

# MECATOME T335

# TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE ET MANUELLE

Puissante et précise, la MECATOME T335 est une tronçonneuse automatique sur son axe logitudinal et manuelle sur son axe vertical. Ses vitesses de rotation allant de 1000 à 6000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes.

La MECATOME T335 offre le meilleur des deux mondes avec la possibilité de réaliser des coupes régulées ou impulsionnelles tout en conservant la facilité d'une coupe manuelle.

### **Robustesse**

- Armatures métalliques et vitre de protection en PETG
- Chambre de coupe en inox
- Peinture époxy

### Sécurité

- · Commande bi-manuelle
- · Arrêt freiné de la meule
- Verrouillage mécanique du capot en cours de fonctionnement
- Contrôle de vitesse nulle avant déverrouillage
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Marquage CE

# **Pilotage intuitif**

- Écran tactile couleur programmable
- Visualisation de la charge moteur
- Calcul de l'ajustement de concentration d'anti-rouille
- Joystick 2 axes doté de 2 boutons de commande programmables —

# Bac de recirculation 55 L

• Double système de filtration : mécanique & magnétique (option)



# Confort de travail & puissance

- Serrage automatique du bras de coupe à toutes positions
- Blocage de l'arbre pour changement de meule
- Changement de meule sans outil
  Motorisation de l'axe de coupe Y
- Motorisation de l'axe de positionnement X (option)
- Table de bridage avec palettes inox interchangeables
- Bras et poignée ergonomiques
  Lumière intégrée au capot : - anti-éblouissement
- éclairage optimal de la zone de travail
- Système d'évacuation de gouttes résiduelles par guidage
- Pistolet de nettoyage et guidage des résidus de coupe par flux de lubrifiant



# Lubrification au plus près de la coupe

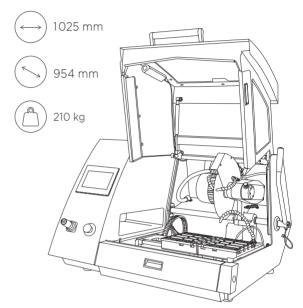
- Carter de meule incluant 2 points de lubrification
  • 2 points de lubrification
- orientables

# **Stabilité**

• Pieds réglables et antivibratoires

# **MECATOME T335**





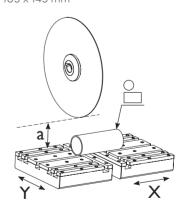
# CAPACITÉ DE COUPE

X = Option : 100 mm

a = 80 mm (meule Ø 300 mm)

O = Ø 105 mm

□ = 105 x 145 mm



\* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.



# LES MODES DE COUPE

Pilotée en mode assisté, en mode automatique programmable ou encore en mode manuel la MECATOME T335 est aussi bien adaptée pour développer des méthodes de tronçonnage que pour une utilisation selon des protocoles pré-établis. Avec une table motorisée en X optionnelle, la MECATOME T335 permet de positionner les pièces précisément et de réaliser des séries de coupe.

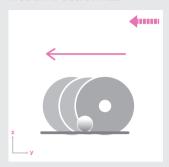
L'axe de coupe motorisé Y permet d'automatiser vos coupes et l'axe de coupe manuel Z est parfaitement indiqué pour une coupe simple de routine.

# **MODE ASSISTÉ**



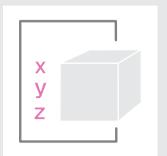
Dans ce mode, l'utilisateur pilote directement l'avance de la table grâce au joystick et définit la vitesse maximum et la régulation si nécessaire. Il s'agit là d'une coupe manuelle mais sans aucun effort.

# **MODE IMPULSIONNEL Y**



Mode de coupe où la meule avance par intermittence selon l'axe Y. Dédié aux matériaux difficiles ou aux pièces massives, ce mode permet de libérer les contraintes progressivement et de limiter les échauffements

# **MODE EXPERT**



Mode de fonctionnement transformant votre machine en centre numérique dédié au tronçonnage. Ce mode est compatible avec le mode programme.

