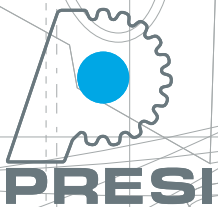


EVO

400 | 400+ | 450



● TRONÇONNAGE

EVO
400 | Réf. 50400
400+ | Réf. 50430
450 | Réf. 50450

EVO 400 | 400+ | 450

TRONÇONNEUSES DE TRÈS GRANDE CAPACITÉ

Ces machines de tronçonnage sont puissantes, robustes et très spacieuses. Elles permettent de couper les matériaux les plus résistants et leurs tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg. Adaptées aux ateliers, elles sont très faciles d'utilisation et proposent 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable.

⊙ PUISSANTE

□ PRÉCISE

👍 SPACIEUSE

Triple système de lubrification

Forte capacité de refroidissement qui permet des vitesses de coupe élevées sans risques de brûlures.

Système de blocage de meule

Installation facile et rapide du disque de tronçonnage.



Entretien aisé

Maintenance et nettoyage facilités grâce au design intérieur de la machine et à la douchette de nettoyage intégrée.

Bac grande capacité

Système de lubrification : 200L

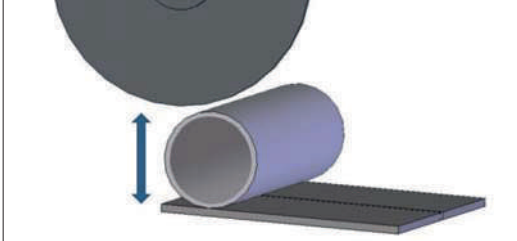








Éclairage LED

Le capot transparent et l'éclairage LED intérieur permettent une grande visibilité.



SCHÉMA DE COUPE *



EVO 400 400+	EVO 450
 Ø 125 mm	 Ø 150 mm
 70 x 270 mm	 70 x 344 mm
 190 mm	 165 mm

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

Capot motorisé

Sécurité absolue : capot ouvert, les 2 mains de l'opérateur sont nécessaires pour le déplacement des axes motorisés.



Écran tactile couleur

Interface utilisateur multilingue intuitive.



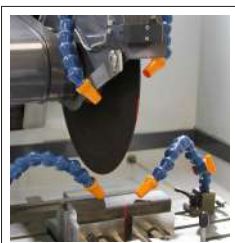
Commande Joystick

Axe Z motorisé.
Course : 320 mm



Laser de positionnement (en option)

Placement rapide et précis de la pièce à découper.



TABLES

LARGE ESPACE DE TRAVAIL

- Table rainurée 600 x 600 mm qui permet la coupe de pièces de très grandes dimensions et pesant plus de 200 kg.
- Possibilité de déposer la pièce par moyen de levage.
- Table en T (12 mm) permet d'adapter tous les systèmes de bridage.



EN OPTION



Table manuelle TRANSVERSALE (Axe X)

Course : 200 mm
Facilite l'ajustement latéral de la pièce et la découpe de sections parallèles



Table manuelle LONGITUDINALE (Axe Y)

Course : 300 mm
Permet d'augmenter la capacité de coupe



Table motorisée LONGITUDINALE (Axe Y)

Course : 300 mm
Permet d'augmenter la capacité de coupe

LA GAMME EVO

400 | 400+ | 450

PUISSANTE MOTORISATION

Moteur puissant décuplé par un variateur de fréquence qui permet la coupe des matériaux les plus résistants. La vitesse de rotation de la meule reste constante.

