KATALOG 2023

PRÄPARATION
CHARAKTERISIERUNG
DIENSTLEISTUNGEN
AUSRÜSTUNG

PRESI

LEITARTIKEL

Ein erweitertes Angebot

Innovation ist unser Leitmotiv.
Innovationen für den Fortschritt in der Metallographie, unserem Kerngeschäft seit 1961. Heute sind wir einer der wichtigsten Global Player auf diesem Gebiet.

Als Mitglied von French Fab und französischer Hersteller unserer metallografischen Maschinen produzieren wir auch unsere mechanischen Teile in unserer **MOP**-Abteilung.

Innovativ zu sein bedeutet, mit Ihren Bedürfnissen in Einklang zu bleiben. Wir passen unsere Prozesse und unsere Angebote laufend an **neue Berufe** an.

Deshalb gehört **TESTWELL CONTROL** jetzt zu unserer Gruppe. Der Spezialist für mechanische Untersuchung, Kalibrierung und Wartung von Prüfmaschinen.

PRESI und TESTWELL CONTROL zusammen machen dieses Angebot an Produkten und Dienstleistungen einzigartig auf dem Markt.

Dieser neue, komplett überarbeitete Katalog gibt Ihnen einen vollständigen Überblick darüber, was PRESI heute ist. Das Ziel bleibt dasselbe: Spitzenforschung im Dienste Ihrer Entwicklung.

Das PRESI-Team

La FRENCH FAB

Übersicht

PRÄPARATION
- METALLOGRAPHIE — 9
- GEOLOGIE — 96

CHARAKTERISIERUNG
- OPTISCH — 107
- MECHANISCH — 111

DIENSTLEISTUNGEN
- KALIBRIERUNG UND WARTUNG — 151
- TRAINING — 157
- F&E — 161

AUSRÜSTUNG
- ZUBEHÖR — 165

Seit 1961...

1961
Gründung der Firma PRESI mit einem führenden Produkt: Diamantpasten

1964
Entwicklung der 1st **Schleif-und Poliermaschine**

1967
Entwicklung der 1st-**Trennmaschine**

Entwicklung einer kompletten Palette von Maschinen und Verbrauchsmaterialien: **PRESI wird zu einem wichtigen Akteur auf dem Metallographiemarkt**

1970
Entwicklung der 1st **Einbettpresse**

2001
Gründung der **Niederlassung In Schweiz**

2004

2006
MECATECH 334 1st Schleif-und Poliermaschine mit einem Touchscreen

2010
Gründung der **Niederlassung in China**

2011
Gründung der **Niederlassung in Deutschland**

70% UMSATZ IM EXPORT

5 **NIEDERLASSUNGEN:** CHINA, DEUTSCHLAND, SCHWEIZ, RUMÄNIEN, SPANIEN

45 LÄNDER, IN DENEN PRESI BEREITS PRÄSENT IST

7000+ AKTIVE KUNDEN

IMAX-R
Diamantschleifscheibe

Entwicklung des
Geologie-Sortiments

2014

MOP

2016

MOP-Integration
MOP wurde 1988 gegründet und ist auf die Bearbeitung mechanischer Teile spezialisiert. Als historischer Lieferant von PRESI seit mehr als 30 Jahren für seine Maschinen arbeitet MOP mit modernster Technologie. MOP stellt seine Fähigkeiten auch in den Dienst anderer Unternehmen oder Forschungslabors.

Gründung der
Niederlassung in Rumänien

Vollständige Erneuerung
des Poliermaschinen-
Sortiments

2018

HZ50-4
1st vollautomatischer
Mikro-Härteprüfer

Einweihung des neuen PRESI Headquarters
4.500m²

2019

MECAPLAN 350
Steinschleifer

Entwicklung der **ELD**-Diamant-
Trennscheibenserie

2020

TESTWELL CONTROL

2021

Integration von
TESTWELL CONTROL
TESTWELL CONTROL ist seit über 70 Jahren Spezialist für die Bereitstellung von Geräten für mechanische Untersuchungen und bietet auch eine ganze Reihe von Dienstleistungen an, die von der Kalibrierung bis zur Wartung reichen.

Modernisierung des
Trennmaschinen-
Sortiments

2022

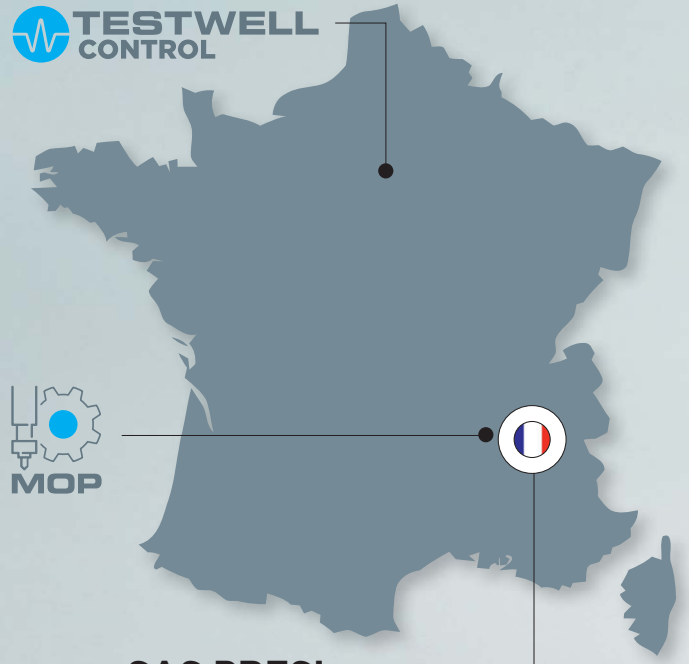
Gründung der
Niederlassung
in Spanien

EINE GRUPPE IM DIENST VIELER INDUSTRIEBEREICHE

- LUFTFAHRT
- RAUMFAHRT
- AUTOMOBIL INDUSTRIE
- GIESSEREI
- STAHL INDUSTRIE
- METALLURGIE
- PRÄZISIONS-MECHANIK
- SCHULEN & UNIVERSITÄTEN
- FORSCHUNGS-ZENTREN
- MEDIZIN
- LANDWIRT-SCHAFT UND LEBENSMITTEL

Weltweite Reichweite

Der Metallographiemarkt ist ein globaler Markt.
Aus diesem Grund haben wir ein Netzwerk aus
5 Niederlassungen und mehr als 40 Händlern aufgebaut.
Unsere dynamischen und reaktionsschnellen
Teams ermöglichen es uns, unseren Kunden einen
maßgeschneiderten Service anzubieten.



SAS PRESI HAUPTSITZ

FRANKREICH, 1961
VERANTWORTUNG: NICOLAS ZUILI

PRESI Frankreich
11, rue du Vercors, 38320 Eybens
Telefon: +33 (0)4 76 72 00 21
Fax: +33 (0)4 76 72 05 84
presi@presi.com

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

La FRENCH FAB

PRESI SÀRL

SCHWEIZ, 2001
VERANTWORTUNG:
DAVID GRAUFEL

PRESI Sàrl
Rue Jehan-Droz 13 CH
2400 Le Locle
Telefon: +41 (0) 32 931 17 91
Fax: +41 (0) 32 931 23 36
presi.ch@presi.com

PRESI GMBH

DEUTSCHLAND, 2011
VERANTWORTUNG:
BOGDAN DINU

PRESI GmbH
Rohrstraße 15. 58093 Hagen
Telefon: +49(0)2331-73678-70
Fax: +49(0)2331-73678-99
presi.de@presi.com

PRESI TRADE CO., LTD

CHINA, 2010
VERANTWORTLICH: JOHN LU

PRESI (Shanghai) Trade.,Ltd
Rm D, 8/F, bldg 01
9 Joy Plaza, 9 Zhenning Rd
200050 Shanghai
Telefon: +86 (0)21 5237 12 77
Fax: +86 (0)21 5237 11 78
presi.china@presi.com

Xiamen Büro
Room 815, Innovation Building, Industrial Research Institute, No.1300, Jimei Avenue, Jimei District, Xiamen 361021
Telefon: +86 177 0600 7860

Nanjing Büro
Room 3-1-1903,
No. 218 Wanda west,
Jiqingmen Street
210000 Nanjing
Telefon: +86 (0)25 8457 7759
Fax: +86 (0)25 8777 1068
m.li@presi.com

Beijing Büro
Chaoyang District
100020, Beijing
Telefon: 186 1225 1911
l.wang@presi.com

Chengdu Büro
Rm 1707, Building C
Fortune Center, No.6
Daye Rd, Jinjiang District
610016 Chengdu
Sichuan Province
Telefon: +86 (0)28 6505 67 10
Fax: +86 (0)28 6505 67 10
t.li@presi.com

PRESI METALOGRAFIE SRL

ROMÄNIEN, 2018
VERANTWORTUNG:
BOGDAN DINU

PRESI Metalografie SRL
Bukarest, Sectorul 3,
Strada Burnitei
Nr. 24, Biroul A140, Etaj 1
Telefon: +40 (0)744 313 350
c.constantin@presi.com

PRESI METALOGRAFIA BARCELONA

SPANIEN, 2021
VERANTWORTUNG:
MOHAMED MAJOUL

PRESI Metalografia Barcelona
Paseo de Gracia,
Num. 101 Planta 4,
Puerta 1, 08008 Barcelona
Telefon: +216 28 728 350
m.majoul@presi.com

Mehr als 40 Vertriebspartner

AMERIKA
BRASILIEN • Sao Paulo
KANADA • Toronto
CHILE • Santiago
KOLUMBIEN • Bogotá
ECUADOR • Cuenca
MEXIKO-STADT • Mexiko-Stadt • Leon
PERU • Lima
USA • Sturbridge
VENEZUELA • Caracas

EUROPA
ÖSTERREICH • Gmunden
BOSNIEN
KROATIEN • Zagreb
TSCHECHISCHE REPUBLIK • Prag
GRIECHENLAND • Pallini
UNGARN • Gmunden (AT)
ITALIEN • Noventa Padovana
Mailand • Turin
LITAUEN • Vilnius
MAZEDONIEN
NIEDERLANDE • Tilburg
POLEN • Warszawa
PORTUGAL • Porto
RUMÄNIEN • Bukarest
SLOWAKEI • Bratislava
SLOWENIEN
SPANIEN • Bilbao
SCHWEIZ • Le Locle
UKRAINE • Kiew
VEREINIGTES KÖNIGREICH • Leeds

AFRICA
ÄGYPTEN • KAIRO
SÜDAFRIKA • Johannesburg

NAHER OSTEN
BAHRAIN • Mahooz
IRAN • Teheran
JORDANIEN • Amman
KUWAIT • Stadt Hawalla
OMAN • Azaiba
KATAR • Doha
SAUDI-ARABIEN • Dschidda
VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE • Dubai

ASIEN
AUSTRALIEN • Sydney
CHINA • Schanghai • Chengdu • Nanjing • Peking • Wuhan
INDIEN • Gurgaon • Bangalore
INDONESIEN • Bekasi
JAPAN • Chiba • Tokio
KASACHSTAN • Qostanai
MALAYSIA • Kuala Lumpur
PAKISTAN • Karatschi
PHILIPPINEN • Rizal Singapur, Singapur SÜDKOREA • Seoul
TAIWAN • Hsinchu
THAILAND • Bangkok
TÜRKEI • Istanbul
VIETNAM • Hanoi

Um mit einem unserer Vertriebspartner in Kontakt zu treten, besuchen Sie **www.presi.com** oder senden Sie eine E-Mail an **presi@presi.com**

UNSERE ENGAGEMENTS

Schätzen Sie den Menschen die Innovation die Nähe

- Design und Herstellung von PRESI-Maschinen, **100% Made in France.**
- **Bindung an das lokale soziale Gefüge und die lokale Wirtschaft,** Teilnahme an Unterhaltung und Gebietsentwicklung.
- Auswahl der nächstgelegenen Lieferanten und Subunternehmer im Umkreis von 100 km um Grenoble.
- **Schulung** und Erhalt der Mitarbeiterfähigkeiten.
- **Mobilisierung von Serviceteams,** um so schnell wie möglich Hilfe und Beratung zu leisten.
- Besonderes Augenmerk wird auf die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter gelegt.
- **Systematische Umweltverträglichkeitsanalyse** der verschiedenen Aktivitäten.
- **Reduktion der Gefährlichkeit der Produkte.**
- **Erneuerung der Fahrzeugflotte zur Verbrauchsreduzierung.**
- Installation von Ladestationen für Elektrofahrzeuge.

PRÄPARATION

Metallographie

Die Metallografie umfasst die Bestimmung und Untersuchung die Eigenschaften und die Art der Struktur von Metallen aber auch eine mögliche Wärmebehandlung oder Oberflächenbehandlung zu erkennen.
Vor der Durchführung einer metallografischen Analyse ist eine Abfolge von spezifischen Arbeitsschritten erforderlich, um eine geeignete Untersuchungsoberfläche zu erhalten.

PRESI ist als einer der führenden Akteure anerkannt. Weltweit in der Herstellung und im Vertrieb von Maschinen und Verbrauchsmaterialien für die Berufe der Metallographie und Materialographie.

TRENNEN 10

EINBETTEN 36

SCHLEIFEN UND POLIEREN 48

ÄTZMITTEL 93

PROBENPRÄPARATION
▶ METALLOGRAPHIE

Trennen

Der Trennschritt macht es möglich, eine Probe zu entnehmen, um ihre Eigenschaften zu analysieren. Robust, leistungsstark und einfach zu bedienen, unsere neuen Maschinen sind in alle Situationen einsetzbar.
Unsere hochwertige Trennscheiben ermöglichen es, die Struktur der Probe während eines metallografischen Schnitts vollständig zu erhalten..

14

MECATOME T205

16

FLEXICUT

MECATOME T345

28

EVO 400 400+

30

18

MECATOME
T265

20

MECATOME
T305

22

MECATOME
ST315

24

MECATOME
T215

26

MECATOME
T335

EVO 450

32

DIAMANT-
DRAHTSÄGEN

34

TRENNSCHEIBEN

PRESI GUIDE TRENNEN

36

VERBRAUCHSMATERIAL

38

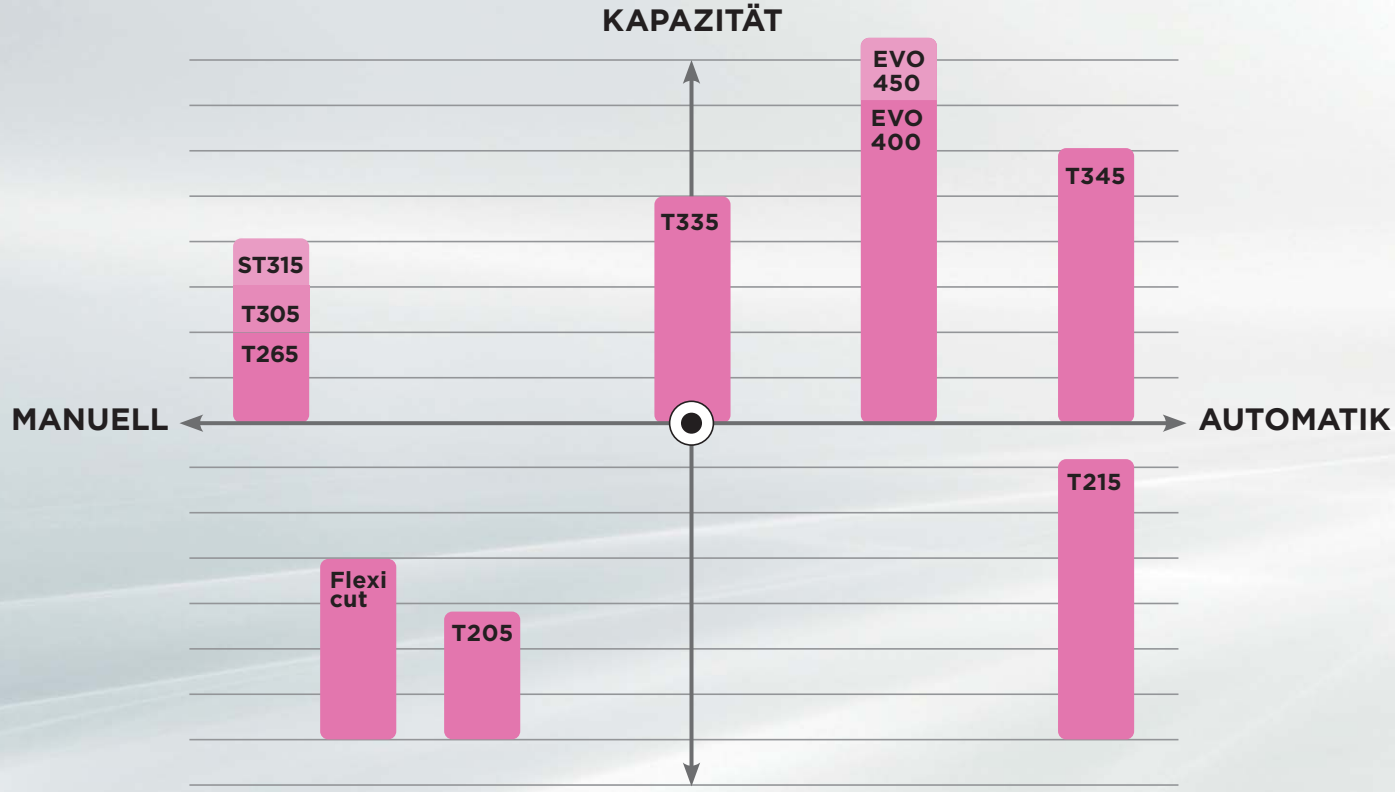
MASCHINEN FÜR JEDEN BEDARF

Seit 60 Jahren stellen wir Maschinen für Metallographie her. Robust und einfach zu bedienen, diese passen sich allen Situationen an.

Heute wird unser Angebot an Trennmaschinen erweitert und verändert. Ergonomisch und mit aktualisiertem Design.

Technik mit Fortschritt optimiert die Arbeitszeit und bietet neue Möglichkeiten zum Trennen auch der komplexesten Teile.

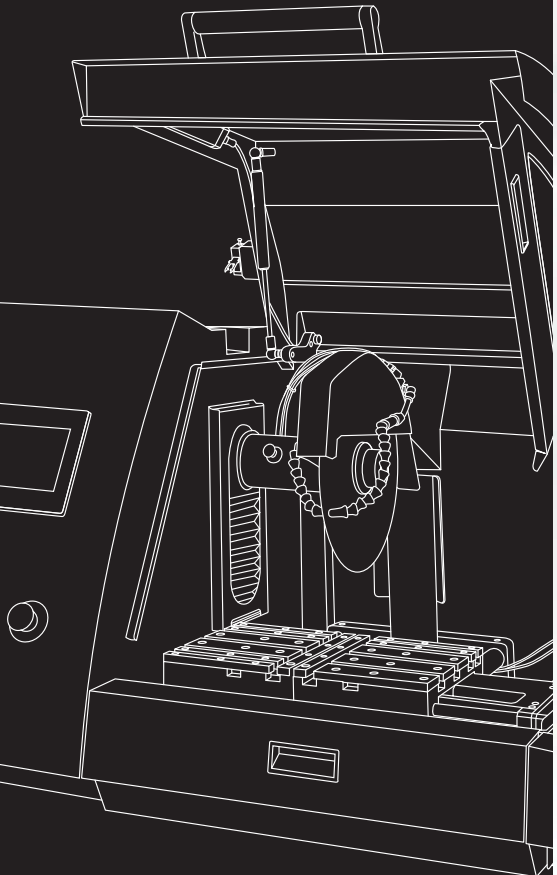
Das MECATOME-Sortiment wird weiter entwickelt, insbesondere mit diesen neuen Trennmodi (für automatische Modelle), um sich immer an Ihre Bedürfnisse anzupassen.



NEU

MECATOME
Ein erweitertes und erneuertes sortiment Gemäß Ihren Bedürfnissen

Einfacher
Ein neues Design
Echter Arbeitskomfort



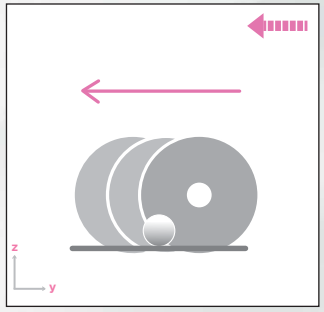
AUTOMATISCHE TRENNMODI

UNTERSTÜTZTER MODUS

In diesem Modus fährt der Benutzer die Y- oder Z-Achse direkt an (nur T215 und T345) dank dem Joystick und legt im Bedarfsfall die maximale Geschwindigkeit und Regelung fest. Dies ist ein manueller Schnitt, aber ohne Anstrengung.

T215	T335	T345
✔	✔	✔

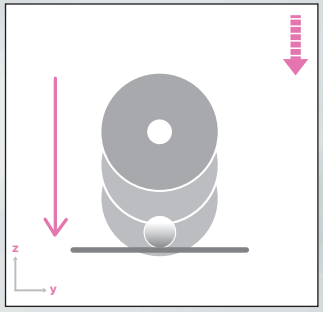
Y IMPULSMODUS



Trennmodus, bei dem der Tisch intermittierend entlang der Y-Achse vorrückt. Speziell für schwierige Materialien oder massiven Teilen, dieser Modus ermöglichtes, die Trennscheibe allmählich freizuschneiden, um die thermischen Einflüsse zu reduzieren.

T215	T335	T345
✔	✔	✔

Z IMPULSMODUS

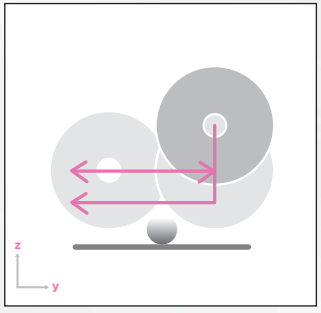


Trennmodus, bei dem die Trennscheibe intermittierend entlang der Z-Achse vorrückt. Speziell für schwierige Materialien oder massiven Teilen, dieser Modus ermöglicht es, die Trennscheibe allmählich freizuschneiden, um die thermischen Einflüsse zu reduzieren.

T215	T335	T345
✔		✔

ENTDECKEN SIE SIE IM BILD!

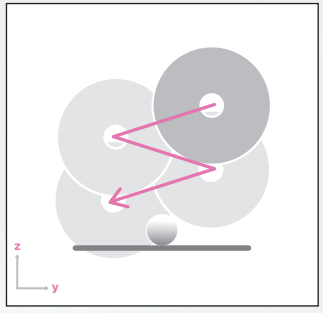
KOMBINATIONSMODUS



Dieser Trennmodus erlaubt ein Z-Schnitt, dann ein Y-Schnitt reguliert oder unreguliert durchzuführen. Dieser Modus erhöht die Schnittleistung der Maschine. Ein multi-kombinierter Arbeitsmodus kann das Trennen in mehreren Schritten entlang der Z-Achse zerlegen. Dieser Modus eignet sich besonders für dicke Teile.

T215	T335	T345
✔		✔

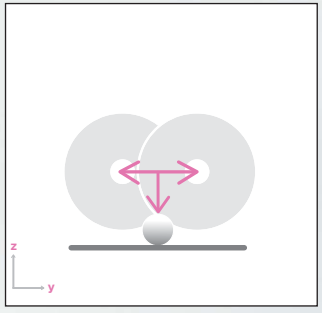
PROGRESSIVER MODUS



Trennmodus, der eine Trennbewegung sowohl entlang der Z-Achse als auch der Y-Achse ermöglicht, ob reguliert oder unreguliert . Dieser Modus optimiert die Trennzeit.

T215	T335	T345
✔		✔

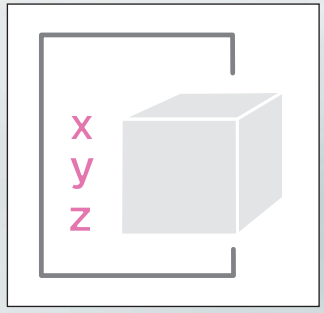
OSZILLIERENDER MODUS



Z-Trennmodus, oszillierend entlang der Y-Achse. ob reguliert oder unreguliert, dieser Modus eignet sich besonders für schwer zu trennende Materialien. Die Kühlschmierung der Schnittzone ist stark verbessert.

T215	T335	T345
✔		✔

EXPERTENMODUS



Betriebsmodus, der Ihre Maschine in ein digitales Zentrum für das Trennen verwandelt.

T215	T335	T345
✔	✔	✔

TRENNEN

MECATOME T205

NEU

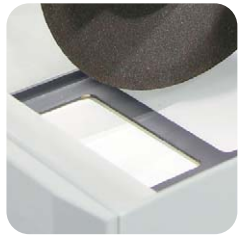
MANUELLE PRÄZISIONS-TRENNMASCHINE

REF. 51760

Die MECATOME T205 ist eine manuelle Präzisions-Trennmaschine, die sich durch ihre Robustheit und kompakte Bauweise auszeichnet. Mit einem großen Arbeitsraum ermöglicht es Trennschnitte mit höchster Präzision und die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien, von den weichsten bis zu den härtesten. Ihr leistungsstarker Motor ermöglicht ein Arbeiten mit hohem und konstantem Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich von 100 bis 4000 U/min.

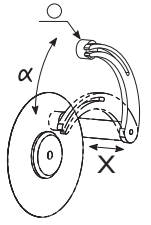
- 440mm Gehäuse geschlossen
770mm Gehäuse geöffnet
- 580mm
- 660mm
- 55kg

2 mögliche Schnittmodi
Manuell oder durch Schwerkraft



Rückgewinen Filtrieren
Waschbarer 100µm-Gewebefilter

TRENNLEISTUNG*



- X 0-100mm
- O Ø 40mm
- α 0-50°

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

Laden Sie das technische Datenblatt der MECATOME T205 herunter

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE – INNENRAUM	
Typ	Metall- und PETG-Rahmen Schneidkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Mechanische Verriegelung der Haube während des Motorbetriebs Gebremster Stopp der Trennscheibe Vor dem Entriegeln der Motorhaube prüfen, ob der Motor abgestellt ist
ANTRIEB - STROMVERSORGUNG	
Leistung	960W
Art des Motors	Bürstenlos, gesteuert über Steuerplatine
Stromversorgung	110-230V - Einphasig - 50/60Hz
TRENNSCHEIBEN	
Art der Trennscheibe	Gebremster Stopp der Trennscheibe
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 75 bis Ø 200mm
Drehzahl	von 100 bis 4000 U/min
Spindeldurchmesser	12.7mm
STEUERUNG	
Bedienfeld	4,3“, 16/9 TFT-Farb-Touchscreen
Schutz durch Zugangscode	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 3 Programme
TRENNEN	
Betriebsart	Manuell oder per Schwerkraft (Gewicht / Gegengewicht)
Fahrweg der X-Achse	Seitliche Armverschiebung - Fahrweg 100mm
Spannmöglichkeiten	Probenhalter am Arm befestigt
SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Art der Kühlung	Durch Pumpendurchfluss 45L/min
Umlauftank	Integriert - Inhalt 3.5l
Filterart	100µm Gewebefilter auf Metallrahmen gespannt
Schmier-/Kühldüsen	1 Schmierungpunkt, einstellbar
ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED-Innenbleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigungsdüse	Integriert
Trennscheibenwechsel	Trennscheibenwechsel über Wellenverriegelung Optional : Werkzeugloser Trennscheibenwechsel
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70 dB

ZUBEHÖR

PROBENHALTER

V-Probehalter
Ref. 51715

Verstellbarer Probehalter
(zur Verwendung mit Aluminiumplatten Art. 51162 und 51163) - Ref. 51156

Probehalter für Längsschnitte
Ref. 51717

Kleiner Probenhalter (Schraubstocktyp)
Ref. 51713

Zylindrischer Probenhalter
Ref. 51714

Probenhalter mit unregelmäßiger Form
Ref. 51716

T205/T215 Schnellwechsler
Ref. 51765

SCHRAUBSTÖCKE

Mini-Spannschraubstock
Ref. 51722

Längsschnitt-Probehalter (Länge 53mm)
Ref. 51718

FLANSCHE

Aluminiumflanschensatz ø 35mm für Scheiben ø 75 bis 100mm
Ref. 51710

Aluminiumflanschensatz ø 50mm für Scheiben ø 100 bis 150mm
Ref. 51711

Aluminiumflanschensatz ø 75mm für Scheiben ø 150 bis 200mm
Ref. 51712

ANDERES ZUBEHÖR

Brix 0-10 analoges Refraktometer
Ref. 19074

Schnellspannmutter T205/T215 Werkzeugloser Trennscheibenwechsel
Ref. 51725

FLEXICUT

MIKROTRENNMASCHINE FÜR PCB UND FLACHPROBEN

REF. 51800

Die FLEXICUT ist eine Mikrotrennmaschine, die zum manuellen Trennen von Flachproben geeignet ist.
Sie hat 3 Trennmodi:

- Längstischmodus: Zum Trennen von Leiterplatten.
- Fester Tischmodus: Zum Trennen von PCB-Platten.
- Mikro-Trennmaschinenmodus.

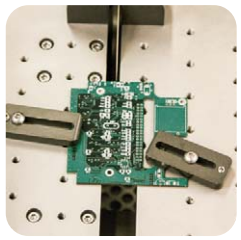
375mm
Gehäuse geschlossen

800mm

665mm

52kg

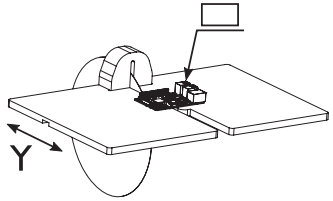
CE



Lineartisch zum das Trennen von Leiterplatten
Ref. 51801

Tisch zum Trennen von Leiterplatten
Ref. 51802

TRENNLEISTUNG*



0 - 230mm

Ø 150 : 200 x 200 x 14mm
Ø 180 : 200 x 180 x 29mm
Ø 200 : 200 x 170 x 39mm

Laden sie das technische Datenblatt der FLEXICUT herunter

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE – INNENRAUM	
Typ	Metallrahmen und PETG
Sicherheit	Der Motor stoppt, wenn die Motorgehause geöffnet wird
Rauchabzugsöffnung	45mm

ANTRIEB - VERSORGUNG	
Leistung	575W
Versorgung	220V / Einphasig / 50 Hz - 110V / Einphasig / 60Hz

TRENNSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	Von Ø 75 bis Ø 180mm - Ø 200mm zum Trennen von Leiterplatten
Drehzahl	Von 300 bis 2500 U/min - Option für langsame Geschwindigkeit von 100 bis 1.200 U/min Ref: 51720
Wellendurchmesser	12.7mm

STEUERUNG	
Bedienfeld	5,7-Zoll-TFT-Farb-Touchscreen
Schutz durch Zugangscode	aktivierbar

TRENNEN	
Schneidemethode	Handbuchoder durch Schwerkraft (Gewicht / Gegengewicht)
Verfahrweg	Optional manueller Tisch mit Längsbewegung für Leiterplatte
Fahrweg der Y-Achse	Option Längsbewegungstisch zum Trennen von Leiterplatten: 230mm
Fahrweg der X-Achse	Seitliche Verschiebung des Arms: 100 mm
Tischgröße	Option Längstisch zum Trennen von Leiterplatten: 385 x 250mm Option mit festem Tisch zum Trennen von Leiterplatten: 430 x 520mm
Tischtyp	Tischoption Längsverschiebung Tisch: gestrahlter Edelstahl
Spannmöglichkeiten	Am Arm befestigte Probenhalter Optional : Manuelle Tafel

SCHMIERUNG- KÜHLUNG	
Pumpe und Tank	Integriert - Fassungsvermögen 2.8l
Art der Kühlung	Eintauchen oder Pumpe
Anordnung der Schmierstellen / Kühlung	1 regulierbarer Ausgang
Filterart	Einweg-Papierfilter

ERGONOMIE	
Reinigungsdüse	Integriert

ZUBEHÖR

PROBENHALTER

Probenhalterung mit V-Form
Ref. 51715

Probenhalterung für Längsschnitte
Ref. 51717

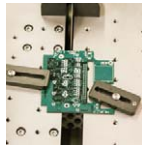
Verstellbarer Probehalter (zur Verwendung mit Aluminiumplatten Ref. 51162 und 51163)
Ref. 51156

Beispiel halter kleine Abmessungen (Schraubstocktyp) max. 30mm - 40mm auf Anfrage
Ref. 51713

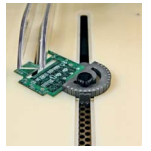
Zylindrische Probenhalterung
Ref. 51714

Probenhalterung für unregelmäßig geformte Proben
Ref. 51716

TISCHE & POSITIONIERUNG



Tisch mit Längsbewegung für Leiterplattenzuschnitte oder dünne Bleche. Lieferung mit 2 Flachflanschen
Ref. 51801



Fester Tisch für PCB-Schnitte. Geliefert mit Winkelführung
Ref. 51802

SCHRAUBSTÖCKE

Mini-Spannschraubstock
Ref. 51722

Längsschnitt-Probehalter (Länge 53mm)
Ref. 51718

FLANSCHE

Satz Aluminiumflansche ø 35mm für Scheiben ø 75 bis 100mm
Ref. 51710

Satz Aluminiumflansche ø 50mm für Scheiben ø 100 bis 150mm
Ref. 51711

Satz Aluminiumflansche ø 75mm für Scheiben ø 150 bis 180mm
Ref. 51712

SONSTIGES ZUBEHÖR

Autonome LED-Beleuchtung auf Magnetfuß montiert
Ref. 51730

Satz von 10 Papierfiltern für Flexicut
Ref. 51721

Analoges Refraktometer Brix 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

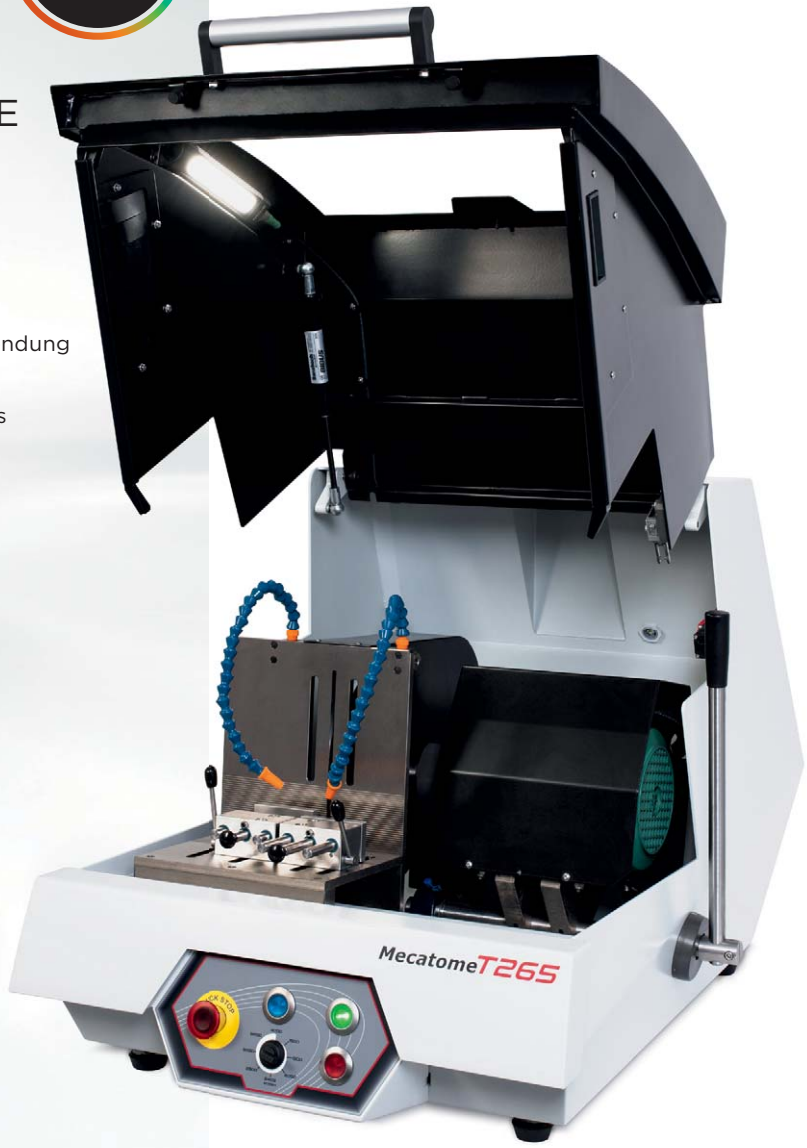
MECATOME
T265

NEU

EINFACHE UND ROBUSTE MANUELLE TRENNMASCHINE

REF. 51270

Die robuste MECATOME T265 nimmt Trennscheiben mit Ø 250 & Ø 300mm auf. Ihre Drehzahlen im Bereich von 1300 bis 4000 U/min ermöglichen sowohl die Verwendung von Metall gebundenen als auch Harz gebundenen Trennscheiben.
Ihr L-förmiger Tisch ermöglicht ein schnelles Spannen von Teilen sowohl horizontal als auch vertikal.



Aufspanntisch in L-Form

Reinigungspistole

1170mm
Motorgehäuse offen

720mm

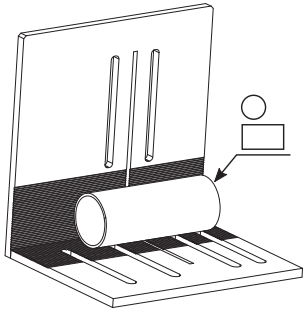
970mm

147kg

CE

Laden Sie das technische Datenblatt der MECATOME T265 herunter

TRENNLEISTUNG*



Durchmesser 95mm
(Scheibe Ø 300mm)

120 x 60mm
150 x 25mm
85 x 85mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Metall- und PETG-Rahmen Schneidkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Deckel bei Motordrehung mechanisch verriegelt Gebremster Stopp der Schleifscheibe Vor dem Entriegeln der Motorhaube prüfen, ob der Motor abgestellt ist
Extraktion	Option: Nebelabsaugung mit Flussigkeitsrückgewinnung

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeitsleistung S1	2200W
Geschwindigkeitsleistung S2	2700W
Geschwindigkeitsleistung S3	3200W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	1300, 1600, 2000, 2400, 2800, 3200, 3800 und 4000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG	
Bedienfeld	Schaltpult

TRENNEN	
Betriebsart	Manuell
Tisch Art	L-förmiger Tisch aus behandeltem Stahl - 240mm breit
Spannmöglichkeiten	Schraubstöcke in horizontaler oder vertikaler Position

SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Art der Kühlung	Durch Pumpendurchfluss 70L/min
Umlaufbehälter	Extern - Fassungsvermögen 25L
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter, optional mit Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	2 einstellbare Schmierstellen

ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Trennscheibenwechsel	Wellenarretierung für Radwechsel Optional: Werkzeugloser Radwechsel
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70 dB

ZUBEHÖR

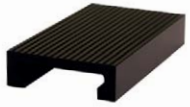
EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

Schnellspannschraubstock aus Edelstahl Höhe 45mm für T265
Linke Seite - Ref. 51280
Rechte Seite - Ref. 51281

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 45mm
Ref. 51282



Abnehmbares Delrin-Bit spezielles zerbrechliches Stück für Laster
Ref. 51283

TISCHE & POSITIONIERUNG

Kreuztisch
Ref. 51212

SONSTIGES ZUBEHÖR

Absaugung & Extraktion
Ref. 51273

Magnetfilter Optional
Ref. 51271

Schnellspannmutter
Ref. 51272

3 Behälterfilter Kühltank 25L
Ref. 51621

Möbel für Maschine
Ref. 51006

Integrierter Schrank für manuelle Trennmaschine (kleines Modell)
Ref. 51275

Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

MECATOME T305

NEU

MANUELLE TRENNMASCHINE, ROBUST UND FLEXIBEL

REF. 50220

Robust und flexibel, die MECATOME T305 hat Ø 250 & Ø 300mm Trennscheiben auf. Ihre Drehzahlen reichen von 1000 bis 4000 U/min. Es lassen sich Trennscheiben sowohl mit Metall- als auch Harzbindung verwenden. Ihr Edelstahl-Plattentisch ist mit allen Spannsystemen auf dem Markt kompatibel und ihr Kapptrennschnitt macht es zur idealen Maschine für routinemäßiges Trennen.

Reinigungspistole

4-Punkt-Schmierung

710mm Gehäuse geschlossen
1130mm Motorgehäuse geöffnet

730mm

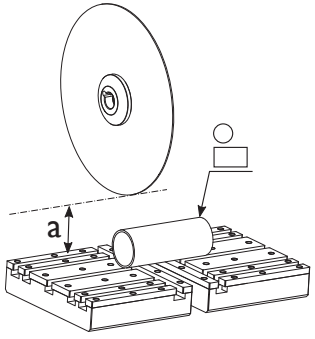
975mm

156kg

CE

Laden Sie das technische Datenblatt der MECATOME T305 herunter

TRENNLEISTUNG*



a 90mm (Scheibe Ø 300mm)

Ø 105mm

210 x 50mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Metall- und PETG-Rahmen Schneidkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Deckel bei Motordrehung mechanisch verriegelt Gebremster Stopp der Schleifscheibe Vor Entriegeln der Motorhaube prüfen, ob der Motor abgestellt ist
Extraktion	Option: Nebelabsaugung mit Rückgewinnung Flüssigkeit

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeitsleistung S2	3700W
S3-Geschwindigkeitsleistung	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300 mm
Drehzahl	von 1000 bis 4000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG	
Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm Visualisierung der Motorlast
Schutzper Zugangscode	Aktivierbar

TRENNEN	
Schneidemethode	Manuell
Passieren unter der Schleifscheibe	90mm (bei Rad-Ø 300mm)
Tischtyp	Behandelter Aluminiumtisch, austauschbare Edelstahlpaletten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12 mm) zur Aufnahme aller handelsübliche Spannsysteme

SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Art der Kühlung	Durch Pumpendurchfluss 70L/min
Umlaufbehälter	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter, optional mit Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	Radschutz inkl. 2 Schmierstellen 2 zusätzliche Schmierstellen am Tisch

ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Scheibenwechsel	Werkzeugloser Radwechsel
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50236

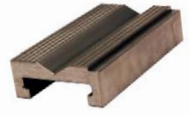
Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50235

Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung Höhe 70mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50241

Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 70mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50240

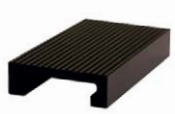
Linksseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50246

Rechtsseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50245



Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 45mm
Ref. 51282

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50243



Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 45mm - Ref. 51283

Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 70mm - Ref. 50242

TISCHE & POSITIONIERUNG

Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244

Positionierung und Unterstützung des V-Falls
Ref. 50370

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

SONSTIGES ZUBEHÖR

Unterbauschrank fuer manuelle trennmaschine
Ref. 51275

Möbel für Maschine (kleines Modell)
Ref. 51006

Magnetfilter
Ref. 50222

Absaugung & Absaugung
Ref. 51273

3 Filter für Umwälztank
Ref. 51620

Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

MECATOME ST315

NEU

MANUELLE TRENNMASCHINE MIT **OSZILLIERENDER BEWEGUNG**

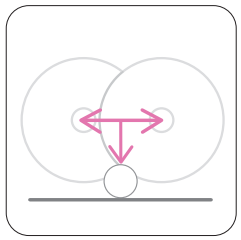
REF. 50230

Die robuste und leistungsstarke MECATOME ST315 nimmt Trennscheiben auf Ø 250 & Ø 300mm.
Die Drehzahlen reichen von 1000 bei 4000 U/min.
Es lassen sich Trennscheiben sowohl mit Metall- als auch Harzbindung verwenden.
Der Plattentisch aus Edelstahl ist kompatibel mit allen Spannsystemen auf dem Markt.
Durch den Kapptrennschnitt und der oszillierenden Bewegung ist die MECATOME ST315 die ideale Maschine zum schnellen Trennen mit einem Zeitersparnis von bis zu 60%.

- 710mm Gehäuse geschlossen
  1130mm MotorGehäuse geöffnet
- 720mm
- 975mm
- 160kg

CE

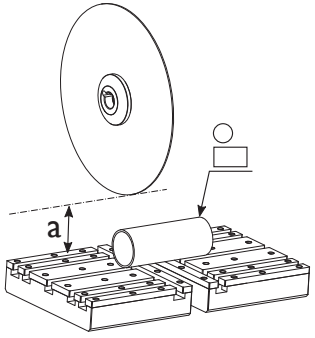
Laden Sie das technische Datenblatt der MECATOME ST315 herunter



Oszillierende Bewegung
mit ergonomischem Griff

Reinigungspistole

TRENNLEISTUNG*



- a 130mm (Scheibe Ø 300mm)
- Ø 105mm
- 210 x 50mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Metall- und PETG-Rahmen Schneidkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Deckel bei Motordrehung mechanisch verriegelt Gebremster Stopp der Schleifscheibe Vor Entriegeln der Motorhaube prüfen, ob der Motor abgestellt ist
Extraktion	Option: Nebelabsaugung mit Rückgewinnung Fluid

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeit Leistung S2	3700W
Geschwindigkeit Leistung S3	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	von 1000 bis 4000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG	
Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm Visualisierung der Motorlast
Schutzper Zugangscode	Aktivierbar

TRENNEN	
Schneidemethode	Festes oder oszillierendes Handbuch
Passieren unter der Schleifscheibe	130mm (bei Rad-Ø 300mm)
Tischtyp	Behandelter Aluminiumtisch, austauschbare Edelstahlpaletten
Spannmöglichkeiten	T-Rillentisch (12mm) aufnehmend alle handelsüblichen Spannsysteme

SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Art der Kühlung	Pumpendurchfluss 70L/min
Umlaufbehälter	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter, optional mit Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	Radschutz inklusive 2 Schmierstellen 2 zusätzliche Schmierstellen am Tisch

ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Scheibenwechsel	Werkzeugloser Radwechsel
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50236

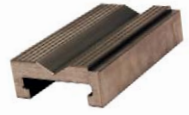
Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50235

Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung Höhe 70mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50241

Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 70mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50240

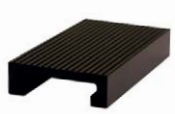
Linksseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50246

Rechtsseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50245



Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 45mm
Ref. 51282

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50243



Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 45mm - Ref. 51283

Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 70mm - Ref. 50242

TISCHE & POSITIONIERUNG

Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244

Positionierung und Unterstützung des V-Falls
Ref. 50370

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

SONSTIGES ZUBEHÖR

Unterbauschrank fuer manuelle trennmaschine
Ref. 51275

Möbel für Maschine (kleines Modell)
Ref. 51006

Magnetfilter
Ref. 50222

Absaugung & Absaugung
Ref. 51273

3 Filter für Umwälztank
Ref. 51620

Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

MECATOME
T215

NEU

AUTOMATISCHE PRÄZISIONS-TRENNMASCHINE

REF. 51460

Robust und kompakt. Die MECATOME T215 ist eine automatische Präzisions-Trennmaschine. Ihre drei programmierbaren Motorachsen machen sie zu einer Maschine, die sich allen Situationen anpasst.
Die MECATOME T215 bietet viele Trennmodi, die das Trennen der komplexesten Teile ermöglichen.

- 540mm Gehäuse geschlossen
  1010mm Gehäuse offen
- 840mm
- 860mm
- 135kg

CE

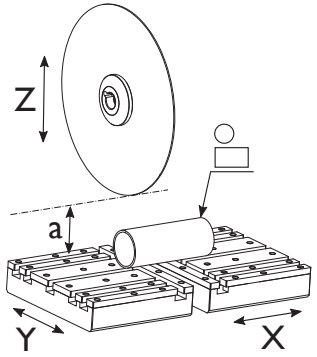
Laden Sie das technische Datenblatt der MECATOME T215 herunter

Magnetische Filterung

Bi-manuelle Steuerung

Kreuztisch mit motorisierter Antrieb
Ref. 51461

TRENNLEISTUNG*



Z	60mm	Y	250mm	X	Option: 100mm
a	40mm (Scheibe Ø 200mm)	○	Ø 55mm	▭	55 x 190mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Metall- und PETG-Rahmen Schneidkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Positionierung der Achsen offene Haube Deckel während der Motordrehung mechanisch verriegelt Gebremster Stopp der Schleifscheibe Vor Entriegeln der Motorhaube prüfen, ob der Motor abgestellt ist
Extraktion	Option: Nebelabsaugung mit Flüssigkeitsrückgewinnung

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeitsleistung S1	1500W
Geschwindigkeitsleistung S2	2200W
S3-Geschwindigkeitsleistung	2700W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	230V - Einphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 75 bis Ø 200mm
Drehzahl	von 300 bis 6000 U/min
Wellendurchmesser	12.7mm

STEUERUNG	
Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm 3-Achsen-Joystick mit 2 programmierbaren Steuertasten
Schutzper Zugangscode	Ermöglicht
Programmierbar	Bis zu 100 passwortgeschützte Programme

TRENNEN	
Betriebsart	Unterstützt, automatisch, programmiert
Schneidemethode	Geregelt, Impuls, kombiniert, oszillierend
Tabellenbewegungstyp	Tischvorschub entlang der Y-Achse
Schnittregulierung	Tischvorschub je nach Motorlast
Schneidachsen	Y & Z (wobei die X-Achse eine Positionierachse ist)
Verfahrweg der Y-Achse	250mm
Tischvorschubgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3 mm/s
Fahrweg der Z-Achse	60mm
Vertikale Bewegungsgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3 mm/s
Serienpokal	Option: motorisierter X-Tisch, Fahrweg 100mm
Tischgröße	Linker Tisch: 82 x 210mm Rechter Tisch: 142 x 210mm
Passieren unter der Schleifscheibe	40mm (mit Schleifscheibe Ø 200mm)
Positionierungslaser	Option: Laser der Klasse 1M; lm =1mW; l = 635 nm Ref.-Nr. 51463
Tischtyp	Behandelter Aluminiumtisch, austauschbare Edelstahlpaletten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12 mm) zur Aufnahme aller Systeme handelsübliche Klemmung

SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Art der Kühlung	Durch Pumpendurchfluss 45L/min
Umlaufbehälter	Integriert - Fassungsvermögen 10L Option: Externer 25-l-Tank und Pumpe Art.-Nr. 51462
Filterart	Integriert: Gitter, Gewebefilter 100µm, Magnetfilter Extern: Gewebefilter 100µm waschbar, Option Magnetfilter Art.-Nr. 51271
Schmier-/Kühldüsen	6 Schmierstellen im Scheibengehäuse Ruckeln

ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Hauptschmierstellen-Schnellkupplung
Scheibenwechsel	Werkzeugloses Radwechselsystem
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

ZUBEHÖR

PROBENHALTER

Aufnahme für Werkstückträger (nur mit motorisiertem Kreuztisch zu verwenden)
Ref. 51410

Längsschnitt-Probehalter
Ref. 51717

Verstellbarer Probehalter (zur Verwendung mit Aluminiumplatten Ref. 51162 und 51163)
Ref. 51156

Probehalter für zylindrische Proben
Ref. 51714

Kleiner Probenhalter (Schraubstocktyp)
Ref. 51713

Probehalter für unregelmäßig geformte Proben
Ref. 51716

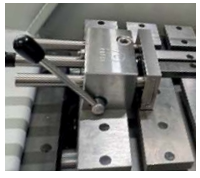
T205/T215 Schnellwechsler
Ref. 51765

TISCHE & POSITIONIERUNG

Kreuztisch mit motorisierter Bewegung
Ref. 51461

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

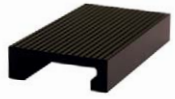
Einteiliger Schnellspannschraubstock mit abnehmbaren Backen.
linke Seite - Ref. 51466
rechte Seite - Ref.51465



Spezialschraubstock für lange Teile mit Schnellspannung
Ref. 51469

Türteil drinv
Ref. 51715

Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 51355



Abnehmbares Delrin-Bitbesonderes zerbrechliches Teilfür Schnellspanner T215
Ref. 51467

Abnehmbare Backen aus Edelstahl in V-Form für Schnellspanner T215
Ref. 51468

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

Satz Edelstahlflansche
ø 75mm für Scheiben
ø 150 bis 200mm
Ref. 51325
ø 50mm für Scheibe
ø 100 bis 150mm
Ref. 51326

SONSTIGES ZUBEHÖR

Integrierter Schrank für automatische Trennmaschine
Ref. 51470

Möbel für Maschine (kleines Modell)
Ref. 51006

Externer 25-l-Umwälztank
Ref. 51462

Absaugung & Extraktion
Ref. 51464

TRENNEN

MECATOME
T335

NEU

AUTOMATISCHE UND MANUELLE TRENNMASCHINE

REF. 50380

Kraftvoll und präzise. Die MECATOME T335 ist eine automatische Trennmaschine auf ihrer Längsachse und eine manuelle Trennmaschine auf ihrer vertikalen Achse. Ihre Drehzahlen reichen von 1000 bis 6000 U/min. Es lassen sich Trennscheiben sowohl mit Metall- als auch Harzbindung verwenden. Die MECATOME T335 bietet das Beste aus beiden Welten mit der Möglichkeit, geregelte oder Impulsschnitte durchzuführen und gleichzeitig die Leichtigkeit des manuellen Trennens beizubehalten.

