

TRENNEN



EINBETTEN



POLIEREN



HÄRTE UND MIKROSKOPIE



MECATOME ST 310

KAPPTRENNMASCHINE MIT OSZILLATION



Durch das einzigartige manuelle Kappschnitt-Trennverfahren mit oszillierender Trennscheibe sind extrem schnelle Trennvorgänge ohne Verbrennungen möglich. Auch schwierigste Materialien lassen sich trennen. Vergleichstests mit anderen am Markt befindlichen Trennern sind ausdrücklich erwünscht.



WELTWEIT STARK VERTRETEN DURCH NIEDERLASSUNGEN UND MEHR ALS 35 HANDELSUNTERNEHMEN



BESCHREIBUNG

REF. 50200

Breite
780mm

Tiefe
880mm

Höhe geschlossene Haube
660mm

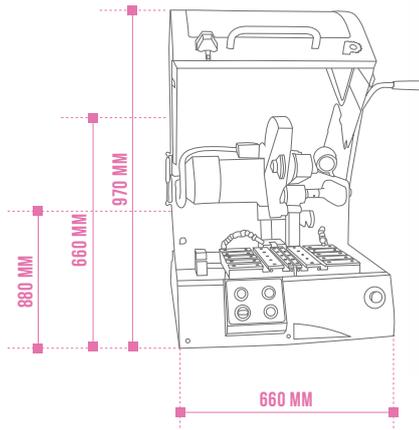
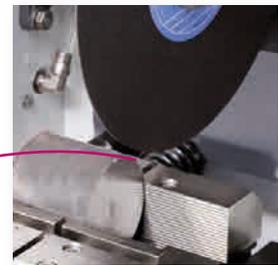
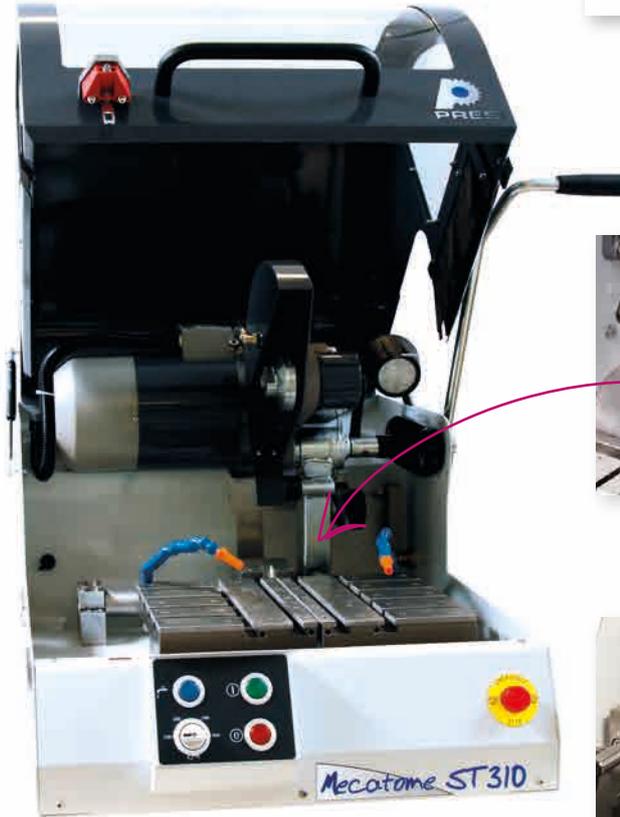
Höhe mit offenem Deckel
970mm

Gewicht
120 kg

CE-konform

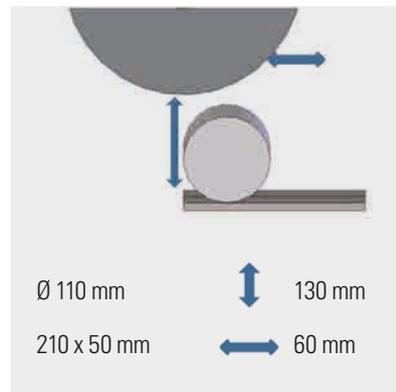
Manuelle Trennmaschine mit oszillierender Trennscheibe

Die MECATOME ST310 ist eine manuelle Trennmaschine für einen einfachen Kappschnitt oder aber auch für einen oszillierenden Trennvorgang, wodurch sehr schnelle Trennvorgänge leicht und ohne Verbrennungen des Materials durchgeführt werden können.



