



DER KATALOG

Die Ergänzung

Ein neuer Schritt: HOYTOM wird Teil unserer Unternehmensgruppe.
Mit TESTWELL CONTROL ergibt sich eine gestärkte Kompetenz
in der mechanischen Charakterisierung und Zertifizierung.
Wie PRESI wurde auch HOYTOM im Jahr 1961 gegründet.
Es handelt sich um ein familiengeführtes Unternehmen.
Wir teilen dieselben Werte.

Durch diese Zusammenschlüsse sind wir in der Lage,
Ihnen ein solides und maßgeschneidertes Leistungsangebot
zu unterbreiten. Eine echte und wirksame Ergänzung.

Unsere Geschichte ist seit jeher mit der Erforschung
von Werkstoffen verbunden.
Wir entwickeln und fertigen unsere eigenen Maschinen
sowie Verbrauchsmaterialien in Frankreich und Spanien.
Auch unsere mechanischen Komponenten fertigen wir
in unserer eigenen Produktionseinheit MOP.
Dies ist eine bewusste und konsequent beibehaltene
Entscheidung – zur Erfüllung unseres eigenen
Qualitätsanspruchs und zur Förderung europäischen Know-hows.

Wir entwickeln uns stetig weiter und passen unsere Angebote
kontinuierlich Ihren Bedürfnissen an.
Unser Ziel ist es, ein verlässlicher, reaktionsschneller
und vorausschauender Partner zu sein.

Bei PRESI verstehen wir Vertrauen als eine langfristige Verpflichtung.
Genau das dürfen Sie von unserer Gruppe erwarten.



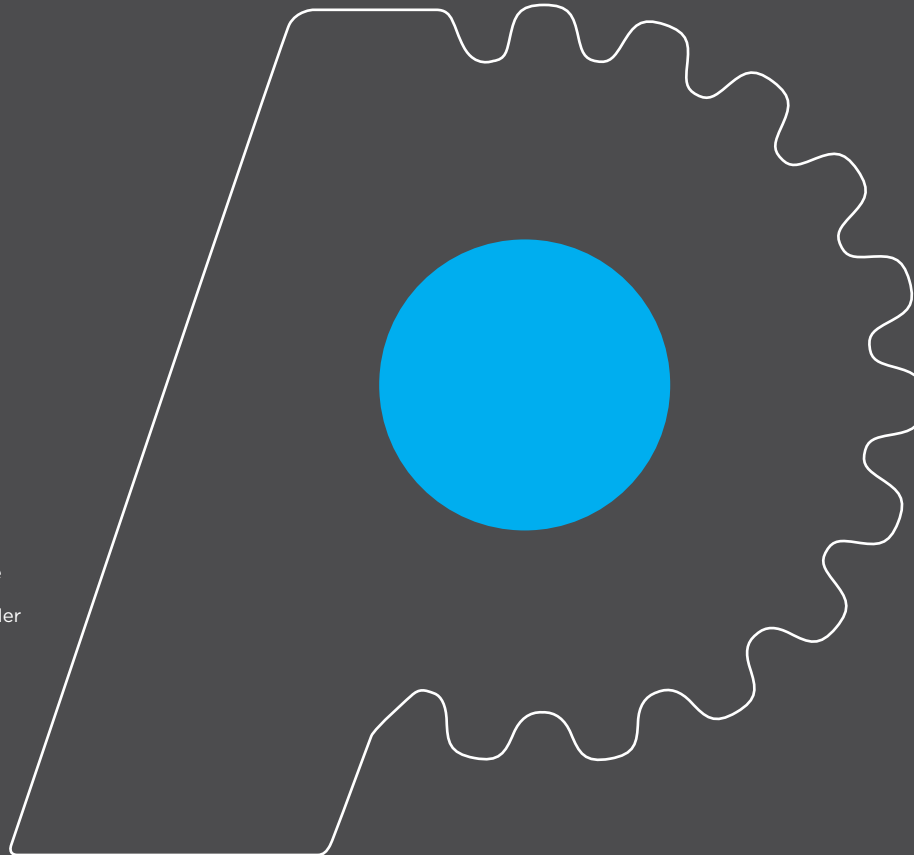
DIE UNTERNEHMENSGRUPPE



METALLOGRAFIE

Seit 1961 entwickelt, fertigt und vertreibt PRESI Maschinen, Verbrauchsmaterialien und Software für die Metallografie. Heute ist PRESI der einzige französische Hersteller und gilt international als einer der führenden Anbieter. PRESI umfasst sechs Tochtergesellschaften (Deutschland, Schweiz, China, Rumänien, Spanien, Marokko) sowie mehr als 40 Vertriebspartner weltweit.

- ISO 9001 ZERTIFIZIERT
- MITGLIED DER FRENCH FAB
- MITGLIED VON BPI FRANCE EXCELLENCE



PRÄZISIONSFERTIGUNG NACH MASS

Gegründet 1988, ist MOP auf die Bearbeitung mechanischer Bauteile spezialisiert. Als langjähriger Lieferant von PRESI – seit über 30 Jahren – arbeitet MOP mit modernster Technologie. MOP wurde 2016 in die Gruppe integriert und stellt seine Kompetenzen auch anderen Unternehmen sowie Forschungslaboren zur Verfügung.

- MITGLIED DER FRENCH FAB



UNTERNEHMENSPROFIL

Seit über 70 Jahren spezialisiert auf die Bereitstellung mechanischer Prüfmittel, bietet TESTWELL CONTROL außerdem ein umfassendes Dienstleistungsspektrum – von der Prüfung bis zur Wartung. TESTWELL CONTROL ist zudem eine anerkannte Größe im Bereich des industriellen Auswuchtens.

- PRESI – AKKREDITIERT GEMÄß ISO 17025



UNTERNEHMENSPROFIL

Seit seiner Gründung im Jahr 1961 entwickelt und fertigt HOYTOM mechanische Prüfmaschinen (Zug, Druck, Härte, Schlag) mit Produktion in Spanien. HOYTOM bietet sowohl Standard- als auch kundenspezifische Lösungen an, die für ihre Präzision und Zuverlässigkeit bekannt sind und in zahlreichen Industriezweigen eingesetzt werden.

- HOYTOM – AKKREDITIERT GEMÄß ISO 17025

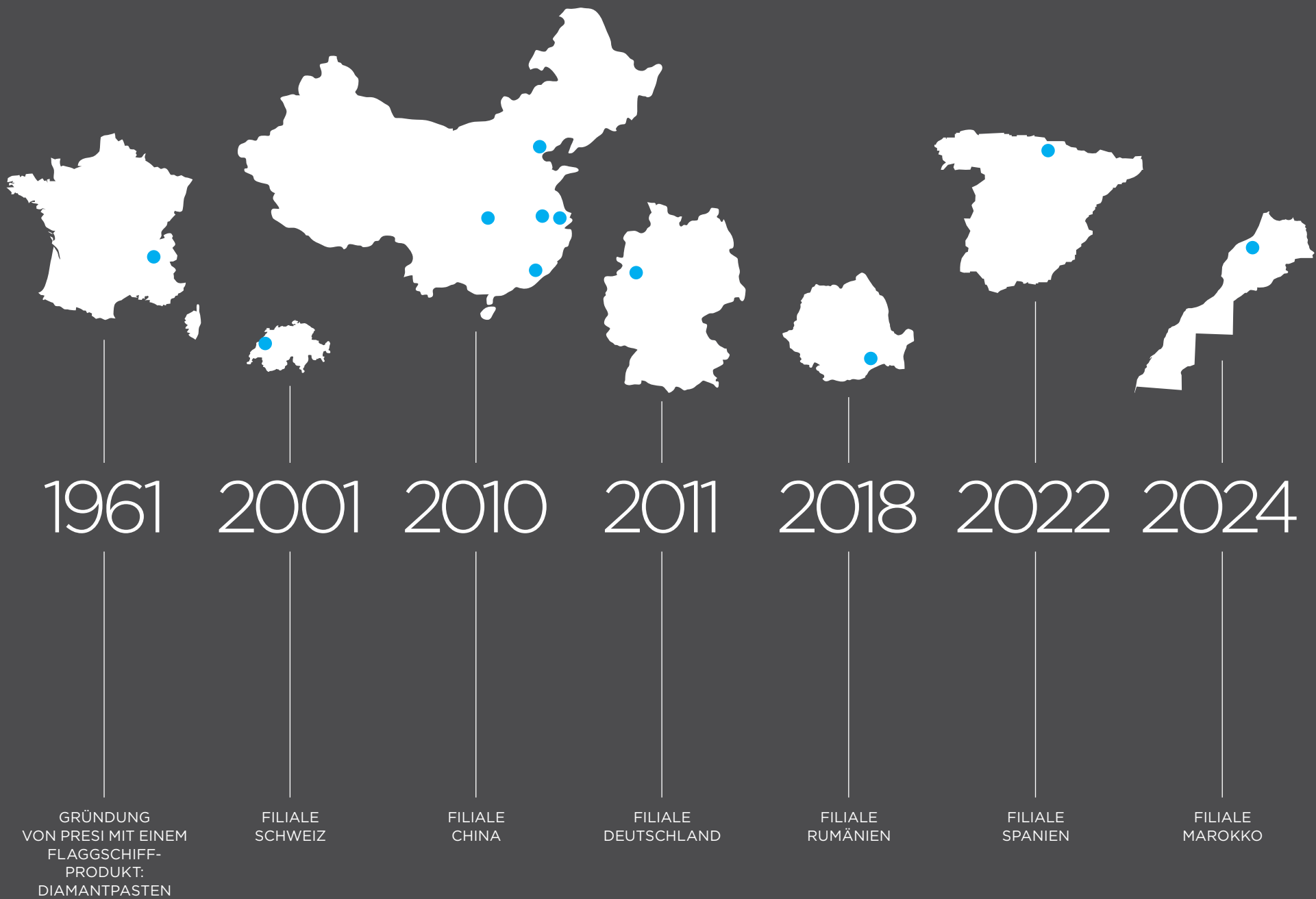


ENTWICKLUNG

Neue Produkte, neue Tochtergesellschaften, neue Geschäftsfelder: über die reine Leistung hinaus bieten wir Ihnen vor allem passende Lösungen.

Ihre Anforderungen entwickeln sich – unser Angebot passt sich mit maßgeschneiderten Methoden an. Dieses breite Kompetenzspektrum ermöglicht es Ihnen, immer mehr Präzision zu erreichen.

Vom Verbrauchsmaterial bis zur Maschine, von der Metallografie bis zur Mikroskopie, von der Herstellung bis zur Werkstoffanalyse, von der Installation bis zur Wartung... PRESI steuert seine Entwicklung mit dem Ziel, reaktiv zu bleiben und stets einen Schritt voraus zu sein.



6 Tochtergesellschaften.
Mehr als 40 Vertriebspartner.
Dynamische und reaktionsschnelle
Teams für maßgeschneiderten Service.

GEMEINSAM STARK



HAUPTSITZ
PRESI SAS

FRANKREICH
ZUSTÄNDIGKEIT:
NICOLAS ZUILLI

PRESI Frankreich
11, rue du Vercors, 38320 Eybens
Tel.: +33 (0)4 76 72 00 21
Fax: +33 (0)4 76 72 05 84
presi@presi.com



PRESI SÀRL
SCHWEIZ
ZUSTÄNDIGKEIT:
DAVID GRAUFEL

PRESI Sàrl
Rue Jehan-Droz 13 CH
2400 Le Locle
Tel.: +41 (0) 32 931 17 91
Fax: +41 (0) 32 931 23 36
presi.ch@presi.com



PRESI GMBH
DEUTSCHLAND
ZUSTÄNDIGKEIT:
BOGDAN DINU

PRESI GmbH
Rohrstrasse 15, 58093 Hagen
Tel.: +49(0)2331-73678-70
Fax: +49(0)2331-73678-99
presi.de@presi.com



PRESI METALOGRAFIE SRL
RUMÄNIEN
ZUSTÄNDIGKEIT:
BOGDAN DINU

PRESI Metalografie SRL
Bucuresti, Sectorul 3,
Strada Burnitei
Nr. 24, Biroul A140, Etaj 1
Tel.: +40 (0)744 313 350
c.constantin@presi.com



PRESI METALOGRAFIA
ESPAÑA S.L
SPANIEN
ZUSTÄNDIGKEIT:
MOHAMED MAJOUL

PRESI Metalografia España S.L
Iparragirre Etorbidea, 96
48940 Leioa, Bizkaia
Tel.: +34 678 133 726
m.majoul@presi.com



**PRESI
METALLOGRAFIE**

MAROKKO
ZUSTÄNDIGKEIT:
MOHAMED
MAJOUL

**PRESI Metallografie
Marokko**
144, rue Mohammed Smiha
Étage 6, Appt n° 35
Derb Omar - Casablanca
Tel.: +212 6 67 67 23 43
s.belfquih@presi.com



PRESI TRADE CO., LTD
CHINA
ZUSTÄNDIGKEIT: JOHN LU

PRESI (Shanghai) Trade., Ltd
Room 111, Building B
No 6 Huazhong Road
Minhang District
201101 Shanghai
Tel.: +86 (0)21 5237 12 77
Fax: +86 (0)21 5237 11 78
presi.china@presi.com

**Niederlassungen in Beijing,
Guangzhou, Chengdu and
Shenyang.**

MEHR ALS 40 VERTRIEBSPARTNER

AMERIKA

BRASILIEN • São Paulo
KANADA • Toronto
KOLUMBIEN • Bogotá
ECUADOR • Cuenca
MEXIKO • Mexiko-Stadt • León
PERU • Lima
USA • Sturbridge
VENEZUELA • Caracas

EUROPA

BOSNIEN
KROATIEN • Zagreb
TSCHECHIEN • Prag
GRIECHENLAND • Pallini
ITALIEN • Noventa Padovana • Mailand • Turin
LITAUEN • Vilnius
MAZEDONIEN
NIEDERLANDE • Tilburg
POLEN • Warschau
PORTUGAL • Porto
SLOWAKEI • Bratislava
SLOWENIEN
UKRAINE • Kiew
VEREINIGTES KÖNIGREICH • Leeds

AFRIKA

SÜDAFRIKA • Johannesburg

NAHER OSTEN

BAHRAIN • Mahooz
KUWAIT • Hawalla City
KATAR • Doha
SAUDI-ARABIEN • Dschidda
VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE • Dubai

ASIEN

AUSTRALIEN • Sydney
INDIEN • Gurgaon • Bangalore
INDONESIEN • Bekasi
JAPAN • Chiba • Tokio
KASACHSTAN • Kostanay
MALAYSIA • Kuala Lumpur
PAKISTAN • Karachi
PHILIPPINEN • Rizal
SINGAPUR • Singapur
SÜDKOREA • Seoul
TAIWAN • Hsinchu
THAILAND • Bangkok
TÜRKEI • Istanbul
VIETNAM • Hanoi

Um Kontakt zu einem unserer Vertriebspartner
aufzunehmen, besuchen Sie bitte unsere
Website www.presi.com oder schreiben
Sie uns eine E-Mail an presi@presi.com

PRÄSENZ

PRESI betreut eine Vielzahl von Industrieunternehmen.

Wir pflegen zu unseren Kunden eine enge und vertrauensvolle Zusammenarbeit.

Standardlösungen gibt es bei uns nicht – stattdessen bieten wir passgenaue, individuell auf die Bedürfnisse abgestimmte Lösungen, persönliche Beratung sowie Maschinen, die sich selbst unter schwierigsten Einsatzbedingungen zuverlässig bewähren.