- 680mm Gehäuse geschlossen
  11180mm Gehäuse geöffnet
- 1025mm
- 954mm
- 210kg

CE

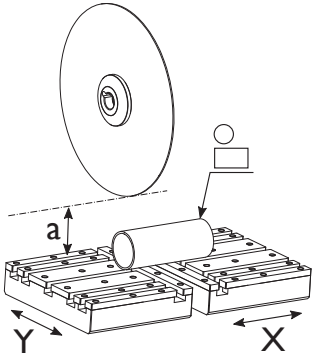
Laden Sie das technische Datenblatt der MECATOME T335 herunter

Reinigungspistole

Kreuztisch mit motorisierter Antrieb
Ref. 50381

Bi-manuelle Steuerung

TRENNLEISTUNG*



- Y 240mm
- X Option: 100mm
- a 80mm (Scheibe Ø 300mm)
- ○ Ø 105mm
- ▭ 105 x 145mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Metall- und PETG-Rahmen Schneidkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Positionierung der Achsen offene Haube Deckel während der Motordrehung mechanisch verriegelt
	Gebremster Stopp der Schleifscheibe Vor Entriegeln der Motorhaube prüfen, ob der Motor abgestellt ist
Extraktion	Option: Nebelabsaugung mit Flüssigkeitsrückgewinnung
MOTORISIERUNG - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeitsleistung S2	3700W
S3-Geschwindigkeitsleistung	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz
TRENNSCHEIBE	
Trennscheibenstopp	Gebremster Stopp der Schleifscheibe
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	von 300 bis 6000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm
STEUERUNG	
Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm 2-Achsen-Joystick mit 2 Steuertasten programmierbar
Schutzper Zugangscode	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 100 passwortgeschützte Programme
TRENNEN	
Betriebsart	Manuell, assistiert, automatisch, programmiert
Schneidemethode	Geregelt, Impuls
Tischvorschubart	Tischvorschub entlang der Y-Achse
Schnittregulierung	Tischvorschub je nach Motorlast
Schneidachsen	motorisiertes Y und manuelles Z
Fahrweg der Y-Achse	240mm
Tischvorschubgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Fahrweg der Z-Achse	60mm
Vertikale Bewegungsgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Serienpokal	Option: motorisierter X-Tisch, Fahrweg 100mm
Tischgröße	Linker Tisch: 192 x 230mm Rechter Tisch: 192 x 230mm
Passieren unter der Schleifscheibe	77.5mm (mit Schleifscheiben-Ø 300mm)
Positionierungslaser	Option: Laser der Klasse 1M, Po=1mW, l=635nm
Tischtyp	Behandelter Aluminiumtisch, austauschbare Edelstahlpaletten
Spannmöglichkeiten	T-Rillentisch (12mm) zur Aufnahme aller im Handel erhältlichen Klemmsystemen
SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Art der Kühlung	Durch Pumpendurchfluss 70L/min
Umlaufbehälter	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Eingebaut: 100 Filtrationsfilter µm waschbar, Optional Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	Trennscheibengehäuse inklusive 2 Schmierstellen 2 einstellbare Schmierstellen
ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Scheibenwechsel	Werkzeugloses Trennscheibenwechselsystem
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70 dB

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50236

Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50235

Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung Höhe 70mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50241

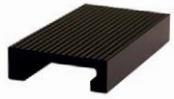
Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 70mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50240

Linksseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50246

Rechtsseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50245

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 45mm
Réf. 51282

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50243



Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 45mm - Ref. 51283

Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 70mm - Ref. 50242

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG

Kreuztisch mit motorischer Bewegung
Ref. 50381

Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244

Positionierung und Unterstützung des V-Falls
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR

Integrierter Schrank für automatische Trennmaschine
Ref. 51470

Möbel für Maschine (großes Modell)
Ref. 51010

Magnetfilter
Ref. 50222

Absaugung & Absaugung
Ref. 51273

T335 Schneidpositionierlaser
Ref. 50382

3 Filter für Umwälztank
Ref. 51620

Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

MECATOME
T345

NEU

AUTOMATISCHE TRENNMASCHINE

REF. 50390

Leistungsstark und präzise. Die MECATOME T345 ist eine automatische Trennmaschine.
Ihre Drehzahlen von 1000 bis 6000 U/min ermöglichen sowohl die Verwendung von Metall gebundenen als auch Harz gebundenen Trennscheiben. Ihre drei programmierbaren motorisierten Achsen machen
sie zu einer Maschine, die sich an alle Situationen anpasst. MECATOME T345 bietet viele Trennmodi, die das Trennen der komplexesten Teile ermöglichen.

680mm Gehäuse geschlossen
1180mm Gehäuse geöffnet

1060mm

910mm

210kg

CE

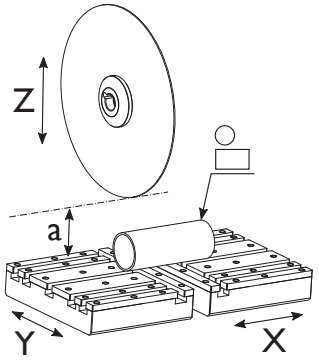
Laden Sie das technische Datenblatt der MECATOME T345 herunter

Reinigungspistole

Kreuztisch mit motorisierter Antrieb
Ref. 50391

Bi-manuelle Steuerung

TRENNLEISTUNG*



Z 150mm
Y 240mm
X Option: 100mm
a 90mm (Scheibe Ø 300mm)
○ Ø 105mm
▭ 105 x 145mm

* Dieses Schnittdiagramm dient zu Informationszwecken.
Sie stellt die theoretische maximale Schnittleistung dar.
Die beschriebenen Schnittleistungen können je nach Material und Schnittfrequenz und ausgewählte Flanschen erhöht werden.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Metall- und PETG-Rahmen Schneidkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Positionierung der Achsen offene Haube Deckel während der Motordrehung mechanisch verriegelt
Extraktion	Option: Nebelabsaugung mit Flüssigkeitsrückgewinnung
MOTORISIERUNG - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeitsleistung S2	3700W
S3-Geschwindigkeitsleistung	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz
SCHNEIDSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	von 300 bis 6000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm
STEUERUNG	
Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm 3-Achsen-Joystick mit 2 Steuertasten programmierbar
Schutzper Zugangscode	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 100 passwortgeschützte Programme
TRENNEN	
Betriebsart	Manuell, assistiert, automatisch, programmiert
Schneidemethode	Geregelt, Impuls
Tischvorschubart	Tischvorschub entlang der Y-Achse
Schnittregulierung	Tischvorschub je nach Motorlast
Schneidachsen	motorisiertes Y und manuelles Z
Fahrweg der Y-Achse	240mm
Tischvorschubgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Fahrweg der Z-Achse	60mm
Vertikale Bewegungsgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Serientrennen	Option: motorisierter X-Tisch, Fahrweg 100mm
Tischgröße	Linker Tisch: 192 x 230mm Rechter Tisch: 192 x 230mm
Passieren unter der Schleifscheibe	77.5mm (mit Schleifscheiben-Ø 300mm)
Positionierungslaser	Option: Laser der Klasse 1M, Po = 1 mW, l = 635 nm
Tischtyp	Behandelter Aluminiumtisch, austauschbare Edelstahlpaletten
Spannmöglichkeiten	T-Rillentisch (12mm) zur Aufnahme aller im Handel erhältlichen Klemmsystemen
SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Art der Kühlung	Durch Pumpendurchfluss 70L/min
Umlaufbehälter	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Eingebaut: 100 Filtrationsfilter µm waschbar, Optional Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	Trennscheibengehäuse inklusive 2 Schmierstellen 2 einstellbare Schmierstellen
ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigungsspray	Integriert
Scheibenwechsel	Werkzeugloses Radwechselsystem
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70 dB

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50236

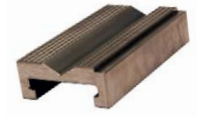
Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50235

Schnellspanner links und rechts mit Schnellspannhöhe 70mm
Ref. 50241

Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Höhe 70mm abnehmbare Backe + hintere Backe
Ref. 50240

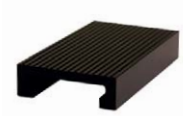
Linksseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50246

Rechtsseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50245



Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 45mm
Réf. 51282

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50243



Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 45mm - Ref. 51283

Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 70mm - Ref. 50242

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG

Kreuztisch mit motorischer Bewegung
Ref. 50391

Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244

Positionierung und Unterstützung des V-Falls
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR

Integrierter Schrank für automatische Trennmaschine
Ref. 51470

Möbel für Maschine (großes Modell)
Ref. 51010

Magnetfilter
Ref. 50222

Absaugung & Absaugung
Ref. 51273

T335 Schneidpositionierlaser
Ref. 50382

3 Filter für Umwälztank
Ref. 51620

Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

EVO 400 / 400+

TRENNMASCHINE HOHE KAPAZITÄT

EVO 400 REF. 50400
EVO 400+ REF. 50430

EVO 400 ist eine sehr geräumige, leistungsstarke und robuste Trennmaschine. Sie hat eine Höhe unter Trennscheibe von 190mm. Der Arbeitstisch kann Teile mit einem Gewicht von mehr als 200kg tragen. Diese für Werkstätten geeignete Maschine vereint Robustheit und Benutzerfreundlichkeit.
Sie erlaubt 3 Trennmodi: unterstützt, automatisch und programmierbar (Wiederholbarkeit der Schnitte). Sie trennt die härtesten Materialien.
Ergonomisch, sie ist mit einer motorisierten Abdeckung und einem mehrsprachigen Farb-Touchscreen ausgestattet, der die Mensch-Maschine-Schnittstelle erleichtert.

1910mm Gehäuse geschlossen
2380mm Gehäuse offen

1140mm Schirm geschlossen
1620mm Schirm offen

1600mm

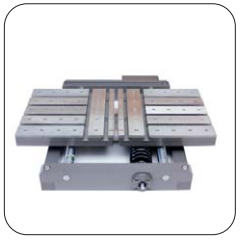
750kg

CE

Laden Sie das technische Datenblatt der EVO 400 herunter

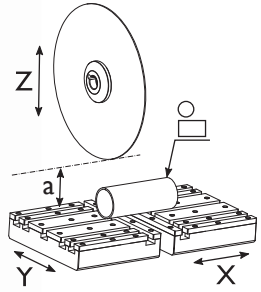
Schale und Gewebefilter

Manueller Quertisch
Ref. 50410



Manueller Längstisch
Ref. 50411

TRENNLEISTUNG*



Ø 125mm

190mm

70 x 270mm

* Dieses Schnittdiagramm dient zu Informationszwecken. Sie stellt die theoretische maximale Schnittleistung dar. Die beschriebenen Schnittleistungen können je nach Material und Schnittfrequenz und ausgewählte Flanschen erhöht werden.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Beschläge aus Metall und PETG Motorisiertes Öffnen und Schließen
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Positionierung der Achsen offene Haube Deckel während der Motordrehung mechanisch verriegelt
Rauchabzugsöffnung	76mm

MOTORISIERUNG - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeitsleistung S1	EVO 400: 7500W / EVO 400+: 9000W
S3-Geschwindigkeitsleistung	EVO 400: 11.000W / EVO 400+: 15.000W
Stromversorgung	380V / Drehstrom / 50Hz
Motorsteuerung	Frequenzumwandler

TRENNSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	Bis zu 400mm
Drehzahl	von 1.000 bis 3.000 U/min
Wellendurchmesser	32mm

STEUERUNG	
Bedienfeld	Farbiger Touchscreen
Schutzper Zugangscode	Ermöglicht
Programmierbar	Bis zu 6 passwortgeschützte Programme
Kommunikationsschnittstelle / Maschinensteuerung	Modbus

TRENNEN	
Schneidemethode	Unterstützt, automatisch, programmiert, Impuls
Schnittregulierung	Bewegung des Arms entsprechend der Motorlast
Verfahrweg der Y-Achse	Fahrweg 300mm* (optional)
Fahrweg der X-Achse	Fahrweg 200mm* (optional)
Fahrweg der Z-Achse	320mm
Tisch ohne Option	Linker Tisch 300 x 600mm. Gerader Tisch 300 x 600mm
Mit Option X - Manueller Quertisch	Linker Tisch 300 x 600mm. Gerader Tisch 250 x 600mm
Mit Option Y - Manueller Längstisch	Linker Tisch 300 x 300mm. Gerader Tisch 300 x 300mm
Positionierungslaser	Möglichkeit
Passieren unter der Schleifscheibe	200mm
Tischtyp	Behandelter Aluminiumtisch, austauschbare Edelstahlpaletten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller Systeme handelsübliche Klemmung

SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Pumpe und Tank	Extern - 200L
Art der Kühlung	Per Pumpe
Anordnung der Schmierstellen /Kühlung	Trennscheibengehäuse und 2 abnehmbare Kühlmittel auf dem Tisch
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter

ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	Leuchtdioden
Reinigungsspray	Integriert

* Anpassbare Tische und Rennen

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

Linksseitiger Schnellspanner aus Edelstahl mit abnehmbaren Backen + hinterer Backe
Höhe 45mm - Ref. 50236
Höhe 70mm - Ref. 50241

Rechtsseitiger Schnellspanner aus Edelstahl mit abnehmbaren Backen + hinterer Backe
Höhe 45mm - Ref. 50235
Höhe 70mm - Ref. 50240

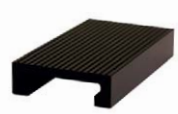
Schnellspanner links und rechts mit Schnellspannhöhe 90mm
Ref. 50911

Linksseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung
Höhe 45mm - abnehmbare Backen + hinterer Backe
Ref. 50246

Rechtsseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraubklemmung
Höhe 45mm - abnehmbare Backen + hinterer Backe
Ref. 50245

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 45mm
Ref. 51282

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50243



Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 45mm
Ref. 51283

Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50242

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

Kopal Kettenspannsyst
Ref. 50617

TISCHE & POSITIONIERUNG

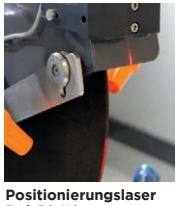
Manueller Quertisch
Ref. 50410

Manueller Längstisch
Ref. 50411

Motorisierter tisch längs
Ref. 50409

Positionierung und Unterstützung des V-Falls
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR



Positionierungslaser
Ref. 50412

2 Filter für Umwälztank
Ref. 81500

Absaugung & Absaugung
Ref. 50408

EVO 450

TRENNMASCHINE HOHE KAPAZITÄT

REF. 50450

EVO 450 ist eine sehr geräumige, leistungsstarke und robuste Trennmaschine. Es hat eine Höhe unter der Trennscheibe 165 mm. Der Arbeitstisch kann Teile mit einem Gewicht von mehr als 200kg tragen. Diese für Werkstätten geeignete Maschine vereint Robustheit und Benutzerfreundlichkeit.
Es erlaubt 3 Trennmodi: unterstützt, automatisch und programmierbar (Wiederholbarkeit der Schnitte).
Es trennt die härtesten Materialien.
Ergonomisch ist es mit einer motorisierten Abdeckung und einem mehrsprachigen Farb-Touchscreen ausgestattet, der die Mensch-Maschine-Schnittstelle erleichtert.

Optional erhältlich:
- Positionierungslaser.
- Manueller Quertisch (X-Achse) zur Erleichterung der seitlichen Ausrichtung des Teils und des Trennen parallele Abschnitte.
- Manueller Längstisch (Y-Achse) Schneidleistung zu erhöhen.

1910mm Gehäuse geschlossen
2380mm Gehäuse offen

1140mm Bildschirm geschlossen
1620mm Bildschirm geöffnet

1600mm

750kg

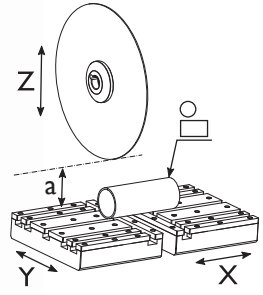
CE

Laden Sie das technische Datenblatt der EVO 450 herunter

Behälter und Filter

Positionierungslaser

TRENNLEISTUNG*



Ø 150mm

165mm

70 x 344mm

* Dieses Schnittdiagramm dient zu Informationszwecken.
Sie stellt die theoretische maximale Schnittleistung dar.
Die beschriebenen Schnittleistungen können je nach Material und Schnittfrequenz und ausgewählte Flanschen erhöht werden.

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM	
Typ	Beschläge aus Metall und PETG Motorisiertes Öffnen und Schließen
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Positionierung der Achsen offene Haube Deckel während der Motordrehung mechanisch verriegelt
Rauchabzugsöffnung	76mm
ANTRIEB - STROMVERSORGUNG	
Geschwindigkeitsleistung S1	11.000W
S3-Geschwindigkeitsleistung	18.500W
Stromversorgung	380V / Drehstrom / 50Hz
Motorsteuerung	Frequenzumwandler
TRENNSCHEIBE	
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	Bis zu 450mm
Drehzahl	von 1.000 bis 3.000 U/min
Wellendurchmesser	32mm
STEUERUNG	
Bedienfeld	Farbiger Touchscreen
Schutzper Zugangscode	Ermöglicht
Programmierbar	Bis zu 6 passwortgeschützte Programme
Kommunikationsschnittstelle / Maschinensteuerung	Modbus
TRENNEN	
Schneidemethode	Unterstützt, automatisch, programmiert, Impuls
Schnittregulierung	Bewegung des Arms entsprechend der Motorlast
Verfahrweg der Y-Achse	Fahrweg 300mm* (optional)
Fahrweg der X-Achse	Fahrweg 200mm* (optional)
Fahrweg der Z-Achse	320mm
Tisch ohne Option	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 300 x 600mm
Mit Option X - Manueller Quertisch	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 250 x 600mm
Mit Option Y - Manueller Längstisch	Linker Tisch 300 x 300mm. Rechter Tisch 300 x 300mm
Positionierungslaser	Optional
Passieren unter der Schleifscheibe	200mm
Tischtyp	Behandelter Aluminiumtisch, austauschbare Edelstahlpaletten
Spannmöglichkeiten	T-Rastertisch (12mm) zur Aufnahme aller Systemen handelsübliche Klemmung
SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Pumpe und Tank	Extern - 200L
Art der Kühlung	Per Pumpe
Anordnung der Schmierstellen / Kühlung	Trennscheibengehäuse und 2 abnehmbare Kühlmittel am Tisch
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter
ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	Leuchtdioden
Reinigungsspray	Integriert

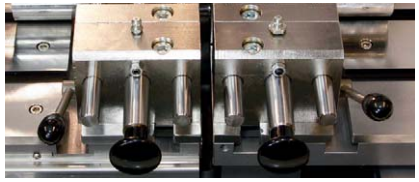
* Personalisierbare Tische und Verfahrrichtungen.

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME

Linksseitiger Schnellspanner aus Edelstahl mit abnehmbaren Backen + hinterer Backe
Höhe 45mm - Ref. 50236
Höhe 70mm - Ref. 50241

Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung Wechselbacken + Hinterbacken
Höhe 45mm - Ref. 50235
Höhe 70mm - Ref. 50240



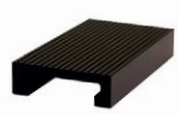
Schnellspanner links und rechts mit chnellspannhöhe 90mm
Ref. 50911

Linksseitiger Edelstahl-Schnellspanner mit Schraub-klemmung - Höhe 45mm abnehmbare Backen + hintere Backen
Ref. 50246

Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schraub-klemmung - Höhe 45mm Wechselbacken + Hinterbacken
Ref. 50245

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 45mm
Ref. 51282

Abnehmbare Edelstahlbacken in V-Form für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50243



Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 45mm
Ref. 51283

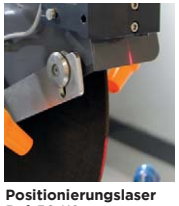
Abnehmbarer Delrin-Kiefer, spezieller zerbrechlicher Teil für Schnellspannerhöhe 70mm
Ref. 50242

Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616

Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

Kopal Kettenspannsyst
Ref. 50617

SONSTIGES ZUBEHÖR

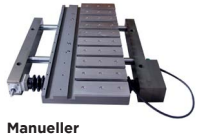


Positionierungslaser
Ref. 50412

2 Filter für Umwälztank
Ref. 81500

Absaugung & Absaugung
Ref. 50408

TISCHE & POSITIONIERUNG



Manueller Quertisch
Ref. 50410

Positionierung und Unterstützung des V-Falls
Ref. 50370

Manueller Längstisch
Ref. 50411

Motorisierter tisch längs
Ref. 50409

TRENNEN

DIAMANTDRAHT

SÄGEN

ABSOLUTE SCHNITTFINESSE UND PRÄZISION

REF. 52020

Mit ihrem mit Diamanten besetzten Edelstahldraht ermöglichen Diamantseilsägen das Trennen der meisten Materialien.
Sie sind besonders zu empfehlen zum Trennen von empfindlichen Proben wie Silizium, Glas oder elektronischen Bauteilen.
Die geringen Kräfte ermöglichen es, die Proben materialschonend und ohne Erwärmung zu trennen.
Sie sorgen für ebene Schnittflächen mit scharfen Kanten und verhindern die Änderung der Struktur auf beiden Schnittseiten. Schließlich verhindert das Befestigungssystem der Probe jegliche Verformung.
Die horizontalen oder vertikalen Arbeitsmodi erleichtern das Trennen.

Laden Sie das technische Datenblatt der Diamantdraht-Sägen herunter

SÄGE 4500
REF. 52040

860mm | 85kg | L: 590mm B: 480mm

SÄGE 6500
REF. 52050

1200mm | 105kg | L: 650mm B: 480mm

SÄGE 3400
REF. 52030

310mm | 11.kg | L: 450mm B: 290mm

SÄGE 3500 BASE
REF. 52010

460mm | 13.8kg | L: 410mm B: 345mm

SÄGE 3500 PREMIUM
REF. 52020

460mm | 13.8kg | L: 410mm B: 345mm

TECHNISCHE DATEN

	3500	3500 PREMIUM	3400
STROMSCHALTER - STEUERUNG			
Spannung 230V, 50-60Hz	✔	✔	✔
Zugangscode	✔	✔	✔
Netzkabel	✔	✔	✔
5-V-USB-Netzteil an der Seite der Maschine	✔	✔	✔
Touchscreen (optimale Regelung Drahtgeschwindigkeit, Messung effektive Schnittzeit)	✔	✔	✔
WLAN bereit	auf Nachfrage	auf Nachfrage	auf Nachfrage
Stundenzähler	✔	✔	✔
ARBEITSPLATZ			
Höhenverstellbar (Positionsmarken des Gegengewichts durch Farbenpillen wie auf der Rolle)	✔	✔	
FORTBEWEGUNG			
Schwerkraft (Faden)	✔	✔	
Waage/Gewicht (Muster)			✔
SCHNITTTIEFE			
Maximal in mm	60	35/52	50
Lineal mit elektronischem Schnitt- Endanschlag		✔	
PROBENHALTER			
Rillentisch	✔	✔	
Mikrometrischer Tisch	Optional	✔	✔
30 mm Durchmesser mit 5 Keramikoplatten	✔	✔	✔
30 mm Durchmesser 90° mit 5 Keramikplatten	Optional	Optional	Optional
Drehscheibe		✔	
SCHMIERUNG			
Befeuchtungsvorrichtung	✔	✔	✔
GARANTIE			
12 Monate (ohne Verschleißteile)	✔	✔	✔

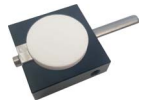
VERBRAUCHSMATERIAL

REF.	BEZEICHNUNG	Ø	GRANULOMETRIE
52100	Standardkabel 120m	Ø 0.3mm	60µ
52101	Standardkabel 120m	Ø 0.3mm	40µ
52102	Standardkabel 120m	Ø 0.22mm	40µ
52103	Standardkabel 120m	Ø 0.17mm	30µ
52104	Standardkabel 120m	Ø 0.17mm	20µ
52105	Standardkabel 120m	Ø 0.13mm	30µ
52106	Standardkabel 120m	Ø 0.13mm	20µ
52107	Standardkabel 120m	Ø 0.1mm	20µ
52200	Standardkabel 30m	Ø 0.3mm	60µ
52201	Standardkabel 30m	Ø 0.3mm	40µ
52202	Standardkabel 30m	Ø 0.22mm	40µ
52203	Standardkabel 30m	Ø 0.17mm	30µ
52204	Standardkabel 30m	Ø 0.17mm	20µ
52205	Standardkabel 30m	Ø 0.13mm	30µ
52206	Standardkabel 30m	Ø 0.13mm	20µ
52207	Standardkabel 30m	Ø 0.1mm	20µ
52293	Ladekabel 10m	Ø 0.3mm	60µ
52294	Ladekabel 10m	Ø 0.3mm	40µ
52295	Ladekabel 10m	Ø 0.22mm	40µ
52296	Ladekabel 10m	Ø 0.17mm	30µ
52297	Ladekabel 10m	Ø 0.17mm	20µ
52298	Ladekabel 10m	Ø 0.13mm	30µ
52299	Ladekabel 10m	Ø 0.13mm	20µ
52300	Ladekabel 10m	Ø 0.1mm	20µ

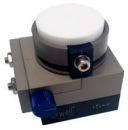
Rollentyp 33
Ref. 52301

Edelstahlachse Probehalter
Ref. 52305

ZUBEHÖR



Standard-Probenhalter
Ref. 52307



Drehtisch
Ref. 52308

XY-Tisch
Ref. 52309

Mikrometrischer Tisch
Ref. 52310

Doppelter Schnellspanner
Ref. 52311

2-Achsen-Goniometer
Ref. 52312

Schneidflüssigkeit
Ref. 52302 500ml
Ref. 52304 5L

Satz aus 5 Keramikplatten
Ref. 52303

Trommel
Ref. 52306

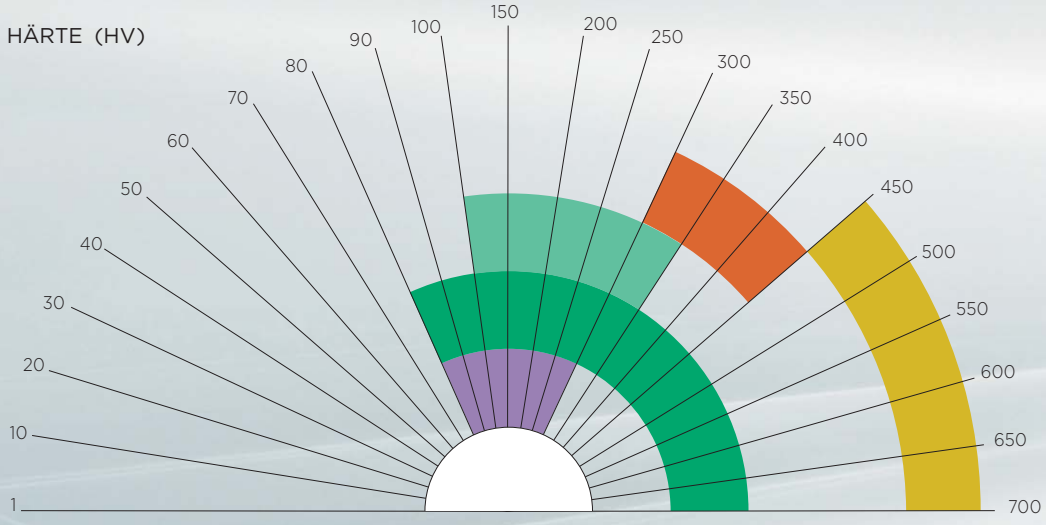
Alle Probenhalter der Mecatome T205 sind auf allen unseren kabelgebundenen Sägen adaptierb.

PRESI GUIDE TRENNEN

TRENN-SCHEIBEN

HARZGEBUNDEN, EISENMATERIALIEN

Harzgebundene Trennscheiben bestehen aus einer Mischung aus Harz und Schleifpulver.
Sie eignen sich zum Trennen der meisten Materialien.
Die Art des Schleifpulver und die Härte des verwendeten Harzes sind die grundlegenden Elemente, um einen perfekten Schnitt zu gewährleisten. Je härter das Material, desto weicher sollte das Rad sein.



TRENNSCHEIBE	EMPFOHLENE MATERIALIEN
S	Behandelte Stähle, mit zerbrechlichen Beschichtungen, schwierige Materialien.
AO	Behandelte Stähle, Edelstähle, feuerfeste Stähle, Gusseisenlegierungen.
A	Weicher und extra weicher Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, behandelt mit mittlerem Querschnitt.
UTW	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
S	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
AOFII	Gummibinder. Dünnschliff, Dünnschliff-Sinterstähle, Hartmetall-Sandwiches.

STANDARD-HARZ TRENNSCHEIBEN

Packung mit 10

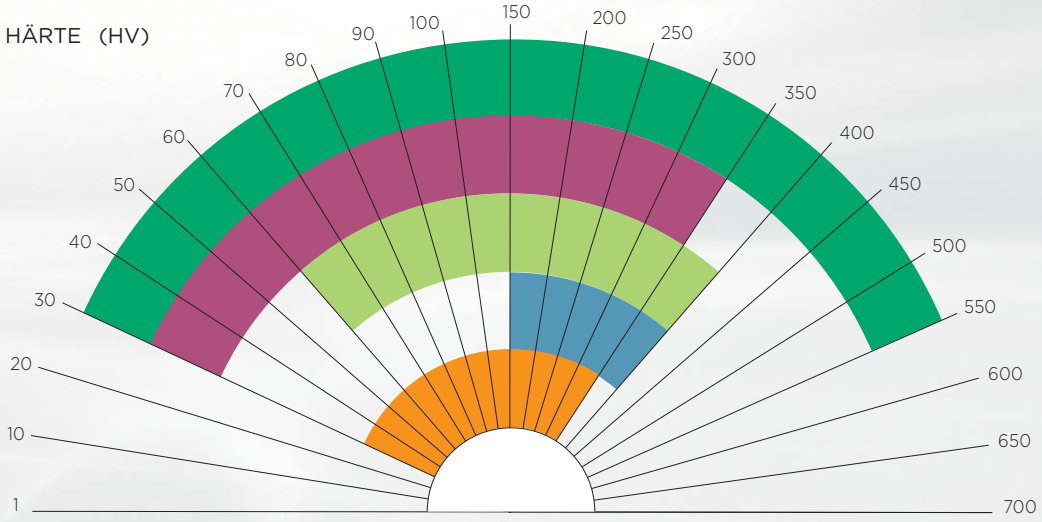
REF.	BEZEICHNUNG	SCHLEIFPULVER	Ø
S			
01016	Trennscheiben	Al_2O_3	Ø 250 x 1.6 x 32mm
01022	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01032	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01034	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01039	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01064	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm
AO			
01046	Trennscheiben	Al_2O_3	Ø 125 x 0.5 x 12,7mm
01043	Trennscheiben		Ø 150 x 0.5 x 12,7mm
01002	Trennscheiben		Ø 200 x 1.6 x 25,4mm
01008	Trennscheiben		Ø 230 x 1.6 x 22mm
01014	Trennscheiben		Ø 250 x 1.6 x 32mm
01020	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01030	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01027	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01036	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01063	Trennscheiben		Ø 500 x 3.5 x 32mm
A			
01040	Trennscheiben	Al_2O_3	Ø 100 x 0.3 x 12.7mm
01015	Trennscheiben		Ø 250 x 1.6 x 32mm
01021	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01033	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01029	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01038	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01062	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm
UTW			
01100	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm
01101	Trennscheiben	SiC	Ø 200 x 0.5 x 25.4mm
S			
01060	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm
AOF II			
01001	Trennscheiben	Al_2O_3	Ø 200 x 0.8 x 25.4mm
01012	„S“-Trennscheiben		Ø 250 x 0.8 x 32mm
01013	Trennscheiben		Ø 250 x 0.8 x 32mm
01019	Trennscheiben		Ø 300 x 1 x 32mm

PRESI GUIDE TRENNEN

TRENN-SCHEIBEN

HARZGEBUNDEN, NICHTEISENMETALLE

Harzgebundene Trennscheiben bestehen aus einer Mischung aus Harz und Schleifpulver.
Sie eignen sich zum Trennen der meisten Materialien.
Die Art des Schleifpulver und die Härte des verwendeten Harzes sind die grundlegenden Elemente, um einen perfekten Schnitt zu gewährleisten. Je härter das Material, desto weicher sollte das Rad sein.



TRENNSCHEIBE	EMPFOHLENE MATERIALIEN
S	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
UTW	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
MNF	Aluminium, Kupfer und Legierungen, Nichteisenmetalle, Titan und Legierungen.
T	Titan, Titanlegierung, Nichteisenmetalle.
F	Hart- und GrauGuss, SG, Titan und Legierungen.
C	Aluminium, Kupfer und Legierungen, Nichteisenmetalle, Titan und Legierungen.

STANDARD-HARZ TRENNSCHEIBEN

Packung mit 10

REF.	BEZEICHNUNG	SCHLEIFPULVER	Ø
	S		
01060	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm
	UTW		
01100	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm
01101	Trennscheiben		Ø 200 x 0.5 x 25.4mm
	MNF		
01005	Trennscheiben	SiC	Ø 200 x 1.6 x 25.4mm
01017	Trennscheiben		Ø 250 x 1.6 x 32mm
01023	Trennscheiben		Ø 300 x 1.8 x 32mm
01031	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01028	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01037	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01066	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm
	T		
01071	Trennscheiben	SiC	Ø 250 x 1.6 x 32mm
01072	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01073	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01047	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01048	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01065	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm
	F		
01018	Trennscheiben	SiC	Ø 250 x 1.6 x 32mm
01024	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
	C		
01041	Trennscheiben	SiC	Ø 100 x 0.3 x 12.7mm

UTW-TRENNSCHEIBEN

Ultrafeine harzgebundene Trennscheiben.
Zum Trennen von metallischen Werkstoffen aller Art.
Hochpräzise Schnitte dank ihrer extremen Feinheit.

DIAMANT- / CBN

TRENNSCHEIBEN

Diamant- und CBN-Trennscheiben trennen nur harten Materialien.
Es gibt zwei Arten von Schleifpulver Diamant und Bornitrid (CBN).
Kunstharzbindungen ergeben eine bessere Oberflächengüte als Metallbindungen. Metallbindungen haben eine längere Lebensdauer als Kunstharzbindungen.

HARTE EISENMATERIALIEN

CBN TRENNSCHEIBEN (BORNITRIDKARBID)

Werden mit einem Abziehstein geliefert

CBN		
REF.	**BESCHREIBUNG**	**Ø**
02059	CBN Scheibe	Ø 75 x 0.5 x 12.7mm
02062	CBN Scheibe	Ø 100 x 0.5 x 12.7mm
02050	CBN Scheibe	Ø 125 x 0.5 x 12.7mm
02065	CBN Scheibe	Ø 150 x 0.6 x 12,7mm
02056	CBN Scheibe	Ø 175 x 0.7 x 12,7mm
02039	CBN Scheibe	Ø 200 x 0.9 x 32mm
02043	CBN Scheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm
02047	CBN Scheibe	Ø 300 x 1.2 x 32mm

CBN
Bindemittel: Harz
Hochkonzentrierte Bornitridscheibe zum Trennen von harten Eisenmaterialien: Gusseisen, behandelter Stahl, Schnellstahl und Hartstahl.

HARTE NICHTEISENMATERIALIEN

DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

Wird mit einem Abziehstein geliefert

LR		
REF.	**BESCHREIBUNG**	**Ø**
02058	Diamantscheibe	Ø 75 x 0.5 x 12.7mm
02033	Diamantscheibe	Ø 100 x 0.5 x 12.7mm
02035	Diamantscheibe	Ø 125 x 0.5 x 12.7mm
02037	Diamantscheibe	Ø 150 x 0.6 x 12.7mm
02067	Diamantscheibe	Ø 175 x 0.7 x 12.7mm
02041	Diamantscheibe	Ø 200 x 0.9 x 32mm
02045	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm
02049	Diamantscheibe	Ø 300 x 1.2 x 32mm

LR
Bindemittel: Harz
Hochkonzentrierte Trennscheibe, empfohlen, wenn die bestmögliche Schnittqualität gefordert ist. Zum Trennen von harten und spröden Materialien, Verbundwerkstoffen, Plasma-beschichtungen, Keramiken, elektronischen Materialien...

ABZIEHSTEIN FÜR DIAMANTSCHEIBEN

REF.	BESCHREIBUNG
51164	Abziehstein für Diamantscheiben

Abziehstein für Diamantscheiben
Ref. 51164

LM		
REF.	**BESCHREIBUNG**	**Ø**
02030	Diamantscheibe	Ø 75 x 0.3 x 12.7mm
02031	Diamantscheibe	Ø 100 x 0.3 x 12.7mm
02034	Diamantscheibe	Ø 125 x 0.5 x 12.7mm
02036	Diamantscheibe	Ø 150 x 0.6 x 12.7mm
02055	Diamantscheibe	Ø 175 x 0.7 x 12.7mm
02038	Diamantscheibe	Ø 200 x 0.9 x 32mm
02042	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm
02046	Diamantscheibe	Ø 300 x 1.4 x 32mm

LM
Bindemittel: Metall
Sehr vielseitige Trennscheibe, normale Konzentration, zum Trennen von sehr harten Materialien wie: Keramik, Aluminiumoxid, gesinterte Karbide, Mineralien, Kristalle, Beton, Gestein.

LM+		
REF.	**BESCHREIBUNG**	**Ø**
02057	Diamantscheibe	Ø 75 x 0.3 x 12.7mm
02060	Diamantscheibe	Ø 100 x 0.3 x 12.7mm
02063	Diamantscheibe	Ø 125 x 0.5 x 12.7mm
02064	Diamantscheibe	Ø 150 x 0.6 x 12.7mm
02066	Diamantscheibe	Ø 175 x 0.7 x 12.7mm
02040	Diamantscheibe	Ø 200 x .,9 x 32mm
02044	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm

LM+
Bindemittel: Metall
Hochkonzentrierte Trennscheibe zum Trennen von harten Materialien wie: Wolframkarbid, Siliziumkarbid, Verbundwerkstoffen, Plasmabeschichtungen, eingebetteten Proben, feuerfesten Materialien.

ELD DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

NEU

ELD-Diamantscheiben sind Trennscheiben mit einem Metallkörper, auf dem der Diamant galvanisch abgeschieden ist. Da es keine Bindung gibt, um das Schleifmittel zu fixieren, ist der Diamant sehr leicht zugänglich und der Schnitt ist sauber.
Diese Trennscheibe wurde für das Trennen von Kunststoffen und Verbundwerkstoffen entwickelt, sie wird aber auch gute Ergebnisse auf Polyurethanschaum, Gips, Beton und Gestein erzielen. ELD-Trennscheiben müssen nicht geschärft werden.

ELD		
REF.	**BESCHREIBUNG**	**Ø**
02100	Diamantscheibe	Ø 100 x 1.4 x 12,7mm
02101	Diamantscheibe	Ø 125 x 1.4 x 12,7mm
02102	Diamantscheibe	Ø 150 x 1.4 x 12,7mm
02103	Diamantscheibe	Ø 175 x 1.4 x 12,7mm
02104	Diamantscheibe	Ø 200 x 1.8 x 32mm
02105	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.8 x 32mm
02106	Diamantscheibe	Ø 300 x 1.8 x 32mm

TRENNEN

VERBRAUCHSMATERIAL

ROSTSCHUTZ-ADDITIV

Für die Verwendung unserer Trennscheiben empfehlen wir das Rostschutzadditiv, das Korrosions- und Oxidationsprobleme an Kettensägen und Schneidteilen ausschließt.
Das Rostschutzadditiv ist in Kanistern mit 1,5 oder 10 Litern erhältlich und wird zu 4% des Produkts inWasser verwendet.

REF.	BESCHREIBUNG
01025	1 Liter Flasche
01090	5-Liter-Behälter
01026	10 Liter Kanister

1 Liter Flasche

5-Liter-Kanister

10 Liter Kanister

REFRAKTOMETER

Vorrichtung zur Messung der Konzentration des Umlauftanks und Aufrechterhaltung einer optimalen Konzentration des Rostschutzadditivs.

REF.	BESCHREIBUNG
19074	Analoges Refraktometer BRIX 0-10

BRIX 0-10Analoges Refraktometer

ANTI-EMULSIONS-ADDITIV

Der Antiemulsionszusatz reduziert oder sogar beseitigt Schaum beim Trennen. Es ist in 1-, 5- oder 10-Liter-Kanistern erhältlich und kann je nach Wasserhärte und Arbeitsbedingungen in einer Menge von 0.01g/l bis 0.5g/l verwendet werden.

REF.	BESCHREIBUNG
01094	1 Liter Flasche
01095	5-Liter-Behälter
01096	10 Liter Kanister

1 Liter Flasche

5-Liter-Kanister

10 Liter Kanister

ANTIBAKTERIELLE FLÜSSIGKEIT

Die antibakterielle Flüssigkeit verhindert die Entwicklung von Bakterien in der Trennmaschine. Es verhindert somit schlechte Gerüche und verlängert die Lebensdauer der Motorsäge. Das antibakterielle Mittel wird verwendet mit einer Rate von 1.6% des mit Wasser gemischten Produkts.

REF.	BESCHREIBUNG
01093	Flasche 500 CC antibakterielle Flüssigkeit
01097	Flasche 1 Liter antibakterielle Flüssigkeit
01098	Kanister 5 Liter antibakterielle Flüssigkeit

Flasche 500CC Antibakterielle Flüssigkeit

ABZIEHSTEIN FÜR DIAMANTSCHEIBEN

Ref.	BESCHREIBUNG
51164	Abziehstein für Diamanttrennscheiben
19015	Packung mit 10 Tissediam-Radschärfstäben

Abziehstein für Diamantscheibe
Ref. 51164

REDUZIERRINGE*

Reduzierringe ermöglichen die Anpassung der Bohrungen von Trennscheiben zum Durchmesser der Trennmaschinenwelle, wenn sie nicht übereinstimmen.

REF.	BESCHREIBUNG	Ø
Beutel mit 20		
01089	Teflon-Reduzierringe	32 / 25.4mm x 2mm
01091	Teflon-Reduzierringe	25,4 / 22mm x 1.6mm
01092	Teflon-Reduzierringe	32 / 25.4mm x 3mm
Beutel mit 5		
51324	Aluminium-Reduzierringe	25.4 / 12.7mm x 1.5mm
51331	Aluminium-Reduzierringe	32 / 12.7mm x 1.5mm
51332	Aluminium-Reduzierringe Ultra dünn	25.4 / 12.7mm x 0.9mm

Teflon-Reduzierringe

Reduzierringe aus Aluminium

* Andere Durchmesser: auf Anfrage.

VORBEREITUNG
▶ METALLOGRAPHIE

Einbetten

Die Herstellung einer qualitativ hochwertigen Einbettung ist von entscheidender Bedeutung.
Unsere Maschinen und Verbrauchsmaterialien für die Kalteinbettung decken alle Anforderungen ab, um die Handhabung von Proben aller Art zu ermöglichen.
Unsere Kalteinbettmittel können aus Acrylharzen bestehen, Epoxy oder Polyester sein.
Die Stärken unserer Verfahren: die Eliminierung von Einbettungsphänomenen wie Bluten und die Gewährleistung sauberer Kanten.
In manchen Fällen ist die Warmeinbettung notwendig.
Dieses Verfahren bietet eine größere Shore Härte und ermöglicht den kontrollierten Einbettdurchmesser.
Unsere Harze für die Warmeinbettung können folgende Typen sein Phenol-, Epoxid-, Acryl- oder Allylharze sein.

42 KALT ODER WARM EINBETTEN

43 DRUCKTOPF UND VAKUUM-IMPRÄGNIER-GERÄT

44 TRANSPARENTE UND UNDURCH-SICHTIGE HARZE

46 IP-FAST KM-BACK

47 EINBETTFORMEN

48 MECAPRESS 3

50 HARZ

KALTEINBETTUNG

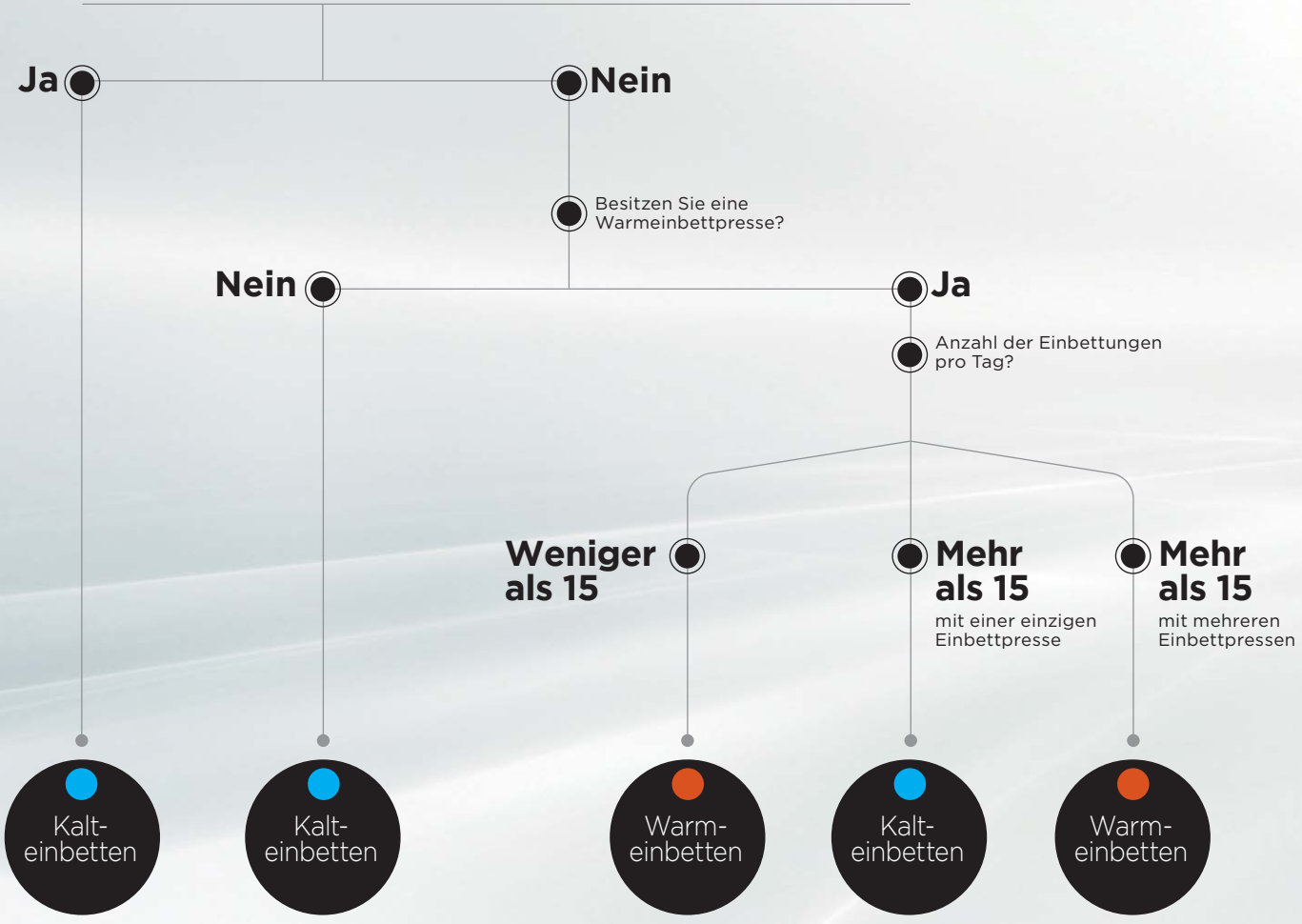
WARMEINBETTEN

PRESI GUIDE EINBETTEN

Kalt oder warm einbetten?

