier ou de prépolir jusqu'à 4 lames minces simultanément.

Maintenues par un portoir à vide, les lames sont rectifiées grâce à une meule boisseau diamantée de diamètre 175 mm à liant résinoïde, métallique ou vitrifié.

#### **CARACTÉRISTIQUES**

#### **CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR**

Туре	Armatures métalliques & PETG	
Sécurité	Espace rectification et espace non utilisé	
Securite	verrouillés durant la rotation moteur	

#### **MOTORISATION - ALIMENTATION**

Puissance / Alimentation	2200 W / 220 V / Monophasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

#### MEULE

Type de meule Diamant	
Taille des meules	Tronçonnage : disque diamant Ø 250 mm
	Rectification : meule boisseau Ø 175 mm
Vitesse de rotation	1000 à 3000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

#### COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur tactile	
Protection par code d'accès	Activable	
Interface de communication Pilotage machine	Modbus	

#### TRONÇONNAGE - RECTIFICATION

Méthode de coupe	Manuelle	
Type de déplacement	Tronçonnage : manuel sur table longitudinale	
Type de deplacement	Rectification : manuel par molette micrométrique	
Course Axe Y	Table de tronçonnage : 300 mm	
Course Axe X	Portoir de rectification : 35 mm	
Dimensions tables	Table de tronçonnage : 260 x 300 mm	
Type de table	Tronçonnage : table inox microbillée	
	Rectification : portoir céramique à semelle aluminium	
Doids as / Doids as a sale vide	Une rainure en T (12 mm) acceptant tous les	
Bridage / Bridage par le vide	systèmes de bridage du commerce	
Eshartillar / Transport	Hauteur max : 50 mm	
Echantillon / Tronçonnage	2 lames 30x45 mm ou 1 lame 60x45 mm*	
Echantillon / Rectification	4 lames 30x45 mm ou 1 lame 60x45mm*	

#### **LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT**

Pompe et bac	Externes - 60 L	
Type de lubrification	Par pompe	
Disposition points de lubrification Refroidissement	Tronçonnage : carter de meule Rectification : buse de lubrification orientable	
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable	

#### **ERGONOMIE**

Éclairage intérieur	LED	
Douchette de nettoyage	Intégrée	
Niveau sonore à vide	< 70db	

<sup>\*</sup> Autres dimensions, nous consulter.

#### **ACCESSOIRES**



Embase articulée aimantée pour comparateur Réf. 62848



Portoir à vide pour tronçonnage 2 lames 30 x 45 mm\* Réf. 62837



Cale de maintien pour tronçonnage manuel Réf. 62846



Comparateur avec cable de relevage 300 mm Réf. 62849



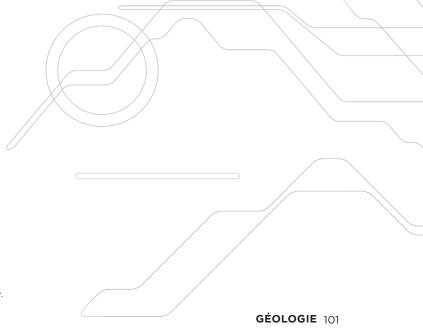
Portoir à vide micrométrique manuel pour tronçonnage Course : 40 mm Précision : 0,1 mm Capacité : 2 lames minces 30 x 45 mm\* Réf. 62842



Ensemble à vide GEOTOME DUAL Purge automatique Réf. 62831



Portoir à vide céramique pour rectification Capacité : 4 lames minces 30 x 45 mm\* Réf. 62832



\* Autres dimensions, nous consulter.

## RODER

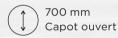
# LE CUBE

#### PEU ENCOMBRANT FACILE D'UTILISATION ROBUSTE

#### **RÉF. 66250**

Le CUBE est une polisseuse manuelle de Ø 200 ou 250 mm qui dispose d'un moteur à couple élevé pouvant tourner dans le sens horaire et antihoraire. Le plateau de polissage dispose de deux vitesses de rotation (150 et 300 tr/min).

Le CUBE permet notamment le rodage manuel des sucres.





( 420 mn

( 25 kg

CE



Informations complètes p.54



Precise holder pour lame mince 30 x 45 mm Réf. 62862



Precise holder pour lame mince 28 x 48 mm

# **MINITECH**

#### CONVIVALE, FIABLE, ROBUSTE

#### Ø 200 À 250 MM / Ø 250 À 300 MM

Les MINITECH sont des polisseuses manuelles haut de gamme. Équipées de sur-cuves amovibles, elles sont très faciles à nettoyer. Leur capot et leur cuve en composite excluent toute oxydation. Ces machines sont idéales pour le rodage manuel des sucres.













Toutes les MINITECH p.56

## **POLIR**

# **MECATECH 300 SPC**

QUALITÉ OPTIMALE DE POLISSAGE PUISSANCE ET FIABILITÉ **AUTOMATIQUE** 

#### **RÉF. 67940**

700 mm

398 mm

420 mm

CE

Capot ouvert

La MECATECH 300 SPC intègre les technologies les plus avancées pour une utilisation facile. Sa sur-cuve amovible permet un entretien aisé. En version géologie, cette polisseuse dispose d'une plage de vitesse adaptée





Precise Holder pour lame mince 30 x 45 mm

Platine pression individuelle

avec plots 30 x 45 cm



Precise Holder pour lame mince 28 x 48 mm



Platine pour Precise Holder

# **MECATECH 334 SPC**

#### **RÉF. 67960**

Une version simplifiée de polisseuse automatique simple poste est également disponible.



640 mm

520 mm



750 mm







Plus d'informations sur la Mecatech 334 SPC p.64

Plus d'informations sur la Mecatech 300 SPC p.66

## **ENCOLLER**

# **GEOPRESS**

#### **PROGRAMMABLE TEMPÉRATURE MODULABLE**

#### **RÉF. 62820**

La GEOPRESS permet d'encoller jusqu'à 20 échantillons simultanément sous des masses individuelles de 600 q à 1.6 kg. C'est la seule presse sur le marché permettant une montée en température progressive et contrôlée. La GEOPRESS travaille iusau'à 110 °C.





370 mm



605 mm



290 mm



 $\epsilon$ 

#### **CARACTÉRISTIQUES**

Nombre d'échantillons	20 lames 30x45 ou 10 lames 60x45
Taille de la plaque chauffante	130 x 500mm
Poids des masselottes	600g
Puissance de chauffe	750 W
Température maximale	110°C
Ecran tactile multilingue	~
Programmable	<b>~</b>
Timer	<b>~</b>
Gestion des gradients	~
Protection par code d'accès	Activable
Alimentation	220 V AC 50 Hz

#### **ACCESSOIRES**



10 surpoids de 1kg Réf. 62821



20 plots téflon de répartition des masses

# **POLY'VAC**

#### PLATFAU TOURNANT PROGRAMMABI F

#### **RÉF. 53600**

L'appareil d'enrobage sous vide POLY'VAC permet la stabilisation de la roche par imprégnation quelle que soit l'étape de préparation de lame mince. Piloté par un écran tactile, le POLY'VAC est programmable (plusieurs niveaux de vide, temporisation d'une minute à plusieurs heures). Cet appareil intègre un dispositif de distribution de résines.

Détails sur le POLY'VAC p.43

# **APPAREIL POUR ENROBAGE**

#### **RÉF. 04300**

L'appareil d'enrobage sous pression permet d'améliorer le rendu des résines acryliques série KM. rend transparent la KM-U et diminue le phénomène de retrait.



Toutes les informations sur l'appareil de mise sous pression p.43

### RODER

# VIBROTECH 300

#### EFFICACE, ROBUSTE **SILENCIEUSE**

#### **RÉF. 68100**

La VIBROTECH 300 est une machine de polissage par vibration fiable et robuste adaptée aux supports de polissage en Ø300 et 305mm. Le polissage par vibration est une technique ultra-douce adaptée pour les étapes de super-finition. Cette méthode de polissage permet d'améliorer les résultats des analyses EBSD et AFM.





676 mm Capot ouvert



715 mm



554 mm



90 kg



#### **PORTE-ÉCHANTILLON**

RÉF	DIAMÈTRE
68110	Ø 25 mm
68111	Ø 25,4 mm
68112	Ø 30 mm
68113	Ø 31,7 mm
68114	Ø 38,1 mm
68115	Ø 40 mm
68116	Ø 50 mm



# **OBSERVER**

# CONTRÔLEUR

#### **DE LAME MINCE**

#### **RÉF. 62802**

Ce contrôleur permet de mesurer l'épaisseur d'une lame mince en cours de préparation.

Embase articulée aimantée pour comparateur Réf. 62848 Comparateur avec câble de relevage 300 mm

Nature de la table	Granite
Dimensions de la table	180x120 mm
Épaisseur de la table	50 mm
Longueur du mât	160 mm
Diamètre du mât	30 mm
Course du comparateur	12,7 mm
Résolution	1 µm
Précision	3 µm
Câble de relevage	300 mm



# **MICROSCOPES**

Les microscopes à lumière polarisée permettent de contrôler l'épaisseur et la planéité des lames minces.

Offre sur demande :





# PÉTROGRAPHIE

PRESI fabrique et commercialise une large gamme de consommables adaptés à la pétrographie : meules de tronconnage, disques diamantés. abrasifs de rodage, tissus de polissage, suspensions diamantées.

#### **MEULE DE TRONÇONNAGE**



Diamant LM

#### **MEULES BOISSEAU DIAMANT POUR GEOTOME DUAL** Ø 175 MM X 25,4 MM



Conique D64 Liant métallique



Liant résine



D25 standard

#### TISSUS DE POLISSAGE



Tissu TOP Ø 300 mm Voir p. 87



Tissu RAM Ø 300 mm



Tissu NT Ø 300 mm



Tissu SUPRA Ø 300 mm

#### **ABRASIFS DE RODAGE**



Carbure de silicium Voir p. 79

**SUSPENSIONS** 



Monocristallines & Polycristallines Existe aussi à base d'huile et d'alcool

#### **SUSPENSIONS** DIAMANTÉES



Monocristallins & Polycristallins

#### **SUSPENSIONS** DIAMANTÉES



Monocristallines & Polycristallines de 1/4 µ à 45 µ

#### **DISQUES DIAMANTÉS**



I-MAX R de 18 μ à 125 μ Voir p. 77



Tissediam de 10  $\mu$  à 250  $\mu$ Voir p. 78



Papier abrasif type M Voir p. 80

#### **AUTRES CONSOMMABLES**

Flacon 1 kg résine IP Réf. 42020

Colle Expoxy bicomposants pour pétrographie 500 ml Réf. 04175

Plaque de verre Ø 300 mm épaisseur 6 mm Réf. 28202

# **CARACTÉRISATION**

# Optique



**STÉRÉOMICROSCOPES** 



**MICROSCOPES** 



LOGICIEL DE MESURE

STÉRÉOMICROSCOPES 108

MICROSCOPES 109

LOGICIEL DE MESURE 110

# LES STÉRÉOMICROSCOPES

#### **SMZ745T**

Stéréomicroscope trinoculaire économique et puissant

Avec un grossissement le plus élevé de sa catégorie (zoom de x7,5) ce modèle offre de puissantes capacités d'imagerie à un tarif économique. Il est adapté pour l'imagerie numérique aussi bien dans le domaine industriel que dans le secteur biomédical. Un port de caméra et d'un adaptateur à monture C permettent l'installation directe de caméras numériques.

- Tête optique trinoculaire idéale pour les opérations de surveillance et d'imagerie numérique
- Un impressionnant zoom de x7,5
- Ergonomie maximale
- Distance de travail de 115 mm



#### SMZ800N

Stéréomicroscope qui combine efficacité de travail et performances évoluées

Grâce à l'amélioration du rapport de zoom à x8 (x1 - x8), ce modèle offre une observation à haute définition exigée dans des domaines tels que la FIV. De plus, les nouveaux objectifs "Plan Apo WF et ED plan WF" offrent des images plus claires et plus nettes.

- Amélioration de l'ergonomie grâce à l'existence de plusieurs tubes d'observation
- · Tourelle double objectifs orientable
- Large plage de zoom jusqu'à x8
   à haute résolution



#### **ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES: ÉCLAIRAGE**







KL 2500 LED

108 CARACTÉRISATION OPTIQUE

### LES MICROSCOPES

#### MICROSCOPE DROIT ÉCLIPSE LV150N

La rencontre entre l'imagerie numérique et un système optique de pointe avec éclairage halogène ou LED

Ces microscopes à tourelle manuelle répondent aux différents besoins d'observation, d'inspection, de recherche et d'analyse de nombreux domaines industriels. Grâce à une ouverture numérique et une distance de travail sans précédent, ils offrent des performances optiques supérieures et une imagerie numérique ultra-efficace.

#### MICROSCOPE INVERSÉ MA100N

Résistant, simple d'utilisation, éclairage LED

Compact, ce modèle est très polyvalent pour différentes industries (métallurgie, fabrication additive, optique, électronique...). Grâce à l'éclairage LED à forte intensité, son empreinte environnementale est réduite.

#### MICROSCOPE INVERSÉ ÉCLIPSE MA200

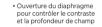
Design innovant et ergonomie irréprochable

Ce modèle propose de nombreux accessoires et possibilités d'évolution. Il prend toute sa dimension couplée aux systèmes et logiciels d'analyse d'image NIKON.