70%

ANTEIL DES UMSATZES
DURCH EXPORTGESCHÄFTE



45

LÄNDER, IN DENEN PRESI BEREITS
VERTRETEN IST



7,000+

AKTIVE KUNDEN



1,000+

DURCHSCHNITTliche
JÄHRLICHE EINSÄTZE
(TESTWELL CONTROL)

EINE UNTERNEHMENSGRUPPE IM DIENST ZAHLEICHER INDUSTRIEBRANCHEN



LUFTFAHRT



RAUMFAHRT-
TECHNIK



AUTOMOBIL-
INDUSTRIE



GIESSEREIWESEN



STAHLINDUSTRIE



METALLURGIE



PRÄZISIONS-
MECHANIK



SCHULEN &
UNIVERSITÄTEN



FORSCHUNG-
SZENTREN



MEDIZINTECHNIK



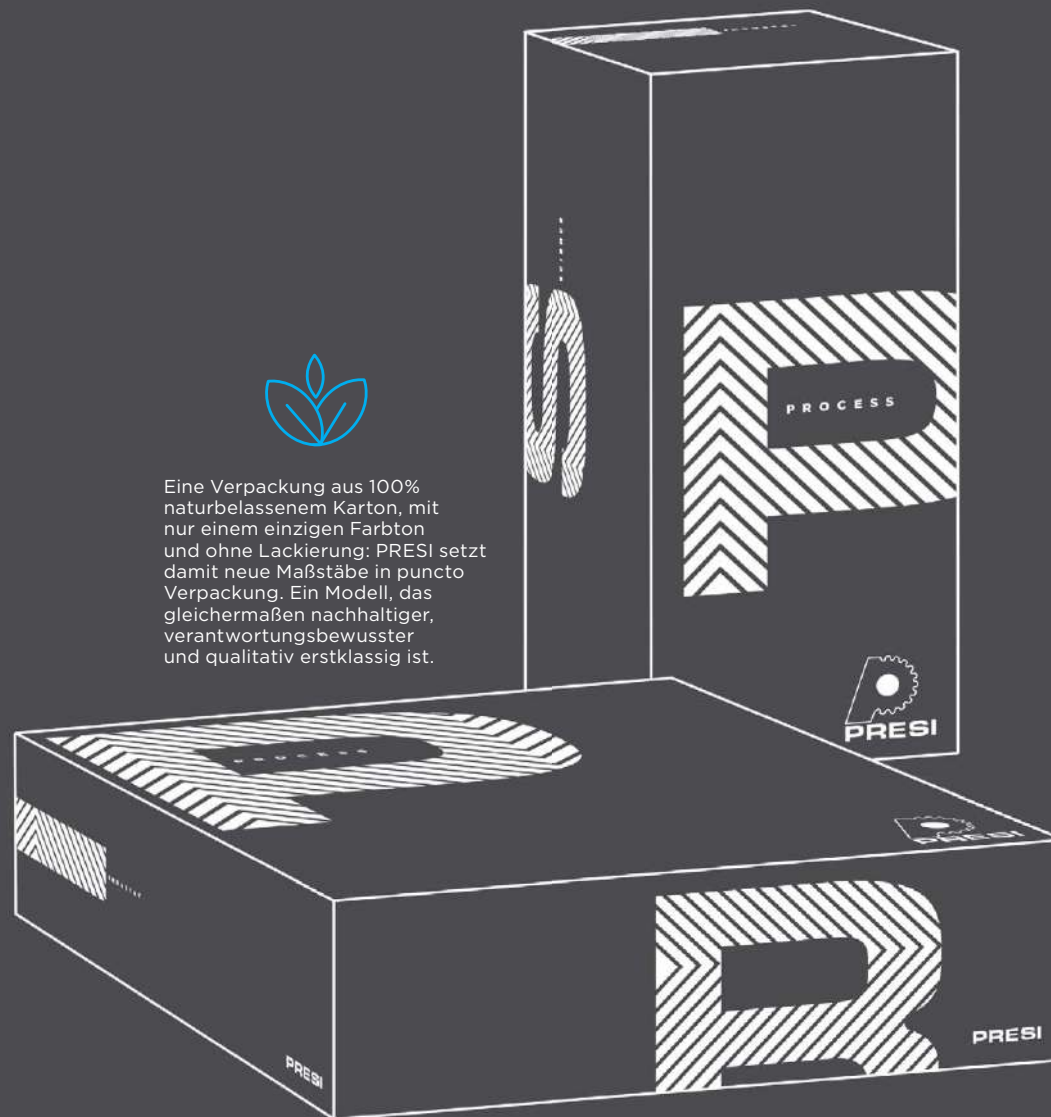
LEBENSMITTEL-
INDUSTRIE

WERT- SCHÖPFUNG

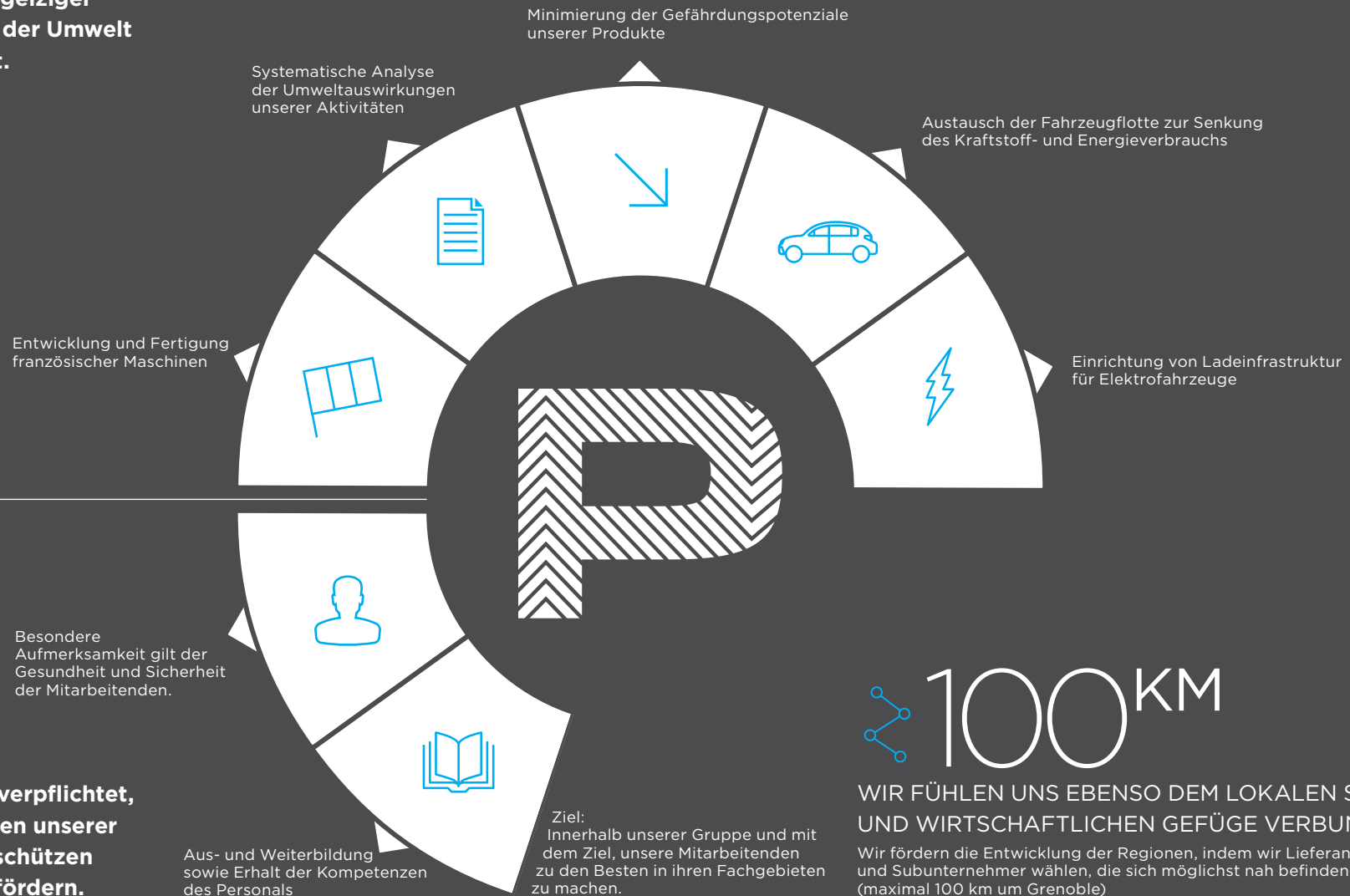
Die umfassende Neugestaltung unserer Verpackungen markiert einen weiteren bedeutenden Meilenstein in der konsequenten Umsetzung unserer Corporate-Social-Responsibility-Strategie.



Eine Verpackung aus 100% naturbelassenem Karton, mit nur einem einzigen Farbton und ohne Lackierung: PRESI setzt damit neue Maßstäbe in puncto Verpackung. Ein Modell, das gleichermaßen nachhaltiger, verantwortungsbewusster und qualitativ erstklassig ist.



Dies ist lediglich ein „sichtbares“
Zeichen unserer CSR-Politik,
die weitaus ehrgeiziger
auf den Schutz der Umwelt
ausgerichtet ist.

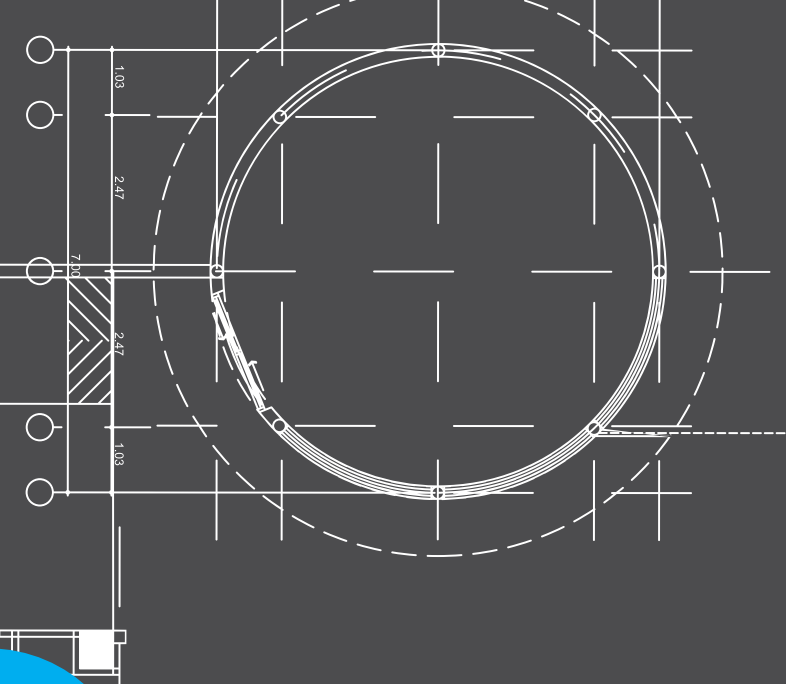


**Wir haben uns verpflichtet,
die Kompetenzen unserer
Mitarbeiter zu schützen
und gezielt zu fördern.**

 100^{KM}

**WIR FÜHLEN UNS EBENSO DEM LOKALEN SOZIALEN
UND WIRTSCHAFTLICHEN GEFÜGE VERBUNDEN.**

Wir fördern die Entwicklung der Regionen, indem wir Lieferanten und Subunternehmer wählen, die sich möglichst nah befinden (maximal 100 km um Grenoble)



INNOVATION

**Neue Fragestellungen,
besondere Anwendungsfälle,
Weiterentwicklung von Maschinen
und Verbrauchsmaterialien,
Auftreten neuer Bedürfnisse...
PRESI, TESTWELL CONTROL und
HOYTOM sind kontinuierlich wachsam.**

Angesichts der Herausforderungen überarbeitet unser Forschungs- und Entwicklungsteam im Durchschnitt **alle sechs Jahre** unsere Maschinen.

Forschung und Entwicklung neuer Lösungen für metallographische Analysen, Konstruktion von Prototypen, Technologierecherche, Entwicklung maßgeschneiderter Spezialanwendungen...

Das Ziel ist klar: Unsere Produktlinien und Dienstleistungen zu optimieren und zu perfektionieren, um sämtliche Anforderungen unserer Kunden bestmöglich zu erfüllen.

F&E, EIN ZENTRALES ELEMENT BEI PRESI

Innovation steht im Mittelpunkt unseres Unternehmens. Sie ermöglicht es uns, angepasste, kreative und neuartige Lösungen anzubieten.

Deshalb wächst unsere technische F&E-Abteilung kontinuierlich und gewinnt neue Kompetenzen hinzu.

Dank der Unterstützung der F&E-Abteilung überarbeiten wir auch die Ergonomie unserer Maschinen – weit über das reine Design hinaus. Sie werden benutzerfreundlicher und bieten echten Arbeitskomfort.

MASSGESCHNEIDERT

Seit 1961 bauen wir auf unsere Erfahrung, das Know-how unserer Techniker und die Ressourcen unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung. Unsere Kunden schenken uns ihr Vertrauen und wenden sich mit immer präziseren und spezifischeren Anforderungen an uns. **Dies ermöglicht es uns, unser ursprüngliches Angebot in Produkte zu verwandeln, die zu 100% angepasst sind: biomedizinisch, Luftfahrt, Metallurgie.**

Eine bewährte und anerkannte Methode, um Ihnen eine zu 100% maßgeschneiderte Lösung anzubieten.

Unabhängig von Ihrem Anwendungsbereich, Ihrer Fragestellung, Ihrem Budget oder Ihrer Frist – PRESI begleitet Sie bei Ihren Projekten.

KERNTECHNIK

Eine beispielhafte Zuverlässigkeit für Handschuhboxen und Heizellen.

Unsere auf Kundenwunsch entworfenen und entwickelten maßgeschneiderten Geräte und Zubehörteile werden vollständig neu konzipiert – unter Verwendung geeigneter Materialien wie Edelstahl, Reduzierung von Kunststoffen etc.

Sie gewährleisten optimale Beständigkeit gegenüber aggressiven Umgebungen und passen sich diesen sicher an. In bestimmten Fällen können sie dank Manipulatorarmen und Fernsteuerungen aus der Ferne bedient werden.

PRESI verfügt über eine ausgewiesene Expertise, um sich an widrige Umgebungen anzupassen. Die Erfahrung basiert auf folgenden Stärken:

- absolute Kontrolle der Entwicklungs- und -Fertigungsprozesse
- fundierte technische Kompetenz
- wartungsfreundliche Werkzeuge

Um sehr spezifische Anforderungen zu erfüllen, passt PRESI seine Schneid-, Beschichtungs- und Poliermaschinen unter dem Aspekt höchster Qualität und modernster Technologie an.

TRENNEN

SCHRAUBSTÖCKE UND SONSTIGES
SPEZIFISCHES ZUBEHÖR



Schraubstock
für Kugeln T305,
T335, ST315



Pneumatischer
Schraubstock für
die Mecatome T265



Drehbare Tischplatte
zur Befestigung
auf T-Nutetisch
(Modelle: T305,
ST315, T335, EVO)



Spezielle
Schraubstockbacken

SCHLEIFEN UND POLIEREN

SPEZIELLE PROBEHALTER



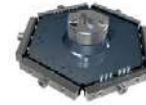
Spezieller Schraubstock
zum Nuten einer um 90°
indexierten Scheibe



Spezieller Probenhalter
mit zentraler
Druckvorrichtung
für Rohre



Spezieller Probenhalter
mit zentraler
Druckvorrichtung und
doppelter Klemmung



Spezieller Probenhalter
mit zentraler
Druckvorrichtung
für Rohre mit kleinem
Querschnitt



Spezieller Probenhalter
mit zentraler
Druckvorrichtung
für rechteckige Proben



Spezieller Probenhalter
mit individueller
Druckvorrichtung
für Dünnschliffe

LABORAUSTATTUNG

Ein maßgeschneidertes, voll ausgestattetes Werkstofflabor
mit Labortischen (Arbeitsflächen), inklusive 3D-Projektverfolgung
und realistischen Visualisierungen.