Erfüllt Ihre Probe eine der folgenden Eigenschaften:

- Zerbrechlich / sensibel auf hohe Temperaturen oder Druck?
- Porös? Wabenstrukturen?
- Keramiken? Gestein?
- Rissstudien?



Eine Warmeinbettung wird empfohlen für:

- besonders hochwertige und randscharfe Einbettungen
- härtemessungen
- schleifen mit individuellem Anpressdruck.

KALTEINBETTEN

DRUCKTOPF ZUM KALTEINBETTEN

REF. 04300

Mit dem Drucktopf zum Einbetten kann die Qualität der Acrylharze aus der KM-Serie verbessert werden, er macht das KM-U transparent und vermindert den Schrumpfeffekt. Zusätzlich kann eine verbesserte. Harzimprägnierung poröser Materialien erreicht werden.

70mm

4.5 Liter

220mm

2 bar

Herausnehmbarer Boden erleichtert die Reinigung

Schutz durch Ventil Sicherheitsventil

POLY'VAC

REF. 53600

Vakuum-Einbetten

Das Vakuumimprägniergerät gestattet das automatische Imprägnieren von porösen Werkstoffen mit den Epoxidharzen MA2+ und IP.
Das Gerät wird über einen Touchscreen gesteuert, ist programmierbar, besitzt mehrere Vakuumstufen und eine Zeiteinstellung von einer Minute bis zu mehreren Stunden. Mehrere Einbettformen können unter Vakuum mit Harz befüllt werden.

ZUBEHÖR

50 Unterlagen zum Schutz des Poly´Vac-Bodens vor Harz
REF. 53605

50 Stück Schläuche und Kunststoffdüsen
REF. 53606

POLY'VAC KIT
REF. 53600
Inklusive 50 Unterlagen zum Bodenschutz, 50 Einfülldüsen und 50 Einfüllschläuche

Sehen Sie sich das POLYVAC Produktvideo an

TRANSPARENTE
EINBETTHARZE

Polyester- und Epoxidharze bestehen aus zwei flüssigen Komponenten: dem Harz und seinem Härter. Diese Harze sind völlig transparent. Alle diese Harze (2S, MA2+, IP) polymerisieren bei Raumtemperatur. Für die Epoxidharze (IP und MA2+) wird das Arbeiten mit einem Vakuumimprägniergerät empfohlen.

BEZEICHNUNG	ANWENDUNG	MAXIMALE POLYMERISATIONSZEIT	SCHRUMPF	POLYMERISATIONSTEMPERATUR	HÄRTE	MISCHUNG
IP (Epoxidharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, geringe Viskosität, sehr gut für das Vakuum-Imprägnieren geeignet. Aushärtezeit und Vergieß-Viskosität durch Erwärmung in einem Ofen reduzierbar	8 - 10h (3h bei 50°C)	Sehr gering	30°C	83 Shore D	10% Härter
IP-FAST (Epoxidharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, visuelle Kontrolle des Materialabtrags mit schneller Polymerisation, geeignet für harte Materialien	2h* bei 20°C	Durchschnittlich	120°C	89 Shore D	30 % Härter
MA2 + (Epoxidharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, visuelle Kontrolle des Materialabtrags geeignet für weiche Materialien	12h bei 20°C	Durchschnittlich	60 °C*	62 Shore D	10% Härter
KM-U unter Druck (Acrylharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, schnelle Polymerisation	15min bei 20°C	Durchschnittlich	115 °C	90 Shore D	2 Volumenteile Pulver, 1 Volumenteil Härter
2S (Polyesterharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar mit schneller Polymerisation, geeignet für viele Einbettungen zur gleichen Zeit	1h30 bei 20°C	Durchschnittlich	80 °C	76 Shore D	2.5% Härter

*Abhängig vom Volumen

FÄRBEMITTEL

Rot
REF. 04184

Blau
REF. 04185

Gelb
REF. 04186

HARZ IP

REF.	BESCHREIBUNG
04200	Packung Harz 1Kg + Härter 100ml**
04201	Flasche Härter 100ml
04202	Flasche Harz 1kg
04805	15kg Harz
04806	1,5L Härter

HARZ IP-FAST

REF.	BESCHREIBUNG
04070	Packung Harz 1Kg + Härter 300ml
04071	Flasche Härter 300ml
04072	Flasche Harz 1kg

HARZ MA2 +

REF.	BESCHREIBUNG
04040	Packung Harz 1Kg + Härter 100ml**
04009	Flasche Härter 100ml
04041	Flasche Harz 1kg
04803	15kg Harz
04804	1,5L Härter

HARZ 2S

REF.	BESCHREIBUNG
04010	Packung Harz 1Kg + Härter 30ml**
04011	Flasche Härter 30ml
04042	Flasche Harz 1kg

** Packungseinheit (IP, MA2+ und 2S) mit je 10 Kunststoffbechern, Rührstäbchen und Dosierspritzen.

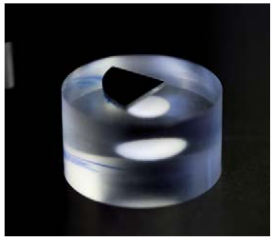
FÄRBEMITTEL (PULVER) FÜR HARZ 2S, MA2+, IP

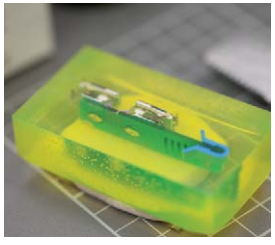
REF.	BESCHREIBUNG
04184	1000mg Rot
04185	1000mg Blau
04186	1000mg Gelb

NICHT TRANSPARENTE
HARZE

Die KM-Harze sind Acrylharze. Sie bestehen aus zwei Komponenten, einem Pulver und einem Härter.
Die Verarbeitung ist einfach. Die Harze polymerisieren bei ungefähr 70°C bis 115°C, was auf die meisten Proben keinen negativen Einfluss hat.

BEZEICHNUNG	ANWENDUNG	MAXIMALE POLYMERISATIONSZEIT	SCHRUMPF	POLYMERISATIONSTEMPERATUR	HÄRTE	FARBE	MISCHUNG
KM-U (Acryl)	Allgemeine Anwendung, geringe Schrumpfung, gute Viskosität	15min bei 20°C	Durchschnittlich	115 °C	90 Shore D	Weiß	2 Volumenanteile Pulver 1 Volumenanteil Härter
KM-B (Acryl)	Sehr gut für harte Werkstoffe, sehr gute Randanbindung und Kantenschärfe, mineralhaltig	15min bei 20°C	Sehr gering	115 °C	91 Shore D	Blau	2 Volumenanteile Pulver 1 Volumenanteil Härter
KM-EM (Acryl)	Abdrucknahme	8min bei 20°C	-	95 °C	87 Shore D	Gelb	2 Volumenanteile Pulver 1 Volumenanteil Härter
KM-CO (Acryl)	Anwendung: Leitfähiges Einbettmittel, geeignet fürs REM und für elektrolytische Polier- und Ätzverfahren	30min bei 20°C	Durchschnittlich	70 °C	62 Shore D	Schwarz	8 Volumenanteile Pulver 5 Volumenanteil Härter
KM-BACK (Acryl)	Anwendung: Das Harz lässt sich wieder auflösen, die Probe kann wiedergewonnen werden	10 - 15min bei 20°C	Durchschnittlich	115 °C	83 Shore D	Grün	2 Volumenanteile Pulver 1 Volumenanteil Härter





HARZ KM-U

REF.	BESCHREIBUNG
04140	Box 1kg Pulver + 500ml Härter*
04141	Box 1kg Pulver
04142	Flasche 500ml Härter
04143	Karton 10kg Pulver
04144	Kanister 5Liter Härter

HARZ KM-B

REF.	BESCHREIBUNG
04130	Box 1kg Pulver + 500ml Härter*
04131	Box 1kg Pulver
04132	Flasche 500ml Härter

HARZ KM-EM

REF.	BESCHREIBUNG
04150	Pack 1 kg de poudre + 500 CC de durcisseur*
04151	Poudre: 1 kg
04152	Durcisseur: 500 CC

HARZ KM-CO

REF.	BESCHREIBUNG
04160	Box 1kg Pulver + 500ml Härter*
04161	Box 1kg Pulver
04162	Flasche 500ml Härter

HARZ KM-BACK

REF.	BESCHREIBUNG
04060	Box 1kg Pulver + 1l Härter*
04061	Box 1kg Pulver
04062	Flasche 1l Härter

* Packungseinheit KM-U / KM-B / KM-EM / KM-CO und KM-BACK mit je 10 Kunststoffbechern und Rührstäbchen.

FÄRBEMITTEL (FLÜSSIG) FÜR KM-U

REF.	BESCHREIBUNG
04180	1000mg Roter Farbstoff
04181	1000mg Grüner Farbstoff
04182	1000mg Blauer Farbstoff
04183	1000mg Gelber Farbstoff

KM-BACK

DER GRÖßTE VORTEIL:
ACRYLHARZ
100% AUFLÖSBAR

Das KM-BACK Acryl-Harz wurde entwickelt um eingebettete Proben wieder zurück zu gewinnen, um diese z.B. für andere Prozesse wieder verwenden zu können.
Das Harz läßt sich komplett in Aceton wieder auflösen. Die Härte beträgt 83 ShD. Die Polymerisation ist nach 10 bis 15 Minuten abgeschlossen.

Polymerisationszeit
10 bis 15 Minuten

Härte
83 ShD

IP-FAST

DER GRÖßTE VORTEIL:
EIN EPOXIDHARZ
MIT SCHNELLER
POLYMERISATION

Das IP-FAST Harz ist entwickelt worden um signifikant die Präparationszeit von Proben, die mit einem Epoxidharz eingebettet werden, zu reduzieren.

Dieses transparente Harz, mit einer Härte von 89 ShD, härtet schnell aus: nur 2 Stunden.

Die geringe Schrumpfung sorgt für eine gute Randanbindung und reduziert die Gefahr der Kontamination.

2 Stunden
Polymerisationszeit

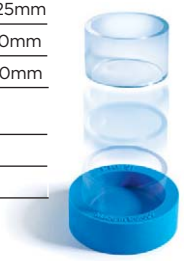
Härte
89 ShD

EINBETTFORMEN

KM 2.0

Packung mit 5 Böden und 50 Ringen.
Boden abnehmbar, wiederverwendbar.

REF.	BESCHREIBUNG
04048	Set aus 50 Ringen + 5 Böden ø 25mm
04049	Set aus 50 Ringen + 5 Böden ø 30 mm
04050	Set aus 50 Ringen + 5 Böden ø 40mm
04045	Nachbestell-Set KM Formen 50 Ringe ø 25mm
04046	Nachbestell-Set KM Formen 50 Ringe ø 30mm
04047	Nachbestell-Set KM Formen 50 Ringe ø 40mm
04051	5 Stück Silikonböden ø 25mm
04052	5 Stück Silikonböden ø 30mm
04053	5 Stück Silikonböden ø 40mm



Präzise
Dank des Präzisionsringes ist der Probendurchmesser immer korrekt.

Sehr Einfach
Keine Probleme mehr beim Ausbetten. Der Silikonboden wird einfach abgenommen.

100% Transparent
Der Ring bleibt glasklar, wodurch die Lage der zu polierenden Probe leicht zu erkennen ist.

Sauber
Der Silikonboden ist vollständig versiegelt.

Umweltfreundlich
Der Silikonboden ist wiederverwendbar, es gibt also weniger Abfälle. Das Konzept verbraucht weniger Harz.

TEFLON

Packung mit 5 Stück.
Boden abnehmbar, wiederverwendbar.

REF.	BESCHREIBUNG
04016	Teflon Ø 20mm
04017	Teflon Ø 25mm
04036	Teflon Ø 25.4mm
04018	Teflon Ø 30mm
04037	Teflon Ø 31.7mm
04038	Teflon Ø 38.1mm
04019	Teflon Ø 40mm
04020	Teflon Ø 50mm

KAUTSCHUK SILIKON

Packung mit 5 Stück.
flexibel aus einem Stück, wiederverwendbar.

REF.	BESCHREIBUNG
04021	Kautschuk-Silikon Ø 25mm
04022	Kautschuk-Silikon Ø 30mm
04023	Kautschuk-Silikon Ø 40mm
04025	Rechteckig 55 x 30 x 25mm
04026	Rechteckig 70 x 40 x 25mm
04027	Rechteckig 100 x 50 x 25mm

POLYETHYLEN

Packung mit 5 Stück.
Boden abnehmbar, wiederverwendbar.
Nicht geeignet für Poliermethoden mit Einzeldruck.

REF.	BESCHREIBUNG
04028	Polyethylen Ø 25mm
04029	Polyethylen Ø 30mm
04030	Polyethylen Ø 40mm

ZUBEHÖR

REF.	BESCHREIBUNG
04112	Box 100 Fixier-Klammern
04110	Box 100 Fixier-Federn
04111	Box 100 Fixier-Klammern
04024	Box 5 Plastikbecher Skala 250ml
04900	Packung 100 Anrührbecher
04901	Kit Dosierspritzen 25 x 50ml & 25 x 5ml für flüssige Harze
04114	Packung mit 50 Kunstoffeinbetthilfen 6 fach Clip
19062	Teflonbeschichtete labortischauflage 1m x 2m
19064	Bindevlies für Flüssigkeiten Breite 41cm Länge 46Meter

Box 100 Fixier-Klammern
REF. 04112

Box 100 Fixier-Federn
REF. 04110

Box 100 Fixier-Klammern
REF. 04111

Box 5 Plastikbecher Skala 250ml
REF. 04024

Packung 100 Anrührbecher
REF. 04900

Kit Dosierspritzen 25 x 50ml & 25 x 5ml für flüssige Harze
REF. 04901

Packung mit 50 Kunstoffeinbetthilfen 6 fach Clip
REF. 04114

TRENNMITTEL FÜR DAS EINBETTEN

Mit den Trennsprays werden Einbettformen eingesprüht, um die Proben nach dem Einbetten leichter aus der Form entnehmen zu können!

REF.	BESCHREIBUNG
03208	1 Sprühdose Trennspray*

* Dieses Spray ist frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen.

WARMEINBETTEN

MECAPRESS 3

WARMEINBETTPRESSE

REF. 53500

MECAPRESS 3 ist eine vollautomatische Warmeinbettpresse. MECAPRESS 3 ist sehr einfach zu bedienen und bietet alle Funktionen, die von einer Hochpräzisionsmaschine erwartet werden: Speicherung und Anpassung aller Einbettparameter, kundenspezifische Programmierbarkeit, Schnellzyklusoption und Wassersparmodus.
Eine leistungsstarke und flexible Maschine.

530mm

320mm

560mm

65kg

CE

Form zum Einbetten Mecapress 3

Touchscreen

TECHNISCHE DATEN

Automatischer Zyklus	✔
Schneller Zyklus	✔
Temperaturregelung	Von 100 - 200 °C, in Schritten von 1 °C
Regelung der Aufheizzeit	Von 0 - 1800 Sekunden, in Schritten von 1 s
Regelung der Abkühlzeit	Von 0 - 1800 Sekunden, in Schritten von 1 s
Wahl der Kühlart	✔
Druckregelung	Von 300 - 1800 daN, in Schritten von 1 daN (für ein Druckluftnetz von 6 bar)
Funktion für zerbrechliche Proben	✔ nur mit Acryl Harzen
Durchmesser der Einbettform	25.4/30/31.7/38.1/40/50mm
Distanzkolben (für das Einbetten von 2 Proben in einem Arbeitsgang)	✔
Einfach auswechselbare Einbettformen	✔
Anhalten des Kolbens beim Absenken oder Hochfahren in der gewünschten Position	✔
Schnelles Verschließen der Einbettform	✔
Sicheres Verschließen der Einbettform	✔
Verschlussüberwachung der Einbettform	✔
Einstellbare Einbettparameter	✔
Anzeige der Einbettparameter	✔
Speicherung der Einbettprogramme	Mehr als 100 Programme speicherbar
Kühlung im Impulsmodus	✔
Anschluss einer Umwälzpumpe für Kreislaufbetrieb möglich	✔
Einfache Wartung	✔
Einfache Wartung	✔
Leistung	> 2KW
Eingangsspannung	230V/50-60Hz/8A
Drucklufteingang	6-10 bar
Durchmesser des Drucklufteingangsanschlusses	Ø 10mm
Durchmesser des Wasserein- und -ausgangsanschlusses	Ø 12mm
Anti-Kalksystem	✔

Sehen Sie sich das MECAPRESS 3 Produktvideo an

ZUBEHÖR

EINBETTFORMEN FÜR MECAPRESS 3

Einbettform Ø 25.4mm
REF. 53505

Einbettform Ø 30mm
REF. 53506

Einbettform Ø 31.7mm
REF. 53507

Einbettform Ø 38.1mm
REF. 53508

Einbettform Ø 40mm
REF. 53509

Einbettform Ø 50mm
REF. 53510

ZWISCHENSTEMPEL FÜR 2 PROBEN

Ein Zwischenstempel erlaubt das gleichzeitige Einbetten von 2 Proben.

Zwischenstempel Ø 25.4mm
REF. 53416

Zwischenstempel Ø 30mm
REF. 53420

Zwischenstempel Ø 31.7mm
REF. 53421

Zwischenstempel Ø 38.1mm
REF. 53422

Zwischenstempel Ø 40mm
REF. 53423

Zwischenstempel Ø 50mm
REF. 53424

DIVERSES ZUBEHÖR

Tank und Umwälzpumpe (55L)
das Kühlwasser wird im Kreislauf geführt, das spart Wasser und schont die Umwelt. Kalkablagerungen werden vermieden.
REF. 53515

Sehr leiser Laborkompressor, 24L Tank.
Abmessungen (BxTxH): 400x400x600mm
REF. 67750

Ersatzpatrone Anti-Kalksystem für Warmeinbettpresse Mecapress 3
REF. 53521

HARZ

Warmeinbettmittel haben eine sehr hohe Härte und sind überaus säurebeständig. Aufgrund des sehr geringen Schrumpfs beseitigen die Einbettmittel Ausblutungserscheinungen weitgehend und garantieren saubere Kanten beim Polieren.

BEZEICHNUNG	ANWENDUNG	SCHRUMPF	HÄRTE	LEITFÄHIGKEIT	FARBE
EPOXIDHARZ	Harte Werkstoffe, hohe Kantenschärfe, Beschichtungen, chemikalienbeständig	Sehr gering	96 Shore D	-	Schwarz
PHENOLHARZ	Routineunter-suchungen, weiche bis mittelharte Werkstoffe	Schwach	90 Shore D	-	Weiß, grün, rot, schwarz
PHENOLHARZ LEITEND (kohlenstoffhaltig)	Routineunter-suchungen, weiche bis mittelharte Werkstoffe, für REM-Untersuchungen geeignet	Schwach	90 Shore D	Gut	Schwarz
PHENOL-GLASFASER	Routineunter-suchungen, mittelharte bis harte Werkstoffe	Schwach	95 Shore D	-	Schwarz
ALLYL-GLASFASER	Harte Werkstoffe, gute Kantenschärfe, Beschichtungen	Sehr gering	93 Shore D	-	Blau
ACRYLHARZ	Routineanwendungen, transparente Einbettungen, sehr gut für Zielpräparationen	Schwach	88 Shore D	-	Transparent
ACRYLHARZ KUPFERPULVER	Für Elektro-Polieren oder -Ätzen	Schwach	90 Shore D	Gut	Kupfer

EPOXIDHARZ

REF.	BESCHREIBUNG	
03009	Box 2.5kg	Epoxidharz schwarz
03109	Box 10kg	Epoxidharz schwarz
03156	Fass 25kg	Epoxidharz schwarz

PHENOLHARZE (BAKELIT)

REF.	BESCHREIBUNG	
03001	Box 2.5kg	Phenolharz Schwarz
03101	Box 10kg	Phenolharz Schwarz
03150	Fass 20kg	Phenolharz Schwarz
03002	Box 2.5kg	Phenolharz Grün
03102	Box 10kg	Phenolharz Grün
03151	Fass 20kg	Phenolharz Grün
03003	Box 2.5kg	Phenolharz Rot
03103	Box 10kg	Phenolharz Rot
03152	Fass 20kg	Phenolharz Rot
03011	Box 2.5kg	Phenolharz Weiß
03105	Box 10kg	Phenolharz Weiß
03010	Box 2.5kg	Schwarz mit Glasfaseranteil zur Härtesteigerung
03111	Box 10kg	Schwarz mit Glasfaseranteil zur Härtesteigerung
03012	Box 2.5kg	Leitfähiges Phenolharz (Graphit)
03112	Box 10kg	Phenolharz Rot feine Körnung
03017	Box 2.5kg	Phenolharz Rot feine Körnung
03153	Fass 20kg	Phenolharz Rot feine Körnung

ALLYL-HARZ

REF.	BESCHREIBUNG	
03005	Box 2.5kg	Allylharz mit Glasfaser (blau)
03106	Box 10kg	Allylharz mit Glasfaser (blau)
03157	Fass 20kg	Allylharz mit Glasfaser (blau)

ACRYLHARZ

REF.	BESCHREIBUNG	
03006	Box 2.5kg	Acrylharz mit Kupferanteil
03007	Box 2.5kg	Acrylharz transparent (Pulver)
03108	Box 10kg	Acrylharz transparent (Pulver)
03015	Box 2.5kg	Acrylharz transparent Granit

TRENNMITTEL FÜR DAS EINBETTEN

Mit den Trennsprays werde Einbettformen eingesprüht, um die Proben nach dem Einbetten leichter aus der Form entfernen zu können.

REF.	BESCHREIBUNG
03208	1 Sprühdose Trennspray*

* Dieses Produkt enthält ein Silikonderivat (Silikonfrei), hat aber keine negativen Auswirkungen auf Lackschichten.

VORBEREITUNG
▶ METALLOGRAPHIE

Schleifen und Polieren

Das Schleifen und Polieren wird durchgeführt, um Restkratzer und Artefakte zu beseitigen, die die mikroskopische Analyse oder Härtemessungen stören würden.
Unsere Sortiment an manuellen und automatischen Schleif- und Poliermaschinen ist effizient und deckt alle Kunden-Anforderungen ab, von der Schleifphase bis zur Feinstpolitur, dem Schleifen und Polieren von Einzelproben oder großen Serien.

Unser umfangreiches Sortiment an Verbrauchsmaterialien ermöglicht es, das Gefüge und die Struktur der Proben / Schliffe zu erhalten und das gesuchte Analyseergebnis herauszuarbeiten.

54

LE CUBE

56

MINITECH

SCHLEIF- UND POLIERSCHEIBEN-AUFNAHMEN

SCHLEIFEN

PRESI GUIDE POLIEREN

PRESI GUIDE SCHLEIFEN

74

76

60

FILTERLÖSUNGEN

62

MECAPLAN 350

64

MECATECH 334 SPC

66

MECATECH

70

MECATECH 300 SPS

72

VIBROTECH 300

VERBRAUCHS-MATERIAL SCHLEIFEN

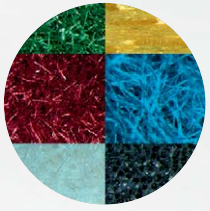
79

POLIERTÜCHER

PRESI GUIDE POLIEREN

84

VERBRAUCHS-MATERIAL POLIERTÜCHER



87

DIAMANT-POLITUREN

PRESI GUIDE POLIEREN

88

VERBRAUCHS-MATERIAL DIAMANT

89

VERBRAUCHSMATERIAL POLIEREN FEINSTPOLIEREN

92

LE CUBE

DIE PASSENDE LÖSUNG FÜR EINFACHE SCHLEIF- UND POLIERVORGÄNGE

REF. 66250

LE CUBE ist eine manuelle Schleif- und Poliermaschine in den Durchmessern 200mm oder 250mm.
Mit seiner einfachen, zuverlässigen und robusten Konstruktion ist es der ideale Partner für Labore, Schulen und Forschungszentren. Ausgestattet mit einem Frequenzumrichter verfügt LE CUBE über einen drehmomentstarken Motor, der im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen kann.

Die LE CUBE hat zwei Rotationsgeschwindigkeiten (150 und 300 U/ mit Multi-Jet und einstellbarer Durchflussmenge, sorgt neben der Reinigung der Arbeitscheibe für die Kühlung der Probe.
Die herausnehmbare Arbeitsscheibe und der Abdeckung erleichtern die Reinigung und schützen die Maschine vor Staub.

Das kugelgelagerte Direktgetriebe der LE CUBE sorgt für eine unvergleichliche Laufruhe.

LE CUBE kann mit jede Art von Schleifpapieren oder Poliertüchern ausgestattet werden:
nicht klebend, selbstklebend, PRESI Reflex System und magnetische Trägersysteme. Eine Anpassung der Reichweite erfolgt daher nicht notwendig.

Le Cube
geschlossene Haube

- Wassereingang:
  für Wasserschläuche mit Ø innen 12mm (Schlauch ist kein Lieferbestandteil)
- Wasserabfluss: geliefert mit Schlauch Ø innen 25mm

420mm

700mm (göffnete Haube)
372mm (geschlossene Haube)

25kg

398mm

CE

Laden Sie das technische Datenblatt der CUBE herunter

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsscheibendurchmesser	200 & 250mm
Drehzahl	150 & 300 U/min
Umdrehungsrichtung	Im und gegen den Uhrzeigersinn
Wasserzuführsystem mit Multi-Jet	✔
Arbeitsscheibe herausnehmbar	✔
Nennleistung S1	90W
Nennleistung S3	180W
Frequenzumrichter	✔
Motor mit hohem Drehmoment	✔
Drehzahl-/Drehmoment-Anpassung abhängig von der Belastung	✔
Sofortiger Arbeitsscheibenstop (Sicherheit)	✔
Progressive Beschleunigung	✔
Transparente Abdeckung	✔
Spritzschutzring	✔
Einfache Wartung	✔
Stromversorgung	230V / 50-60Hz

ZUBEHÖR

ARBEITSSCHEIBEN & KLEMMRINGE

Arbeitsscheibe Almagtech Ø 200mm
Ref. 67822

Arbeitsscheibe Almagtech Ø 250mm
Ref. 67820

Klemmring (PVC)
ø 250mm - Ref. 56070
ø 200mm - Ref. 56067

OPTIONAL UMLAUFTANK 50L

Umlaufkühltank mit 5µm Filter
Ref. 67130

SCHLEIFEN UND POLIEREN

MINITECH

DIE MANUELLE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN-SERIE

Die neuen manuellen MINITECH-Schleif- und Poliermaschinen verfügen über die modernsten Technologien. Es können Arbeitsscheiben von Ø 200 bis 300mm verwendet werden.
Mit 750W für die kleinen und 1 500W für die großen Arbeitsscheiben, liegt genügend Leistung für alle Schleif- und Polieraufgaben an, und ein langes Motorleben ist gewährleistet.
Benutzerfreundlich, zuverlässig und robust bietet MINITECH eine einfache Antwort auf alle Anforderungen. Durchsetzungsstarker Stil und klare Linien, diese neue Serie zeichnet sich durch ihr neues Design mit einem eleganten und raffinierten Carbon-Effekt, der leicht erkennbar ist, aus.
Alle unsere Maschinen sind CE-zertifiziert.

Laden Sie das technische Datenblatt der MINITECH herunter

ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 200 ODER 250MM

MINITECH 250 SP1
REF. 66400

330mm | 810mm
510mm | 35kg

- 1 Arbeitsscheibe
- 1 Motor
- 1 Wasserzuführsystem mit Multi-Jet
- 1 herausnehmbarer Wanneneinsatz

MINITECH 250 DP1
REF. 66410

330mm | 735mm
920mm | 50kg

- 2 Arbeitsscheiben
- 1 Motor
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

MINITECH 250 DP2
REF. 66420

330mm | 735mm
920mm | 58kg

- 2 Arbeitsscheiben
- 1 Motor
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 250 ODER 300MM

MINITECH 300 SP1
REF. 66430

330mm | 875mm
620mm | 42kg

- 1 Arbeitsscheibe
- 1 Motor
- 1 Wasserzuführsystem mit Multi-Jet
- 1 herausnehmbarer Wanneneinsatz

MINITECH 300 DP1
REF. 66440

330mm | 810mm
1100mm | 60kg

- 2 Arbeitsscheiben
- 1 Motor
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

MINITECH 300 DP2
REF. 66450

330mm | 810mm
1100mm | 70kg

- 2 Arbeitsscheiben
- 1 Motor
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

TECHNISCHE DATEN - MINITECH

	250 SP1	250 DP1	250 DP2	300 SP1	300 DP1	300 DP2
Arbeitsscheibenanzahl	1	2	2	1	2	2
Anzahl der Motoren	1	1	2	1	1	2
Arbeitsscheibendurchmesser	200 bis 250mm	200 bis 250mm	200 bis 250mm	250 bis 300mm	250 bis 300mm	250 bis 300mm
Drehzahl (in Stufen von 1 U/min)	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 RPM
Umdrehungsrichtung	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn
Timer	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Drehzahlanzeige digital	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Zeitanzeige in Sekunden	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Anzeige der aktuellen Anpresskraft	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Speicherung der Parameter	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Wasserzuführsystem mit Multi-Jet	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Nennleistung S1	750W	750W	750W	900W	900W	900W
Nennleistung S3	1 100W	1 100W	1 100W	1 500W	1 500W	1 500W
Trocknungsfunktion 600 U/min	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Hohes Motordrehmoment	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Konstante Drehzahl der Arbeitsscheibe auch bei Belastung	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Arbeitsscheibenbremse bei Stop	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Gelagerte Arbeitsspindel	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Herausnehmbarer Wanneneinsatz	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Progressive Beschleunigung der Arbeitsscheibe	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Spritzschutzring	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Stromanschluss*	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig
Frequenz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Erforderliche Sicherung	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A
Schlauchanschluss Wasser	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm
Schlauchdurchmesser Ablauf	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm

* Auf Anfrage 110V / 50-60Hz

ZUBEHÖR

GRUNDPLATTEN, ARBEITSSCHEIBEN, KLEMMRINGE

Grundplatte Aluminium
mit Arbeitsscheiben-Mitnehmer
ø 196mm. Ref. 56350
ø 245mm. Ref. 67221

Almagtech Arbeitsscheibe
ø 200mm. Ref. 67822
ø 250mm. Ref. 67820
ø 300mm. Ref. 67821

Klemmring (PVC)
ø 200mm. Ref. 56067
ø 250mm. Ref. 56068
ø 300mm. Ref. 56069

PVC Arbeitsscheibe mit Konusaufnahme
ø 200mm. Ref. 56053
ø 250mm. Ref. 56063
ø 300mm. Ref. 56064

DIVERSES ZUBEHÖR

Transparenter PVC
ø 250mm. Ref. 66050
ø 300mm. Ref. 66025

Umlaufkühltank mit 5µm Filter
Ref. 67130

2 herausnehmbare Wanneneinsatz
ø 250mm. Ref. 66500
ø 300mm. Ref. 66505

Das Zubehör älterer Minitech Maschinen kann **zu 100%** auch mit der neuen Serie verwendet werden

50L SEDIMENTIER-BEHÄLTER

REF. 57170

Dieser 50L - Sedimentierbehälter ist eine Option für Schleif- und Poliermaschinen. Schleif- und Poliermaschinen benötigen beim Schleifen und Polieren Wasser und Suspensionen. Dabei bildet sich ein Schlamm, vermischt mit den feinen Partikeln Ihrer geschliffenen und polierten Materialien. Bisher wurde dieser Schlamm direkt in Ihr Abwassersystem geleitet.
Im Sinne der Umweltverantwortung schlägt PRESI vor und empfiehlt die Verwendung eines Sedimentierbehälters, der mit der Maschine mitgeliefert werden kann.
Die Installation des 50-L-Behälters auf Ihrer Schleif- und Poliermaschine nach der Lieferung erfordert keine weiteren Maßnahmen für physische Veränderungen. Eine Rücksendung Ihrer Maschine an unsere PRESI-Werkstätten um den neuen Behälter einzubauen ist daher nicht erforderlich.
Die Verwendung dieses Behälters ermöglicht das Auffangen des Schlamms in einem dafür vorgesehenen Beutel und die Entsorgung der restlichen Flüssigkeiten in Ihr Abwassersystem. Dieser Sedimentierbehälter ist mit allen Marken von Schleif- und Poliermaschinen kompatibel.

TECHNISCHE DATEN

Kapazität	50L
Materialien	Polyvinylchlorid
Handhabung	4 Räder
Mitgeliefert	1 transparenter Deckel, 1 Auffangbeutel, 1 Abscheider mit 3 Wänden, 1 Verbindungselement aus beigem PVC für den Filter, 2 Verbindungselemente aus grauem PVC für den Filter, 1 Filter und seine Befestigungsdichtung, 1 graues PVC-Anschlusselement für Schlammeinlauf

Stromversorgung - Installation

Einspeisung	Keine Stromversorgung
Behälter-Installation	Anschluss am Ablauf der Poliermaschine

Zubehör

Auffangbeutel	Satz mit 2 Beuteln - Ref. 571810
Filter	Satz mit 5 Filtern + Befestigungsdichtung - Ref. 571820

620mm | 420mm | 420mm | 12kg

FILTERBEHÄLTER 60L

REF. 53555

Der 60-Liter-Filterbehälter ist eine Option für die Poliermaschine. Tatsächlich erfordern diese Poliermaschinen die Verwendung von Wasser und abrasive Schlämme während des Polierens. Dabei bildet sich ein Polierschlamm, vermischt mit den feinen Partikeln Ihrer polierten Materialien. Bisher wurde dieser Schlamm direkt in Ihr Abwassersystem geleitet.
Im Sinne der Umweltverantwortung schlägt PRESI vor und empfiehlt die Verwendung eines Absetzbehälters, der mit der Maschine mitgeliefert werden kann.
Die Installation des 60-L-Behälters auf Ihrer Poliermaschine nach der Lieferung erfordert keine weiteren Maßnahmen für physische Veränderungen. Eine Rücksendung Ihrer Maschine an unsere PRESI-Werkstätten um den neuen Behälter einzubauen ist daher nicht erforderlich.
Die Verwendung dieses Behälters ermöglicht das Auffangen des Polierschlamms nach einer 100µm Filtration. Sein Abflusssystem erleichtert das Entleeren des Behälters und seine Reinigung oder ermöglicht den Anschluss an das Abwassersystem. Dieser Filterbehälter ist mit allen Marken von Poliermaschinen kompatibel.

TECHNISCHE DATEN

Kapazität	60L
Materialien	Polyvinylchlorid
Handhabung	4 Räder
Filter Typ	Zylinderfilter Ø 260mm - Filtration 100µm
Mitgeliefert	1 waschbarer zylindrischer Filter Ø 260 mm - Filtration 100µm 1 Anschlussrohr Ø ext 32mm / L = 1,5m 1 1/4 Drehventil

Stromversorgung – Installation

Einspeisung	Keine Stromversorgung
Behälter-Installation	Anschluss am Ablauf der Poliermaschine mit Rohr - Ø außen 32mm

Zubehör

Zylindrischer Filter	Satz mit 3 Filtern 100µm - Art.-Nr. 516200

625mm | 600mm | 400mm | 16kg

UMLAUFTANK 60L

REF. 67130

Der 60 L UMLAUFTANK ist eine Option für LE CUBE/ MINITECH/MECATECH. Tatsächlich erfordern diese Schleif- und Poliermaschinen die Verwendung von Wasser und Suspensionen während des Schleifens und Polierens. Dabei bildet sich ein Schlamm, vermischt mit den feinen Partikeln Ihrer geschliffenen und polierten Materialien.

Bisher wurde dieser Schlamm direkt in Ihr Abwassernetz geleitet. Im Sinne der Umweltverantwortung schlägt PRESI vor und empfiehlt die Verwendung eines Umlauftanks, der bei Lieferung der Maschine erworben werden kann.

Die Installation des 60-L - Umlauftanks an Ihre LE CUBE/ MINITECH/MECATECH nach deren Lieferung erfordert eine physische Änderung. Es ist daher notwendig, Ihre Maschine an unsere PRESI-Werkstätten einzusenden, um diesen neuen Behälter zu installieren. Bei Bestellung dieses Behälters zusammen mit der PRESI Schleif- und Poliermaschine wird der Umbau direkt in der Werkstatt durchgeführt.

Die Verwendung dieses Behälters ermöglicht den Betrieb in einem geschlossenen Kreislauf, was ihm eine völlige Autonomie verleiht. Dabei wird auch Wasser gespart und so wird eine Verschwendung vermieden.

Er ist mit 2 Filtersystemen ausgestattet: einem Vorfilter von 30µm und eine Filterkartusche von 5µm.
Die Pumpe, die direkt von der Schleif- und Poliermschine gesteuert wird, sorgt für die Rezirkulation des gefilterten Wassers.

625mm

800mm

400mm

21kg

TECHNISCHE DATEN

Kapazität	60L
Materialien	Polyvinylchlorid
Handhabung	4 Räder
Filter Typ	Zylindrischer Vorfilter Ø 260mm – Filtration 30µm Filterkartusche 5µm
Mitgeliefert	1 einphasige 230-V-Pumpe mit Netzkabel 1 waschbarer zylindrischer Vorfilter Ø 260 – Filtration 30µm Mitgeliefert 1 Filterkartusche - Filtration 5µm 1 Anschlussrohr Ø ext 32mm / L = 1,5m 2 Verbindungsrohre Pumpe-Filter-Behälter Ø ext 18mm 1 1/4 Umdrehungsventil

Stromversorgung - Installation	
Stromversorgung der Pumpe	Die Pumpe wird durch die Schleif- und Poliermschine angetrieben
Pumpensteuerung	Die Pumpe wird durch die Schleif- und Poliermschine gesteuert
Behälter -Installation	Wird mit dem Rohr mit Ø ext 32mm an den Abfluss der Schleif- und Poliermschine angeschlossen Wird elektrisch über einen Anschluss an der Rückseite der Schleif- und Poliermschine angeschlossen

Zubehör	
Zylindrischer Filter	3er-Set Filter 30µm - Ref. 838010
Filterkartusche, Filterpatrone	Filter 5µm - Ref. 838000

MECAPLAN 350

AUTOMATISCHER STEINSCHLEIFER ZUM PLANSCHLEIFEN

REF. 54200

MECAPLAN 350 ist eine automatische Planschleifmaschine, die einen schnellen und signifikanten Materialabtrag ermöglicht und gleichzeitig die Unversehrtheit der Proben gewährleistet.
Die Maschine ist leistungsstark und schnell und neben dem enormen Arbeitszeitersparnis verbraucht die MECAPLAN 350 im vergleich weniger Verbrauchsmaterialien.
Diese Maschine ist besonders geeignet für Labore oder Werkstätten, die Untersuchungen an zahlreichen Proben durchführen.

2300mm (göffnete Haube)
1850mm (geschlossene Haubeé)

806mm

1240mm

500kg

CE

Laden Sie das technische Datenblatt der MECAPLAN 350 herunter

Schleifkopf

Großer Farb-Touchscreen

Abrichtdiamant und Taster

TECHNISCHE DATEN - MECAPLAN 350

Schleifsteindurchmesser	356mm
Drehzahl	1000 bis 2000 U/min
Umdrehungsrichtung	Im und gegen den Uhrzeigersinn
Nennleistung S1	5500W
Nennleistung S3	9000W
Drehmomentausgleich der Arbeitsscheibe	✔
Arbeitsscheibenbremse bei Stop	✔
Progressive Beschleunigung der Arbeitsscheibe	✔
TFT LCD 7'' 16/9 Farb-Touchscreen	✔
Sicherheitshaube bei sich drehenden Stein	✔
LED Beleuchtung des Schleifraumes	✔
Einfache Wartung, keine aufwendiges Demontieren	✔
Stromspannung	400 V / dreiphasig
Frequenz	50-60Hz
Absicherung	21 A
Druckluftversorgung	5 - 10 bar
Schlauchanschluss Druckluft	Ø 10mm
Reinigungskopf / Dusche	✔
Integriertes Recycling System	✔
Zentrifugales rauchfiltersystem	Option: Extraktion Nebelentfernung mit Flüssigkeitsrückgewinnung

SCHLEIFKOPF

Zentraler Anpressdruck	✔
Eingebettete Proben	✔
Nicht eingebettete Proben	✔
Rechteckige Proben	✔
Kopfbewegung	Automatisch
Drehzahl	100 bis 200 U/min
Umdrehungsrichtung	Im und gegen den Uhrzeigersinn
Motorleistung	500W
Maximale Leistung	100daN
Automatische Materialabtragsratenfunktion	✔
Elektronische Anpresskraftsteuerung	✔
Anpresskraftreduzierung bei Schleifbeginn und -ende	✔
Bewegung des Schleifkopfes vertikal: 150mm	✔

ZUBEHÖR

SPANNSTOCK

54210	Spannstock Ø 240mm	Für Probenhalter Ø 120mm
54211	Spannstock Ø 140mm	Für Probenhalter Ø 140mm
54212	Spannstock Ø 160mm	Für Probenhalter Ø 160mm
54213	Spannstock Ø 170mm	Für Probenhalter Ø 170mm
54214	Spannstock Ø 210mm	Für Probenhalter Ø 210mm
54215	Spannstock Ø 220mm	Für Probenhalter Ø 220mm

Abzieh-Diamant zur Schleifsteinaufbereitung
Ref. 01054

Zentrifugales Rauchfiltersystem
Ref. 51260

Die passenden Probenhalter finden Sie auf Seite 69

SCHLEIFSTEIN

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
01052	Schleifstein Ø 356mm	150

Schleifstein
Lapidar-Schleifstein
Schleifmittel Al_2o_3

SCHLEIFEN UND POLIEREN

MECATECH
334 SPC

AUTOMATISCHE EINSPINDLIGE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE

REF. 67960

Die MECATECH 334 SPC wird mit Arbeitsscheiben von Ø 250 bis 300mm ausgestattet.
Sie ist eine leistungsstarke und zuverlässige Schleif-und Poliermaschine, die Bedienung und Wartung ist einfach.
Sie liefert beste Schleif- und Polierergebnisse, bei unterschiedlichster Probenanzahl,-art und -größe.

640mm

520mm

750mm

75kg

CE

TECHNISCHE DATEN

Motoranzahl	1
Arbeitsscheibenanzahl	1
Poliertellerdurchmesser	250 und 300mm
Drehzahl	20 und 700 U/min
Umdrehungsrichtung	im und gegen den Uhrzeigersinn
Nennleistung S1	750W
Nennleistung S2	1100W
Drehmomentausgleich	Automatisch
Sofortiger Poliertellerstopp	Automatisch
Progressive Scheibenbeschleunigung	Automatisch
Trocknungsfunktion	600 U/min
spezielle Lager und Dichtungen für eine laufruhige Spindel	✔
Poliertelleraufnahme und Stifte mit Antivibrations-Dichtungen	✔
Herausnehmbares Wanneneinsatz	✔
Spritzschutzring	✔
Stabile geschweißte Stahlkonstruktion kunststoffbeschichtet	✔
Gehäuse aus äußerst stabilem Kunststoff	✔
Farb LCD Touchscreen TFT 120 x 90mm	✔
Wartungs- und Servicefreundlich	✔
Spannung	230V / einphasig
Frequenz	50 - 60Hz
Strom max.	8 A
Druckluft	5 - 10 bar
Wasseranschluss	Ø 12mm
Wasserabfluss	Ø 32mm
Druckluftschlauch	Ø 10mm

Laden Sie das technische Datenblatt der MECATECH 334 SPC herunter

SCHLEIF- UND POLIERKÖPFE

Anpresskraft individuell	✔
Anpresskraft zentral	✔
Eingebettete Proben	✔
Nicht-eingebettete Proben	✔
Proben rechteckig	✔
Drehzahl	20 bis 150 U/min
Umdrehungsrichtung	im und gegen den Uhrzeigersinn
Motorleistung	180W
Anpresskraft pro Probe	0,1 - 5daN
Maximale Anpresskraft	30daN
LED-Beleuchtung	✔
Elektronische Anpresskraft-Regelung	✔
Anpresskraft-Anpassung bei Start und Stop	✔
Vertikale Bewegung von 50mm	✔
Manuelle Positionierung des Kopfes mit Arretierung	✔
Schmiermittelbehälter im Kopf integriert (200ml)	✔

PROBENHALTER FÜR DAS SCHLEIFEN/POLIEREN MIT ZENTRALER ANPRESSKRAFT

Probenhalter Ø 160mm für 6 Proben Ø 25 und 32mm
Ref. 57102

Probenhalter Ø 160mm für 4 Proben Ø 30 und 40mm
Ref. 57103

Probenhalter blank Ø 160mm
Ref. 57105

Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung für 6 Proben Ø 30mm
Ref. 57106

Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung für 4 Proben Ø 40mm
Ref. 57107

Edelstahl-Arretierung für Probenhalter-Anpresskraft zentral
Ref. 57116

Nivellierplatte zur Probenausrichtung - Minipress
Ref. 57127

PROBENHALTER FÜR INDIVIDUELLE ANPRESSKRAFT

Probenhalter Ø 170mm für 6 Proben Ø 50mm
Ref. 67835

REDUZIERRINGE FÜR PROBENHALTER

SONDER-PROBENHALTER AUF ANFRAGE

ZUBEHÖR FÜR DEN SCHLEIF- UND POLIERKOPF

Probenhalter mit zentraler Anpresskraft

57102	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 25 und 32mm
57103	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø 30 und 40mm
57104	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø 40 und 50mm
57106	Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 6 Proben Ø 30mm
57107	Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 4 Proben Ø 40mm
57105	Probenhalter blank	Ø 160mm
57119	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø 30 und 40mm
57108	Probenhalter Ø 210mm	für 12 Proben Ø 25 und 32mm
57109	Probenhalter Ø 210mm	für 8 Proben Ø 30 und 40mm
57110	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Proben Ø 50mm
57114	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Rechteckige Proben 30 x 55mm
57111	Probenhalter Ø 220mm	für 3 Rechteckige Proben 50 x 100mm
57116	Edelstahl-Arretierung	für Probenhalter-Anpresskraft zentral
57117	Probenhalter Ø 170mm	für 3 Rechteckige Proben 70 x 40mm
57127	Nivellierplatte zur Probenausrichtung	

Probenhalter mit individueller Anpresskraft

67830	Probenhalter Ø 150mm	für 6 Proben Ø 30mm
57145	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 38.1mm
67833	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 40mm
67835	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø 50mm

Reduzierringe für Probenhalter

67850	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25mm
67851	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25,4mm
67852	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 30mm
67853	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 31.7mm
67854	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 38.1mm
67855	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 40mm
67856	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25mm
67857	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25.4mm
67858	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 30mm
67859	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 31.7mm

MECATECH

DIE AUTOMATISCHE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN-SERIE

Ausgestattet mit Arbeitsscheiben von Ø 200 bis 300mm, verfügt die neue automatische Poliermaschinenserie MECATECH über modernste Technologien. Die MECATECH-Serie ermöglicht sowohl die manuelle als auch automatische Schliffpräparation. Mit 750 W für die kleinen und 1 500 W für die großen Arbeitsscheiben, liegt genügend Leistung für alle Schleifaufgaben an, und ein langes Motorleben ist gewährleistet. Unabhängig von der Größe oder Anzahl der Proben garantiert die MECATECH eine optimale Präparation.
Durchsetzungsstarker Stil und klare Linien, diese neue Serie zeichnet sich durch ihr neues Design mit einem eleganten und raffinierten Carbon-Effekt, der leicht erkennbar ist, aus.

Laden Sie das technische Datenblatt der MECATECH herunter

ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 200 ODER 250MM

MECATECH 250 SPI
REF. 67910

665mm | 810mm | 510mm | 73kg | CE

- 1 Arbeitsscheibe - 4 Einzelandruckstempel
- Individueller Anpressdruck

MECATECH 250 SPC
REF. 67920

665mm | 810mm | 510mm | 73kg | CE

- 1 Arbeitsscheibe - 6 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

MECATECH 250 DPC
REF. 67930

665mm | 735mm | 920mm | 98kg | CE

- 2 Arbeitsscheiben - 6 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 250 ODER 300MM

MECATECH 300 SPC
REF. 67940

680mm | 875mm | 620mm | 82kg | CE

- 1 Arbeitsscheibe - 6 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

MECATECH 300 SPS
REF. 67950

700mm | 875mm | 620mm | 96kg | CE

- 1 Arbeitsscheibe - 8 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

TECHNISCHE DATEN

MASCHINEN	250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Anzahl der Motoren	1	1	2	1	1
Arbeitsscheibenanzahl	1	1	2	1	1
Arbeitsscheibendurchmesser	200 bis 250mm	200 bis 250mm	200 bis 250mm x 2	250 bis 300mm	300mm
Drehzahl	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min
Umdrehungsrichtung	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn
Nennleistung S1	750W	750W	2 x 750W	900W	900W
Nennleistung S3	1 100W	1 100W	2 x 1 100W	1 500W	1 500W
Drehmomentausgleich	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Arbeitsscheibenbremse bei Stop	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Progressive Beschleunigung der Arbeitsscheibe	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Trocknungsfunktion für Schleifscheiben und Poliertücher	600 U/min	600 U/min	600 U/min	600 U/min	600 U/min
Gelagerte Arbeitsspindel	✔	✔	✔	✔	✔
Arbeitsscheibe mit Anti-Vibrationsdichtungen	✔	✔	✔	✔	✔
Herausnehmbarer Wanneneinsatz	✔	✔	✔	✔	✔
Spritzschutzring	✔	✔	✔	✔	✔
Sehr stabiles kunststoffbeschichtetes Metallgehäuse	✔	✔	✔	✔	✔
RIM-Gehäuse, hohe Beständigkeit gegen Schlag und Abrieb	✔	✔	✔	✔	✔
16/9 TFT LCD Farbtouchscreen 7''	✔	✔	✔	✔	✔
Einfache Wartung, keine aufwendiges Demontieren	✔	✔	✔	✔	✔
Stromversorgung	230V einphasig	230V einphasig	230V einphasig	230V einphasig	230V einphasig
Frequenz	50 - 60Hz	50 - 60Hz	50 - 60Hz	50 - 60Hz	50 - 60Hz
Erforderliche Sicherung	8A	8A	8A	8A	8A
Erforderlicher Luftdruck	5 - 10 bar	5 - 10 bar	5 - 10 bar	5 - 10 bar	5 - 10 bar
Wasserschlauch-Innendurchmesser	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm
Wasserabflussschlauch-Innendurchmesser	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm
Luftschlauch-Innendurchmesser	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm
SCHLEIF- UND POLIERKÖPFE	**250 SPI**	**250 SPC**	**250 DPC**	**300 SPC**	**300 SPS**
Individueller Anpressdruck	✔	✔	✔	✔	✔
Zentraler Anpressdruck	-	✔	✔	✔	✔
Eingebettete Schliffe	✔	✔	✔	✔	✔
Nicht eingebettete Schliffe	-	✔	✔	✔	✔
Rechteckige Proben	✔	✔	✔	✔	✔
Drehzahl	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min
Umdrehungsrichtung	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn	im und gegen den Uhrzeigersinn
Motorleistung	180W	180W	180W	270W	270W
Anpresskraft pro Probe	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN
Maximale Anpresskraft	20daN	30daN	30 daN	30daN	40daN
Definierter Materialabtrag einstellbar	-	✔	✔	✔	✔
Anpresskraft elektronisch überwacht	✔	✔	✔	✔	✔
Anpresskraftreduzierung bei Schleifbeginn und Schleifende	✔	✔	✔	✔	✔
50mm Anhebung Senkung des Kopfes	✔	✔	✔	✔	-
Automatische Kopfblockierung bei Prozessstart	✔	✔	✔	✔	✔
2 mal 200ml Poliermitteldosiereinheit	✔	✔	✔	✔	✔
Pendelnder Schleifkopf	-	-	-	-	✔

MECATECH
MASCHINEN ZUBEHÖR

ZUBEHÖR

Almagtech Arbeitsscheibe
ø 200mm. Ref. 67822
ø 250mm. Ref. 67820
ø 300mm. Ref. 67821

Transparenter PVC Arbeitscheibendeckel
ø 250mm. Ref. 66050
ø 300mm. Ref. 66025

Sehr leiser Laborkompressor, 24L Tank. Abmessungen (BxTxH): 400x400x600mm
Ref. 67750

Umlaufkühltank mit 5µm Filter
Ref. 67130

2herausnehmbarer Wanneneinsatz
ø 250mm.
Ref. 66500
ø 300mm.
Ref. 66505

DISTRITECH 5.1
REF. 67890

DOSIEREINHEIT

Kompatibel mit allen Mecatech Maschinen.