- Compatible avec des observations fond clair, fond noir, polarisation simple, contraste interferentiel différentiel, épifluorescence et interférométrie double bande

  Objectifs xì à x150.
  La toute dernière gamme CF160-2 offre des distances de travail exceptionnellement longues ainsi qu'une correction optimale des aberrations chromatiques
- à différentes tâches et observations
- Éclairage halogène ou LED et statif modulaire

lmagerie numérique simple d'utilisation



- Plus de contrainte de hauteur de pièce à observer, possibilité de poser la platine porte échantillon directement sur la table rectangulaire
- Objectifs x1 à x150
- La toute dernière gamme CFI60-2 offre:
- Des distances de travail
   exceptionnellement longues
   et une correction optimale
   des aberrations chromatiques.
- Une ouverture numérique et des distances de travail encore jamais atteintes
- Éclairage LED à haute intensité
- Statif compact



- Microscope évolutif
- Grossissements objectifs de x1 à x150
- · Objectifs PLAN
- Tête trinoculaire
- Statif ergonomique: positionnement de l'échantillon en face ayant



PRESI, en partenariat avec NIKON, propose une gamme spécialement adaptée aux besoins de la métallographie et de l'observation des matériaux en général. L'objectif est de répondre à l'ensemble des besoins en termes de préparation, dureté, optique et logiciel, acquisition et analyse d'image.

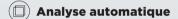
## PACK PRESI VIEW MESURE

#### LOGICIEL D'ACQUISITION ET DE MESURE. DÉVELOPPÉ PAR PRESI

#### **RÉF. 71101**

Logiciel de mesure sur images calibrées développé par nos ingénieurs autour d'une nouvelle génération de caméras numériques, pour répondre aux besoins des laboratoires et utilisateurs d'images numériques.





Simple et intuitif



#### Caractéristiques clés et avantages

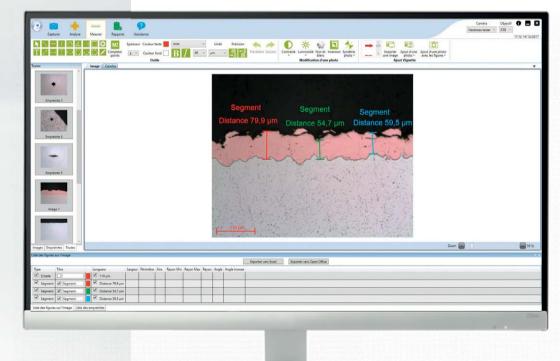
- Contrôle dimensionnel sur des coupes de pièces: couches de peinture, traitements de surface,
- · Longueurs, épaisseurs, marqueurs, angles, etc.
- · Rayons, diamètres, périmètres, surfaces, cercles, arcs de cercles etc
- · Insertion zones de textes, titres et flèches, etc.
- Très intuitif, il se charge des acquisitions, des traitements et des éditions d'images
- · Interface ergonomique et personnalisable, la prise en main par l'utilisateur est rapide
- · Caméra Full HD (caméra numérique monochrome ou couleur USB2, équipée de capteurs CMOS 1/2" avec Rolling ou Global Shutter selon le modèle) et ultra-fluide lors de déplacements
- · 5 entrées caméra
- · Commentaires personnalisés
- · Sauvegarde dans de nombreux formats
- · Intégration des photos dans les rapports
- · Fonction "vignettage"

### PRESI VIEW DURETÉ (optionnel)

#### **RÉF. 71168**

Ce logiciel propose également un module de mesure d'empreintes de dureté Vickers et Knoop afin de le rendre le plus polyvalent possible.

Il peut s'adapter sur des stéréomicroscopes, des microscopes, des loupes binoculaires, des duromètres et microduromètres disposant d'une sortie vidéo avec monture C.







- · Mesure des duretés Vickers, Knoop
- · Mesure automatique de l'empreinte par analyse d'image
- · Tableau des résultats

### **CARACTÉRISATION**

# Mécanique

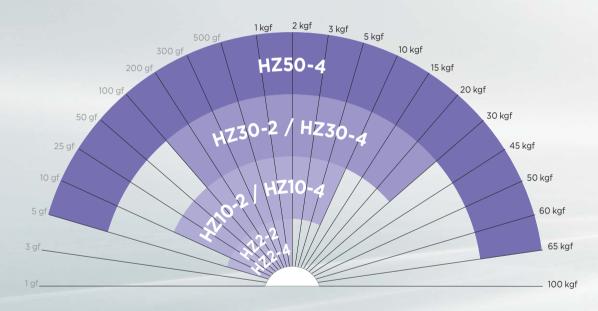
Les essais mécaniques permettent de caractériser les lois de comportement des matériaux qui établissent une relation entre les contraintes et les déformations (allongement). Robustes, fiables, précises, nos machines vous permettent de réaliser tous vos essais de traction, compression, flexion, cisaillement, pelage...

112	ESSAIS DE DURETÉ
132	MACHINES D'ESSAIS UNIVERSELLES
142	MACHINES D'ESSAIS RÉSILIENCE
146	ESSAIS NON DESTRUCTIFS



# GAMME HZ CELLULES DE FORCE

#### GAMME DES CHARGES

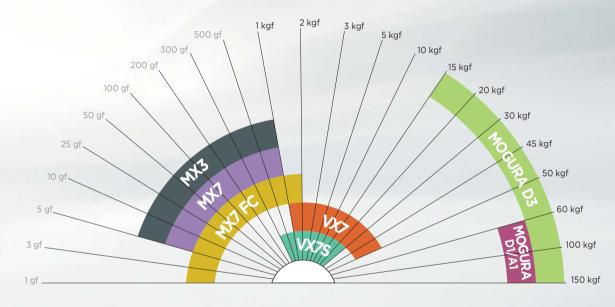


	Duromètres	Pénétrateurs	Tourelles	Objectifs	Pénétrateurs
HZ2-2	Semi-automatique	Vickers ou Knoop	Automatique	Jusqu'à 4	1
HZ10-2	Semi-automatique	Vickers ou Knoop	Automatique	Jusqu'à 4	1
HZ30-2	Semi-automatique	Vickers ou Knoop	Automatique	Jusqu'à 4	1
HZ2-4	Automatique	Vickers ou Knoop	Automatique	Jusqu'à 4	1
HZ10-4	Automatique	Vickers ou Knoop	Automatique	Jusqu'à 4	1
HZ30-4	Automatique	Vickers ou Knoop	Automatique	Jusqu'à 4	1
HZ50-4	Automatique	Vickers, Micro Vickers et Knoop	Automatique	4	2



# MATSUZAWA MASSES MORTES

#### GAMME DES CHARGES





## **DUROMÈTRES HZ**

#### LA GAMME DE DUROMÈTRES BY PRESI

Semi-automatiques ou automatiques, les duromètres HZ sont instantanément reconnaissables.

100 % fabriqués en France, un design original, une robustesse et de grandes capacités techniques en font un outil de travail essentiel.



Précision

(A) Fiabilité

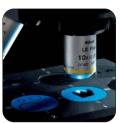
(1) 800 mm

(←→) 370 mm

( \ \ ) 700 mm

( 80 kg





**Objectif Nikon** grossisement jusqu'à x2000



**Tourelle motorisée** Jusqu'à 7 positions, avec palpeur de détection de pièce



2 systèmes d'éclairage LED: utilisation en microscopie et macroscopie

#### **TABLES**



Table fixe



Table automatique standard



**Table manuelle** 



Table automatique marbre

Consultez la fiche technique de la gamme HZ



DUROMÈTRES HZ	SE	MI-AUTOMATIO	QUES		AUTON	1ATIQUES	
MODÈLE/RÉFÉRENCE	HZ2-2 71218	HZ10-2 71216	HZ30-2 71200	HZ2-4 71219	HZ10-4 71217	HZ30-4 71201	HZ50-4 71123
APPLICATION DE LA CHARGE							
Plage de charges	5 gf - 2 kgf	10 gf - 10 kgf	100 gf - 30 kgf	5 gf - 2 kgf	10 gf - 10 kgf	100 gf - 30 kgf	5 gf - 65 kgf
Type de pénétrateur	Vickers ou Knoop	Vickers et Knoop					
CHÂSSIS		Титоор	Тапоор	Титоор	Титоор	Тапоор	
Cellules de force	1	1	1	1	1	1	2
Palpeur de détection	~	~	~	~	~	~	~
Objectifs	jusqu'à 4	4					
Grossissement	200 à 2000x	200 à 2000x					
Caméra microscopique Full HD	~	~	<b>✓</b>	~	~	~	~
Caméra macroscopique Full HD: champ observable 6 2x 50 mm	-	-	-	0	0	0	~
Source lumineuse LED	~	<b>~</b>	<b>✓</b>	~	<b>~</b>	<b>~</b>	<b>✓</b>
Course en axe Z	250 mm	250 mm					
TABLES							
Fixe 200 x 200 mm Poids maximum de la pièce: 50 kg Compatible porte échantillon unitaire	•	•	<b>~</b>	-	-	-	-
Manuelle 110 x 110 mm Courses XY 25 x 25 mm Précision de la table avec micromètres analogiques: 10 μm Précision de la table avec micromètres digitaux: 1 μm Poids maximum de la pièce: 50 kg Compatible porte échantillon unitaire	o	0	o	-	-	-	-
Automatique standard 280 x 200 mm Courses XY 100 x 130 mm Précision de la table: 1 µm Poids maximum de la pièce: 80 kg Compatible porte échantillon unitaire	-	-	-	•	<b>~</b>	•	-
Automatique marbre 420 x 210 mm Courses XY 180 x 200 m Précision de la table: 1 µm Poids maximum de la pièce: 100 kg Compatible porte échantillon multiple et unitaire	-	-	-	۰	o	0	~
LOGICIELS							
PRESI Touch Essential	~	<b>~</b>	<b>✓</b>	-	-	-	-
PRESI Touch Manual	0	•	•	-	-	-	-
PRESI Touch Pattern	-	-	-	~	<b>~</b>	<b>✓</b>	-
PRESI Touch Automatic "Full"	-	-	-	0	0	0	<b>✓</b>
PC externe et écran 28''	~	<b>~</b>	<b>~</b>	~	<b>~</b>	<b>~</b>	~
GÉNÉRAL							
Précision de charge de test < 1 %	~	~	~	~	~	~	~
Temps d'indentation: 5 - 999 s	~	~	~	~	~	~	~
Conformité aux normes: ISO 6507 et 4545, ASTM E384 et E92	•	<b>~</b>	~	•	<b>~</b>	<b>✓</b>	~

LÉGENDES: - Non compatible / ✓ Inclus / o Option

#### DUROMÈTRES HZ SEMI-AUTOMATIQUES







#### DUROMÈTRES HZ AUTOMATIQUES









## LOGICIELS HZ

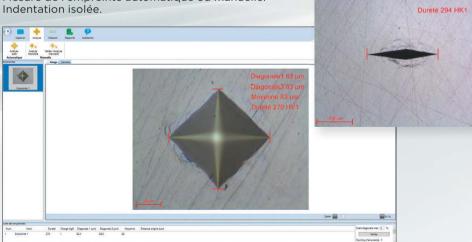
#### PRESI TOUCH ESSENTIAL & MANUAL

#### COMPATIBILITÉ:

Duromètres HZ semi-automatiques HZ 2-2 | HZ 10-2 | HZ 30-2

#### PRESI TOUCH ESSENTIAL

Logiciel intuitif avec menu graphique. Interface 100 % personnalisable. Affichage permanent des résultats et des données. Moteur de recherche intégré. Mesure de l'empreinte automatique ou manuelle.

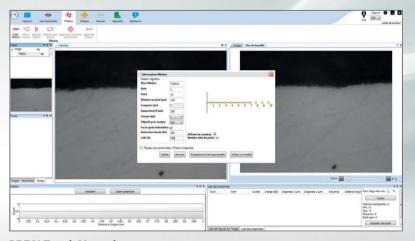


**PRESI Touch Essential** 

Mesure automatique ou manuelle des empreintes Vickers ou Knoop.

#### PRESI TOUCH MANUAL

Version supérieure du logiciel qui intègre la filiation manuelle.

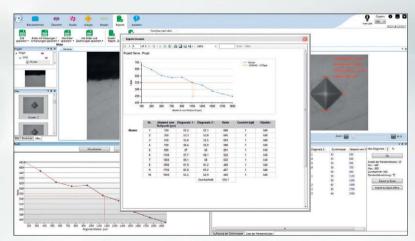


#### **PRESI Touch Manual**

Diagonale1 220 um

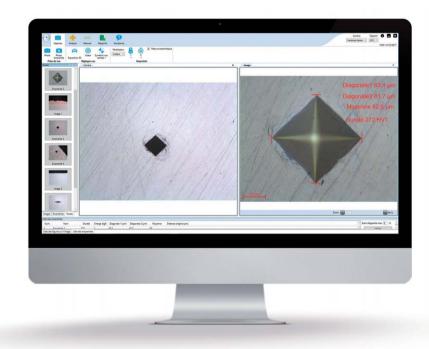
Création d'une filiation manuelle.

Un assistant graphique et dynamique permet de visualiser la filiation pendant sa programmation.



#### **PRESI Touch Manual**

Rapport automatique. En un clic, un rapport met en forme les résultats. Ce rapport est imprimable ou enregistrable dans de nombreux formats.