STRALENGESCHÜTZTE TRENNMASCHINE



STRALENGESCHÜTZTE EINBETTMASCHINE



STRALENGE- SCHÜTZTE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE



SPEZIFISCHES PROJEKT, EINZIGARTIGE LÖSUNG.

Ob mit oder ohne Pflichtenheft – PRESI begleitet Sie von der Projektplanung bis zum Abschluss.
Von der Machbarkeitsstudie bis hin zur Schulung Ihres Personals vor Ort zur Bedienung dieser
einzigartigen Maschinen stehen wir Ihnen kompetent zur Seite.



SCHULUNG

DIE BEGLEITUNG UNSERER KUNDEN IST EIN ZENTRALER BESTANDTEIL UNSERES UNTERNEHMENSANSATZES. OB VOR ORT ODER IN UNSEREN RÄUMLICHKEITEN, IN PRÄSENZ ODER DIGITAL – WIR HABEN EIN MASSGESCHNEIDERTES SCHULUNGSANGEBOT ENTWICKELT. SCHULUNGEN, UM BESSER ZU VERSTEHEN UND SICHER IN DER PRAXIS ANZUWENDEN.



METALLOGRAFIE-TRAINING

Um besser zu lernen, zu verstehen und anzuwenden.

PRESI bietet maßgeschneiderte Schulungsprogramme für alle Zielgruppen – sowohl für Einsteiger als auch für erfahrene Metallografen.

Unsere Schulungen werden von Experten der Metallografie geleitet und finden in unserem **LABOR** statt – ausgestattet mit modernster Technik. Stellen Sie Ihre Schulungsinhalte individuell zusammen – ganz nach Ihren Anforderungen und Herausforderungen.

Grundlagen-schulung (über 2 oder 3 Tage)

Überblick über die Grundlagen der metallografischen Präparationstechniken: Trennen, Einbetten, Polieren, Härteprüfung und Mikroskopie.

Spezial-schulung (1 Tag)

Gezielte Lösung einer konkreten Fragestellung oder vertiefte Behandlung eines spezifischen Präparationsschritts. Unsere Schulungen verbinden theoretisches Wissen mit praxisorientierter Anwendung.



FÜR WEITERE INFORMATIONEN ZU UNSEREN SCHULUNGEN KONTAKTIEREN SIE UNS GERNE PER E-MAIL: PRESI@PRESI.COM

BEISPIEL EINES SCHULUNGSPLANS

TECHNIKEN UND METHODEN IN DER METALLOGRAFIE

Auf Grundlage des vom PRESI-Labor erstellten Berichts werden die Teilnehmer dazu angeleitet, die metallografischen Präparationsschritte und -techniken an ihren Proben eigenständig nachzuvollziehen.

Dauer: 3 Tage (21 Stunden)

1. Trennen (6 Std.)

Theorie

- Die verschiedenen Arten von Trennscheiben im Verhältnis zu den unterschiedlichen Werkstoffen
- Die Trennparameter (Drehzahl / Tischgeschwindigkeit)
- Fehler und Defekte, die beim Trennvorgang auftreten können

Praxis

- Bauteile trennen

2. Einbetten (5 Std.)

Theorie

- Vorstellung der verschiedenen Kunstharze
- Kombination Harz / Werkstoffe
- Fehler beim Einbetten und deren Behebung

Praxis

- Die zuvor entnommenen Proben einbetten

3. Polieren (10 Std.)

Theorie

- Die eingesetzten Maschinen
- Vor- und Nachteile des manuellen Polierens sowie der zentralen und individuellen Druckausübung
- Vorstellung typischer Polierprogramme
- Präsentation der auf den bereitgestellten Proben basierenden Polierprogramme
- Darstellung der zu erwartenden Fehler bei falscher Programmauswahl

Praxis

- Die Proben anhand der vorgestellten Programme polieren
- Die Ergebnisse analysieren und mögliche Fehler an den polierten Proben feststellen

PRESI LAB

100% PRESI-Entwicklung – das **LAB** ist eine zentrale Einrichtung.

Hier werden neue Mitarbeitende des Unternehmens geschult sowie unsere Kunden betreut.

Das **LAB** ist zudem der Ort, an dem die Forschungs- und Entwicklungsabteilung (F&E) ihre Maschinen und Produkte testet.

Innovation und Optimierung laufen stets über das **LAB**.

Das **LAB** steht in direktem Kontakt mit den Kunden, um sie bei der Optimierung ihrer Prozesse zu begleiten.

Es ist ein unverzichtbares Instrument zur Initiierung und Validierung von Entwicklungen unserer F&E-Abteilung.

PRESI und seine Tochtergesellschaften verfügen über eigene **LABs**, um stets nah am Kunden zu sein und eine 100% individuelle Beratung zu gewährleisten.

Ein Expertencenter

Maßgeschneiderte Begleitung und technische Lösungen für spezifische Projekte, Entwicklung und Optimierung von Präparationsverfahren...

Das **LAB** vertieft die von der Konstruktionsabteilung initiierten Ansätze.

PRESI ACADEMY



LAB'NOTES

Ergänzend zu den Schulungen stellt PRESI auf seiner Website auch herunterladbare **LAB'Notes** zur Verfügung.

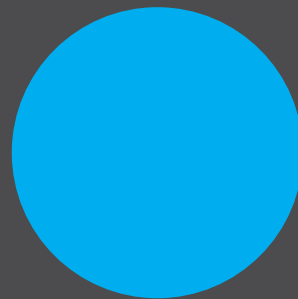
Diese vom Labor erstellten **LAB'Notes** erläutern klar und ausführlich die verschiedenen Prozesse, die mit zahlreichen Anwendungen verbunden sind. Beispielsweise Qualitätskontrolle (Stahl, Gusseisen, Kupfer, Titan...), Wärmebehandlung oder auch Biomaterialien.



ZUM DOWNLOAD AUF PRESI.COM,
BEREICH EXPERTISE
> ANWENDUNGEN

	DIE UNTERNEHMENSGRUPPE	3
	METALLOGRAFIE	17
	GEOLOGIE	130
	MIKROSKOPIE	141
	HÄRTEPRÜFUNG	145
	MECHANISCHE PRÜFUNG	181
	KALIBRIERUNG & WARTUNG	199

METALLO GRAFIE



Die Metallografie umfasst die Bestimmung und Untersuchung der Eigenschaften und der Art der Struktur von Metallen, aber auch das Erkennen einer möglichen Wärme- oder Oberflächenbehandlung. Vor der Durchführung einer metallografischen Analyse ist eine Abfolge spezifischer Arbeitsschritte erforderlich, um eine geeignete Untersuchungsoberfläche zu erhalten.

PRESI ist als einer der führenden Akteure weltweit in der Herstellung und im Vertrieb von Maschinen und Verbrauchsmaterialien für die Berufe der Metallografie und Materialografie anerkannt.

●	TRENNEN	18
▲	EINBETTEN	68
●	SCHLEIFEN UND POLIEREN	82



METALLOGRAFIE

TRENNEN

Der Trennschritt macht es möglich, eine Probe zu entnehmen, um ihre Eigenschaften zu analysieren. Robust, leistungsstark und einfach zu bedienen, unsere neuen Maschinen sind in allen Situationen einsetzbar. Unsere hochwertige Trennscheiben ermöglichen es, die Struktur der Probe während eines metallografischen Trennschnitts vollständig zu erhalten.

22



**MECATOME
T205**

26



FLEXICUT 2

**MECATOME
T345**



50

EVO 400/400+



54

30



**MECATOME
T215**

34



**MECATOME
T265**

38



**MECATOME
T305**

42



**MECATOME
ST315**

46



**MECATOME
T335**

EVO 450



56

EVO 500



58

**DIAMANT-
DRAHTSÄGEN**



62

TRENNSCHEIBEN



64

**VERBRAUCHS-
MATERIAL**

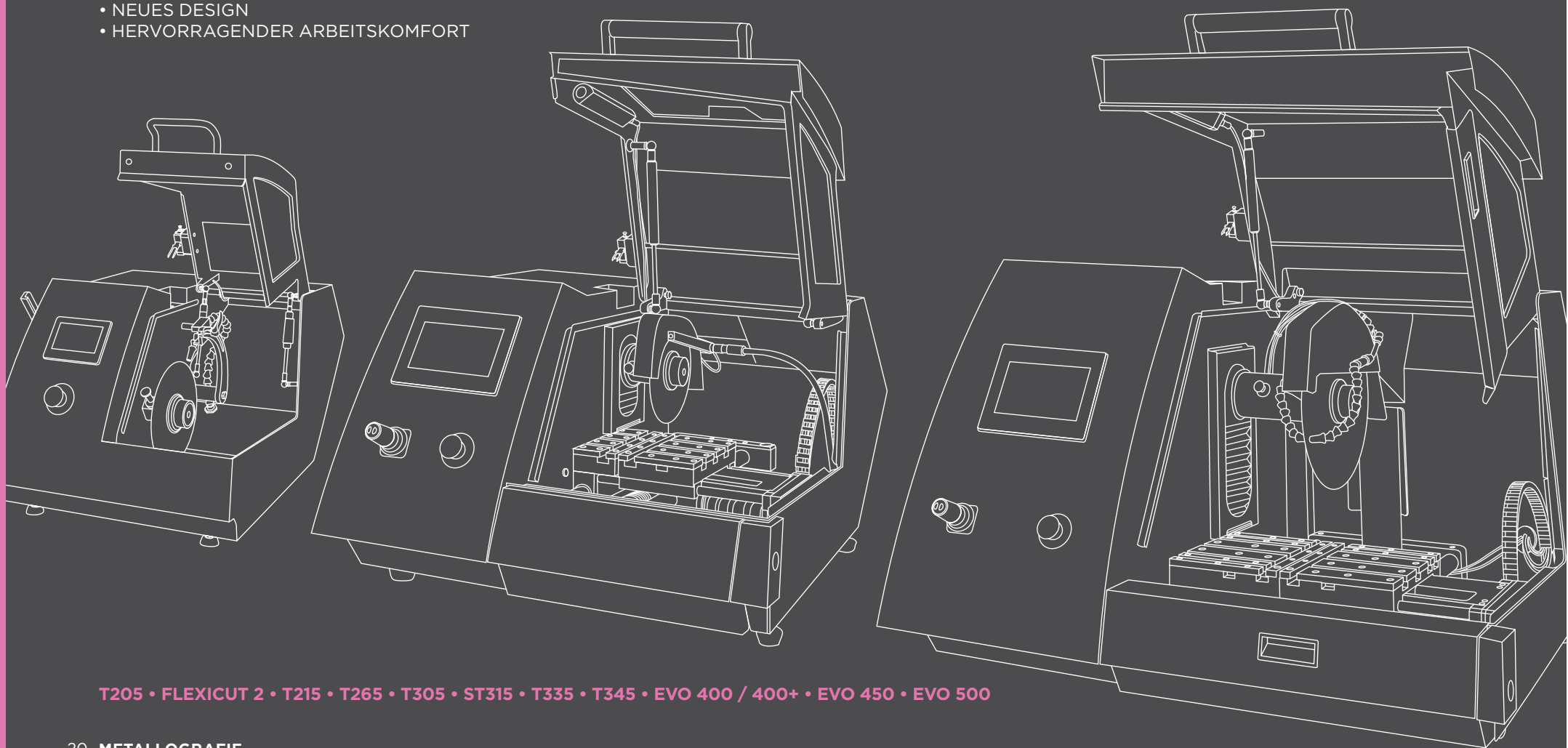


67

TRENNEN

Ein erweitertes und erneuertes Sortiment nach Ihren Bedürfnissen

- EINFACHHEIT
- NEUES DESIGN
- HERVORRAGENDER ARBEITSKOMFORT



T205 • FLEXICUT 2 • T215 • T265 • T305 • ST315 • T335 • T345 • EVO 400 / 400+ • EVO 450 • EVO 500

AUTOMATISCHE TRENNMODI

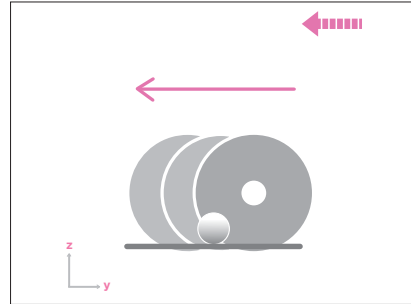
UNTERSTÜTZTER MODUS



In diesem Modus fährt der Benutzer die Y- oder Z-Achse direkt an (nur T215 und T345) dank dem Joystick und legt im Bedarfsfall die maximale Geschwindigkeit und Regelung fest. Dies ist ein manueller Schnitt, aber ohne Anstrengung.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

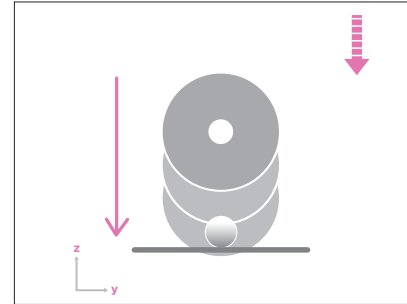
Y IMPULSMODUS



Trennmodus, bei dem der Tisch intermittierend entlang der Y-Achse vorrückt. Speziell für schwierige Materialien oder massiven Teilen, dieser Modus ermöglichtes, die Trennscheibe allmählich freizuschneiden, um die thermischen Einflüsse zu reduzieren.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

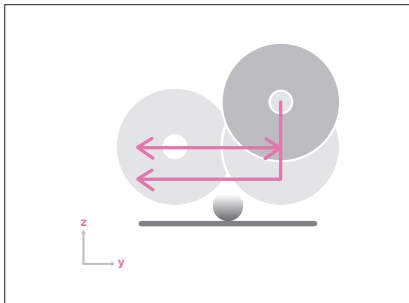
Z IMPULSMODUS



Trennmodus, bei dem die Trennscheibe intermittierend entlang der Z-Achse vorrückt. Speziell für schwierige Materialien oder massiven Teilen, dieser Modus ermöglicht es, die Trennscheibe allmählich freizuschneiden, um die thermischen Einflüsse zu reduzieren.

T215	T335	T345
✓		✓

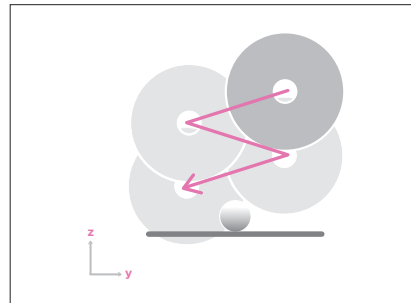
KOMBINATIONSMODUS



Dieser Trennmodus erlaubt ein Z-Schnitt, dann ein Y-Schnitt reguliert oder unreguliert durchzuführen. Dieser Modus erhöht die Schnittleistung der Maschine. Ein multi-kombinierter Arbeitsmodus kann das Trennen in mehreren Schritten entlang der Z-Achse zerlegen. Dieser Modus eignet sich besonders für dicke Teile.

T215	T335	T345
✓		✓

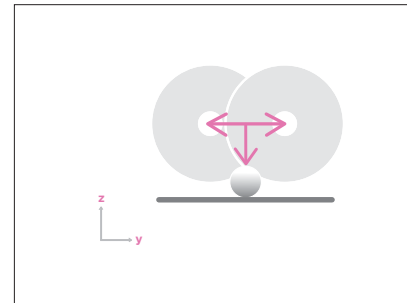
PROGRESSIVER MODUS



Trennmodus, der eine Trennbewegung sowohl entlang der Z-Achse als auch der Y-Achse ermöglicht, ob reguliert oder unreguliert. Dieser Modus optimiert die Trennzeit.

