

TRENNEN



EINBETTEN



POLIEREN



HÄRTE UND MIKROSKOPIE



# POLY'VAC

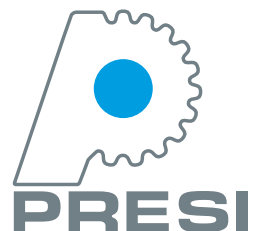
VAKUUM-IMPRÄGNIERSYSTEM VON PRESI



Vakuum-Imprägniergerät für eine optimale  
Infiltrierung Ihrer Proben



WELTWEIT STARK VERTRETEN DURCH NIEDERLASSUNGEN UND MEHR ALS 35 HANDELSUNTERNEHMEN



# BESCHREIBUNG

## REF. 53600

**Höhe mit offenem Deckel**  
340mm

**Außendurchmesser**  
340mm

**Innendurchmesser**  
250mm

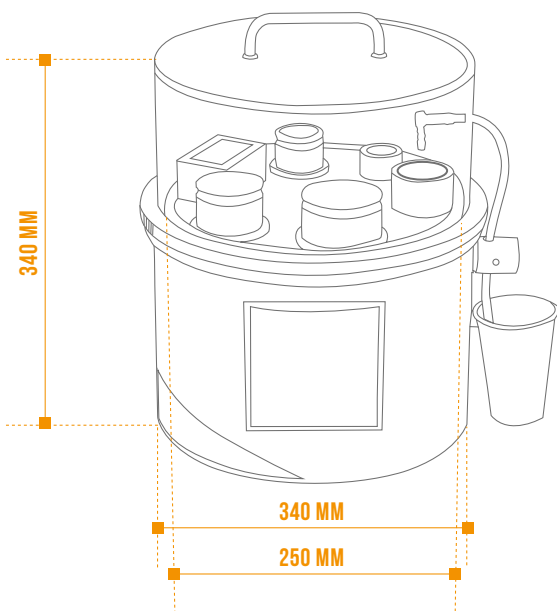
**Gewicht**  
10 kg

**Zum Poly'Vac-Set gehören**  
50 Schutzfolien  
50 Ansaugschläuche  
50 Kunststoff-Stützen

**CE-konform**

## Vakuum-Einbetten

Das Vakuumdruckimprägniergerät gestattet das Imprägnieren von porösen Werkstoffen mit den Epoxidharzen MA2+ und IP. Das Gerät wird über einen Touchscreen gesteuert, ist programmierbar, besitzt mehrere Vakuumstufen und eine Zeiteinstellung von einer Minute bis zu mehreren Stunden. Mehrere Einbettformen können unter Vakuum mit Harz befüllt werden.



Der intuitive Poly'Vac mit Farb-Touchscreen zeichnet sich durch eine sehr einfache Bedienung aus. Die Menüführung ermöglicht einen schnellen Zugriff auf alle Funktionen des Gerätes wie z.B.: Echtzeit-Anzeige des Unterdrucks, Aufrufen und Speichern von Imprägnierprogrammen, Zykluszeiten und Unterdruck..

# EIGENSCHAFTEN

## PRÄZISE

Das Vakuum-Imprägniergerät Poly`Vac ermöglicht eine optimale Infiltrierung Ihrer Proben durch eine innovative Bedienung und Steuerung.

## ERGONOMISCH

Der ergonomische Poly`Vac ist mit einem Drehteller und einem externen Harzgefäßhalter ausgestattet. Die Unterdruckpumpe ist in das Gerät integriert.

## INNOVATIV

Durch das Entziehen der Luft und dem gleichzeitigen Befüllen der Zwischenräume mit Epoxidharz, können die offenen Poren geschlossen werden, um so eventuell auftretende Beschädigungen bei der weiteren Probenpräparation zu minimieren. Beim Imprägnierprozess ist es notwendig je nach Proben und Harztyp, den Unterdruck zyklisch aufzubauen. Nur so kann einer Kochphase des Harzes vorgebeugt werden. Die Höhe und Dauer des Unterdrucks sind demnach individuell auf die Bedürfnisse des Harzes und der Probe einstellbar, und die Zyklen können natürlich unter unterschiedlichen Programmnamen abgespeichert und wieder aufgerufen werden. Der manuelle Aufwand, ständig den aktuellen Status der Imprägnierung zu überprüfen, entfällt und reproduzierbare Prozesse werden ermöglicht.