- Simple et intuitif
- Fluidité de l'image
- **Mémorisation des données**

#### CARACTÉRISTIQUES

LOGICIELS	PRESI TOUCH ESSENTIAL	PRESI TOUCH MANUAL
TYPE D'INDENTATION		TIMOME
Empreinte unitaire	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Filiation manuelle	-	<b>~</b>
CARACTÉRISTIQUES		
Mesure automatique de l'empreinte	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Mesure manuelle de l'empreinte	<b>~</b>	<b>~</b>
Autofocus	<b>~</b>	<b>~</b>
Lumière automatique	<b>~</b>	<b>~</b>
Alertes mesures erronées	<b>~</b>	<b>✓</b>
Paramétrage des filiations	-	<b>✓</b>
Simulation de la taille de l'empreinte	-	<b>✓</b>
Conversion de valeur de dureté	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Rapports d'analyse	-	<b>✓</b>
Boîtes à outils de mesures	0	<b>✓</b>
Sauvegarde automatique	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Logiciel multilingue	<b>~</b>	<b>~</b>
ÉQUIPEMENTS		
Caméra numérique Full HD pour microscopie	<b>~</b>	<b>~</b>
Communication duromètre/PC	<b>~</b>	<b>~</b>
Contrôle de la tourelle	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Joystick 1 axe Z	<b>~</b>	<b>~</b>
PC externe et écran 28"	<b>~</b>	<b>✓</b>

LÉGENDES : - Non compatible / ✓ Inclus / o Option

## LOGICIELS HZ

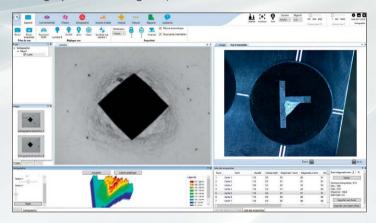
PRESI TOUCH PATTERN & AUTOMATIC "FULL"

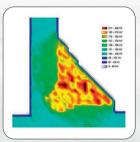
#### COMPATIBILITÉ:

Duromètres HZ automatiques HZ 2-4 | HZ 10-4 | HZ 30-4 | HZ 50-4

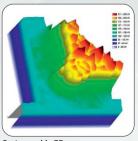
#### PRESI TOUCH AUTOMATIC "FULL"

Logiciel convivial, intuitif et personnalisable. Toutes les fonctionnalités directement accessibles. Affichage permanent des résultats et des données. Logiciel complet avec toutes les applications disponibles. Indentation isolée, filiation régulière ou irrégulière. Cartographie avec image 2D/3D.



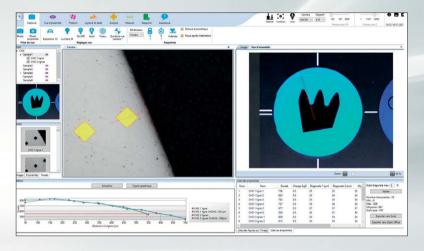


Cartographie 2D

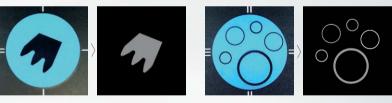


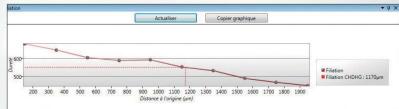
#### PRESI TOUCH PATTERN

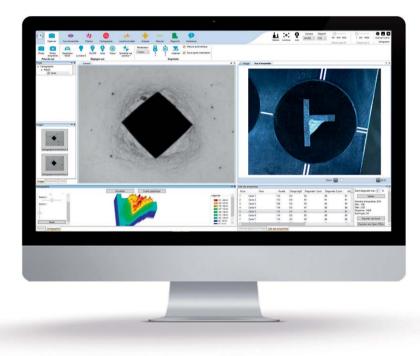
Version spéciale pour les filiations, traitements thermiques, CHD, NHT.



#### Détection automatique des échantillons







	Complet,	fiable	et	performant
--	----------	--------	----	------------

- Très grande qualité d'image
- Navigation intuitive
- (Second of the second of the s

#### **CARACTÉRISTIQUES**

CARACTERISTIQUES		
LOGICIELS	PRESI TOUCH PATTERN	PRESI TOUCH AUTOMATIC "FULL"
TYPE D'INDENTATION		
Empreinte unitaire	<b>~</b>	<b>~</b>
Filiation manuelle	<b>✓</b>	<b>~</b>
Filiation automatique	<b>✓</b>	<b>~</b>
Cartographie manuelle	-	<b>~</b>
Cartographie automatique	-	~
CARACTÉRISTIQUES		
Mesure automatique de l'empreinte	<b>~</b>	<b>✓</b>
Mesure manuelle de l'empreinte	~	<b>✓</b>
Autofocus	~	<b>~</b>
Lumière automatique	<b>✓</b>	<b>~</b>
Alertes mesures erronées	<b>~</b>	<b>~</b>
Paramétrage des filiations	<b>✓</b>	<b>~</b>
Simulation de la taille de l'empreinte	<b>✓</b>	<b>~</b>
Conversion de valeur de dureté	<b>✓</b>	<b>~</b>
Rapports d'analyse	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Boîtes à outils de mesures	<b>~</b>	<b>✓</b>
Vue d'ensemble macroscopique	(1)	(1)
Reconstitution d'images macroscopiques	(1)	(1)
Reconstitution d'images microscopiques	<b>✓</b>	<b>✓</b>
Sauvegarde automatique	<b>~</b>	<b>✓</b>
Logiciel multilingue	<b>~</b>	<b>✓</b>
ÉQUIPEMENTS		
Caméra numérique Full HD pour microscopie	<b>~</b>	~
Caméra numérique Full HD pour macroscopie	(1)	(1)
Communication duromètre/PC	<b>~</b>	<b>~</b>
Contrôle de la tourelle	<b>~</b>	<b>✓</b>
Joystick 3 axes XYZ	<b>~</b>	•
PC externe et écran 28''	<b>~</b>	<b>✓</b>

LÉGENDES : - Non compatible / ✓ inclus / o option

(1) Disponible avec caméra macroscopique

**MICROTECH** 

## MX3

#### **RÉF. 71116**

Le microduromètre Vickers MX3 à tourelle manuelle, propose un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.









- Tourelle manuelle jusqu'à 6 positions
- Dureté Vickers et Knoop
- Application automatique de la charge
- Bâti grande rigidité



#### **EN OPTION**

Logiciel
PRESI VIEW

#### **CARACTÉRISTIQUES**

	STANDARD	OPTION
Tourelle manuelle	2 objectifs x10 x50 1 pénétrateur Vickers	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 et x50, 1 pénétrateur Vickers et 1 pénétrateur Knoop
Application de la charge	Application automatique de la charge	-
Temps d'indentation	5 à 99 s	-
Précision	0,01 μm (x200 - x1000)	-
Grossissements	x100 - x500	x25 - x1000
Longueur maxi mesurable	200 μm	-
Sortie des données	Sortie RS 232C	-
Mémoire	Maxi. 999 mesures mémorisées	-
Conversions	Conversion dans d'autres échelles selon SAE (J-417B), ASTM (E-140)	-
Hauteur d'échantillon maxi.	120 mm	-
Alimentation	240 V/50 - 60 Hz	-
Écran tactile	Affichage LCD avec rétro-éclairage	-
Lecture	Mesure directe dans l'oculaire et affichage des résultats sur l'écran LCD	-
Éclairage	LED	-

#### GAMME DES CHARGES (GF)



#### **OPTIONS DISPONIBLES**

#### **PÉNÉTRATEURS**



VICKERS Réf. 71164



KNOOP Réf. 71134

#### **ÉTAUX STANDARDS**



Ouverture 50 mm Réf. 71133 Ouverture 100 mm Réf. 71199

#### **OBJECTIFS**



**x2,5** Réf. 71106

Réf. 71154

x10 Réf. 71142

x20 Réf. 71129

x50 Réf. 71143

x100 Réf. 71135

#### PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



Porte-échantillons pour échantillons non enrobés Réf. 71157



Porte-échantillons 1 emplacement Réf. 71109



Porte-échantillons 4 emplacements Réf. 71175

ø 40 mm



Support amovible **ø 25 mm** Réf. 71174

ø 25,4 mm Réf. 71144

ø 30 mm

ø 31,7 mm

ø 38,1 mm

Support amovible Support amovible Support amovible Support amovible Support amovible ø 50 mm Réf. 71173

#### **TOURELLES**

3 positions pour objectifs Réf. 71131

4 positions pour objectifs Réf. 71130

2 pénétrateurs Knoop et Vickers Réf. 71115

#### **AUTRES ACCESSOIRES**



Monture C pour Microtech Réf. 71108



Bloc étalon Vickers ø 30 mm x 10 mm pour Microtech Réf. 71113



Micromètre objet Réf. 71503



Micromètres digitaux pour table XY manuelle Réf. 71120

**MICROTECH** 



MX7 RÉF. 71114 MX7 faibles charges RÉF. 71105

Les microduromètres Vickers MX7 et MX7 faibles charges, à tourelle automatique, proposent un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.



530 mm



250 mm



520 mm



35 kg

- Tourelle automatique jusqu'à 5 positions
- Dureté Vickers et Knoop
- Application automatique de la charge
- Bâti grande rigidité



#### **EN OPTION**

Logiciel PRESI VIEW

#### **CARACTÉRISTIQUES**

	мх7	MX7 FAIBLES CHARGES
Tourelle automatique	2 objectifs x10 x50 1 pénétrateur Vickers	3 objectifs x10 x50 x100 1 pénétrateur Vickers + 1 pénétrateur Knoop
Options tourelle	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x50 + 2 pénétrateurs	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x50 x100
Application de la charge	Application automatique de la charge	Application automatique de la charge
Vitesse d'application de la charge	50 μm/s	50 μm/s
Temps d'indentation	5 à 99 s	5 à 99 s
Précision	0,1 µm (x200 - x1000)	0,1 µm (x200 - x1000)
Grossissements	x100 - x500	x100 - x500 - x1000
Longueur maxi mesurable	200 μm	200 μm
Sortie des données	Sortie RS 232C	Sortie RS 232C
Mémoire	Maxi. 999 mesures mémorisées	Maxi. 999 mesures mémorisées
Conversions	Conversion dans d'autres échelles selon SAE (J-417B), ASTM (E-140)	Conversion dans d'autres échelles selon SAE (J-417B), ASTM (E-140)
Hauteur d'échantillon maxi.	120 mm	120 mm
Alimentation	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz
Écran tactile	Affichage LCD avec rétro-éclairage	Affichage LCD avec rétro-éclairage
Éclairage	LED	LED

#### GAMME DES CHARGES (GF)



#### **OPTIONS DISPONIBLES**

#### **PÉNÉTRATEURS**



VICKERS Réf. 71164



KNOOP Réf. 71134

#### **ÉTAUX STANDARDS**



Ouverture 50 mm Réf. 71133 Ouverture 100 mm Réf. 71199

### **OBJECTIFS**



**x2,5** Réf. 71106

Réf. 71154

Réf. 71142

x20 Réf. 71129

x50 Réf. 71143

x100 Réf. 71135

#### PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



Porte-échantillons pour échantillons non enrobés Réf. 71157



Porte-échantillons 1 emplacement Réf. 71109



Porte-échantillons 4 emplacements Réf. 71175



Support amovible ø 25 mm Réf. 71174

ø 25,4 mm

ø 30 mm

ø 31,7 mm

ø 38,1 mm

ø 40 mm

Support amovible Support amovible Support amovible Support amovible Support amovible ø 50 mm Réf. 71173

#### **TOURELLES**

3 positions pour objectifs Réf. 71131

4 positions pour objectifs Réf. 71130

2 pénétrateurs Knoop et Vickers Réf. 71115

#### **AUTRES ACCESSOIRES**



Monture C pour Microtech Réf. 71108



Bloc étalon Vickers ø 30 mm x 10 mm pour Microtech Réf. 71113



Micromètre objet Réf. 71503



Micromètres digitaux pour table XY manuelle Réf. 71120

**EN OPTION** Logiciel **PRESI VIEW** 

#### **MACROTECH**

## **MACROTECH 47 VX7S**

#### VX7 RÉF. 71124 VX7S RÉF. 71132

Les duromètres et semi-macroduromètres Vickers VX7 et VX7S, à tourelle automatique, proposent un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.



770 mm



230 mm



580 mm



55 kg pour MACROTECH VX7 52 kg pour MACROTECH VX7S

- Tourelle automatique jusqu'à 6 positions
- Dureté Vickers, Knoop et Brinnel
- Application de la charge
- Grande rigidité du châssis



#### **CARACTÉRISTIQUES**

	VX7	VX7S	
Tourelle automatique	2 objectifs x10 x20, 1 pénétrateur Vickers	2 objectifs x10 x20, 1 pénétrateur Vickers	
Options tourelle	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x20 + 1 pénétrateur	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x20 + 1 pénétrateur	
Application de la charge	Application automatique de la charge	Application automatique de la charge	
Vitesse d'application de la charge	85 µm/s	85 μm/s	
Temps d'indentation	5 à 99 s	5 à 99 s	
Précision	Conformément aux normes ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)	Conformément aux normes ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)	
Grossissements	x100 - x200	x100 - x200	
Longueur maxi mesurable	999,9 μm - 600 μm	999,9 μm - 600 μm	
Sortie des données	Sortie RS 232C	Sortie RS 232C	
Mémoire	Maxi. 999 mesures mémorisées	Maxi. 999 mesures mémorisées	
Conversions	Conversion dans d'autres échelles selon ASTM (E-140) et JIS	Conversion dans d'autres échelles selon ASTM (E-140) et JIS	
Hauteur d'échantillon maxi. 250 mm		250 mm	
Longueur d'échantillon maxi.	150 mm	150 mm	
Alimentation	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz	
Écran tactile	Affichage LCD avec rétro-éclairage	Affichage LCD avec rétro-éclairage	
Éclairage	LED	LED	

GAMME DES CHARGES (GF)

0,5

#### **OPTIONS DISPONIBLES**

#### **PÉNÉTRATEURS**



VICKERS Réf. 71164



KNOOP Réf. 71134

#### **ÉTAUX STANDARDS**



Ouverture 50 mm Réf. 71133 Ouverture 100 mm Réf. 71199

#### **OBJECTIFS**



**x2,5** Réf. 71106

Réf. 71154

Réf. 71142

x20 Réf. 71129

x50 Réf. 71143

x100 Réf. 71135

#### PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



Porte-échantillons pour échantillons non enrobés Réf. 71157



Porte-échantillons 1 emplacement Réf. 71109



Porte-échantillons 4 emplacements Réf. 71175



Support amovible ø 25 mm Réf. 71174

ø 25,4 mm

ø 30 mm

ø 31,7 mm

ø 38,1 mm ø 40 mm

Support amovible Support amovible Support amovible Support amovible Support amovible ø 50 mm

#### **TOURELLES**

**3 positions pour objectifs** Réf. 71131

4 positions pour objectifs Réf. 71130

#### **AUTRES ACCESSOIRES**



Sortie vidéo + monture C Réf. 71128



Bloc étalon Vickers ø 30 mm x 10 mm pour Microtech Réf. 71113



Micromètre objet Réf. 71503



Micromètres digitaux pour table XY manuelle Réf. 71120

Adaptateur table XY (pour réf. 71122 et

Table manuelle XY (déplacement 25 x 25 mm) Réf. 71122

## DUROMÈTRES

#### ROCKWELL MATSUZAWA MOGURA D1/D3/A1

La gamme des **duromètres Rockwell** s'enrichit de nouveaux modèles "Matsuzawa MoguRa". Affichage digital ou analogique, pour les échelles Rockwell et/ou Rockwell Superficiel, toujours avec grande robustesse et une simplicité d'utilisation.

