

TRONÇONNAGE



ENROBAGE



POLISSAGE DURETÉ ET MICROSCOPIE



# MECATOME T 210

TRONÇONNEUSE DE PRÉCISION



Une machine puissante pour le tronçonnage des matériaux les plus durs comme les plus tendres. Précise et fiable, elle intègre 3 systèmes de régulation pour des coupes toujours parfaites.



UNE FORTE IMPLANTATION MONDIALE À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS



# FONCTIONNALITÉS

## ● RÉF. 51400

**Largeur**  
758 mm

**Profondeur**  
753 mm

**Hauteur capot fermé**  
505 mm

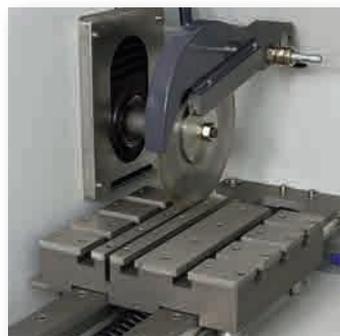
**Hauteur capot ouvert**  
955 mm

**Poids**  
90 kg

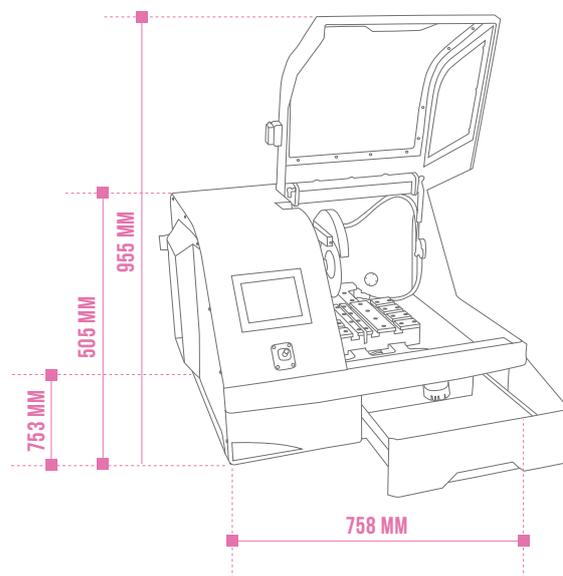
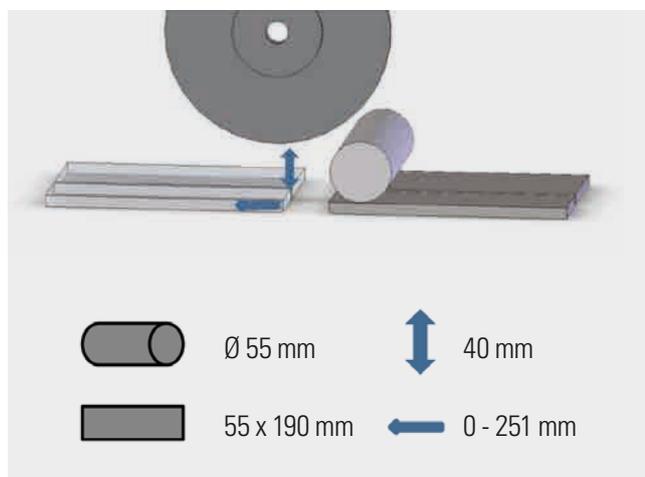
**Conformité**  
CE

La machine la plus performante de sa catégorie

La haute précision de MECATOME T210 s'accompagne d'une mécanique surdimensionnée (broches, roulements, système de guidage, moteur ...)



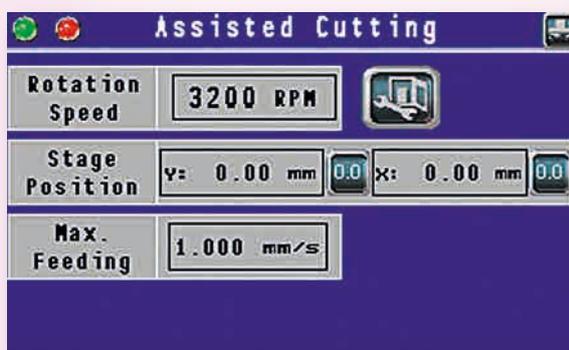
## ● SCHÉMA DE COUPE\*



\* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites sont à moduler en fonction des matériaux et des cadencements.

# FONCTIONNEMENT

## 3 MODES DE COUPE EXCLUSIFS



### ASSISTÉ

Dans ce mode, l'utilisateur pilote directement l'avance de la table grâce au joystick et définit la vitesse maximum. Il s'agit là d'une coupe manuelle mais sans aucun effort.



