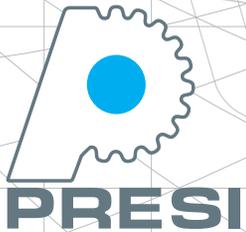


# MECATOME T345



TRONÇONNAGE

MECATOME T345  
Réf. 50390



# MECATOME T345

## TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE ET PUISSANTE

Puissante et précise, la MECATOME T345 est une tronçonneuse automatique. Ses vitesses de rotation allant de 1000 à 6000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes. Ses trois axes motorisés programmables font d'elle une machine qui s'adapte à toutes les situations. La MECATOME T345 offre de nombreux types de coupe qui permettent d'optimiser le tronçonnage des pièces les plus complexes.

### Robustesse

- Armatures métalliques et vitre de protection en PETG
- Chambre de coupe en inox
- Peinture époxy

### Pilotage intuitif

- Écran tactile couleur programmable
- Visualisation de la charge moteur
- Calcul de l'ajustement de concentration d'anti-rouille
- Joystick 3 axes doté de 2 boutons de commande programmables

### Stabilité

- Pieds réglables et antivibratoires

### Bac de recirculation 55 L

- Double système de filtration: mécanique & magnétique (option)





### Confort de travail & puissance

- Blocage de l'arbre pour changement de meule
- Changement de meule sans outil
- Motorisation des axes de coupe Y & Z
- Motorisation de l'axe de positionnement X (option)
- Table de bridage avec palettes inox interchangeable
- Lumière intégrée au capot :
  - anti-éblouissement
  - éclairage optimal de la zone de travail
- Système d'évacuation de gouttes résiduelles par guidage
- Pistolet de nettoyage et guidage des résidus de coupe par flux de lubrifiant



### Lubrification au plus près de la coupe

- Carter de meule incluant 2 points de lubrification
- 2 points de lubrification orientables

### Sécurité

- Commande bi-manuelle
- Arrêt freiné de la meule
- Verrouillage mécanique du capot en cours de fonctionnement
- Contrôle de vitesse nulle avant déverrouillage
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Marquage CE

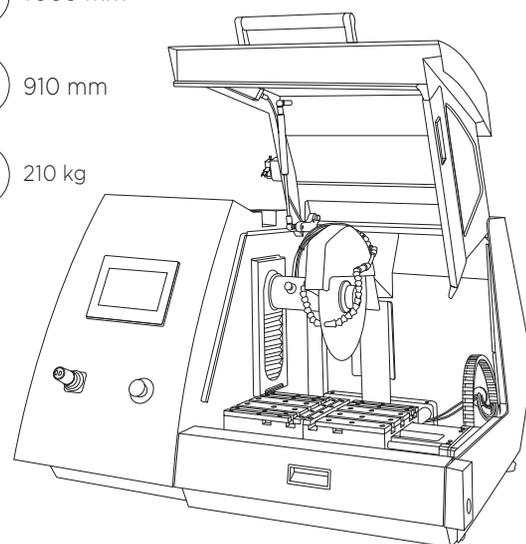
## MECATOME T345

680 mm capot fermé  
1180 mm capot ouvert

1060 mm

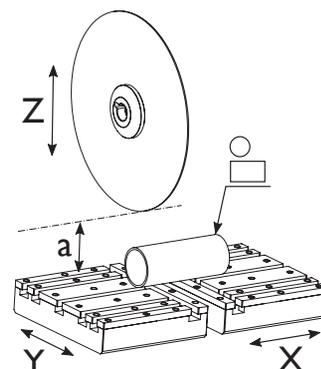
910 mm

210 kg



## CAPACITÉ DE COUPE\*

- ⊙ = 150 mm
- ⊙ = 240 mm
- ⊗ = Option : 100 mm
- ⊙ = 90 mm (meule Ø 300 mm)
- = Ø 105 mm
- = 105 x 145 mm

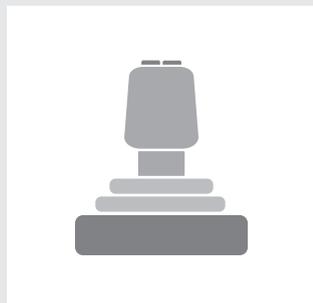


\* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

# LES MODES DE COUPE

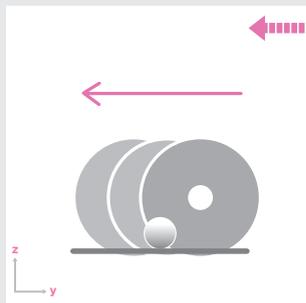
Pilotée en mode assisté ou en différents modes automatiques programmables, la MECATOME T345 est aussi bien adaptée pour développer des méthodes de tronçonnage que pour une utilisation de routine selon des protocoles pré-établis. Avec une table motorisée en X optionnelle, la MECATOME T345 permet de positionner les pièces précisément et de réaliser des séries de coupe. Les deux axes de coupe peuvent être pilotés séparément ou de façon combinés en fonction des besoins.