Hautes performances, haute précision et coûts maîtrisés, les duromètres Rockwell MoguRa sont parfaitement adaptés aux ateliers de production et à l'enseignement pédagogique.







Analogique

#### **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

TYPE		DIGITAL ANALOGIQU			ANALOGIQUE	
Nom		MoguRa-d1	MoguR	a-d3		MoguRa-a1
Test		Rockwell	Rockw	ell/Supe	rficiel	Rockwell
Affichage		LCD				Jauge
Charge d'essai	i	60, 100, 150 kgf	15, 30, 4 150 kgf	45 kgf 60	0, 100,	60, 100, 150 kgf
Pré-charge		10 kgf	3, 10 kg	ıf		10 kgf
Échelles	DIA	ADC	A D C 15N	30N	45N	ADC
incluses	Bille 1/6"	FBG	F B G 15T	30T	45T	FBG
	Bille 1/8"	HEK	H E K 15W	30W	45W	HEK
Échelles optionnelles	Bille 1/4"	LMP	L M P 15W	30W	45W	LMP
	Bille 1/2"	RSV	R S V 15Y	30Y	45Y	RSV
Statistiques		Max., Min., Moyenne, Écarts Limites de con	formité			
Taille d'échantillon		Hauteur max. 246 mm, Profondeur max. 158 mm				
Normes		ISO 6508-1, ISO 6508	ISO 6508-1, ISO 6508-2, ASTM E18-19, JIS Z 2245, JIS B7726			
Dimensions Hauteur 776 mm x Largeur 460			rgeur 460 m	m x Prof	ondeur 19	90 mm. Poids 65 kg
Alimentation		AC240 50/60 Hz				

#### **ACCESSOIRES EN OPTION** PÉNÉTRATEURS BILLE











100
ALC: U
Name of Street
1000
1-17
100

Pénétrateur bille	Diam 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"
Billes aciers	Diam 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"
Table ronde	Diam 200 mm
Autres tables	Table en V (petite), plot, plot diamant
Essais JIG sur des échantillons longs	Vari-Rest & Jack-Rest
Table à déplacement micrométrique pour les tests Jomini	Déplacement maximum: 55 mm environ Graduation mini: 1/10 mm ou 1/160''

#### **AUTRE ACCESSOIRE**



Blocs étalons Rockwell (ø 64 mm x 15 mm) Réf. 71167

## LOGICIELS

#### **PRESI VIEW DURETÉ**

L'IMAGE NUMÉRIQUE ACCESSIBLE ET INTUITIVE POUR EMPREINTES UNITAIRES

#### COMPATIBILITÉ:

Duromètres gamme Matsuzawa MX3 | MX7 MX7 FAIBLES CHARGES VX7 | VX7S

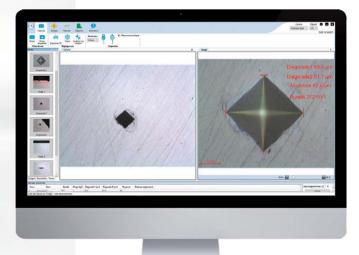
Spécialement imaginé pour l'analyse d'empreintes unitaires, le logiciel multilingue Presi View Dureté est doté d'une interface simple et d'un espace de travail agréable Grâce à des icônes aisément identifiables, la manipulation est intuitive et l'utilisateur est rapidement opérationnel sur ses tâches La visualisation sur écran de l'empreinte, ainsi que l'analyse assistée, offrent un réel confort de lecture et de travail.

Simple et intuitif

Fluidité de l'image

Analyse automatique

Mémorisation des données



#### FONCTIONNALITÉS ÉTENDUES AVEC PRESI VIEW MESURE

- · Longueurs, épaisseurs, marqueurs, angles...
- Rayons, diamètres, périmètres, surfaces, cercles, arcs de cercles...
- · Insertion zones de textes, titres et flèches...

#### **FONCTIONNALITÉS**

#### LANGAGE

Logiciel disponible en 3 langues: FR + GB + DE

#### TYPE D'INDENTATION

Empreintes unitaires

#### LOGICIEL

Fonctionnement simultané avec plusieurs caméras sur des moyens d'acquisition différents (objectif macrographique, stéréomicroscope, microscope, duromètres et microduromètres Vickers)

Mesure manuelle ou automatique

Vue miniature des photos

Mise en forme personnalisable

Interface épurée et intuitive

#### MENU DE PARAMÉTRAGE

Paramètres et réglages caméras faciles et rapides. Calibrations réalisables en quelques secondes

Préréglages de l'affichage des mesures

#### **EXPLOITATION DES RÉSULTATS**

Nombreux formats d'enregistrement

Sauvegarde automatique des résultats en base de données

Export des photos en format: JPEG/PNG/BMP/GIF/TIFF

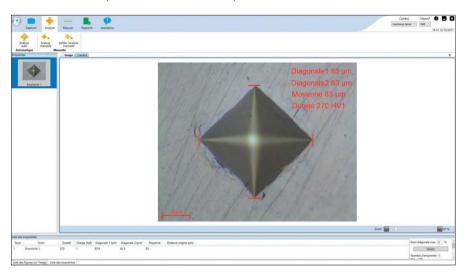
Export des données en format: Excel/Open Office

#### COMPATIBILITÉ

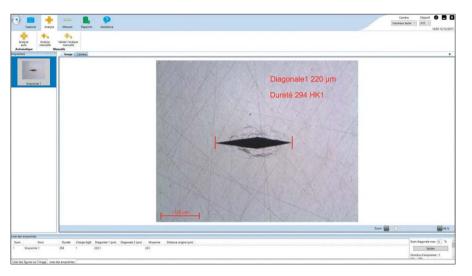
Le logiciel est compatible avec nos duromètres MICROTECH MX3 | MX7 MX7 FAIBLES CHARGES, MACROTECH VX7 | VX7S, et toutes marques équipées d'une sortie vidéo et monture C.

#### PRESI VIEW DURETÉ

Mesure automatique ou manuelle des empreintes Vickers.

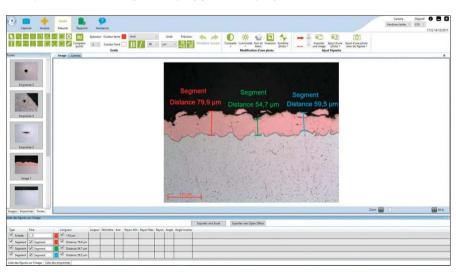


Mesure automatique ou manuelle des empreintes Knoop.

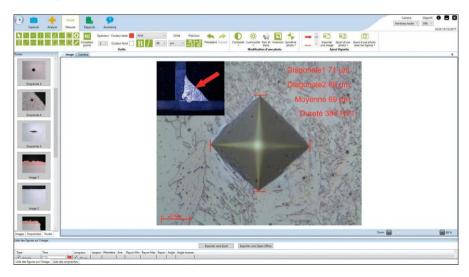


#### PRESI VIEW FULL

Le module de mesure optionnel apporte un grand nombre d'outils de mesures tels que la mesure d'angles, de polygones, de projections, etc.



L'ajout d'une vignette permet d'enrichir le nombre d'informations présentes sur une photo. La rédaction du compte rendu est ainsi facilitée.



## **DURETÉ PORTABLE**

Lorsque la mesure de dureté n'est pas possible avec une machine, il existe des appareils permettant de mesurer une dureté sur des pièces métalliques plutôt massives avec la méthode Leeb par rebond de bille, ou bien sur des pièces moins épaisses avec une sonde Rockwell ou une sonde UCI. Pour les matières plastiques ou les caoutchoucs, la mesure se fait avec un duromètre Shore.

## CALES ÉTALONS **DE DURETÉ**

Il est nécessaire de contrôler les machines d'essais de dureté avec des étalons ayant une valeur de dureté bien précise.

Ces cales peuvent être quadrillées pour mieux répartir les points de dureté.

Nous offrons également des pénétrateurs utilisés pour appliquer la dureté pour tout modèle de machines.







Duromètre à rebond HLD



**Duromètre Rockwell** 



**Duromètre Equotip** avec gamme de sondes



DISTRIBUTION DANS LE MONDE



**Duromètre UCI monté** sur bâti de mesure



**Duromètre Shore monté** sur bâti de mesure



Étalons de dureté Shore



Cales étalons de dureté Brinell, Vickers, Rockwell, Leeb





Pénétrateurs diamant et pénétrateurs à bille



### **CARACTÉRISATION**

# Mécanique



MACHINES D'ESSAIS UNIVERSELLES



MACHINES D'ESSAIS RÉSILIENCE



ESSAIS NON DESTRUCTIFS

### **MACHINES D'ESSAIS UNIVERSELLES**



#### **INSPEKT**

## SOLO S/M/L

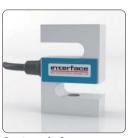
En ce qui concerne les essais de matériaux et de composants dans les petites charges, la série de machines d'essai universelles inspekt solo est proposée avec trois hauteurs d'essai différentes. L'inspekt solo est un appareil de table économique avec un faible poids une grande rigidité en flexion et adapté aux essais de traction, de compression et de flexion sur divers matériaux. En combinaison avec la conception ergonomique et le nouveau concept d'entraînement brushless, une mesure fiable et rapide avec son électronique est garantie. Une utilisation simple de son logiciel la rend efficace aussi bien dans des environnements de production difficiles que dans des laboratoires stériles.

#### **Applications:**

- essais sur plastiques, élastomères. caoutchouc.
- Matériaux et composants légers, tests de composants.
- · Tests de ressorts, films, tests textiles.







Capteur de force



Amarrages



Télécommande de pilotage

CARACTÉRISTIQUES	S	M	L			
Effort en traction/compression	2.5 kN					
Design mécanique		1 vis à bille sans jeu, moteur brushless				
Rigidité du bâti incluant la déformation de la cellule et de l'adaptateur		2.7 kN/mm				
Vitesse de déplacement traverse	De 1,5 μm/min à 1200 mm/min					
Résolution du déplacement traverse	< à 0.025 μm					
Mesure de la force	Classe 1 entre 0.1 à 100 % de la capacité de la force nominale (en option classe 0,5) fonction de l'utilisation du capteur de force (suivant EN ISO 7500-1, ASTM E4)					
Résolution de la mesure de force	24 bit (±8,388,608 digits)					
Électronique de contrôle et de mesure	Canaux de force et déplacement traverse intégrés En option, 3 slots libres pour cartes d'extension pour signaux analogiques, digitaux, force, déplacement, jauges de contraintes et entrée 0-10V pour système de mesure externe					
Alimentation électrique	230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10-30 °C, 20 - 80 % d'humidité					
Traitement des données	Ethernet (LAN) ou USB, 50 Hz (standard), taux d'acquisition de données accrus en option					
Poids	48 kg	55 kg	60 kg			
Dimensions (PxLxH)	631 x 631 x 705 mm	631 x 631 x 1305 mm	631 x 631 x 1605 mm			
Hauteur d'essai	475 mm	1075 mm	1375 mm			
Course maximale	365 mm	965 mm	1265 mm			

#### **ACCESSOIRES**









TEMPÉRATURE



### MACHINES D'ESSAIS UNIVERSELLES



#### **INSPEKT**

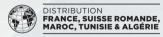
## DUO

En ce qui concerne les essais de matériaux et de composants conformes aux normes dans la plage de faible charge, la machine d'essai universelle inspekt duo est disponible avec deux hauteurs d'espace d'essai différentes.

L'inspekt duo est une machine de table économique de faible poids et de rigidité élevée en flexion adaptée aux essais de traction, de compression et de flexion sur divers matériaux. En combinaison avec la conception ergonomique et le nouveau concept d'entraînement brushless, une mesure fiable et rapide avec son électronique est garantie. Une utilisation simple de son logiciel la rend efficace quel que soit son environnement. dans des environnements de production difficiles comme dans des laboratoires stériles.

#### **Applications:**

- essais sur plastiques, élastomères, caoutchouc.
- Matériaux et composants légers, tests de composants.
- · Tests de ressorts, films, tests textiles.