T215	T335	T345
✓		✓

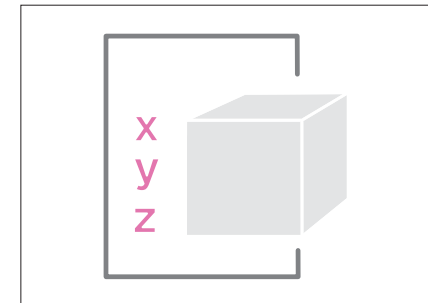
OSZILLIERENDER MODUS



Z-Trennmodus, oszillierend entlang der Y-Achse. ob reguliert oder unreguliert, dieser Modus eignet sich besonders für schwer zu trennende Materialien. Die Kühlschmierung der Schnittzone ist stark verbessert.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

EXPERTENMODUS



Betriebsmodus, der Ihre Maschine in ein digitales Zentrum für das Trennen verwandelt.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

TRENNEN

MECATOME T205

MANUELLE PRÄZISIONS-
TRENNMASCHINE

REF. 51760

- PROBENHALTERARM MIT MIKROMETRISCHER ANZEIGE DER SEITLICHEN VERSCHIEBUNG (1/100)
- SPEZIELL FÜR KLEINE PROBEN

Die MECATOME T205 ist eine manuelle Präzisions-Trennmaschine, die sich durch ihre Robustheit und kompakte Bauweise auszeichnet. Mit einem großen Arbeitsraum ermöglicht es Trennschnitte mit höchster Präzision und die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien, von den weichsten bis zu den härtesten. Ihr leistungsstarker Motor ermöglicht ein Arbeiten mit hohem und konstantem Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich von 100 bis 4000 U/min.



T205

Robustheit und Sichtbarkeit

Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe.

Praktisch

- Große Auswahl an Schnell- und Universalspannern.
- Einfaches Wiederauffinden der Teile.
- 2 Schnittmodi: manuell und durch Schwerkraft.

Bürstenloser Motor

Hohes und konstantes Drehmoment mit einem Drehzahlbereich von 100 bis 4000 U/min.

Sicherheit

- Mechanisch verriegelte Haube während des Trennens.
- Motorbremse.
- Maschinenstillstands Überwachung
- Not-Halt-Taster.

-  440mm Haube geschlossen
770mm Haube geöffnet
-  580mm
-  660mm
-  55kg



Wellenarretierung und optionale Schnellspannmutter zum einfachen werkzeuglosen Wechsel der Trennscheibe



Schnelles Einspannen der Probenhalter



2 verfügbare Trennmodi: manuell oder durch Schwerkraft



Verriegelung der Haube während des Trennvorgangs

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATOME T205
herunter



T205

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe - Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG

Leistung	960W
Art des Motors	Bürstenlos, gesteuert über Steuerplatine
Stromversorgung	110-230V - Einphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBEN

Trennscheibenstopp	Gebremst Stopp der Trennscheibe
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 75 bis Ø 200mm
Drehzahl	von 100 bis 4000 U/min
Spindeldurchmesser	12.7mm

STEUERUNG

Bedienfeld	4,3", 16/9 TFT-Farb-Touchscreen
Zugriffsschutz	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 3 Programme

TRENNEN

Betriebsart	Manuell oder durch Schwerkraft (Gewicht / Gegengewicht)
Verfahrweg der X-Achse	Seitliche Armverschiebung - Verfahrweg 100mm
Spannmöglichkeiten	Probenhalter am Arm befestigt

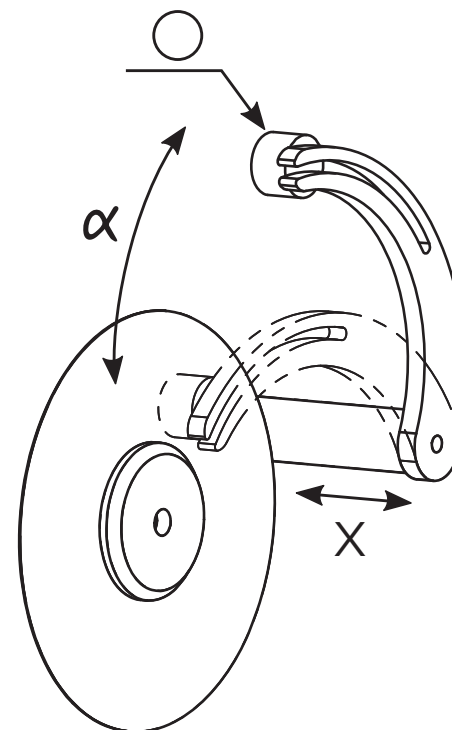
SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Art der Kühlung	Umlaufpumpe 45L/min
Umlauftank	Integriert - Inhalt 3.5l
Filterart	100µm Gewebefilter auf Metallrahmen gespannt
Schmier-/Kühldüsen	1 einstellbarer Gelenkschlauch

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Innenbeleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigungsdüse	Integriert
Trennscheibenwechsel	Durch Wellenarretierung Optional: Durch Schnellspannmutter
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

TRENNLEISTUNG*



X 0-100mm

○ Ø 40mm

α 0-50°

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

T205

ZUBEHÖR

PROBENHALTER



V-Probehalter
Ref. 51715



Verstellbarer Probehalter
(zur Verwendung
mit Aluminiumplatten
Art. 51162 und 51163)
Ref. 51156



**Probehalter
für Längsschnitte**
Ref. 51717



**Kleiner Probehalter
(Schraubstocktyp)**
Ref. 51713



**Zylindrischer
Probehalter**
Ref. 51714



**Probehalter
mit unregelmäßiger Form**
Ref. 51716



T205/T215 Schnellwechsler
Ref. 51765



Mini-Spannschraubstock
Ref. 51722



**Längsschnitt-Probehalter
(Länge 53mm)**
Ref. 51718

FLANSCH



**Aluminiumflanschensatz ø 35mm
für Scheiben ø 75 bis 100mm**
Ref. 51710

**Aluminiumflanschensatz ø 50mm
für Scheiben ø 100 bis 150mm**
Ref. 51711

**Aluminiumflanschensatz ø 75mm
für Scheiben ø 150 bis 200mm**
Ref. 51712

ANDERES ZUBEHÖR

OPTIONAL



Schnellspannmutter T205/T215
Werkzeugloser Trennscheibenwechsel
Ref. 51725



**Brix 0-10 analoges
Refraktometer**
Ref. 19074

TRENNEN

FLEXI- CUT 2

MIKROTRENNMASCHINE
FÜR PLATINEN UND
FLACHPROBEN

REF. 51810

Die FLEXICUT 2 ist eine Mikrotrennmachine, die zum manuellen Trennen von Flachproben geeignet ist.

Sie hat 3 Trennmodi:

- Längstischmodus: Zum Trennen von Leiterplatten.
- Fester Tischmodus: Zum Trennen von Platinen.
- Präzisionstrennschnitt - Manuell
- Präzisionstrennschnitt - Durch Schwerkraft

CE



FLEXICUT 2

Robustheit und Sichtbarkeit

Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe.

Praktisch

- Große Auswahl an Probenhaltern
- Einfaches Entnehmen der Probenstücke.
- 3 Trennmodi: manuell, durch Schwerkraft oder über Tisch mit Längsverstellung.

Bürstenloser Antrieb

Hohes und konstantes Drehmoment mit einem Drehzahlbereich von 100 bis 4.000 U/min.

Sicherheit

- Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt.
- Gebremster Motorstopp.
- Maschine prüft Motorabschaltung vor Haubenentriegelung.
- Not-Halt-Taster.



Präzisionstrennschnitt



Längstisch



Absaugstutzen



- ↕ 465mm Haube geschlossen
850mm Haube geöffnet
- ↔ 595mm
- ↗ 765mm
- 📦 65kg

FLEXICUT 2

TECHNISCHE DATEN

TRENNLEISTUNG*

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe - Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Absaugstutzen Ø45mm

ANTRIEB - VERSORGUNG

Leistung	960W
Art des Motors	Bürstenlos, gesteuert über Steuerplatine
Versorgung	110 - 230V - Einphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	Von Ø75 bis Ø200mm
Drehzahl	Von 100 bis 4000 RPM
Wellendurchmesser	12.7mm

STEUERUNG

Bedienfeld	5,7-Zoll-TFT-Farb-Touchscreen
Zugriffsschutz durch Passwortvergabe	Aktivierbar

TRENNEN

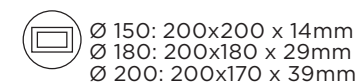
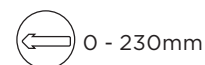
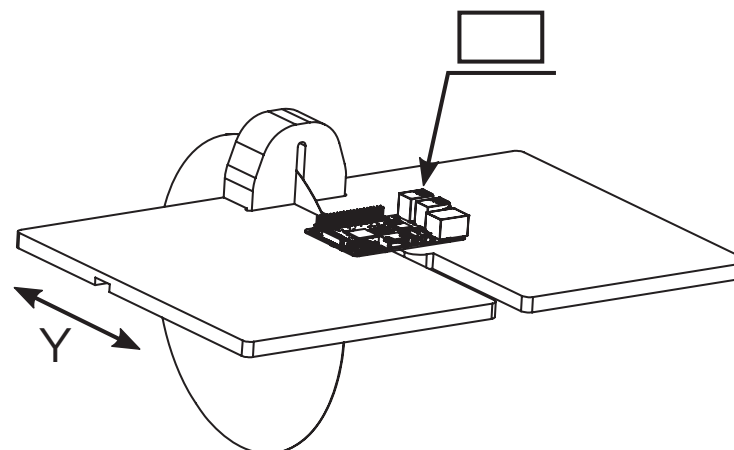
Trennmodus	Manuell oder durch Schwerkraft (Gewicht / Gegengewicht)
Verfahrweg	Optional manueller Tisch mit Längsbewegung für Leiterplatte
Verfahrweg der Y-Achse	Option Längsbewegungstisch zum Trennen von Leiterplatten: 230mm
Verfahrweg der X-Achse	Seitliche Verschiebung des Arms: 100 mm
Tischtyp	385x250mm
Tisch	Längsverschiebung
Spannmöglichkeiten	Am Arm befestigte Probenhalter Optional : Manuelle Tafel

SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe und Tank	Integriert - Fassungsvermögen 4.5L
Art der Kühlung	Tauchkühlung und Umlaufpumpe
Anordnung der Schmierstellen / Kühlung	1 regulierbarer Ausgang
Filterart	Einweg-Papierfilter

ERGONOMIE

Reinigungsdüse	Integriert
Trennscheibenwechsel	Durch Wellenarretierung Optional: Durch Schnellspannmutter



* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

FLEXICUT 2

ZUBEHÖR

PROBENHALTER



Probenhalterung
mit V-Form
Ref. 51715



Probenhalterung
für Längsschnitte
Ref. 51717



Verstellbarer Probenhalter (zur
Verwendung mit Aluminiumplatten
Ref. 51162 und 51163)
Ref. 51156



Beispielhalter
kleine Abmessungen
(Schraubstocktyp)
Ref. 51713



Zylindrische Probenhalterung
Ref. 51714



Probenhalterung für unregelmäßig
geformte Proben
Ref. 51716



Quick coupler rack
T205/T215
Ref. 51765



Mini-Spannschraubstock
Ref. 51722



Längsschnitt-Probenhalter
(Länge 53mm)
Ref. 51718

FLANSCH

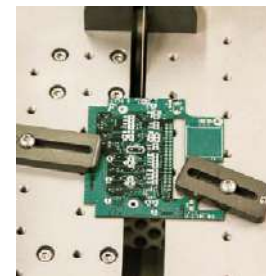


Satz Aluminiumflansche ø 35mm
für Scheiben ø 75 bis 100mm
Ref. 51710

Satz Aluminiumflansche ø 50mm
für Scheiben ø 100 bis 150mm
Ref. 51711

Satz Aluminiumflansche ø 75mm
für Scheiben ø 150 bis 180mm
Ref. 51712

TISCHE & POSITIONIERUNG



Tisch mit Längsbewegung
für Leiterplattenzuschnitte
oder dünne Bleche. Lieferung
mit 2 Flachflanschen.
385mm x 250mm
Ref. 51815

SONSTIGES ZUBEHÖR



Autonome LED-Beleuchtung
auf Magnetfuß montiert
Ref. 51730



Analoges Refraktometer
Brix 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

MECATOME T215

AUTOMATISCHE PRÄZISIONS-
TRENNMASCHINE

REF. 51460

- 2 TRENNACHSEN
- 3 MOTORISIERTE ACHSEN
- SOWOHL FÜR R&D ALS AUCH FÜR DEN ROUTINEBETRIEB GEEIGNET

Robust und kompakt. Die MECATOME T215 ist eine automatische Präzisions-Trennmaschine. Ihre drei programmierbaren Motorachsen machen sie zu einer Maschine, die sich allen Situationen anpasst.

Die MECATOME T215 bietet viele Trennmodi, die das Trennen der komplexesten Teile ermöglichen.



T215

Die fortschrittlichsten Trennmodi auf dem Markt

Kombination aus drei motorisierten Achsen: 2 Trennverfahren- Y&Z, eine Positionierachse - X.

Benutzerfreundlichkeit

- Intuitive Schnittstelle.
- Touchscreen und 3-Achsen-Joystick mit zwei programmierbaren Steuertasten.
- Positionierlaser.

Einfache Wartung

- Vorfiltergitter
- Mechanische und magnetische Filterung.
- Integrierte Reinigungspistole.

Sicherheit

- Mechanisch verriegelte Haube während des Trennens.
- Zweihandbedienung zum Bewegen der Achsen bei geöffneter Haube
- Motorbremse.
- Not-Halt-Taster.

