

TRONÇONNAGE



ENROBAGE



POLISSAGE DURETÉ ET MICROSCOPIE



MECATOME ST 310

INNOVATION DANS LE TRONÇONNAGE



Nouvelle tronçonneuse manuelle, MECATOME ST310 facilite la coupe de pièces volumineuses. Simple et adaptable, elle permet d'obtenir les meilleurs résultats sur tous les types de matériaux.



UNE FORTE IMPLANTATION MONDIALE À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS



FONCTIONNALITÉS

● RÉF. 50200

Largeur

660 mm + 120 mm pour le bras oscillant

Profondeur

880 mm

Hauteur capot fermé

660 mm

Hauteur capot ouvert

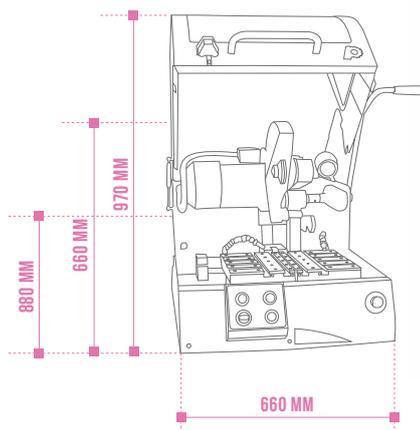
970 mm

Poids

120 kg

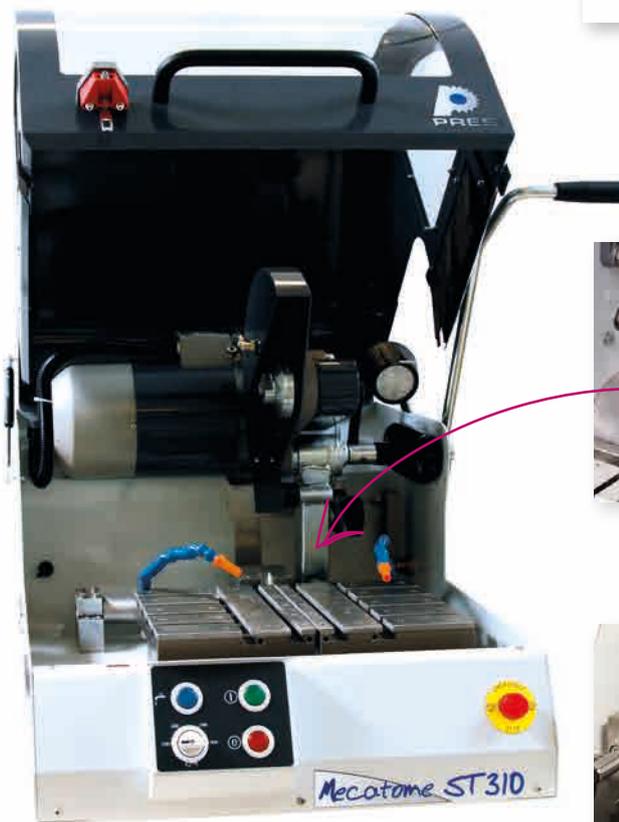
Conformité

CE



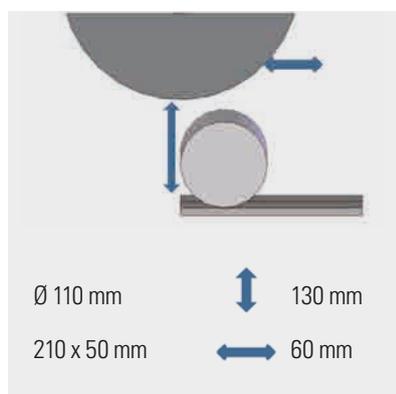
Tronçonneuse manuelle, en mouvement oscillant

MECATOME ST310 est une tronçonneuse manuelle, robuste avec bras oscillant permettant des coupes très rapides, sans effort et sans brûlure.



● SCHÉMA DE COUPE*

Les disques de tronçonnage Ø 250 ou 300 mm combinés au mode 4 vitesses pré-réglées permettent d'obtenir les meilleurs résultats de tronçonnage sur tous les types de matériaux. La conception de MECATOME ST310 permet la **mise en place de pièces volumineuses**. Le double passage de barre autorise le tronçonnage de pièces de grandes longueurs. Son grand capot transparent et l'éclairage de la zone de coupe permettent de positionner facilement les échantillons à tronçonner.

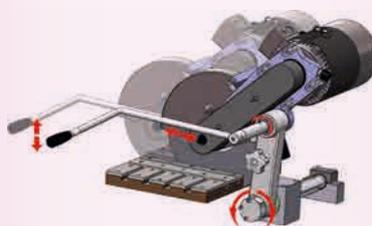


* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites sont à moduler en fonction des matériaux et des cadencements.

● MOUVEMENT OSCILLANT

MECATOME ST310 équipée du mouvement oscillant permet de réaliser **un gain de temps de l'ordre de 60 %** par rapport à une tronçonneuse conventionnelle, tout en réduisant considérablement l'effort de l'opérateur.

Le point de contact entre la pièce et la meule est toujours différent : ainsi la coupe est facilitée.



