

MECATOME T215

AUTOMATISCHE PRÄZISIONSTRENNMASCHINE

Die robuste und kompakte MECATOME T215 ist eine automatische Präzisionstrennmaschine. Ihre drei programmierbaren motorisierten Achsen machen sie zu einer Maschine, die sich an alle Situationen anpasst. Die MECATOME T215 bietet zahlreiche Arbeitsparameter, die es ermöglichen, das Trennen der komplexesten Teile zu optimieren.



Ergonomie

- Arretierung der Welle für den Trennscheibenwechsel
- Werkzeugloser Trennscheibenwechsel
- Motorisierte Y- & Z-Achse
- Motorisierung der Positionierachse
- X (optional)
- Integrierte Haubenbeleuchtung:
- EntspiegeltOptimale Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Geführtes-Abtropfsystem
- Verdeckte Schrauben für einfache Reinigung
- · Ablauf-Gitterschutz für Reststücke, Proben und großen Ablagerungen



6-Punkt-Kühlmittelschmierung in der Nähe des **Trennschnittbereichs**

• Trennscheibeschutz mit 6 Kühlmitteldüsen

Sicherheit

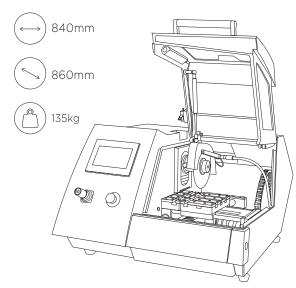
 Zweihandbedienung (Einrichtungsprozess)



- Motorbremse
- Mechanische Verriegelung der Haube während des Betriebs
- Maschinenstillstandsabfrage vor dem Entriegeln
- Not-Aus-Schalter
- CE Kennzeichnung

MECATOME T215





SKIZZE DER TRENNKAPAZITÄT*

Z = 60mm

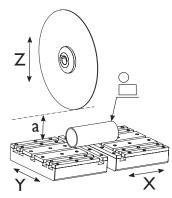
 \bigcirc = 250mm

X = Option: 100mm

a = 40mm (Trennscheibe Ø200mm)

○ = Ø55mm

□ = 55 x 190mm



* Die Skizzen des Trennverfahrens sind nur informativ. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich bei jeder unserer Trennmaschinen. Die tatsächliche Trennkapazität kann durchaus höher sein und ist abhängig vom Probenmaterial, Trennparametern und den Trennscheibenflanschen.



TRENNMETHODEN

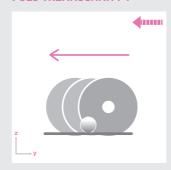
Die MECATOME T215 kann im unterstützten Modus oder in verschiedenen programmierbaren automatischen Modi betrieben werden und eignet sich sowohl für die Entwicklung von Trennmethoden als auch für die Verwendung gemäß vordefinierten Trennparametern. Mit einem optionalen motorisierten X-Achsen-Tisch ermöglicht die MECATOME T215, die Teile präzise zu positionieren und Serientrennschnitte zu erzielen. Die beiden Achsen können je nach Bedarf separat oder kombiniert angetrieben werden.

UNTERSTÜTZTER MODUS



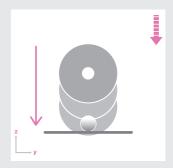
In diesem Modus steuert der Benutzer den Tischvorschub direkt mit dem Joystick und definiert die maximale Geschwindigkeit und bei Bedarf die Regulierung. Dies ist ein müheloser manueller Trennschnitt.

PULS-TRENNSCHNITT Y



Trennmodus, bei dem die Trennscheibe pulsierend entlang der Y-Achse vorrückt. Dieser Modus ist für schwierige Materialien oder massive Teile bestimmt und ermöglicht eine schrittweise Freigabe der Materialspannungen und begrenzt Temperaturspitzen.

PULS-TRENNSCHNITT Z

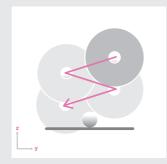


Trennmodus, bei dem sich die Trennscheibe pulsierend entlang der Z-Achse bewegt. Dieser Modus ist für schwierige Materialien oder massive Teile geeignet und ermöglicht eine schrittweise Freigabe der Materialspannungen und begrenzt Temperaturspitzen.

KOMBINIERTER MODUS

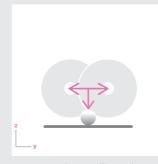
Trennmodus, der einen Zund dann einen Y-Trennschnitt
ermöglicht, reguliert oder
unreguliert. Dieser Modus erhöht
die Trennschnittleistung der
Maschine. Der Arbeitsmodus
MULTI-KOMBINIERT ermöglicht
es, den Trennschnitt in mehrere
Stufen entlang der Z-Achse
aufzuteilen. Dieser Modus eignet
sich besonders für dicke Teile.

