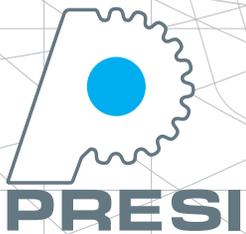


# MECATOME T345



TRENNEN

MECATOME T345  
Ref. 50390



# MECATOME T345

## LEISTUNGSSTARKE AUTOMATISCHE TRENNMASCHINE

Leistungsstark und präzise, die MECATOME T345 ist eine automatische Trennmaschine. Die Rotationsgeschwindigkeiten von 1000 bis 6000 U/min ermöglichen den Einsatz von Metalltrennscheiben als auch harzgebundene Trennscheiben. Die drei programmierbaren motorisierten Achsen machen die MECATOME T345 zu einer Maschine, die sich an alle Situationen anpasst. Die MECATOME T345 bietet zahlreiche Trennmodi, die es ermöglichen, das Trennen der komplexesten Teile zu optimieren.

### Robustheit

- Mechanisch geschweißte Stahlhaube und PETG-Schutzglas
- Trennbereich aus Edelstahl
- Epoxidfarbe

### Intuitive Steuerung

- Programmierbarer Farb-Touchscreen
- Visualisierung der Motorlast
- Schutz durch Zugangscodes
- Berechnung der Kühl- und Korrosionsschutzmittelkonzentration
- 3-Achsen-Joystick mit 2 programmierbaren Steuertasten

### Stabilität

- Verstellbare Anti-Vibrations-Füße

### 55-Liter-Filterumlauf tank

- Doppelfiltersystem: mechanisch und magnetisch (optional)





### Ergonomie & Kraft

- Arretierung der Welle für den Trennscheibenwechsel
- Werkzeugloser Trennscheibenwechsel
- Motorisierte Y- und Z-Achsen
- Motorisierung X-Achse (optional)
- Automatische Fixierung des Trennarms in allen Positionen
- Aufspanntisch mit auswechselbaren Edelstahlleisten
- Integriertes Licht in der Haube
  - Entspiegelt
  - Optimale Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Geführtes-Abtropfsystem für Rest-Kühlmittel
- Reinigungspistole und geführtes Ablaufsystem für Trennrückstände durch Kühlschmiermittelfluss



### Kühlmittelschmierung in der Nähe des Trennschnittbereichs

- Trennscheibenschutz inklusive 2 Kühlmitteldüsen
- 2 einstellbare Kühlmitteldüsen

### Sicherheit

- Zweihandbedienung (Einrichtungsprozess)
- Motorbremse
- Mechanische Verriegelung der Haube während des Betriebs
- Rotationsgeschwindigkeitsprüfung vor dem Entriegeln
- Not-Aus-Schalter
- CE Kennzeichnung

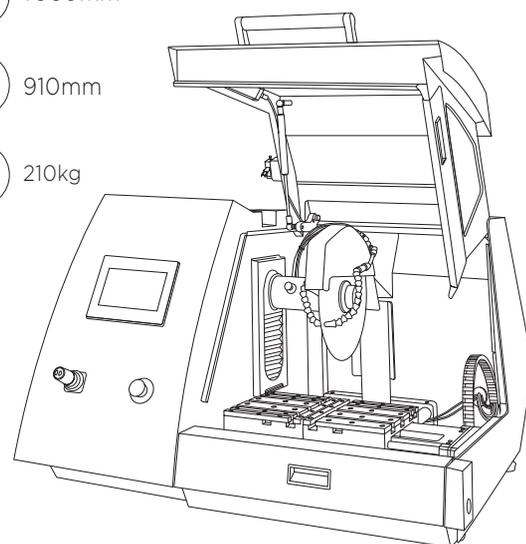
## MECATOME T345

↕ 680mm geschlossene Haube  
1180mm geöffnete Haube

↔ 1060mm

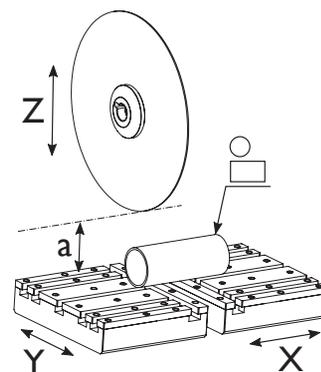
↙ 910mm

📏 210kg



### SKIZZE DER TRENNKAPAZITÄT\*

- ⊙ = 150mm
- ⊙ = 240mm
- ⊗ = Option: 100mm
- ⊙ = 90 mm (Trennscheibe Ø300mm)
- = Ø105mm
- = 105 x 145mm