### AUTOMATIQUE

Dans ce mode en particulier, la machine réalise la ou les coupes automatiquement. Après sélection de la vitesse de rotation du disque et de la vitesse d'avance de la table, la table peut réguler sa vitesse d'avance automatiquement en fonction des efforts fournis par le moteur. Si le mode de coupe impulsionnelle a été défini, la coupe sera réalisée selon les temps de pause spécifiés au préalable par l'utilisateur. Tous les systèmes de régulation sont utilisables simultanément.



### PROGRAMMABLE

L'utilisateur réalise une coupe selon des paramètres qui auront été programmés préalablement.

- MECATOME T210 a été conçue pour le tronçonnage de pièces de moyenne taille et pour la réalisation de **coupes en série**, grâce à la motorisation de l'axe X (optionnelle).
- **Le moteur et la transmission vers le disque de tronçonnage** ont été optimisés : broche ultra-résistante, double rangée de roulement, courroie Poly V, variateur de fréquence...
- L'utilisation de moteurs pas à pas offre une précision de positionnement de table incomparable, une très **grande amplitude de vitesse de coupe** (de 200 à 6 000 RPM) permettant de s'adapter à tous types de matériaux.
- **Les tables Y et X sont directement pilotables** à l'aide du joystick. L'écran tactile permet des avantages exclusifs : programmation, lecture des déplacements des tables, lisibilité et simplicité d'utilisation.
- Très spacieuse, équipée d'une grande table aux éléments inox interchangeable, MECATOME T210 est aussi **facile d'entretien** grâce à son design intérieur et à son kit de nettoyage intégré. La table rainurée est compatible avec tous les systèmes de bridage du commerce.

# CARACTÉRISTIQUES

## CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

**Type** Armatures métalliques & PETG

**Sécurité** Verrouillé durant la rotation moteur

## MOTORISATION - ALIMENTATION

**Puissance** 1 500 W

**Alimentation** 220 V monophasé 50/60 Hz

**Pilotage moteur** Variateur de fréquence

## DISQUE DE TRONÇONNAGE

**Type de disque de tronçonnage** Résinoïdes & Diamants

**Taille du disque de tronçonnage** de Ø 75 à Ø 203 mm

**Vitesse de rotation** de 200 à 6 000 RPM

**Diamètre de l'arbre** 12,7 mm

## COMMANDE

**Interface de commande** Écran couleur TFT tactile

**Protection par code d'accès** Activable

**Programmable** Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

## TRONÇONNAGE

**Méthode de coupe** Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle

**Type de déplacement** Avance de la table selon l'axe Y

**Vitesse d'avance table** de 0,01 à 3 mm/s

**Régulation de coupe** Avance de la table selon la charge moteur

**Course Axe Y** 251 mm

**Course axe X** Option : 100 mm

**Course Axe Z** 60 mm

**Coupe Séries** Option (table X motorisée)

**Dimensions tables** Table gauche : 82 x 210 mm - Table droite : 142 x 210 mm

**Laser de positionnement** Option

**Passage sous meule** 40 mm (avec meule Ø 200 mm)

**Type de table** Table en aluminium traité, palettes inox interchangeable

**Bridages** Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

## LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

**Pompe & bac** Intégrés - Capacité 10 L  
Option : bac et pompe externes de 25 L

**Type de lubrification** Par pompe

**Disposition des points de Lubrification - Refroidissement** 6 points dans le carter du disque de tronçonnage

**Type de filtration** Intégrés : grille de filtration  
Externes : filtre tissu 100 µm lavable

## ERGONOMIE

**Éclairage intérieur** Éclairage intérieur LED

**Douchette de nettoyage** Intégrée

# ACCESSOIRES

## Étaux & systèmes de bridage

### 51319

Étau à serrage rapide côté droit

### 51321

Étau à serrage rapide côté gauche

### 51356

Étau spécial pièces longues à serrage rapide

### 50613

Coffret de bridage Kopal

### 50616

Bride de serrage Kopal

## Flasques

### 51326

Jeu de flasques inox  $\varnothing$  50 mm pour disque  $\varnothing$  100 à 150 mm

### 51327

Jeu de flasques inox  $\varnothing$  35 mm pour disque  $\varnothing$  75 à 100 mm

### 51325

Jeu de flasques inox  $\varnothing$  75 mm pour disque  $\varnothing$  150 à 200 mm

## Tables & positionnement

### 51420

Table transversale à déplacement motorisé

### 51355

Table transversale à déplacement manuel

### 51430

Laser de positionnement de coupe

## Porte-échantillons

### 51715

Porte-pièce en V

### 51717

Porte-pièce pour coupes longitudinales

### 51713

Porte-pièce pour échantillons de petites dimensions (type étau)

### 51156

Porte-pièce orientable

### 51714

Porte-pièce pour échantillons cylindriques

### 51716

Porte-pièce pour échantillons de forme irrégulière

### 51162

5 plaquettes aluminium (60 x 25 mm) pour collage d'échantillons (à utiliser avec 51156)