# TECHNISCHE DATEN

Vakuum	Bis zu - 90 Kpa
Stromversorgung	230 V 50/60 Hz
Konformität	CE

# ZUBEHÖR

## Zubehör zum Kalteinbetten

- 04111**  
Box 100 Fixier-Klammern
- 04900**  
Box mit 100 Anrührbechern und 100 Rührstäbchen
- 04024**  
Box 5 Plastikbecher Skala 250ml
- 04112**  
Box 100 Fixier-Klammern

## Einbettform - Kautschuk Silikon

- 04021**  
5 Stück Kautschuk-Silikonform ø 25mm
- 04022**  
5 Stück Kautschuk-Silikonform ø 30mm
- 04023**  
5 Stück Kautschuk-Silikonform ø 40mm
- 04025**  
5 Stück Kautschuk-Silikonform 55x30x22mm
- 04026**  
5 Stück Kautschuk-Silikonform 70x40x22mm
- 04027**  
5 Stück Kautschuk-Silikonform 100x50x22mm

## Einbettform - Polyethylen transparent

- 04028**  
5 Stück Polyethylenform ø 25mm
- 04029**  
5 Stück Polyethylenform ø 30mm
- 04030**  
5 Stück Polyethylenform ø 40mm

## Einbettform - Teflon

- 04016**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 20mm
- 04017**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 25mm
- 04036**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 25,4mm
- 04018**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 30mm
- 04037**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 31,7mm
- 04038**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 38,1mm
- 04019**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 40mm
- 04020**  
5 Stück Teflonform wiederverwendbar ø 50mm

## KM Einbettformen Set

- 04048**  
50 KM-Ringe\* + 5 Silikonböden ø 25mm
- 04049**  
50 KM-Ringe\* + 5 Silikonböden ø 30mm
- 04050**  
50 KM-Ringe\* + 5 Silikonböden ø 40mm

## KM Einbettformen

- 04045**  
50 KM-Ringe\* ø 25mm
- 04046**  
50 KM-Ringe\* ø 30mm
- 04047**  
50 KM-Ringe\* ø 40mm

\* Zur Verwendung mit KM-Silikonböden

## Diverses Zubehör

- 53605**  
50 Unterlagen zum Schutz des Poly`Vac-Bodens vor Harzen
- 53606**  
50 Stück Schläuche und Kunststoffdüsen



REF. 04111



REF. 04900



REF. 04024



REF. 04112



REF. 04022



REF. 04029



REF. 04018



KM FORM MIT SILIKONBODEN

# VERBRAUCHSMATERIAL

## HARZ IP

REF.	BESCHREIBUNG	ANWENDUNG	TECHNISCHE DATEN
04200	Packung 1 kg + 100ml Härter	Allgemeine Anwendung, geringe Viskosität, sehr gut für Vakuum-impregnieren geeignet. Aushärtezeit durch Erwärmung beeinflussbar	Maximale Polymerisationszeit: 8 - 10 h (3 h bei 50°C) Schrumpf: Sehr gering Polymerisationstemperatur: 30°C Härte: 83 shore D Imprägnierverhalten: sehr gut Mischungsverhältnis: 10% Härter (Gewichtsanteil)
04201	Flasche 100ml Härter		
04202	Flasche 1 kg Harz		

## HARZ MA2+

REF.	BESCHREIBUNG	ANWENDUNG	TECHNISCHE DATEN
04040	Packung 1 kg + 100ml Härter	Allgemeine Anwendung, geringe Aushärtetemperatur	Maximale Polymerisationszeit: 12 h Schrumpf: Sehr gering Polymerisationstemperatur: 30°C Härte: 62 shore D Mischungsverhältnis: 10% Härter (Gewichtsanteil)
04009	Flasche 100ml Härter		
04041	Flasche 1 kg Harz		



## PRESI STEHT AUCH FÜR...

### TRENNEN



Mecatome ST 310

### EINBETTEN



Mecapress 3

### SCHLEIFEN / POLIEREN



Mecatech 334

### HÄRTE UND MIKROSKOPIE



Mikrohärteprüfer

### VERBRAUCHSMATERIAL



Harzgebunden

Technische Änderungen vorbehalten



MEHR INFORMATIONEN FINDEN SIE AUF:  
**WWW.METALLOGRAPHIE-PRESI.DE**

Presi GmbH, Semerteichstr. 54-56, 44141 Dortmund  
Tel: 0231-532019-20, Email: presi.de@presi.com