- Für 5 Suspensionen a 500ml (mit den 2 Dosiereinheiten im Kopf ergibt das insgesamt 7 Stationen)
- Jede Dosiereinheit wird über die Maschinensteuerung gesteuert
- Keine Kontaminationsgefahr: Die Stationen sind nicht miteinander verbunden
- LED Display zeigt welche Dosiereinheit gerade in Betrieb ist
- Spülfunktion für kolloidales Siliziumdioxid (SPM) um Auskristallisierung zu verhindern.

MECATECH
SCHLEIF- UND POLIERKÖPFE / ZUBEHÖR

Schleif- u. Polierkopf inklusiv: Leistungsstarker Motor, gesteuert über einen Frequenzumrichter. Automatisches Verriegelungssystem des Kopfes zu Beginn des Zyklus. Kopffreiheit, um die Arbeitsscheibe vollständig freizugeben und manuell zu arbeiten (außer Modell 300 SPS).

			250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Probenhalter für Zentralen Anpressdruck							
57120	Probenhalter Ø 120mm	für 3 Proben ø 25 bis 32mm	-	✔	✔	-	-
57126	Probenhalter Ø 140mm	für 6 Proben ø 25 bis 32mm	-	✔	✔	-	-
57125	Probenhalter Ø 140mm	für 3 Proben Ø30 bis 40mm	-	✔	✔	-	-
57102	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø25 bis 32mm	-	✔	✔	✔	✔
57103	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø30 bis 40mm	-	✔	✔	✔	✔
57104	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø40 bis 50mm	-	✔	✔	✔	✔
57106	Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 6 Proben Ø30mm	-	✔	✔	✔	✔
57107	Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 4 Proben Ø40mm	-	✔	✔	✔	✔
57105	Blank Probenhalter	Ø 160mm	-	✔	✔	✔	✔
57117	Probenhalter Ø 170mm	für 3 Proben rechteckig 70 x 40mm	-	✔	✔	✔	✔
57119	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø30 bis 40mm	-	✔	✔	✔	✔
57108	Probenhalter Ø 210mm	für 12 Proben Ø25 bis 32mm	-	-	-	✔	✔
57109	Probenhalter Ø 210mm	für 8 Proben Ø30 bis 40mm	-	-	-	✔	✔
57110	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Proben Ø 50mm	-	-	-	✔	✔
57114	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Proben rechteckig 30 x 55mm	-	-	-	✔	✔
57111	Probenhalter Ø 220mm	für 3 Proben rechteckig 50 x 100mm	-	-	-	✔	✔
57116	Edelstahl-Arretierung	für Probenhalter-Anpresskraft zentral	-	✔	✔	✔	✔
57127	Nivellierpresse zur Probenausrichtung Minipress		-	✔	✔	✔	✔
Probenhalter für individuellen Anpressdruck							
57142	Probenhalter Ø 140mm	für 4 Proben Ø30mm	✔	-	-	-	-
57141	Probenhalter Ø 150mm	für 4 Proben Ø40mm	✔	-	-	-	-
57144	Probenhalter Ø 150mm	für 4 Proben Ø38.1mm	✔	-	-	-	-
67830	Probenhalter Ø 150mm	für 6 Proben Ø30mm	-	✔	✔	✔	-
57145	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø38.1mm	-	✔	✔	✔	-
67833	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø40mm	-	✔	✔	✔	-
57143	Probenhalter Ø 170mm	für 3 Proben Ø50mm	-	✔	✔	-	-
67835	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø50mm	-	-	-	✔	-
67838	Probenhalter Ø 180mm	für 8 Proben Ø30mm	-	-	-	-	✔
67837	Probenhalter Ø 190mm	für 8 Proben Ø40mm	-	-	-	-	✔
67836	Probenhalter Ø 200mm	für 8 Proben Ø50mm	-	-	-	-	✔
Probenhaltereinsätze / Reduzierringe							
67850	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25mm	-	✔	✔	✔	✔
67851	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25.4mm	-	✔	✔	✔	✔
67852	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 30mm	-	✔	✔	✔	✔
67853	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 31.7mm	-	✔	✔	✔	✔
67854	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 38.1mm	-	✔	✔	✔	✔
67855	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 40mm	-	✔	✔	✔	✔
67856	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25mm	✔	✔	✔	✔	✔
67857	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25.4mm	✔	✔	✔	✔	✔
67858	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 30mm	✔	✔	✔	✔	✔
67859	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 31.7mm	✔	✔	✔	✔	✔

PROBENHALTER FÜR ZENTRALEN ANPRESSDRUCK

Probenhalter Ø 120mm für 3 Proben ø 25 bis 32mm
Ref. 57120
Probenhalter Ø 140mm für 3 Proben Ø30 bis 40mm
Ref. 57125

Probenhalter Ø 160mm für 6 Proben Ø25 bis 32mm
Ref. 57102
Probenhalter Ø 140mm für 6 Proben ø 25 bis 32mm
Ref. 57126

Probenhalter Ø 160mm für 4 Proben Ø30 bis 40mm
Ref. 57103

Probenhalter ohne Aussparungen Ø 160mm
Ref. 57105

Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung für 6 Proben Ø30mm
Ref. 57106

Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung für 4 Proben Ø40mm
Ref. 57107

Edelstahl-Arretierung für Probenhalter-Anpresskraft zentral
Ref. 57116

Nivellierplatte zur Probenausrichtung - Minipress
Ref. 57127

PROBENHALTER FÜR INDIVIDUELLEN ANPRESSDRUCK

Probenhalter Ø 150mm für 6 Proben Ø30mm
Ref. 67830
Probenhalter Ø 160mm für 6 Proben Ø40mm
Ref. 67833
Probenhalter Ø 170mm für 6 Proben Ø50mm
Ref. 67835

Probenhalter Ø 200mm für 8 Proben Ø50mm
Ref. 67836
Probenhalter Ø 180mm für 8 Proben Ø30mm
Ref. 67838

Probenhalter Ø 140 bis 150mm Für 4 Proben Ø40mm
Ref. 57141
Für 4 Proben Ø30mm
Ref. 57142
Für 4 Proben Ø38.1mm
Ref. 57144

Spezialprobenhalter individuelle Anpresskraft für rechtwinklige Proben

PROBENHALTER-EINSÄTZE / REDUZIERRINGE

SONDERPROBEN-HALTER AUF ANFRAGE

MECATECH
300 SPS

DIE AUTOMATISCHE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE FÜR HÖCHSTEN DURCHSATZ

Die Pendelbewegung der MECATECH 300 SPS optimiert die Verbrauchsmaterialausnutzung und verbessert die Planheit.

Zusätzlich wird die Produktivität durch die Schliffanzahl pro Probenhalter von 6 auf 8 Proben erhöht.

MECA PROTECT

OPTIONAL

Diese Schutzhaube erfüllt die höchsten Sicherheitsanforderungen.
Der Bediener kann nicht in drehende Teile greifen.
Bei geöffneter Schutzhaube läuft die Maschine nicht.
Die Haube wird ausschliesslich in Schwarz gefertigt.

MECAPROTECT 250
REF. 67915

MECAPROTECT 300
REF. 67945

KONFIGURIEREN SIE IHRE MASCHINE

Bringen Sie etwas Pepp in Ihr Labor!
Langweilige Maschinen mit UNI-Farben müssen nicht sein.

Wir können alle Maschinen der MINITECH- und MECATECH-Reihe in Ihrer gewünschten RAL-Farbe ausliefern

Wählen Sie einen RAL-Farbton.

VIBROTECH 300

AUTOMATISCHE VIBRATIONS-POLIERMASCHINE

REF. 68100

Die Vibrotech 300 ist eine Vibrationspoliermaschine mit Ø 305mm großem Polierbecken.

Durch die robuste Konstruktion ist sie zuverlässig. Vibrationspolieren ist eine ultraschonende Technik, die sich für Superfinish-Stufen und insbesondere für Proben eignet, die mit EBSD (Elektronenrückstreubeugung) oder AFM (Rasterkraftmikroskopie) analysiert werden sollen.

Dieses Polierverfahren verhindert Artefakte und beseitigt Oberflächenverhärtungen.
Sehr einfach zu bedienen, die Frequenz und Amplitude der Vibrationen können in Echtzeit geändert werden.

676mm (geöffnete Haube)
396mm (geschlossene Haube)

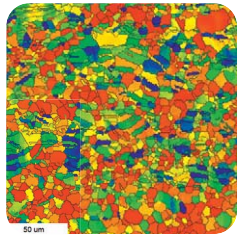
715mm

554mm

90kg

CE

Vibrotech 300 geschlossene Haube



Kornorientierungs-Bild

Laden Sie das technische Datenblatt der VIBROTECH 300 herunter

TECHNISCHE DATEN - VIBROTECH 300

Durchmesser der Polierwanne	Ø 308mm
Max. Anzahl von Proben	bis zu 21 Proben gleichzeitig
Poliertücher	Ø 300 bis 305mm
Poliertuchart	Selbstklebend und PAD-MAG
Vibrationsfrequenz	80 - 110Hz
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Leistung des Vibrationsbehälters	519W
Stromversorgung	230V / einphasig
Frequenz	50 - 60Hz
16/9 TFT Farbtouchscreen 7''	✔
Maschinenhaube	Transparent
Progressive Beschleunigung	✔
Auswechselbares Polierbecken	✔

PROBENHALTER

EIGENSCHAFTEN	Ø 25 Ø 25.4	Ø 30 Ø 31.7	Ø 38.1 Ø 40	Ø 50
Gewicht (in g)	360	425	545	675
Max. Anzahl Zusatzgewichte	4	4	4	4
Gewicht pro Zusatzgewicht (in g)	150	180	255	340
Max. Gewicht Probenhalter (in g)	960	1145	1565	2035

ZUBEHÖR

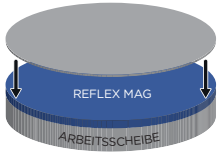
Aufbewahrungsturm für Verbrauchsmaterialien
Ref. 57157

Ultraschall Reinigungsgeräte
Ref. 61101 unbd 61108

Abtropfgestell für Scheiben Ø 200 bis Ø 300mm
Ref. 57155

Schliffaufbewahrungsbox (3 bis 18 Proben)
Ref. 19005

Schleifbecken
Ref. 68105



Magentfolie Reflex MAG Ø 300mm für VIBROTECH
Ref. 24055

PROBENHALTER + NIVELLIERPLATTE

REF.	Ø
68110	Ø 25mm
68111	Ø 25.4mm
68112	Ø 30mm
68113	Ø 31.7mm
68114	Ø 38.1mm
68115	Ø 40mm
68116	Ø 50mm

SCHLEIF- UND POLIER-SCHEIBENAUFNAHMEN

Magnetisch/ selbstklebend / Papierrückseite oder Folienrückseite. Es gibt viele unterschiedliche Schleifpapier-, Diamantscheiben- oder Poliertuch-Typen. Die Kombinationsmöglichkeiten sind vielfältig und teilweise komplex!

PRESI hat ein revolutionäres Schnellwechsel-system erfunden und patentieren lassen: Reflex FIX. Dieses exklusive System ist eine Befestigungsmethode für alle Arten von Schleif- und Polierhilfsmitteln (Schleifpapiere, Diamantscheiben oder Poliertücher).

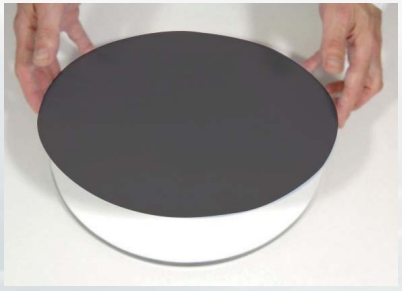
Einfach und schnell.
Keine Sprühkleber, Klemmringe, Klebefolien, Magnetefolien oder Vakuumsysteme mehr nötig. Führen Sie alle Schleif- und Polierschritte Ihrer Proben auf einem einzigen Aufnahmesystem durch!

- **Erleichterung der Prozesse**
- **Flexibilität in der Anwendung**
- **Zeitersparnis**
- **Kein mühsames Entfernen von Kleberückständen**

REFLEX KONZEPT

DIESES VERFAHREN WURDE/WIRD OFT KOPIERT, ABER NIE ERREICHT.

Europäische Patentnummer: EP 1504846



1

Kleben

Sie das Reflex FIX auf Ihre Arbeitsscheibe.

2

Legen

Sie Ihr Verbrauchsmaterial auf das Reflex FIX. Fertig!

3

Entfernen

Sie das Verbrauchsmaterial, indem Sie es einfach anheben.

Laden Sie das technische Datenblatt das Reflex Fix herunter

SCHLEIF- UND POLIER-SCHEIBENAUFNAHME

Diese Aufnahmesysteme können mit allen am Markt verfügbaren Schleif-und Poliertuchvarianten verwendet werden.

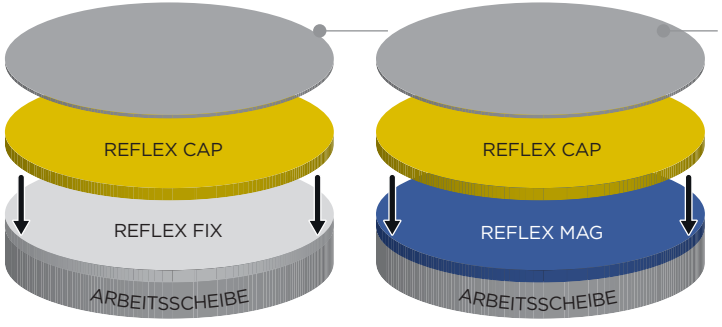
REFLEX FIX

V erbrauchsmaterialen für das Schnellwechselsystem Reflex FIX:
- NAC Schleifpapiere
- I-MAX R Diamantschleifscheiben
- MED R Läppscheiben
- PAD-MAG Poliertücher
- Reflex CAP

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24030	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 200mm
24031	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 230mm
24032	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 250mm
24033	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 300mm
24034	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 400mm

REFLEX CAP

Die Reflex CAP (Metallträgerscheibe) ermöglicht es selbstklebende Verbrauchsmaterialien auf der Reflex FIX oder Reflex MAG zu verwenden.



Verbrauchs-materialien:
- Tissediam
- Selbstklebende Schleifpapiere und Poliertücher
- ZR+

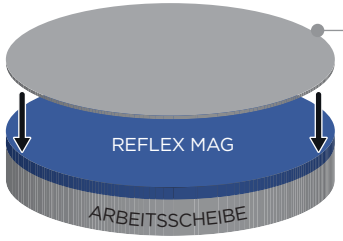
REF.	BEZEICHNUNG	Ø
5 stück pro Packung		
24040	Reflex CAP	Ø 200mm
24042	Reflex CAP	Ø 250mm
24043	Reflex CAP	Ø 300mm

Nicht klebende Schleif- und Poliertuchaufnahme AD/AC
wird auf die Arbeitsscheibe aufgebracht. Ermöglicht die Verwendung von selbstklebenden Verbrauchsmaterialien auf Basis von starkem Klebstoff und deren Entfernung, ohne Klebstoffspuren zu hinterlassen.

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
5 stück pro Packung		
14950	AD/AC	Ø 200mm
14951	AD/AC	Ø 250mm
14952	AD/AC	Ø 300mm
14953	AD/AC	Ø 400mm

REFLEX MAG

Die Reflex MAG ist ein Aufnahmesystem, das die Verwendung von metallbeschichteten PRESI-Verbrauchsmaterialien (für diejenigen, die das Reflex FIX nicht verwenden) sowie von magnetischen Verbrauchsmaterialien einer anderen Marke als PRESI ermöglicht.

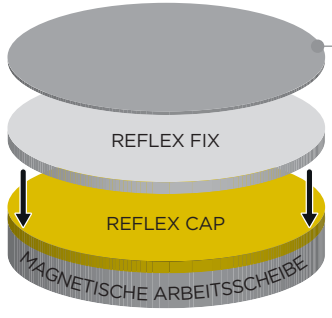


Verbrauchsmaterialien für das Reflex MAG:
- I-MAX R Diamantscheiben
- MED R Polierscheiben
- PAD-MAG Poliertücher

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24036	1 Reflex MAG	Ø 200 mm
24038	1 Reflex MAG	Ø 250 mm
24039	1 Reflex MAG	Ø 300 mm

MAGNETIC FIX

Die Reflex FIX ist ein Aufnahmesystem, das die Verwendung von Reflex-Verbrauchsmaterialien auf jedem Schleif- und Poliergerät ermöglicht, welches mit einer magnetischen Arbeitsscheibe ausgestattet ist.

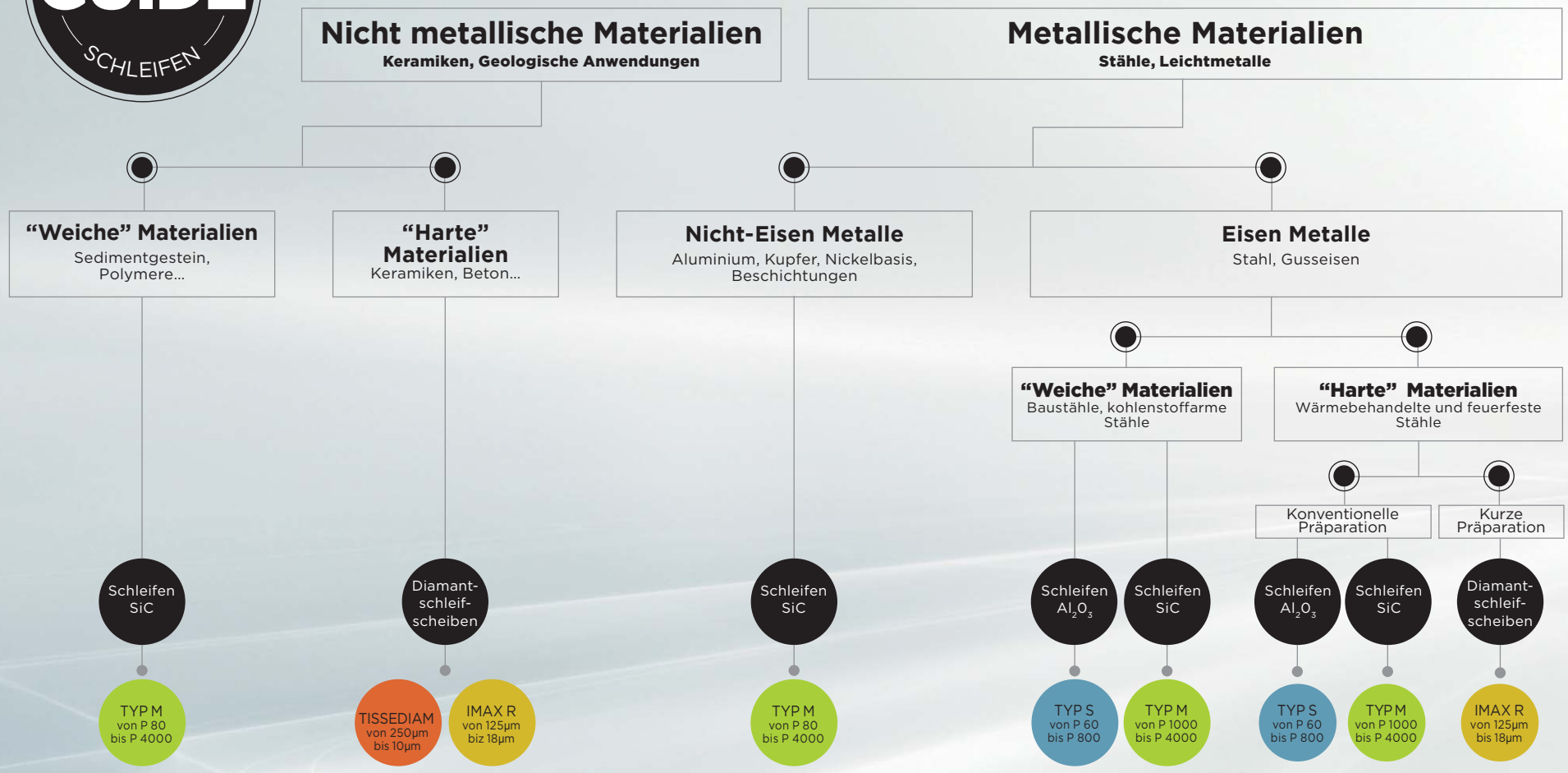


Verbrauchsmaterialien für das MAGNETIC FIX:
- NAC Schleifpapiere
- I-MAX R Diamantscheiben
- MED R Läppscheibe
- PAD-Mag Poliertücher
- Reflex CAP

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24025	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 200mm
24026	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 250mm
24027	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 300mm

PRESI GUIDE SCHLEIFEN

SCHLEIFEN



ERKLÄRUNG

Selbstklebende Diamantschleifscheiben mit Metall- oder Kunstharzbindung für das Planschleifen von sehr harten, nicht metallischen Materialien, die z.B. in der Petrographie untersucht werden.

Schleifpapier mit SiC (Silizium-karbid).

Schleifpapier vom Typ-S (Aluminiumoxid) sind sehr gut für FE- Werkstoffe geeignet und nur bis Körnung P800 erhältlich.

Diamantschleifscheiben (harzgebunden) mit Metallrückseite. Für das Planschleifen von metallischen Werkstoffen. Sehr hohe Standzeit bei hoher Abtragsrate, besonders geeignet für automatische Schleifmaschinen.

Normen/Bezeichnungen und deren Zusammenhang

FEPA P	P 60	P 80	P 100	P 120	P 180	P 240	P 320	P 400	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 2400	P 4000
US	60	80	100	120	180	240	-	320	-	400	600	-	800	1200
µ	260	200	150	120	76	60	46	35	26	22	18	15	10	5
I-Max R			125			75		54			18			

SCHLEIFEN

I-MAX R

Die kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben, entwickelt und hergestellt von PRESI, für eine Polierzeitersparnis von ca. 40%. Die Diamantschleifscheiben bieten perfekte Planheit und wurden mit einem innovativen Muster für einen besseren Rückstandsfluss entwickelt. Mit einer hohen Diamantkonzentration sind die I-MAX R für harte eisenhaltige metallische Materialien (Gusseisen, wärmebehandelten Stahl,...) bestimmt und für kurze Präparationsprozesse geeignet. Wird mit einem Abziehstein geliefert.

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
24067	Reflex I-Max R	Grau 18µ	200mm
24069	Reflex I-Max R	Grau 18µ	250mm
24070	Reflex I-Max R	Grau 18µ	300mm
24072	Reflex I-Max R	Gelb 54µ	Ø 200mm
24074	Reflex I-Max R	Gelb 54µ	Ø 250mm
24075	Reflex I-Max R	Gelb 54µ	Ø 300mm
24077	Reflex I-Max R	Rot 75µ	Ø 200mm
24079	Reflex I-Max R	Rot 75µ	Ø 250mm
24080	Reflex I-Max R	Rot 75µ	Ø 300mm
24082	Reflex I-Max R	Blau 125µ	Ø 200mm
24084	Reflex I-Max R	Blau 125µ	Ø 250mm
24085	Reflex I-Max R	Blau 125µ	Ø 300mm

Abziehstein für IMAX-R
Ref. 19014

Laden Sie das technische Datenblatt des I-MAX R herunter

I-MAX R

NOCH WIRKSAMERE DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN!

Präzise
Unvergleichliche Planheit für ein ausgezeichnetes gleichmäßiges Polierergebnis.

100% Europäisch
Entworfen, entwickelt und hergestellt von PRESI.

Nachhaltig
Unerreichte Lebensdauer bei weniger Abfall.

Effizient
Schleifzeiteinsparung ca. 40%.

Wirtschaftlich
1 I-MAX R = + 500
Schleifpapiere*

* Abhängig von den verwendeten Materialien und Schleifverfahren.

Vielseitig
Korngrößenerkennung dank der Farbe.
4 Farben = 4 Körnungen.
Metallische Rückseite zur Adaption auf Reflex MAG oder Reflex FIX.

SCHLEIFEN

I-MAX

Kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben für harte metallische Eisenwerkstoffe, geeignet für kurze Präparationsmethoden (Gusseisen, wärmebehandelter Stahl,...).

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
24400	Reflex I-Max	18µ	200mm
24402	Reflex I-Max	18µ	250mm
24404	Reflex I-Max	18µ	300mm
24411	Reflex I-Max	18µ	400mm
24401	Reflex I-Max	54µ	200mm
24403	Reflex I-Max	54µ	250mm
24405	Reflex I-Max	54µ	300mm
24412	Reflex I-Max	54µ	400mm
24408	Reflex I-Max	75µ	200mm
24409	Reflex I-Max	75µ	250mm
24410	Reflex I-Max	75µ	300mm
24413	Reflex I-Max	75µ	400mm
24414	Reflex I-Max	125µ	200mm
24415	Reflex I-Max	125µ	250mm
24416	Reflex I-Max	125µ	300mm

I-MAX

TISSEDIAM

Selbstklebende Diamantschleifscheiben mit Metall- oder Kunstharzbindung zum Schleifen von harten nichtmetallischen Werkstoffen (Keramik, Glas, Quarz etc.). Wird mit einem Abziehstein geliefert. Zur Verwendung mit dem Reflex FIX-System und einer Reflex CAP (siehe S. 75).

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
15066	1 Tissediam R	Blau 10µ	200mm
15076	1 Tissediam R	Blau 10µ	250mm
15086	1 Tissediam R	Blau 10µ	300mm
15065	1 Tissediam R	Gelb 30µ	200mm
15075	1 Tissediam R	Gelb 30µ	250mm
15085	1 Tissediam R	Gelb 30µ	300mm
15064	1 Tissediam M	Grau 20µ	200mm
15074	1 Tissediam M	Grau 20µ	250mm
15084	1 Tissediam M	Grau 20µ	300mm
15063	1 Tissediam M	Gelb 40µ	200mm
15073	1 Tissediam M	Gelb 40µ	250mm
15083	1 Tissediam M	Gelb 40µ	300mm
15062	1 Tissediam M	Rot 75µ	200mm
15072	1 Tissediam M	Rot 75µ	250mm
15082	1 Tissediam M	Rot 75µ	300mm
15061	1 Tissediam M	Schwarz 125µ	200mm
15071	1 Tissediam M	Schwarz 125µ	250mm
15081	1 Tissediam M	Schwarz 125µ	300mm
15060	1 Tissediam M	Grün 250µ	200mm
15070	1 Tissediam M	Grün 250µ	250mm
15080	1 Tissediam M	Grün 250µ	300mm

R = harzgebunden
M = metallgebunden

Gelb

Grau

Rot

Blau

Schwarz

Grün

SPEZIELLE SCHLEIFPAPIER ZIRKONOXID - ZR+

Schleifpapier auf Basis von Zirkonoxid mit hoher Abtragsleistung.

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
Box of 25			
14224	Selbstklebend	P 60	200mm
14225	Selbstklebend	P 80	200mm
14226	Selbstklebend	P 120	200mm
14227	Selbstklebend	P 180	200mm
14267	Selbstklebend	P 60	250mm
14268	Selbstklebend	P 80	250mm
14269	Selbstklebend	P 120	250mm
14270	Selbstklebend	P 180	250mm
14317	Selbstklebend	P 60	300mm
14318	Selbstklebend	P 80	300mm
14319	Selbstklebend	P 120	300mm
14320	Selbstklebend	P 180	300mm

ABZIEHSTEIN

Schärfen und Reinigen von Diamantschleifscheiben.
20 x 12 x 75 mm. In einer Verpackungseinheit befinden sich 10 Stück.

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE
19015	Für metallgebundene Schleifscheiben	220µm
19016	Für harzgebundene Schleifscheiben	400µm

Abziehstein für Tissediam

SILIZIUMCARBID PULVER*

SILIZIUMCARBID PULVER*

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	FEPA
1kg - Gebinde			
12027	Siliziumcarbid Pulver	7µm	F800
12026	Siliziumcarbid Pulver	9µm	F600
12024	Siliziumcarbid Pulver	17µm	F400
12023	Siliziumcarbid Pulver	23µm	F360
12021	Siliziumcarbid Pulver	37µm	F280
12020	Siliziumcarbid Pulver	45µm	F240
5kg - Gebinde			
12127	Siliziumcarbid Pulver	7µm	F800
12126	Siliziumcarbid Pulver	9µm	F600
12125	Siliziumcarbid Pulver	17µm	F400
12124	Siliziumcarbid Pulver	23µm	F360
12123	Siliziumcarbid Pulver	37µm	F280
12122	Siliziumcarbid Pulver	45µm	F240

* Andere Schleifmittelkörnungen auf Anfrage.

Siliziumcarbid Pulver

BORCARBID PULVER*

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	FEPA
500g - Gebinde			
12033	Borcarbid Pulver	37µm	F280
12035	Borcarbid Pulver	17µm	F400
12036	Borcarbid Pulver	9µm	F600
12038	Borcarbid Pulver	5µm	F1000

* Andere Schleifmittelkörnungen auf Anfrage.

Borcarbid Pulver

ALUMINIUMOXID PULVER*

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	FEPA
1kg - Gebinde			
12018	Aluminiumoxid Pulver	1µm	F1500
12016	Aluminiumoxid Pulver	3µm	F1200
12015	Aluminiumoxid Pulver	5µm	F1000
12014	Aluminiumoxid Pulver	9µm	F600
12013	Aluminiumoxid Pulver	12µm	F500
12012	Aluminiumoxid Pulver	15µm	F400
12011	Aluminiumoxid Pulver	20µm	F380
12010	Aluminiumoxid Pulver	25µm	F340
12009	Aluminiumoxid Pulver	30µm	F320
12008	Aluminiumoxid Pulver	40µm	F260
5kg - Gebinde			
12139	Aluminiumoxid Pulver	1µm	F1500
12138	Aluminiumoxid Pulver	3µm	F1200
12137	Aluminiumoxid Pulver	5µm	F1000
12136	Aluminiumoxid Pulver	9µm	F600
12135	Aluminiumoxid Pulver	12µm	F500
12134	Aluminiumoxid Pulver	15µm	F400
12133	Aluminiumoxid Pulver	20µm	F380
12132	Aluminiumoxid Pulver	25µm	F340
12131	Aluminiumoxid Pulver	30µm	F320
12130	Aluminiumoxid Pulver	40µm	F260

* Andere Schleifmittelkörnungen auf Anfrage.

Aluminiumoxid Pulver

SCHMIERMITTEL (ÖL) ZUM LÄPPEN

Zum Einrühren von Schleifkörnungen
(150 bis 200g/l).

REF.	BEZEICHNUNG
12040	Flasche 1L
12042	Kanister 10L

SCHMIERMITTEL ZUM LÄPPEN

Wasserlösliches Schmiermittel für Schleif- und Polierpulver.

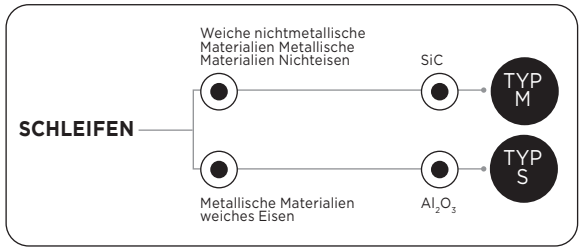
REF.	BEZEICHNUNG
12041	Flasche 1L
12043	Kanister 10L

Schleif- und Polieröl

Mikro-Schleif-folien

Polyesterfolien mit Aluminiumoxid oder Diamant für optische und elektronische Bauteile.
Auf Anfrage.

SCHLEIFPAPIERE
Ø 200MM



NICHT SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13099	Typ S	P 60
13100	Typ S	P 100
13101	Typ S	P 120
13102	Typ S	P 180
13103	Typ S	P 240
13104	Typ S	P 320
13105	Typ S	P 400
13106	Typ S	P 600
13107	Typ S	P 800
13400	Typ M	P 80
13401	Typ M	P 120
13402	Typ M	P 180
13403	Typ M	P 240
13404	Typ M	P 320
13405	Typ M	P 400
13406	Typ M	P 600
13407	Typ M	P 800
13408	Typ M	P 1000
13409	Typ M	P 1200
13150	Type M	P 2400
13080	Typ M	P 2500
13151	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13200	Typ S	P 100
13201	Typ S	P 120
13202	Typ S	P 180
13209	Typ S	P 240
13203	Typ S	P 320
13204	Typ S	P 400
13205	Typ S	P 600
13206	Typ S	P 800
13207	Typ M	P 1000
13208	Typ M	P 1200
13222	Typ M	P 2400
13085	Typ M	P 2500
13223	Typ M	P 4000

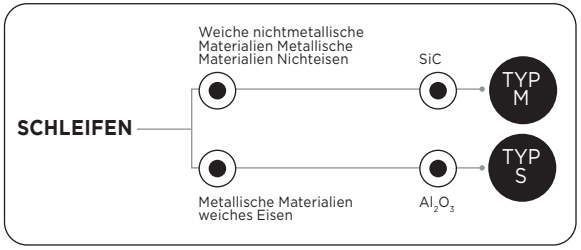
SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
14096	Typ S	P 60
14099	Typ S	P 100
14100	Typ S	P 120
14101	Typ S	P 180
14102	Typ S	P 240
14097	Typ S	P 320
14103	Typ S	P 400
14106	Typ S	P 600
14104	Typ S	P 800
14600	Typ M	P 80
14601	Typ M	P 120
14602	Typ M	P 180
14603	Typ M	P 240
14604	Typ M	P 320
14605	Typ M	P 400
14606	Typ M	P 600
14607	Typ M	P 800
14608	Typ M	P 1000
14609	Typ M	P 1200
14107	Typ M	P 2400
14070	Typ M	P 2500
14108	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
14199	Typ S	P 60
14200	Typ S	P 100
14201	Typ S	P 120
14202	Typ S	P 180
14209	Typ S	P 240
14203	Typ S	P 320
14204	Typ S	P 400
14205	Typ S	P 600
14206	Typ S	P 800
14207	Typ M	P 1000
14208	Typ M	P 1200
14244	Typ M	P 2400
14074	Typ M	P 2500
14245	Typ M	P 4000

REFLEX NAC

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24500	Typ S	P 60
24501	Typ S	P 100
24502	Typ S	P 120
24503	Typ S	P 180
24504	Typ S	P 240
24505	Typ S	P 320
24506	Typ S	P 400
24507	Typ S	P 600
24508	Typ S	P 800
24575	Typ M	P 80
24576	Typ M	P 120
24577	Typ M	P 180
24578	Typ M	P 240
24579	Typ M	P 320
24580	Typ M	P 400
24581	Typ M	P 600
24582	Typ M	P 800
24583	Typ M	P 1000
24584	Typ M	P 1200
24511	Typ M	P 2400
24490	Typ M	P 2500
24512	Typ M	P 4000

SCHLEIFPAPIERE
Ø 250MM



NICHT SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13161	Typ S	P 60
13120	Typ S	P 100
13121	Typ S	P 120
13122	Typ S	P 180
13123	Typ S	P 240
13124	Typ S	P 320
13125	Typ S	P 400
13126	Typ S	P 600
13127	Typ S	P 800
13420	Typ M	P 80
13421	Typ M	P 120
13422	Typ M	P 180
13423	Typ M	P 240
13424	Typ M	P 320
13425	Typ M	P 400
13426	Typ M	P 600
13427	Typ M	P 800
13428	Typ M	P 1000
13429	Typ M	P 1200
13154	Typ M	P 2400
13082	Typ M	P 2500
13155	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13250	Typ S	P 100
13251	Typ S	P 120
13252	Typ S	P 180
13259	Typ S	P 240
13253	Typ S	P 320
13254	Typ S	P 400
13255	Typ S	P 600
13256	Typ S	P 800
13257	Typ M	P 1000
13258	Typ M	P 1200
13295	Typ M	P 2400
13087	Typ M	P 2500
13296	Typ M	P 4000

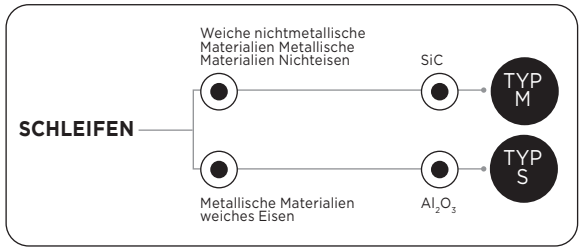
SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
14134	Typ S	P 60
14120	Typ S	P 100
14121	Typ S	P 120
14122	Typ S	P 180
14123	Typ S	P 240
14128	Typ S	P 320
14124	Typ S	P 400
14125	Typ S	P 600
14126	Typ S	P 800
14620	Typ M	P 80
14621	Typ M	P 120
14622	Typ M	P 180
14623	Typ M	P 240
14624	Typ M	P 320
14625	Typ M	P 400
14626	Typ M	P 600
14627	Typ M	P 800
14628	Typ M	P 1000
14629	Typ M	P 1200
14130	Typ M	P 2400
14072	Typ M	P 2500
14131	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
14249	Typ S	P 60
14250	Typ S	P 100
14251	Typ S	P 120
14252	Typ S	P 180
14259	Typ S	P 240
14253	Typ S	P 320
14254	Typ S	P 400
14255	Typ S	P 600
14256	Typ S	P 800
14257	Typ M	P 1000
14258	Typ M	P 1200
14265	Typ M	P 2400
14075	Typ M	P 2500
14266	Typ M	P 4000

REFLEX NAC

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24530	Typ S	P 60
24531	Typ S	P 100
24532	Typ S	P 120
24533	Typ S	P 180
24534	Typ S	P 240
24535	Typ S	P 320
24536	Typ S	P 400
24537	Typ S	P 600
24538	Typ S	P 800
24595	Typ M	P 80
24596	Typ M	P 120
24597	Typ M	P 180
24598	Typ M	P 240
24599	Typ M	P 320
24600	Typ M	P 400
24601	Typ M	P 600
24602	Typ M	P 800
24603	Typ M	P 1000
24604	Typ M	P 1200
24541	Typ M	P 2400
24492	Typ M	P 2500
24542	Typ M	P 4000

SCHLEIFPAPIERE
Ø 300MM



NICHT SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13163	Typ S	P 60
13130	Typ S	P 100
13131	Typ S	P 120
13132	Typ S	P 180
13133	Typ S	P 240
13134	Typ S	P 320
13135	Typ S	P 400
13136	Typ S	P 600
13137	Typ S	P 800
13430	Typ M	P 80
13431	Typ M	P 120
13432	Typ M	P 180
13433	Typ M	P 240
13434	Typ M	P 320
13435	Typ M	P 400
13436	Typ M	P 600
13437	Typ M	P 800
13438	Typ M	P 1000
13439	Typ M	P 1200
13156	Typ M	P 2400
13803	Typ M	P 2500
13157	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13300	Typ S	P 100
13301	Typ S	P 120
13302	Typ S	P 180
13309	Typ S	P 240
13303	Typ S	P 320
13304	Typ S	P 400
13305	Typ S	P 600
13306	Typ S	P 800
13307	Typ M	P 1000
13308	Typ M	P 1200
13330	Typ M	P 2400
13088	Typ M	P 2500
13331	Typ M	P 4000

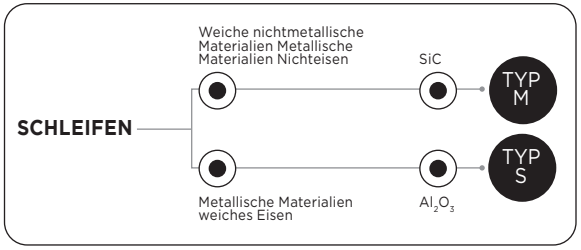
SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
14133	Typ S	P 60
14109	Typ S	P 100
14110	Typ S	P 120
14111	Typ S	P 180
14112	Typ S	P 240
14117	Typ S	P 320
14113	Typ S	P 400
14116	Typ S	P 600
14114	Typ S	P 800
14640	Typ M	P 80
14641	Typ M	P 120
14642	Typ M	P 180
14643	Typ M	P 240
14644	Typ M	P 320
14645	Typ M	P 400
14646	Typ M	P 600
14647	Typ M	P 800
14648	Typ M	P 1000
14649	Typ M	P 1200
14119	Typ M	P 2400
14073	Typ M	P 2500
14132	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
14299	Typ S	P 60
14300	Typ S	P 100
14301	Typ S	P 120
14302	Typ S	P 180
14309	Typ S	P 240
14303	Typ S	P 320
14304	Typ S	P 400
14305	Typ S	P 600
14306	Typ S	P 800
14307	Typ M	P 1000
14308	Typ M	P 1200
14315	Typ M	P 2400
14076	Typ M	P 2500
14316	Typ M	P 4000

REFLEX NAC

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24545	Typ S	P 60
24546	Typ S	P 100
24547	Typ S	P 120
24548	Typ S	P 180
24549	Typ S	P 240
24550	Typ S	P 320
24551	Typ S	P 400
24552	Typ S	P 600
24553	Typ S	P 800
24605	Typ M	P 80
24606	Typ M	P 120
24607	Typ M	P 180
24608	Typ M	P 240
24609	Typ M	P 320
24610	Typ M	P 400
24611	Typ M	P 600
24612	Typ M	P 800
24613	Typ M	P 1000
24614	Typ M	P 1200
24556	Typ M	P 2400
24493	Typ M	P 2500
24557	Typ M	P 4000

SCHLEIFPAPIERE
Ø 230MM - Ø 305MM
Ø 400MM



NICHT SELBSTKLEBEND Ø 230MM

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13110	Typ S	P 100
13111	Typ S	P 120
13112	Typ S	P 180
13113	Typ S	P 240
13114	Typ S	P 320
13115	Typ S	P 400
13116	Typ S	P 600
13117	Typ S	P 800
13410	Typ M	P 80
13411	Typ M	P 120
13412	Typ M	P 180
13413	Typ M	P 240
13414	Typ M	P 320
13415	Typ M	P 400
13416	Typ M	P 600
13417	Typ M	P 800
13418	Typ M	P 1000
13419	Typ M	P 1200
13152	Typ M	P 2400
13083	Typ M	P 2500
13153	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13230	Typ S	P 100
13231	Typ S	P 120
13232	Typ S	P 180
13239	Typ S	P 240
13233	Typ S	P 320
13234	Typ S	P 400
13235	Typ S	P 600
13236	Typ S	P 800
13237	Typ M	P 1000
13238	Typ M	P 1200
13240	Typ M	P 2400
13086	Typ M	P 2500
13241	Typ M	P 4000

REFLEX NAC Ø 230MM

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24515	Typ S	P 60
24516	Typ S	P 100
24517	Typ S	P 120
24518	Typ S	P 180
24519	Typ S	P 240
24520	Typ S	P 320
24521	Typ S	P 400
24522	Typ S	P 600
24523	Typ S	P 800
24585	Typ M	P 80
24586	Typ M	P 120
24587	Typ M	P 180
24588	Typ M	P 240
24589	Typ M	P 320
24590	Typ M	P 400
24591	Typ M	P 600
24592	Typ M	P 800
24593	Typ M	P 1000
24594	Typ M	P 1200
24526	Typ M	P 2400
24491	Typ M	P 2500
24527	Typ M	P 4000

ASELBSTKLEBEND Ø 400MM

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
25 Stück pro Packung		
14410	Typ S	P 60
14400	Typ S	P 100
14401	Typ S	P 120
14402	Typ S	P 180
14409	Typ S	P 240
14403	Typ S	P 320
14404	Typ S	P 400
14405	Typ S	P 600
14406	Typ S	P 800
14407	Typ M	P 1000
14408	Typ M	P 1200
14411	Typ M	P 2400
14413	Typ M	P 2500
14412	Typ M	P 4000

NICHT SELBSTKLEBEND Ø 305MM

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13140	Typ S	P 100
13141	Typ S	P 120
13142	Typ S	P 180
13143	Typ S	P 240
13144	Typ S	P 320
13145	Typ S	P 400
13146	Typ S	P 600
13147	Typ S	P 800
13450	Typ M	P 80
13451	Typ M	P 120
13452	Typ M	P 180
13453	Typ M	P 240
13454	Typ M	P 320
13455	Typ M	P 400
13456	Typ M	P 600
13457	Typ M	P 800
13458	Typ M	P 1000
13459	Typ M	P 1200
13158	Typ M	P 2400
13084	Typ M	P 2500
13159	Typ M	P 4000

POLIERTÜCHER UND LÄPPSCHEIBEN

Poliertücher und Läppscheiben beeinflussen das Abtragsverhalten des losen Poliermittels (Diamant, Tonerde, Kieselerde etc.), mit denen sie verwendet werden. Der MED R sowie ein komplettes Sortiment an selbstklebenden Poliertüchern und Reflex PAD-MAG ermöglichen die Bewerkstellingung aller metallografischen oder geologischen Polieraufgaben unter Verwendung von Poliermitteln wie Diamant, Aluminiumoxid, mechanisch-chemischer Lösung SPM usw.
Die Stoffe werden in 4 Hauptfamilien eingeteilt: Vorpolieren, Polieren, Feinpolieren und Feinstpolieren.