EVO 400

Réf. 50400



PUISSANCE MOTEUR

Régime S1 : 7500 W
Régime S3 : 11000 W



Taille du disque jusqu'à 400 mm

EVO 400+

Réf. 50430



PUISSANCE MOTEUR

Régime S1 : 9000 W
Régime S3 : 15000 W



Taille du disque jusqu'à 400 mm

EVO 450

Réf. 50450



PUISSANCE MOTEUR

Régime S1 : 11000 W
Régime S3 : 18500 W



Taille du disque jusqu'à 450 mm

3 MODES DE COUPE

ASSISTÉ

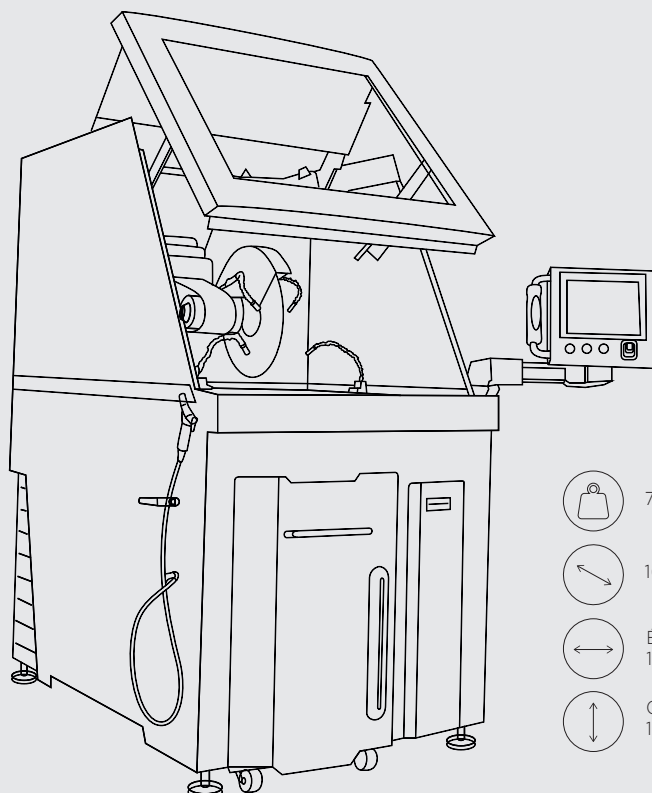
Grâce au joystick, l'utilisateur pilote directement la vitesse de descente de la meule jusqu'à une valeur maximum programmée. Il s'agit d'une coupe manuelle, mais sans effort.

AUTOMATIQUE

À partir des paramètres définis par l'opérateur sur l'écran tactile, la machine réalise automatiquement la coupe. Les paramètres sont ajustables en cours de coupe.

PROGRAMMABLE


L'utilisateur réalise une coupe selon des paramètres qui ont été sécurisés par mot de passe et enregistrés au préalable.




 750 kg

 1600 mm

 Écran fermé 1140 mm

 Écran ouvert 1620 mm

 Capot fermé 1910 mm

 Capot ouvert 2380 mm

CE

RÉGULATION D'AVANCE AUTOMATIQUE

Dans les 3 modes de coupe, cette régulation permet de limiter si besoin la vitesse de déplacement de l'axe motorisé lorsque les efforts de coupe deviennent trop importants.

2 avantages :

- Préserver le consommable
- Optimiser l'état de surface de la coupe

RÉGULATION IMPULSIONNELLE

En mode automatique et programmable, lors de coupes difficiles, il est possible de tronçonner de manière impulsionnelle afin d'améliorer le refroidissement de la pièce et du disque.

EVO 400 | 400+ | 450

	EVO 400	EVO 400+	EVO 450
Référence	50400	50430	50450
CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR			
Armatures métalliques et PETG	✓	✓	✓
Ouverture et fermeture motorisées	✓	✓	✓
Sécurité : verrouillage pendant la rotation moteur	✓	✓	✓
Sortie extraction de fumée	76 mm	76 mm	76 mm
MOTORISATION - ALIMENTATION			
Puissance régime S1	7500 W	9000 W	11000 W
Puissance régime S3	11000 W	15000 W	18500 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz	380 V / Triphasé / 50 Hz	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur par variateur de fréquence	✓	✓	✓
MEULE DE TRONÇONNAGE			
Type de meule de tronçonnage	Résinoïdes et diamants	Résinoïdes et diamants	Résinoïdes et diamants
Taille de meule de tronçonnage	Jusqu'à 400 mm	Jusqu'à 400 mm	Jusqu'à 450 mm
Vitesse de rotation	De 1000 à 3000 t/min	De 1000 à 3000 t/min	De 1000 à 3000 t/min
Diamètre de l'arbre	32 mm	32 mm	32 mm
COMMANDE			
Interface de commande : écran couleur tactile	✓	✓	✓
Protection par code d'accès	Activable	Activable	Activable
Programmable jusqu'à 6 programmes par mot de passe	✓	✓	✓
Interface de communication / pilotage machine	Modbus	Modbus	Modbus
TRONÇONNAGE			
Méthodes de coupe : assistée, automatique, programmée, impulsionnelle	✓	✓	✓
Régulation de coupe : mouvement du bras selon la charge moteur	✓	✓	✓
Course axe Y	Course 300 mm* (optionnelle)	Course 300 mm* (optionnelle)	Course 300 mm* (optionnelle)
Course axe X	Course 200 mm* (optionnelle)	Course 200 mm* (optionnelle)	Course 200 mm* (optionnelle)
Course axe Z	320 mm	320 mm	320 mm
Table sans option	Table gauche 300 x 600 mm Table droite 300 x 600 mm	Table gauche 300 x 600 mm Table droite 300 x 600 mm	Table gauche 300 x 600 mm Table droite 300 x 600 mm
Avec option X - Table manuelle transversale	Table gauche 300 x 600 mm Table droite 250 x 600 mm	Table gauche 300 x 600 mm Table droite 250 x 600 mm	Table gauche 300 x 600 mm Table droite 250 x 600 mm
Avec option Y - Table manuelle longitudinale	Table gauche 300 x 300 mm Table droite 300 x 300 mm	Table gauche 300 x 300 mm Table droite 300 x 300 mm	Table gauche 300 x 300 mm Table droite 300 x 300 mm
Laser de positionnement	En option	En option	En option
Passage sous meule	190 mm	190 mm	165 mm
Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables	✓	✓	✓
Bridages : table rainurée en T (12 mm)	Accepte tous les systèmes de bridage du commerce	Accepte tous les systèmes de bridage du commerce	Accepte tous les systèmes de bridage du commerce
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT			
Pompe et bac : externe - 200L	✓	✓	✓
Type de lubrification	Par pompe	Par pompe	Par pompe
Dispositifs points lubrification / refroidissement	Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table	Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table	Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table
Type de filtration : filtre tissu 100 lavable µm	✓	✓	✓
ERGONOMIE			
Éclairage intérieur	LED	LED	LED
Douchette de nettoyage intégrée	✓	✓	✓