SKIZZE DER TRENNKAPAZITÄT*

Die Trennscheiben mit \varnothing 250mm oder 300mm, kombiniert mit den 4 voreingestellten Geschwindigkeiten, erlauben beste Trennergebnisse bei allen Materialarten. Die Bauweise der MECATOME ST310 **gestattet das Trennen von sperrigen Werkstücken**. An den Seiten der Trennhaube können Aussparungen entfernt werden, wodurch auch Stangenmaterial und lange Werkstücke getrennt werden können.

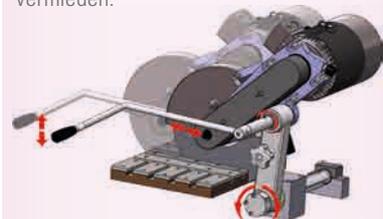


* Die Skizzen des Trennverfahrens sind nur informativ. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich bei jeder unserer Trennmaschinen. Die beschriebenen Trennleistungen sind entsprechend der Materialien (hart oder weich) und der Probenanzahl anzupassen.

UNIQUE OZILLIERENDE TRENNBEWEGUNG

Durch die oszillierende Trennbewegung ist es möglich, **eine Zeitersparnis von 60%** im Verhältnis zu einer traditionellen Trennmaschine zu erzielen. Auch der Bediener hat weniger Arbeit.

Der Kontaktpunkt der Trennscheibe im Material verändert sich ständig. Das Kühlmittel kühlt soeben getrennte Stellen, Verbrennungen werden vermieden.



TECHNISCHE DATEN

GEHÄUSE - INNENRAUM	
Typ	Stahlkonstruktion kunststoffbeschichtet
Sicherheit	Haube ist verriegelt bei laufendem Motor
ANTRIEB - VERSORGUNG	
Leistung	3700 W
Stromversorgung	380 V / 3phasig / 50 Hz
Motorsteuerung	Frequenzumrichter
TRENNSCHEIBEN	
Art der Trennscheibe	alle Arten von Trennscheiben
Größe der Trennscheibe	bis Ø 300mm
Drehgeschwindigkeit	2800, 3200, 3700 und 4000 U/min
Spindeldurchmesser	25,4mm
STEUERUNG	
Bedienfeld	Drucktasten
TRENNEN	
Schnittmethode	Manuell, Kappschnitt oder oszillierende Bewegung
Tischabmessungen	390 x 290mm
Durchlass unter der Trennscheibe	130mm (bei Trennscheibe 300mm)
Tischtyp	Aluminium behandelt mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannwerkzeug	Tisch mit T-Nuten (12mm) für alle handelsüblichen Spannvorrichtungen
SCHMIERUNG - KÜHLUNG	
Pumpe & Behälter	Extern - 60 l
Art der Schmierung / Kühlung	Pumpe/Düse
Kühlungs- und Schmierungsort	2 Punkte im Gehäuse der Trennscheibe 2 verstellbare Düsen
Art der Filter	Kunststofffilter 100 µm auswaschbar
ERGONOMIE	
Innenbeleuchtung	Halogen
Reinigungshandbrause	Integriert

ZUBEHÖR

Schraubstöcke und Spannvorrichtungen

51319

Schnellspannschraubstock rechte Seite
Höhe 32mm, Spannweite 51mm

51321

Schnellspannschraubstock linke Seite
Höhe 32mm, Spannweite 51mm

50906*

Schnellspannschraubstock doppeltes Einspannen
Höhe 45mm

50905*

Linker Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50909*

Rechter Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50902*

Schnellspannschraubstock doppeltes
Einspannen Höhe 45mm

50901*

Linker Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50903*

Rechter Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50613

Kopal Schnellspanner

50616

Kopal Pico Kompaktspanner

Trenntische und Trennhilfen

51610

Quertisch mit manueller Bewegung

Diverses Zubehör

51006

Schrankförmiger Maschinenunterbau
mit Schubfach und Tür (Breite 770mm)