MED R UND POLIERTÜCHER ZUM VORPOLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
MED R		Kunstharz-Läppscheibe	Läppen aller Materialarten	Diamantsuspensionen oder -Sprays polykristallin	15 bis 6µm		Ref. 24087: Ø 200mm Ref. 24089: Ø 250mm Ref. 24090: Ø 300mm
TOP		Beschichtetes Acetat - Seidenpoliertuch	Alle Arten von Materialien	Diamantprodukte	15 bis 6µm	Ref. 16214: Ø 200mm Ref. 16264: Ø 250mm Ref. 16314: Ø 300mm	Ref. 24161: Ø 200mm Ref. 24191: Ø 250mm Ref. 24206: Ø 300mm
RAM II		Acetat-Seidensatin, beschichtet und auf einer halbstarren Unterlage aufgetragen	Weiche bis mittelharte Materialien	Diamantprodukte	9 bis 6µm	Ref. 16211: Ø 200mm Ref. 16261: Ø 250mm Ref. 16311: Ø 300mm	Ref. 24162: Ø 200mm Ref. 24192: Ø 250mm Ref. 24219: Ø 300mm

POLIERTÜCHER ZUM POLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
RAM		Acetat-Seidensatin, beschichtet und auf einer halbstarren Unterlage aufgetragen	Eisen, NE-Metalle, Verbundwerkstoffe, Schichten	Diamantprodukte	3 bis 1µm	Ref. 16216: Ø 200mm Ref. 16266: Ø 250mm Ref. 16316: Ø 300mm	Ref. 24160: Ø 200mm Ref. 24190: Ø 250mm Ref. 24205: Ø 300mm
STA		Acetat-Seidensatin, beschichtet und auf einer halbstarren Unterlage aufgetragen	Weicher Stahl, NE-Metalle, Verbundwerkstoffe, elektronische Bauteile	Diamantprodukte	9 bis 6µm	Ref. 16212: Ø 200mm Ref. 16262: Ø 250mm Ref. 16312: Ø 300mm	Ref. 24170: Ø 200mm Ref. 24200: Ø 250mm Ref. 24215: Ø 300mm
ADR II		Auf flexibler Unterlage gewebtes Wollpoliertuch	Gusseisen, Kupfer, Aluminium, weiche Materialien	Diamantprodukte	6bis 3µm	Ref. 16226: Ø 200mm Ref. 16276: Ø 250mm Ref. 16326: Ø 300mm	Ref. 24172: Ø 200mm Ref. 24202: Ø 250mm Ref. 24218: Ø 300mm
NWF +		Durch Elastomer gebundene Synthetikfasern mit rauer Oberfläche	Feinpolieren harter Materialien, feuerfeste Carbide, Keramik. Anwendungen für Optiken und Quarz (Aluminium- und Ceroxid)	Diamantprodukte Ceriumoxyd Aluminiumoxid	3 bis 1µm 2.5µm (cerium) 0.3µm (alumina)	Ref. 16215: Ø 200mm Ref. 16265: Ø 250mm Ref. 16309: Ø 300mm	Ref. 24168: Ø 200mm Ref. 24198: Ø 250mm Ref. 24213: Ø 300mm

POLIERTÜCHER ZUM FEINPOLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
NT		Beflockter Stoff, fixiert auf weichem Baumwollpoliertuch	Fein- und Feinstpolieren von allen Materialien	Diamantprodukte Aluminiumoxid SPM	3 bid 1/4µm 0.03µm (SPM)	Ref. 16206: Ø 200mm Ref. 16256: Ø 250mm Ref. 16306: Ø 300mm	Ref. 24165: Ø 200mm Ref. 24195: Ø 250mm Ref. 24210: Ø 300mm
TFR		Sehr kurzes und sehr weiches beflocktes Gewebe, eingebettet in eine Schicht aus flexiblem Kunststoff	Harte Werkstoffe, Keramik, Gesteinsproben, Glas, Kunststoffe	Diamantprodukte	1 bis 1/4µm	Ref. 16204: Ø 200mm Ref. 16254: Ø 250mm Ref. 16304: Ø 300mm	Ref. 24167: Ø 200mm Ref. 24197: Ø 250mm Ref. 24212: Ø 300mm
RFI		Sehr kurzer beflockter Stoff auf Baumwollträger	Weiche bis mittelharte Materialien, auch als Endpoliertuch mit Oxidpolitur einsetzbar	Diamantprodukte	3 bis 1µm	Ref. 16230: Ø 200 mm Ref. 16280: Ø 250 mm Ref. 16330: Ø 300 mm	Ref. 24169: Ø 200mm Ref. 24199: Ø 250mm Ref. 24207: Ø 300mm
HS V		Sehr kurzer beflockter Stoff, der an einem halbstarren Kunststoff befestigt ist	Polieren und Veredeln von allen Materialien	Diamantprodukte (Aluminiumoxid in einigen Fällen)	3µm	Ref. 16201: Ø 200mm Ref. 16251: Ø 250mm Ref. 16301: Ø 300mm	Ref. 24163: Ø 200mm Ref. 24193: Ø 250mm Ref. 24208: Ø 300mm
HS B		Sehr kurzer beflockter Stoff auf festem Baumwollträger	Polieren und Veredeln von allen Materialien	Diamantprodukte (Aluminiumoxid in einigen Fällen)	1µm	Ref. 16202: Ø 200mm Ref. 16252: Ø 250mm Ref. 16302: Ø 300mm	Ref. 24164: Ø 200mm Ref. 24194: Ø 250mm Ref. 24209: Ø 300mm
NWF +		Durch Elastomer gebundene Synthetikfasern mit rauer Oberfläche	Feinpolieren harter Materialien, feuerfeste Carbide, Keramik. Anwendungen für Optiken, Gläser und Quarz	Diamantprodukte Ceriumoxyd Aluminiumoxid	3 bis 1µm 2.5µm (cerium) 0.3µm (alumina)	Ref. 16215: Ø 200mm Ref. 16265: Ø 250mm Ref. 16309: Ø 300mm	Ref. 24168: Ø 200mm Ref. 24198: Ø 250mm Ref. 24213: Ø 300mm

POLIERTÜCHER FÜR DAS FEINSTPOLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
DBM		Billard-Tuch, 100% Wolle	Feinstpolieren von weichen Materialien (Zinn, Blei)	Alle Arten von Oxidsuspensionen	6 bis 0.3µm	Ref. 16218: Ø 200mm Ref. 16268: Ø 250mm Ref. 16318: Ø 300mm	Ref. 24173: Ø 200mm Ref. 24203: Ø 250mm Ref. 24231: Ø 300mm
SUPRA		Filz aus mit Latex imprägnierten synthetischen Fasern, bedeckt mit einer Schicht aus Polyurethanschaum	Feinstpolieren aller Materialien Spiegel-Polieren von Halbleitern und Glas	PRESI SPM, alle Arten von Oxidsuspensionen	0.03µm (SPM)	Ref. 16224: Ø 200mm Ref. 16274: Ø 250mm Ref. 16324: Ø 300mm	Ref. 24166: Ø 200mm Ref. 24196: Ø 250mm Ref. 24211: Ø 300mm
NV		Sehr weicher beflockter Stoff, befestigt an einer weichen Baumwollträger	Feinstpolieren von Aluminium, Kupfer, Zink usw. Feinstpolitur von Keramik mit Ceriumoxyd	Alle Arten von Oxidsuspensionen	0.8 - 1µm (alumina) 2.5µm (cerium)	Ref. 16207: Ø 200mm Ref. 16257: Ø 250mm Ref. 16307: Ø 300mm	Ref. 24171: Ø 200mm Ref. 24201: Ø 250mm Ref. 24217: Ø 300mm
LDR		Mit Polyurethan imprägnierter Polyesterfaserfilz	Feinpolieren von Elektronik, Kohlefaser Halbleitern	Diamantprodukte Aluminiumoxid	1 bis 1/4µm	Ref. 16223: Ø 200mm Ref. 16273: Ø 250mm Ref. 16323: Ø 300mm	Nous consulter

GEWEBTE POLIERTÜCHER

Sie liegen in verschiedenen **Qualitäten vor und unterscheiden sich durch die Art der Fasern und die Enge des Gewebes.** Alle diese Tücher sind auf der Rückseite laminiert, um das Eindringen des Schleifmittels und des Verdünnungsmittels in die Klebeschicht zu verhindern. Sie sind im Allgemeinen „hart“ und erzielen ebene Oberflächen beim Schleifen.

BEFLOCKTE POLIERTÜCHER

Sie unterscheiden sich in der **Art des Flocks, seiner Länge, Dichte und Größe. Das Trägermaterial sowie die Art der Befestigung variiert ebenfalls.** Die geflockten Tücher werden für die Feinstpolitur der Proben eingesetzt. Ihr Einsatz sollte so kurz wie möglich gehalten werden, da es zu dem Phänomen der „Breakout-Einschlüsse“ kommen kann.

NICHTGEWEBTE POLIERTÜCHER

Es ist eine Mischung von verschiedenen Fasern (imprägnierten Kunststoffen, Elastomeren, Latex, usw.). Sie werden in der Regel bei sehr harten Materialien verwendet, um einen Materialabtrag im chemisch-mechanischen Bereich zu erzielen. Sie bieten eine Erweiterung des metallographischen Verfahrens zur Oberflächenveredelung von Glas, Quarz, Saphir und Halbleitern.

MED R

LÄPPSCHEIBEN MED R

Kunstharzgebundene Läppscheiben, die mit einer polykristallinen Diamantsuspension oder einer speziellen superabrasiven Suspension verwendet werden.

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24087	Läppscheibe	Ø 200mm
24089	Läppscheibe	Ø 250mm
24090	Läppscheibe	Ø 300mm

POLYKRISTALLINE DIAMANT-SUSPENSION FÜR MED R

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
20613	Flasche 500ml	6µm
20623	Flasche 1l	6µm
20633	Kanister 2.5l	6µm
20614	Flasche 500ml	9µm
20624	Flasche 1l	9µm
20634	Kanister 2.5l	9µm
20615	Flasche 500ml	15µm
20625	Flasche 1l	15µm
20635	Kanister 2.5l	15µm

SPEZIAL MED R SUSPENSIONEN

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
20653	Flasche 500ml	6µm
20663	Flasche 1l	6µm
20673	Kanister 2.5l	6µm
20654	Flasche 500ml	9µm
20664	Flasche 1l	9µm
20674	Kanister 2.5l	9µm
20655	Flasche 500ml	15µm
20665	Flasche 1l	15µm
20675	Kanister 2.5l	15µm

MED R
SCHNELLER. EFFIZIENTER.

In verbindung
mit Diamantsuspensionen
Oder spezial MED R

Ersetzt mehrere praparationsstufen:

- Einsparung an schleifpapieren, poliertüchern und zeit
- Hohe Standzeit Gegenüber Poliertüchern

Höhere Materialabtragsquote

Bessere Planheit

Die Struktur sorgt für eine optimale Ausnutzung der Suspensionen

EIN KOM-PLETTES SORTIMENT
3 Durchmesser: 200, 250 und 300mm

Laden Sie das technische Datenblatt der MED R herunter

POLIERTÜCHER

Ø 200MM

SELBSTKLEBEND

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	DESCRIPTIF
16226	ADR II
16218	DBM
16202	HS-B
16201	HS-V
16223	LDR
16206	NT
16207	NV
16215	NWF +
16216	RAM
16211	RAM II
16230	RFI
16212	STA
16224	SUPRA
16204	TFR
16214	TOP

REFLEX PAD-MAG

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	DESCRIPTIF
24172	ADR II
24173	DBM
24164	HS-B
24163	HS-V
24165	NT
24171	NV
24168	NWF +
24160	RAM
24162	RAM II
24169	RFI
24170	STA
24166	SUPRA
24157	SUPRA mit Struktur
24167	TFR
24161	TOP

Ø 250MM

SELBSTKLEBEND

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	DESCRIPTIF
16276	ADR II
16268	DBM
16252	HS-B
16251	HS-V
16273	LDR
16256	NT
16257	NV
16265	NWF +
16266	RAM
16261	RAM II
16280	RFI
16262	STA
16274	SUPRA
16254	TFR
16264	TOP

REFLEX PAD-MAG

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	DESCRIPTIF
24202	ADR II
24203	DBM
24194	HS-B
24193	HS-V
24195	NT
24201	NV
24198	NWF +
24190	RAM
24192	RAM II
24199	RFI
24200	STA
24196	SUPRA
24158	SUPRA mit Struktur
24197	TFR
24191	TOP

Ø 300MM

SELBSTKLEBEND

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	DESCRIPTIF
16326	ADR II
16318	DBM
16302	HS-B
16301	HS-V
16323	LDR
16306	NT
16307	NV
16309	NWF +
16316	RAM
16311	RAM II
16330	RFI
16312	STA
16324	SUPRA
16304	TFR
16314	TOP

REFLEX PAD-MAG

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	DESCRIPTIF
24218	ADR II
24231	DBM
24209	HS-B
24208	HS-V
24210	NT
24217	NV
24213	NWF +
24205	RAM
24219	RAM II
24207	RFI
24215	STA
24211	SUPRA
24159	SUPRA mit Struktur
24212	TFR
24206	TOP

Ø 400MM

SELBSTKLEBEND

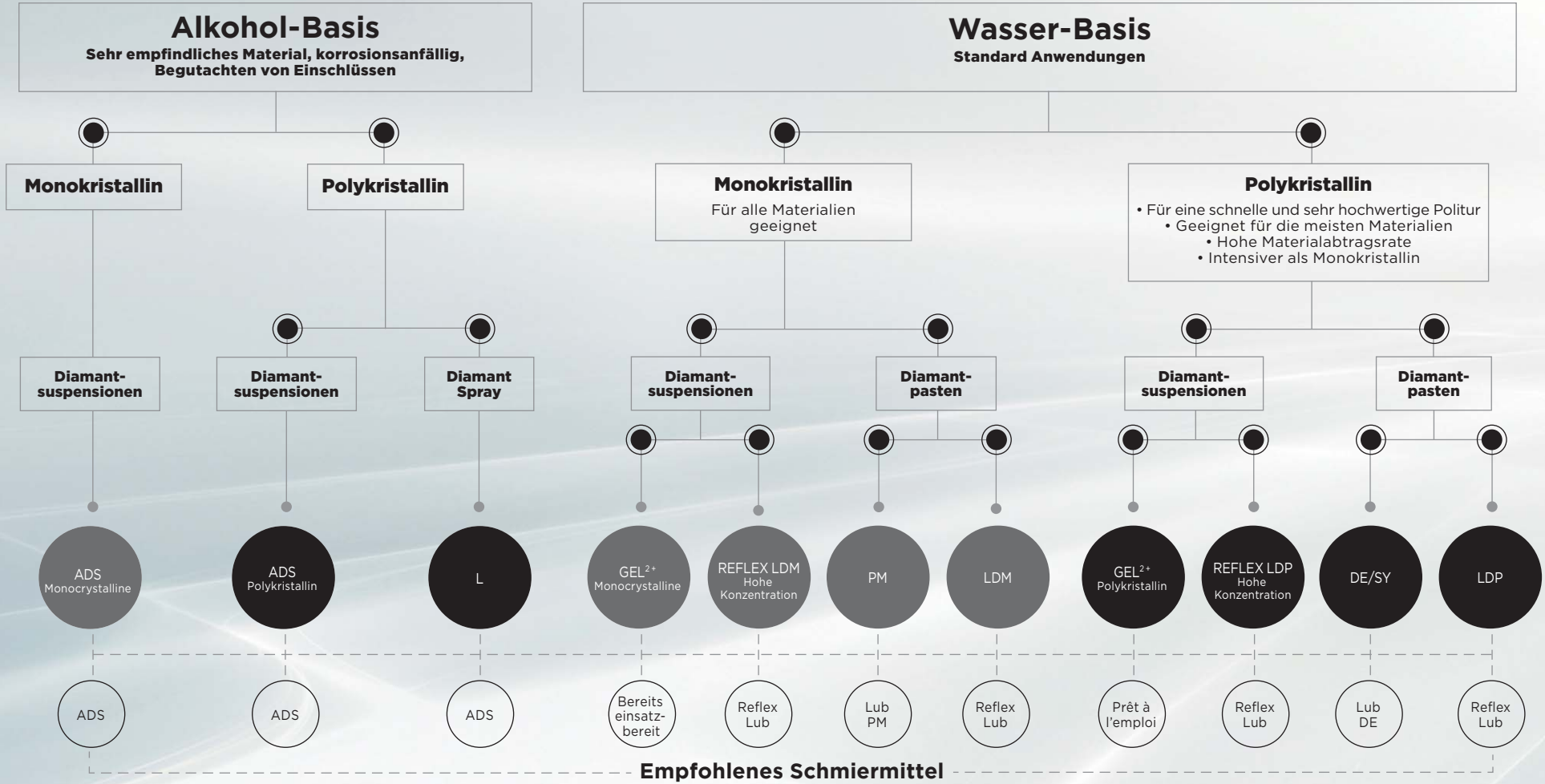
Packung mit 5 Tüchern.

REF.	DESCRIPTIF
16402	HS-B
16401	HS-V
16423	LDR
16406	NT
16441	NWF +
16416	RAM
16411	RAM II
16430	RFI
16412	STA
16424	SUPRA

Unsere Poliertücher sind auch in vielen anderen Durchmessern verfügbar. Kontaktieren Sie uns einfach.

PRESI GUIDE POLIEREN

DIAMANT POLITUREN



N.B.: Alle monokristallinen Suspensionen sind farblich gekennzeichnet (ausser PM Pasten). Die Farben sind abhängig von den Körnungen.

MONOKRISTALLINE DIAMANT
SUSPENSIONEN

REFLEX LDM

Farbige Diamantsuspensionen auf Wasserbasis, monokristallin, hochkonzentriert.Zum Polieren von duktilen und mittelharten Werkstoffen. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
24330	Flasche 250ml*	1/4µm
24250	Flasche 500ml*	1/4µm
24283	Flasche 1l	1/4µm
24290	Flasche 2.5l	1/4µm
24331	Flasche 250ml*	1µm
24251	Flasche 500ml*	1µm
24284	Flasche 1l	1µm
24291	Flasche 2.5l	1µm
24332	Flasche 250ml*	3µm
24252	Flasche 500ml*	3µm
24285	Flasche 1l	3µm
24292	Flasche 2.5l	3µm
24333	Flasche 250ml*	6µm
24253	Flasche 500ml*	6µm
24286	Flasche 1l	6µm
24293	Flasche 2.5l	6µm
24334	Flasche 250ml*	9µm
24254	Flasche 500ml*	9µm
24287	Flasche 1l	9µm
24294	Flasche 2.5l	9µm
24335	Flasche 250ml*	15µm
24255	Flasche 500ml*	15µm
24288	Flasche 1l	15µm
24295	Flasche 2.5l	15µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert

ADS MONOKRISTALLIN

Diamantsuspensionen auf Alkoholbasis. Zum Polieren von duktilen und mittelharten, korrosionsempfindlichen Werkstoffen und zum Beobachten von Einschlüssen. Zur Verwendung mit Lub ADS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
20096	Flasche 250 ml*	1/4µm
20105	Flasche 500 ml*	1/4µm
20114	Flasche 1l	1/4µm
20122	Flasche 2.5l	1/4µm
20097	Flasche 250 ml*	1µm
20106	Flasche 500 ml*	1µm
20115	Flasche 1l	1µm
20123	Flasche 2.5l	1µm
20098	Flasche 250 ml*	3µm
20107	Flasche 500 ml*	3µm
20116	Flasche 1l	3µm
20124	Flasche 2.5l	3µm
20099	Flasche 250 ml*	6µm
20108	Flasche 500 ml*	6µm
20117	Flasche 1l	6µm
20125	Flasche 2.5l	6µm
20100	Flasche 250 ml*	9µm
20109	Flasche 500 ml*	9µm
20118	Flasche 1l	9µm
20126	Flasche 2.5l	9µm
20101	Flasche 250 ml*	15µm
20110	Flasche 500 ml*	15µm
20119	Flasche 1l	15µm
20127	Flasche 2.5l	15µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert

ODS MONOKRISTALLIN

Neue diamantbesetzte Suspensionen auf Ölbasis, wasserfrei. Zum Polieren von Materialien duktiler und mittelharter, korrosionsanfälliger Materialien und zur Beobachtung von Einschlüssen. Zur Verwendungmit Lub ODS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
20750	Flasche 250 ml	1/4µm
20760	Flasche 500 ml	1/4µm
20770	Flasche 1l	1/4µm
20780	Flasche 2.5l	1/4µm
20751	Flasche 250 ml	1µm
20761	Flasche 500 ml	1µm
20771	Flasche 1l	1µm
20781	Flasche 2.5l	1µm
20752	Flasche 250 ml	3µm
20762	Flasche 500 ml	3µm
20772	Flasche 1l	3µm
20782	Flasche 2.5l	3µm
20753	Flasche 250 ml	6µm
20763	Flasche 500 ml	6µm
20773	Flasche 1l	6µm
20783	Flasche 2.5l	6µm
20754	Flasche 250 ml	9µm
20764	Flasche 500 ml	9µm
20774	Flasche 1l	9µm
20784	Flasche 2.5l	9µm
20755	Flasche 250 ml	15µm
20765	Flasche 500 ml	15µm
20775	Flasche 1l	15µm
20785	Flasche 2.5l	15µm

GEL² + MONOKRISTALLIN

Farbiges Diamantgel auf Wasserbasis, monokristallin. Zum Polieren von duktilen und mittelharten Werkstoffen. Gebrauchsfertig, es muss kein Schmiermittel verwendet werden.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
24301	Flasche 1l*	1/4µm
24315	Flasche 2.5l	1/4µm
24302	Flasche 1l*	1µm
24316	Flasche 2.5l	1µm
24303	Flasche 1l*	3µm
24317	Flasche 2.5l	3µm
24304	Flasche 1l*	6µm
24318	Flasche 2.5l	6µm
24305	Flasche 1l*	9µm
24319	Flasche 2.5l	9µm
24306	Flasche 1l*	15µm
24320	Flasche 2.5l	15µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert

SPRÜHFLASCHEN

REF.	BEZEICHNUNG
10008	5 Flaschen a 500ml
10015	10 Flaschen a 250ml
10016	50 Flaschen a 50ml

Sprühflaschen 500ml

Sprühflaschen 50ml

POLYKRISTALLINE DIAMANT
SUSPENSIONEN

REFLEX LDP

Wasserbasierte, polykristalline, hochkonzentrierte Diamantsuspensionen. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
24340	Flasche 250 ml*	1/4µm
24260	Flasche 500ml*	1/4µm
24439	Flasche 1l	1/4µm
24446	Flasche 2.5l	1/4µm
24341	Flasche 250 ml*	1µm
24261	Flasche 500ml*	1µm
24440	Flasche 1l	1µm
24447	Flasche 2.5l	1µm
24342	Flasche 250 ml*	3µm
24262	Flasche 500ml*	3µm
24441	Flasche 1l	3µm
24448	Flasche 2.5l	3µm
24343	Flasche 250 ml*	6µm
24263	Flasche 500ml*	6µm
24442	Flasche 1l	6µm
24449	Flasche 2.5l	6µm
24344	Flasche 250 ml*	9µm
24264	Flasche 500ml*	9µm
24443	Flasche 1l	9µm
24450	Flasche 2.5l	9µm
24345	Flasche 250 ml*	15µm
24265	Flasche 500ml*	15µm
24444	Flasche 1l	15µm
24451	Flasche 2.5l	15µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert.

ADS POLYKRISTALLIN

Diamantsuspensionen auf Alkoholbasis. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten, korrosionsempfindlichen Werkstoffen und zum Beobachten von Einschlüssen. Zur Verwendung mit Lub ADS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
20060	Flasche 250 ml*	1/4µm
20069	Flasche 500ml*	1/4µm
20078	Flasche 1l	1/4µm
20087	Flasche 2.5l	1/4µm
20061	Flasche 250 ml*	1µm
20070	Flasche 500ml*	1µm
20079	Flasche 1l	1µm
20088	Flasche 2.5l	1µm
20062	Flasche 250 ml*	3µm
20071	Flasche 500ml*	3µm
20080	Flasche 1l	3µm
20089	Flasche 2.5l	3µm
20063	Flasche 250 ml*	6µm
20072	Flasche 500ml*	6µm
20081	Flasche 1l	6µm
20090	Flasche 2.5l	6µm
20064	Flasche 250 ml*	9µm
20073	Flasche 500ml*	9µm
20082	Flasche 1l	9µm
20091	Flasche 2.5l	9µm
20065	Flasche 250 ml*	15µm
20074	Flasche 500ml*	15µm
20083	Flasche 1l	15µm
20092	Flasche 2.5l	15µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert.

ODS POLYKRISTALLIN

Neue diamantbesetzte Suspensionen auf Ölbasis, wasserfrei. Zum Polieren von Materialien duktiler und mittelharter, korrosionsanfälliger Materialien und zur Beobachtung von Einschlüssen. Zur Verwendungmit Lub ODS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
20710	Flasche 250 ml	1/4µm
20720	Flasche 500ml	1/4µm
20730	Flasche 1l	1/4µm
20740	Flasche 2.5l	1/4µm
20711	Flasche 250 ml	1µm
20721	Flasche 500ml	1µm
20731	Flasche 1l	1µm
20741	Flasche 2.5l	1µm
20712	Flasche 250 ml	3µm
20722	Flasche 500ml	3µm
20732	Flasche 1l	3µm
20742	Flasche 2.5l	3µm
20713	Flasche 250 ml	6µm
20723	Flasche 500ml	6µm
20733	Flasche 1l	6µm
20743	Flasche 2.5l	6µm
20714	Flasche 250 ml	9µm
20724	Flasche 500ml	9µm
20734	Flasche 1l	9µm
20744	Flasche 2.5l	9µm
20715	Flasche 250 ml	15µm
20725	Flasche 500ml	15µm
20735	Flasche 1l	15µm
20745	Flasche 2.5l	15µm

GEL²⁺ POLYKRISTALLIN

Wasserbasiertes, polykristallines Diamantgel. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Gebrauchsfertig, es muss kein Schmiermittel hinzugefügt werden.

REF.	BEZEICHNUNG	µ
24309	Flasche 1l*	1/4µm
24321	Flasche 2.5l	1/4µm
24310	Flasche 1l*	1µm
24322	Flasche 2.5l	1µm
24311	Flasche 1l*	3µm
24323	Flasche 2.5l	3µm
24312	Flasche 1l*	6µm
24324	Flasche 2.5l	6µm
24313	Flasche 1l*	9µm
24325	Flasche 2.5l	9µm
24314	Flasche 1l*	15µm
24326	Flasche 2.5l	15µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert.

SPRÜHFLASCHEN

REF.	BEZEICHNUNG
10008	5 Flaschen a 500ml
10015	10 Flaschen a 250ml
10016	50 Flaschen a 50ml

Sprühflaschen 500ml

Sprühflaschen 50ml

DIAMANT PASTEN UND STICKS

MONOKRISTALLIN UND POLYKRISTALLIN

Existiert in PMUC, bitte anfragen

DIAMANTENPASTEN - PM

Hochkonzentrierte monokristalline Diamantpaste, löslich in Wasser und Alkohol. Zum Polieren von Sonder- und Edelstählen, Gusseisen... Mit PM-Schmiermittel verwenden.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
05001	Spritze 5g	1/4µm
05002	Spritze 10g	1/4µm
05003	Spritze 5g	1µm
05004	Spritze 10g	1µm
05005	Spritze 5g	2µm
05006	Spritze 10g	2µm
05007	Spritze 5g	3µm
05008	Spritze 10g	3µm
05009	Spritze 5g	6µm
05010	Spritze 10g	6µm
05011	Spritze 5g	9µm
05012	Spritze 10g	9µm
05013	Spritze 5g	15µm
05014	Spritze 10g	15µm
05015	Spritze 5g	30µm
05016	Spritze 10g	30µm
05017	Spritze 5g	45µm
05018	Spritze 10g	45µm

DIAMANT SPRAY - L

Auf Alkohol basierte Diamantsuspension, polykristallin, als Spray. Zum Polieren von sehr hartem und duktilem Material.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
07001	Flasche 150ml	1/4µm
07002	Flasche 150ml	1µm
07003	Flasche 150ml	3µm
07004	Flasche 150ml	6µm

DIAMANTENPASTEN - DE/SY

Hochkonzentrierte polykristalline Diamantpaste, löslich in Wasser und Alkohol. Zum Polieren von harten Materialien.
Zur Verwendung mit DE-Schmiermittel.

REF.		KÖRNUNG
06017	Spritze 5g	1/4µm
06018	Spritze 10g	1/4µm
06019	Spritze 5g	1µm
06020	Spritze 10g	1µm
06021	Spritze 5g	3µm
06022	Spritze 10g	3µm
06023	Spritze 5g	6µm
06024	Spritze 10g	6µm
06025	Spritze 5g	9µm
06026	Spritze 10g	9µm
06027	Spritze 5g	15µm
06028	Spritze 10g	15µm
06029	Spritze 5g	30µm
06030	Spritze 10g	30µm
06031	Spritze 5g	45µm
06032	Spritze 10g	45µm

SCHMIERMITTEL

REF.	BEZEICHNUNG	TYP	FARBE
10005	Flasche 1l	DE	Pink
10020	Kanister 10l	DE	Pink
10006	Flasche 1l	PM	Orange
10021	Kanister 10l	PM	Orange
10013	Flasche 1l	ADS	Transparent
10025	Kanister 10l	ADS	Transparent
24270	Flasche 1l*	Reflex Lub	Grün
24271	Kanister 10l	Reflex Lub	Grün
10014	Flasche 1l	ODS	Transparent
10027	Kanister 10l	ODS	Transparent

*In Zerstäuberflaschen geliefert

DIAMANT STICKS - LDM

Wasserbasierte, monokristalline farbige Diamantpaste, verpackt in Stiftform. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
18010	20g	1/4µm
18011	20g	1µm
18012	20g	3µm
18013	20g	6µm
18014	20g	9µm
18015	20g	15µm
18016	20g	25µm

DIAMANT STICKS - LDP

Wasserbasierte, polykristalline Diamantpaste ungefärbt, in Stiftform verpackt. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
18020	20g	1/4µm
18021	20g	1µm
18022	20g	3µm
18023	20g	6µm
18024	20g	9µm
18025	20g	15µm
18026	20g	25µm

Diamant Sticks

Schmiermittel

POLIEREN
FEINSTPOLIEREN

ALUMINIUMOXIDSUSPENSION PRESI

PRESI N° 1 - Körnung: 0.04µm.
Verwendung: Feinstpolieren von weichen Materialien: Kupfer, Blei, Aluminium...

PRESI N° 2 - Körnung: 0.3µm.
Verwendung: Feinpolieren von Kupfer-Nickel, Messing, Bronze, Aluminium-Legierungen...

PRESI N° 3 - Körnung: 0.8µm.
Verwendung: Feinpolieren von harten Stählen und Metallen (Öberflächengüte ausreichend für direkte Beobachtung oder unter mittlerer Vergrößerung).

PRESI N° 4 - Körnung: 1µm.
Verwendung: Empfohlen für feinstes Polieren von allen Metallen.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
Flacon de 1 litre		
11004	N° 1 (48h)	0.04µm
11005	N° 2 (24h)	0.3µm
11006	N° 3 (12h)	0.8µm
11007	N° 4 (6h)	1µm

SPM (KOLLOIDALES SILIZIUMDIOXID) NICHT KRISTALLISIEREND

Die nicht kristallisierende SPM-Suspension der neuen Generation ist speziell für das Feinstpolieren von dünnen Schichten geeignet.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
12045	Flasche 1l	0.03µm
12046	Kanister 10l	0.03µm
24281	Flasche 1l Suspension (Reflex)*	0.03µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert

DUJARDIN POLIERTONERDE SUSPENSIONEN

DUJARDIN N° 1 - Körnung: 0-1µm. Blau.
Verwendung: Geeignet für das Polieren von Stählen und Hartmetallen.

DUJARDIN N° 2 - Körnung: 0-0.7µm. Weiß.
Verwendung: Erzielt eine störungsfreie Oberfläche auf harten und mittelharten Metallen.
Geeignet für Messing, Bronze... und für alle Kupfer- und Nickel-Legierungen.

DUJARDIN N° 3 - Körnung: 0-0.3µm. Rosa.
Verwendung: Geeignet für das Feinstpolieren von Schliffen und insbesondere weichen Metallen: Kupfer, Blei... In vielen Fällen geeignet für das Feinstpolieren nach dem Polieren mit Diamantprodukten.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
Flacon de 1 litre		
11012	N° 3	0-0.3µm
11011	N° 2	0-0.7µm
11010	N° 1	0-1µm

SPM (KOLLOIDALES SILIZIUMDIOXID)

Das SPM Schleifmittel ist besonders geeignet für das Feinstpolieren von Proben aus Aluminiumoxid, Kupfer, Titan sowie Proben mit dünnen Schichten. Es kann bis zu 7-mal verdünnt werden. Es ist notwendig, nach dieser Polierstufe die Schliffe und die Poliertücher gründlich mit Wasser zu spülen, um Kristallisierungsphänomene zu vermeiden. pH 10.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
12006	Flacon 1 l suspension	0.03µm
12007	Kanister 10l	0.03µm
24280	Flasche 1l Suspension (Reflex)*	0.03µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert

PRESI ALUMINIUMOXIDPULVER

REF.	BEZEICHNUNG
1 kg Dose	
11001	Typ gamma 0.04µm
11002	Typ alpha 0.3µm
11003	Typ alpha 1µm

CERIUMOXID

Empfohlen zum Polieren von Keramik und optischen Werkstoffen.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
36207	1 kg Dose	2.5µm

ATZMITTEL

ELEKTROLYTISCHES
POLIEREN UND ÄTZEN

Elektrolytisches Polieren und Ätzen werden zur Untersuchung von Materialien mit homogener Struktur sowohl in der Kontrolle als auch in der Forschung eingesetzt. Gefahrgut: Spezifische Transportkosten und Preise auf Anfrage.

ELEKTROLYTE FÜR TRAGBARES GERÄT VOM TYP ELLOPOL

Die ELLOPOL-Elektrolyte können im Falle einer nicht zerstörenden Kontrolle (replic) vor Ort oder im Labor eingesetzt werden. Ihre Verwendung ist auf das Tamponpolieren beschränkt.
Der zu polierende Bereich wird von dem in der Kappe enthaltenen Elektrolyt nur benetzt; es wird nur eine sehr geringe Elektrolytmenge gebraucht. Der Polier- oder Ätzvorgang ist langsamer, ermöglicht aber einen ideales Aufzeigen von Feinstrukturen.

REF.	BEZEICHNUNG	FORMEL	GEBRAUCH
17201	Elektrolyt BEPER	909ml Butylglykol + 91ml Perchlorsäure	Alpax, Beryllium, Kadmium, Magnesium und seine Legierungen, Gusseisen
17202	Elektrolyt BAPER	944ml Butylglykol + 56ml Perchlorsäure	Magnesium und seine Legierunge
17203	Elektrolyt BUPAC	455ml Butylglykol + 454ml Essigsäure + 91ml Perchlorsäure	Eisen, Stähle, Edelstahl, Gusseisen, Kobalt, Chrom
17204	Elektrolyt BUPER	833ml Butylglykol + 167ml Perchlorsäure	Kugel- oder Lamellengraphitguss
17206	Elektrolyt FOSET	400ml Orthophosphorsäure + 560ml Ethanol + 40ml Wasser	Kupfer und seine Legierungen, Aluminium und seine Legierungen, Uranium
17213	Elektrolyt OPALU-B	540ml Orthophosphorsäure + 216ml Butylglykol + 216ml Ethanol + 27ml Wasser	Kupfer und seine Legierungen, Uranium

ELEKTROLYTE FÜR ELEKTROLYTISCHES POLIEREN FÜR DAS POLISEC C 25

Die POLISEC-Elektrolyte sind zum elektrolytischen Polieren von Proben bestimmt.
Die Wahl der richtigen Elektrolyte hängt von den zu polierenden oder anzuätzenden Materialien ab. Aufgrund der Elektrolytzirkulation, die eine schnelle Materialabtragung erlaubt, sind die Polier- oder Ätzarbeiten in der Regel sehr kurz.

REF.	BEZEICHNUNG	FORMEL	GEBRAUCH
17100	Elektrolyt D 11 1/2	700ml Ethanol + 100ml Butylglykol	Stähle, Edelstahl, Aluminium, Eisen, Nickel
	Elektrolyt D 11 2/2	200ml Perchlorsäure	
17101	Elektrolyt D 12 1/2	590ml Methanol + 350ml Butylglykol	Molybden, Zirkonium, Titan, Aluminium
	Elektrolyt D 12 2/2	60ml Perchlorsäure	
17102	Elektrolyt D 13 1/2	600ml Ethanol + 180ml eisige Essigsäure + 45g Natriumacetat + 32g Natriumhydroxide	Uranium, Blei, Zinn, Antimon
	Elektrolyt D 13 2/2	90ml Perchlorsäure + 66ml Wasser	
17103	Elektrolyt D 14 1/2	900ml Ethanol + 50g Weinsäure	Aluminiumlegierung, Kobaltlegierung
	Elektrolyt D 14 2/2	60ml Perchlorsäure	
17104	Elektrolyt D 15 1/2	1l Ethanol + 100g Natriumthiocyanat + 100g Zitronensäure	Gusseisen, Magnesium und Magnesium-legierung, hochlegierte Stähle
	Elektrolyt D 15 2/2	15ml Perchlorsäure	
17106	Elektrolyt D 31 1/2	500ml Wasser + 250ml Orthophosphorsäure + 250ml Ethylalkohol	Kupfer, Kobaltlegierung, Messing
	Elektrolyt D 31 2/2	50ml Isopropanol + 5g Harnstoff	
17107	Elektrolyt D 61	800ml Ethanol + 160g Natriumthiocyanat + 80ml Butylglykol	Zink und Zinklegierung, Magnesium und Magnesiumlegierung
17108	Elektrolyt D 62 1/2	900ml Ethanol + 300g Kupfernitrat	Kupferlegierung, Bronze, Messing
	Elektrolyt D 62 2/2	30ml Salpetersäure	
17110	Elektrolyt D 71 1/2	1l Wasser	Wolfram
	Elektrolyt D 71 2/2	200g Natriumhydroxid	

ÄTZECHEMIKALIEN UND
ZUBEHÖR

Die Ätzchemikalien lassen die makrografische und mikrografische Struktur Ihrer Proben erkennen.
Sie werden in der Regel auf eine entsprechend vorbereitete Oberfläche aufgebracht und zeigen, ob Schweißnähte, Korngrenzen, Phasen usw. vorhanden sind. PRESI hat für Sie eine Reihe von Ätzmitteln ausgewählt, die als Kontrastmittel bzw. zur Untersuchung einer Struktur oder einer Mikrostruktur nahezu allen Bedürfnissen gerecht werden.

ART. NR.	BEZEICHNUNG
DE1002A	1 Liter Alkoholische 3%ige Salpetersäure ($HNO_{3)}$ Nital, Mikroätzmittel für unlegierte u. niedriglegierte Stähle
DE1003A	1 Liter Alkoholische 5%ige Salpetersäure (HNO_3) Nital, Makro (Mikro) Ätzmittel für unlegierte u. niedriglegierte Stähle
DE1008A	1 Liter 4% ige alkoholische Pikrinsäure, Mikroätzmittel für weichgeglühte Kohlenstoffstähle Gefügeentwicklung von Werkzeugstählen
DE1009A	1 Liter V2A-Beize, Mikroätzmittel für hochlegierte Chrom-Nickelstähle
DE1010A	1 Liter Ätzmittel nach Kroll, Mikroätzmittel für Al-Cu Legierungen, Ti-Al-V Legierungen Achtung: Flusssäurehaltig!
DE1017A	1 Liter Ätzmittel nach Adler, Makroätzmittel für hochlegierte, korrosionsbeständige Stähle (Speziell für Schweißnahtverbindungen)
DE1021A	1 Liter Ätzmittel nach Oberhoffer, Makroätzmittel (Faserverlauf)
DE1022A	1 Liter Natronlauge (5%ig), Mikroätzmittel für Aluminium-Legierungen
DE1024A	1 Liter Natronlauge (15%ig), Makroätzmittel für z. B. Aluminiumschweißnähte
DE1029AO	0,1 Liter Dr. Vogels Sparbeize, Ätzzusatz für V2A-Beize
DE1018A	1 Liter Ätzmittel nach Fry A, Mikroätzmittel (hierzu ist eine vorhergehende Wärmebehandlung mit anschließender chem. Behandlung notwendig)
DE1019A	1 Liter Ätzmittel nach Fry B, Makroätzmittel / Kraftwirkungsfiguren Ätzmittel um Kaltumformungen sichtbar zu machen

Gefahrstoffe: spezielle Transportkosten. Andere Ätzmittel auf Anfrage.

ART. NR.	BEZEICHNUNG
DE1001L	5 Liter Ethanol (EtOH) rein 99,9% (entwässert), vollvergällt mit 1% MEK
DE1002L	10 Liter Ethanol (EtOH) rein 99,9% (entwässert), vollvergällt mit 1% MEK
DE57250	Weithals Spritzflasche 250ml mit Ethanol-Aufdruck, mit Gefahrgutaufdruck, rund naturfarben, mit beigefügtem Spritzverschluss LDPE
DE57251	Weithals Spritzflasche 500ml, mit Ethanol-Aufdruck, mit Gefahrgutaufdruck, rund naturfarben, mit beigefügtem Spritzverschluss LDPE
DE57252	Weithals Spritzflasche 250ml, mit Isopropanol-Aufdruck; mit Gefahrgutaufdruck, rund naturfarben, mit beigefügtem Spritzverschluss LDPE
DE57253	Weithals Spritzflasche 500ml, mit Isopropanol-Aufdruck; mit Gefahrgutaufdruck, rund naturfarben, mit beigefügtem Spritzverschluss LDPE
19061	Box mit 500 Pipetten 3/0.5ml Länge 155mm
DE57254	Polypropylenschale mit Deckel 125ml, Ø70mm
DE57255	Polypropylenschale mit Deckel 500ml, Ø120mm
DE57256	Laborschalen Set als Unterlage von Ätzschalen, bestehend aus 4 Laborschalen, 0,5L (180x230x42), 1,5L (250x310x65), 3l (310x370x75), 10l (420x520x120)
DE57257	Ätzzange / Tiegelzange aus 18/10 Stahl, poliert, Länge 200mm
DE57258	Ätzzange / Kolbenzange aus 18/10 Stahl, poliert, Länge 230mm für Ø15-60mm
19062	Teflonbeschichtete Labortischauflage 1m x 2m

Gefahrstoffe: spezielle Transportkosten. Andere Ätzmittel auf Anfrage.

ÄTZUNG EINER STAHLSCHWEISSNAHT DURCH NITAL 4%

Makro vor Ätzung

Makro nach Ätzung

Mikro vor Ätzung

Mikro nach Ätzung

PROBENPRÄPARATION

Geologie

Im Rahmen der Zusammenarbeit mit unseren Kunden, wurde unser Sortiment ständig weiter-entwickelt. Unser Netzwerk, wie auch unser Know-how sind dabei unsere Stärke. Wir sind stolz darauf, diese Beziehung aufgebaut zu haben. Ein Vertrauen, welches immer mehr Innovation neue Entwicklungen ermöglicht.

Die Technologie, die wir entwickelt haben, ist ein Erbe direkt aus unserem über 50-jährigen Know-how in der Metallographie: Trennen, Einbetten, Schleifen und Polieren und Analysieren. Immer mit dem Leitmotiv der Innovation und Anpassungsfähigkeit.

98

PRESI GUIDE GEOLOGIE

VERFAHREN ZUR DÜNNSCHLIFF-PRÄPARATION

99

MECATOME T265

GEOPRESS

104

POLY'VAC

104

99

DIAMANT DRAHTSÄGEN

100

GEOTOME DUAL

102

LE CUBE

102

MINITECH

103

MECATECH 300 SPC

103

MECATECH 334 SPC

DRUCKTOPF ZUM KALTEINBETTEN

104

VIBROTECH 300

105

DÜNNSCHLIFFKONTROLLGERÄT

105

MIKROSKOPE

105

PRESI GUIDE GEOLOGIE

VERFAHREN ZUR DÜNNSCHLIFFPRÄPARATION BY PRESI

Die Lithopreparation ist eine Reihe von Techniken, die unerlässlich sind für in vielen Bereichen wie Geologie, Archäologie und Bergbau.

Mit seinem Sortiment, das der Präparation von Dünnschliffen gewidmet ist, bietet PRESI immer mehr Lösungen, Dienstleistungen und Fachwissen an. seinen Lithopreparationskunden.

1 TRENNEN

Das Gestein wird getrennt, um die zu analysierende Probe zu entnehmen.

MECATOME T265
MECATOME T305
GEOTOME DUAL

2 FORMGEBEN

Die Probe wird bearbeitet, bis ein Gesteinsstück mit der gewünschten Form und Abmessung erzielt wird.

GEOTOME DUAL

3 PLAN-SCHLEIFEN

Die Oberfl äche des aufzuklebenden Gesteinsstücks wird bearbeitet, um eine perfekte Planheit zu erzielen.

LE CUBE
MINITECH-REIHE MINITECH
MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC
VIBROTECH

4 AUFKLEBEN

Das Gesteinsstück wird auf den Objektträger geklebt.

GEOPRESS

5 ABDÜNNEN

Die Probe wird durch Trennen abgedünnt.

GEOTOME DUAL
DIAMANT DRAHTSÄGEN

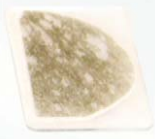
6 SCHLEIFEN

Die Probe wird auf die gewünschte Größe geschliffen.

GEOTOME DUAL

7 POLIEREN

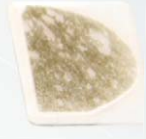
Optionaler Arbeitsschritt, bei dem die Probe poliert wird, um die Farbbrillanz zu steigern.



MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC

8 FEINST-POLIEREN

Die Probe wird poliert mit nanopartikulären Schleifmittel für spezifische Analysen.



MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC
VIBROTECH 300

TRENNEN

MECATOME
T265 T305

Eine zuverlässige, robuste Trennmaschine.
Die MECATOME T265 und T305 eignen sich besonders für das Trennen von Gesteinsproben. Die Maschine kann zylindrische Teile mit einem Durchmesser von bis zu 95mm durchtrennen. Der MECATOME T265 bietet maximale Flexibilität und schnelles Einrichten durch einen leicht zugänglichen Arbeitstisch, der Folgendes ermöglicht: schnelles Einspannen der Probe in der vertikalen oder horizontalen Ebene mit den mitgelieferten Schraubstöcken mit Spannsystem.

Optionen
- Doppelte Trennscheibe, die den Zuschnitt von Scheiben in einem einzigen Schritt ermöglicht
- Pneumatischer Schraubstock

Entdecken Sie sie im Detail auf S.18 und S.20

ABDÜNNEN

DIAMANT-DRAHTSÄGEN

Diamantdrahtsägen werden empfohlen für das Trennen von empfindlichen Proben wie z.b. Silizium oder Glas. Aufgrund der geringen Kräfte können die Proben sehr schonend getrennt werden.

Säge 3400
Ref. 52030

Säge 3500 BASE
Ref. 52010

Säge 3500 PREMIUM
Ref. 52020

Säge 4500
Ref. 52040

Säge 6500
Ref. 52050

Drahtwickeler

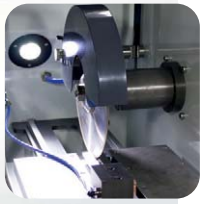
Alle ihre technischen Daten S.34

TRENNEN • FORMGEBEN • ABDÜNNEN • SCHLEIFEN

GEOTOME
DUAL

ZWEI ANPASSUNGSFÄHIGE ARBEITSSTATIONEN: MASSGESCHNEIDERTE OBJEKTTRÄGER

REF. 62830
Die Geotome Dual besitzt zwei Arbeitsstationen. Sie ermöglicht auf der einen Seite das Trennen der Gesteinsproben und auf der anderen das Abdünnen der Dünnschliffe.

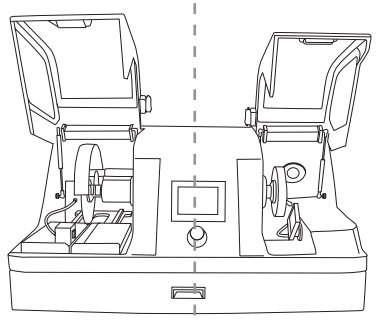


510mm Abdeckung geschlossen
950mm Abdeckung geöffnet
1150mm
780mm
170kg
CE

TRENNEN • FORMGEBEN • ABDÜNNEN

Der Trennbereich akzeptiert alle Diamantscheiben mit einem Durchmesser 250mm.

Die Maschine ist mit einem manuell beweglichen Längstisch ausgestattet, um das Gestein zu trennen und die Probe in Form zu bringen.
Wenn das Gesteinsstück auf einen Objektträger geklebt ist, kann es mit einem mobilen oder ortsfesten Vakuumschraubstock, der am Tisch befestigt wird, auf ein festes oder variables Maß abgedünnt werden.



SCHLEIFEN

Der Schleifbereich der GEOTOME DUAL erlaubt das **Abdünnen von bis zu 4 Dünnschliffen** gleichzeitig.

Die von einem Vakuumobjekträger gehaltenen Objekträger, werden hier von einer mit Diamant benetzten Topfschleifscheibe im Durchmesser 175mm geschliffen.

TECHNISCHE DATEN

ABDECKUNG - INNENSEITIGE UMGEBUNG	
Typ	Metallbewehrungen & PETG
Sicherheit	Schleifbereich während des Motorumlaufs verriegelt

MOTORISIERUNG - STROMVERSORGUNG	
Leistung / Strom	2200W / 230V / Einphasig / 50 Hz
Motorsteuerung	Drehzahlregler

SCHLEIFSCHEIBE	
Art der Schleifscheibe	Diamant
Größe der Schleifscheiben	Trennen: Diamantscheibe Ø 250mm Schleifen: Topfschleifscheibe Ø 175mm
Drehzahl	1 000 - 3 000 U/min
Durchmesser der Welle	25.4mm

STEUERUNG	
Schnittstelle	Farbiger Touchscreen
Schutz durch Zugangscode	Aktivierbar
Kommunikationsschnittstelle / Maschinensteuerung	Modbus

TRENNEN - SCHLEIFEN	
Schnittmethode	Manuell
Art der Bewegung	Trennen: manuell auf Längstisch Schleifen: manuell per Rändelrad mit Mikrometerskala
Fahrweg Y-Achse	Trenntisch: 300mm
Fahrweg X-Achse	Trägereinrichtung zum Schleifen: 35mm
Abmessungen	Trenntisch: 260 x 300mm
Art des Tischs	Trennen: perlgestrahlter Edelstahltisch Schleifen: Aluminiumträger mit Keramiksohle
Spannvorrichtung / Vakuumspannen	T-Nut (12mm) für alle handelsüblichen Spannsysteme
Probe / Trennen	Max. Höhe: 50mm 2 Klingen 30x45mm oder 1 Klinge 60x45mm*
Probe / Schleifen	4 Klingen 30x45mm oder 1 Klinge 60x45mm*

SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Pumpe & Behälter	Extern - 60l
Art der Kühlung	Per Pumpe
Anordnung der Schmierstellen - Kühlung	Trennen: Schleifscheibengehäuse Abdünnen: Verstellbare Düsen
Art der Filtration	Tuchfilter 100µm, waschbar

ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	LED
Reinigungspistole	Integriert
Schallpegel im Leerlauf	< 70 db

ZUBEHÖR

Flexibler Messuhrhalter mit Magnetfuß
Ref. 62848

Messuhr mit 300mm Kabel
Ref. 62849

Vakuumeinheit GEOTOME DUAL Automatische Reinigung
Ref. 62831

Vakuumträger zum Abdünnen von zwei Dünnschliffen a 30x45mm*
Ref. 62837

Vakuumträger für Trennen - manuelle Mikrometerverstellung. Fahrweg: 40mm Präzision: 0.1mm Kapazität: 2 Dünnschliffe 30 x 45mm*
Ref. 62842

Vakuumträger für Trennen (Keramik) - für vier Objektträger a 30x45mm*
Ref. 62832

Haltekeil für manuelles Trennen
Ref. 62846

* Andere Maße, bitte anfragen.

PLANSCHLEIFEN

LE CUBE

PLATZSPAREND, EINFACH UND ROBUST

REF. 66250
Der Le CUBE ist eine manuelle Schleif- und Poliermaschine mit Ø 200 oder 250mm. Er besitzt einen Motor mit hohem Drehmoment, der im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn umlaufen kann.
Die Polierplatte verfügt über zwei Drehgeschwindigkeiten (150 und 300 U/min). Der Le CUBE ermöglicht insbesondere das Planschleifen der Gesteinsstücke von Hand.