↕ 540mm Haube geschlossen
1010mm Haube offen

↔ 840mm

↗ 860mm

📦 135kg

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATOME T215
herunter



Wellenarretierung und Schnellspannmutter zum einfachen werkzeuglosen wechsel der Trennscheibe



Zweihandbedienung



Magnetfilter im 10-Liter-Umlauftank



Kreuztisch mit motorisierter Antrieb
Ref. 51461

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe - Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Achspositionierung bei geöffneter Haube Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Option: Nebelabsaugung mit Flüssigkeitsrückgewinnung

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG

Betriebsart S1	1500W
Betriebsart S2	2200W
Betriebsart S3	2700W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	230V - Einphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 75 bis Ø 200mm
Drehzahl	von 300 bis 6000 U/min
Wellendurchmesser	12.7mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm 3-Achsen-Joystick mit 2 programmierbaren Steuertasten
Zugriffsschutz	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 100 passwortgeschützte Programme

TRENNEN

Betriebsart	Unterstützt, automatisch, programmierbar
Trennmodi	Geregelt, Impulsartig, Kombiniert und Oszillierend
Tabellenbewegungstyp	Tischvorschub entlang der Y-Achse
Trennregulierung	Tischvorschub je nach Motorlast
Trennachsen	Y & Z (wobei die X-Achse eine Positionierachse ist)
Verfahrweg der Y-Achse	250mm
Tischvorschubgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3 mm/s
Verfahrweg der Z-Achse	60mm
Vertikale Bewegungsgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3 mm/s
Serienpokal	Option: motorisierter X-Tisch, Verfahrweg 100mm
Tischgröße	Linker Tisch: 82 x 210mm Rechter Tisch: 142 x 210mm
Maximale Trennhöhe h_a	40mm (mit Trennscheibe Ø 200mm)
Positionierlaser	Option: Laser der Klasse 1M; $1m = 1mW$; I = 635 nm Ref.-Nr. 51463
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

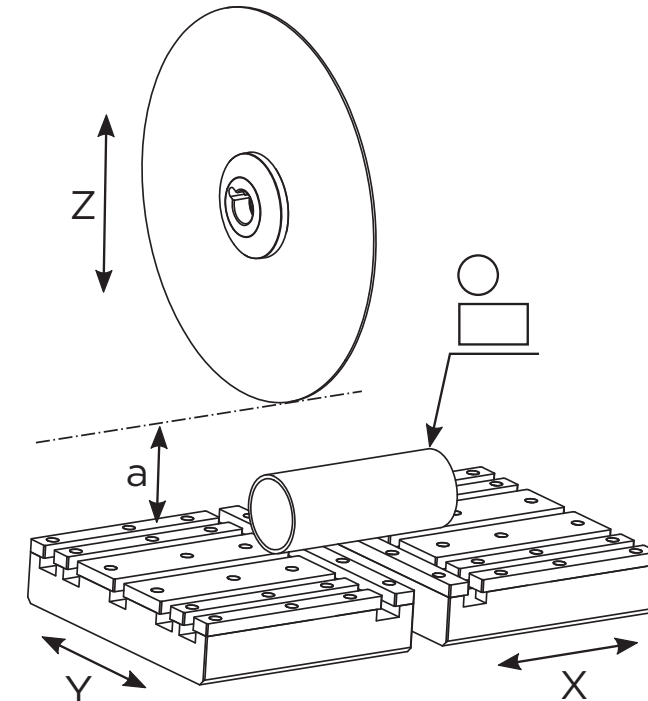
SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Art der Kühlung	Umlaufpumpe 45L/min
Umlauftank	Integriert - Fassungsvermögen 10L Option: Externer 25-l-Tank und Pumpe Art.-Nr. 51462
Filterart	Integriert: Gewebefilter mit Rahmen 100µm und Magnetfilter Alternative Option: Externer 25L-Umlauftank mit Waschbarem 100µm-Gewebefilter und optionalem Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	6 integrierte Düsen im Funkenschutz

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Hauptschmierstellen-Schnellkupplung
Trennscheibenwechsel	Werkzeuglos durch Schnellspannmutter
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

TRENNLEISTUNG*



Z 60mm	a 40mm (Scheibe Ø200mm)
Y 250mm	Ø55mm
X Option: 100mm	55x190mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

ZUBEHÖR

PROBENHALTER



Aufnahme für Probenhalter
(nur mit motorisiertem
Kreuztisch zu verwenden)
Ref. 51410



Längsschnitt Probenhalter
Ref. 51717



Kleiner Probenhalter
(Schraubstocktyp)
Ref. 51713



**Probenhalter für unregelmäßig
geformte Proben**
Ref. 51716



Verstellbarer Probenhalter
(zur Verwendung mit
Aluminiumplatten
Ref. 51162 und 51163)
Ref. 51156



**Probenhalter für zylindrische
Proben**
Ref. 51714



T205/T215 Schnellwechsler
Ref. 51765



Türteil drinv
Ref. 51715



Mini-Spannschraubstock
Ref. 51722



Längsschnitt-Probenhalter
(Länge 53mm)
Ref. 51718

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME



Einteiliger Schnellspanner
mit Wechselbacken (T215).
linke Seite - Ref. 51466
rechte Seite - Ref. 51465



Spezial-Schnellspanner
mit Wechselbacke für lange
Teile
Ref. 51469



Wechselbacke aus POM
für einteiligen Schnellspanner
(T215)
Ref. 51467



Wechselbacke aus Edelstahl
mit V-Form für einteiligen
Schnellspanner (T215)
Ref. 51468



Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616



Satz Edelstahlflansche
ø 75mm für Scheiben
ø 150 bis 200mm
Ref. 51325
ø 50mm für Scheibe
ø 100 bis 150mm
Ref. 51326



Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG



**Kreuztisch mit motorisierter
Bewegung**
Ref. 51461



**Kreuztisch mit manueller
Bewegung**
Ref. 51355



T215 Positionierlaser
Ref. 51463

SONSTIGES ZUBEHÖR



**Voll integrierbarer
Unterbauschrank für
automatische Trennmaschine**
(großes Modell)
Ref. 51470



**Externer
25-l-Umlauftank**
Ref. 51462



**Unterbauschrank für
Trennmaschine (kleines Modell)**
Ref. 51006



Zyklonabscheider
Ref. 51464

TRENNEN

MECATOME T265

EINFACHE UND ROBUSTE
MANUELLE
TRENNMASCHINE

REF. 51270

- AUFSPANNTISCH IN L-FORM
- SCHNELLES UND EINFACHES TRENNEN

Die robuste MECATOME T265 nimmt Trennscheiben mit $\varnothing$ 250 & $\varnothing$ 300mm auf. Ihre Drehzahlen im Bereich von 1300 bis 4000 U/min ermöglichen sowohl die Verwendung von Metall gebundenen als auch Harz gebundenen Trennscheiben. Ihr L-förmiger Tisch ermöglicht ein schnelles Spannen von Teilen sowohl horizontal als auch vertikal.



T265

Benutzerfreundlichkeit

- 8 Drehzahlen.
- Werkzeugloser Trennscheibenwechsel.

Einfache Wartung

- Integrierte Reinigungspistole 25-Liter-Umlauftank, auf Rollen.
- Mechanische und magnetische Filterung.

Sicherheit

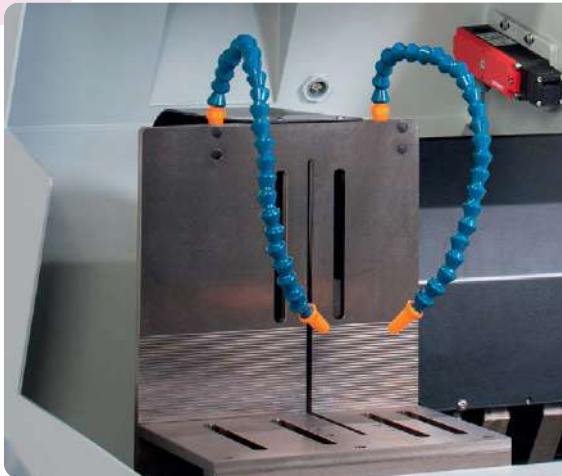
- Mechanisch verriegelte Haube während des Trennens.
- Motorbremse.
- Maschinenstillstands Überwachung.
- Not-Halt-Taster.

↑ 1170mm
Motorgehäuse offen

↔ 720mm

↘ 970mm

📦 147kg



Aufspanntisch in L-Form - Ermöglicht horizontales oder vertikales Spannen



Reinigungspistole



8 Geschwindigkeitsstufen



Bedienpult mit einfacher Handhabung

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATOME T265
herunter



T265

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Option: Zyklonabscheider mit Flüssigkeitsrückgewinnung

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG

Betriebsart S1	2200W
Betriebsart S2	2700W
Betriebsart S3	3200W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	1300, 1600, 2000, 2400, 2800, 3200, 3800 und 4000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Schaltpult
------------	------------

TRENNEN

Trennmodus	Manuell
Tisch Art	L-förmiger Tisch aus behandeltem Stahl - 250mm breit
Spannmöglichkeiten	Schnellspanner in horizontaler oder vertikaler Position

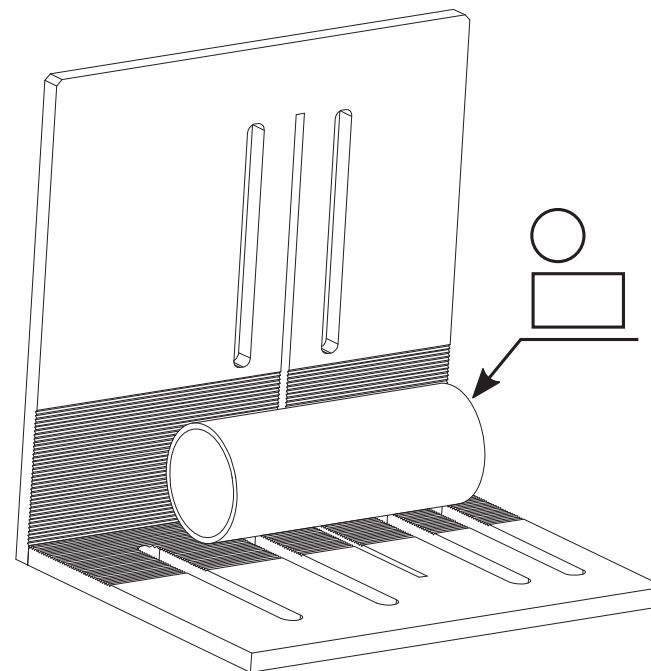
SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Art der Kühlung	Umlaufpumpe 70L/min
Umlauftank	Extern - Fassungsvermögen 25L
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter, optional mit Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	2 einstellbare Gelenkschläuche

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Trennscheibenwechsel	Durch Wellenarretierung Optional: Durch Schnellspannmutter
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

TRENNLEISTUNG*



Ø95mm
(Scheibe Ø300mm)

120x60mm
150x25mm
85x85mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

T265

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacke, Höhe 45mm (T265)
Linke Seite - Ref. 51280
Rechte Seite - Ref. 51281



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51282



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51283



Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616



Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG



Kreuztisch
Ref. 51212

SONSTIGES ZUBEHÖR



Zyklonabscheider
Ref. 51273



Schnellspannmutter
Ref. 51272



Schutztunnel für Mecatome T265, zum durchführen von Stangen auf der linken Seite
Ref. 51276



Unterbauschrank für Trennmaschine (kleines Modell)
Ref. 51006



Magnetfilter Optional
Ref. 51271



3 Filter für 25L-Umlauftank
Ref. 51621



Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074



Voll integrierbarer Unterbauschrank für manuelle Trennmaschine (kleines Modell)
Ref. 51275

TRENNEN

MECATOME T305

MANUELLE
TRENNMASCHINE,
ROBUST UND FLEXIBEL

REF. 50220

- KAPPSCHNITT
- ROUTINEARBEITEN, DIE EINE GROSSE
TRENNKAPAZITÄT ERFORDERN

Robust und flexibel, die MECATOME T305 hat Ø 250 & Ø 300mm Trennscheiben auf. Ihre Drehzahlen reichen von 300 bis 4000 U/min. Es lassen sich Trennscheiben sowohl mit Metall- als auch Harzbindung verwenden. Ihr Edelstahl-Plattentisch ist mit allen Spannsystemen auf dem Markt kompatibel und ihr Kapptrennschnitt macht es zur idealen Maschine für routinemäßiges Trennen.



T305

Benutzerfreundlichkeit

- Blendfreie Beleuchtung.
- Haube mit Leitsystem für Kühlmitteltropfen.
- 2 Haubengriffe.
- Reinigungspistole.
- Werkzeugloser Trennscheibenwechsel.

Bedienelemente

- Programmierbarer Farb-Touchscreen
- Zugriffsschutz durch Sicherheitscode.
- Visualisierung der Motorlast.

Trennleistung

- Zylindrische Form: Ø110mm.
- Platz unter Trennscheibe 105mm.
- Leistung: 3.7kW.

Sicherheit

- Mechanisch verriegelte Haube während des Trennens.
- Motorbremse.
- Maschinenstillstands Überwachung
- Not-Halt-Taster.

↑
710mm Haube geschlossen
1130mm Haube geöffnet

↔
730mm

↗
975mm

📖
156kg



Einstellbarer Trennanschlag



Wellenarretierung und Schnellspannmutter zum einfachen werkzeuglosen wechsel der Trennscheibe



Großer Nutentisch mit Edelstahl einlage



55-Liter-Umlauftank mit 100-µm-Filter und Frontfüllstandsanzeige

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATOME T305
herunter



TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Option: Zyklonabscheider mit Flüssigkeitsrückgewinnung

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG

Betriebsart S2	3700W
Betriebsart S3	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300 mm
Drehzahl	von 300 bis 4000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm Visualisierung der Motorlast
Zugriffsschutz	Aktivierbar

TRENNEN

Betriebsart	Manuell
Maximale Trennhöhe $\uparrow$ a	90mm (mit Trennscheibe Ø 300mm)
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

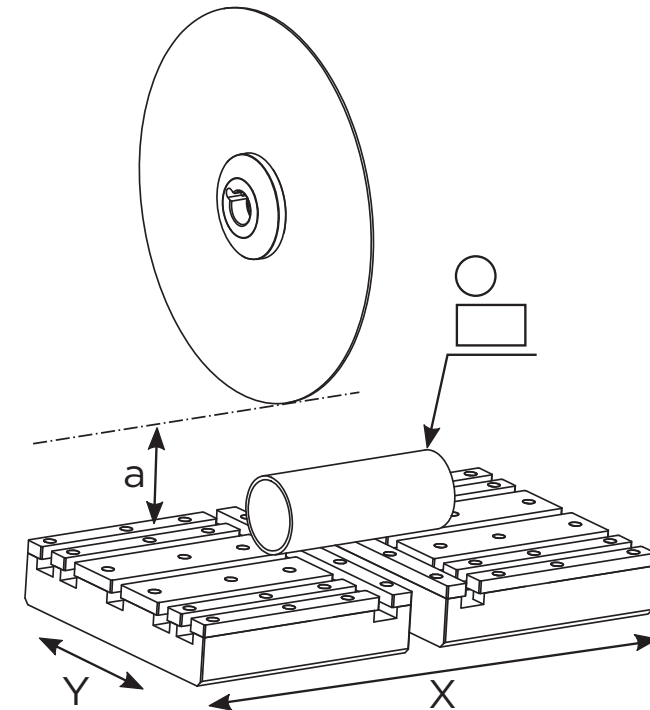
SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Art der Kühlung	Umlaufpumpe 70L/min
Umlauftank	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter, optional mit Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	2 integrierte Düsen im Funkenschutz 2 zusätzliche einstellbare Gelenkschläuche

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Trennscheibenwechsel	Werkzeuglos durch Schnellspannmutter
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

TRENNLEISTUNG*



Y 290mm

X 390mm

a 90mm
(Scheibe Ø 300mm)

Ø105mm

210x50mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50236



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50235



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50241

Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50240



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50246



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50245



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51283



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 45mm - Ref. 51282

Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 70mm
Ref. 50242

Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 70mm
Ref. 50243



Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616



Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG



Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244



Prismen Set zur Positionierung
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR



Voll integrierbarer Unterbauschrank für manuelle Trennmaschine (kleines Modell)
Ref. 51275



Unterbauschrank für Trennmaschine (kleines Modell)
Ref. 51006



Linker Schutztunnel für Mecatome T305/ST315, zum durchführen von Stangen
Ref. 50221



Rechter Schutztunnel für Mecatome T305/ST315, zum durchführen von Stangen
Ref. 50223



Magnetfilter
Ref. 50222



Zyklonabscheider
Ref. 51273



3 Filter für 55L-Umlauftank
Ref. 51620



Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

MECATOME ST315

MANUELLE
TRENNMASCHINE MIT
OSZILLIERENDER BEWEGUNG

REF. 50230

- SCHNELLES TRENNEN OHNE DAS RISIKO
DIE PROBE ZU VERBRENNEN
- SCHWIERIGE TRENNNSCHNITTE
ODER PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

Die robuste und leistungsstarke MECATOME ST315 nimmt Trennscheiben auf Ø 250 & Ø 300mm. Die Drehzahlen reichen von 1000 bei 4000 U/min. Es lassen sich Trennscheiben sowohl mit Metall- als auch Harzbindung verwenden. Der Plattentisch aus Edelstahl ist kompatibel mit allen Spannsystemen auf dem Markt. Durch den Kapptrennschnitt und der oszillierenden Bewegung ist die MECATOME ST315 die ideale Maschine zum schnellen Trennen mit einem Zeitersparnis von bis zu 60%.



ST315

Geschwindigkeit

- Oszillationsbewegung: Zeitersparnis von bis zu 60 %.
- Motorbremse.