Capteur de force



Télécommande pilotage

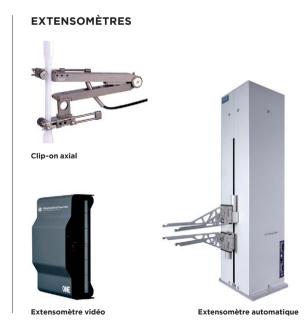


Amarrages

#### **CARACTÉRISTIQUES INSPEKT DUO 5 KN INSPEKT DUO 10 KN** Effort en traction/compression 5 kN 10 kN Design mécanique 2 vis à bille sans jeu, moteur brushless Rigidité du bâti incluant la déformation de la cellule et de l'adaptateur 11 kN/mm Vitesse de déplacement traverse De 1,5 µm/min à 1200 mm/min De 0,8 $\mu$ m/min à 600 mm/min Résolution du déplacement traverse < à 0.012 µm < à 0.025 µm Classe 1 entre 0.1 à 100 % de la capacité de la force nominale (en option classe 0,5) Mesure de la force fonction de l'utilisation du capteur de force (suivant EN ISO 7500-1, ASTM E4) Résolution de la mesure de force 24 bit (±8,388,608 digits) Canaux de force et déplacement traverse intégrés En option, 3 slots libres pour cartes d'extension pour signaux analogiques, digitaux, Électronique de contrôle et de mesure force, déplacement, jauges de contraintes et entrée 0-10V pour système de mesure externe Alimentation électrique 230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10-30 °C, 20 - 80 % d'humidité Traitement des données Ethernet (LAN) ou USB, 50 Hz (standard), taux d'acquisition de données accrus en option Cette série de machines d'essai n'est pas conçue pour connecter des appareils électriques externes Indice (par exemple des chambres de température) au circuit d'arrêt d'urgence de la machine 88 kg Poids 83 kg 631x 631 x 1305 mm 631 x 631 x 1605 mm Dimensions (PxLxH) Hauteur d'essai 1025 mm 1325 mm Course maximale 970 mm 1270 mm

#### **ACCESSOIRES**





### MACHINES D'ESSAIS UNIVERSELLES



#### **INSPEKT**

## **BLUE**

Les machines d'essai de matériaux de la série inspekt blue sont particulièrement adaptées aux applications standards d'assurance qualité. En raison de la forte demande de machines d'essai rentables. l'inspekt blue a été équipé d'un bâti de charge simple mais multifonctionnel. L'inspekt blue convient aux essais de traction, de compression, de pelage et de flexion sur divers matériaux. En combinaison avec la conception ergonomique et le nouveau concept d'entraînement brushless, une mesure fiable et rapide avec son électronique est garantie. Une utilisation simple de son logiciel la rend efficace quel que soit son environnement. dans des environnements de production difficiles comme dans des laboratoires stériles.

#### **Applications:**

- essais de métaux, essais de fils.
- Essais de plastiques, de matériaux légers et de composants.
- · Essais de composants et de fluage, essais de traction des élastomères.
- · Essais ressort, films, essais textiles.







Capteur de force



Amarrages

CARACTÉRISTIQUES	INSPEKT BLUE 20 KN	INSPEKT BLUE 30 KN			
Effort en traction/compression	20 kN	30 kN			
Design mécanique	2 vis à bille sans jeu, moteur brushless				
Rigidité du bâti incluant la déformation de la cellule et de l'adaptateur	35 kN/mm	40 kN/mm			
Vitesse de déplacement traverse	De 0,3 µm/min à 400 mm/min	De 0,2 µm/min à 240 mm/min			
Résolution du déplacement traverse	< à 0.005 μm	< à 0.003 μm			
Mesure de la force	Classe 1 entre 0.1 à 100 % de la capacité de la force nominale (en option classe 0,5) en fonction de l'utilisation du capteur de force suivant EN ISO 7500-1, ASTM E4)				
Résolution de la mesure de force	24 bit (±8,388,608 digits)				
Électronique de contrôle et de mesure	Canaux de force et déplacement traverse intégrés, en option, 3 slots libres pour cartes d'extension pour signaux analogiques, digitau force, déplacement, jauges de contraintes et entrée 0-10V pour système de mesure externe				
Alimentation électrique	230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10-30 °C, 20-80 % d'humidité				
Traitement des données	Ethernet (LAN) ou USB, 50 Hz (standard), taux d'acquisition de données accrus en option				
Indice	Cette série de machines d'essai n'est pas conçue pour connecter des appareils électriques externes (par exemple des chambres de température) au circuit d'arrêt d'urgence de la machine.				
Poids	140 kg				
Dimensions (PxLxH)	450 x 790 x 1 420 mm				
Hauteur d'essai	1 100 mm				
Course maximale	1 005 mm				

#### **ACCESSOIRES**









Compression



Flexion



Cisaillement

**EXTENSOMÈTRES** 



Clip on



Extensomètre vidéo



Extensomètre grande course

### MACHINES D'ESSAIS UNIVERSELLES



#### **INSPEKT**

## **TABLE**

Conception de bâti de charge moderne et flexible pour diverses applications

- Bâti de charge extrêmement variable en hauteur et en largeur.
- > Adaptation optimale aux différentes tailles d'échantillons et de composants.
- Possibilité de raccordement d'appareils périphériques (par ex. fours, chambres thermiques), de canaux de mesure et de commande supplémentaires (par ex. extensomètres, sondes de mesure, capteurs optiques). La construction innovante garantit la plus grande précision de mesure.
- Utilisation de vis à billes de précision sans jeu de plus grand diamètre (préchargées dans des profilés de support en aluminium) et d'un système d'écrou spécial.
- > Transmission de charge précise
- > Stabilité élevée des forces latérales
- > Rigidité axiale accrue.
- Entraînement AC brushless pour les essais de matériaux statiques ainsi que pour les charges alternées et continues.







Capteur de force



**Amarrages pour vis** 



**Amarrages** 

CARACTÉRISTIQUES	5 KN	10 KN	20 KN	50 KN	100 KN	250 KN
Effort en traction/compression	5 kN	10 kN	20 kN	50 kN	100 kN	250 kN
Design mécanique	2 vis à bille sans jeu, moteur brushless					
Rigidité du bâti incluant la déformation de la cellule et de l'adaptateur	15 kN/mm	18 kN/mm	40 kN/mm	68 kN/mm	120 kN/mm	200 kN/mm
Vitesse de déplacement traverse	De 1 µm/min à 2000 mm/min	De 1 µm/min à 1200 mm/min	De 1 µm/min à 600 mm/min	De 1 µm/min à 800 mm/min	De 0,5 µm/min à 400 mm/min	De 0,5 µm/min à 175 mm/min
Résolution du déplacement traverse	< à 0.001 μm	< à 0.005 μm	< à 0.0025 μm	< à 0.005 μm	< à 0.0025 μm	< 0.0002 µm
Mesure de la force	Classe 1 entre 0.1 à 100 % de la capacité de la force nominale (en option classe 0,5) en fonction de l'utilisation du capteur de force (suivant EN ISO 7500-1, ASTM E4) (suivant EN ISO 7500-1, ASTM E4)					
Résolution de la mesure de force	24 bit (±8,388,608 digits)					
Électronique de contrôle et de mesure	Canal de chargement et de déplacement intégré, 3 emplacements libres supplémentaires* pour cartes d'extension pour analogique/ numérique Entrées/sorties pour force, déplacement, jauges de contrainte, ainsi que +/-10 V entrée pour appareils de mesure externes, connexion porte de protection *éventuellement extensible à 7 emplacements					
Alimentation électrique	230 VAC, 0,5 k\	230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10-30 °C, 20-80 % d'humidité 230 VAC, 1,5 kVA, 50-60Hz, 5-40 °C, 20-80 % d'humidité				-80 % d'humidité
Traitement des données	Ethernet (LAN) ou USB, 50 Hz (standard), taux d'acquisition de données accrus en option					
Poids	100	) kg	130 kg	320 kg	400 kg	570 kg

550 x 685 x 1420 mm

1080 mm

1005 mm

1080 mm

1025 mm

Les données communiquées sont fournies à titre indicatif et correspondent aux machines et dimensions "standards". Les bâtis de charge de la série Inspekt Table sont disponibles avec différentes hauteurs et largeurs > adaptation optimale aux différentes tailles d'échantillons et de composants. Également disponible différentes vitesses de déplacement traverse, merci de nous consulter.

#### **ACCESSOIRES**

#### **AMARRAGES**

Dimensions (PxLxH)

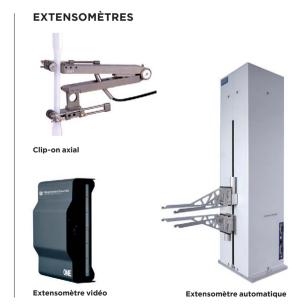
Hauteur d'essai

Course maximale



Traction Compression







695 x 880 x 1585 mm

1145 mm

1065 mm

1170 mm

1095 mm

**TEMPÉRATURE** 

**Enceinte thermique** 



695 x 880 x 2250 mm

1100 mm

1030 mm

### MACHINES D'ESSAIS UNIVERSELLES



#### **INSPEKT**

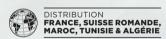
## STAND-ALONE

Conception de bâti à 4 colonnes de guidage pour diverses applications

- Bâti de charge extrêmement variable en hauteur et en largeur.
- > Adaptation optimale aux différentes tailles d'échantillons et de composants.
- Possibilité de raccordement d'appareils périphériques (par ex. fours, chambres thermiques), de canaux de mesure et de commande supplémentaires (par ex. extensomètres, sondes de mesure, capteurs optiques).

La construction innovante garantit la plus grande précision de mesure

- Utilisation de vis à billes de précision sans ieu de plus grand diamètre (préchargées dans des profilés de support en aluminium) et d'un système d'écrou spécial.
- > Transmission de charge précise
- > Stabilité élevée des forces latérales
- > Rigidité axiale accrue.







Capteur de force



**Amarrages hydrauliques** 



Extensomètre

CARACTÉRISTIQUES	100 KN	250 KN	400 KN	600 KN	1200 KN	1500 KN	
Effort en traction/compression	100 kN	250 kN	400 kN	600 kN	1200 kN	1500 kN	
Design mécanique	2 vis à bille sans jeu, 4 colonnes de guidages, moteur brushless				•		
Rigidité du bâti incluant la déformation de la cellule et de l'adaptateur	170 kN/mm	260 kN/mm	390 kN/mm	680 kN/mm	1350 kN/mm	1685 kN/mm	
Vitesse de déplacement traverse	De 0,1 µm/min à 1 000 mm/min	De 0,06 µm/min à 600 mm/min	De 0,1 µm/min à 500 mm/min	De 1 µm/min à 800 mm/min	De 0,1 µm/min à 250 mm/min	De 0,1 µm/min à 250 mm/min	
Résolution du déplacement traverse	< à 0.002μm	< à 0.0012 μm	< à 0.05 μm	< à 0.005 μm	< à 0.05 μm	< 0.05 µm	
Mesure de la force	Classe 1 entre 0.2 à 100 % de la capacité de la force nominale (en option classe 0,5) en fonction de l'utilisation du capteur de force (suivant EN ISO 7500-1, ASTM E4) (suivant EN ISO 7500-1, ASTME4)						
Résolution de la mesure de force	24 bit (±8,388,608 digits)						
Électronique de contrôle et de mesure	Canal de chargement et de déplacement intégré, 7 emplacements libres pour cartes d'extension pour analogique/numérique Entrées/sorties pour force, déplacement, jauges de contrainte, ainsi que +/-10 V entrée pour appareils de mesure externes, connexion porte de protection						
Alimentation électrique	câble de 4 m avec pris	3P/PE/400 V/50 Hz/ (TN-Net) 4,0 kW, câble de 4 m avec prise 16CEE contrôleur de machine, 5-40 °C, 20-80 % d'humidité		3NPE/400 V/50 Hz/ (TN-net) 16kVA, fusible préliminaire 35 A, câblage électrique permanent, 5-40 °C, 20-80 % d'humidité			
Traitement des données	Ethernet (LAN) ou USB, 50 Hz (standard), taux d'acquisition de données accrus en option						
Poids	1 10	1 100 kg		2 300 kg		8 500 kg	
Dimensions (PxLxH)	700 x 1 080	700 x 1 080 x 2 150 mm		850 x 1 350 x 2 450 mm		1 710 x 1 930 x 3 160 mm	
Hauteur d'essai	1 210	1 210 mm		1 350 mm		1840 mm	
Course maximale	1 09	1 090 mm 1 110 mm		1 460 mm	1 410 mm		

Les données communiquées sont fournies à titre indicatif et correspondent aux machines et dimensions "standards".

Les bâtis de charge de la série Inspekt Stand-Alone sont disponibles avec différentes hauteurs et largeurs > adaptation optimale aux différentes tailles d'échantillons et de composants.

Également disponible différentes vitesses de déplacement traverse, merci de nous consulter.

#### **ACCESSOIRES**

#### **AMARRAGES**



Traction

Compression



#### **EXTENSOMÈTRES**



Clip-on axial



Extensomètre vidéo



Extensomètre grande course

#### **TEMPÉRATURE**



**Enceinte thermique** 



Fours hautes températures

## MACHINES ESSAIS RÉSILIENCE



#### **MOUTON PENDULE**

## **ACIER**

Le mouton pendule HyTT a été conçu pour tester les métaux selon la norme d'essais de choc Charpy ou Izod. Il peut exécuter des tests automatiquement et se commande via un écran tactile simple et intuitif. Son enceinte de sécurité comprend une porte en polycarbonate, qui répond aux exigences du marquage CE et de la norme ISO 13849.

#### Les caractéristiques:

- Capacités disponibles: 300, 450 et 750 Joules.
- Entièrement automatique.
- Capacité à exécuter des cycles de test rapides.
- Le frein électromagnétique permet de lancer le marteau en toute sécurité.
- Élévation motorisée du marteau avec retour automatique après chaque test, pour une productivité et une sécurité accrue lors de l'utilisation.
- Lancement automatique du test à la fermeture de la porte de protection.
- Utilisation simple de l'écran tactile.
- Marteaux d'impact Charpy selon ASTM et ISO.
- Dispositif d'appui d'échantillons à centrage automatique (selon ISO 148-1 et ASTM E23).
- Base de fondation selon la norme EN ISO148-2 et ASTM E23.
- Logiciel d'acquisition de données pour connecter la machine à un PC.







Impacteur



Supports



Afficheur

CARACTÉRISTIQUES	HYTT 300J	HYTT 450J	<b>HYTT 750J</b>		
Énergie d'impact	300 J	450 J	750 J		
Longueur du pendule	800 mm				
Angle de dégagement	150°				
Vitesse d'impact maximale	5,42 m/s				
Résolution	0,01 J				
Alimentation électrique	220 V - 750 W				
Poids	3 000 kg		3 500 kg		
Dimensions	1150 x 2 000 x 2 570 mm				

#### **ACCESSOIRES**



Support éprouvettes Charpy



Pince de centrage



Impacteur Charpy



Dispositif de centrage



Machine de brochage



Broche à entailler



### MACHINES ESSAIS RÉSILIENCE



#### **MOUTON PENDULE**

## PLASTIQUE

Le mouton pendule de table a été conçu pour tester les plastiques et les composites selon les normes d'essais aux chocs Charpy ou Izod. Il est disponible dans des capacités de 2 à 25 J avec le changement du bras complet et du marteau et d'un modèle 50J. Il se commande via un écran tactile simple et intuitif. Son enceinte de protection octogonale comprend une porte coulissante en polycarbonate avec un verrouillage électrique, qui répond aux exigences du marquage CE et de la norme ISO 13802.