* Tables et courses personnalisables



Découvrez la vidéo d'utilisation

ACCESSOIRES

ÉTAUX INOX

ÉTAUX À SERRAGE RAPIDE

ÉTAU GAUCHE

Hauteur 45 mm
Réf. 50905

ÉTAU DROIT

Hauteur 45 mm
Réf. 50909

ÉTAU GAUCHE ET DROIT

Hauteur 45 mm
Réf. 50906

Hauteur 70 mm
Réf. 50510

Hauteur 90 mm
Réf. 50911



ÉTAUX À SERRAGE À VIS

ÉTAU GAUCHE

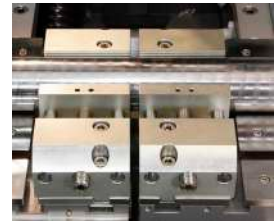
Hauteur 45 mm
Réf. 50901

ÉTAU DROIT

Hauteur 45 mm
Réf. 50903

ÉTAU GAUCHE ET DROIT

Hauteur 45 mm
Réf. 50902



SYSTÈMES DE BRIDAGE KOPAL

SYSTÈME DE SERRAGE À CHAÎNE



Réf. 50617

BRIDE DE SERRAGE



Réf. 50616

COFFRET DE BRIDAGE



Réf. 50613

TABLES

MANUELLE TRANSVERSALE (AXE X)



Réf. 50410

MANUELLE LONGITUDINALE (AXE Y)



Réf. 50411

MOTORISÉE LONGITUDINALE (AXE Y)



Réf. 50409

AUTRES ACCESSOIRES

MALETTE DE V DE POSITIONNEMENT



Réf. 50370

LASER DE POSITIONNEMENT



Réf. 50412

CONSOMMABLES

RÉF.	DESRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX	DURETÉ
01029 01038	Meule A - Abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm Ø 450 x 3,5 x 32 mm	Aciers bas carbone, matériaux doux et extra-doux	100 - 350 Hv
01027 01036	Meule AO - Abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm Ø 450 x 3,5 x 32 mm	Aciers traités, aciers inox, aciers réfractaires, fontes alliées	300 - 500 Hv
01034 01039	Meule S - Abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm Ø 450 x 3,5 x 32 mm	Aciers traités, matériaux difficiles avec revêtements fragiles	450 - 700 Hv
01028 01037	Meule MNF - Abrasif SiC (matériaux non-ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm Ø 450 x 3,5 x 32 mm	Aluminium, cuivre et alliages non ferreux, titane et alliages	30 - 350 Hv
01047 01048	Meule T - Abrasif SiC (matériaux non-ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm Ø 450 x 3,5 x 32 mm	Titane, alliage titane, non-ferreux	50 - 400 Hv