Bedienelemente

- Programmierbarer Farb-Touchscreen.
- Zugriffsschutz durch Sicherheitscode.
- Visualisierung der Motorlast.

Instandhaltung

- Reinigungspistole.
- 55L-Umlauftank mit dualtem Filtersystem.

Sicherheit

- Mechanisch verriegelte Haube während des Trennens.
- Motorbremse.
- Maschinenstillstands Überwachung.
- Not-Halt-Taster.

↑ 710mm Haube geschlossen
↓ 1130mm Haube geöffnet

↔ 720mm

↗ 975mm

📊 160kg



Oszillationsbewegung



Ergonomischer Arm und Griff



Option Magnetfilter



Option Zyklonabscheider

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATOME ST315
herunter



TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Option: Zyklonabscheider mit Flüssigkeitsrückgewinnung

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG

Betriebsart S2	3700W
Betriebsart S3	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	von 1000 bis 4000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm Visualisierung der Motorlast
Zugriffsschutz	Aktivierbar

TRENNEN

Trennmodi	Manuell, Oszillierend
Maximale Trennhöhe t_a	130mm (mit Trennscheibe Ø 300mm)
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

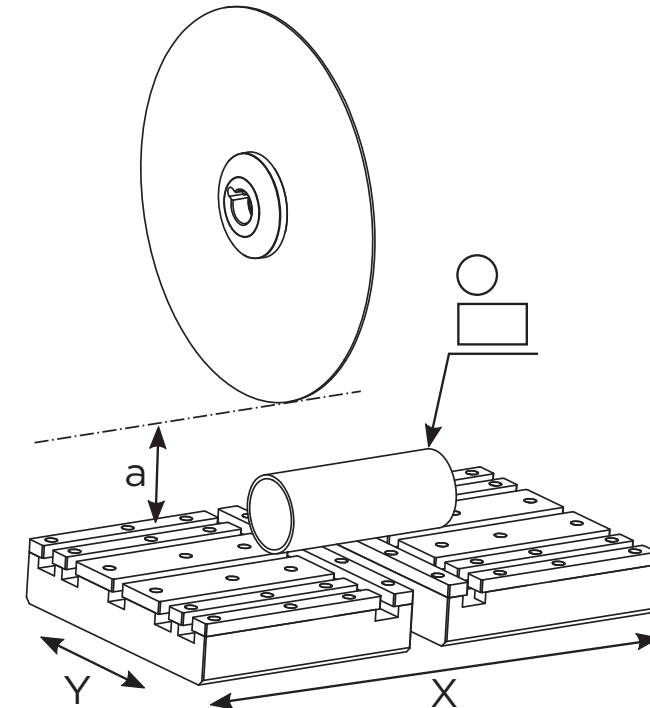
SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Art der Kühlung	Umlaufpumpe 70L/min
Umlauftank	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter, optional mit Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	2 integrierte Düsen im Funkschutz 2 zusätzliche einstellbare Gelenkschläuche

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Trennscheibenwechsel	Werkzeuglos durch Schnellspannmutter
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

TRENNLEISTUNG*



Y 290 -mm

X 390 -mm

a 130mm
(Scheibe Ø 300mm)

Ø105mm

210x50mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Trennbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50236



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50235



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50241

Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50240



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50246



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50245



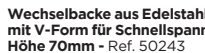
Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51283



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 45mm - Ref. 51282



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 70mm
Ref. 50242



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 70mm - Ref. 50243



Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616



Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG



Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244



Prismen Set zur Positionierung
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR



Voll integrierbarer Unterbauschrank für manuelle Trennmaschine (kleines Modell)
Ref. 51275



Unterbauschrank für Trennmaschine (kleines Modell)
Ref. 51006



Linker Schutztunnel für Mecatome T305/ST315, zum durchführen von Stangen
Ref. 50221



Rechter Schutztunnel für Mecatome T305/ST315, zum durchführen von Stangen
Ref. 50223



Magnetfilter
Ref. 50222



Zyklonabscheider
Ref. 51273



3 Filter für 55L-Umlauftank
Ref. 51620



Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

MECATOME T335

AUTOMATISCHE UND MANUELLE
TRENNMASCHINE

REF. 50380

- 2 TRENNACHSEN
- 2 MOTORISIERTE ACHSEN
- VIELSEITIGKEIT FÜR ALLE ARTEN
VON ANWENDUNGEN

Kraftvoll und präzise. Die MECATOME T335 ist eine automatische Trennmaschine auf ihrer Längsachse und eine manuelle Trennmaschine auf ihrer vertikalen Achse. Ihre Drehzahlen reichen von 300 bis 6000 U/min. Es lassen sich Trennscheiben sowohl mit Metall- als auch Harzbindung verwenden. Die MECATOME T335 bietet das Beste aus beiden Welten mit der Möglichkeit, geregelte oder Impulsschnitte durchzuführen und gleichzeitig die Leichtigkeit des manuellen Trennens beizubehalten.



T335

Manuell und automatisch

- Motorisierte Y&X-Achsen: unterstützte Trennschnitte, automatisches Trennen, Serientrennschnitt.
- Manuelle Z-Achse mit automatischer Armarretierung.

Benutzerfreundlichkeit

- Intuitive Schnittstelle.
- Touchscreen und 3-Achsen-Joystick.
- Positionierlaser.

Instandhaltung

- Reinigungsdüse für die Reinigung der Ablaufrinne im hinteren Bereich.
- 55L-Umlauftank.
- Duales Filtersystem, mechanisch und magnetisch.

Sicherheit

- Mechanisch verriegelte Haube während des Trennens.
- Motorbremse.
- Maschinenstillstands Überwachung.
- Zweihandbedienung zum Bewegen der Achsen bei geöffneter Haube.
- Not-Halt-Taster.

↑ 680mm Haube geschlossen
1180mm Haube geöffnet

↔ 1025mm

↗ 954mm

📦 210kg

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATOME T335
herunter



Elektromagnetische Armarretierung des Trennarms



Reinigungspistole



Wellenarretierung und Schnellspannmutter zum einfachen werkzeuglosen
wechsel der Trennscheibe



Option Magnetfilter

TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Achspositionierung bei geöffneter Haube Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Option: Zyklonabscheider mit Flüssigkeitsrückgewinnung

MOTORISIERUNG - STROMVERSORUNG

Betriebsart S2	3700W
Betriebsart S3	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

TRENNSCHEIBE

Trennscheibenstopp	Gebremster Stopp der Schleifscheibe
Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	von 300 bis 6000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm 2-Achsen-Joystick mit 2 Steuertasten programmierbar
Zugriffsschutz	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 100 passwortgeschützte Programme

TRENNEN

Betriebsart	Manuell, Unterstützt, automatisch, programmierbar
Trennmodi	Geregelt, Impulsartig und Oszillierend
Tischvorschubart	Tischvorschub entlang der Y-Achse
Trennregulierung	Tischvorschub je nach Motorlast
Trennachsen	motorisiertes Y und manuelles Z
Fahrweg der Y-Achse	240mm
Tischvorschubgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Verfahrweg der Z-Achse	60mm
Vertikale Bewegungsgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Serienpokal	Option: motorisierter X-Tisch, Verfahrweg 100mm
Tischgröße	Linker Tisch: 192 x 230mm Rechter Tisch: 192 x 230mm
Maximale Trennhöhe t_a	77.5mm (mit Trennscheibe Ø 300mm)
Positionierlaser	Option: Laser der Klasse 1M, $P_o=1mW$, $\lambda=635nm$
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

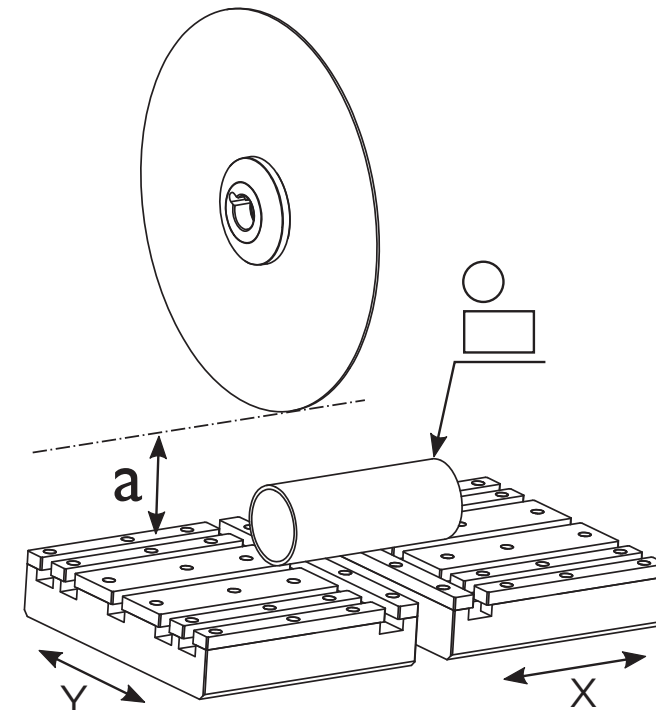
SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Art der Kühlung	Umlaufpumpe 70L/min
Umlauftank	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter, optional mit Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	2 integrierte Düsen im Funkenschutz 2 einstellbare Gelenkschläuche (optional)

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigung	Reinigungspistole
Trennscheibenwechsel	Werkzeuglos durch Schnellspannmutter
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

TRENNLEISTUNG*



Y 240mm

X Option: 100mm

a 80mm (Scheibe
Ø 300mm)

Ø 105mm

105x145mm

* Die Skizzen des Trennverfahrens dienen nur zu Informationszwecken. Sie zeigen den theoretisch maximalen Schnittbereich. Die beschriebene Trennkapazitäten können durchaus höher sein, abhängig vom Probenmaterial, Trennfrequenz und den gewählten Trennscheibenflanschen.

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50236



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50235



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50241



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50240



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50246



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50245



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51283



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 45mm - Ref. 51282



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 70mm
Ref. 50242



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 70mm - Ref. 50243



Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616



Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG



Kreuztisch mit motorischer Bewegung
Ref. 50381



Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244



Prismen Set zur Positionierung
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR



Voll integrierbarer Unterbauschrank für automatische Trennmaschine (großes Modell)
Ref. 51470



Unterbauschrank für Trennmaschine (großes Modell)
Ref. 51010



Linker Schutztunnel für Mecatome T335, zum durchführen von Stangen
Ref. 50384



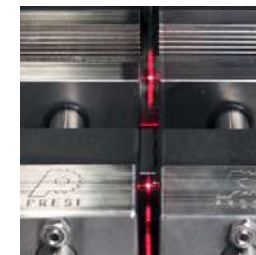
Rechter Schutztunnel für Mecatome T335, zum durchführen von Stangen
Ref. 50385



Magnetfilter
Ref. 50222



Zyklonabscheider
Ref. 51273



T335 Positionierlaser
Ref. 50382



3 Filter für 55L-Umlauftank
Ref. 51620



Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

MECATOME T345

AUTOMATISCHE TRENNMASCHINE

REF. 50390

- 2 TRENNACHSEN
- 3 MOTORISIERTE Achsen
- SOWOHL FÜR F&E ALS AUCH FÜR DEN ROUTINEBETRIEB GEEIGNET

Leistungsstark und präzise. Die MECATOME T345 ist eine automatische Trennmaschine. Ihre Drehzahlen von 300 bis 6000 U/min ermöglichen sowohl die Verwendung von Metall gebundenen als auch Harz gebundenen Trennscheiben. Ihre drei programmierbaren motorisierten Achsen machen sie zu einer Maschine, die sich an alle Situationen anpasst. MECATOME T345 bietet viele Trennmodi, die das Trennen der komplexesten Teile ermöglichen.



T345

Die fortschrittlichsten Trennmodi auf dem Markt

Kombination aus drei motorisierten Achsen:

- 2 Trennachsen - Y&Z,
- eine Positionierachse - X.

Benutzerfreundlichkeit

- Intuitive Schnittstelle.
- Touchscreen und 3-Achsen-Joystick mit zwei programmierbaren Steuertasten.
- Positionierlaser.

Instandhaltung

- Reinigungspistole.
- Geführtes Absaugsystem für Schneidrückstände durch Schmiermittelfluss.
- 55L Umlauftank.
- Duales Filtersystem, mechanisch und magnetisch.

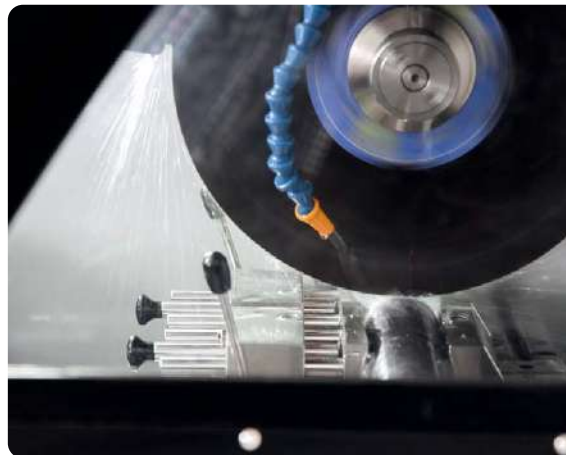


Zweihandbedienung



Wellenarretierung durch optionale Schnellspannmutter

- ↑ 680mm Haube geschlossen
11180mm Haube geöffnet
- ↔ 1060mm
- ↖ 910mm
- 📖 210kg



Oszillierender Trennschnitt entlang der Y- und Z-Achse



Reinigungsdüse im hinteren Bereich der Maschine

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATOME T345
herunter



TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Achspositionierung bei geöffneter Haube Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Option: Zyklonabscheider mit Flüssigkeitsrückgewinnung

MOTORISIERUNG - STROMVERSORUNG

Betriebsart S2	3700W
Betriebsart S3	4000W
Art des Motors	Asynchronmotor angetrieben durch Frequenzumrichter
Stromversorgung	400V - Dreiphasig - 50/60Hz

SCHNEIDSCHLEIFE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	von Ø 250 bis Ø 300mm
Drehzahl	von 300 bis 6000 U/min
Wellendurchmesser	25.4mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Berührungssensitiver Bildschirm 3-Achsen-Joystick mit 2 Steuertasten programmierbar
Zugriffsschutz	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 100 passwortgeschützte Programme

TRENNEN

Betriebsart	Manuell, Unterstützt, automatisch, programmierbar
Trennmodi	Geregelt, Impulsartig, Kombiniert und Oszillierend
Tischvorschubart	Tischvorschub entlang der Y-Achse
Trennregulierung	Tischvorschub je nach Motorlast
Trennnachsen	motorisiertes Y und manuelles Z
Verfahrweg der Y-Achse	240mm
Tischvorschubgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Verfahrweg der Z-Achse	150mm
Vertikale Bewegungsgeschwindigkeit	von 0.01 bis 3mm/s
Serientrennen	Option: motorisierter X-Tisch, Verfahrweg 100mm
Tischgröße	Linker Tisch: 192 x 230mm Rechter Tisch: 192 x 230mm
Maximale Trennhöhe h_a	90mm (mit Trennscheibe Ø 300mm)
Positionierlaser	Option: Laser der Klasse 1M, $P_o = 1 \text{ mW}$, $\lambda = 635 \text{ nm}$
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

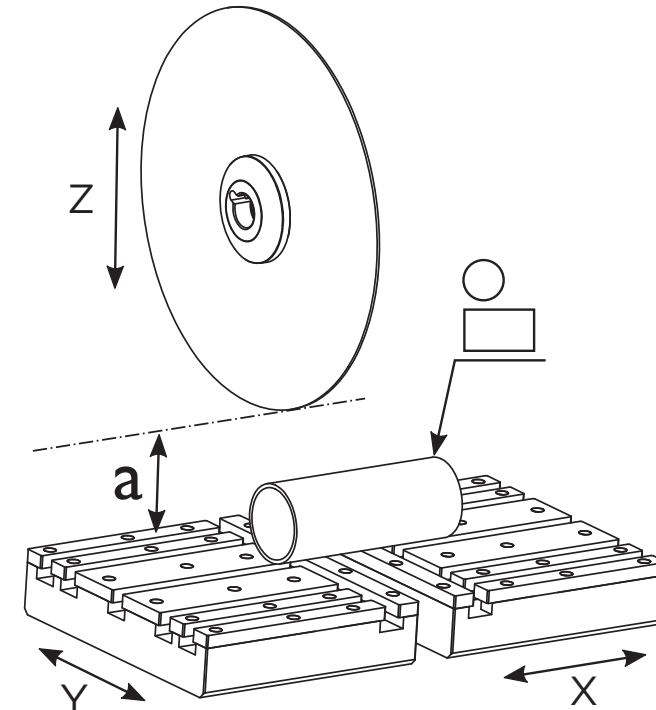
SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Art der Kühlung	Durch Pumpendurchfluss 70L/min
Umlauftank	Extern - Fassungsvermögen 55L
Filterart	Integriert: Gewebefilter mit Rahmen 100µm und Magnetfilter Alternative Option: Externer 25L-Umlauftank mit Waschbarem 100µm-Gewebefilter und optionalem Magnetfilter
Schmier-/Kühldüsen	Trennscheibengehäuse inklusive 2 Schmierstellen 2 einstellbare Schmierstellen

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Beleuchtung im Deckel integriert (IP 68)
Reinigungsspray	Integriert
Trennscheibenwechsel	Werkzeuglos durch Schnellspannmutter
Geräuschpegel im Leerlauf	< 70dB

TRENNLEISTUNG*



Z 150mm	Y 240mm	X Option: 100mm
a 90mm (Scheibe Ø 300mm)	Ø105mm	105x145mm

* Dieses Schnittdiagramm dient zu Informationszwecken. Sie stellt die theoretische maximale Schnittleistung dar. Die beschriebenen Schnittleistungen können je nach Material und Schnittfrequenz und ausgewählte Flanschen erhöht werden.

