

TRENNEN



EINBETTEN



POLIEREN



HÄRTE UND MIKROSKOPIE



MECATOME T 330

AUTOMATISCHE UND MANUELLE NASSTRENNMASCHINE



Eine umfangreich ausgestattete Trennmaschine die ihresgleichen sucht. Leistungsstark, robust und präzise für automatische und manuelle Trennaufgaben mit hilfreichen Schnittmodi um beste Trennergebnisse zu erzielen.



WELTWEIT STARK VERTRETEN DURCH NIEDERLASSUNGEN UND MEHR ALS 35 HANDELSUNTERNEHMEN



BESCHREIBUNG

REF. 50300

Breite
894mm

Tiefe
844mm

Höhe geschlossene Haube
629mm

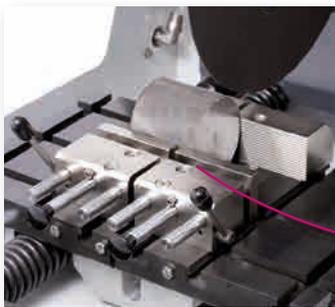
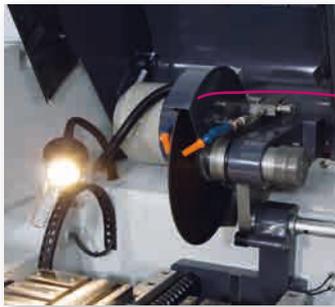
Höhe mit offenem Deckel
920mm

Gewicht
190 kg

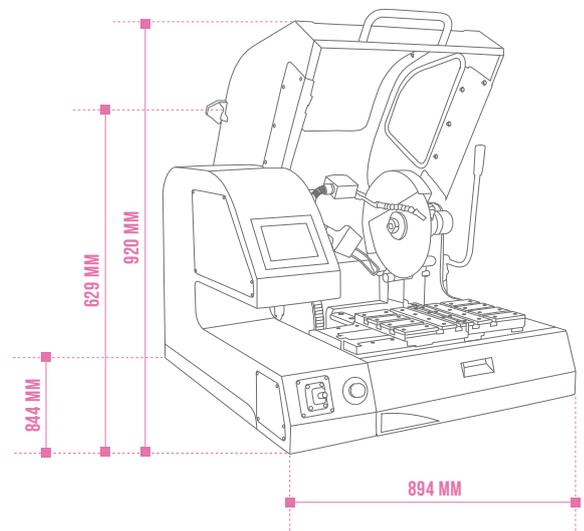
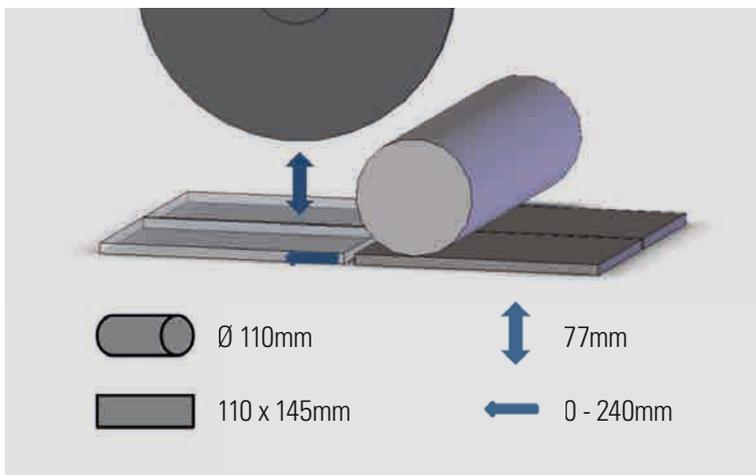
CE-konform

Präzisionstrennmaschine mit enormen Leistungsmerkmalen

Die MECATOME T330 erlaubt das Trennen von Stangenmaterial und großen Proben. Die Symbolsteuerung mittels Touchscreen erleichtert das Programmieren des Trennvorgangs. Die motorisierte X-Achse (Option) erlaubt die Realisierung von Serienschritten.