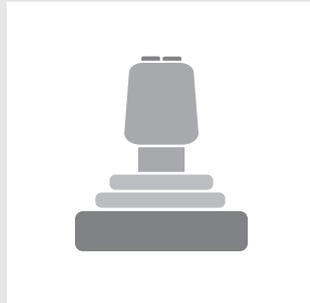


\* Die Skizzen des Trennverfahrens sind nur informativ. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich bei jeder unserer Trennmaschinen. Die tatsächliche Trennkapazität kann durchaus höher sein und ist abhängig vom Probenmaterial, Trennparametern und den Trennscheibenflanschen.

# TRENNENMETHODEN

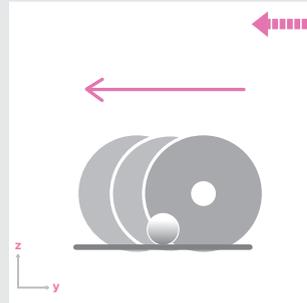
Die MECATOME T345 wird im unterstützten Modus oder in verschiedenen programmierbaren Automatikmodi betrieben und eignet sich sowohl für die Entwicklung von Trennmethode als auch für die Verwendung gemäß vordefinierten Trennparametern. Mit einem optionalen motorisierten X-Achsen-Tisch ermöglicht Ihnen die MECATOME T345, die Teile präzise zu positionieren und Serientrennschnitte zu erzielen. Die beiden Achsen können je nach Bedarf separat oder kombiniert angetrieben werden.

## UNTERSTÜTZTER MODUS



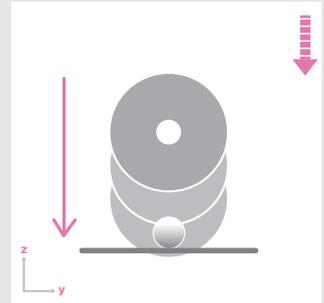
In diesem Modus steuert der Benutzer den Tischvorschub direkt mit dem Joystick und definiert die maximale Geschwindigkeit und bei Bedarf die Regulierung. Dies ist ein müheloser manueller Trennschnitt.

## PULS-TRENNSCNITT Y



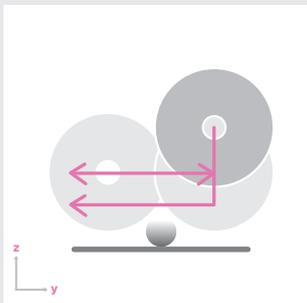
Trennmodus, bei dem das Trennscheibe pulsierend entlang der Y-Achse vorrückt. Dieser Modus ist für schwierige Materialien oder massive Teile bestimmt und ermöglicht eine schrittweise Freigabe der Materialspannungen und begrenzt Temperaturspitzen.

## PULS-TRENNSCNITT Z



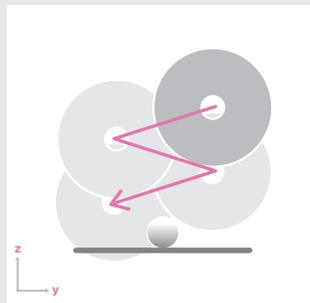
Trennmodus, bei dem das Trennscheibe pulsierend entlang der Z-Achse vorrückt. Dieser Modus ist für schwierige Materialien oder massive Teile bestimmt und ermöglicht eine schrittweise Freigabe der Materialspannungen und begrenzt Temperaturspitzen.

## KOMBINIERTER MODUS



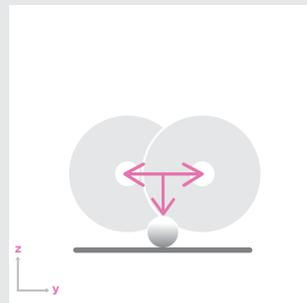
Trennmodus, der einen Z- und dann einen Y-Trennschnitt ermöglicht, reguliert oder unreguliert. Dieser Modus erhöht die Trennschnittleistung der Maschine. Der Arbeitsmodus MULTI-KOMBINIERT ermöglicht es, den Trennschnitt in mehrere Stufen entlang der Z-Achse aufzuteilen. Dieser Modus eignet sich besonders für dicke Teile.