700mm
Geöffnete Haube

398mm

420mm

25kg

CE

Präziser manueller Schliffhalter mit Skalierung 30x45mm
Ref. 62862

Präziser manueller Schliffhalter mit Skalierung 28x48mm
Ref. 62863

Informationen vollständig S.54

MINITECH

LEISTUNGSSTARK, ROBUST, ERGONOMISCH

Ø 200 BIS 250MM / Ø 250 BIS 300MM
Ideal für das manuelle Planschleifen der Gesteinsproben.
Die MINITECH sind hochwertige manuelle Poliermaschinen. Ausgestattet mit herausnehmbaren Schleif- und Polierbecken sind sie sehr leicht zu reinigen. Gehäuse und Wanne bestehen aus Verbundmaterial und können daher nicht oxidieren.

Minitech 250 SP1
Ref. 66400

Minitech 300 SP1
Ref. 66430

Minitech 250 DP1
Ref. 66410

Minitech 300 DP1
Ref. 66440

Minitech 250 DP2
Ref. 66420

Minitech 300 DP2
Ref. 66450

Alle MINITECH S.56

POLIEREN

MECATECH
300 SPC

OPTIMALE POLIERQUALITÄT DURCH AUTOMATISIERUNG, ERHÖHUNG DER SCHLIFFMENGE IN DER GLEICHEN ZEIT

REF. 67940
In der MECATECH 300 SPC sind die fortschrittlichsten Technologien für eine einfache Nutzung integriert.
Der abnehmbare Überbehälter ermöglicht eine einfache Wartung.
In der Geologieversion hat diese Poliermaschine einen Geschwindigkeitsbereich, der für die Bearbeitung von Dünnschliffen geeignet ist.

700mm
Geöffnete Haube

398mm

420mm

25kg

CE

Mehr Informationen über den Mecatech 300 SPC S.66

Präziser manueller Schliffhalter mit Skalierung 30x45mm
Ref. 62862

Präziser manueller Schliffhalter mit Skalierung 28x48mm
Ref. 62863

Einzelandruck- Probenhalter für 6 Blöcke a 30x45mm
Ref. 62851

Einzelandruck-Probenhalter für Handprobenhalter
Ref. 62862

Einzelandruck-Probenhalter für 3 Dünnschliffhalter a 30x45mm
Ref. 62872 - 62873

MECATECH
334 SPC

REF. 67960
Eine vereinfachte Version einer automatischen Poliermaschine mit einer Station ist ebenfalls erhältlich.

640mm

750mm

520mm

75kg

CE

KONTAKTIEREN SIE UNS
für Weitere Informationen

Mehr Informationen über den Mecatech 334 SPC S.64

AUFKLEBEN

GEOPRESS

PROGRAMMIERBAR MODULIERBARE TEMPERATUR

REF. 62820
Die GEOPRESS ermöglicht das Aufkleben von bis zu 20 Proben gleichzeitig bei einzelnen Massen von 600 g - 1.6kg. Es ist die einzige Presse auf dem Markt, die einen stufenweisen und kontrollierten Temperaturanstieg ermöglicht. Die GEOPRESS arbeitet bis zu 110 °C.

370mm
605mm
290mm
33kg
CE

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Proben	20 Schnitte 30x45 oder 10 Schnitte 60x45
Größe der Heizplatte	130 x 500mm
Gewicht der Ausgleichsgewichte	600g
Heizleistung	750W
Maximale Temperatur	110°C
Mehrsprachiger Tastbildschirm	✔
Programmierbar	✔
Timer	✔
Management der Gradienten	✔
Schutz durch Zugangscode	Aktivierbar
Stromversorgung	220V AC 50Hz

ZUBEHÖR

110 Gewichte zu je 1kg
Ref. 62821

20 Tefl on-Pads zur Massenverteilung
Ref. 71164

POLY'VAC

DREHTISCH PROGRAMMIERBAR

REF. 53600
Das Vakuumimprägniergerät POLY'VAC ermöglicht die Stabilisierung des Gesteins durch Imprägnierung unabhängig von der Vorbereitungsstufe des Dünnschliffs. Der von einem Tastbildschirm gesteuerte POLY'VAC ist programmierbar (mehrere Vakuumstufen, Zeitschaltung von wenigen Sekunden bis zu mehreren Stunden). Das Gerät besitzt eine Vorrichtung für die Befüllung mit Harzen unter Vakuum.

Details über poly'vac S.43

GERÄT ZUR

DRUCKBEAUF-SCHLAGUNG

REF. 04300
Mit dem Drucktopf zum Einbetten kann die Qualität der Acrylharze aus der KM-Serie verbessert werden, er macht das KM-U transparent und vermindert den Schrumpfeffekt.

Alle Informationen über das Druckgerät S.43

SUPRAFINITION

VIBROTECH 300

EFFIZIENT ROBUST LEISE

REF. 68100
Die VIBROTECH 300 ist eine zuverlässige und robuste Vibrationspoliermaschine, die für das Polieren von Verschleißteilen mit einem Durchmesser von 300 und 305mm geeignet ist.
Das Vibrationspolieren ist eine ultrasanfte Technik, die sich für Super-Finishing-Stufen eignet. Diese Poliermethode verbessert die Ergebnisse von EBSD- und AFM-Analysen.

676mm
Haube offen

715mm

554mm

90kg

CE

PROBENHALTER

REF	DURCHMESSER
68110	Ø 25mm
68111	Ø 25.4mm
68112	Ø 30mm
68113	Ø 31.7mm
68114	Ø 38.1mm
68115	Ø 40mm
68116	Ø 50mm

BEOBACHTEN

DÜNNSCHLIFF-
KONTROLLGERÄT

REF. 62802
Dieses Kontrollgerät misst die Dicke eines Dünnschliffs während der Präparation.

Flexibler Messuhrhalter mit Magnetfuß
Ref. 62848
Messuhr mit 300mm kabel
Ref. 62849

Art des Tischs	Granit
Abmessungen des Tischs	180x120mm
Dicke des Tischs	50mm
Länge des Mastes	160mm
Durchmesser des Mastes	30mm
Fahrweg der Messuhr	12.7mm
Auflösung	1µm
Präzisijn	3µm
Hebeseil	300mm

MIKROSKOPE

Durchlichtmikroskop mit Polarisationsfilter zur Überprüfung der Dünnschliffqualität.

Angebot auf Anfrage :
bitte fragen Sie uns.

ALLES FÜR DIE

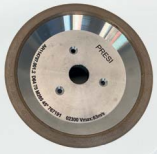
PETROGRAPHIE

PRESI fertigt und vertreibt eine breite Palette von Verbrauchsmaterialien für die Petrographie: Trennscheiben, Diamantscheiben, Schleifmittel zum Läppen, Poliertücher, Diamantsuspensionen.

SCHLEIFMITTEL FÜR LÄPPARBEITEN

Diamant LM
S. Seite 37

BECHER RÄDER FÜR GEOTOME DUAL Ø 175MM X 25.4MM



Konisch D64 Metallisches Bindemittel
Ref. 02300

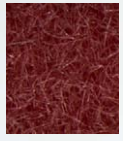
D4O Standard Bindemittel Harz
Ref. 02301

D25 Standard Verglastes Bindemittel
Ref. 02302

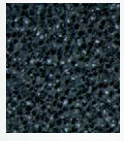
POLIERTÜCHER

TOP Gewebe Ø 300mm

RAM Gewebe Ø 300mm



NT Gewebe Ø 300mm



SUPRA Gewebe Ø 300mm

S. Seite 87

ABRASIVMITTEL FÜR LÄPPEN

Siliziumkarbid
S. Seite 79

DIAMANTSUSPENSIONEN

Monokristalline und Polykristalline von 1/4µ bis 15µ
Auch auf Öl- und Alkoholbasis erhältlich

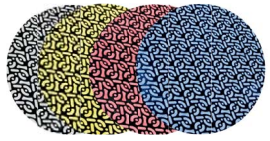
DIAMANTENSTÄBE

Monokristalline und Polykristalline von 1/4µ bis 25µ
S. Seite 87

DIAMANTENPASTEN

Monokristallin und Polykristallin von 1/4µ bis 45µ
S. Seite 87

DIAMANTSCHEIBEN



I-MAX R von 18µ bis 125µ
S. Seite 77

Tissediam von 10µ bis 250µ
S. Seite 78

Paper abrasive type M
S. Seite 80

ANDERE VERBRAUCHSGÜTER

Flasche 1kg harz IP
Ref. 42020

Petrographie-epoxid-satz von 500ml
Ref. 04175

Glasplatte Ø 300mm dicke 6mm
Ref. 28202

CHARAKTERISIERUNG

Optisch

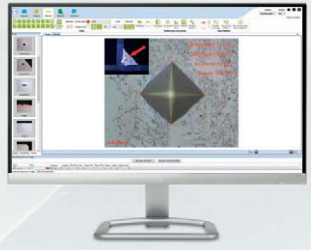
STEREOMIKROSKOPE 108

MIKROSKOPE 109

SOFTWARE 110

STEREOMIKROSKOPE

MIKROSKOPE



SOFTWARE

STEREOMIKROSKOPE

SMZ745T

Leistungsstarkes und wirtschaftliches Trinokular-Stereomikroskop

Mit der höchsten Vergrößerung seiner Klasse (7,5-facher Zoom) bietet dieses Modell leistungsstarke Bildgebungsfunktionen zu einem günstigen Preis. Es eignet sich für die digitale Bildgebung sowohl im industriellen Bereich als auch im biomedizinischen Bereich. Ein Kameraanschluss und ein 0,55x C-Mount-Adapter ermöglichen den direkten Einbau von Digitalkameras.

- Trinokular- Ideal für die Anbindung von Bildaufnahmegeräten
- Ein beeindruckender 7,5-facher Zoom
- Optimale Ergonomie
- Arbeitsabstand: 115mm

SMZ800N

Stereomikroskop, das Effizienz und hohe Leistung vereint

Dank der Verbesserung des Zoomverhältnisses auf x8 (x1 - x8) bietet dieses Modell eine hochauflösende Beobachtung, die in Bereichen wie IVF erforderlich ist. Darüber hinaus bieten die neuen Objektive „Plan Apo WF und ED Plan WF“ klarere und schärfere Bilder.

- Verbessertes errgonomgonomiisscheshes Design
- Einstellbarer Doopppelobjeelobjek-tiv-Revolver
- Breiter Zoombereich mit bis zu 8-facher Auflösung

Modular kombinierbar mit umfangrei-chem Zubehör

OPTIONALES ZUBEHÖR: BELEUCHTUNG

KL 2500 LED

Easy LED

Easy LED Spot

MIKROSKOPE

AUFLICHT - MIKROSKOP ÉCLIPSE LV150N

Die Vereinigung von digitalen Bildern und einem fortschrittlichen optischen System mit Halogen- oder LED-Beleuchtung

Diese manuellen Mikroskope mit Revolver entsprechen den unterschiedlichen Erfordernissen der Begutachtung, Inspektion, Forschung und Analyse in vielen Industriebereichen. Dank einer numerischen Apparatur und einem beispiellosen Arbeitsabstand, bieten sie eine überragende optische Leistung und eine äußerst effiziente digitale Bildgebung.

- Modular kombinierbar in der Ausstattung: Hellfeld, Dunkelfeld, einfache Polarisation, Interferenz- / Differenzkontrast, Epifluoreszenz und Doppelbandinterferometrie
- Objektive 1x bis 150x Die neueste CFI60-2-Reihe bietet außergewöhnlich lange Arbeitsabstände, sowie eine optimale Korrektur der chromatischen Aberrationen
- Modulares Stativ für unterschiedliche Aufgaben und Begutachtungen
- Halogen- oder LED-Beleuchtung und modularer Ständer

Einfache Handhabung

INVERSES MIKROSKOP MA100N

Robust, einfach zu bedienen, LED-Beleuchtung

Kompakt. Dieses Modell wird in vielen Branchen (Metallographie, additive Fertigung, Optik, Elektronik ...) verwendet. Dank der LED-Beleuchtung mit hoher Intensität, wird das Analysieren vereinfacht.

- Blende zur Kontrolle des Kontrastes und der Schärfentiefe
- Keine Höheneinschränkung der zu beobachtenden Probe, der Probenhalter kann direkt auf dem rechteck
- Objektive von 1x bis 150x
- Die neueste Ausstattung CFI60-2 Objektive bieten:
  - Außergewöhnlich lange Arbeitsabstände und eine optimale Korrektur der chromatischen Aberrationen
  - Eine numerische Apertur und Arbeitsabstände, die noch nie zuvor erreicht wurden
- LED-Beleuchtung mit hoher Intensität
- Kompaktes Gehäuse

INVERSES MIKROSKOP ÉCLIPSE MA200

Innovatives design und perfekte ergonomie

In Verbindung mit dem NIKON-Bildanalysesystemen werden die modernsten Analyse-Dimension erreicht.

- Weiterentwickeltes Mikroskop
- Vergrößerung von x50 bis x1000
- Objektive PLAN
- Trinokular
- Ergonomisches Gehäuse: Positionierung der Probe von vorne

PRESI bietet in Partnerschaft mit NIKON ein speziell auf die Bedürfnisse der Metallographie und der Materialographie zugeschnittenes Sortiment an. Ziel ist es, alle Anforderungen in Bezug auf Präparation, Härte, Optik, Software, Aufnahme und Bildanalyse zu erfüllen.

SOFTWARE PRESI VIEW MESURE

MESS- UND AUSWERTESOFTWARE, ENTWICKELT VON PRESI

REF. 71101

Messsoftware für kalibrierte Bilder, die von unseren Ingenieuren rund um eine neue Generation von Digitalkameras entwickelt wurde, um die Anforderungen von Laboren und Benutzern digitaler Bilder zu erfüllen.

Einfach und Intuitiv

Fließende Bilder

Automatische Analyse

Datenspeicherung

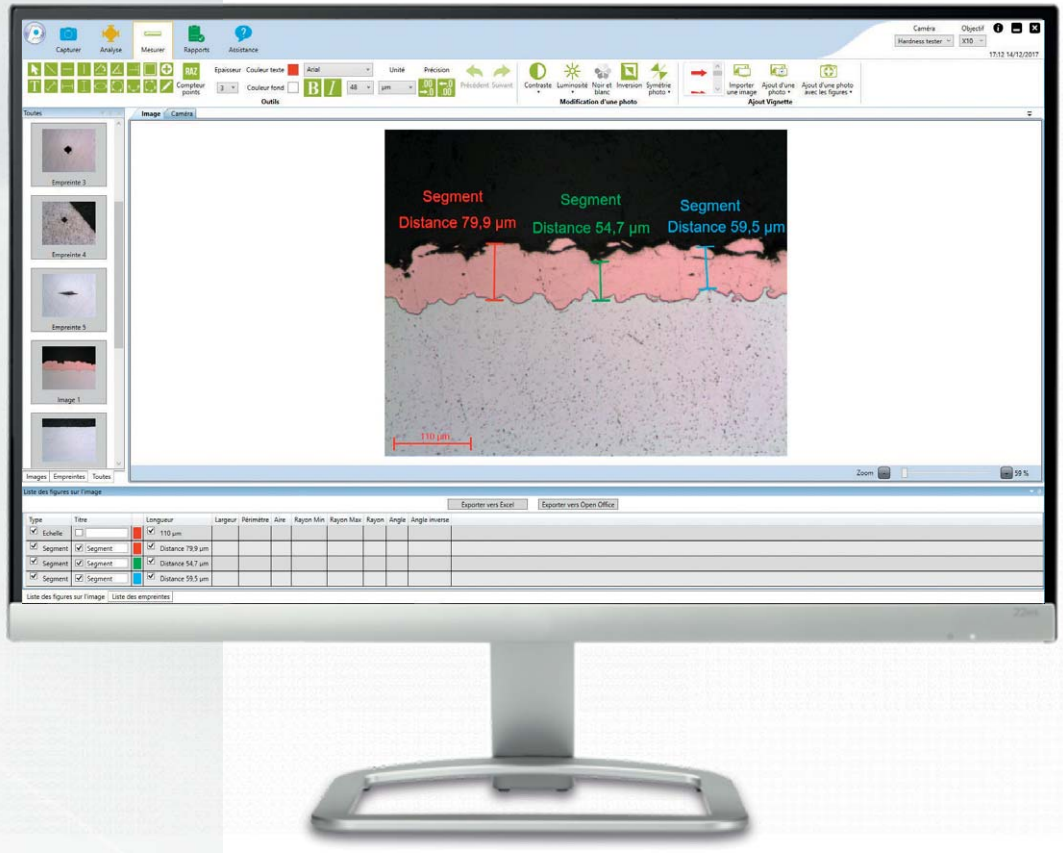
Hauptmerkmale und Vorteile

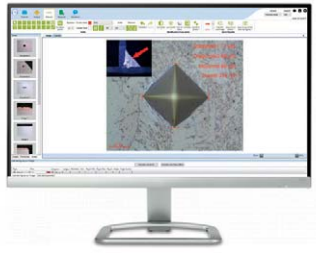
- Maßkontrolle an getrennten Teilen: Farbschichten, Oberflächenbehandlungen, Ablagerungen
- Längen, Dicken, Markierungen, Winkel,...
- Radien, Durchmesser, Umfänge, Flächen, Kreise, Kreisbögen,...
- Textfelder, Titel und Pfeile,... einfügen
- Benutzerfreundlich, zum Aufnehmen und Bearbeiten
- Ergonomische und anpassbare Benutzeroberfläche, welche eine schnelle Bedienung durch den Benutzer zulässt
- Full-HD-Kamera (Schwarzweiß- oder Farb-USB2-Digitalkamera, ausgestattet mit 1/2-Zoll-CMOS-Sensoren mit Rolling oder Global Shutter, je nach Modell) und extrem ruckelfrei in Bewegung
- 5 Kameraeingänge
- Personalisierte Kommentare
- In vielen Formaten speichern
- Integration von Fotos in Berichte
- "PIP"-Funktion.

PRESI VIEW HARDNESS (optional)

REF. 71168

Diese Software verfügt auch über ein Härtemess-Modul für Vickers und Knopp. Es eignet sich für Stereomikroskope, Mikroskope, Binokularlupen, Härteprüfer und Mikrohärteprüfer welche über einen C-Mount-Videoausgang verfügen.





- Vickers- und Knoop-Härtemessungen
- Automatische Messung des Eindrucks
- Ergebnisliste

CHARAKTERISIERUNG

Mechanisch

Die Mechanische Prüfungen ermöglichen es, dass Verhalten von Werkstoffen zu charakterisieren, welche in Verbindung zwischen Spannungen und Verformungen (Dehnung) stehen.
Unsere robusten, zuverlässigen und präzisen Maschinen ermöglichen Ihnen die Durchführung all Ihrer Zug-, Druck-, Biege-, Scher-, Schälversuche usw.

HÄRTEPRÜFER 112

UNIVERSALPRÜF-MASCHINEN 132

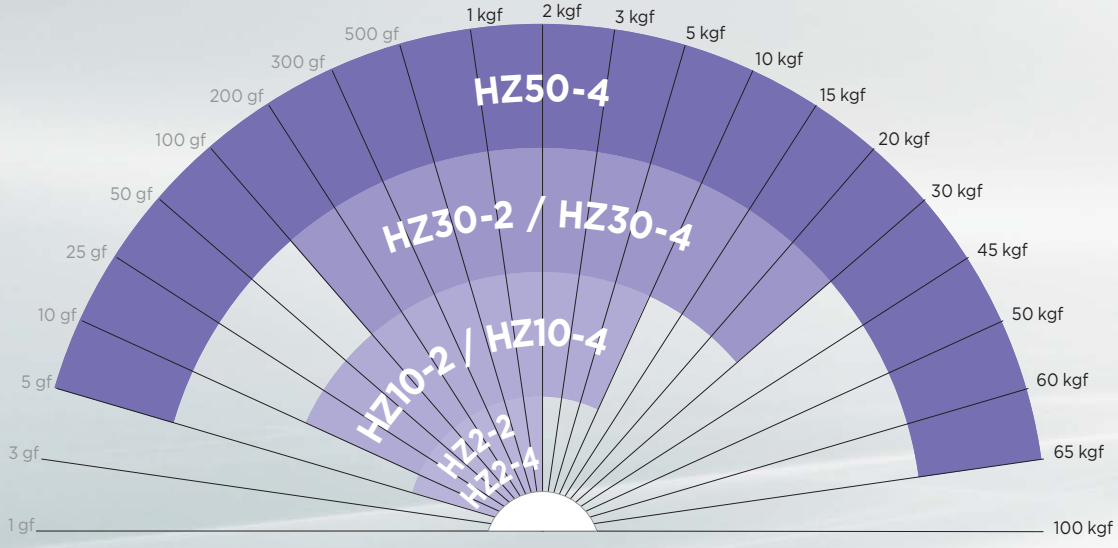
PENDELSCHLAG-WERKE 142

ZERSTÖRUNGS-FREIE PRÜFUNG 146

PRESI GUIDE HÄRTE

HZ HÄRTEPRÜFER
KRAFTMESSDOSEN

LASTBEREICHE

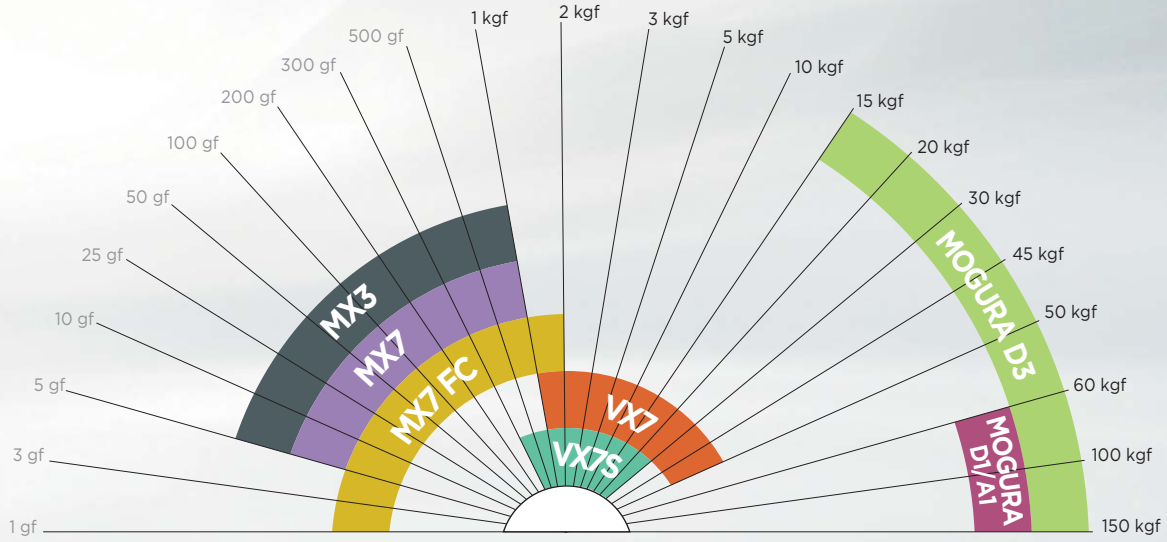


	Härterpüfer	Eindringkörper	Revolver	Objektive	Eindringkörper
HZ2-2	Semi-automatisch	Vickers oder Knoop	Automatisch	Bis zu 4	1
HZ10-2	Semi-automatisch	Vickers oder Knoop	Automatisch	Bis zu 4	1
HZ30-2	Semi-automatisch	Vickers oder Knoop	Automatisch	Bis zu 4	1
HZ2-4	Automatisch	Vickers oder Knoop	Automatisch	Bis zu 4	1
HZ10-4	Automatisch	Vickers oder Knoop	Automatisch	Bis zu 4	1
HZ30-4	Automatisch	Vickers oder Knoop	Automatisch	Bis zu 4	1
HZ50-4	Automatisch	Vickers, Micro Vickers und Knoop	Automatisch	4	2

PRESI GUIDE HÄRTE

MATSUZAWA
TOTGEWICHTE

LASTBEREICHE



	Härterpüfer				Revolver	Anzahl der Objektive + Anzahl der Eindringkörper					
	Vickers	Knoop	Brinell	Rockwell	Revolvertyp	2 + 1	2 + 2	3 + 1	3 + 2	4 + 1	4 + 2
MICROTECH MX3	■	■			Manuell	standard	■	■	■	■	■
MICROTECH MX7	■	■			Automatisch	standard	■	■	■	■	■
MICROTECH MX7 FC	■	■			Automatisch				standard		■
MACROTECH VX7	■		■		Automatisch	standard		■		■	
MACROTECH VX7S	■		■		Automatisch	standard		■		■	
MOGURA D1/A1	■			■							
MOGURA D3	■			■							

Verfügbare Objektive: x2,5 x5 x10 x20 x50 x100

HÄRTE

HZ HÄRTEPRÜFER

DIE HÄRTEPRÜFER-SERIE VON PRESI

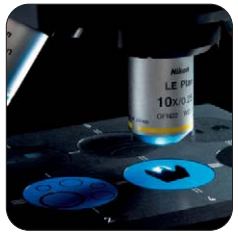
DIE Härteprüfer-Serie von PRESI Halbautomatisch oder vollautomatisch, die HZ Härteprüfer stechen durch Ihr Design sofort hervor und werden zu 100% in unserem Hauptwerk in Frankreich selber hergestellt. Ihr außergewöhnliches Äußeres, zusammen mit Ihrer stabilen Konstruktion und den herausragenden technischen Eigenschaften, machen diese Härteprüfer zu einzigartigen Mess- und Prüfmaschinen.

- **Hochwertige Optiken**
- **Präzision**
- **Zuverlässigkeit**

- 800 mm
- 370 mm
- 700 mm
- 80 kg

Großer Arbeitsraum Dank einer vertikalen Verfahrweg von 250mm

Ergonomischer Joystick mit einstellbarer Empfindlichkeit



Nikon Objektive
mit einer Vergrößerung von bis zu 2000x

Motorisierter Revolver
Bis zu 7 Positionen, mit Berührungssensor

2-fach LED Beleuchtung:
für die Mikro- und Makroskopische Aufnahme

ARBEITSTISCHE

Starrer Tisch

Motorisierter Tisch Standard

Manueller Tisch

Motorisierter Tisch Mamor

Laden Sie das technische Datenblatt der HZ herunter

HZ HÄRTEPRÜFER	SEMI-AUTOMATISCH			AUTOMATISCH			
MODELL / ARTIKELNUMMER	**HZ2-2** **71218**	**HZ10-2** **71216**	**HZ30-2** **71200**	**HZ2-4** **71219**	**HZ10-4** **71217**	**HZ30-4** **71201**	**HZ50-4** **71123**
LASTBEREICH U. PRÜFVERFAHREN							
Lastbereich	5 gf - 2 kgf	10 gf - 10 kgf	100 gf - 30 kgf	5 gf - 2 kgf	10 gf - 10 kgf	100 gf - 30 kgf	5 gf - 65 kgf
Prüfverfahren	Vickers oder Knoop	Vickers oder Knoop	Vickers oder Knoop	Vickers oder Knoop	Vickers oder Knoop	Vickers oder Knoop	Vickers und Knoop
AUSSTATTUNG							
Kraftmessdosen	1	1	1	1	1	1	2
Berührungssensor	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Objektive	Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4	4
Vergrößerung	200 to 2000x	200 to 2000x	200 to 2000x	200 to 2000x	200 to 2000x	200 to 2000x	200 to 2000x
Full HD Mikroskop Kamera	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Full HD Übersichtskamera: Sichtfeld 62x50 mm	-	-	-	o	o	o	✔
LED Beleuchtung	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Z Achsen-Verfahrweg	250mm	250mm	250mm	250mm	250mm	250mm	250mm
ARBEITSTISCHE							
Starrer Tisch 200x200 mm Maximales Probengewicht: 50 kg Kompatibel mit Einzelprobenhalter	✔	✔	✔	-	-	-	-
Manueller Tisch 110x110 mm XY Fahrwege 25x25 mm Tisch-Zustellung mit analogen - Mikrometer: 10 µm Tisch-Wegeeinstellung mit digitalen Mikrometer: 1 µm - Maximales Probengewicht: 50 kg - Kompatibel mit Einzelandruckprobenhalter	o	o	o	-	-	-	-
Automatischer Marmortisch 420x210 mm XY Fahrwege 180x200 mm Tisch-Zustellung: 1 µm Maximales Probengewicht: 10 kg Kompatibel mit Einzel- und Mehrfachprobenhalter	-	-	-	✔	✔	✔	-
Automatischer Marmortisch 420x210 mm XY Fahrwege 180x200 mm Tisch-Zustellung: 1µm Maximales Probengewicht: 10 kg Kompatibel mit Einzel- und Mehrfachprobenhalter	-	-	-	o	o	o	✔
SOFTWARE							
PRESI Touch Essential	✔	✔	✔	-	-	-	-
PRESI Touch Manual	o	o	o	-	-	-	-
PRESI Touch Pattern	-	-	-	✔	✔	✔	-
PRESI Touch Automatic “Full”	-	-	-	o	o	o	✔
Externer PC und 28”Bildschirm	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
ALLGEMEIN							
Prüflastgenauigkeit < 1%	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Haltezeit: 5 - 999 s	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Normen: ISO 6507 & 4545, ASTM E-384 und E92	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

LEGEND: - Nicht-Kompatibel / ✔ Enthalten / o Optional

HZ HÄRTEPRÜFER SEMI-AUTOMATISCH

HZ2-2

HZ10-2

HZ30-2

HZ HÄRTEPRÜFER AUTOMATISCH

HZ2-4

HZ10-4

HZ30-4

HZ50-4

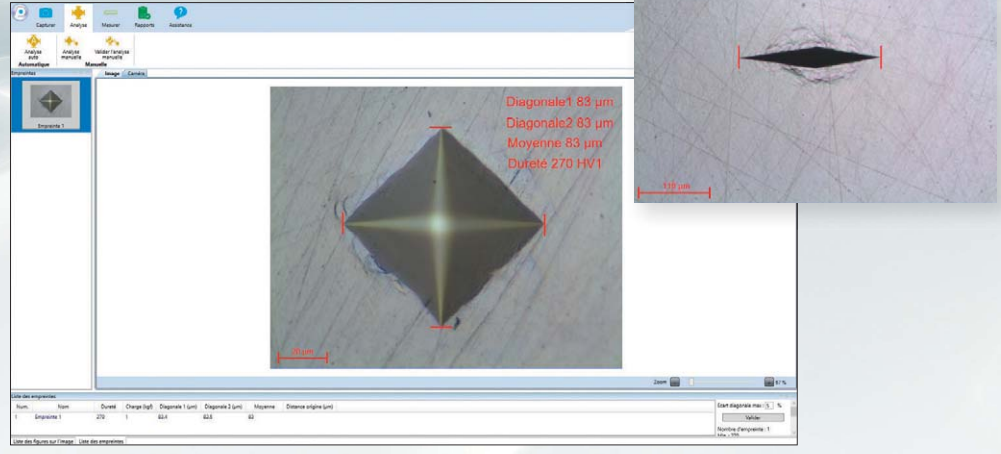
SOFTWARE HZ

PRESI TOUCH ESSENTIAL & MANUAL

FÜR DIE Halbautomatischen HZ
HZ 2-2 | HZ 10-2 | HZ 30-2

PRESI TOUCH ESSENTIAL

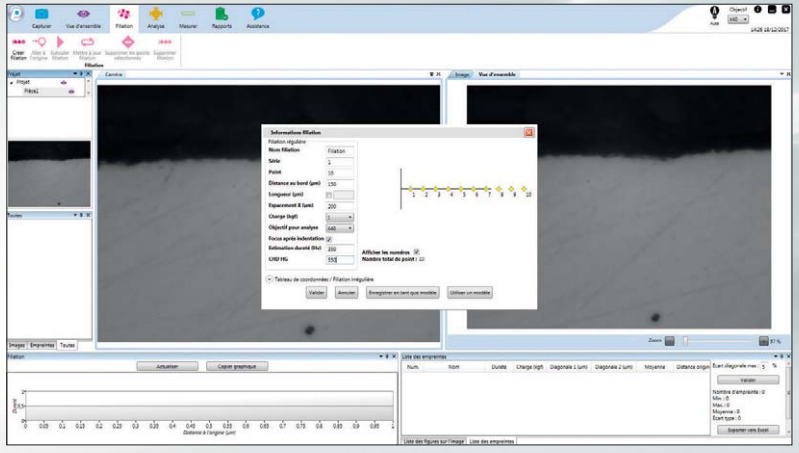
Intuitive Software mit benutzerfreundlicher graphischer Menüstruktur. 100 % anpassbare Benutzeroberfläche.
Permanente Gesamtansicht der Ergebnisse und Daten.
Integrierte Suchfunktion.
Automatisches oder manuelles Setzen der Härteeindrücke. Einzel-Eindrücke.



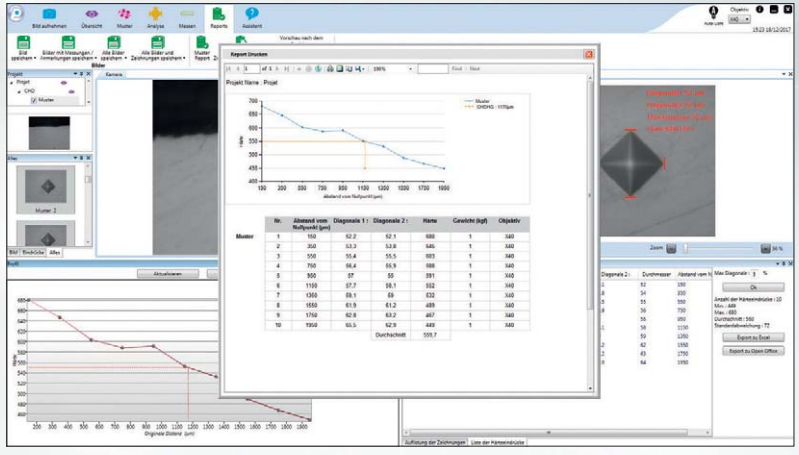
PRESI Touch Essential
Automatische oder manuelle Vickers- oder Knoop-Eindrücke.

PRESI TOUCH MANUAL

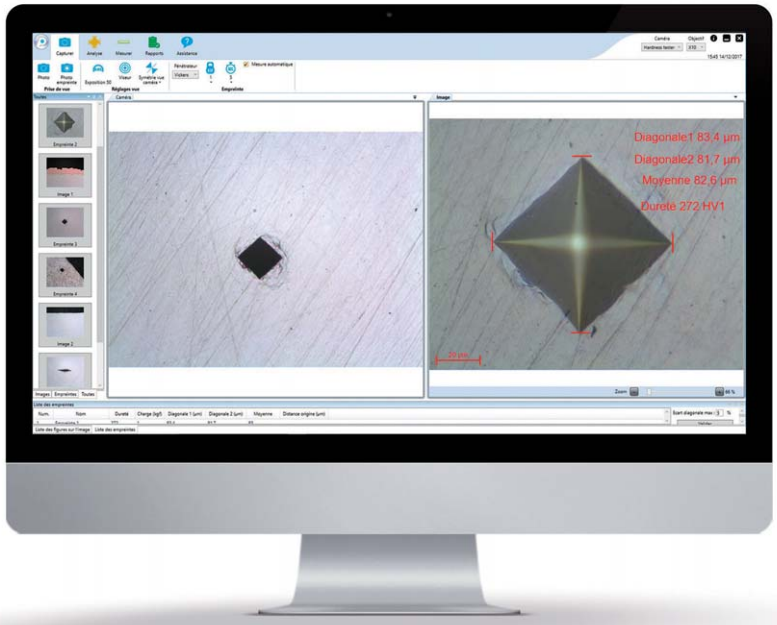
Eine Softwarestufe höher für die Erstellung von **Härteverläufen.**



PRESI Touch Manual
Härteverläufe Erstellung. Ein graphischer und dynamischer Assistent erlaubt die Härteverlauf-Visualisierung während der Programmierung.



PRESI Touch Manual
Automatischer Report. Mit einem Klick kann ein Report erstellt werden. Dieser Report ist druck- oder speicherbar in vielen Formaten.



Einfache und Intuitive

Bilder

Verwaltung

TECHNISCHE DATEN

SOFTWARE	**PRESI TOUCH** ESSENTIAL	**PRESI TOUCH** MANUAL
HÄRTEPRÜF EINDRÜCKE		
Einzeleindruck	✔	✔
Manueller Härteverlauf	-	✔
EIGENSCHAFTEN		
Automatisische Vermessung des Eindrucks	✔	✔
Manuelles Vermessen des Eindrucks	✔	✔
Autofokus	✔	✔
Automatische Beleuchtung	✔	✔
Alarm bei nicht korrekten Messungen	✔	✔
Einstellungen an Härteverläufen	-	✔
Simulation der Eindruckgröße (um richtige Vergrößerung auszuwählen)	-	✔
Härteprüfwert Umwandlung	✔	✔
Analyse Report	-	✔
Werzeugauswahl zum Vermessen	o	✔
Automatisches Speichern	✔	✔
Mehrsprachige Software	✔	✔
ZUBEHÖR		
Full HD digital Übersichtskamera	✔	✔
Härteprüfer / PC Schnittstellen	✔	✔
Revolver Steuerung	✔	✔
XYZ 3-Achsen Joystick	✔	✔
Externer PC und 28'' Bildschirm	✔	✔

LEGEND: - Nicht-Kompatibel / ✔ Enthalten / o Optional

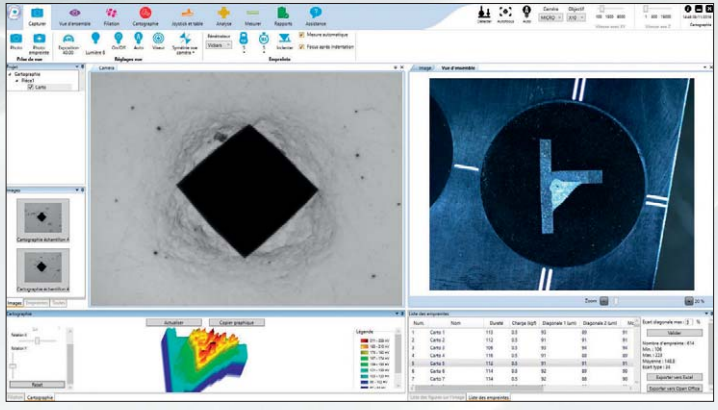
SOFTWARE HZ

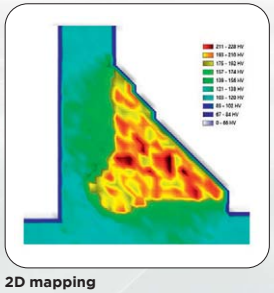
PRESI TOUCH PATTERN & AUTOMATIC “FULL”

FÜR DIE
Vollautomatischen HZ
HZ 2-4 | HZ 10-4 | HZ 30-4 | HZ 50-4

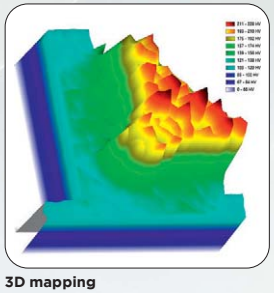
PRESI TOUCH AUTOMATIC “FULL”

Benutzerfreundliche, intuitive und individuell anpassbare Software. Alle relavanten Menü-Icons sind direkt sichtbar. Permanente Übersicht der Ergebnisse und Daten. Umfassende Software mit allen verfügbaren Applikationen. Einzelandruck. Gleichmäßige oder unregelmäßige Härteverläufe. Mapping mit 2D / 3D Bildern.





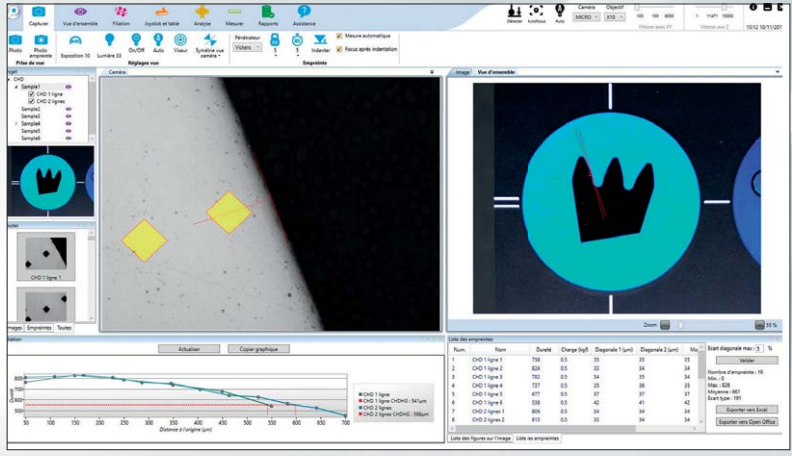
2D mapping



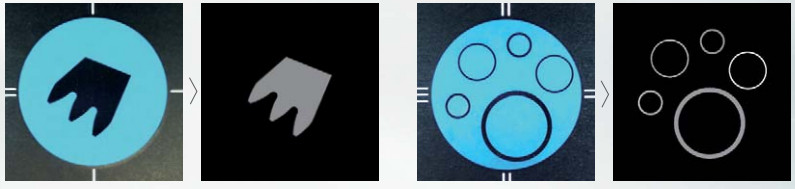
3D mapping

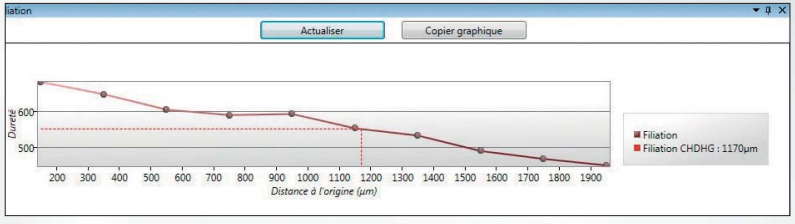
PRESI TOUCH PATTERN

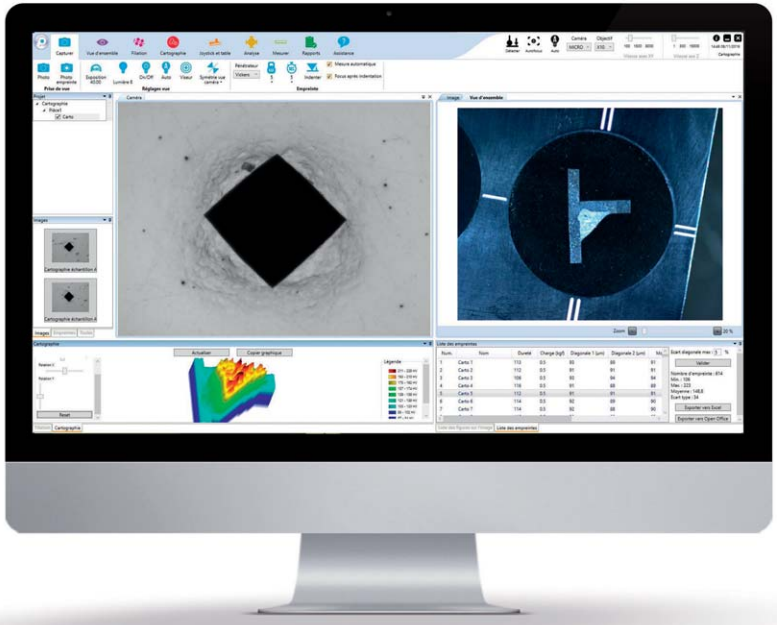
Spezielle Version für **Verläufe, Wärmebehandlungen, CHD, NHT.**



Automatische Probenerkennung







Vollständige, Wiederholgenaue und Zuverlässige

Datenermittlung Mit Sehr Hoher Bildqualität

Intuitiver Navigation

Die Zeit Spart

TECHNISCHE DATEN

SOFTWARE	PRESI TOUCH PATTERN	PRESI TOUCH AUTOMATIC "FULL"
HÄRTEPRÜF EINDRÜCKE		
Einzeleindruck	✔	✔
Manueller Härteverlauf	✔	✔
Manuelles Mapping	✔	✔
Automatisches Mapping	-	✔
Automatische Kartierung	-	✔
EIGENSCHAFTEN		
Automatisische Vermessung des Eindrucks	✔	✔
Manuelles Vermessen des Eindrucks	✔	✔
Autofokus	✔	✔
Automatische Beleuchtung	✔	✔
Alarm bei nicht korrekten Messungen	✔	✔
Einstellungen an Härteverläufen	✔	✔
Simulation der Eindruckgröße (um richtige Vergrößerung auszuwählen)	✔	✔
Härteprüfwert Umwandlung	✔	✔
Analyse Report	✔	✔
Werzeugauswahl zum Vermessen	✔	✔
Übersichtsbilder erstellen	(1)	(1)
Rekonstitution der makroskopischen Bilder zu einem Gesamtbild - Stitching	(1)	(1)
Rekonstitution der mikroskopischen Bilder zu einem Gesamtbild	✔	✔
Automatisches Speichern	✔	✔
Mehrsprachige Software	✔	✔
EQUIPMENT		
Full HD digital Mikroskop-Kamera	✔	✔
Full HD digital Übersichtskamera	(1)	(1)
Härteprüfer / PC Schnittstellen	✔	✔
Revolver Steuerung	✔	✔
XYZ 3-Achsen Joystick	✔	✔
Externer PC und 28'' Bildschirm	✔	✔

LEGEND: - Nicht-Kompatibel / ✔ Enthalten / o Optional

(1) Verfügbar Übersichtskamera

HÄRTE

MICROTECH
MX3

REF. 71116

Der Vickers- Härteprüfer MX3 mit manuellem Revolver bietet eine komplette Ausstattung, um die Anforderungen von Qualitäts- und Prüflaboren zu erfüllen.

530 mm

250 mm

520 mm

35 kg

- Manueller Revolver mit bis zu 6 Positionen
- Härteprüfung nach Vickers und Knoop
- Automatische Übernahme bei Lastwechsel
- Gestell mit hoher Steifigkeit.

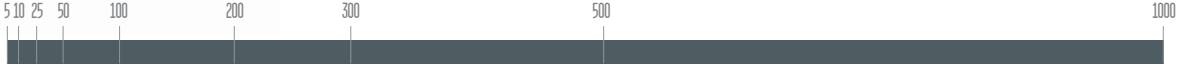
OPTIONAL

PRESI VIEW
Software

TECHNISCHE DATEN

	STANDARD	OPTIONAL
Manueller Revolver	2 Objektive x10 x50 1 Vickers Eindringkörper	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 und x50, 1 Vickers Eindringkörper und 1 Knoop Eindringkörper
Durchführung der hinterlegten Anwendung	Automatische Lastaufbringung	-
Eindringzeit	5 bis 99 s	-
Genauigkeit	0.01 µm (x200 - x1000)	-
Vergrößerung	x100 - x500	x25 - x1000
Max messbare Länge	200 µm	-
Datenausgabe	RS 232C Ausgang	-
Speicher	999 max. gespeicherte Messungen	-
Umrechnung	Umwertung in andere Einheiten nach SAE (J-417B), ASTM (E-140)	-
Max. Probenhöhe	120 mm	-
Stromversorgung	240 V / 50 - 60 Hz	-
Bildschirm	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung	-
Darstellung der Messung	Direktmessung im Okular und Ergebnisanzeige am Bildschrim	-
Beleuchtung	LED	-

LASTBEREICHE (GF)



VERFÜGBARE OPTIONEN

EINDRINGKÖRPER

VICKERS
Ref. 71164

KNOOP
Ref. 71134

STANDARD SCHRAUBSTOCK

50 mm Spannweite
Ref. 71133
100 mm Spannweite
Ref. 71199

OBJEKTIVE

x2,5
Ref. 71106

x5
Ref. 71154

x10
Ref. 71142

x20
Ref. 71129

x50
Ref. 71143

x100
Ref. 71135

PROBENHALTER

Probenhalter für nicht eingebette Proben
Ref. 71157

Einzelplatz-Probenhalter
Ref. 71109

Probenhalter für 4 Plätze
Ref. 71175

Einlegplatte für ø 25 mm
Ref. 71174

Einlegplatte für ø 25.4 mm
Ref. 71144

Einlegplatte für ø 30 mm
Ref. 71110

Einlegplatte für ø 31.7 mm
Ref. 71111

Einlegplatte für ø 38.1 mm
Ref. 71145

Einlegplatte fürr ø 40 mm
Ref. 71125

Einlegplatte für ø 50 mm
Ref. 71173

REVOLVER

Revolver für 3 Objektives
Ref. 71131

Revolver für 4 Objektive
Ref. 71130

2 Eindringkörper Knoop und Vickers
Ref. 71115

SONSTIGES ZUBEHÖR

C Mount für Microtech
Ref. 71108

Standard Vickers Prüfplatte ø 30 mm x 10 mm für Microtech
Ref. 71113

Objektmikrometer
Ref. 71503

Digitale Mikrometerschrauben für manuellen XY-Tisch
Ref. 71120

HÄRTE

MICROTECH MX7

MICROTECH MX7 LOW LOADS

MX7 REF. 71114
MX7 low loads REF. 71105

Die Mikrohärteprüfgeräte Vickers MX7 und MX7 Low Load für niedrige Prüflasten mit automatischem Revolver, bieten eine komplette Ausstattung, um sowohl die Anforderungen von Qualitätslabors als auch von Produktionslinienkontrollen zu erfüllen.