## MODE ASSISTÉ



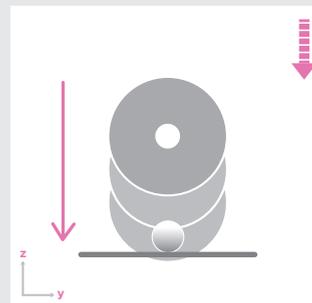
Dans ce mode, l'utilisateur pilote directement l'avance de la table grâce au joystick et définit la vitesse maximum et la régulation si nécessaire. Il s'agit là d'une coupe manuelle mais sans aucun effort.

## MODE IMPULSIONNEL Y



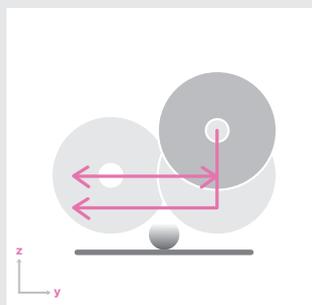
Mode de coupe où la meule avance par intermittence selon l'axe Y. Dédié aux matériaux difficiles ou aux pièces massives, ce mode permet de libérer les contraintes progressivement et de limiter les échauffements.

## MODE IMPULSIONNEL Z



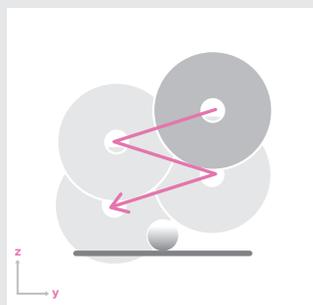
Mode de coupe où la meule avance par intermittence selon l'axe Z. Dédié aux matériaux difficiles ou aux pièces massives, ce mode permet de libérer les contraintes progressivement et de limiter les échauffements.

## MODE COMBINÉ



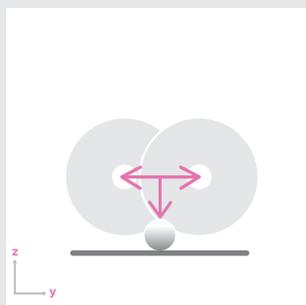
Mode de coupe permettant une coupe en Z puis en Y régulée ou non. Ce mode permet d'augmenter la capacité de coupe de la machine. Le mode de travail combiné multiple permet de décomposer la coupe en plusieurs étapes selon l'axe Z, ce mode est particulièrement dédié pour les pièces épaisses.

## MODE COMBINÉ PROGRESSIF



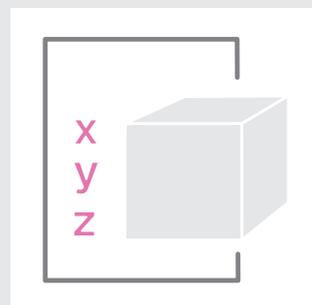
Mode de coupe permettant une progression de la coupe à la fois selon l'axe Z et l'axe Y régulée ou non. Ce mode permet d'optimiser le temps de coupe.

## MODE OSCILLANT



Mode de coupe en Z, oscillant selon l'axe Y régulée ou non. Ce mode est particulièrement dédié aux matériaux difficiles à tronçonner, la lubrification de la zone de coupe est grandement améliorée.

## MODE EXPERT



Mode de fonctionnement transformant votre machine en centre numérique dédié au tronçonnage. Ce mode est compatible avec le mode programme.

# LES OPTIONS



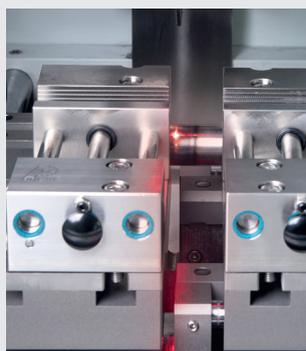
## TABLE TRANSVERSALE À DÉPLACEMENT MOTORISÉ

**Course 100 mm - Précision 1/100°**

- Positionner les pièces
  - Réaliser des coupes en série
- Réf. 50391

## FILTRE MAGNÉTIQUE

Pour bac de 55 L - Réf. 50222



## LASER DE POSITIONNEMENT

Visualiser le trait de coupe  
Réf. 50392



## ASPIRATION & EXTRACTION

Élimination de tout brouillard avec récupération de liquide  
Réf. 51273

# CARACTÉRISTIQUES MECATOME T345

## CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capot ouvert Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné de la meule Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

## MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance	3 700 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

## DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde & métallique
Taille du disque de tronçonnage	De Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 6 000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

## COMMANDE

Interface de commande	Écran tactile Joystick 3 axes avec 2 boutons de raccourcis
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

## TRONÇONNAGE

Mode de fonctionnement	Assisté, automatique, programmé
Méthode de coupe	Régulée, impulsionnelle, combinée, oscillante
Type de déplacement de table	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur
Axes de coupe	Y & Z (l'axe X étant un axe de positionnement)
Course axe Y	240 mm
Vitesse d'avance de table	de 0,01 à 3 mm/s
Course axe Z	150 mm
Vitesse de déplacement vertical	de 0,01 à 3 mm/s
Coupe séries	Option: table X motorisée, course 100 mm
Dimensions tables	Table gauche: 192 x 230 mm Table droite: 192 x 230 mm
Passage sous meule	90 mm (avec meule Ø 300 mm)
Laser de positionnement	Option: laser classe 1M, Po = 1 mW, l = 635 nm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

## LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Intégré: filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de Lubrification/Refroidissement	Carter de meule incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification orientables

## ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Douchette de nettoyage	Connecteur rapide du point de lubrification principal
Changement disque	Système de changement de meule sans outil
Niveau Sonore à vide	< 70 dB

## ACCESSOIRES

### ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox gauche à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière  
Réf. 50236



Étau inox droit à serrage rapide Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière  
Réf. 50235



Bride de serrage Kopal  
Réf. 50616

Coffret de bridage Kopal  
Réf. 50613

### AUTRES ACCESSOIRES



Mallette de V de positionnement et soutien  
Réf. 50370



Meuble pour tronçonneuse automatique (grand modèle)  
Réf. 51470



Réfractomètre analogique BRIX 0-10  
Mesurer la concentration de l'additif anti-rouille  
Réf. 19074

### TABLES & POSITIONNEMENT



Table transversale à déplacement manuel  
Réf. 50244

## CONSOMMABLES

### MEULES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES

	RÉF.	ABRASIF	Ø
<b>Matériaux ferreux</b>			
S	01016	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
	01022	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 2 x 32 mm
AO	01014	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
	01020	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 2 x 32 mm
A	01015	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
	01021	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 2 x 32 mm
AOF II	01012*	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 0,8 x 32 mm
	01013	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 250 x 0,8 x 32 mm
MNF	01019	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Ø 300 x 1 x 32 mm
	<b>Matériaux non-ferreux</b>		
T	01017	SIC	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
	01023	SIC	Ø 300 x 2 x 32 mm
F	01071	SIC	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
	01072	SIC	Ø 300 x 2 x 32 mm
F	01018	SIC	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
	01024	SIC	Ø 300 x 2 x 32 mm

\* Meules de tronçonnage "S".

### MEULES DE TRONÇONNAGE MÉTALLIQUES

	RÉF.	Ø
<b>Matériaux ferreux durs</b>		
CBN	02043	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
	02047	Ø 300 x 1,2 x 32 mm
<b>Matériaux non-ferreux durs &amp; céramiques</b>		
DIAMANT LR	02045	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
	02049	Ø 300 x 1,2 x 32 mm
DIAMANT LM	02042	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
	02046	Ø 300 x 1,4 x 32 mm
DIAMANT LM+	02044	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
	02048	Ø 300 x 1,4 x 32 mm
<b>Matériaux plastiques &amp; composites</b>		
DIAMANT ELD	02105	Ø 250 x 1,8 x 25,4 mm
	02106	Ø 300 x 1,8 x 25,4 mm

### BAGUES DE RÉDUCTION\*

RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
<b>Sachet de 20</b>		
01089	Bagues de réduction	32/25,4 mm x 2 mm
01092	Bagues de réduction	32/25,4 mm x 3 mm

\* Autres diamètres: nous consulter.

### ADDITIF ANTIROUILLE

RÉF.	DESSCRIPTIF
01025	Flacon 1 litre
01090	Bidon 5 litres
01026	Bidon 10 litres

### ADDITIF ANTI-ÉMULSION

RÉF.	DESSCRIPTIF
01094	Flacon 1 litre
01095	Bidon 5 litres
01096	Bidon 10 litres

### LIQUIDE ANTIBACTÉRIEN

RÉF.	DESSCRIPTIF
01093	Flacon 500 CC
01097	Bidon 1 litre
01098	Bidon 5 litres