#### Les caractéristiques:

- · capacités disponibles pour le mouton 25J: ISO 2. 4. 5. 7.5. 15. 25/ASTM 2.7. 5.4. 10.8, 21.6/IZOD 2.75, 5.5, 11, 22
- · Frein automatique.
- Lancement automatique du test à la fermeture de la porte de protection en polycarbonate.
- Utilisation simple via écran tactile.
- Marteaux d'impact Charpy selon ASTM
- · Langues: anglais, espagnol, français et allemand.





Mouton pendule 25J



Mouton pendule 50J



Impacteur



Afficheur



Support



Protection

CARACTÉRISTIQUES	MP 25J	MP 50J
Énergie d'impact (*)	2 à 25J	2 à 50J
Longueur du pendule Charpy en dessous de 5J	230 mm	340 mm
Longueur du pendule Charpy au-dessus de 5J Et essai ASTM et IZOD	340 mm	340 mm
Vitesse d'impact essai Charpy en dessous de 5J	2,9 m/s	3,46 m/s
Vitesse d'impact essai Charpy à partir de 5J et essai ASTM et IZOD	3,46 m/s	3,46 m/s
Résolution	0,01 J	0,01 J
Alimentation électrique	220 V	220 V
Poids	200 kg	500 kg
Dimensions (P x L x H)	600 x 1 000 x 1 000 mm	800 x 1 250 x 1 040 mm

(\*)Capacité de pendule disponible suivant norme Suivant ISO: 2 / 4/5 / 7,5 / 15 / 25 joules Suivant ASTM: 2,7 / 5,4 / 10,8 / 21,6 joules Suivant IZOD: 2,75 / 5,5 / 11/22

### **ACCESSOIRES**







Machine de brochage



### **ESSAIS NON DESTRUCTIFS**



### **CAPTEURS DE FORCE** À JAUGES DE **CONTRAINTES**

Les capteurs de force permettent de mesurer une force de pression et/ou de traction exercée sur le capteur. Les modèles électroniques sont le plus couramment conçus avec des jauges de contraintes collées dans le capteur. elles mesurent la déformation du capteur sous l'effet de la force exercée et la transforme en un signal électrique.









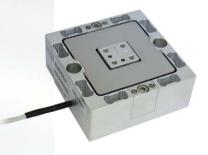
Capteur galette



### **CAPTEURS DE FORCE MULTI-COMPOSANTES**

Les capteurs de force multi-composantes permettent de mesurer une force de pression et/ou de traction exercée sur le capteur et ceci sur les 3 axes X. Y et Z (capteurs 3 composantes). Certains modèles à 6 composantes mesurent également le couple exercé sur le capteur sur les 3 axes X, Y et Z.





**Capteur 3 composantes** 





### **DYNANOMÈTRES**

Les dynanomètres permettent également de mesurer une force de pression et/ou traction, il existe des modèles hydrauliques, mécaniques (anneaux dynanométriques) ou électroniques.



### PETITES MACHINES MANUELLES ET MOTORISÉES

(à utiliser avec un dynanomètre électronique)

Ces petites machines permettent de mesurer des efforts sur des pièces ou des composants de manière simple avec une application de la force exercée soit manuellement par volant ou levier, soit de manière motorisée.









Dynanomètre de traction



**Anneaux dynamométriques** (à affichage analogique ou digital)



Dynanomètres électroniques



Machine manuelle avec mesure de force et de déplacement



Machine manuelle bi colonne avec mesure de force



Machine motorisée avec mesure de force et de déplacement

### **ESSAIS NON DESTRUCTIFS**



### **COUPLEMÈTRES**

Un couplemètre permet le contrôle d'outils dynamométriques ou le contrôle du serrage et desserrage de bouchons de flacons ou de bouteilles. Les modèles statiques ou dynamiques sont montés sur des bancs d'essais de mécanismes ou de systèmes tournants comme un moteur.





Couplemètres pour outils dynamomètriques



Couplemètres de contrôle de serrage de bouchon



Couplemètres statiques



Couplemètres dynamiques

### **APPAREILS DE MESURE D'ÉPAISSEURS**

Il est possible de mesurer l'épaisseur d'un matériau au moyen d'un micromètre, d'un contrôleur d'épaisseur ou encore d'un mesureur d'épaisseur par ultrasons pour les zones les moins accessibles. L'appareil de mesure d'épaisseur de revêtements aussi appelé jauge d'épaisseur ou permascope mesure l'épaisseur de revêtement déposé sur une pièce métallique.



Contrôleurs d'épaisseurs de revêtements





Contrôleurs d'épaisseurs de papier, carton, films plastiques et aluminium





Micromètres de précision





Contrôleurs par ultrasons





### RUGOSIMÈTRES

La mesure de rugosité permet de caractériser les irrégularités présentes sur un matériau afin d'évaluer son état de surface. Il existe de nombreux paramètres de mesure de rugosité du fait de différentes méthodes et normes tels que le Ra et le Rz. Nous vous proposons également une gamme d'étalons de rugosité pour contrôler ces appareils.











Étalons de rugosité en métal

### **FILMS DE MESURES**

Les films de pression "Prescale" permettent de déterminer simplement et rapidement la pression exercée sur une surface. Soumis à une certaine pression, le film se colore en rouge; la densité de couleur est proportionnelle à la pression subie. Après l'essai, le film présente donc l'image fidèle de la répartition de pression sur la surface. Les films thermosensibles "Thermoscale" permettent de déterminer la température appliquée sur une surface lors d'un process de fabrication tout comme les films "UV scale" qui mesurent les rayonnements UV émis sur une surface lors d'un process.





Films de mesure des rayonnements UV



Films de mesure de température



Films de mesure de pression

### **ESSAIS NON DESTRUCTIFS**



### **MACHINES D'ESSAIS DE RESSORTS MANUELLES**

Les machines d'essais de ressorts permettent d'effectuer un contrôle qualité des ressorts, en déterminant notamment leur force de compression et leur constante de raideur. Elles peuvent contrôler aussi des ressorts de traction, les ressorts de torsion sont contrôlés sur un torsiomètre.





Machines bi colonnes



Machines mono colonnes

**SERVICES** 

# Vérification & Maintenance

PRESI et TESTWELL CONTROL mettent à profit leur expérience au service du bon fonctionnement de vos machines. Un suivi, un véritable accompagnement, une mise en conformité, des solutions de modernisation pour répondre aux nouveaux standards : nos prestations sont sur mesure.



### **VÉRIFICATION**



PRESI procède aux activités de vérification sous la marque TESTWELL CONTROL.

La vérification permet de définir la conformité ou le classement d'un équipement par rapport à un ensemble de critères définis dans des référentiels normatifs.

Elle peut être nécessaire dans le cadre du suivi périodique de vos machines ou faire suite à une réparation ou une modernisation.

Par cette déclaration, vous pouvez répondre aux exigences normatives et aux exigences émises par vos clients :

- en termes de conformité de machine pour la réalisation de vos essais,
- en termes de raccordement.

Pour son activité de vérification de machines d'essais mécaniques, PRESI est accrédité par le COFRAC. Les vérifications sont réalisées conformément aux référentiels normatifs suivants (liste non exhaustive). Pour les vérifications réalisées sous accréditation, se référer au site internet du COFRAC (www.cofrac.fr)

#### MACHINE DE DURETÉ ROCKWELL - BRINELL VICKERS - KNOOP LEEB SELON LA MÉTHODE DIRECTE ET INDIRECTE

- NF EN ISO 6506-2
- NF EN ISO 6507-2
- NF EN ISO 6508-2
- NF EN ISO 4545-2
- ASTM E10
- ASTM E18
- ASTM E384
- ASTM E92
- ASTM A956

#### TABLE XY SUR MACHINE DE DURETÉ

• Procédure interne PT EMV 15

### MACHINE DE TRACTION ET/OU COMPRESSION

### Force appliquée :

- NF EN ISO 7500-1
- NF EN 12390-4 (pour les matériaux de construction)
- ASTM E4

#### Déplacement traverse :

- NF EN ISO 9513
- ASTM E2309/E2309M

#### Vitesse de déplacement :

• Procédure interne PT EMV04

#### Alignement:

• ASTM E 1012

#### **EXTENSOMÈTRE**

- NF EN ISO 9513
- NF EN ISO 527-1
- ASTM E83
- ASTM E399

#### **MOUTON PENDULE**

• NF EN ISO 148-2



Les prestations sont exécutées sur site client ou en atelier (pour du matériel portatif uniquement), par des techniciens expérimentés pouvant vous apporter un soutien technique.



Les relevés de mesure sont réalisés au moyen d'étalons ou matériaux de référence étalonnés par des organismes accrédités, garantissant la traçabilité aux normes et aux étalons nationaux.



Chaque vérification donne lieu à l'élaboration d'un rapport de vérification retraçant :

- le référentiel normatif et les critères utilisés
- les étalons et leurs raccordements
- les relevés de mesure
- la sanction relative à l'analyse des résultats (conformité ou classement).



Une opération de maintenance préventive de vos machines est toujours réalisée en complément de la vérification.

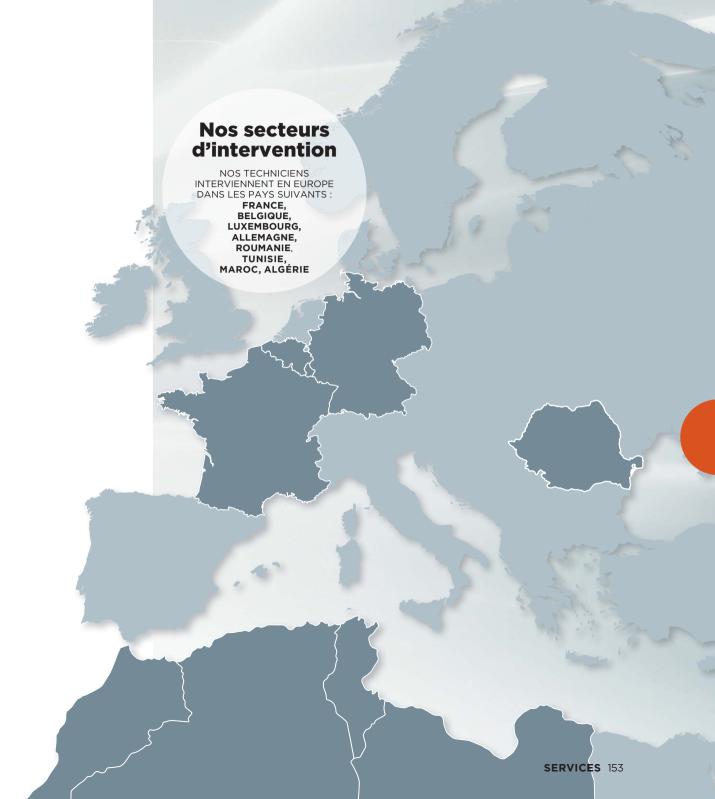
Si cela s'avère nécessaire et réalisable, une opération de maintenance corrective peut être conduite.



Une session de formation à l'utilisation des machines peut aussi être réalisée par les techniciens.

Différents points sont alors abordés :

- aide au paramétrage des essais
- aide à la rédaction des procédures d'essais
- explication sur les normes d'essais
- tests sur pièces client.





### MAINTENANCE ET DÉPANNAGE



### Maintenance curative

Les maintenances curatives sont réalisables sur le matériel commercialisé par PRESI sous la marque TESTWELL CONTROL.

Un premier contact téléphonique avec un technicien expérimenté permet une prise d'informations pour définir le problème constaté par le client. Un pré-diagnostic à distance est élaboré pour anticiper le besoin en pièces détachées, une intervention sur site est ensuite réalisée soit pour finaliser l'expertise soit pour procéder à la réparation. La réparation peut se faire aussi par retour de la machine dans nos ateliers.

En fonction de la nature de la réparation, une vérification de la machine peut être nécessaire pour se conformer aux normes de vérification et/ou s'assurer de la fiabilité des résultats d'essais.

La maintenance de vos équipements est essentielle pour assurer leur fonctionnement. Il peut s'agir de maintenance préventive ou de maintenance curative. Les intérêts sont différents. La maintenance préventive a pour but de réduire le risque de panne ou de dérives, et d'assurer ainsi une plus grande longévité de vos équipements dans le temps et une meilleure fiabilité des résultats.

### Maintenance corrective

Une maintenance corrective est nécessaire lorsqu'un problème est constaté sur un équipement : problème mécanique, électrique, électronique, résultats hors tolérances. Elle peut mener à un remplacement de pièces et/ou un réglage.

Les maintenances préventives sont généralement complémentaires des prestations de vérification et peuvent être réalisées **sur toutes marques de machine.** 

Les opérations suivantes peuvent être réalisées (liste non exhaustive, à adapter selon le type de machine et la marque) :

- changement de pièces d'usure
- nettoyage des optiques, des poids, du comparateur, des sélecteurs de charge
- vidange et changement des filtres sur machine hydraulique
- contrôle de bon fonctionnement des systèmes de sécurité.

UNE MAINTENANCE QUI S'ADAPTE À VOS BESOINS SOUS DIFFÉRENTES FORMES :



VIDÉO-ASSISTANCE



PRISE EN CHARGE TÉLÉPHONIQUE



DÉPANNAGE À DISTANCE



ENVOI DE PROCÉDURE



TECHNICIENS ITINÉRANTS



CONTRATS
DE MAINTENANCE



L'usinage des pièces mécaniques des machines PRESI (et autres marques) est confié à MOP, une société sœur de PRESI.