### 51163

5 plaquettes aluminium (40 x 25 mm) pour collage d'échantillons (à utiliser avec 51156)

### 51410

Support pour porte-pièce (à utiliser uniquement avec une table transversale). Permet d'utiliser tous les porte-pièces de Mecatome T180

## Autres accessoires

### 51006

Meuble pour machine (petit modèle). Largeur 770 mm x profondeur 880 mm x hauteur 855 mm

### 51440

Bac à pompe externe 25 L



RÉF. 50616



RÉF. 51715



RÉF. 51717



RÉF. 51713



RÉF. 51156



RÉF. 51714



RÉF. 51716



RÉF. 51325 - 51326 - 51327



RÉF. 51355



RÉF. 51410



RÉF. 51006



RÉF. 51440

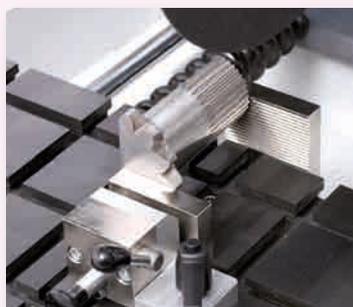


## DIFFÉRENTS BRIDAGES

### BRIDAGE PAR ÉTAUX À SERRAGE RAPIDE



RÉF. 51319 - 51321



RÉF. 51356

### BRIDAGE KOPAL



RÉF. 50613

# CONSOMMABLES

## DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARD

RÉF.	DESCRIPTIF	DIAMÈTRE	DURETÉ	MATÉRIAUX
01040	Réf. A abrasif Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (matériaux ferreux)	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm	100 - 350 Hv	Aciers bas carbone; matériaux doux et extra doux; matériaux traités de section moyenne
01046	Réf. AO abrasif Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (matériaux ferreux)	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm	300 - 500 Hv	Aciers traités; aciers inox; aciers réfractaires; fontes alliées
01043		Ø 150 x 0,5 x 12,7 mm		
01002		Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm*		
01001	Réf. AOF II abrasif Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (matériaux ferreux)	Ø 200 x 0,8 x 25,4 mm*	80 - 300 Hv	Liant caoutchouc; aciers frittés; sandwichs de métaux durs
01041	Réf. C abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm	30 - 350 Hv	Aluminium; cuivre et alliages non ferreux; titane; alliages
01005	Réf. MNF abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm*	30 - 350 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles
01060	Réf. SiC abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm*	450 - 700 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles

\* À utiliser avec la bague de réduction réf. 51324

## DISQUES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉS

RÉF.	DESCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02030	Réf. LM	Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm	Céramiques; composites; carbure de tungstène; alumine; carbures frittés
02031		Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm	
02034		Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm	
02036		Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm	
02055		Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm	
02038		Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	
02057	Réf. LM+	Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm	Céramiques (grosses sections), carbure de tungstène; carbure silicium; dépôts plasma; échantillons enrobés; matériaux réfractaires; minéraux; bétons
02060		Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm	
02063		Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm	
02064		Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm	
02066		Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm	
02040		Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	
02058	Réf. LR	Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm	Composites; dépôts plasma; céramiques; matériaux électroniques
02033		Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm	
02035		Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm	
02037		Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm	
02067		Ø 175 x 0,9 x 12,7 mm	
02041		Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	

LM

**Liant : métal.** Disque très polyvalent, concentration normale, pour la découpe des matériaux durs tels que :  
 —■ céramiques, composites, carbure tungstène, alumine, carbures frittés.

LM+

**Liant : métal.** Disque haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que :  
 —■ céramiques (grosses sections), carbure tungstène, carbure silicium, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires, minéraux, bétons...

LR

**Liant : résine.** Disque haute concentration conseillé lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible.  
 Pour la découpe des matériaux durs et fragiles tels que :  
 —■ composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

## DISQUES DE TRONÇONNAGE AU NITRURE DE BORE

RÉF.	DESCRIPTIF	DIAMÈTRE	MATÉRIAUX
02059	Réf. NB	Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm	Fontes; aciers traités; aciers rapides; aciers durs;
02062		Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm	
02050		Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm	
02065		Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm	
02056		Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm	
02039		Ø 200 x 0,9 x 32 mm*	

NB

**Liant : résine.** Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des :  
 —■ fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

\* À utiliser avec la bague de réduction réf. 51331

# PRESI C'EST AUSSI...

### TRONÇONNAGE



Mecatome ST310

### ENROBAGE



Mecapress 3

### POLISSAGE



Le Cube

### DURETÉ ET MICROSCOPIE



Microtech MX 1

### POLISSAGE



Mecattech 334



ET PLUS SUR

**WWW.PRESI.COM**

38320 Brié et Angonnes - Grenoble - France.

Tél. 33 (0)4 76 72 00 21. Fax 33 (0)4 76 72 05 84. E-mail : presi@presi.com