PROGRESSIVER KOMBINIERTER MODUS



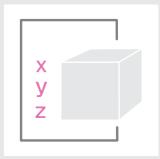
Trennmodus, der einen progressiven Schnitt sowohl entlang der Z-Achse als auch entlang der Y-Achse ermöglicht, geregelt oder nicht. Dieser Modus optimiert die Schnittzeit.

OSZILLIERENDER MODUS



Z-Trennmodus, oszillierend entlang der Y-Achse geregelt oder nicht. Dieser Modus ist besonders für schwer zu trennende Materialien geeignet, da die Kühlschmierung des Schneidbereichs deutlich optimiert ist.

EXPERT MODUS



Betriebsmodus, der die Maschine in ein numerisches Kontrollzentrum verwandelt, das ausschließlich dem Trennen gewidmet ist. Dieser Modus ist mit dem Programmiermodus kompatibel.

OPTIONAL



MOTORISIERTER AUFSPANNTISCH

Verfahrweg 100 mm; 1/100-Präzision

- Positionierung des Werkstücks
- Serientrennschnitte realisierbar Ref. 51461



POSITIONIERLASER

Visualisierung der Trennschnittlinie Ref. 51463



ABSAUGUNG & ABFÜHRUNG

Beseitigung jeglichen Nebels mit Flüssigkeitsrückgewinnung Ref. 51464

25L EXTERNER FILTERUMLAUFTANK

Doppelfiltersystem: mechanisch, optional magnetisch Ref. 51462

TECHNISCHE DATEN MECATOME T215

GEHÄUSE - INNENRAUM

Sicherheit

Typ Stahlrahmen & PETG

Sainless steel cutting chamber

Zweihandbedienung (Einrichtungsprozess; wenn Haube geöffnet)

Mechanische Verriegelung der Haube während des Betriebs

Motorbremse

Rotationsgeschwindigkeitsprüfung vor dem Entriegeln

Dunstabsaugung Option: Mist extraction with liquid recovery

ANTRIEB - VERSORGUNG

Nennleistung S11500WNennleistung S22200WNennleistung S32700W

Motor Asynchronmotor mit Frequenzumrichter

Stromversorgung 230V - Einphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBEN

Art der Trennscheibe Harzgebunden und Metallgebunden

Größe der Trennscheibe von Ø75 bis Ø200mm Drehgeschwindigkeit von 300 bis 6000 U/min

Spindeldurchmesser 12,7mm

STEUERUNG

Bedienung Tochscreen

3-Achsen-Joystick mit 2 programmierbaren Steuertasten

Schutz durch Zugangscode Aktivierbar

Programmierbar Bis 100 Programme, passwortgeschützt

TRENNEN

Betriebsart Unterstützter Modus, Automatikmodus, Programmmodus

Trennmodi Reguliert, Pulsierend, Kombiniert, Oszillierend

Art der Bewegung

Regelung der Vorschubgeschwindigkeit

Y-Achsen-Bewegung

Vorschubregulierung

Schnittachse Motorisierte Y- und Z-Achse (Die X-Achse ist die Positionierachse)

Fahrweg Y-Achse 250 mm

Geschwindigkeit der Y-Achse von 0,01 bis 3mm/s

Fahrweg Z-Achse 60 mm

Geschwindigkeit der Z-Achse von 0,01 bis 3mm/s

Serienschnitt Option: Motorisierter X-Achsen-Tisch, Verfahrweg 100mm

Tischabmessungen Linker Tisch: 82 x 210mm
Rechter Tisch: 142 x 210 mm

Durchlass unter der Trennscheibe 40mm (mit Ø 200mm Trennscheibe)

Laser-Positionierung Option: Laserklasse 1M; Po = 1mW; I = 635nm

Art des Tisches

Oberflächenbehandelter Aluminiumtisch, auswechselbare Edelstahlleisten

Spannvorrichtung Tisch mit T-Nuten (12mm) passend für alle handelsüblichen Spannvorrichtungen

SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe & Behälter Über Pumpe, Durchfluss 45L/min

Filterumlauftank Integriert - Inhalt 10L
Option: 25L externer Tank mit Pumpe

Filtertyp Integriert: Gitter & 100 µm Filter, optional: Magnetfilter

Extern: 100µm waschbares Filtertuch, optional: Magnetfilter

Probenkühlung Trennscheibeschutz mit 6 Kühlmitteldüsen

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung Integrierte LED-Innenraumbeleuchtung (IP 68)

Reinigungsdüse Schnellverschluss für Kühlmitteldüse Trennscheibenwechsel Werkzeugloser Trennscheibenwechsel

Geräuschpegel im Leerlauf < 70 dB

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHRAUBSTOCK & SPANNSYSTEME



Schnellspanner links Ref.51466



Schnellpanner rechts Ref.51465



Schnellspanner für lange Proben



Kopal-Schnellspanner Ref. 50616

Kopal Kit Ref. 50613

PROBENHALTER



Tischbefestigung für obige Probenhalter (nur mit einer X-Achse zu gebrauchen) Ref. 51410



