

TRONÇONNAGE

ENROBAGE

POLISSAGE

DURETÉ ET MICROSCOPIE



# IMAX R

## DES DISQUES DIAMANTÉS ENCORE PLUS EFFICACES !

### PRÉCIS

Incomparable planéité pour une parfaite homogénéité de polissage.

### 100 % EUROPÉEN

Conçus, développés et fabriqués par PRESI.

### DURABLE

Durée de vie inégalable pour moins de déchets.

### ÉCONOMIQUE

1 IMAX R = plus de 500 papiers abrasifs\*.

### EFFICACE

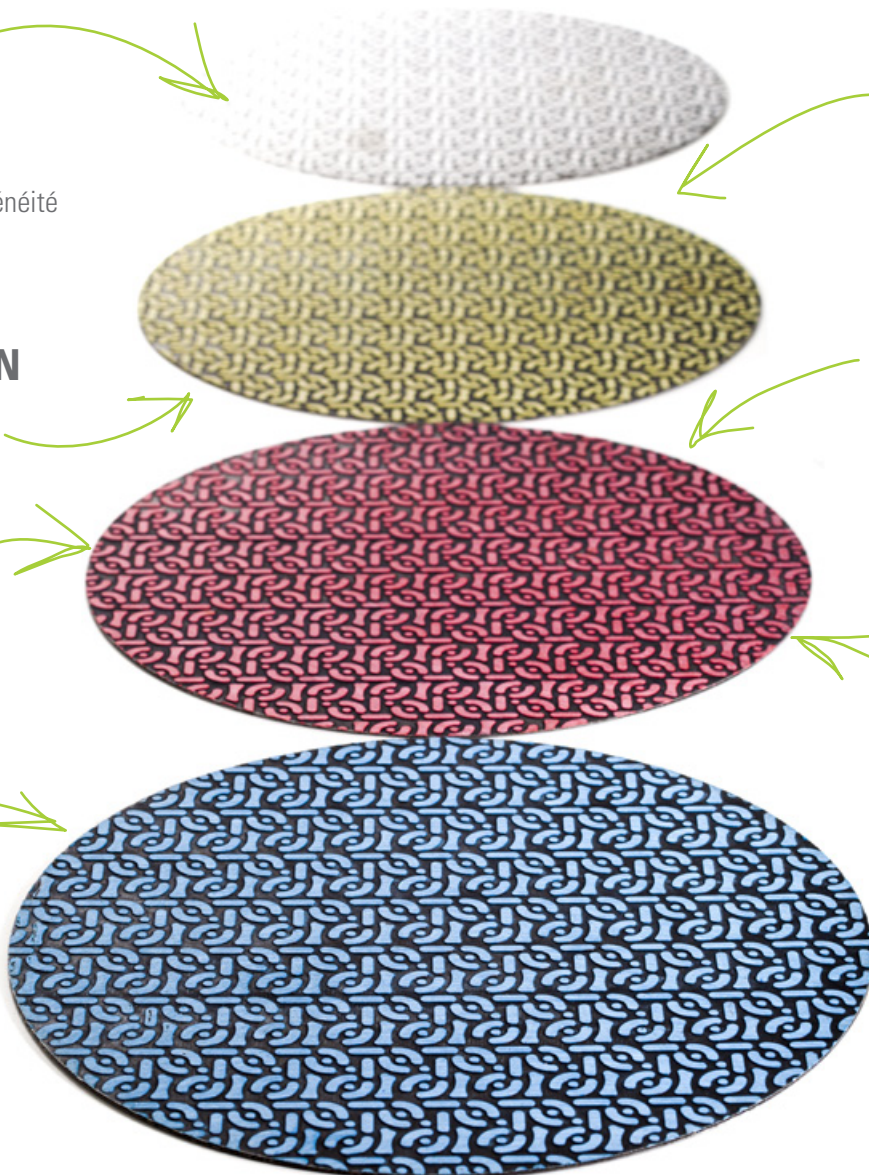
Gain de temps de polissage d'environ 40 %.