530 mm

250 mm

520 mm

35 kg

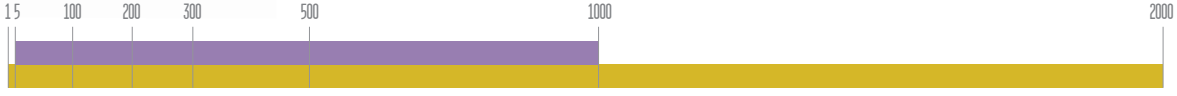
- Automatischer Revolver mit bis zu 5 Positionen
- Härteprüfung nach Vickers und Knoop.
- Automatische Übernahme bei Lastwechseln
- Rahmen mit hoher Steifigkeit

OPTIONAL
PRESI VIEW
Software

TECHNISCHE DATEN

	MX7	MX7 LOW LOADS
Automatische Revolver	2 Objektive x10 x50 1 Vickers Eindringkörper	3 Objektive einschließlich x10 x50 x100 1 Vickers Eindringkörper + 1 Knoop Eindringkörper
Revolver	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x50 + 2 Eindringkörper	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x50 x100
Durchführung der hinterlegten Anwendung	Automatische Lastaufbringung	Automatische Lastaufbringung
Anwendungsgeschwindigkeit bei Lastwechsel	50 µm/s	50 µm/s
Eindringzeit	5 bis 99s	5 bis 99s
Genauigkeit	0.1 µm (x200 - x1000)	0.1 µm (x200 - x1000)
Vergrößerung	x100 - x500	x100 - x500 - x1000
Max. messbare Länge	200 µm	200 µm
Datenausgabe	RS 232C Ausgang	RS 232C Ausgang
Speicher	999 max. gespeicherte Messungen	999 max. gespeicherte Messungen
Umrechnung	Umwertung in andere Einheiten nach SAE (J-417B), ASTM (E-140)	Umwertung in andere Einheiten nach SAE (J-417B), ASTM (E-140)
Max. Probenhöhe	120mm	120mm
Stromversorgung	240V / 50 - 60Hz	240V / 50 - 60Hz
Bildschirm	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung
Beleuchtung	LED	LED

LASTBEREICHE (GF)



VERFÜGBARE OPTIONEN

EINDRINGKÖRPER

VICKERS
Ref. 71164

KNOOP
Ref. 71134

STANDARD SCHRAUBSTOCK

50 mm Spannweite
Ref. 71133
100 mm Spannweite
Ref. 71199

OBJEKTIVE

x2,5
Ref. 71106

x5
Ref. 71154

x10
Ref. 71142

x20
Ref. 71129

x50
Ref. 71143

x100
Ref. 71135

PROBENHALTER

Probenhalter für nicht eingebette Proben
Ref. 71157

Einzelplatz-Probenhalter
Ref. 71109

Probenhalter für 4 Plätze
Ref. 71175

Einlegplatte für ø 25 mm
Ref. 71174

Einlegplatte für ø 25.4 mm
Ref. 71144

Einlegplatte für ø 30 mm
Ref. 71110

Einlegplatte für ø 31.7 mm
Ref. 71111

Einlegplatte für ø 38.1 mm
Ref. 71145

Einlegplatte fürr ø 40 mm
Ref. 71125

Einlegplatte für ø 50 mm
Ref. 71173

REVOLVER

Revolver für 3 Objektives
Ref. 71131

Revolver für 4 Objektive
Ref. 71130

2 Eindringkörper Knoop und Vickers
Ref. 71115

SONSTIGES ZUBEHÖR

C Mount für Microtech
Ref. 71108

Standard Vickers Prüfplatte ø 30 mm x 10 mm für Microtech
Ref. 71113

Objektmikrometer
Ref. 71503

Digitale Mikrometerschrauben für manuellen XY-Tisch
Ref. 71120

HÄRTE

MACROTECH VX7

MACROTECH VX7S

VX7 REF. 71124
VX7S REF. 71132

VX7 Ref. 71124 - VX7S Ref. 71132 Vickers-Härteprüfer VX7 und VX7S Semi-Makro-Härteprüfer mit automatischem Revolver, bieten eine komplette Ausstattung, um sowohl die Anforderungen von Qualitätslaboren, sowie für die Kontrolle von Produktionslinien zu erfüllen.

770 mm

230 mm

580 mm

55 kg für MACROTECH VX7
52 kg für MACROTECH VX7S

- Automatischer Revolver mit bis zu 6 Positionen
- Touchscreen
- Härteprüfung nach Vickers, Knoop und Brinell
- Automatische Lastaufbringung
- Gestell mit hoher Steifigkeit

OPTIONAL
PRESI VIEW
Software

TECHNISCHE DATEN

	VX7	VX7S
Automatische Revolver	2 Objektive x10 x20, 1 Vickers Eindringkörper	2 Objektive x10 x20, 1 Vickers Eindringkörper
Optionaler Revoler	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x20 + 1 Eindringkörper	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x20 + 1 Eindringkörper
Durchführung der hinterlegten Anwendung	Automatische Lastaufbringung	Automatische Lastaufbringung
Anwendungsgeschwindigkeit bei Lastwechsel	85µm/s	85µm/s
Eindringzeit	5 bis 99 s	5 bis 99 s
Genauigkeit	In Übereinstimmung mit den Standards ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)	In Übereinstimmung mit den Standards ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)
Vergrößerung	x100 - x200	x100 - x200
Umrechnungen	999.9µm - 600µm	999.9µm - 600µm
Datenausgabe	RS 232C Ausgang	RS 232C Ausgang
Speicher	999 max. gespeicherte Messungen	999 max. gespeicherte Messungen
Umrechnungen	Umwertung in andere Einheiten nach ASTM (E-140) et JIS	Umwertung in andere Einheiten nach ASTM (E-140) et JIS
Max. Probenhöhe	250mm	250mm
Max. Probenlänge	150mm	150mm
Stromversorgung	240V / 50 - 60Hz	240V / 50 - 60Hz
Bildschirm	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung
Beleuchtung	LED	LED

LASTBEREICHE (GF)

VERFÜGBARE OPTIONEN

EINDRINGKÖRPER

VICKERS
Ref. 71164

KNOOP
Ref. 71134

STANDARD SCHRAUBSTOCK

50 mm Spannweite
Ref. 71133
100 mm Spannweite
Ref. 71199

OBJEKTIVE

x2,5
Ref. 71106

x5
Ref. 71154

x10
Ref. 71142

x20
Ref. 71129

x50
Ref. 71143

x100
Ref. 71135

PROBENHALTER

Probenhalter für nicht eingebette Proben
Ref. 71157

Einzelplatz-Probenhalter
Ref. 71109

Probenhalter für 4 Plätze
Ref. 71175

Einlegplatte für ø 25 mm
Ref. 71174

Einlegplatte für ø 25.4 mm
Ref. 71144

Einlegplatte für ø 30 mm
Ref. 71110

Einlegplatte für ø 31.7 mm
Ref. 71111

Einlegplatte für ø 38.1 mm
Ref. 71145

Einlegplatte fürr ø 40 mm
Ref. 71125

Einlegplatte für ø 50 mm
Ref. 71173

REVOLVER

Revolver für 3 Objektives
Ref. 71131

Revolver für 4 Objektive
Ref. 71130

SONSTIGES ZUBEHÖR

Videoausgang + C-Mount
Ref. 71128

Standard Vickers Prüfplatte ø 30 mm x 10 mm für Microtech
Ref. 71113

Objektmikrometer
Réf. 71503

Digitale Mikrometerschrauben für manuellen XY-Tisch
Ref. 71120

Tisch Adapter (für Ref. 71122 und 71152)
Ref. 71121

Manueller XY-Tisch, (Fahrweg 25 x 25 mm)
Ref. 71122

HÄRTE

STANDALONE-GERÄT

ROCKWELL
MATSUZAWA MOGURA D1/D3/A1

Das **Rockwell-Härteprüfgeräte** - Sortiment wird um neue „Matsuzawa MoguRa“-Modelle bereichert. Mit digitaler oder analoger Anzeige, für Rockwell und/oder Superficial Rockwell-Skalen, sehr robust und benutzerfreundlich.

Hohe Leistungen, hohe Präzision und kontrollierte Kosten. Die Rockwell MoguRa-Härteprüfgeräte eignen sich perfekt für Produktionswerkstätten und pädagogische Ausbildung.

Digital

Analog

TECHNISCHE DATEN

TYP		DIGITAL				ANALOG
Name		MoguRa-d1	MoguRa-d3			MoguRa-a1
Prüfverfahren		Rockwell	Rockwell/Superficiel			Rockwell
Anzeige		LCD				Analog
Prüflast		60, 100, 150 kgf	15, 30, 45 kgf 60, 100, 150 kgf			60, 100, 150 kgf
Vorlast		10 kgf	3, 10 kgf			10 kgf
Enthaltene Skalen	DIA	A D C	A D C 15N	30N	45N	A D C
	1/6" Kugel	F B G	F B G 15T	30T	45T	F B G
Optionale Skalen	1/8" Kugel	H E K	H E K 15W	30W	45W	H E K
	1/4" Kugel	L M P	L M P 15W	30W	45W	L M P
	1/2" Kugel	R S V	R S V 15Y	30Y	45Y	R S V
Statistiken		Max., Min., Durchschnitt, Konformität - Grenzabweichungen				
Stichprobengröße		Maximale Höhe 246 mm, max. 158 mm				
Normen		ISO 6508-1, ISO 6508-2, ASTM E18-19, JIS Z 2245, JIS B7726				
Maße		Höhe 776 mm x Breite 460 mm x Tiefe 190 mm. Gewicht 65 kg				
Stromversorgung		240V/50-60Hz				

OPTIONALES ZUBEHÖR

KUGELEINDRINGKÖRPER

Kugeleindringkörper	Durchmesser 1/8'', 1/4'', 1/2'', 3/4''
Hartmetallkugeln (Wolframkarbid)	Durchmesser 1/8'', 1/4'', 1/2'', 3/4''
Runder Tisch	Durchmesser 200mm
Weitere Tische	V-Tisch (klein), Diagramm, Rautendiagramm
JIG-Prüfungen an langen Proben	Vari-Rest & Jack-Rest
Mikrometer Tisch für Jomini-Tests	Maximale Verschiebung: etwa 55 mm Mindestabschluss: 1/10mm oder 1/160''

WEITERES ZUBEHÖR

Rockwell-Härtevergleichsplatte (ø 64 mm x 15 mm)
Ref. 71167

HÄRTE

SOFTWARE

PRESI VIEW HARDNESS

EINFACHE UND INTUITIVE VERWALTUNG VON DIGITALEN BILDERN

KOMPATIBLE:
Matsuzawa Härteprüfer
MX3 | MX7
MX7 LOW LOADS
VX7 | VX7S

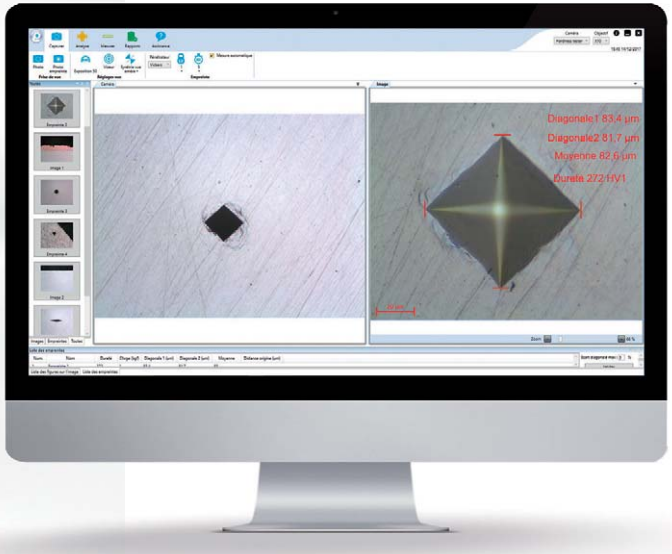
Die PRESI View Hardness-Software wurde speziell für die Analyse von Einzeleindrücken entwickelt und verfügt über eine einfache Benutzeroberfläche für einen angenehmen Arbeitsbereich. Dank leicht erkennbarer Icons, ist es benutzerfreundlich und der Bediener ist schnell autonom bei seinen Aufgaben. On-Screen-Visualisierung des Eindrucks, sowie die unterstütze Analyse, bieten einen großen Arbeitskomfort.

Einfach und Intuitiv

Fliessende Bilder

Automatische Auswertung

Datenspeicher



ERWEITERTE FUNKTIONEN MIT PRESI VIEW MEASURE

- Längen, Schichtdickenmessung, Bemerkungen, Winkelmessung...
- Radius, Durchmesser, Umfang, Fläche, Kreis, Bögen...
- Textfelder einfügen, Titel und Pfeile

TECHNISCHE DATEN

SPRACHE

Software in 3 Sprachen verfügbar: Englisch + Französisch + Deutsch

ART DES EINDRUCKS

Einzeleindruck

SOFTWARE

Bildeinzug von mehreren Kameras von verschiedenen Geräten möglich (Mikro- und Makroskop,Härteprüfer)

Manuelle oder automatische Messung

Miniaturansicht von Bildern

Anpassbare Formatierung

Optimierte und intuitive Benutzeroberfläche

MENÜEINSTELLUNGEN

Einfache und schnelle Kameraeinstellungen
schneller Zugriff auf die Kalibrierung

Voreinstellungen der Messanzeige

ÜBERTRAGUNG DER ERGEBNISSE

Verschiedene Aufnahmeformate

Automatische Sicherung der Ergebnisse in der Datenbank

Bilder Export im Format: JPEG / PNG / BMP / GIF

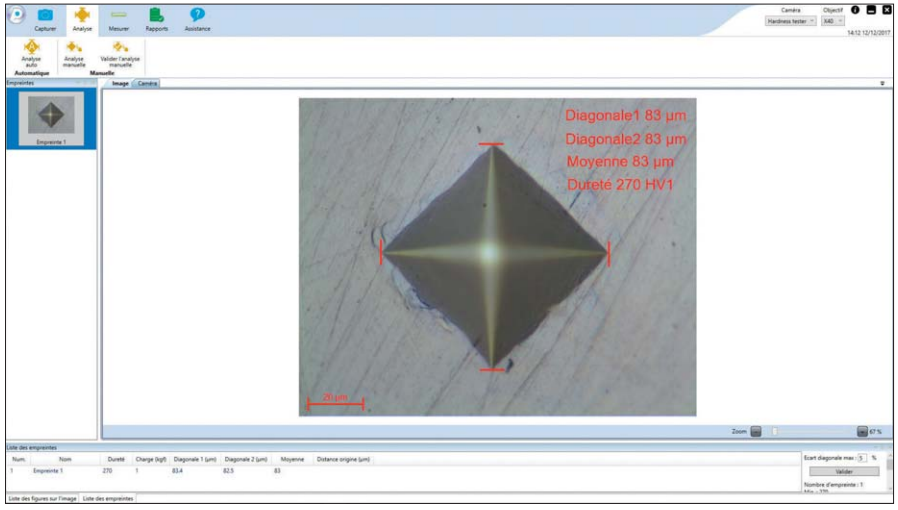
Datenexport im Format: Excel / Open Office

KOMPATIBILITÄT

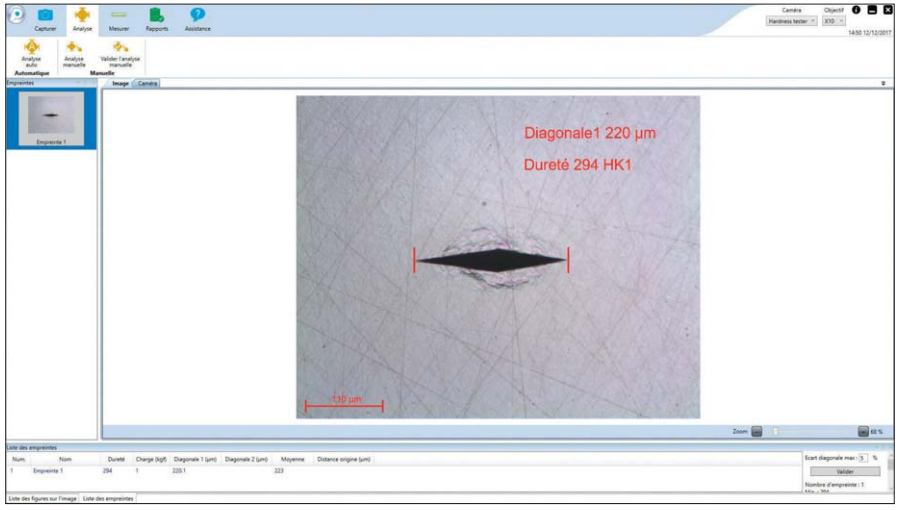
Die Software ist kompatibel mit allen unseren Microtech, Macrotech VX7 und VX7S Härteprüfgeräten und allen Marken, die mit einem Videoausgang und einem C-Mount ausgestattet sind.

PRESI VIEW HARDNESS

Automatische oder manuelle Messung von Vickers-Eindrücken.

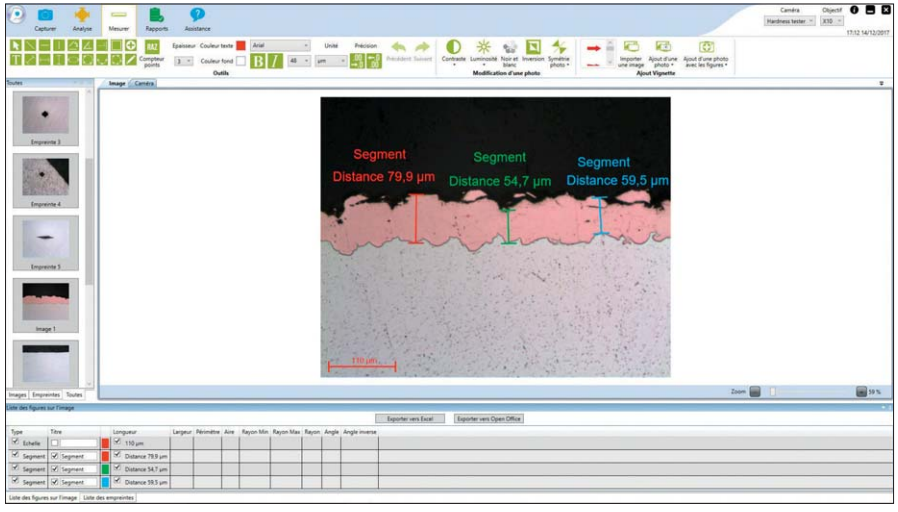


Automatische oder manuelle Messung von Knoop-Eindrücken.

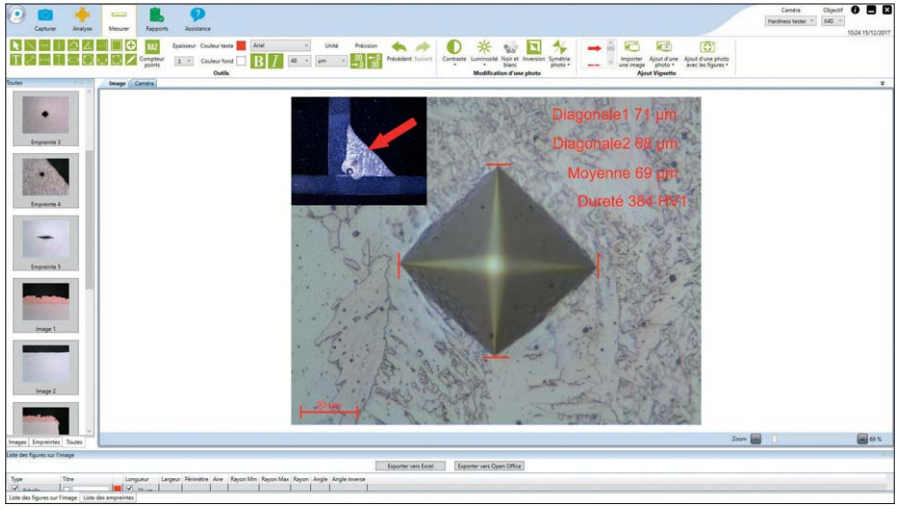


PRESI VOLLVERSION

Das optionale Messmodul bietet eine große Anzahl an Messwerkzeugen wie z.B. Winkel, Länge, Kreis usw.



Das Hinzufügen eines Miniaturbildes bereichert die Anzahl der Informationen auf einem Foto. Die Erstellung eines Berichts wird somit erleichtert.



TRAGBARE HÄRTEPRÜF-GERÄTE

Ist, gibt es Geräte zur Härtemessung an eher massiven Metallteilen mit dem Leeb-Verfahren durch Kugelrückprall oder an dünneren Teilen mit einer Rockwell-Sonde oder einer UCI-Sonde. Bei Kunststoffen oder Gummis erfolgt die Messung mit einem Shore-Durometer.

VERTRIEB **IN FRANKREICH**

HLD Rückprallhärtemesser

Rockwell-Härteprüfgerät

Equotip Härteprüfgerät mit einer Reihe von Sonden

VERTRIEB **WELTWEIT**

Montierter UCI-Härteprüfgerät auf Messrahmen

Shore-Härteprüfgerät montiert auf Messrahmen

Shore-Härtevergleichsplatten

HÄRTEVER-GLEICHSPLATTEN

Es ist notwendig, die Maschinen vor Härtemessungen mit Härtevergleichsplatten zu überprüfen, damit genaue Härtewerte rauskommen. Neben Härtevergleichsplatten biete wir auch Eindringkörper für Härteprüfer jeden Maschinenmodells an.

VERTRIEB **WELTWEIT**

Brinell-, Vickers, Rockwell, Leeb- Härtevergleichsplatte

Diamanteindringkörper und Kugeleindringkörper

Mechanische

CHARAKTERISIERUNG

UNIVERSALPRÜF-
MASCHINEN

PENDELSCHLAGWERKE

ZERSTÖRUNGSFREIE
PRÜFGERÄTE

UNIVERSALPRÜFMASCHINEN

TESTWELL CONTROL

INSPEKT
SOLO
S/M/L

Für die Prüfung von Materialien und Komponenten in kleinen Chargen, wird die universelle Prüfmaschinenserie INSPEKT SOLO mit drei verschiedenen Prüfhöhen angeboten. INSPEKT SOLO ist ein kostengünstiges Tischgerät mit geringem Gewicht, einer hohen Biegesteifigkeit und für Zug-, Druck- und Biegeprüfungen an verschiedenen Materialien geeignet. Zusammen mit dem ergonomischen Design und dem neuen bürstenlosen Antriebsmotor ist eine zuverlässige und schnelle Messung mit gewährleistet. Eine einfache Bedienung der Software macht sie leistungsstark sowohl in rauen Produktionsumgebungen als auch in sterilen Labors.

Anwendungen:
- Prüfungen an Kunststoffen, Elastomeren, Gummi.
- Leichtbaumaterialien und -bauteile, Bauteilprüfung.
- Feder-, Filmen- und Textiltests.

VERTRIEB
FRANKREICH, SCHWEIZ, MAROKKO, TUNESIEN & ALGERIEN

Kraftmessdose

Spannbacken

Pilot-Fernbedienung

TECHNISCHE DATEN	S	M	L
Zug-/Druckkraft	2.5 kN		
Mechanische Konstruktion	1 spielfreier Kugelgewindetrieb, bürstenloser Motor		
Steifigkeit des Rahmens einschließlich der Verformung der Zelle und des Adapters	2.7 kN/mm		
Traversengeschwindigkeit	Von 1,5 µm/min bis 1200 mm/min		
Auflösung der Traversenbewegung	< 0,025 µm		
Kraftmessung	Klasse 1 zwischen 0,1 und 100 % der Nennkraftkapazität (optional Klasse 0,5) je nach Verwendung des Kraftsensors (nach EN ISO 7500-1, ASTM E4)		
Auflösung der Kraftmessung	24 Bit (±8,388,608 Stellen)		
Steuer- und Messelektronik	Integrierte Kraft- und Traversenwegkanäle Optional, 3 freie Steckplätze für Erweiterungskarten für analoge, digitale, Kraft-, Wegsignale, Dehnungsmessstreifen und 0-10V-Eingang für externe Messsysteme		
Stromversoargung	230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10–30 °C, 20 – 80 % Luftfeuchtigkeit		
Datenbehandlung	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), optional erhöhte Datenerfassungsraten		
Gewicht	48 kg	55 kg	60 kg
Abmessungen (TxBxH)	631 x 631 x 705 mm	631 x 631 x 1305 mm	631 x 631 x 1605 mm
Prüfhöhe	475 mm	1075 mm	1375 mm
Maximaler Traversenweg	365 mm	965 mm	1265 mm

ZUBEHÖR

SPANNBACKEN

Traktion

Kompression

Biegen

Scheren

EXTENSOMETER

Axial aufsteckbar

Biegemessung

Langhub-Extensometer

TEMPERATUR

Thermische Kammer

Hochtemperaturöfen

UNIVERSALPRÜFMASCHINEN

TESTWELL CONTROL

INSPEKT
DUO

Für die normgerechte Prüfung von Materialien und Bauteilen im Niedriglastbereich ist die Universalprüfmaschine INSPEKT DUO mit zwei verschiedenen Prüfraumhöhen erhältlich.
Die INSPEKT DUO ist eine kostengünstige Tischmaschine mit geringem Gewicht und hoher Biegesteifigkeit, die für Zug-, Druck- und Biegeprüfungen an verschiedenen Materialien geeignet ist. Zusammen mit dem ergonomischen Design und dem neuen bürstenlosen Antriebsmotor gewährleistet ihre Elektronik eine zuverlässige und schnelle Messung. Die einfache Bedienung ihrer Software macht sie in jeder Umgebung effizient, in harten Produktionsumgebungen ebenso wie in sterilen Laboren.

Anwendungen:
- Prüfungen an Kunststoffen, Elastomeren und Gummi.
- Leichtbaumaterialien und -bauteile, Bauteilprüfung.
- Feder-, Filmen-, Textiltests.

VERTRIEB
FRANKREICH, SCHWEIZ, MAROKKO, TUNESIEN & ALGERIEN

Kraftmessdose

Pilot-Fernbedienung

Spannbacken

TECHNISCHE DATEN	INSPEKT DUO 5 KN	INSPEKT DUO 10 KN
Zug-/Druckkraft	5 kN	10 kN
Mechanische Konstruktion	2 spielfreie Kugelumlaufspindeln, bürstenloser Motor	
Steifigkeit des Rahmens einschließlich der Verformung der Zelle und des Adapters	11 kN/mm	
Fahrgeschwindigkeit queren	Von 1.5µm/min bei 1200mm/Min	Von 0.8µm/min bis 600mm/min
Auflösung der Traverse-Verschiebung	< 0.025µm	< 0.012µm
Kraftmessung	Klasse 1 zwischen 0,1 und 100 % der Nennkraftkapazität (optional Klasse 0,5) je nach Verwendung des Kraftsensors (nach EN ISO 7500-1, ASTM E4)	
Auflösung der Kraftmessung	24 Bit (±8.388.608 Stellen)	
Steuer- und Messelektronik	Integrierte Kraft- und Traversenwegkanäle Optional, 3 freie Steckplätze für Erweiterungskarten für analoge, digitale, Kraft-, Wegsignale, Dehnungsmessstreifen und 0-10V-Eingang für externes Messsystem	
Stromversorgung	230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10–30 °C, 20 – 80 % Luftfeuchtigkeit	
Datenverarbeitung	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), optional erhöhte Datenerfassungsraten	
Index	Diese Prüfmaschinenserie ist nicht für den Anschluss externer elektrischer Geräte an den Not-Aus-Kreis der Maschine ausgelegt (z. B. Temperierzellen)	
Gewicht	83kg	88kg
Abmessungen (TxBxH)	631x 631 x 1305mm	631 x 631 x 1605mm
Prüfhöhe	1025mm	1325mm
Maximaler Traversenweg	970mm	1270mm

ZUBEHÖR

SPANNBACKEN

Traktion

Kompression

Biegen

Scheren

EXTENSOMETER

Axial aufsteckbar

Video-Extensometer

Automatischer Extensometer

TESTWELL CONTROL

INSPEKT
BLUE

Die Materialprüfmaschinen der Serie INSPEKT BLUE sind besonders geeignet für Standardanwendungen in der Qualitätssicherung.
Aufgrund der hohen Nachfrage nach kosteneffizienten Prüfmaschinen wurde die INSPEKT BLUE mit einem einfachen, aber multifunktionalen Prüfrahmen ausgestattet.
Die INSPEKT BLUE eignet sich für Zug-, Druck-, Schäl- und Biegetests an verschiedenen Materialien.
In Kombination mit dem ergonomischen Design und dem neuen bürstenlosen Antriebsmotor ist eine zuverlässige und schnelle Messung mit gewährleistet.
Eine einfache Bedienung ihrer Software macht sie in jeder Umgebung effizient, in harten Produktionsumgebungen ebenso wie in sterilen Laboren.

Anwendungen:
- Metallprüfung, Drahtprüfung.
- Prüfung von Kunststoffen, Leichtbaumaterialien und Bauteilen.
- Bauteil- und Kriechversuche, Elastomer-Zugversuche.
- Feder-, Filmen-, Textiltests.

VERTRIEB
FRANKREICH, SCHWEIZ, MAROKKO, TUNESIEN & ALGERIEN

Kraftmessdose

Spannbacken

TECHNISCHE DATEN	INSPEKT BLUE 20 KN	INSPEKT BLUE 30 KN
Zug-/Druckkraft	20 kN	30 kN
Mechanische Konstruktion	2 spielfreie Kugelumlaufspindeln, bürstenloser Motor	
Steifigkeit des Rahmens einschließlich der Verformung der Zelle und des Adapters	35 kN/mm	40 kN/mm
Fahrgeschwindigkeit queren	Von 0.3µm/min bis 400mm/min	Von 0.2µm/min bis 240mm/min
Auflösung der Traverse-Verschiebung	< 0.005µm	< 0.003µm
Kraftmessung	Klasse 1 zwischen 0.1 bis 100 % der Nennkraftkapazität (optional Klasse 0.5) je nach Verwendung des Kraftsensors nach EN ISO 7500-1, ASTM E4)	
Auflösung der Kraftmessung	24 Bit (±8.388.608 Stellen)	
Steuer- und Messelektronik	Integrierte Kraft- und Kreuzkopf-Weg-Kanäle, optional, 3 freie Steckplätze für Erweiterungskarten für Analog, Digital, Kraft, Weg, Dehnungsmessstreifen und 0-10V-Eingang für externes Messsystem	
Stromversorgung	230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10–30 °C, 20–80 % Luftfeuchtigkeit	
Datenverarbeitung	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), optional erhöhte Datenerfassungsraten	
Index	Diese Prüfmaschinenserie ist nicht für den Anschluss externer elektrischer Geräte (z. B. Wärmekammern) an den Not-Aus-Kreis der Maschine ausgelegt	
Gewicht	140kg	
Abmessungen (TxBxH)	450 x 790 x 1420mm	
Prüfhöhe	1100mm	
Maximaler Traversenweg	1005mm	

ZUBEHÖR

SPANNBACKEN

Traktion

Kompression

Biegen

Scheren

EXTENSOMETER

Aufsteckbar

Video-Extensometer

Langhub-Extensometer

TESTWELL CONTROL

INSPEKT

TABLE

Moderne und flexible Gestaltung des Prüfrahmens für verschiedene Anwendungen.
- In Höhe und Breite extrem variable Prüfrahmen.

> Optimale Anpassung an unterschiedliche Proben- und Bauteilgrößen.

- Anschlussmöglichkeit von Peripheriegeräten (z. B. Öfen, Wärmekammern), Messkanälen. und zusätzlichen Steuerungen (z. B. Dehnungsmesser, Messsonden, optische Sensoren).
  Die innovative Konstruktion garantiert höchste Messgenauigkeit.

- Verwendung von spielfreien Präzisions-Kugelgewindetrieben mit größerem Durchmesser (vorgespannt in Aluminium-Trägeprofilen) und einem speziellen Muttersystem.

> Präzise Lastübertragung.
> Hohe Stabilität bei seitlichen Kräften.
> Erhöhte axiale Steifigkeit.

- Bürstenloser AC-Antriebsmotor für statische Materialprüfungen sowie für.

VERTRIEB
FRANKREICH, SCHWEIZ, MAROKKO, TUNESIEN & ALGERIEN

Kraftmessdose

Schraubenklemmen

Spannbacken

TECHNISCHE DATEN	5 KN	10 KN	20 KN	50 KN	100 KN	250 KN
Zug-/Druckkraft	5 kN	10 kN	20 kN	50 kN	100 kN	250 kN
Mechanische Konstruktion	2 spielfreie Kugelumlaufspindeln, bürstenloser Motor					
Steifigkeit des Rahmens einschließlich der Verformung der Zelle und des Adapters	15 kN/mm	18 kN/mm	40 kN/mm	68 kN/mm	120 kN/mm	200 kN/mm
Fahrgeschwindigkeit queren	Ab 1µm/min bei 2000mm/min	Ab 1µm/min bei 1200mm/min	Ab 1 µm/min bei 600mm/min	Ab 1µm/min bei 800 mm/min	Ab 0.5µm/min bei 400mm/min	Ab 0.5 µm/min bei 175mm/min
Auflösung der Traverse-Verschiebung	< 0.001µm	< 0.005µm	< 0.0025µm	< 0.005µm	< 0.0025µm	< 0.0002µm
Kraftmessung	Klasse 1 zwischen 0,1 und 100 % der Nennkraftkapazität (optional Klasse 0,5) je nach Verwendung des Kraftsensors (nach EN ISO 7500-1, ASTM E4) (nach EN ISO 7500-1, ASTM E4)					
Auflösung der Kraftmessung	24 Bit (±8.388.608 Stellen)					
Steuer- und Messelektronik	Integrierter Lade- und Bewegungskanal, zusätzlich 3 freie Steckplätze* für Erweiterungskarten für Analog / digitale Ein-/Ausgänge für Kraft, Weg, Dehnungsmessstreifen, sowie +/-10 V Eingang für externe Messgeräte, Schutztüranschluss *evtl. erweiterbar auf 7 Steckplätze					
Stromversorgung	230 VAC, 0,5 kVA, 50 Hz, 10-30 °C, 20–80 % d'humidité			230 VAC, 1,5 kVA, 50-60Hz, 5-40 °C, 20–80 %		
Behandlung vonDaten	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), optional erhöhte Datenerfassungsraten					
Gewicht	100kg		130kg	320kg	400kg	570kg
Abmessungen (TxBxH)	550 x 685 x 1420mm			695 x 880 x 1585mm		695 x 880 x 2250mm
Prüfhöhe	1080mm		1080mm	1170mm	1145mm	1100mm
Maximaler Traversenweg	1025mm		1005mm	1095mm	1065mm	1030mm

Die angegebenen Daten dienen nur der Information und entsprechen „Standard"-Maschinen und -Abmessungen.
Die Lastrahmen der Inspekt Table Serie sind in verschiedenen Höhen und Breiten erhältlich > optimale Anpassung an unterschiedliche Proben- und Bauteilgrößen.
Auch mit anderen Verfahrgeschwindigkeiten erhältlich, bitte kontaktieren Sie uns.

ZUBEHÖR

SPANNBACKEN

Traktion

Kompression

Biegen

Scheren

EXTENSOMETER

Axial aufsteckbar

Video-Extensometer

Automatischer Extensometer

TEMPERATUR

Thermische Kammer

Hochtemperaturöfen

TESTWELL CONTROL

INSPEKT

STAND-ALONE

4-Säulen-Rahmenkonstruktion
Anleitung für verschiedene Anwendungen
- Lastrahmen extrem variabel in Höhe und Breite.

> Optimale Anpassung an unterschiedlichen Proben- und Komponentengrößen.

- Möglichkeit zum Anschluss von Peripheriegeräten(z. B. Öfen, Wärmeka mmern), Mess- und Steuerkanäle zusätzlich (z. B. Extensometer, Messsonden, optische Sensoren).

Die innovative Konstruktion
garantierthöchste Messgenauigkeit
- Einsatz von spielfreien Präzisions-Kugelgewindetrieben mit größerem Durchmesser (in Profilen vorgespannt). Aluminiumhalterung)

und ein spezielles Mutternsystem.
> Präzise Kraftübertragung
> Hohe Querkraftstabilität
> Erhöhte axiale Steifigkeit.

VERTRIEB
FRANKREICH, SCHWEIZ, MAROKKO, TUNESIEN & ALGERIEN

Kraftmessdose

Hydraulische Spannbacken

Ext Extensometer

TECHNISCHE DATEN	100 KN	250 KN	400 KN	600 KN	1200 KN	1500 KN
Zug-/Druckkraft	100 kN	250 kN	400 kN	600 kN	1200 kN	1500 kN
Mechanische Konstruktion	2 spielfreier Kugelgewindetrieb, 4 Führungssäulen, bürstenloser Motor					
Steifigkeit des Rahmens einschließlich der Verformung der Zelle und des Adapters	170 kN/mm	260 kN/mm	390 kN/mm	680 kN/mm	1350 kN/mm	1685 kN/mm
Fahrgeschwindigkeit queren	Ab 0.1µm/min bei 1000mm/min	Ab 0.06µm/min bei 600mm/min	Ab 0.1µm/min bei 500 mm/min	Ab 1µm/min bei 800mm/min	Ab 0.1µm/min bei 250mm/min	Ab 0.1µm/min bei 250mm/min
Auflösung der Traverse-Verschiebung	< 0.002µm	< 0.0012µm	< 0.05µm	< 0.005µm	< 0.05µm	< 0.05µm
Kraftmessung	Klasse 1 zwischen 0,2 und 100 % der Nennkraftkapazität (optional Klasse 0,5) je nach Verwendung des Kraftsensors (nach EN ISO 7500-1 ASTM E4) (nach EN ISO 7500-1 , ASTM E4)					
Auflösung der Kraftmessung	24 Bit (±8.388.608 Stellen)					
Steuer- und Messelektronik	Integrierter Lade- und Bewegungskanal, 7 freie Erweiterungskartensteckplätze für analog/digital Ein-/Ausgänge für Kraft, Weg, Dehnungsmessstreifen, sowie +/-10 V Eingang für externe Messgeräte, Schutztüranschluss					
Stromversorgung	3P/PE/400V/50Hz/ (TN-Netz) 4,0kW, Kabel 4 m mit 16CEE-Steckdose Maschinensteuerung, 5-40°C, 20-80% Luftfeuchtigkeit		3P/PE/400V/50Hz/ (TN-Netz) 7,0kW, 4 m Kabel mit 16CEE Stecker Maschinensteuerung, 5-40°C, 20-80% Luftfeuchtigkeit		3NPE/400V/50Hz/ (TN-Netz) 16kVA, Vorsicherung 35 A, feste elektrische Verkabelung, 5-40°C, 20-80% Luftfeuchtigkeit	
Behandlung vonDaten	Ethernet (LAN) oder USB, 50 Hz (Standard), optional erhöhte Datenerfassungsraten					
Gewicht	1100kg		2300kg		6500kg	8500kg
Abmessungen (TxBxH)	700 x 1 080 x 2 150mm		850 x 1350 x 2450mm		1 710 x 1 930 x 3 160 mm	
Prüfhöhe	1210mm		1350mm		1710mm	1840mm
Maximaler Traversenweg	1090mm		1 110mm		1460mm	1410mm

Die angegebenen Daten dienen nur der Information und entsprechen „Standard"-Maschinen und -Abmessungen.
Die Lastrahmen der Inspekt Stand-Alone Serie sind in verschiedenen Höhen und Breiten erhältlich > optimale Anpassung an unterschiedliche Proben- und Bauteilgrößen.
Auch mit anderen Verfahrgeschwindigkeiten erhältlich, bitte kontaktieren Sie uns.

ZUBEHÖR

SPANNBACKEN

Traktion

Kompression

Biegen

Scheren

EXTENSOMETER

Axial aufsteckbar

Video-Extensometer

Langhub-Extensometer

TEMPERATUR

Thermische Kammer

Hochtemperaturöfen

RESILIENZPRÜFMASCHINEN

TESTWELL CONTROL

PENDELSCHLAGWERKE
STAHL

Das HyTT-Pendelschaf wurde zum Testen von Metallen nach dem Charpy- oder Izod-Schocktest-Standard entwickelt. Es kann Tests automatisch durchführen und wird über einen einfachen und intuitiven Touchscreen bedient. Sein Sicherheitsgehäuse umfasst eine Tür aus Polycarbonat, die den Anforderungen der CE-Kennzeichnung und der ISO-Norm 13849 entspricht.

Merkmale:
- Verfügbare Kapazitäten: 300, 450 und 750 Joule.
- Vollautomatisch.
- Fähigkeit zur Durchführung schneller Testzyklen.
- Die elektromagnetische Bremse ermöglicht
- den Hammer sicher zu werfen.
- Motorisiertes Anheben des Hammers mit automatischer Rückführung nach jedem Test, um die Produktivität und Sicherheit bei der Verwendung zu erhöhen.
- Automatischer Teststart beim Schließen der Schutztür.
- Einfache Bedienung über den Touchscreen.
- Charpy-Schlaghämmer nach ASTM und ISO.
- Selbstzentrierende Probenauflagevorrichtung (gemäß ISO 148-1 und ASTM E23).
- Fundamentsockel nach EN ISO148-2 und ASTM E23.
- Datenerfassungssoftware zum Anschluss der Maschine an einen PC.

VERTRIEB
FRANKREICH, SCHWEIZ, MAROKKO, TUNESIEN & ALGERIEN

Impaktor

Klammern

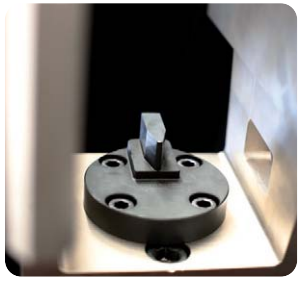
Anzeige

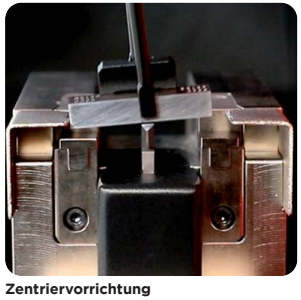
TECHNISCHE DATEN	HYTT 300J	HYTT 450J	HYTT 750J
Aufprallenergie	300 J Tage	450 J Tage	750 J
Pendellänge	800mm		
Freiwinkel	150°		
Maximale Aufprallgeschwindigkeit	5.42m/s		
Auflösung	0.01J		
Stromversorgung	220V – 750W		
Gewicht	3000kg		3500kg
Maße	1150 x 2000 x 2570mm		

ZUBEHÖR

Charpy - Probenhalter

Zentrierzange


Charpy-Impaktor


Zentriervorrichtung

Kerbgerät

Räumen und Haltepunkten

TESTWELL CONTROL

PENDELSCHLAGWERKE

PLASTIK

Das Tischpendelschlagwerk wurde zum Testen von Kunststoffen und Verbundwerkstoffe nach den Schlagprüfnormen Charpy oder Izod entwickelt.
Es ist erhältlich in Kapazitäten von 2 bis 25 J mit Wechsel des kompletten Arms und des Hammers und einem 50 J - Modell. Es wird über einen einfachen und intuitiven Touchscreen bedient. Sein achteckige Schutzgehäuse umfasst eine Polycarbonat-Schiebetür mit elektrischer Verriegelung, welche die Anforderungen der CE-Kennzeichnung und der ISO 13802 entspricht.

Eigenschaften:

- Verfügbare Kapazitäten für das 25J-Schlagwerk: ISO 2, 4, 5, 7,5, 15, 25 / ASTM 2,7, 5,4, 10,8, 21,6 / IZOD 2,75, 5,5,11, 22
- Automatische Bremse.
- Automatischer Start des Tests beim Schließen der Polycarbonat-Schutztür.
- Einfache Bedienung über Touchscreen.
- Charpy-Schlaghammer gem. ASTM oder ISO.
- Sprachen: Englisch, Spanisch, Französisch und Deutsch.

VERTRIEB
FRANKREICH, SCHWEIZ, MAROKKO, TUNESIEN & ALGERIEN

Pendelschlagwerk 25J

Impaktor

Anzeige

Pendelschlagwerk 50J

Unterstützung

Umhasung

TECHNISCHE DATEN	MP 25J	MP 50J
Aufprallenergie (*)	2 von 25J	2 bis 50J
Länge des Charpy-Pendels unter 5J	230mm	340mm
Charpy-Pendellänge über 5J und ASTM- und IZOD-Test	340mm	340mm
Aufprallgeschwindigkeit im Charpy-Test unter 5 J	2.9m/s	3.46m/s
Aufprallgeschwindigkeits-Charpy-Test von 5J und ASTM- und IZOD-Test	3.46m/s	3.46m/s
Auflösung	0.01J	0.01J
Stromversorgung	220V	220V
Gewicht	200kg	500kg
Abmessungen (T x B x H)	600 x 1000 x 1000mm	800 x 1250 x 1040mm

(*) Verfügbare Pendelkapazität gemäß ISO-Norm:
2 / 4/5 / 7,5 / 15 / 25 Joule
Nach ASTM: 2,7 / 5,4 / 10,8 / 21,6 Joule
Nach IZOD: 2,75 / 5,5 / 11 / 22

ZUBEHÖR

Probenhalter

Kerbmaschine

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG

TESTWELL CONTROL

DEHNUNGSMESSER-KRAFTSENSOREN

Mit Kraftsensoren kann eine Druckkraft gemessen werden und/oder Zugkraft, die auf den Sensor ausgeübt wird. Elektronische Modelle sind am häufigsten mit DMS konstruiert. Dehnungsmessstreifen in den Sensor eingeklebt, sie messen die Verformung des Sensors durch die ausgeübte Kraft. und wandelt sie in ein elektrisches Signal um. Einschränkungen im Sensor stecken, sie messen die Verformung des Sensors unter Einwirkung der ausgeübten Kraft und wandelt es in ein elektrisches Signal um.

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland

”S“-Sensoren

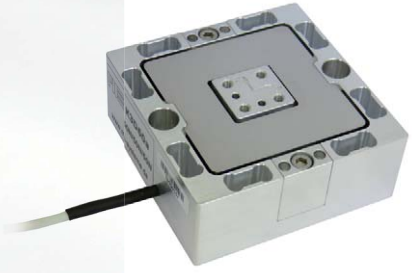
Rundsensor

Zylindersensor

KRAFTSENSOREN MIT MEHRKOMPONENTEN

Mehrkomponenten-Kraftsensoren werden verwendet, um eine auf den Sensor ausgeübte Druck- und/oder Zugkraft zu messen und zwar auf den 3 Achsen X, Y und Z (3-Komponenten-Sensoren). Einige 6-Komponenten-Modelle messen auch das auf den Sensor ausgeübte Drehmoment auf den 3 Achsen X, Y und Z.

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland



3-Komponenten-Sensor

6-Komponenten-Sensor

DYNANOMETER

Dynamometer erlauben auch um eine Druck- und/oder Zugkraft zu messen, Es gibt hydraulische, mechanische (Dynamometerringe) oder elektronische Modelle.

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland

Hydraulischer Dynamometer

Traktions-Dynamometer

Dynamometer-Ringe (mit Analog- oder Digital anzeige)

Elektronischer Dynamometer

KLEINE MANUELLE UND MOTORISIERTE MASCHINEN

(zur Verwendung mit einem elektronischen Dynamometer)

Diese kleinen Maschinen ermöglichen auf einfache Weise Kräfte an Teilen oder Komponenten zu messen, wobei die ausgeübte Kraft entweder manuell über ein Handrad oder einen Hebel oder motorisiert aufgebracht wird.

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland

Manuelle Maschine mit Kraft- und Wegmessung

Manuelle Zweisäulenmaschine mit Kraftmessung

Motorisierte Maschine mit Kraft- und Wegmessung

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG

DREHMOMENTMESSER

Ein Drehmomentmesser ermöglicht die Prüfung von Drehmomentwerkzeugen oder die Kontrolle des Anziehens und Lösens von Flaschen- oder Flakonverschlüssen.
Statische oder dynamische Modelle werden auf Prüfständen für Mechanismen oder rotierende Systeme wie einen Motor angebracht.

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland

Drehmomentmesser für Drehmomentwerkzeuge

Drehmomentmesser Verschlusskappenkontrolle

Statische Drehmomentmesser

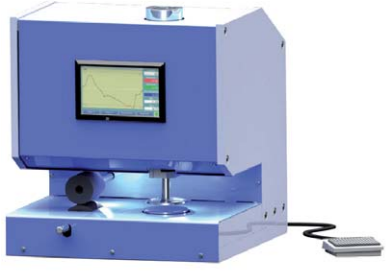
Dynamische Drehmomentmesser

DICKENMESSGERÄTE

Die Dicke eines Materials kann mithilfe eines Mikrometers, eines Dickenmessgeräts oder auch eines Ultraschall-Dickenmessgeräts für schwer zugängliche Bereiche gemessen werden.
Das Schichtdickenmessgerät, auch Dickenmessgerät oder Permaskop genannt, misst die Dicke der auf einem Metallteil aufgebrachten Beschichtung.

Schichtdickenregler

VERTRIEB
FRANKREICH, MAGHREB & SCHWEIZ



Dickenprüfer für Papier, Karton, Plastik- und Aluminiumfolien

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland

Präzisionsmikrometer

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland

Ultraschall-Controller

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer China

RAUHEITSMETER

Die Rauheitsmessung ermöglicht es, die auf einem Material vorhandenen Unregelmäßigkeiten zu charakterisieren, um dessen Oberflächenbeschaffenheit zu beurteilen.
Es gibt viele Rauheitsmessparameter aufgrund von verschiedenen Methoden und Standards wie z.B. Ra und Rz.
Wir bieten Ihnen auch eine Reihe von Rauheitsstandards zur Überprüfung dieser Geräte an.

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer der Schweiz

Rauheitsmessgerät

Glasrauheitsstandards

Metall - Rauheitsstandards

MESSFOLIEN

Mit den “Prescale” Druckfolien können Sie einfach und schnell den Druck, der auf eine Oberfläche ausgeübt wird, feststellen. Wird die Folie einem bestimmten Druck ausgesetzt, färbt sie sich rot; die Farbdichte ist proportional zum ausgeübten Druck. Nach dem Test zeigt also die Folie ein getreues Bild der Druckverteilung auf der Oberfläche. “Thermoscale” - thermosensitive Folien ermöglichen die Bestimmung der Temperatur, die während eines Herstellungsprozesses auf eine Oberfläche ausgeübt wird und die “UV Scale” - Folien messen die UV-Strahlung, die bei der Herstellung auf einer Oberfläche entsteht, während die “Scale”- Methode ein Verfahren ist, bei dem die während eines Prozesses auf eine Oberfläche auftreffende Strahlung gemessen wird.

VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland & Japan

UV-Strahlung Messfolien

Temperaturmessungsfolien

Druckmessungsfolien

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN

TESTWELL CONTROL

MANUELLE FEDERPRÜFMASCHINEN

Federprüfmaschinen ermöglichen die Qualitätskontrolle von Federn, indem sie die Druckkraft und die Federkonstante bestimmen.
Sie können auch Zugfedern prüfen, die Torsionsfedern werden mit einem Torsionsmessgerät überprüft.