### **MODERNISATION MACHINES** DE CARACTÉRISATION DES MATÉRIAUX



La modernisation peut être une solution pour une machine de dureté ou de traction qui ne répond plus aux exigences normatives et technologiques actuelles.

Répondre aux besoins du marché qui sont de plus en plus qualitatifs reste un enjeu primordial pour les entreprises. Les mises à jour sont obtenues selon les dernières normes de sécurité, ce qui assure aussi le suivi des données d'essais.

La modernisation permet de gagner en précision et en reproductibilité, mais également de progresser avec les dernières technologies de pointe.

Tous les composants employés lors de cette opération sont issus de notre développement et de nos machines standard.

Chaque machine est unique. C'est pourquoi nous sommes à l'écoute de nos clients depuis plus de 50 ans pour les accompagner dans une démarche d'amélioration de leur moyen d'essai, sans discrimination de marque ou de technologie.









ZWICK Z010TN2S 10KN



Électronique de contrôle



Modernisation machine de dureté

### **DU SUR-MESURE POUR CHAQUE APPLICATION**



Lorsqu'une machine ne répond plus aux différents standards normatifs d'aujourd'hui et de demain, des solutions existent. PRESI propose à ses clients une expertise complète de leur système d'essai, avec vérification des amarrages ou des moyens de mesure actuels pour contrôler leur conformité aux exigences du marché. PRESI propose aussi toute une gamme d'accessoires compatibles pour les différentes machines existantes.

#### Four hautes températures



**Enceinte** thermique



Extensomètre grande course



Vidéo

**Amarrages** 





à coins







### **SERVICES**

# Formation

L'accompagnement de nos clients est un point clé de notre démarche d'entreprise. In situ ou dans nos locaux, en présentiel ou à distance, nous avons développé un ensemble de prestations sur mesure.

Des formations pour mieux comprendre et pratiquer.

Des formations pour gagner en efficacité.

Des outils pratiques pour maîtriser les process techniques.

C'est la mission de PRESIACADEMY.







### **PRESIACADEMY**



### METALLO TRAINING

Pour mieux apprendre, comprendre, pratiquer. PRESI propose des programmes de formation sur mesure adaptés à tout public, pour les métallographes néophytes ou expérimentés.

Nos sessions de formation sont dirigées par des experts en métallographie dans notre **LAB** doté des derniers équipements. Choisissez le contenu de votre formation en fonction de vos attentes et de vos problématiques :

### Généraliste (sur 2 ou 3 jours)

Revue des fondamentaux des techniques de préparations métallographiques (tronçonnage, enrobage, polissage, dureté et microscopie).

### Spécifique (1 jour)

Réponse à une problématique précise ou étude approfondie d'une étape de préparation en particulier. Nos formations allient une approche à la fois théorique et pratique.



POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS SUR NOS FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS PAR MAIL : PRESI@PRESI.COM

### Exemple d'un plan de formation

TECHNIQUES ET MÉTHODES EN MÉTALLOGRAPHIE

Sur la base du rapport élaboré par le laboratoire PRESI les stagiaires seront invités à reproduire les gestes et techniques de préparation métallographique de leurs échantillons

Durée : 3 jours (21 h)

#### 1. Tronçonnage (6 h)

#### Théorie

- Les différents types de meules vs les différents matériaux
- Les paramètres de tronçonnage (vitesse de rotation / vitesse de table)
- Les défauts et erreurs dus au tronçonnage

### Pratique

• Tronçonner des pièces

### 2. Enrobage (5 h)

#### Théorie

- Présentation des différentes résines
- Couple résine / matériaux
- Les défauts d'enrobages et les moyens d'y remédier

#### **Pratique**

• Enrober les échantillons prélevés précédemment

### 3. Polissage (10 h)

#### Théorie

- Les machines utilisées
- Les avantages et inconvénients du polissage manuel, de la pression centrale ou individuelle
- Présentation de gamme type pour le polissage
- Présentation des gammes établies sur la base des échantillons fournis
- Présentation des défauts prévisibles en cas d'erreur de gamme

#### **Pratique**

- Polir les échantillons à partir des gammes présentées
- Analyser les résultats et relever les défauts éventuels des échantillons polis





### **PRESIACADEMY**



### PRESI **LAB**

Pilier de l'expertise PRESI. Création 100 % PRESI, le **LAB** est une cellule de première importance. Elle accueille les nouveaux collaborateurs de l'entreprise pour être formés, ainsi que nos clients. C'est ici aussi que le service R&D teste ses machines et ses produits. Innovations et optimisations passent forcément par le **LAB**.

Le LAB est en contact direct avec les clients pour les accompagner dans l'optimisation de leurs process. C'est un moyen incontournable d'initier et de valider les développements de notre service R&D.

PRESI et ses filiales disposent de leurs propres **LAB** afin de rester toujours plus près de leurs clients et de leur apporter un conseil 100 % personnalisé.

#### Un centre d'experts

Accompagnement et réponses techniques sur mesure à des projets spécifiques, conception et optimisation des procédés de préparation... Le **LAB** approfondit les axes initiés par le bureau d'études.

### **LAB'NOTES**

En complément des formations, PRESI met aussi à disposition des **LAB**'Notes téléchargeables sur son site internet.

Créées par le labo, ces **LAB**'Notes présentent de façon claire et détaillée l'ensemble des process liés à un grand nombre d'applications. Par exemple, le contrôle qualité (acier, fonte, cuivre, titane...), le traitement thermique ou encore les biomatériaux.



À TÉLÉCHARGER SUR PRESI.COM SECTION EXPERTISE > APPLICATIONS



### **SERVICES**

# R&D

Les machines, les consommables comme les méthodes évoluent. Le service R&D PRESI a donc un rôle majeur.

### PRESI R&D

OPTIMISER
IMAGINER
INNOVER
CONSTAMMENT

Nouvelles problématiques, cas de figure particuliers, évolution des machines et des consommables, apparition de nouveaux besoins... PRESI et TESTWELL CONTROL sont en veille constante.

Face à ces enjeux, notre bureau d'études repense nos machines **tous les 6 ans en moyenne.** 

Étude et développement de nouvelles solutions pour les analyses métallographiques, conception de prototypes, veille technologique, élaboration d'applications spécifiques sur mesure... L'objectif est simple : optimiser et perfectionner nos gammes de produits et nos services afin de répondre à tous les besoins de nos clients.

### R&D, un pôle central chez PRESI

Parce que l'innovation est au cœur de l'entreprise, nous cherchons toujours à proposer les meilleures solutions à nos clients, mais surtout des solutions différentes.

Nous sommes capables de proposer des solutions techniques pour nos machines et nos consommables.

Nous sommes aussi capable de proposer des solutions sur mesure pour nos machines, grâce à notre pôle technique R&D qui a triplé de volume en 4 ans.

C'est aussi grâce à l'appui du pôle R&D que 8 nouvelles tronçonneuses MECATOME ont été lancées cette année. Plus ergonomiques, plus simples d'utilisation, elles offrent un vrai confort de travail. Une question d'expertise...



### **SUR MESURE**

Depuis 1961, nous développons notre expérience, le savoir-faire de nos techniciens et les ressources de notre service Recherche et Développement. Nos clients nous font confiance et nous sollicitent pour des demandes de plus en plus précises et spécifiques. Ceci nous permet de transformer notre offre initiale vers des produits 100 % adaptés : biomédical, aéronautique, métallurgie.

Une méthode testée et approuvée pour vous proposer une solution 100 % sur mesure.

Quel que soit votre domaine d'application, votre problématique, votre budget ou votre délai, PRESI vous accompagne dans vos projets.

### TRONÇONNAGE ÉTAUX ET AUTRES ACCESSOIRES SPÉCIFIQUES



Étau à bille T300, T330, ST310



Étau pneumatique pour découpe de carotte sur T260



Étau spécifique pour rainurage de pastille indexé



Table rotative se fixant sur table rainurée en T (T300, ST310, T330, EVO 400)



Mors spécifique pour étau

### **POLISSAGE** PLATINES SPÉCIFIQUES



Platine spéciale pression centrale pour tube



Platine spéciale pression centrale avec serrage double



Platine spéciale pression centrale pour tube de section fine



Platine spéciale pression centrale pour échantillon rectangulaire



Platine spéciale pression individuelle pour lame mince

### DÉVELOPPEMENT SUR-MESURE DE PAILLASSES

Un laboratoire de matérialographie tout équipé créé sur-mesure (suivi du projet en 3D avec des projections en format réaliste).





### PRESI R&D

### **NUCLÉAIRE**

PRESI dispose d'une réelle expertise pour s'adapter aux environnements hostiles. Son expérience repose sur des points forts :

- le contrôle absolu des process d'élaboration et de fabrication
- une technicité pointue
- des outils faciles d'entretien

Pour répondre à des besoins très spécifiques, PRESI adapte ses machines de tronçonnage, d'enrobage et de polissage dans une optique de haute qualité et de haute technologie. Une fiabilité exemplaire pour les boîtes à gants et cellules chaudes.

Conçus et développés à la demande, nos équipements et accessoires sur mesure sont intégralement repensés avec des matériaux appropriés : acier inoxydable, réduction des plastiques, etc.

Ils offrent une résistance optimale aux environnements agressifs et s'y adaptent en toute sécurité. Dans certains cas, ils peuvent être utilisés à distance grâce aux bras manipulateurs et aux commandes déportées.



PROJET SPÉCIFIQUE, SOLUTION UNIQUE.

Avec ou sans cahier des charges, PRESI vous accompagne pour guider votre projet jusqu'à son terme, de l'étude jusqu'à la formation du personnel sur site à l'utilisation de ces machines uniques.











TRONÇONNEUSE NUCLÉARISÉE ENROBEUSE NUCLÉARISÉE POLISSEUSE NUCLÉARISÉE

### ÉQUIPEMENTS

# Petit matériel

Pour répondre à l'ensemble des besoins de nos clients et ceux de leur laboratoire, PRESI propose une gamme d'équipements.

Tout pour le laboratoire et pour la personne : protection, nettoyage, observation, organisation,...

### PETIT MATÉRIEL

### **CLASSER**

RÉF.	DESCRIPTIF
19005	Boîte de classement modulable (6 à 18 échantillons, Ø 40 mm)
57157	Tour de rangement 9 plateaux Ø 200 à 300 mm, 350 mm, H: 390 mm
19018	Boîte 3 pointes carbure de tungstène pour graveur Réf. 19020
19019	Pointe diamant pour graveur Réf. 19020
57155	Égouttoir plateaux Ø 200 à 300 mm
19020	Graveur électrique pointe carbure de tungstène pour marquage des échantillons

### PRENDRE DES EMPREINTES DUPLIQUER

RÉF.	DESCRIPTIF
19035	Kit Replic comprend 20 feuilles Replic 10 x 12 cm épaisseur 0,035 mm, 80 lames verre, 1 flacon 125 CC dissolvant
19036	Paquet de 20 feuilles Replic

### **FIXER**

RÉF.	DESCRIPTIF
19004	Boîte de 500 g cire bloc wax, Ø 300 mm, épaisseur 5 mm (liquéfaction 76,7 - 82,2 °C)
19010	Bombe de colle pour disques polyuréthane (500 ml)
19011	Boîte de 5 bâtons de cire rouge, 50 g, 190 x 20 x 20 mm
19012	Rouleau de 25 m adhésif double face (largeur: 310 mm)
19031	Bouteille de 100 g baume du Canada pour collage de lamelle

### **POSTER**

RÉF.	DESCRIPTIF
78031	Poster diagramme fer/carbone
78032	Poster de procédés de polissage

### **OBSERVER**

Contrôle non destructif par ressuage.

RÉF.	DESCRIPTIF
55035	Règle de précision de contrôle - 400 mm
57236	Règle de précision de contrôle - 300 mm
07010	Flacon de 500 ml spray révélateur blanc
07011	Flacon de 500 ml spray pénétrant rouge
07015	Flacon de 400 ml spray pénétrant fluorescent
07016	Flacon de 400 ml spray révélateur fluorescent
07020	Flacon de 500 ml spray d'arrière-fond blanc
07021	Flacon de 500 ml aérosol de poudres magnétiques

### ESSUYER - NETTOYER SÉCHER - PROTÉGER

RÉF.	DESCRIPTIF
Nettoya	nt base huile
17997	Bidon de 5 litres acétone technique
17281	Bidon de 5 litres éthanol dénaturé
17282	Bidon de 10 litres éthanol dénaturé
Nettoya	nt base eau
19001	Flacon de 1 litre AllClean
19002	Bidon de 5 litres AllClean
19006	Bombe de vernis de protection (400 ml)
19007	Carton de 4 bombes de jet pur (400 ml)
19060	300 tissus d'essuyage spécial (essuie sans rayer)
19070	Coton extra-pur (100 g)
57159	Sèche échantillon fixation murale
57160	Sèche échantillon sur socle
19064	Rouleau tissu absorbant universel (46 m x 41 cm)

### **PESER - DOSER**

RÉF.	DESCRIPTIF
70051	Balance Kern de 0 à 500 g. Précision 0,1 g
19061	Boîte de 500 pipettes 3/0,5 ml long 155 mm
04901	Kit 25 seringues stériles 50 ml + 25 seringues 5 ml pour résine liquide

### **SE PROTÉGER - PROTÉGER**

RÉF.	DESCRIPTIF
19071	Lunette de protection
78001	Blouse de laboratoire bleue PRESI
78002	Blouse de laboratoire blanche PRESI
19050	Boîte de 100 gants latex (taille S)
19051	Boîte de 100 gants latex (taille M)
19052	Boîte de 100 gants latex (taille L)
19053	Boîte de 200 gants Nitrile (taille S)
19054	Boîte de 200 gants Nitrile (taille M)
19055	Boîte de 200 gants Nitrile (taille L)
19062	Tissu téflonné autocollant pour protection de paillasse 1 m x 2 m Lab'Board Protect

### ACCESSOIRES POUR L'OPTIQUE (MICROSCOPE)

RÉF.	DESCRIPTIF
19030	Boîte de 100 lames de verre 30 x 45 x 1,2 mm
19021	Boîte de 100 lames de verre 28 x 43 x 0,13 mm
19063	Boîte de rangement en bois pour 50 lames 30 x 45 mm
19072	PRESI Mod - Plasticine 200 g de couleur blanche (pâte à modeler) à utiliser avec Press'I
71505	Press'l - Presse de mise



Boîte de classement (6 à 18 échantillons, Ø 40 mm) Réf. 19005



Égouttoir plateaux Ø 200 à 300 mm Réf. 57155



Sèche échantillon fixation murale Réf. 57159



Press'l - Presse de mise à niveau pour la microscopie Réf. 71505



Graveur électrique pointe carbure de tungstène pour marquage des échantillons Réf. 19020



**300 tissus d'essuyage spécial (essuie sans rayer)** Réf. 19060



Sèche échantillon sur socle Réf. 57160



Bac de récupération des déchets pour polisseuse Réf. 57170



Rouleau tissu absorbant universel (46 m x 41 cm) Réf 19064



Tour de rangement 9 plateaux Ø 200 à 300 mm Profondeur: 350 mm Hauteur: 390 mm Réf. 57157



Compresseur ultra-silencieux, cuve 24 L. Dimensions (L x P x H): 400 x 400 x 600 mm Réf. 67750

### PETIT MATÉRIEL

### **ELECTER EVOLUTION**

### **RÉF. 58100**

Appareil portatif de polissage mécanique pour le contrôle non destructif "in situ". L'ELECTER EVOLUTION est un instrument idéal dans la phase de préparation mécanique des surfaces, avant le passage à l'attaque chimique ou au polissage et à l'attaque électrolytique.