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50236



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50235



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50241



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken, Höhe 70mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50240



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50246



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50245



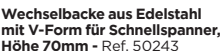
Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51283



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 45mm - Ref. 51282



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 70mm
Ref. 50242



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 70mm - Ref. 50243



Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616



Kopal-Schnellspannerbox
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG



Kreuztisch mit motorischer Bewegung
Ref. 50381



Kreuztisch mit manueller Bewegung
Ref. 50244



Prismen Set zur Positionierung
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR



Voll integrierbarer Unterbauschrank für automatische Trennmaschine (großes Modell)
Ref. 51470



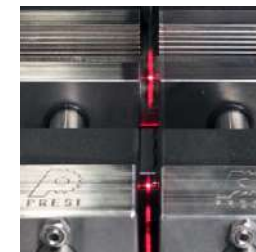
Unterbauschrank für Trennmaschine (großes Modell)
Ref. 51010



Rechter Schutzunnel für Mecatome T345, zum durchführen von Stangen
Ref. 50394



Magnetfilter
Ref. 50222



T335 Positionierlaser
Ref. 50392



Zyklonabscheider
Ref. 51273



3 Filter für 55L-Umlauftank
Ref. 51620



Brix analoges Refraktometer 0-10
Ref. 19074

TRENNEN

NEU

EVO

400 / 400+

TRENNMASCHINE
HOHE KAPAZITÄT

EVO 400 - REF. 50810
EVO 400+ - REF. 50820

EVO 400 ist eine sehr geräumige, leistungsstarke und robuste Trennmaschine. Sie hat eine Höhe unter Trennscheibe von 230mm. Der Arbeitstisch kann Teile mit einem Gewicht von mehr als 200kg tragen. Diese für Werkstätten geeignete Maschine vereint Robustheit und Benutzerfreundlichkeit. Sie erlaubt 3 Trennmodi: unterstützt, automatisch und programmierbar (Wiederholbarkeit der Schnitte). Sie trennt die härtesten Materialien. Ergonomisch, sie ist mit einer motorisierten Haube und einem mehrsprachigen Farb-Touchscreen ausgestattet, der die Mensch-Maschine-Schnittstelle erleichtert.



TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe - Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Achspositionierung bei geöffneter Haube Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Rauchabzugsöffnung	Absaugstutzen Ø 76mm

MOTORISIERUNG - STROMVERSORGUNG

Betriebsart S1	EVO 400: 7500W / EVO 400+: 9000W
Betriebsart S3	EVO 400: 11.000W / EVO 400+: 15.000W
Stromversorgung	380V / Drehstrom / 50Hz
Motorsteuerung	Frequenzumwandler

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	Bis zu 400mm
Drehzahl	von 1.000 bis 3.000 U/min
Wellendurchmesser	32mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Farbiger Touchscreen
Zugriffsschutz	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 6 passwortgeschützte Programme
Steuerungsschnittstelle	Modbus

TRENNEN

Trennmodi	Unterstützt, automatisch, programmierbar, impulsartig
Trennregulierung	Bewegung des Arms entsprechend der Motorlast
Verfahrweg der Y-Achse	400mm* (optional)
Verfahrweg der X-Achse	200mm* (optional)
Verfahrweg der Z-Achse	320mm
Tisch (Standardausführung, Starr)	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 300 x 600mm
Optionale X-Achse - Manuell oder automatisch	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 250 x 600mm
Optionale Y-Achse - Manuell oder automatisch	Linker Tisch 300 x 300mm. Rechter Tisch 300 x 300mm
Positionierlaser	Optional
Maximale Trennhöhe t_a	230mm
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe und Tank	Umlauftank 200L
Art der Kühlung	Umlaufpumpe
Schmier-/Kühldüsen	2 integrierte Düsen im Funkenschutz - 2 Gelenkschläuche am Funkenschutz - 2 abnehmbare Gelenkschläuche am Tisch
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter

ERGONOMIE

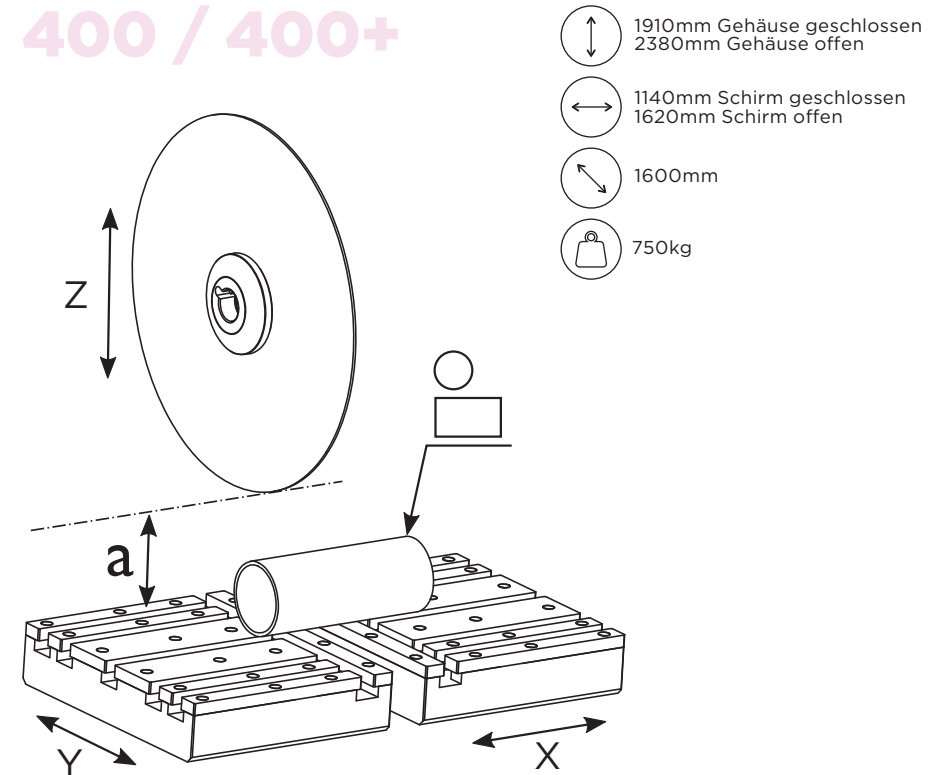
Innenbeleuchtung	LED-Strahler
Reinigung	Reinigungspistole

* Anpassbare Tische und Rennen

TRENNLEISTUNG*

EVO

400 / 400+



Z 320mm **Y** 400mm **X** 200mm

a 230mm Ø125mm 70x270mm
50x130mm
35x330mm

* Dieses Schnittdiagramm dient zu Informationszwecken. Sie stellt die theoretische maximale Schnittleistung dar. Die beschriebenen Schnittleistungen können je nach Material und Schnittfrequenz und ausgewählte Flanschen erhöht werden.

TRENNEN

EVO

450

TRENNMASCHINE
HOHE KAPAZITÄT

REF. 50830

EVO 450 ist eine sehr geräumige, leistungsstarke und robuste Trennmaschine. Es hat eine Höhe unter der Trennscheibe 205mm. Der Arbeitstisch kann Teile mit einem Gewicht von mehr als 200kg tragen.

Diese für Werkstätten geeignete Maschine vereint Robustheit und Benutzerfreundlichkeit. Es erlaubt 3 Trennmodi: unterstützt, automatisch und programmierbar (Wiederholbarkeit der Schnitte). Es trennt die härtesten Materialien.

Ergonomisch ist es mit einer motorisierten Haube und einem mehrsprachigen Farb-Touchscreen ausgestattet, der die Mensch-Maschine-Schnittstelle erleichtert.

Optional erhältlich:

- Positionierlaser.
- Manueller oder automatischer Kreuztisch (X-Achse) zur Erleichterung der seitlichen Ausrichtung des Teils und des Trennen parallele Abschnitte.
- Manueller oder automatischer Längstisch (Y-Achse) zur Erhöhung der Trennleistung.



NEU



TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe - Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Achspositionierung bei geöffneter Haube Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Rauchabzugsöffnung	Absaugstutzen Ø 76mm

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG

Betriebsart S1	11.000W
Betriebsart S3	18.500W
Stromversorgung	380V / Drehstrom / 50Hz
Motorsteuerung	Frequenzumwandler

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	Bis zu 450mm
Drehzahl	von 1.000 bis 3.000 U/min
Wellendurchmesser	32mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Farbiger Touchscreen
Zugriffsschutz	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 6 passwortgeschützte Programme
Steuerungsschnittstelle	Modbus

TRENNEN

Trennmodi	Unterstützt, automatisch, programmierbar, impulsartig
Trennregulierung	Bewegung des Arms entsprechend der Motorlast
Verfahrweg der Y-Achse	400mm* (optional)
Verfahrweg der X-Achse	200mm* (optional)
Verfahrweg der Z-Achse	320mm
Tisch (Standardausführung, Starr)	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 300 x 600mm
Optionale X-Achse - Manuell oder automatisch	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 250 x 600mm
Optionale Y-Achse - Manuell oder automatisch	Linker Tisch 300 x 300mm. Rechter Tisch 300 x 300mm
Positionierlaser	Optional
Maximale Trennhöhe t_a	205mm
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe und Tank	Umlauftank 200L
Art der Kühlung	Umlaufpumpe
Schmier-/Kühldüsen	2 integrierte Düsen im Funkenschutz - 2 Gelenkschläuche am Funkenschutz - 2 abnehmbare Gelenkschläuche am Tisch
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter

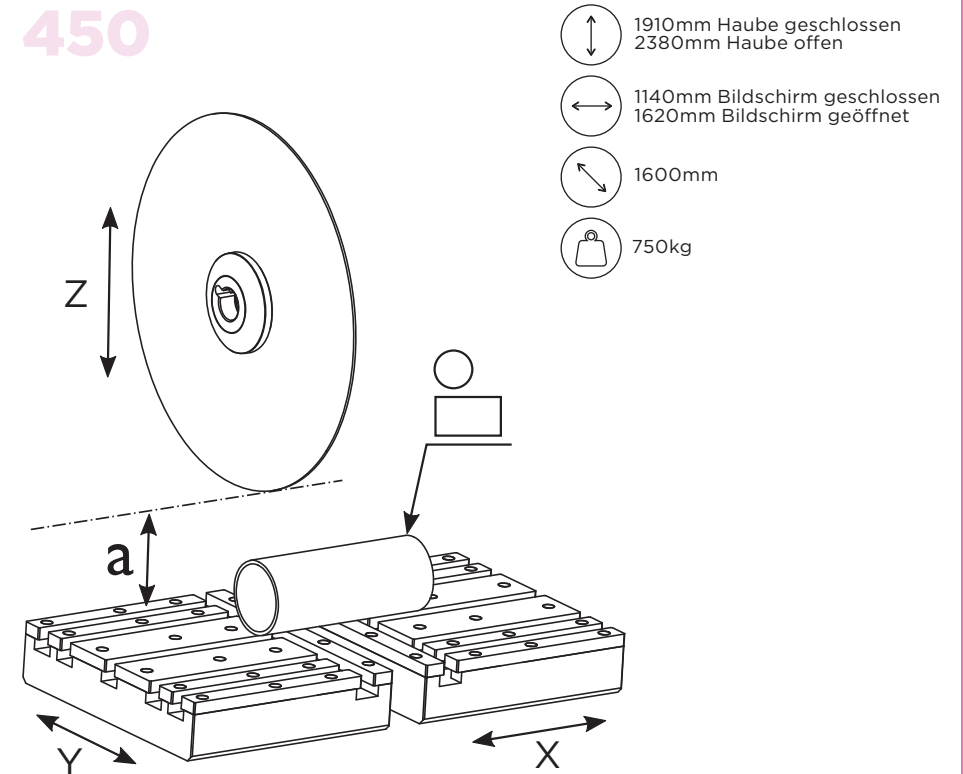
ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Strahler
Reinigung	Reinigungspistole

* Personalisierbare Tische und Verfahrrichtungen.

TRENNLEISTUNG*

450



Z 320mm	Y 400mm	X 200mm
a 205mm	Ø140mm	70x325mm 50x360mm 25x390mm

* Dieses Schnittdiagramm dient zu Informationszwecken. Sie stellt die theoretische maximale Schnittleistung dar. Die beschriebenen Schnittleistungen können je nach Material und Schnittfrequenz und ausgewählte Flanschen erhöht werden.

TRENNEN

NEU

EVO

500

TRENNMASCHINE
HOHE KAPAZITÄT

REF. 50840

EVO 500 ist eine sehr geräumige, leistungsstarke und robuste Trennmaschine. Es hat eine Höhe unter der Trennscheibe 165mm. Der Arbeitstisch kann Teile mit einem Gewicht von mehr als 200kg tragen.

Diese für Werkstätten geeignete Maschine vereint Robustheit und Benutzerfreundlichkeit. Es erlaubt 3 Trennmodi: unterstützt, automatisch und programmierbar (Wiederholbarkeit der Schnitte). Es trennt die härtesten Materialien.

Ergonomisch ist es mit einer motorisierten Haube und einem mehrsprachigen Farb-Touchscreen ausgestattet, der die Mensch-Maschine-Schnittstelle erleichtert.

Optional erhältlich:

- Positionierlaser.
- Manueller oder automatischer Kreuztisch(X-Achse) zur Erleichterung der seitlichen Ausrichtung des Teils und des Trennen parallele Abschnitte.
- Manueller oder automatischer Längstisch (Y-Achse) zur Erhöhung der Trennleistung.