VERTRIEB
EUROPA & AFRIKA

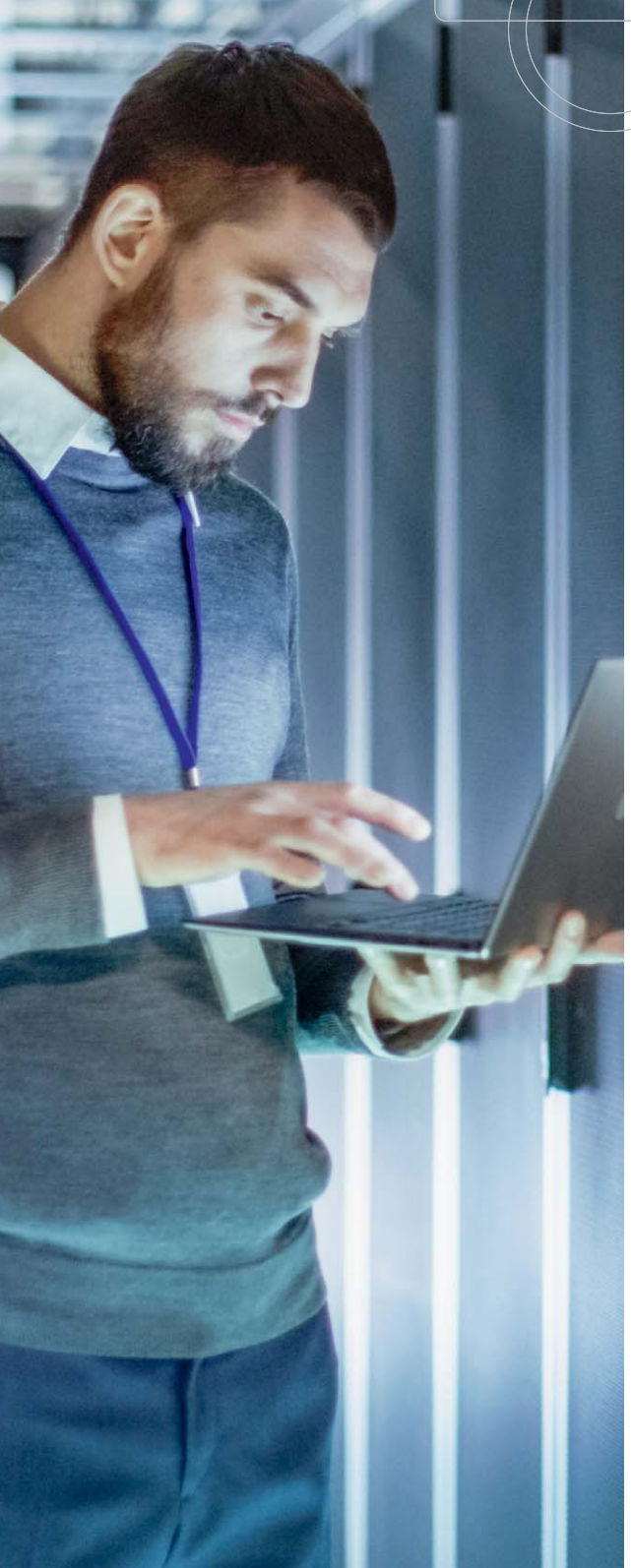
Zweisäulenmaschinen

Einsäulemaschinen

DIENSTLEISTUNGEN

Kalibrierung & Wartung

PRESI und TESTWELL CONTROL nutzen ihre Erfahrung, um die einwandfreie Funktion Ihrer Maschinen sicherzustellen. Follow-up, echter Support, Compliance, Moderne Lösungen um neuen Standards gerecht zu werden: Unsere Leistungen sind maßgeschneidert.



ÜBERPRÜFUNG

TESTWELL CONTROL

PRESI führt Kalibrierungen unter der Marke TESTWELL CONTROL durch.

Die Überprüfung ermöglicht es, die Konformität oder Klassifizierung von Geräten zu definieren in Bezug auf einer Reihe von Kriterien, die in Normvorgaben definiert sind.
Dies kann im Rahmen der regelmäßigen Kalibrierung Überwachung Ihrer Maschinen oder im Anschluss einer Reparatur / Modernisierung erforderlich sein.

Mit dieser Aussage können Sie **die normativen Anforderungen und die Anforderungen Ihrer Kunden gerecht werden:**
- hinsichtlich der Maschinenkonformität zur Durchführung Ihrer Tests,
- in Bezug auf den Anschluss.

Für seine Aktivität hinsichtlich der Überprüfung der mechanischen Prüfmaschinen, PRESI SAS ist akkreditiert.

Die Überprüfungen werden gemäß den folgenden Normvorgaben durchgeführt (nicht erschöpfende Liste). Informationen zu akkreditierten Überprüfungen finden Sie auf der COFRAC-Website (www.cofrac.fr)

ROCKWELL - BRINELL VICKERS - KNOOP LEEB HÄRTEMASCHINE NACH DER DIREKTEN UND INDIREKTEN METHOD
- NF EN ISO 6506-2
- NF EN ISO 6507-2
- NF EN ISO 6508-2
- NF EN ISO 4545-2
- ASTM E10
- ASTM E18
- ASTM E384
- ASTM E92
- ASTM A956

XY-TISCH AUF HÄRTEMASCHINE
- Internes Verfahren PT EMV 15

ZUG- UND/ODER KOMPRESSIONSMASCHINE

Angewandte Kraft:
- NF EN ISO 7500-1
- NF EN 12390-4 (für Baustoffe)
- ASTM E4

Verschiebeweg:
- NF EN ISO 9513
- ASTM E2309/E2309M

Bewegungsgeschwindigkeit:
- Internes Verfahren PT EMV04

Ausrichtung:
- ASTM E 1012

EXTENSOMETER
- NF EN ISO 9513
- NF EN ISO 527-1
- ASTM E83
- ASTM E399

PENDELSCHLAGWERK
- NF EN ISO 148-2

Die Leistungen werden vor Ort beim Kunden oder in der Werkstatt (nur für tragbare Geräte) von erfahrenen Techniker **erbracht,** die technischen Support leisten können.

Es werden Messwerte aufgenommen unter Verwendung von Vergleichsproben oder Referenzmaterialien, die von akkreditierten Stellen kalibriert wurden, so wird die Rückverfolgbarkeit gemass der nationalen Standards und Normen gewährleistet.

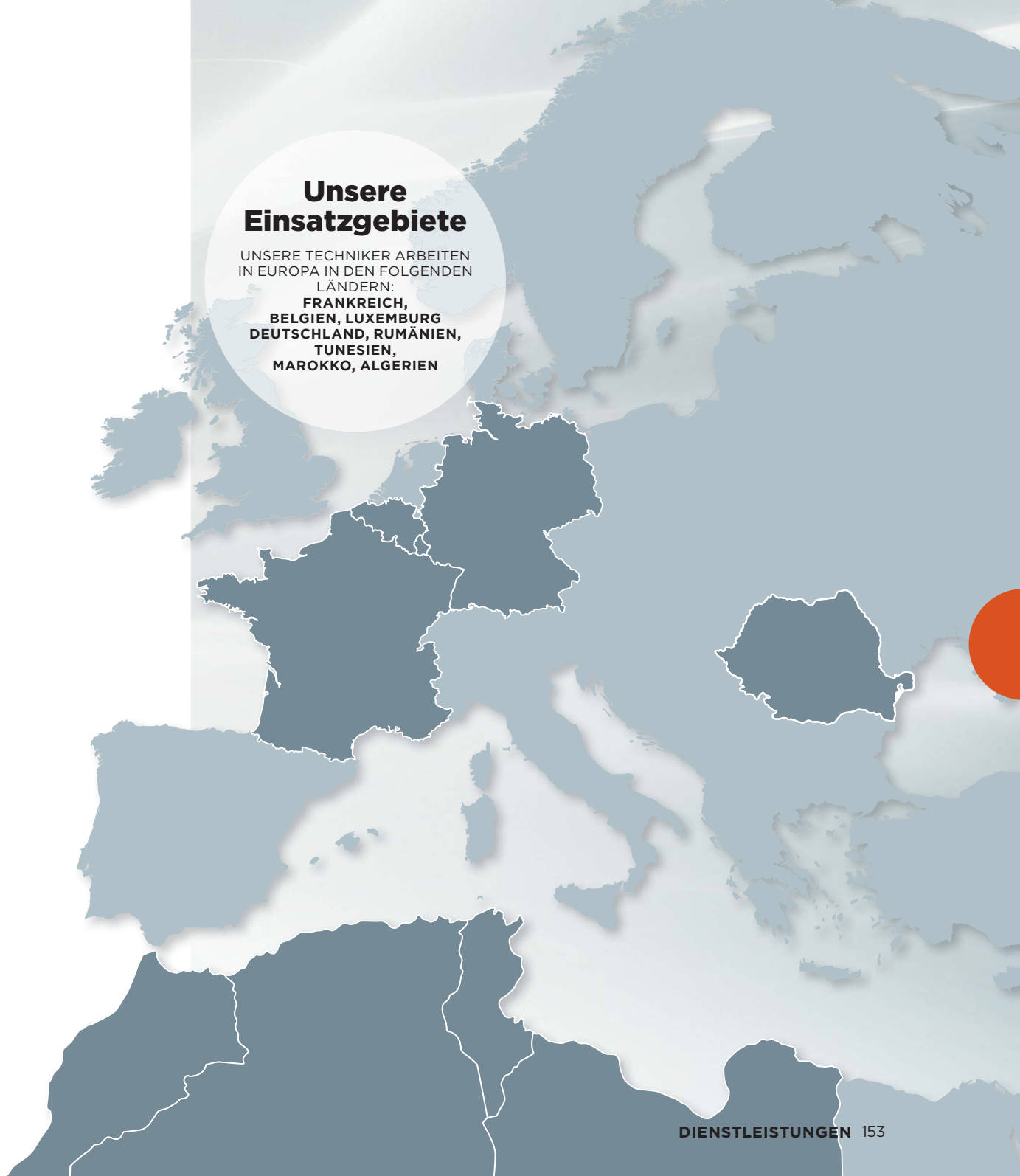
Jede Überprüfung führt zur Erstellung eines **Prüfberichts,** in dem Folgendes aufgeführt ist:
- Normvorgaben und die verwendeten Kriterien
- Standards und ihre Verbindungen
- Messwerte
- Genehmigung in Bezug auf der Analyse der Ergebnisse (Compliance oder Klassifizierung).

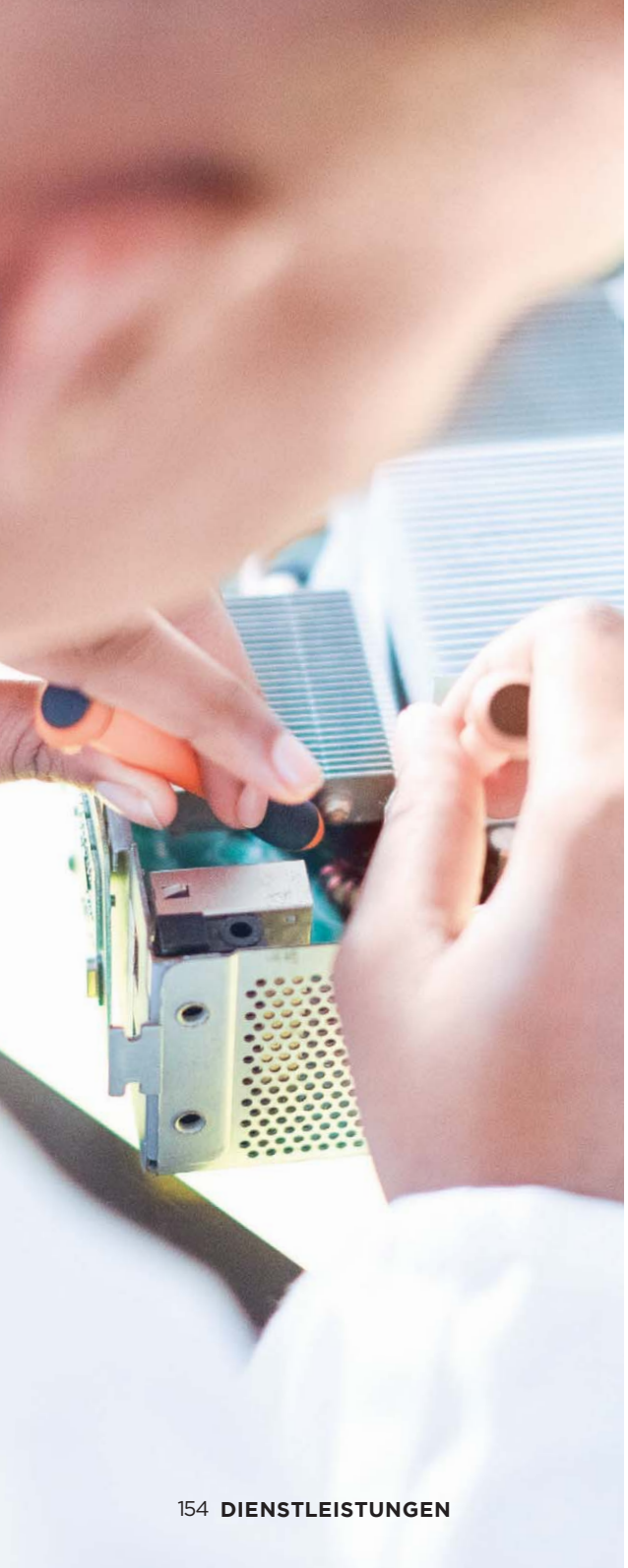
Eine vorbeugende Wartung Ihrer Maschinen wird immer zusätzlich zur Überprüfung durchgeführt.
Falls erforderlich und möglich, kann eine korrektive Wartung durchgeführt werden.

Auch eine Schulung in der Bedienung der Maschinen kann durch die Techniker durchgeführt werden.
Verschiedene Punkte werden dann angesprochen:
- Hilfe bei Prüfparametern
- Unterstützung beim Formulierung von Testverfahren
- Erläuterung der Prüfverfehren
- Tests an Kundenteilen.

Unsere Einsatzgebiete

UNSERE TECHNIKER ARBEITEN IN EUROPA IN DEN FOLGENDEN LÄNDERN:
FRANKREICH, BELGIEN, LUXEMBURG DEUTSCHLAND, RUMÄNIEN, TUNESIEN, MAROKKO, ALGERIEN





WARTUNG UND FEHLERBEHEBUNG

Präventive Wartung

Die präventive Wartung kann unter der Marke TESTWELL CONTROL an Geräten durchgeführt werden, die von PRESI vermarktet werden.

Ein erster telefonischer Kontakt mit einem erfahrenen Techniker ermöglicht die Aufnahme von Informationen zur Bestimmung des vom Kunden beobachteten Problems. Eine **Remote - Vordiagnose wird entwickelt** um den Bedarf an Ersatzteilen vorherzusehen. Anschließend wird ein Vor-Ort-Einsatz durchgeführt, um entweder das Gutachten abzuschließen oder um die Reparatur durchzuführen. Die Reparatur kann auch durch Einsendung der Maschine in unsere Werkstätten erfolgen.

Je nach Art der Reparatur kann eine Überprüfung der Maschine erforderlich sein, für die Einhaltung der Überprüfung der Normen und/oder um die Zuverlässigkeit der Prüfergebnisse sicherzustellen.

Die Wartung Ihrer Ausrüstung ist unerlässlich, um deren Betrieb sicherzustellen. Es könnte eine präventive oder korrektive Wartung sein. Die Interessen sind unterschiedlich. **Der Zweck der präventiven Wartung ist die Reduzierung des Risikos von Ausfällen oder Abweichungen und somit eine längere Lebensdauer Ihrer Ausrüstungen und eine bessere Zuverlässigkeit der Ergebnisse zu gewährleisten.**

Korrektive Wartung

Korrektive Wartung ist erforderlich, wenn an einem Gerät ein Problem festgestellt wird: **ein mechanisches, elektrisches, elektronisches Problem, Ergebnisse außerhalb der Toleranzen.** Sie kann zum Austausch von Teilen und/oder zu Einstellungen führen.

Die präventive Wartungen sind in der Regel Ergänzungen zu Überprüfungsdiensten und können auf **alle Maschinenmarken durchgeführt** werden.

Die folgenden Operationen können durchgeführt werden (die Liste ist nicht erschöpfend, sie ist je nach Maschinentyp und Marke anzupassen):

- Wechsel von Verschleißteilen
- Reinigung von Optiken, Gewichten, Komparatoren, Umschalter
- Entleeren und Wechseln von Filtern an hydraulischen Maschinen
- Kontrolle des ordnungsgemäßen Funktionierens von Sicherheitssystemen.

TESTWELL CONTROL

WARTUNG DIE SICH UNTER VERSCHIEDENEN FORMEN IHREN BEDÜRFNISSEN ANPASST:

- VIDEO-UNTERSTÜTZUNG
- TELEFONISCHE UNTERSTÜTZUNG
- REMOTE- FEHLERBEHEBUNG
- VERFAHREN SENDEN
- REISENDE TECHNIKER
- WARTUNGSVERTRÄGE

MOP

Die Bearbeitung der mechanischen Teilen der PRESI-Maschinen (und anderer Marken) wird an MOP, einer Schwesterfirma von PRESI, anvertraut.

MODERNISIERUNG DER MASCHINEN FÜR DIE UNTERSUCHUNG VON MATERIALIEN

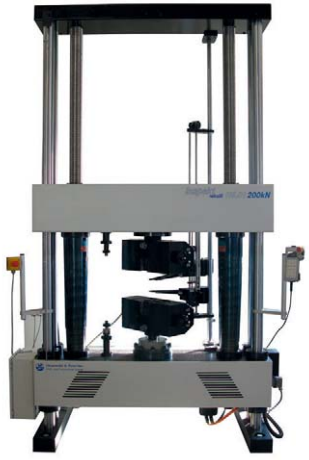
Die Nachrüstung kann zu einer Lösung für Härte - oder Zug-/ Druckprüfmaschinen werden, welche die normativen und technologischen Anforderungen nicht mehr gerecht sind.

Die Reaktion auf die zunehmende Qualitatsanforderungen des Markts bleibt eine zentrale Herausforderung für Unternehmen. Updates werden nach neusten Sicherheitsstandards bezogen, was auch die Tracking der Prüfergebnisse gewährleistet.

Die Modernisierung ermöglicht Einen Gewinn an Präzision und Reproduzierbarkeit, erlaubt aber auch den Technologien auf dem neuesten Stand des Fortschritts zu bleiben.
Alle dabei verwendeten Komponenten stammen aus unserer Entwicklung und unseren Standardmaschinen.

Jede Maschine ist einzigartig. Deshalb hören wir unseren Kunden seit mehr als 50 Jahren zu, um sie bei der Verbesserung ihrer Prüfgeräte zu unterstützen, ohne Benachteiligung von Marke oder Technologie.

ZWICK 1485 250KN



UTS 200KN

WOLPERT TZZ250

ZWICK Z010TN2S 10KN

Kontrollelektronik

Modernisierung der Härtemaschine

MASSGESCHNEIDERT FÜR JEDE ANWENDUNG

TESTWELL CONTROL

Wenn eine Maschine den verschiedenen normativen Standards von heute und morgen nicht mehr entspricht, gibt es Lösungen. PRESI bietet seinen Kunden eine komplette Expertise ihres Prüfsystems, mit Verifizierung von Verankerungen oder Strommessmitteln, um deren Konformität mit den Marktanforderungen zu überprüfen. PRESI bietet auch eine ganze Reihe von kompatiblem Zubehör für die verschiedenen bestehenden Maschinen an.

Hochtemperaturofen

Thermokammer

Extensometer großer Hub

Video

Dockplätze

Hydraulischer Dock

Dock mit Ecken

Härtemessung

DIENSTLEISTUNGEN

Training

Die Begleitung unserer Kunden ist ein
Schlüsselpunkt des Ansatzes unserer Firma.
Ob vor Ort oder in unseren Räumlichkeiten,
ob Präsenz- oder Fernunterricht,
wir haben eine Reihe maßgeschneiderten
Leistungen entwickelt.
Schulungen, um besser zu verstehen
und zu praktizieren.
Schulungen, um die Effizienz zu steigern.
Praktische Tools, um die technischen Prozesse
zu beherrschen.

Das ist die Mission der PRESI**ACADEMY.**

PRESI**ACADEMY**

METALLO-GRAPHIE SCHULUNGEN

Um besser zu lernen, verstehen, trainieren.

PRESI bietet maßgeschneiderte Schulungsprogramme an ein breites Publikum, sowohl an Auszubildenden als auch an erfahrene Metallographen.

Unsere Schulungen werden von Metallographie-Experten in unserem **LAB** geleitet, das mit modernster Ausrüstung ausgestattet ist. Wählen Sie die Inhalte Ihrer Ausbildung nach Ihren Vorstellungen und Ihren Problemstellungen:

Allgemeines
(über 2 oder 3 Tage)

Überblick über der Grundlagen der metallographischen Präparationstechniken (Trennen, Einbetten, Schleifen u. Polieren, Härteprüfung und Mikroskopie).

Spezifisch (1 Tag)

Antworten auf spezifische Probleme oder Ausführliche Studien von einem besonderen Vorbereitungsschritt. Unsere Schulungen kombinieren sowohl theoretische als auch praktische Ansätze.

FÜR WEITERE INFORMATIONEN ZU UNSEREN SCHULUNGEN,
NEHMEN SIE KONTAKT MIT UNS PER E-MAIL AUF: PRESI@PRESI.COM

Beispiel eines Schulungplans

TECHNIKEN UND METHODEN IN DER METALLOGRAPHIE

Basierend auf dem vom PRESI-Labor erstellten Bericht werden Auszubildende eingeladen zur Reproduktion der gestures und Techniken der metallographischen Präparation ihrer Proben

Dauer: 3 Tage (21h)

1. Trennen (6h)

Theorie
- Die verschiedenen Arten von Trennscheiben gegenüber den verschiedenen Materialien
- Trennparameter (Drehzahl / Tischgeschwindigkeit)
- Mängel und Fehler beim Trennen

Praktik
- Trennen von Bauteilen

2. Einbetten (5h)

Theorie
- Präsentation der verschiedenen Einbettmittel
- Einbettmittel und Verwendungszweck
- Einbettfehler und Möglichkeiten zu deren Behebung

Praktik
- Einbetten der zuvor getrennten Proben

3. Schleifen und Polieren (10h)

Theorie
- Die eingesetzten Maschinen
- Vor-und Nachteile des manuellen Polieren, zentraler oder individuelle Anpresskraft
- Präsentation eines typischen Sortiments zum Polieren
- Präsentation der anhand der bereitgestellten Proben ermittelten Verbrauchsmaterialien
- Präsentation von Präparationsfehlern und deren Vermeidung

Praktik
- Proben aus den vorgestellten Sortimenten schleifen und polieren
- Analyse der Ergebnisse und Identifizierug der etwaigen Defekte in den polierten Proben

PRESI**ACADEMY**

PRESI **LAB**

Säule der PRESI Expertise.

Eine 100% PRESI-Kreation, das **LAB** ist eine Zelle von höchster Wichtigkeit. Es begrüßt sowohl neue Mitarbeiter der Firma, die ausgebildet werden sollen, als auch unsere Kunden. Hier testet auch die F&E-Abteilung ihre Maschinen und Produkte. Innovationen und Optimierungen laufen zwangsläufig über das **LAB.**

Das **LAB** befindet sich in direktem Kontakt mit den Kunden, um sie bei der Optimierung ihrer Prozesse zu unterstützen. Es ist ein unumgängliches Mittel, um die Entwicklungen unserer F&E-Abteilung zu initiieren und zu validieren.

PRESI und ihre Tochtergesellschaften verfügen über eigene **LAB**s, um noch näher an den Kunden zu sein und um sie zu 100 % persönlich zu beraten.

Ein Expertenzentrum

Maßgeschneiderte Begleitung und technische Antworten für spezifische Projekte, Konzeption und Optimierung von Aufbereitungsverfahren... Das **LAB** vertieft die von der Entwicklungsabteilung eingeleiteten Schwerpunkte.

LAB'NOTES

Neben Ausbildungen bietet PRESI auch **LAB**'Notes an, die von ihrer Website heruntergeladen werden können.

Diese vom Labor erstellten **LAB**'Notes stellen auf klare und detaillierte Weise alle Prozesse dar, die sich auf eine große Anzahl von Anwendungen beziehen. Zum Beispiel Qualitätskontrolle (Stahl, Gusseisen, Kupfer, Titan, usw.), Wärmebehandlung oder sogar. Biomaterialien.

ZUM HERUNTERLADEN AUF PRESI.COM ABSCHNITT EXPERTISE > ANWENDUNGEN

DIENSTLEISTUNGEN

F&E

Maschinen, Verbrauchsmaterialien - weil sich
die Methoden weiterentwickeln.
Die PRESI F&E-Abteilung spielt daher
eine große Rolle.

PRESI F&E

STÄNDIG OPTIMIEREN VORSTELLEN INNOVIEREN

Neue Themen, Sonderfälle, Änderungen bei Maschinen und Verbrauchsmaterialien, neue Bedürfnisse... PRESI und TESTWELL CONTROL sind ständig bereit.

Angesichts der Herausforderungen überdenkt unser Ingenieurbüro unsere Maschinen **im Durschschnitt alle 6 Jahre.**

Forschung und Entwicklung neuer Lösungen für metallografische Analysen, Design von Prototypen, Technologiebeobachtung, Entwicklung spezieller maßgeschneiderter Anwendungen...
Das Ziel ist einfach: unsere Produktpaletten und Dienstleistungen zu optimieren und zu verbessern, um alle Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.

F&E, eine zentrale Drehscheibe bei PRESI

Weil Innovation im Mittelpunkt des Unternehmens steht, probieren wir immer die besten, vor allem aber unterschiedliche Lösungen an unsere Kunden anzubieten.

Wir können technische Lösungen für unsere Maschinen und Verbrauchsmaterialien anbieten.

Dank **unserer technischen Forschungs- und Entwicklungsabteilung, deren Umfang sich in 4 Jahren verdreifacht hat,** können wir auch maßgeschneiderte Lösungen für unsere Maschinen anbieten.

Dank der Unterstützung des F&E-Zentrums wurden in diesem Jahr 8 neue MECATOME-Trennmaschinen auf den Markt gebracht. Sie sind ergonomischer, einfacher zu bedienen und bieten einen echten Arbeitskomfort. Eine Frage des Fachwissens...

KUNDENSPEZIFISCH

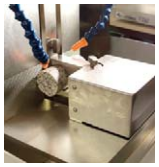
Seit 1961 erweitern wir unsere Erfahrung, das Know-how unserer Techniker und die Ressourcen unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung weiter.
Unsere Kunden vertrauen uns und wenden sich an uns mit immer präziseren und spezifischen Anfragen. **Dies ermöglicht uns, unser ursprüngliches Angebot in 100% angepasste Produkte umzuwandeln: Biomedizin, Luftfahrt, Metallurgie.**

Eine erprobte und bewährte Methode, um Ihnen eine 100% maßgeschneiderte Lösung anzubieten.

Was auch immer Ihr Anwendungsbereich, Ihre Problemstellung, Ihr Budget oder Ihre Frist ist was missing, PRESI begleitet Sie bei Ihren Projekten.

TRENNEN SPANNVORRICHTUNGEN UND ANDERES SPEZIFISCHES ZUBEHÖR

Kugelspannvorrichtung T300, T330, ST310



Pneumatische Spannvorrichtung für Kappschnitt auf T260 mit Doppelschneide

Spezielle Spannvorrichtung Indexiert auf 90°

Drehtisch, der am T-Nutentisch befestigt wird (T300, ST310, T330, EVO400)

Spezifische Spannbacken für Spannvorrichtungen

POLIEREN SPEZIALPROBENHALTER

Spezialprobenhalter zentrale Anpresskraft für Rohre

Spezialprobenhalter zentrale Anpresskraft mit Doppeleinspannung

Spezialprobenhalter zentrale Anpresskraft für Rohre mit dünner Querschnitt

Spezialprobenhalter zentrale Anpresskraft für rechteckige Proben

Spezialprobenhalter individuelle Anpresskraft für Dünnschliff

ENTWICKLUNG VON MASSGESCHNEIDERTEN WERKBÄNKEN

Ein maßgeschneidertes, voll ausgestattetes Materialographisches Labor (Überwachung des Projekts in 3D mit Projektionen in realistischem Format).

PRESI F&E

KERNTECHNIK

PRESI verfügt über echtes Fachwissen um sich an gefährliche Umgebungen anzupassen. Unsere Erfahrung beruht auf starken Punkten:
- absolute Kontrolle der Entwicklungs- und Herstellungsprozesse
- hohe technische Kompetenz
- leicht zu wartende Werkzeuge.

Um sehr spezifischen Anforderungen gerecht zu werden, passt PRESI seine Trenn-, Einbett-, Schleif- und Poliermaschinen im Hinblick auf hohe Qualität und Spitzentechnologie an.

Beispiellose Zuverlässigkeit für Gloveboxen und Heiße Zellen.

Gestaltet und entwickelt auf Anfrage, unsere maßgefertigten Geräte und Zubehörteile wurden mit entsprechenden Materialien komplett neu gestaltet: Edelstahl, Reduzierung des Kunststoffanteils, usw.

Sie bieten optimalen Widerstand gegen aggressive Umgebungen und passen sich diesen sicher an.
Dank Manipulatorarme und Fernbedienungen können sie ferngesteuert werden.

SPEZIFISCHES PROJEKT, EINZIGARTIGE LÖSUNG.
Ob mit oder ohne Lastenheft, PRESI begleitet Sie bei Ihrem Projekt bis zur Fertigstellung, von der Studie bis zur Ausbildung des Personals vor Ort in der Nutzung dieser einzigartigen Maschinen.

TRENNMASCHINE FÜR KERNTECHNIK

EINBETTPRESSE FÜR KERNTECHNIK

POLIERMASCHINE FÜR KERNTECHNIK

AUSRÜSTUNG

Laborbedarf

Um alle Anforderungen unserer Kunden
und deren Laboren zu erfüllen, bietet PRESI
eine Reihe von Geräten an.

Alles für das Labor und für den Menschen:
Schutz, Reinigung, Beobachtung, Organisation,...

LABORBEDARF

ORDNEN, SORTIEREN UND MARKIEREN VON PROBEN

REF.	BESCHREIBUNG
19005	Kästen zum Sortieren (6 bis 18 Proben), Ø 40mm
57157	Hochwertiger Poliertuchablageturm mit Schiebetür, für 9 Poliertücher von Ø 200 bis 300mm, 350mm, H: 390mm
19018	3 Wolframkarbid-Spitzen für Art.Nr. 19020
19019	Diamantspitze für Art.Nr. 19020
57155	Abtropfvorrichtung Ø 200-300mm
19020	Elektrisches Graviergerät mit Wolframkarbidspitze zur Kennzeichnung von Proben

PRODUKTE ZUM ERSTELLEN EINES ABDRUCKES MITTELS REPLICAVERFAHREN

REF.	BESCHREIBUNG
19035	Kit Replic, inkl. 20 Abdruckfolien 10x12cm, Dicke 0.035mm, 80 Glasplättchen, 125ml Lösungsmittel
19036	Replic Folie = 20 Stück ZGM Typ B 10 x 12cm, Dicke 0.035mm

PRODUKTE ZUM FIXIEREN/FESTKLEBEN VON SCHLIFFEN ODER PROBEN

REF.	BESCHREIBUNG
19004	Packung mit 500g Wachs, Dicke: 5mm
19010	Kleber für Scheibe aus Polyurethan
19011	Packung mit 5 Rotes Wachs (zum Fixieren) Glasscheibe 50g, 190 x 20 x 20mm
19012	Doppelseitiges Klebeband Länge: 25m (Breite: 310mm)
19031	Flasche mit 100g Kanada Balsam

POSTER

REF.	BESCHREIBUNG
78031	Poster Eisen-Kohlenstoffdiagramm
78032	Poster Polierprozesse

BEOBACHTEN UND EINDRINGPRÜFUNG

Zerstörungsfreie Kontrolle / Eindringprüfung.

REF.	BESCHREIBUNG
55035	Haarlineal Länge 400mm
57236	Haarlineal Länge 300mm
07010	Entwickler Weiß 500ml (eingesetzt nach Gebrauch von 07011)
07011	Spray Diffusion rot 500ml (Risse/Schweissnahtkontrolle)
07015	Spray Diffusion Fluoreszenz 500ml (Risse/Schweissnahtkontrolle)
07016	400ml Entwickler Aerosol (Fluo)
07020	Untergrundfarbe weiß 500ml
07021	Magnet-Pulver Susp. Schwarz 500ml

AUFBEWAHREN, REINIGEN UND TROCKNEN VON PROBEN UND SCHLIFFEN

REF.	BESCHREIBUNG
Reiniger auf Ölbasis	
17997	5-Liter-Behälter mit technischem Aceton
17281	5-Liter-Behälter mit denaturiertem Ethanol
17282	10-Liter-Behälter mit denaturiertem Ethanol
Reiniger auf Wasserbasis	
19001	Reinigungsflüssigkeit Allclean 1 L Fasche
19002	5-Liter-Behälter All-Clean
19006	Schutzpoliturspraydose für Probenpräparationen
19007	Packung mit 4 Spraydosen 400ml Jet-Pur zum Trocknen der Probe
19060	300 Spezial-Tücher zur Schliffreinigung
19070	Extrafeine Watte (100g)
57159	Schlifftrockner in Wandmontage
57160	Schlifftrockner als Tischmodel
19064	Bindevlies für Flüssigkeiten (Breite 41cm Länge 46Meter)

WIEGEN UND DOSIEREN

REF.	BESCHREIBUNG
70051	Kern Waage - für Massen bis 500g. Präzision 0.1g
19061	500 Quetschpipetten bis 3ml
04901	Kit Dosierspritzen 25 x 50ml & 25 x 5ml für flüssige Harze

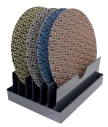
PRODUKTE ZUM SCHUTZ DES METALLOGRAPHEN

REF.	BESCHREIBUNG
19071	Schutzbrille
78001	Blauer Arbeitskittel PRESI
78002	Weißer Arbeitskittel PRESI
19050	Packung von 100 Stück Latexhandschuhe (S Größe)
19051	Packung von 100 Stück Latexhandschuhe (M Größe)
19052	Packung von 100 Stück Latexhandschuhe (L Größe)
19053	Packung von 200 Stück Nitrilhandschuhe (S Größe)
19054	Packung von 200 Stück Nitrilhandschuhe (M Größe)
19055	Packung von 200 Stück Nitrilhandschuhe (L Größe)
19062	Selbstklebende teflonbeschichtete Labortischauflage 1mx2m zum Schutz von Labortischen

ZUBEHÖR ZUM MIKROSKOPIEREN

REF.	BESCHREIBUNG
19030	Packung mit 100 Glasplättchen transparent 30 x 45mm Dicke: 1.2mm
19021	Packung mit 100 Glasplättchen transparent 28 x 43mm Dicke: 0.13mm
19063	Aufbewahrungsbox in Holz für 50 Glasscheiben 30 x 45mm
19072	Weiße PRESI-Modelliermasse zum Fixieren der Schliffe unter der Handpresse Press'I, 200g
71505	PRESS'I -Handpresse zum Nivellieren der Proben

Kästen zum Sortieren (3 bis 18 Proben, Ø 40mm)
Ref. 19005



Abtropfvorrichtung Ø 200-300mm
Ref. 57155

Schlifftrockner in Wandmontage
Ref. 57159

Press`I -Handpresse zum Nivellieren der Proben
Ref. 71505

Elektrisches Graviergerät mit Wolframkarbidspitze zur Kennzeichnung von Proben
Ref. 19020

300 Spezial-Tücher zum "Trocknen ohne Streichen"
Ref. 19060

Schlifftrockner als Tischmodel
Ref. 57160

3-Kammer Sedimentierbecken 50L
Ref. 57170

Bindevlies für Flüssigkeiten (46m x 41cm)
Ref. 19064

Hochwertiger Poliertuchablageturm mit Schiebetür, für 9 Poliertücher von Ø 200 bis 300mm Tiefe: 350mm Höhe: 390mm
Ref. 57157

Sehr leiser Laborkompressor, 24L Tank. Abmessungen (BxTxH): 400x400x600mm
Ref. 67750

AMBULANTE METALLOGRAPHIE

ELECTER EVOLUTION

REF. 58100
Tragbares Schleif- und Poliergerät für die metallografische Untersuchung vor Ort. Das ELECTER EVOLUTION ist geeignet für die Vorbereitung von metallographischen Schliffen von Bauteilen vor dem Ätzen oder Polieren.

- Stabiles Gehäuse für den mobilen Einsatz
- Steuereinheit
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Anschlüsse für 2 Werkzeuge/Motoren
- Auswahl der Umdrehungsrichtung
- Motordrehzahl 1000 bis 25000U/min.
- Drehgeschwindigkeitsreduzierung auf 1/4, dafür 4-faches Drehmoment
- Werkzeug mit 90°-Winkel
- Spannung 230V

170mm

330mm

260mm

4.9kg

CE

Stabiler Transportkoffer

SCHLEIFPAPIER SELBSTKLEBEND Ø 32MM, BIS P800 AL_2O_3 AB P100 SIC

REF.	KÖRNUNG
100 Stück pro Beutel	
14010	P 60
14000	P 100
14001	P 120
14002	P 180
14003	P 240
14004	P 320
14005	P 400
14006	P 600
14007	P 800
14008	P 1000
14009	P 1200
14011	P 2400
14012	P 4000

POLIERTÜCHER Ø 32MM

REF.	BESCHREIBUNG
Packung mit 25 Tüchern	
16004	Selbstklebende Tücher HS-B
16001	Selbstklebende Tücher HS-V
16002	Selbstklebende Tücher RAM
16005	Selbstklebende Tücher ADR II

ZIRKONIUMOXID SCHLEIFPAPIER ZR+ Ø 32MM

REF.	KÖRNUNG
14016	P 80
14015	P 120
14017	P 180

PROBENREINIGUNG MIT ULTRASCHALL

Die Reinigung im Ultraschallbad ist eine hocheffiziente Reinigungsmethode für Proben.
Ein großer Vorteil ist, dass die Reinigungszeit sehr kurz ist.
Da keine manuelle Reinigung erfolgt, ist die Gefahr von Kratzern minimiert. Diese Reinigungstechnik wird nach dem Schleifen / Polieren der Proben angewendet.
Das US-Gerät wird inklusive Deckel geliefert.

TECHNISCHE DATEN

REF.	BESCHREIBUNG	BEHÄLTERGRÖSSE	FASSUNGSVERMÖGEN
61101	Ultraschallreinigungsgerät	190 x 85 x 60mm	0.8l
61121	Einsatzkorb für U.S. Gerät 0.8l		
61102	Ultraschallreinigungsgerät	151 x 137 x 100mm	1.75l
61122	Einsatzkorb für U.S. Gerät 1.75l		
61103	Ultraschallreinigungsgerät	240 x 137 x 100mm	2.75l
61123	Einsatzkorb für U.S. Gerät 2.75l		
61104	Ultraschallreinigungsgerät	240 x 137 x 150mm	4.25l
61124	Einsatzkorb für U.S. Gerät 4.25l		
61105	Ultraschallreinigungsgerät	300 x 151 x 150mm	5.75l
61125	Einsatzkorb für U.S. Gerät 5.75l		
61106	Ultraschallreinigungsgerät	300 x 240 x 150mm	9.5l
61126	Einsatzkorb für U.S. Gerät 9.5l		
61107	Ultraschallreinigungsgerät	300 x 240 x 200mm	12.75l
61127	Einsatzkorb für U.S. Gerät 12.75l		
61108	Ultraschallreinigungsgerät	505 x 300 x 200mm	28l
61128	Einsatzkorb für U.S. Gerät 28l		

ZUBEHÖR

Werkzeug / Motor
EVO ENK-250 T inkl. Kabel
Ref. 90076

Aufnahme Ø 3 für HG 200
Ref. 90060

Werkzeug gerade verstärkt HG 200
Ref. 90052

Werkzeughalter 45° KC 300
Ref. 90056

Drehzahlminderer RG01
Ref. 90071

3 Schleifscheibenhalter
Ø 32mm
Ref. 25002

Index

A

Abziehstein für Diamantscheiben ... 39-78
Acryl Harze ... 50-51
Acrylharz schleif-
und Polierscheibenaufnahmen ... 74
Ads Monokristalline ... 89
Ads Polykristallin ... 96
Al_2O_3 ... 63-76
Aluminiumoxid Pulver ... 79
Aluminiumoxid Suspension PRESI ... 92
Allyl-glasfaser Harz ... 50 51
Antibakterielle Flüssigkeit ... 39
Anti-emulsions-additiv ... 39
Ätzechemikalien und Zubehör ... 94-95
Automatische Schneidemodi ... 13

C

CBN Trennscheiben ... 38
Ceriumoxid ... 92
Characterisierung Mechanische ... 131

D

Dehnungsmesser-kraftsensoren ... 146
Diamantdraht Sägen ... 34
Diamantenpasten ... 91
Diamantscheiben ... 106
Diamant trennscheiben ... 38
Diamant Sticks ... 91
Dickenmessgeräte ... 148
Drehmomentmesser ... 148
Dujardin poliertonerde Suspensionen ... 92
Dünnschliffkontrollgerät ... 105
Dynamometer ... 147

E

Einbetten ... 40
Einbettformen ... 49
Einbettformen KM 2.0 ... 49
Einbettformen polyethylene ... 49
Electer evolution ... 168
Elektrolyte für elektrolytisches polieren ... 93
Elektrolyte für tragbares gerät
vom typ Ellopol ... 93
Elektrolytisches polieren ... 93
Epoxidharz ... 50-51
EVO 400 ... 30
EVO 400+ ... 30
EVO 450 ... 32

F

Färbemittel (flüssig) ... 45
Färbemittel (pulver) für harz ... 44
Filterbehälter/ abfallsammelbehalter /
rezirkulationsbehälter ... 60-61
FLEXICUT ... 16

G

Gel2+ Monokristallin ... 89
Gel2+ Polykristallin ... 90
Geologie ... 96
Geopress ... 104
Geotome Dual ... 100

H

Härtevergleichsplatten ... 130
HZ ... 114
HZ Härteprüfer ... 112

I

I-MAX ... 77
I-MAX R ... 77
INSPEKT BLUE ... 136
INSPEKT DUO ... 134
INSPEKT SOLO ... 132
INSPEKT STAND-ALONE ... 140
INSPEKT TABLE ... 138
IP-FAST Harz ... 45
IP Harz ... 46

K

Kalt Einbetten ... 42
Kerntechnik ... 164
Kerntechnik Harz ... 44
KM-B Harz ... 45
KM-BACK Harz ... 45
KM-CO Harz ... 45
KM-EM Harz ... 47
KM-U Harz ... 46-47
Kraftsensoren mit Mehrkomponenten ... 146
Kupferpulver ... 50-51

L

Laborbedarf ... 165
Lapidar-Schleifstein Schleifmittel ... 63
LE CUBE ... 54

M

MA2+ Harz ... 46
Makro-Härteprüfer ... 124
Manuelle Federprüfmaschinen ... 150
MACROTECH VX7 ... 124
MACROTECH VX7S ... 124
Magnetic FIX ... 75
MATSUZAWA MOGURA D1/D3/A1 ... 126
MECAPRESS 3 ... 48
MECAPLAN 350 ... 62
MECAPROTECT ... 71
MECATECH ... 66
MECATECH 250 SPI ... 67
MECATECH 250 DPC ... 67
MECATECH 250 SPC ... 67
MECATECH 300 SPC ... 68
MECATECH 300 SPS ... 68-70
MECATECH 334 SPC ... 64
MECATOME ST315 ... 24
MECATOME T205 ... 14
MECATOME T265 ... 18
MECATOME T305 ... 20
MECATOME T335 ... 26
MECATOME T345 ... 28
MECATONE T215 ... 24
MED R ... 84-86
MED R discs ... 84-86
Messfolien ... 149
Metallographie ... 9
Mikrodurometer ... 118
Mikroskope ... 109
MICROTECH MX3 ... 120
MICROTECH MX7 ... 122
MICROTECH MX7 Low loads ... 122
MINITECH ... 56
MINITEC 250 SP1 ... 61
MINITECH 250 DP1 ... 61
MINITECH 250 DP2 ... 61
MINITECH 300 DP1 ... 61
MINITECH 300 DP2 ... 61
MINITECH 300 SP1 ... 61
Modernisierung von Maschinen
zur Materialcharakterisierung ... 155
Monokristalline Diamant Suspensionen ... 90

O

ODS Monokristallin ... 89
ODS Polykristallin ... 90
Optische ... 107

P

Pack PRESI View Mesure ... 110
Pendelschlagwerke ... 144
Phenolharz ... 50-51
Phenolharz Leitend ... 51
Phenolglasfaser ... 51
Polieren ... 52
Polieren Feinstpolieren ... 92
Poliertücher ... 87
Polyesterharz ... 44
Polykristalline Diamant Suspensionen ... 91
Polykristalline Diamantsuspension
für Med R ... 86
PRESI ACADEMY ... 158
PRESI Aluminiumoxidpulver ... 92
PRESI Guide Einbetten ... 42
PRESI Guide Geologie ... 98
PRESI Guide Polieren ... 84
PRESI Guide Diamantpolituren ... 89
PRESI Guide Schleifen ... 78
PRESI Guide Poliertücher
und Läppscheiben ... 84
PRESI Guide Trennen ... 36
PRESI Härte Guide HZ Härteprüfer ... 112
PRESI Härte Guide Matsuzawa ... 113
PRESI Touch Manual ... 116
PRESI Touch Pattern ... 118
PRESI View Hardness ... 128
Probenreinigung mit Ultraschall ... 169

R

Rauheitsmeter ... 149
Reduzierringe ... 39-69
Reflex CAP ... 75
Reflex FIX ... 75
Reflex LDM ... 89
Reflex LDP ... 90
Reflex MAG ... 75
Reflex NAC ... 80-81
Resin 2s ... 44
Rockwell ... 126
Rostschutz-Additiv ... 39

S

Schleifen ... 76
Schleifen Sic ... 76
Scheiben Trennen von Resinoiden ... 36
Schleifmittel Für Läppscheiben ... 79-106
Schmiermittel ... 91
Schmiermittel (Öl) Zum Läppen ... 79
Schmiermittel Zum Läppen ... 79
Schleifpapiere ... 80
Siliziumcarbid Pulver ... 79
Software HZ ... 116
Spezial MED R Suspensionen ... 86
Spezielle Schleifpapier ... 78
SPM ... 92
SPM Nicht Kristallisierend ... 92
Sprühflaschen ... 89
Stereomikroskope ... 108

T

Teflonformen ... 47
Tissediam ... 78
Tragbare Härteprüfgeräte ... 130
Training ... 157
Transparente einbettharze ... 44
Trennen ... 10
Trennscheiben mit Harzbindung ... 36-37

U

Überprüfung ... 152
Überprüfung& Wartung ... 151
Universalprüfmaschinen ... 132

V

Vakuumimprägniergerät ... 43
Vakuumimprägniergerät POLY'VAC ... 43
VIBROTECH 300 ... 72
Vickers ... 121

W

Warmeinbetten ... 42
Wartung und Dienstleistungen ... 154

Z

Zerstörungsfreie Prüfung ... 146

Ein Team zu Ihren Diensten

Nähe ist ein wichtiger Wert für PRESI und TESTWELL CONTROL.
Was auch immer Ihr Anliegen ist, Sie können sich auf unser erfahrenes Team verlassen.
um Ihnen die Ratschläge und Antworten zu geben, die Sie benötigen.

DEUTSCHLAND

Metallographie

GESCHÄFTSLEITER

Bogdan DINU
b.dinu@presi.com
+33 (0)6 21 75 31 48

KOMMERZIAL

Luka VAN DE WIEL
l.vandewiel@presi.com
+49 (0)1 512 669 1395

Charakterisierung

KAUFLEUTE

Gwénaël LEMARDELEY
Produktverantwortlicher Zugmaschinen
g.lemardeley@testwell.fr
+33 (0)6 30 91 88 97

Christophe GABRIEL
Technischer Kaufmann Prüfmaschinen zerstörungsfrei
c.gabriel@testwell.fr
+33 (0)1 49 46 23 49

Verwaltung Verkauf

Vanessa BUDDE
v.budde@presi.com
+49 (0)2 331 736 7871

LAB

LEITUNG
Jasko HADZI
j.hadzi@presi.com
+49 (0)1 525 788 8858

Service und Kundendienst

Leitung Kundendienst PRESI
Charles MORGANT
aftersales@presi.com

KUNDENDIENST SOFT
support-soft@presi.com

KUNDENDIENSTLEITER TESTWELL CONTROL
Amandine MARTEL
a.martel@presi.com

TECHNIKER TESTWELL CONTROL
François MARTIN
Rémy REAUBOURG
David LEMARCHAND
Mike BRENON
Vital KHATSKEVICH

SCHWEIZ

Metallographie

FILIALLEITER GESCHÄFTSLEITER

David GRAUFEL
d.graufel@presi.com
+41 (0)79 109 02 00

Charakterisierung

KAUFLEUTE

Gwénaël LEMARDELEY
Produktverantwortlicher Zugmaschinen
g.lemardeley@testwell.fr
+33 (0)6 30 91 88 97

Christophe GABRIEL
Technischer Kaufmann Prüfmaschinen zerstörungsfrei
c.gabriel@testwell.fr
+33 (0)1 49 46 23 49

Verwaltung Verkauf

Marielle WÄLTI
m.walti@presi.com
+41 (0) 32 931 17 91

LAB

LEITUNG
Guillaume JAILLETTE
g.jaillette@presi.com

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG
Thomas VIGNET-CARRIN
Julie VIAL

Dienstleistungen und Kundendienst

Leitung Kundendienst PRESI
Charles MORGANT
aftersales@presi.com

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG
Julien REY-JOLLY
Clément RAMINA

KUNDENDIENST SOFT
support-soft@presi.com

KUNDENDIENSTLEITER TESTWELL CONTROL
Amandine MARTEL
a.martel@presi.com

TECHNIKER TESTWELL CONTROL
François MARTIN
Rémy REAUBOURG
David LEMARCHAND
Mike BRENON
Vital KHATSKEVICH

WWW.PRESI.COM

Ref. 79006 - ginette by atlantic**lafab.** 12/22. Photos credits: all rights reserved. Shutterstock - Pexels