- Bloc de commandes
- Variateur de vitesse électronique
- 2 sorties de connexion moteur
- Sélection du sens de rotation
- Moteur couple élevé de 1000 à 25000 RPM
- Réducteur 1/4 augmentant la puissance par 4
- Porte-outil à renvoi d'angle à 90°
- Tension 220 Volts









 $\epsilon$ 





Mallette de transport renforcée

### PAPIERS ABRASIFS AUTOCOLLANTS Ø 32 MM

RÉF.	GRANULOMÉTRIE	
Sachet	le 100	
14010	P 60	
14000	P 100	
14001	P 120	
14002	P 180	
14003	P 240	
14004	P 320	
14005	P 400	
14006	P 600	
14007	P 800	
14008	P 1000	
14009	P 1200	
14011	P 2400	
14012	P 4000	
		_

### TISSUS DE POLISSAGE Ø 32 MM

RÉF.	DESCRIPTIF
Sachet de 25	
16004	Disques autocollants HS-B
16001	Disques autocollants HS-V
16002	Disques autocollants RAM
16005	Disques autocollants ADR II

### PAPIERS ABRASIFS ZR + Ø 32 MM

RÉF.	GRANULOMÉTRIE	
14016	P 80	
14015	P 120	
14017	P 180	

### BACS DE NETTOYAGE À ULTRASONS

Le nettoyage aux ultrasons est à l'heure actuelle le procédé de nettoyage le plus usité.

L'intérêt principal de ce type de lavage est de pouvoir atteindre la propreté absolue des pièces à traiter et ce dans un laps de temps très court, sans travaux manuels ultérieurs, sans endommager ni objets, ni matériaux.

Cette technique de nettoyage s'applique juste après le polissage des échantillons.

Bacs fournis avec leur couvercle.



### **CARACTÉRISTIQUES**

RÉF.	DESCRIPTIF	DIMENSIONS DE LA CUVE	CAPACITÉ
61101	Appareil de nettoyage par ultrasons	190 x 85 x 60 mm	0,81
61121	Panier pour bac 0,8 litre		
61102	Appareil de nettoyage par ultrasons	151 x 137 x 100 mm	1,75 l
61122	Panier pour bac 1,75 litre		
61103	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	240 x 137 x 100 mm	2,75
61123	Panier pour bac 2,75 litres		
61104	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	240 x 137 x 150 mm	4,25
61124	Panier pour bac 4,25 litres		
61105	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	300 x 151 x 150 mm	5,75
61125	Panier pour bac 5,75 litres		
61106	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	300 x 240 x 150 mm	9,5
61126	Panier pour bac 9,5 litres		
61107	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	300 x 240 x 200 mm	12,75 l
61127	Panier pour bac 12,75 litres		
61108	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	505 x 300 x 200 mm	28
61128	Panier pour bac 28 litres		

### ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES



Moteur renforcé EVO ENK-250 T avec cordon



Pince Ø 3 pour HG 200 Réf. 90060



Porte-outil droit renforcé HG 200 Réf. 90052



Porte-outil d'angle 45° KC 300



Réducteur de vitesse RG01 Réf. 90071



Sachet de 3 porte-disques abrasifs Ø 32 mm Réf. 25002

### Index

A
AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Abrasif Sic
Abrasifs de rodage79-106
Additif anti-émulsion39
Additif antirouille39
ADS monocristallines95
ADS polycristallines96
Aérosol de démoulage47-51
Aérosols diamantés97
Alumines PRESI en poudre92
Appareil d'enrobage sous pression
et sous vide43
Appareil d'enrobage sous vide POLY'VAC43
Appareils de mesure d'épaisseurs148
В
Bacs de nettoyage à ultrasons
Bacs de filtration/récupération/ Recirculation
Bagues de réduction39-69 Bâton d'avivage pour disques diamantés39-78
C
Cales étalons de dureté130
Capteurs de force à jauges contraintes146
Capteurs de force multi-composantes146
Caractérisation mécanique131
Carbure de silicium en poudre79
Colorants en poudre pour résines44
Colorants liquides45
Contrôleur de lame mince105
D
Dispositifs d'adaptation74
Disques abrasifs spéciaux78
Disques de tronçonnage résinoïdes
Disques MED R84-86
Dureté portable130
Duromètres HZ114
Dynamomètres147
E
Electer Evolution168
Electrolytes pour appareil portatif
Enrobage40
Enrobage à chaud
Enrobage à froid
Essais non destructifs
EVO 40030
EVO 400 +
EVO 400 +
<u>F</u>
Films de mesures149
Flacons pulvérisateurs
FLEXICUT16

j	
el2+ monocristallin	89
el2+ polycristallin	90
éologie	
eopress1	
éotome Dual1	
_	00
uile de rodage	
Z50	112
MAX	77
MAX R	
ISPEKT BLUE1	
ISPEKT DUO1	
ISPEKT SOLO1	
ISPEKT STAND-ALONE1	
SPEKT TABLE1	
• CUBE	ΕΛ
quide antibactérien	
ogiciels HZ	
ubrifiant de rodage	
ubrifiants	91
1	
achines d'essais résilience1	42
achines d'essais de ressorts manuelles1	50
achines d'essais universelles1	32
acroduromètres1	
ACROTECH VX71	
ACROTECH VX7S1	
agnetic FIX	
aintenance et dépannage1	54
ATSUZAWA MOGURA D1/D3/A11	26
ECAPLAN 350	
ECAPRESS 3	
ECAPROTECT	
ECATECH	
ECATECH 250 SPI	
ECATECH 250 DPC	
ECATECH 250 SPC	
ECATECH 300 SPC	
ECATECH 300 SPS	
ECATECH 334 SPC	
ECATOME ST315	
ECATOME T205	
ECATOME T265	
ECATOME T305	
ECATOME T335	
ECATOME T345	
ECATONE T215	
ED R84-	
étallographie	
leulos hoissoau diamant	

Meules de tronçonnage CBN.

.. 38

PRESI View Dureté...

Meules de tronçonnage diamantées	38
Meules de tronçonnage résinoïdes	
Meules lapidaires pour surfaçeuse	63
Microduromètre	118
Microscopes	
MICROTECH MX3	120
MICROTECH MX7	122
MICROTECH MX7 faibles charges	122
MINITECH	
MINITEC 250 SP1	6
MINITECH 250 DP1	6
MINITECH 250 DP2	6
MINITECH 300 DP1	6
MINITECH 300 DP2	6
MINITECH 300 SP1	6
Mode de coupes automatiques	13
Modernisation machines de caractérisation	
des matériaux	155
Moules d'enrobage	49
Moules d'enrobage caoutchouc silicone	49
Moules d'enrobage KM 2.0	49
Moules d'enrobage polyéthylène	49
Moules d'enrobage téflon	49
Mouton pendule acier	142
Mouton pendule plastique	144
N	
• •	10
Nucléaire	164
0	
DDS Monocristalins	
DDS Polycristallins	
Optique	
Oxyde d'alumine en poudre	
Oxyde de cérium	
	01
P	
Pack PRESI View Mesure	110
Papiers abrasifs	80
Pâtes diamantées	9
Petites machines manuelles et motorisées	147
Petit matériel	165
Polissage	52
Polissage de super finition	
Polissage électrolytique	93
Prépolissage	76
PRESI ACADEMY	
PRESI Guide Dureté gamme HZ	110
PRESI Guide Dureté Matsuzawa	11
PRESI Guide Enrobage	
PRESI Guide Géologie	
PRESI Guide Polissage	84
PRESI Guide Polissage diamant	
PRESI Guide Prépolissage	
PRESI Guide Supports de polissage	
PRESI Guide Tronçonnage	
PRESI Touch Manual	
PRESI Touch Pattern	118

₹	
₹ & D	
Réactifs d'attaque	94-95
Reflex CAP	
Reflex FIX	
Reflex LDM	
Reflex LDP	
Reflex MAG	
Reflex NAC	
Résine 2S	
Résine acryliqueRésine acrylique poudre cuivre	
Résine Allylique fibre de verre	
Résine époxy	
Résine IP	
Résine IP-FAST	
Résine KM-B	
Résine KM-BACK	
Résine KM-CO	
Résine KM-EM	
Résine KM-U	46-47
Résine MA2 +	
Résine phénolique	
Résine phénolique conductrice	51
Résine phénolique fibre de verre	51
Résine polyester	
Résines opaques	
Résines transparentes	
Rockwell	
Rugosimètres	149
5	
cies à fil diamanté	
Services	151
Solutions de filtration	60
Solutions pour le polissage électrolytique	93
SPM	92
SPM non cristallisant	
itéréomicroscopes	
iticks diamantés	
Gur-mesure	
Suspension d'alumines Dujardin	
Suspension d'alumines PRESI	
Suspensions diamantées monocristallines	
Suspensions diamantées polycristallines	91
Suspensions diamantées polycristallines	
our MED R	86
Suspensions super abrasives pour MED R	86
Γ	
issediam	
issus de polissage	
ronçonnage	
<b>y</b>	
•	4
/érification et maintenance	
/érification/IBROTECH 300	
/ I D K U I E C H 3 U U	/2

## Une équipe à votre service

La proximité est une valeur importante pour PRESI et TESTWELL CONTROL. Quelle que soit votre demande, vous pouvez faire confiance à notre équipe expérimentée pour vous apporter les conseils et les réponses dont vous avez besoin.

### Métallographie

#### **RESPONSABLE COMMERCIAL**



Michaël BOUAZIZ

m.bouaziz@presi.com +33 (0)6 99 23 06 95

### **ÉQUIPE VENTE FRANCE**



Vincent MILLIASSEAUX

v.milliasseau@presi.com +33 (0)6 20 41 57 61



NORD-OUEST Benoît QUEMARD

b.quemard@presi.com +33 (0)6 66 64 03 43



NORD-EST + BELGIQUE ET LUXEMBOURG Christian MORIN

c.morin@presi.com +33 (0)6 20 41 57 55



SUD-EST Nicolas LOISEL

n.loisel@presi.com +33 (0)6 31 14 31 71



Nicolas RÊTEUX

n.reteux@presi.com +33 (0)6 20 41 57 57

### Caractérisation

### **COMMERCIAUX**



Gwénaël LEMARDELEY
Responsable produit
machines de traction

g.lemardeley@testwell.fr +33 (0)6 30 91 88 97



Christophe GABRIEL

Technico-commercial machines d'éssais non destructifs

c.gabriel@testwell.fr +33 (0)1 49 46 23 49

### **Export**

#### COMMERCIAUX

#### **Bogdan DINU**

b.dinu@presi.com +33 (0)6 21 75 31 48

#### Sylvie NUTTIN

s.nuttin@presi.com +33 (0)4 76 73 75 90

#### Mohamed MAJOUL

m.majoul@presi.com +216 28 728 350

### Administration des ventes

#### NORD et SUD OUEST Lisa-Marie ZOPPELLO

I.zoppello@presi.com +33 (0)4 76 72 00 21

### NORD-OUEST, NORD-EST et SUD-EST Eva MAZOYER

e.mazoyer@presi.com +33 (0)4 76 72 00 21

#### CENTRE

#### Marie-Christine COMOLI

m.comoli@presi.com +33 (0)4 76 72 00 21

### BELGIQUE ET LUXEMBOURG

Olivier MASSART

o.massart@presi.com +33 (0)4 76 72 00 21

### LAB

#### RESPONSABLE Guillaume JAILLETTE

g.jaillette@presi.com

SUPPORT TECHNIQUE Thomas VIGNET-CARRIN Julie VIAL

### **Services et SAV**

#### RESPONSABLE SAV PRESI Charles MORGANT

aftersales@presi.com

### SUPPORT TECHNIQUE Julien REY-JOLLY

Julien REY-JOLLY Clément RAMINA

#### SAV SOFT

support-soft@presi.com

### RESPONSABLE SAV TESTWELL CONTROL Amandine MARTEL

a.martel@presi.com

### TECHNICIENS TESTWELL CONTROL

### NORD, NORD-OUEST, SUD-OUEST, NORD-EST

François MARTIN Rémy REAUBOURG Mike BRENON

#### SUD-EST David LEMARCHAND

Vital KHATSKEVICH