Probenhalterung mit V-Form

Probenhalterung für unregelmäßig geformte Proben Ref. 51716



Probenhalterung für Längsschnitte



Probenhalterung für kleine Proben (Schraubstock)



Probenhalterung für rechtwinkelige Proben (mit Alu-Platten Ref 51162 und 51163 zu gebrauchen) - Ref. 51156



Probenhalterung für runde Proben

SONSTIGES ZUBEHÖR





Unterbauschrank für automatische trennmaschine (großes Modell)

VERBRAUCHSMATERIAL

HARZGEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

	REF.	SCHLEIFMITTEL	Ø	
Eisen Metalle				
	01046	Al ₂ O ₃	Ø 125 x 0,5 x 12,7mm	
AO	01043	Al_2O_3	Ø 150 x 0,5 x 12,7mm	
	01002	Al ₂ O ₃	Ø 200 x 1,6 x 25,4mm*	
⋖	01040	Al ₂ O ₃	Ø 100 x 0,3 x 12,7mm	
AOFII	01001	Al_2O_3	Ø 200 x 0,8 x 25,4mm*	
Nicht-Eisen-Metalle				
ÄΝ	01005	SiC	Ø 200 x 1,6 x 25,4mm*	
O	01041	SiC	Ø 100 x 0,3 x 12,7mm	
	Eisen Metalle & Nicht-Eisen-Metalle			
MTU	01100	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4mm*	
5	01101	SiC	Ø 200 x 0,5 x 25,4mm*	
S	01060	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4mm*	
* 7u verwenden mit Peduzierringen Pef 51724				

^{*} Zu verwenden mit Reduzierringen Ref.51324

METALLTRENNSCHEIBEN

	REF.	Ø
Harte eisenhaltige Materialien		
	02059	Ø 75 x 0,5 x 12,7mm
	02062	Ø 100 x 0,5 x 12,7mm
Z	02050	Ø 125 x 0,5 x 12,7mm
CBN	02065	Ø 150 x 0,6 x 12,7mm
	02056	Ø 175 x 0,7 x 12,7mm
* 711 \(\rho\rho\rho\rho\rho\rho\rho\rho\rho\rho	02039	Ø 200 x 0,9 x 32mm*

REDUZIERRINGE / ADAPTIONSRINGE*

REF.	BESCHREIBUNG	Ø
	Päckchen mit 5 Stück	
51324	Reduzierringe Aluminium	25,4 / 12,7mm
51331	Reduzierringe Aluminium	32 / 12,7mm
51332	Reduzierringe Aluminium	25,4 / 12,7mm

^{*} Andere Durchmesser auf Anfrage.

METALLTRENNSCHEIBEN

	REF.	Ø
	Verbundwerkstoffen & Harte nicht eisenhaltige Materialien	
	02058	Ø 75 x 0,5 x 12,7mm
DIAMANT LR	02033	Ø 100 x 0,5 x 12,7mm
	02035	Ø 125 x 0,5 x 12,7mm
	02037	Ø 150 x 0,6 x 12,7mm
	02067	Ø 175 x 0,7 x 12,7mm
	02041	Ø 200 x 0,9 x 32mm
	02030	Ø 75 x 0,3 x 12,7mm
Σ	02031	Ø 100 x 0,3 x 12,7mm
DIAMANT LM	02034	Ø 125 x 0,5 x 12,7mm
AMA	02036	Ø 150 x 0,6 x 12,7mm
□	02055	Ø 175 x 0,7 x 12,7mm
	02038	Ø 200 x 0,9 x 32mm*
	02057	Ø 75 x 0,3 x 12,7mm
± ×	02060	Ø 100 x 0,3 x 12,7mm
N	02063	Ø 125 x 0,5 x 12,7mm
DIAMANT LM+	02064	Ø 150 x 0,6 x 12,7mm
ā	02066	Ø 175 x 0,7 x 12,7mm
	02040	Ø 200 x 0,9 x 32mm*
	\	erbundwerkstoffe und Kunststoffe
0	02100	Ø 100 x 1,4 x 12,7mm
	02101	Ø 125 x 1,4 x 12,7mm
DIAMANT ELD	02102	Ø 150 x 1,4 x 12,7mm
DIAN	02103	Ø 175 x 1,4 x 12,7mm
	02104	Ø 200 x 1,4 x 12,7mm

^{*} Zu verwenden mit Reduzierringen Ref. 51331

KÜHL- UND KORROSIONS-SCHUTZMITTEL

REF.	BESCHREIBUNG
01025	Flasche 1 Liter
01090	Kanister 5 Liter
01026	Kanister 10 Liter

ANTI-SCHAUM ZUSATZ

REF.	BESCHREIBUNG
01094	Flasche 1 Liter
01095	Kanister 5 Liter
01096	Kanister 10 Liter

ANTIBAKTERIELLE FLÜSSIGKEIT

REF.	BESCHREIBUNG
01093	Flasche 500ml
01097	Flasche 1 Liter
01098	Kanister 5 Liter