SKIZZE DER TRENNKAPAZITÄT*



* Die Skizzen des Trennverfahrens sind nur informativ. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich bei jeder unserer Trennmaschinen. Die beschriebenen Trennleistungen sind entsprechend der Materialien (hart oder weich) und der Probenanzahl anzupassen.

EIGENSCHAFTEN

4 BESONDERE SCHNITTMODI

MANUELLER MODUS

Über den Touchscreen programmiert der Bediener die Drehgeschwindigkeit der Scheibe und die Art der Drehzahlregelung. Außerdem wird in Echtzeit die Drehzahl der Scheibe und die Motorbelastung angezeigt, während ein manueller Kappschnitt durchgeführt wird.

UNTERSTÜTZTER MODUS

In diesem Modus kann der Bediener den Vorschub des Tisches direkt mit dem Joystick steuern. Die Maximalgeschwindigkeit wird am Touchscreen definiert. Der Bediener kann eine konstante Drehzahl wählen, oder er kann es der Maschine überlassen, sie abhängig von der Motorlast automatisch zu regeln.

AUTOMATISCHER MODUS

In diesem Modus führt die Maschine den oder die Schnitte automatisch durch. Der Bediener kann eine konstante Drehgeschwindigkeit einstellen, oder er kann sie abhängig von der Motorlast automatisch regeln lassen. Wenn der Impuls-Modus gewählt wurde, wird der Schnitt mit kurzen Unterbrechungen versehen, um das Material und Trennscheibe nicht zu sehr zu erhitzen, die Unterbrechungszeit wird am Touchscreen programmiert. Alle Regelsysteme arbeiten gleichzeitig und parallel! Ein „Verbrennen“ der Probe wird so wirkungsvoll vermieden.

PROGRAMM MODUS

Abgespeicherte Programme werden aufgerufen und die Maschine führt automatisch und selbständig einen oder mehrere Schnitte durch, so wie sie vorher programmiert worden sind.

- Ein robuster und leistungsstarker Motor mit hochwertiger Spindellagerung und Drehzahlregelung sucht seinesgleichen in dieser Maschinenklasse.
- Die neuen Schrittmotoren bieten eine hohe Positionierungsgenauigkeit und durch den großen Drehzahlbereich von 1000 bis 6000 U/min läßt sich der Trennvorgang an alle Materialien optimal anpassen.
- Die X- und Y-Tische (X-Achse optional) werden direkt über den Joystick gesteuert. Der Touchscreen bietet besondere Vorteile: Programmierung und Ist-Anzeige der Verfahwege der Tische in X- und Y-Richtung, gute Lesbarkeit und einfache Bedienung durch selbsterklärende Symbole.
- Die MECATOME T330 ist mit einem Trennscheiben-Blockiersystem ausgestattet, das einen einfachen und schnellen Wechsel der Trennscheiben ermöglicht.
- Der Arbeitsraum ist sehr geräumig und mit einem großen Tisch mit auswechselbaren Edelstahl-elementen ausgerüstet. Die MECATOME T330 ist außerdem dank ihrer Innenausstattung und des integrierten Reinigungssets einfach zu warten. Der genutete Tisch ist mit allen handelsüblichen Spannsystemen kompatibel.



TECHNISCHE DATEN

GEHÄUSE - INNENRAUM

Typ Stahlkonstruktion kunststoffbeschichtet

Sicherheit Haube ist verriegelt bei laufendem Motor

ANTRIEB - VERSORGUNG

Leistung 3700 W

Stromversorgung 380 V / 3-phasig/ 50 Hz

Motorsteuerung Frequenzumrichter

TRENNSCHEIBEN

Art der Trennscheibe Alle Arten von Trennscheiben

Größe der Trennscheibe bis Ø 300mm

Drehgeschwindigkeit 1000 - 6000 U/min

Spindeldurchmesser 25,4mm

STEUERUNG

Bedienfeld Farb-Touchscreen

Schutz durch Zugangscode Aktivierbar

Programmierbar Bis zu 100 Programme durch Passwort geschützt

TRENNEN

Trennmodi Manuell, unterstützt, automatisch, programmiert, impuls

Art der Bewegung Vorschub des Tisches in Y-Achsenrichtung

Vorschubgeschwindigkeit des Tisches 0,01-3mm/s, im Impulsschnittmodus auch unter 0,001mm/sec