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR	
Type	Armatures métalliques & PETG
Sécurité	Verrouillé durant la rotation moteur
MOTORISATION - ALIMENTATION	
Puissance	3 700 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes & Diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 300 mm
Vitesse de rotation	2800, 3 200, 3 700 ou 4 000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm
COMMANDE	
Interface de commande	Boutons
TRONÇONNAGE	
Méthode de coupe	Manuelle avec mouvement oscillant
Dimensions tables	390 x 290 mm
Passage sous meule	130 mm (avec meule Ø 300 mm)
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT	
Pompe & bac	Externes - 60 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition des points de Lubrification - Refroidissement	2 points dans le carter du disque de tronçonnage 2 arrosages orientables
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable
ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Intégrée

ACCESSOIRES

Étaux & systèmes de bridage

51319

Étau à serrage rapide côté droit

51321

Étau à serrage rapide côté gauche

50906*

Étau gauche et étau droit à serrage rapide
Hauteur : 45 mm

50905*

Étau gauche à serrage rapide
Hauteur : 45 mm

50909*

Étau droit à serrage rapide
Hauteur : 45 mm

50902*

Étau gauche et étau droit à serrage à vis
Hauteur : 45 mm

50901*

Étau gauche à serrage à vis
Hauteur : 45 mm

50903*

Étau droit à serrage à vis
Hauteur : 45 mm

50613

Coffret de bridage Kopal

50616

Bride de serrage Kopal

Tables & positionnement

51610

Table transversale à déplacement manuel

Autres accessoires

51006

Meuble pour machine (petit modèle).
Largeur 770 mm x profondeur 880 mm
x hauteur 855 mm

51620

3 filtres pour bac de refroidissement
ST310/T330/T300

* En acier inoxydable



RÉF. 50905



RÉF. 50909



RÉF. 50902



RÉF. 50901



RÉF. 50903



RÉF. 50613



RÉF. 50616



RÉF. 50610



RÉF. 51006



RÉF. 51620

CONSOMMABLES

DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARD

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	DURETÉ	MATÉRIAUX
01015	Réf. A abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*	100 - 350 Hv	Aciers bas carbone; matériaux doux et extra doux; matériaux traités de section moyenne
01021		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01002	Réf. AO abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm	300 - 500 Hv	Aciers traités; aciers inox; aciers réfractaires; fontes alliées
01014		Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01020		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01001	Réf. AOF II (AOF II «S» pour 01012) abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 200 x 0,8 x 25,4 mm	80 - 300 Hv	Liant caoutchouc; aciers frittés; sandwichs de métaux durs
01012		Ø 250 x 0,8 x 32 mm*		
01013		Ø 250 x 0,8 x 32 mm*		
01019		Ø 300 x 1 x 32 mm*		
01018	Réf. F abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*	150 - 400 Hv	Fonte blanche; fonte grise; GS; titane; alliages
01024		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01005	Réf. MNF abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm	30 - 350 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles
01017		Ø 250 x 2 x 32 mm*		
01023		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01060	Réf. SiC abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm	450 - 700 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles
01016	Réf. S abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*		
01022		Ø 300 x 2 x 32 mm*		
01071	Réf. T abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 250 x 1,6 x 32 mm*	50 - 400 Hv	Titane; alliage titane; matériaux non ferreux
01072		Ø 300 x 2 x 32 mm*		

DISQUES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉS

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02038	Réf. LM	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Céramiques; composites; carbure de tungstène; alumine; carbures frittés
02042		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02046		Ø 300 x 1,4 x 32 mm*	
02040	Réf. LM+	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Céramiques (grosses sections), carbure de tungstène; carbure silicium; dépôts plasma; échantillons enrobés; matériaux réfractaires; minéraux; bétons
02044		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02048		Ø 300 x 1,4 x 32 mm*	
02041	Réf. LR	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Composites; dépôts plasma; céramiques; matériaux électroniques
02045		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02049		Ø 300 x 1,2 x 32 mm*	

LM Liant : métal. Disque très polyvalent, concentration normale, pour la découpe des matériaux durs tels que :
■ céramiques, composites, carbure tungstène, alumine, carbures frittés.

LM+ Liant : métal. Disque haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que :
■ céramiques (grosses sections), carbure tungstène, carbure silicium, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires, minéraux, bétons...

LR Liant : résine. Disque haute concentration conseillé lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible.
 Pour la découpe des matériaux durs et fragiles tels que :
■ composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

DISQUES DE TRONÇONNAGE AU NITRURE DE BORE

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02039	Réf. NB	Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	Fontes; aciers traités; aciers rapides; aciers durs;
02043		Ø 250 x 1,2 x 32 mm*	
02047		Ø 300 x 1,2 x 32 mm*	

NB Liant : résine. Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des :
■ fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

* À utiliser avec la bague de réduction réf. 01092

PRESI C'EST AUSSI...

TRONÇONNAGE



Mecatome T330

ENROBAGE



Mecapress 3

POLISSAGE



Le Cube

DURETÉ ET MICROSCOPIE



Microtech MX 1

POLISSAGE



Mecatech 334



ET PLUS SUR

WWW.PRESI.COM

38320 Brié et Angonnes - Grenoble - France.
 Tél. 33 (0)4 76 72 00 21. Fax 33 (0)4 76 72 05 84. E-mail : presi@presi.com