51620

3 Filter für Kühlflüssigkeitsbehälter
ST310/T330/T300

* In Edelstahl



REF. 50905



REF. 50909



REF. 50902



REF. 50901



REF. 50903



REF. 50613



REF. 50616



REF. 50610



REF. 51006



REF. 51620

VERBRAUCHSMATERIAL

STANDARD HARZGEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

REF.	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	HÄRTE	WERKSTOFF DER ZU TRENNENDEN PROBEN
01015	Typ A Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle)	Ø 250 x 1.6 x 32mm*	100 - 350 Hv	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für weiche Eisenmetalle
01021		Ø 300 x 2 x 32mm*		
01002	Typ AO Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle)	Ø 200 x 1.6 x 25.4mm	300 - 500 Hv	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für mittelharte Eisenmetalle
01014		Ø 250 x 1.6 x 32mm*		
01020		Ø 300 x 2 x 32mm*		
01001	Typ AOF II (AOF II «S» für 01012) Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle)	Ø 200 x 0.8 x 25.4mm	80 - 300 Hv	Gummigebundene Trennscheibe, gut geeignet zum Trennen von dünnwandigen Bauteilen (z.B. Bleche) sowie für präzise dünne Schnitte mit möglichst wenig Materialverlust
01012		Ø 250 x 0.8 x 32mm*		
01013		Ø 250 x 0.8 x 32mm*		
01019		Ø 300 x 1 x 32mm*		
01018	Typ F Schleifmittel SiC (für Nicht-Eisen-Metalle)	Ø 250 x 1.6 x 32mm*	150 - 400 Hv	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für Roheisen und Grauguss-Legierungen
01024		Ø 300 x 2 x 32mm*		
01005	Typ MNF Schleifmittel SiC (für Nicht-Eisen-Metalle)	Ø 200 x 1.6 x 25.4mm	30 - 350 Hv	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für zähe/duktile Werkstoffe, z.B. Aluminium, Kupfer, Kunststoffe
01017		Ø 250 x 2 x 32mm*		
01023		Ø 300 x 2 x 32mm*		
01060	Typ SiC Schleifmittel SiC (für alle harten Eisenmetalle)	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm	450 - 700 Hv	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für harte Eisenmetalle
01016	Typ S Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle)	Ø 250 x 1.6 x 32mm*		
01022	Ø 300 x 2 x 32mm*			
01071	Typ T Schleifmittel SiC (für Nichteisen-Metalle)	Ø 250 x 1.6 x 32mm*	50 - 400 Hv	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für Titan und Nichteisen-Metalle
01072		Ø 300 x 2 x 32mm*		

DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

REF.	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	WERKSTOFF DER ZU TRENNENDEN PROBEN
02038	Typ LM	Ø 200 x 0.9 x 32mm*	Sehr vielseitige Trennscheibe, normale Diamantkonzentration, für hartes Material wie z.B.: Keramiken, Verbundwerkstoffe, Wolframkarbid, gesinterte Karbide, Aluminiumoxide.
02042		Ø 250 x 1.2 x 32mm*	
02046		Ø 300 x 1.4 x 32mm*	
02040	Typ LM+	Ø 200 x 0.9 x 32mm*	Hohe Diamantkonzentration für harte Materialien wie z.B.: Keramiken (große Proben), Wolframkarbid, Siliziumkarbid, Plasmabeschichtungen, eingebettete Proben, refraktäre Metalle, Mineralien, Beton...
02044		Ø 250 x 1.2 x 32mm*	
02048		Ø 300 x 1.4 x 32mm*	
02041	Typ LR	Ø 200 x 0.9 x 32mm*	Hohe Diamantkonzentration, empfohlen für beste Schnittqualität. Zum Trennen von porösen und zerbrechlichen Materialien, Verbundwerkstoffen, Plasmabeschichtungen, Keramiken, Elektronischen Bauteilen...
02045		Ø 250 x 1.2 x 32mm*	
02049		Ø 300 x 1.2 x 32mm*	

LM Metallgebunden

LM+ Metallgebunden

LR Harzgebunden

BORNITRID-TRENNSCHEIBEN

REF.	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	WERKSTOFF DER ZU TRENNENDEN PROBEN
02039	Typ NB	Ø 200 x 0.9 x 32mm*	Sehr harte und zähe Materialien, Materialhärten > 600HV.
02043		Ø 250 x 1.2 x 32mm*	
02047		Ø 300 x 1.2 x 32mm*	

NB Harzgebunden mit Bornitridkranz

* Zu verwenden mit Reduziering Ref. 01092

PRESI STEHT AUCH FÜR...

TRENNEN



Mecatome T330

EINBETTEN



Mecapress 3

SCHLEIFEN / POLIEREN



Le Cube

HÄRTE UND MIKROSKOPIE



Mikrohärteprüfer

SCHLEIFEN / POLIEREN



Mecattech 334

Technische Änderungen vorbehalten



MEHR INFORMATIONEN FINDEN SIE AUF:
WWW.METALLOGRAPHIE-PRESI.DE

Presi GmbH, Semerteichstr. 54-56, 44141 Dortmund
Tel: 0231-532019-20, Email: presi.de@presi.com