Trennmodi Vorschubgeschwindigkeit abhängig von der Motorbelastung
Drehgeschwindigkeitsregelung der Trennscheibe

Fahrweg Y-Achse 240mm

Fahrweg X-Achse Option: 100mm

Serienschnitte Option (motorisierte X-Achse notwendig)

Tischabmessungen Linker Tisch: 192 x 230mm - rechter Tisch: 192 x 230mm

Laserpositionierung Option

Durchlass unter der Trennscheibe 77,5mm (bei Trennscheibe Ø 300mm)

Art des Tisches Aluminium behandelt mit austauschbaren Edelstahlplatten

Spannvorrichtung Tisch mit T-Nuten (12mm) passend für alle handelsüblichen Spannvorrichtungen

SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe & Behälter Extern - 60 l

Art der Schmierung / Kühlung Pumpe/Düse

Kühlungs- und Schmierungsort 2 Düsen im Gehäuse der Trennscheibe. 2 verstellbare Düsen

Filtertyp Kunststofffilter 100 µm auswaschbar

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung LED

Reinigungspistole Reinigungspistole

ZUBEHÖR

Schraubstöcke und Spannvorrichtungen

51319

Schnellspannschraubstock rechte Seite
Höhe 32mm, Spannweite 51mm

51321

Schnellspannschraubstock linke Seite
Höhe 32mm, Spannweite 51mm

50906*

Schnellspannschraubstock doppeltes Einspannen
Höhe 45mm

50905*

Linker Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50909*

Rechter Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50902*

Schnellspannschraubstock doppeltes Einspannen
Höhe 45mm

50901*

Linker Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50903*

Rechter Schnellspannschraubstock
Höhe 45mm

50613

Kopal Schnellspanner

50616

Kopal Pico Kompaktspanner

50305

Quertisch mit motorisierter Bewegung

51610

Quertisch mit manueller Bewegung

51430

Laser zur Trennscheibenausrichtung

* In Edelstahl

Diverses Zubehör

51010

Schrankförmiger Maschinenunterbau mit
Schubfach und Tür (Breite 1000mm)