### POLYVALENT

Reconnaissance de granulométrie grâce à la couleur. 4 couleurs = 4 grains. Dos métallique pour une adaptation sur dispositifs magnétiques ou Reflex FIX.

### PROPRE

Motif innovant pour un écoulement des résidus favorisé.



UNE FORTE IMPLANTATION EN FRANCE ET À L'INTERNATIONAL À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS DANS LE MONDE



\* Dépend des matériaux et des procédés de polissage utilisés.

# LES DISQUES DIAMANTÉS IMAX R

Les disques diamantés IMAX R ont été développés pour diminuer le temps de polissage, obtenir de meilleurs résultats et simplifier les procédés d'utilisation.

- Échantillons enrobés ou non enrobés.
- Enrobage à chaud ou à froid.
- Préparation manuelle ou automatique.

Disponible en 4 granulométries : 18 µ, 54 µ, 75 µ, 125 µ.  
Disponible en 3 diamètres : 200 mm, 250 mm, 300 mm.

	Ø 200 MM	Ø 250 MM	Ø 300 MM
18 µ ●	24067	24069	24070
54 µ ●	24072	24074	24075
75 µ ●	24077	24079	24080
125 µ ●	24082	24084	24085



## GLOSSAIRE

### Nouvelle formulation de résine

Pouvoir de coupe supérieur.  
Durée de vie optimisée.  
Auto régénération du disque.  
Usure maîtrisée.

### Nouveau design

Planéité parfaite des échantillons.  
Bords nets.  
Pas de relief.

### Treilli tissu

Pas d'oxydation de la surface de travail.  
Absorption des vibrations, préservant l'intégrité des matériaux.

### Utilisation sous eau

Facilité d'utilisation.  
Nettoyage simplifié.

### Disque universel

Utilisation sur dispositifs magnétiques ou Reflex FIX (également disponible en version autocollante).  
Convient à la plupart des matériaux de dureté supérieure à 250 HV.

## EXEMPLES DE MÉTHODES DE PRÉPARATIONS

MATÉRIAUX	PRÉPOLISSAGE	POLISSAGE
Aciers durs	IMAX R 54 µ ● IMAX R 18 µ ●	Suspension diamantée 3 µ sur tissu RAM Alumine PRESI n° 3 sur tissu NT
Aciers mi-durs	IMAX R 54 µ ● IMAX R 18 µ ●	Suspension diamantée 3 µ sur tissu ADR2 Suspension diamantée 1 µ sur tissu TFR Alumine PRESI n° 3 sur tissu NT
Carbures	IMAX R 54 µ ● IMAX R 18 µ ●	Suspension diamantée 3 µ sur tissu RAM Suspension diamantée 1 µ sur tissu TFR Alumine PRESI n° 3 sur tissu NT
Céramiques	IMAX R 54 µ ● IMAX R 18 µ ●	Suspension diamantée 9 µ sur tissu NWF+ Suspension diamantée 3 µ sur tissu NWF+ Oxyde de Cerium PRESI sur tissu NV
Fontes	IMAX R 54 µ ● IMAX R 18 µ ●	Suspension diamantée 3 µ sur tissu RAM Suspension diamantée 1 µ sur tissu NT
Matériaux frittés	IMAX R 54 µ ● IMAX R 18 µ ●	Suspension diamantée 3 µ sur tissu STA Suspension diamantée 1 µ sur tissu NT Alumine PRESI n° 3 sur tissu NT

Les supports 75 µ ● et 125 µ ● ont été spécialement conçus pour des enlèvements de matière importants.

## PRESI C'EST AUSSI...

### TRONÇONNAGE



ST 310

### ENROBAGE



Mecapress 3

### POLISSAGE



Mecatech 334

### DURETÉ ET MICROSCOPIE



Microtech MX 1

### CONSOMMABLES



Résines



ET PLUS SUR  
**WWW.PRESI.COM**