# **LES OPTIONS**



# TABLE TRANSVERSALE À DÉPLACEMENT MOTORISÉ

# Course 100 mm - Précision 1/100°

- Positionner les pièces
- Réaliser des coupes en série Réf. 50381



FILTRE MAGNÉTIQUE

Pour bac de 55 L Réf. 50222



### LASER DE POSITIONNEMENT

Visualiser le trait de coupe Réf. 50382



# **ASPIRATION & EXTRACTION**

Élimination de tout brouillard avec récupération de liquide Réf. 51273

# **CARACTÉRISTIQUES MECATOME T335**

# CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type Armatures métalliques et PETG

Chambre de coupe inox

Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capot ouvert

Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur

Arrêt freiné de la meule

Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot

Extraction Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

# MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance 3700 W

Type de motorisation Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence

Alimentation 400 V - Triphasé - 50/60 Hz

# DISQUE DE TRONCONNAGE

Type de disque de tronçonnage Résinoïde & métallique Taille du disque de tronçonnage de  $\emptyset$  250 à  $\emptyset$  300 mm Vitesse de rotation de 1000 à 6000 RPM

Diamètre de l'arbre 25,4 mm

# COMMANDE

Sécurité

Interface de commande Écran tactile

Joystick 2 axes doté de 2 boutons de commande programmables

Protection par code d'accès Activable

Programmable Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

# TRONCONNAGE

Mode de fonctionnement Manuel, assisté, automatique, programmé

Méthode de coupe Régulée, impulsionnelle

Type de déplacement de table Avance de la table selon l'axe Y

Régulation de coupe Avance de la table selon la charge moteur

Axes de coupe Y motorisé et Z manuel

Course axe Y 240 mm
Vitesse d'avance de table de 0,01 à 3 mm/s

Course axe Z 60 mm

Vitesse de déplacement vertical de 0,01 à 3 mm/s

Coupe séries Option: table X motorisée, course 100 mm

Dimensions tables

Table gauche: 192 x 230 mm
Table droite: 192 x 230 mm

Passage sous meule

77,5 mm (avec meule Ø 300 mm)

Laser de positionnement Option: laser classe 1M, Po = 1 mW, I = 635 nm

Type de table Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables

Bridages Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

# LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Type de lubrification Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation Externe - Capacité 55 L

Points de lubrification/Refroidissement

Carter de meule incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification orientables

# **ERGONOMIE**

Éclairage intérieur Éclairage LED intégré au capot (IP 68)

Douchette de nettoyage Intégrée

Changement disque Système de changement de meule sans outil

Niveau sonore à vide < 70 dB

# **ACCESSOIRES**

# **ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE**



Étau gauche à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière



Étau droit à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière



**Coffret de bridage Kopal** Réf. 50613



Mallette de V de positionnement et soutien Réf. 50370



**AUTRES ACCESSOIRES** 

Meuble pour tronçonneuse automatique (grand modèle)



Réfractomètre analogique BRIX 0-10 Mesurer la concentration de l'additif anti-rouille Réf. 19074

# **TABLES & POSITIONNEMENT**



**Table transversale à déplacement manuel** Réf. 50244

# **CONSOMMABLES**

# **MEULES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES**

Matériaux ferreux				

<sup>\*</sup> Meules de tronçonnage "S".

# **MEULES DE TRONÇONNAGE MÉTALLIQUES**

	RÉF.	Ø			
	Matériaux ferreux durs				
CBN	02043	Ø 250 x 1,2 x 32 mm			
	02047	Ø 300 x 1,2 x 32 mm			
Matériaux non-ferreux durs & céramiques					
DIAMANT	02045	Ø 250 x 1,2 x 32 mm			
	02049	Ø 300 x 1,2 x 32 mm			
DIAMANT DIAMANT DIAMANT	02042	Ø 250 x 1,2 x 32 mm			
	02046	Ø 300 x 1,4 x 32 mm			
DIAMANT LM+	02044	Ø 250 x 1,2 x 32 mm			
	02048	Ø 300 x 1,4 x 32 mm			
Matériaux plastiques & composites					
DIAMANT ELD	02105	Ø 250 x 1,8 x 25,4 mm			
	02106	Ø 300 x 1,8 x 25,4 mm			

# **BAGUES DE RÉDUCTION\***

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø	
Sachet de 20			
01089	Bagues de réduction	32/25,4 mm x 2 mm	
01092	Bagues de réduction	32/25,4 mm x 3 mm	
* *	-Constitution of the constitution		

<sup>\*</sup> Autres diamètres: nous consulter.

# ADDITIF ANTIROUILLE

RÉF.	DESCRIPTIF	
01025	Flacon 1 litre	
01090	Bidon 5 litres	
01026	Bidon 10 litres	

### **ADDITIF ANTI-ÉMULSION**

RÉF.	DESCRIPTIF	
01094	Flacon 1 litre	
01095	Bidon 5 litres	
01096	Bidon 10 litres	

### **LIQUIDE ANTIBACTÉRIEN**

RÉF.	DESCRIPTIF		
01093	Flacon 500 CC		
01097	Bidon 1 litre		
01098	Bidon 5 litres		





