

TRENNEN

EINBETTEN

POLIEREN

HÄRTE UND MIKROSKOPIE



IMAX R

HOCHEFFIZIENTE DIAMANTSCHLEIBE

PRÄZISE

Unvergleichliche Planheit und homogene Probenoberfläche.

100% MADE IN EUROPE

Entworfen, entwickelt und hergestellt von PRESI.

HALTBAR

Unübertroffene Standzeit.

WIRTSCHAFTLICH

Eine IMAX R ersetzt mehr als 500 Schleifpapiere*.

ZEITERSPARNIS

Bis zu 40% Zeitersparnis beim Schleifvorgang möglich.

EINFACHE HANDHABUNG

Schleifkörnung erkennbar durch Farbgebung: 4 Farben = 4 Körnungen
Metallische Rückseite für Magnetsysteme oder Reflex-Fix Adaption.

SAUBERER PROZESS

Innovative Struktur für optimale Entfernung des Materialabtrages.



WELTWEIT STARK VERTRETEN DURCH NIEDERLASSUNGEN UND MEHR ALS 35 HANDELSUNTERNEHMEN



* Abhängig vom Material und dem Präparationsprozess.

IMAX R-DIAMANT-SCHLEIFSCHEIBE

Die IMAX R- Diamantschleifscheibe ist entwickelt worden, um Schleifzeiten zu verkürzen, um Präparationsschritte zu minimieren und um die Schleifergebnisse zu verbessern.

- Eingebettete oder nicht eingebettete Proben.
- Warm oder kalt eingebettet.
- Automatische oder manuelle Probenpräparation.

Erhältlich mit 4 Körnungen: 18µ, 54µ, 75µ und 125µ.
Erhältlich in 3 Durchmessern: 200mm, 250mm und 300mm.

	Ø 200MM	Ø 250MM	Ø 300MM
18µ ●	24067	24069	24070
54µ ●	24072	24074	24075
75µ ●	24077	24079	24080
125µ ●	24082	24084	24085



EIGENSCHAFTEN

Neue Harzbindung

Höherer Materialabtrag, längere Lebensdauer, Selbstregeneration bei harten Materialien.

Neues Design

Perfekte Planheit der Proben, exzellente Kantenschärfe.

Angenehmes Arbeiten

Die Diamantpads sitzen nicht direkt auf der Metallscheibe=> kein Rosten, weniger Vibration, bessere Qualität durch sauberen Prozess.

Wasserspülung und Wasserkühlung

Einfache Handhabung, einfaches Reinigen, keine Suspensionen oder Schmiermittel.

Universell zu adaptieren

Haftet auf dem REFLEX-FIX und Magnetarbeitscheiben (auch mit klebender Rückseite erhältlich). Geeignet für die meisten Materialien mit einer Härte von mehr als 250HV.

PROBENPRÄPARATIONSMETHODEN

MATERIAL	SCHLEIFPROZESS	POLIERPROZESS
Harter Stahl	IMAX R 54µ ● IMAX R 18µ ●	Diamantsuspension 3µ auf RAM Poliertuch PRESI Oxidsuspension n°3 auf NT Poliertuch
Mittelhart bis harter Stahl	IMAX R 54µ ● IMAX R 18µ ●	Diamantsuspension 3µ auf ADR2 Poliertuch 1µ auf TFR- Poliertuch PRESI Oxidsuspension n°3 auf NT Poliertuch
Hartmetall	IMAX R 54µ ● IMAX R 18µ ●	Diamantsuspension 3µ auf RAM Poliertuch Diamantsuspension 1µ auf TFR Poliertuch PRESI Oxidsuspension n°3 auf NT Poliertuch
Keramik	IMAX R 54µ ● IMAX R 18µ ●	Diamantsuspension 9µ auf NWF+ Poliertuch Diamantsuspension 3µ auf NWF+ Poliertuch PRESI Ceriumoxid auf NV Poliertuch
Gusseisen	IMAX R 54µ ● IMAX R 18µ ●	Diamantsuspension 3µ auf RAM Poliertuch Diamantsuspension 1µ auf NT Poliertuch
Sintermetall	IMAX R 54µ ● IMAX R 18µ ●	Diamantsuspension 3µ auf STA Poliertuch Diamantsuspension 1µ auf NT Poliertuch PRESI Oxidsuspension n°3 auf NT Poliertuch

Die Scheiben mit 75µ ● und mit 125µ ● sind speziell für hohe Abtragsraten entwickelt worden.

PRESI STEHT AUCH FÜR...

TRENNEN



ST 310

EINBETTEN



Mecapress 3

SCHLEIFEN / POLIEREN



Mecatech 334

HÄRTE UND MIKROSKOPIE



Mikrohärteprüfer

VERBRAUCHSMATERIAL



Einbettharz



MEHR INFORMATIONEN FINDEN SIE AUF:
WWW.METALLOGRAPHIE-PRESI.DE