## PROGRESSIVER KOMBINIERTER MODUS



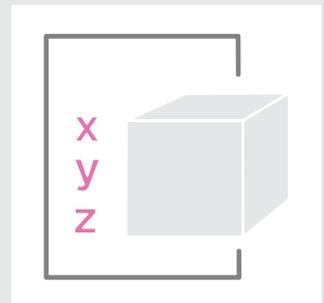
Trennmodus, der einen progressiven Schnitt sowohl entlang der Z-Achse als auch entlang der Y-Achse ermöglicht, reguliert oder unreguliert. Dieser Modus optimiert die Schnittzeit.

## OSZILLIERENDER MODUS



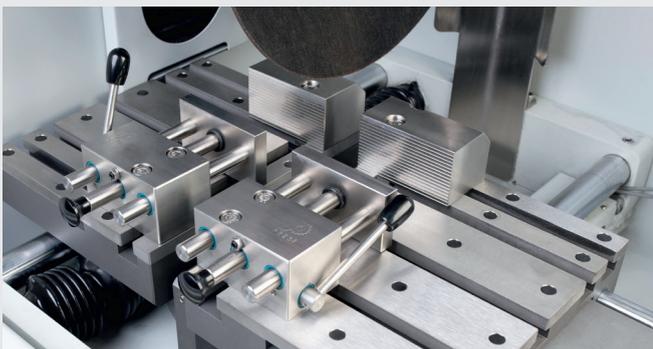
Z-Trennmodus, oszillierend entlang der Y-Achse geregelt oder nicht. Dieser Modus ist besonders für schwer zu trennende Materialien geeignet, da die Kühlschmierung des Schneidbereichs deutlich optimiert ist.

## EXPERT MODUS



Betriebsmodus, der die Maschine in ein numerisches Kontrollzentrum verwandelt, das ausschließlich dem Trennen gewidmet ist. Dieser Modus ist mit dem Programmiermodus kompatibel.

# OPTIONAL



## AUFSPANNTISCH MIT MOTORISIERTER BEWEGUNG

### Verfahrweg 100 mm; 1/100-Präzision

- Positionierung des Werkstücks
  - Durchführung von Serienschnitten
- Ref. 50391

## MAGNETFILTER

Für 55L tank - Ref. 50222



## POSITIONIERLASER

Visualisierung der Trennschnittlinie  
Ref. 50382



## ABSAUGUNG & EXTRAKTION

Beseitigung jeglichen Nebels mit Flüssigkeitsrückgewinnung  
Ref. 51273

# TECHNISCHE DATEN MECATOME T345

## GEHÄUSE - INNENRAUM

Typ	Stahlrahmen & PETG Trennbereich aus Edelstahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Positionierung der Achsen offene Haube Deckel während der Motordrehung mechanisch verriegelt
Dunstabsaugung	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

## ANTRIEB - VERSORUNG

Nennleistung	3700W
Motor	Asynchronmotor mit Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

## TRENNSCHEIBEN

Art der Trennscheibe	Harzgebundene- und Diamant-Trennscheiben
Größe der Trennscheibe	von Ø250 bis Ø300 mm
Drehgeschwindigkeit	300 to 6000 U/min
Spindeldurchmesser	25,4mm

## STEUERUNG

Bedienung	Tochscreen 3-Achsen-Joystick mit 2 programmierbaren Steuertasten
Schutz durch Zugangscode	Aktivierbar
Programmierbar	Bis 100 Programme, passwortgeschützt

## TRENNEN

Betriebsart	Unterstützter Modus, Automatikmodus, Programmmodus
Trennmodi	Reguliert, Pulsierend, Kombiniert, Oszillierend
Art der Bewegung	Y-Achsen-Bewegung
Regelung der Vorschubgeschwindigkeit	Vorschubregulierung
Schnittachse	Motorisierte Y- und Z-Achse (Die X-Achse ist die Positionierachse)
Fahrweg Y-Achse	240mm
Geschwindigkeit der Y-Achse	von 0,01 bis 3mm/s
Fahrweg Z-Achse	150mm
Geschwindigkeit der Z-Achse	von 0,01 bis 3mm/s
Serienschnitt	Option: Motorisierter X-Achsen-Tisch, Verfahrweg 100mm
Tischabmessungen	Linker Tisch: 192 x 230mm Rechter Tisch: 192 x 230mm
Durchlass unter der Trennscheibe	90 mm (mit Ø 300 mm Trennscheibe)
Laser-Positionierung	Option: Laserklasse 1M; Po = 1mW; l = 635nm
Art des Tisches	Oberflächenbehandelter Aluminiumtisch, auswechselbare Edelstahlleisten
Spannvorrichtung	Tisch mit T-Nuten (12mm) passend für alle handelsüblichen Spannvorrichtungen

## SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe & Behälter	Über Pumpe, Durchfluss 70L/min
Filterumlauf tank	Extern: Inhalt: 55L
Filtertyp	100µm waschbares Filtertuch, optional: Magnetfilter
Probenkühlung	Trennscheibeschutz mit 2 Kühlmitteldüsen 2 verstellbare Kühlmitteldüsen

## ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	Integrierte LED-Innenraumbelichtung (IP 68)
Reinigungsdüse	Integriert
Trennscheibenwechsel	Werkzeugloser Trennscheibenwechsel
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70 dB

# ZUBEHÖR

## EDELSTAHL-SCHRAUBSTOCK & SPANNSYSTEME



**Edelstahl-Schnellspanner links mit Schnellspannung**  
Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe  
Ref. 50236



**Edelstahl-Schnellspanner rechts mit Schnellspannung**  
Höhe 45mm abnehmbare Backe + hintere Backe  
Ref. 50235



**Kopal-Schnellspanner**  
Ref. 50616  
**Kopal Kit**  
Ref. 50613

## TRENNTISCHE & TRENNHILFEN



**Manueller Aufspanntisch**  
Ref. 50244

## SONSTIGES ZUBEHÖR



**Satz mit V-Positionierungsstützen**  
Ref. 50370



**Unterbauschrank für automatische trennmaschine (großes Modell)**  
Ref. 51470



**Analoges Refraktometer BRIX 0-10**  
Zur Messung der Konzentration des Kühl- und Korrosionsschutzmittels  
Ref. 19074

# VERBRAUCHSMATERIAL

## HARZGEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

	REF.	SCHLEIFMITTEL	Ø
<b>Eisen Metalle</b>			
S	01016	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 1,6 x 32mm
	01022	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 2 x 32mm
AO	01014	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 1,6 x 32mm
	01020	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 2 x 32mm
A	01015	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 1,6 x 32mm
	01021	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 2 x 32mm
AOF II	01012*	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 0,8 x 32mm
	01013	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 0,8 x 32mm
MNF	01019	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 1 x 32mm
	<b>Nicht-Eisen-Metalle</b>		
T	01017	SiC	Ø 250 x 1,6 x 32mm
	01023	SiC	Ø 300 x 2 x 32mm
F	01071	SiC	Ø 250 x 1,6 x 32mm
	01072	SiC	Ø 300 x 2 x 32mm
F	01018	SiC	Ø 250 x 1,6 x 32mm
	01024	SiC	Ø 300 x 2 x 32mm

\* Trennscheibe "S".

## METALLTRENNSCHEIBEN

	REF.	Ø
<b>Harte eisenhaltige Materialien</b>		
CBN	02043	Ø 250 x 1,2 x 32mm
	02047	Ø 300 x 1,2 x 32mm
<b>Verbundwerkstoffen &amp; Harte nicht eisenhaltige Materialien</b>		
DIAMANT LR	02045	Ø 250 x 1,2 x 32mm
	02049	Ø 300 x 1,2 x 32mm
DIAMANT LM	02042	Ø 250 x 1,2 x 32mm
	02046	Ø 300 x 1,4 x 32mm
DIAMANT LM+	02044	Ø 250 x 1,2 x 32mm
	02048	Ø 300 x 1,4 x 32mm
<b>Verbundwerkstoffe und Kunststoffe</b>		
DIAMANT ELD	02105	Ø 250 x 1,8 x 25,4mm
	02106	Ø 300 x 1,8 x 25,4mm

## REDUZIERRINGE\*

REF.	BESCHREIBUNG	Ø
<b>Päckchen mit 20 Stück</b>		
01089	Reduzierringe	32/25,4 mm x 2mm
01092	Reduzierringe	32/25,4 mm x 3mm

\* Andere Durchmesser auf Anfrage.

## KÜHL- UND KORROSIONSSCHUTZMITTEL

REF.	BESCHREIBUNG
01025	Flasche 1 Liter
01090	Kanister 5 Liter
01026	Kanister 10 Liter

## ANTI-SCHAUM ZUSATZ

REF.	BESCHREIBUNG
01094	Flasche 1 Liter
01095	Kanister 5 Liter
01096	Kanister 10 Liter

## ANTIBAKTERIELLE FLÜSSIGKEIT

REF.	BESCHREIBUNG
01093	Flasche 500ml
01097	Flasche 1 Liter
01098	Kanister 5 Liter