51620

3 Filter für Kühlflüssigkeitsbehälter
ST310/T330/T300



REF. 50905



REF. 50909



REF. 50902



REF. 50901



REF. 51006



REF. 51620



REF. 50903



REF. 50613



REF. 50616



REF. 50305



REF. 51319 - 51321



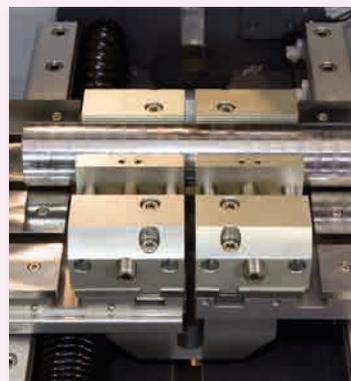
REF. 50906

VERSCHIEDENE SPANNVORRICHTUNGEN

SNHELLSPANN-SCHRAUBSTOCK



SCHRAUBSTOCK



KOPAL-SPANNER



VERBRAUCHSMATERIAL

STANDARD HARZGEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

REF.	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	HÄRTE	WERKSTOFF DER ZU TRENNENDEN PROBEN
01015	Typ A Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle)	Ø 250 x 1.6 x 32mm *	100 - 350 HV	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für weiche Eisenmetalle
01021		Ø 300 x 2 x 32mm *		
01002	Typ AO Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle)	Ø 200 x 1.6 x 25.4mm	300 - 500 HV	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für mittelharte Eisenmetalle
01014		Ø 250 x 1.6 x 32mm *		
01020		Ø 300 x 2 x 32mm *		
01001	Typ AOF II Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle)	Ø 200 x 0.8 x 25.4mm	80 - 300 HV	Gummigebundene Trennscheibe, gut geeignet zum Trennen von dünnwandigen Bauteilen (z.B. Bleche) sowie für präzise dünne Schnitte mit möglichst wenig Materialverlust
01012		Ø 250 x 0.8 x 32mm *		
01013		Ø 250 x 0.8 x 32mm *		
01019		Ø 300 x 1 x 32mm *		
01018	Typ F Schleifmittel SiC (für Nicht-Eisen-Metalle)	Ø 250 x 1.6 x 32mm *	150 - 400 HV	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für Roheisen und Grauguss-Legierungen
01024		Ø 300 x 2 x 32mm *		
01005	Typ MNF Schleifmittel SiC (für Nicht-Eisen-Metalle)	Ø 200 x 1.6 x 25.4mm	30 - 350 HV	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für zähe/duktile Werkstoffe, z.B. Aluminium, Kupfer, Kunststoffe
01017		Ø 250 x 2 x 32mm *		
01023		Ø 300 x 2 x 32mm *		
01060	Typ S Schleifmittel Al ₂ O ₃ (für Eisen-Metalle, 01060 aber mit Schleifmittel SiC)	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm	450 - 700 HV	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für harte Eisenmetalle
01016		Ø 250 x 1.6 x 32mm *		
01022		Ø 300 x 2 x 32mm *		
01071	Typ T Schleifmittel SiC (für Nichteisen-Metalle)	Ø 250 x 1.6 x 32mm *	50 - 400 HV	Harzgebundene Trennscheibe, gut geeignet für Titan und Nichteisen-Metalle
01072		Ø 300 x 2 x 32mm *		

DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

REF.	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	WERKSTOFF DER ZU TRENNENDEN PROBEN
02038	Typ LM	Ø 200 x 0.9 x 32mm *	Sehr vielseitige Trennscheibe, normale Diamantkonzentration, für hartes Material wie z.B.: Keramiken, Verbundwerkstoffe, Wolframkarbid, gesinterte Karbide, Aluminiumoxide.
02042		Ø 250 x 1.2 x 32mm *	
02046		Ø 300 x 1.4 x 32mm *	
02040	Typ LM+	Ø 200 x 0.9 x 32mm *	Hohe Diamantkonzentration für harte Materialien wie z.B.: Keramiken (große Proben), Wolframkarbid, Siliziumkarbid, Plasmabeschichtungen, eingebettete Proben, refraktäre Metalle, Mineralien, Beton...
02044		Ø 250 x 1.2 x 32mm *	
02048		Ø 300 x 1.4 x 32mm *	
02041	Typ LR	Ø 200 x 0.9 x 32mm *	Hohe Diamantkonzentration, empfohlen für beste Schnittqualität. Zum Trennen von porösen und zerbrechlichen Materialien, Verbundwerkstoffen, Plasmabeschichtungen, Keramiken, Elektronischen Bauteilen...
02045		Ø 250 x 1.2 x 32mm *	
02049		Ø 300 x 1.2 x 32mm *	

LM Metallgebunden

LM+ Metallgebunden

LR Harzgebunden

BORNITRID-TRENNSCHEIBEN

REF.	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	WERKSTOFF DER ZU TRENNENDEN PROBEN
02039	Typ NB	Ø 200 x 0.9 x 32mm	Sehr harte und zähe Materialien, Materialhärten > 600HV.
02043		Ø 250 x 1.2 x 32mm	
02047		Ø 300 x 1.2 x 32mm	

NB Harzgebunden mit Bornitridkranz

* Zu verwenden mit Reduzierring Ref. 01092

PRESI STEHT AUCH FÜR...

TRENNEN



Mecatome ST310

EINBETTEN



Mecapress 3

SCHLEIFEN / POLIEREN



Le Cube

HÄRTE UND MIKROSKOPIE



Mikrohärteprüfer

SCHLEIFEN / POLIEREN



Mecatotech 334

Technische Änderungen vorbehalten



MEHR INFORMATIONEN FINDEN SIE AUF:

WWW.METALLOGRAPHIE-PRESI.DE

Presi GmbH, Semerteichstr. 54-56, 44141 Dortmund
Tel: 0231-532019-20, Email: presi.de@presi.com