TECHNISCHE DATEN

GEHAUSE - INNENRAUM

Typ	Metallrahmen mit PETG-Schutzscheibe - Trennkammer aus rostfreiem Stahl
Sicherheit	Zweihandbedienung zur Achspositionierung bei geöffneter Haube Haube während Motorbetrieb mechanisch verriegelt Haube entriegelt erst nach Motorabschaltung Gebremster Motorstopp
Dunstabsaugung	Absaugstutzen Ø 76mm

ANTRIEB - STROMVERSORGUNG

Betriebsart S1	15.000W
Betriebsart S3	21.000W
Stromversorgung	380V / Drehstrom / 50Hz
Motorsteuerung	Frequenzumwandler

TRENNSCHEIBE

Trennscheibentyp	Harzgebunden und Metallgebunden
Größe der Trennscheibe	Bis zu 500mm
Drehzahl	von 1.000 bis 3.000 U/min
Wellendurchmesser	32mm

STEUERUNG

Bedienfeld	Farbiger Touchscreen
Zugriffsschutz	Aktivierbar
Programmierbar	Bis zu 6 passwortgeschützte Programme
Steuerungsschnittstelle	Modbus

TRENNEN

Trennmodi	Unterstützt, automatisch, programmierbar, impulsartig
Trennregulierung	Bewegung des Arms entsprechend der Motorlast
Verfahrweg der Y-Achse	400mm* (optional)
Verfahrweg der X-Achse	200mm* (optional)
Verfahrweg der Z-Achse	320mm
Tisch (Standardausführung, Starr)	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 300 x 600mm
Optionale X-Achse - Manuell oder automatisch	Linker Tisch 300 x 600mm. Rechter Tisch 250 x 600mm
Optionale Y-Achse - Manuell oder automatisch	Linker Tisch 300 x 300mm. Rechter Tisch 300 x 300mm
Positionslaser	Optional
Maximale Trennhöhe t_a	180mm
Tischtyp	Eloxiertes Aluminium mit austauschbaren Edelstahlplatten
Spannmöglichkeiten	T-Nutentisch (12mm) zur Aufnahme aller handelsüblicher Spannsysteme

SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe und Tank	Umlauftank 200L
Art der Kühlung	Umlaufpumpe
Schmier-/Kühldüsen	2 integrierte Düsen im Funkenschutz - 2 Gelenkschläuche am Funkenschutz - 2 abnehmbare Gelenkschläuche am Tisch
Filterart	Waschbarer 100µm-Gewebefilter

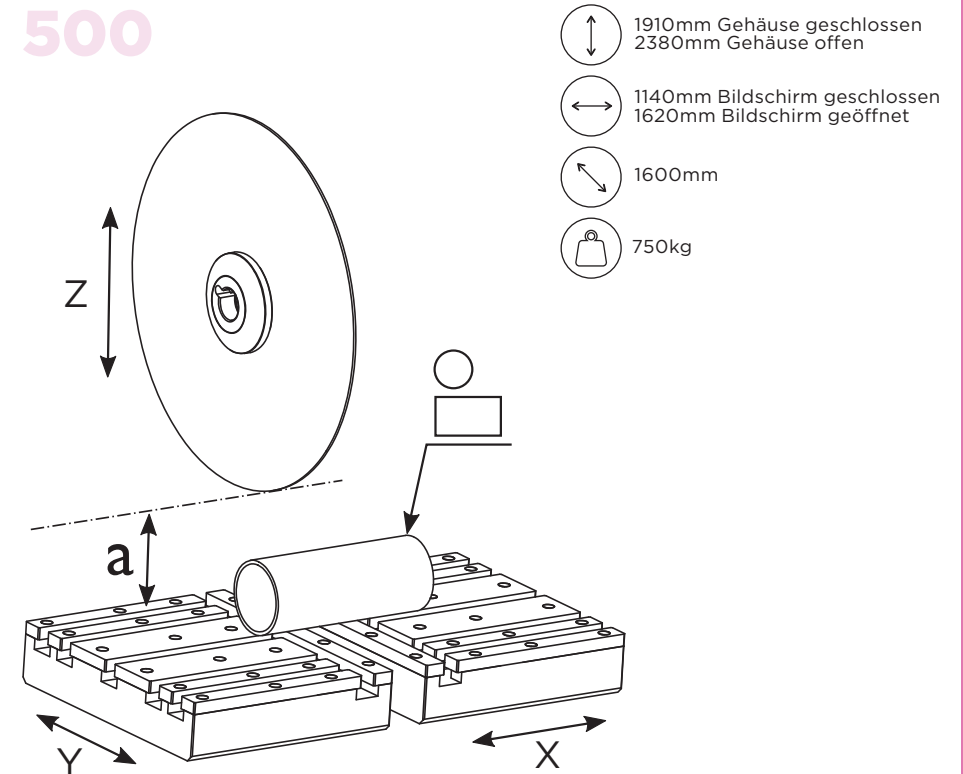
ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED-Strahler
Reinigung	Reinigungspistole

* Personalisierbare Tische und Verfahrrichtungen.

TRENNLEISTUNG*

500



Z 320mm	Y 400mm	X 200mm
a 180mm	Ø165mm	70x390mm 50x420mm 25x445mm

* Dieses Schnittdiagramm dient zu Informationszwecken. Sie stellt die theoretische maximale Schnittleistung dar. Die beschriebenen Schnittleistungen können je nach Material und Schnittfrequenz und ausgewählte Flanschen erhöht werden.

EVO

Leistungsstark

- Die drei verfügbaren motorisierten Achsen machen EVO zu einer Maschine, die Ihren Bedürfnissen entspricht

Benutzerfreundlichkeit

- Intuitive Touch-Bedienoberfläche.
- Positionierlaser (optional verfügbar)

Sicherheit

- Zweihandbedienung für eine sichere Steuerung der motorisierten Achsen
- Mechanisch verriegelte Haube während des Trennvorgangs
- Gebremster Stopp der Trennscheibe
- Motorstillstands Überwachung.



200-Liter-Umlauftank mit 100-µm-Filter und Frontfüllstandsanzeige



Großer Arbeitsbereich



Bedienpult mit Zweihandbedienung



Option Filter: Zyklonabscheider

ZUBEHÖR

EDELSTAHL-SCHNELLSPANNER & SPANNSYSTEME



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken + Hintere Backe, Linke Seite
Höhe 45mm - Ref. 50236
Höhe 70mm - Ref. 50241



Schnellspanner aus Edelstahl mit Wechselbacken + Hintere Backe, Rechte Seite
Höhe 45mm - Ref. 50235
Höhe 70mm - Ref. 50240



Schnellspanner links und rechts mit Höhe 90mm
Ref. 50911



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Linke Seite
Ref. 50246



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51282



Wechselbacke aus Edelstahl mit V-Form für Schnellspanner, Höhe 70mm
Ref. 50243



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 45mm
Ref. 51283



Wechselbacke aus POM für Schnellspanner, Höhe 70mm
Ref. 50242



Schnellspanner aus Edelstahl mit Schraubklemmung und Wechselbacken, Höhe 45mm + Hintere Backe, Rechte Seite
Ref. 50245



Kopal-Schnellspanner
Ref. 50616



Kopal Kettenspannsyst
Ref. 50617



Kopal Schnellspannerset
Ref. 50613

TISCHE & POSITIONIERUNG



Manueller X-Achsen-Tisch
Ref. 50850



Manueller Y-Achsen-Tisch
Ref. 50851



Motorisierter X-Achsen-Tisch
Ref. 50852



Motorisierter Y-Achsen-Tisch
Ref. 50853



Motorisierter XY-Tisch
Ref. 50854



Prismen Set zur Positionierung
Ref. 50370

SONSTIGES ZUBEHÖR



EVO Positionierlaser
Ref. 50412



Zyklonabscheider
Ref. 50408



2 Filter für 200L-Umlauftank
Ref. 81500



Linker Schutztunnel für EVO, zum durchführen von Stangen
Ref. 50861



Rechter Schutztunnel für EVO, zum durchführen von Stangen
Ref. 50860

TRENNEN

DIAMANTDRAHT SÄGEN

ABSOLUTE SCHNITTFINESSE
UND PRÄZISION

REF. 52020

Mit ihrem mit Diamanten besetzten Edelstahlbraht ermöglichen Diamantseilsägen das Trennen der meisten Materialien. Sie sind besonders zu empfehlen zum Trennen von empfindlichen Proben wie Silizium, Glas oder elektronischen Bauteilen. Die geringen Kräfte ermöglichen es, die Proben materialschonend und ohne Erwärmung zu trennen. Sie sorgen für ebene Schnittflächen mit scharfen Kanten und verhindern die Änderung der Struktur auf beiden Schnittseiten. Schließlich verhindert das Befestigungssystem der Probe jegliche Verformung. Die horizontalen oder vertikalen Arbeitsmodi erleichtern das Trennen.

Laden Sie das technische
Datenblatt der Diamantdraht-
Sägen herunter



CE

SÄGE 4500

Ref. 52040



860mm



85kg



L: 590mm
B: 480mm



CE

SÄGE 6500

Ref. 52050



1200mm



105kg



L: 650mm
B: 480mm



CE

SÄGE 3400

Ref. 52030



310mm



11.3kg



L: 450mm
B: 290mm



CE

SÄGE 3500 BASE

Ref. 52010



460mm



13.8kg



L: 410mm
B: 345mm



CE

SÄGE 3500 PREMIUM

Ref. 52020



460mm



13.8kg



L: 410mm
B: 345mm

TECHNISCHE DATEN

	3500	3500 PREMIUM	3400
STROMSCHALTER - STEUERUNG			
Spannung 230V, 50-60Hz	✓	✓	✓
Zugangscode	✓	✓	✓
Netzkabel	✓	✓	✓
5-V-USB-Netzteil an der Seite der Maschine	✓	✓	✓
Touchscreen (optimale Regelung Drahtgeschwindigkeit, Messung effektive Schnittzeit)	✓	✓	✓
WLAN bereit	auf Nachfrage	auf Nachfrage	auf Nachfrage
Stundenzähler	✓	✓	✓
ARBEITSPLATZ			
Höhenverstellbar (Positionsmarken des Gegengewichts durch Farbenpillen wie auf der Rolle)	✓	✓	
FORTBEWEGUNG			
Schwerkraft (Faden)	✓	✓	
Waage/Gewicht (Muster)			✓
CUTTING DEPTH			
Maximal in mm	60	35/52	50
Lineal mit elektronischem Schnitt- Endanschlag		✓	
SCHNITTtiefe			
Rillentisch	✓	✓	
Mikrometrischer Tisch	Optional	✓	✓
30 mm Durchmesser mit 5 Keramikplatten	✓	✓	✓
30 mm Durchmesser 90° mit 5 Keramikplatten	Optional	Optional	Optional
Drehscheibe		✓	
SCHMIERUNG			
Befeuchtungsvorrichtung	✓	✓	✓
GARANTIE			
12 Monate (ohne Verschleißteile)	✓	✓	✓

VERBRAUCHSMATERIAL

REF.	BEZEICHNUNG	Ø	GRANULOMETRIE
52100	Standardkabel 120m	Ø 0.3mm	60µ
52101	Standardkabel 120m	Ø 0.3mm	40µ
52102	Standardkabel 120m	Ø 0.22mm	40µ
52103	Standardkabel 120m	Ø 0.17mm	30µ
52104	Standardkabel 120m	Ø 0.17mm	20µ
52105	Standardkabel 120m	Ø 0.13mm	30µ
52106	Standardkabel 120m	Ø 0.13mm	20µ
52107	Standardkabel 120m	Ø 0.1mm	20µ
52155	Standardkabel 120m	Ø 0.35mm	64µ
52150	Standardkabel 120m	Ø 0.5mm	64µ
52200	Standardkabel 30m	Ø 0.3mm	60µ
52201	Standardkabel 30m	Ø 0.3mm	40µ
52202	Standardkabel 30m	Ø 0.22mm	40µ
52203	Standardkabel 30m	Ø 0.17mm	30µ
52204	Standardkabel 30m	Ø 0.17mm	20µ
52205	Standardkabel 30m	Ø 0.13mm	30µ
52206	Standardkabel 30m	Ø 0.13mm	20µ
52207	Standardkabel 30m	Ø 0.1mm	20µ
52293	Ladekabel 10m	Ø 0.3mm	60µ
52294	Ladekabel 10m	Ø 0.3mm	40µ
52295	Ladekabel 10m	Ø 0.22mm	40µ
52296	Ladekabel 10m	Ø 0.17mm	30µ
52297	Ladekabel 10m	Ø 0.17mm	20µ
52298	Ladekabel 10m	Ø 0.13mm	30µ
52299	Ladekabel 10m	Ø 0.13mm	20µ
52300	Ladekabel 10m	Ø 0.1mm	20µ



Rollentyp 33
Ref. 52301



Edelstahlachse
Probehalter
Ref. 52305

ZUBEHÖR



Standard-Probenhalter
Ref. 52307



Drehtisch
Ref. 52308



XY-Tisch
Ref. 52309



Mikrometrischer Tisch
Ref. 52310



Doppelter Schnellspanner
Ref. 52311



2-Achsen-Goniometer
Ref. 52312



Cutting fluid
Ref. 52302 500ml
Ref. 52304 5L



Satz aus 5 Keramikplatten
Ref. 52303



Trommel
Ref. 52306

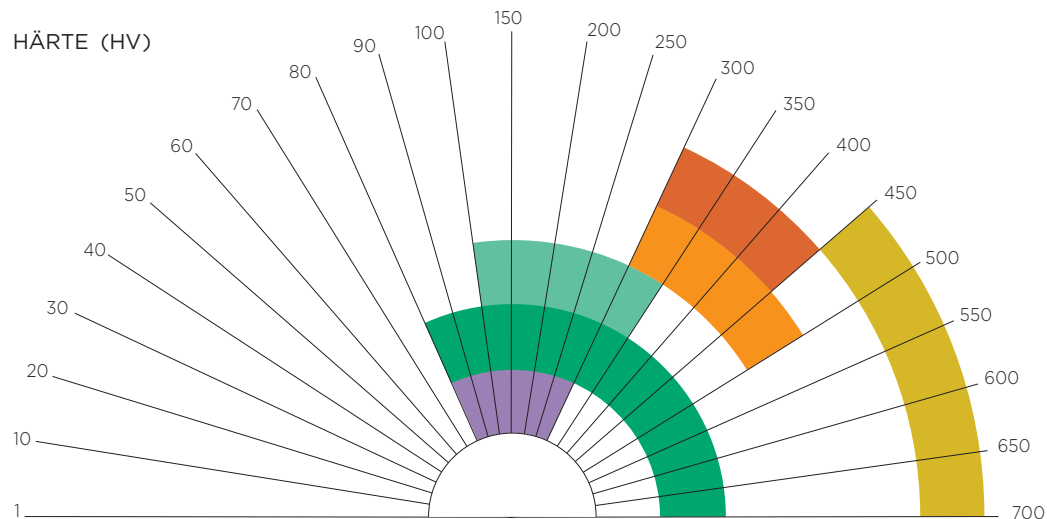
Alle Probenhalter der Mecatome T205 sind auf allen unseren kabelgebundenen Sägen adaptierbar.



HARZGEBUNDEN, FÜR EISENMATERIALIEN

TRENN-SCHEIBEN

Harzgebundene Trennscheiben bestehen aus einer Mischung aus Harz und Schleifpulver. Sie eignen sich zum Trennen der meisten Materialien. Die Art des Schleifpulvers und die Härte des verwendeten Harzes sind die grundlegenden Elemente, um einen perfekten Schnitt zu gewährleisten. Je härter das Material, desto weicher sollte das Rad sein.



TRENNSCHEIBE	EMPFOHLENE MATERIALIEN
S	Behandelte Stähle, mit zerbrechlichen Beschichtungen, schwierige Materialien.
AO	Behandelte Stähle, Edelstähle, feuerfeste Stähle, Gusseisenlegierungen.
AT	Behandelte Stähle, Edelstähle, feuerfeste Stähle, Gusseisenlegierungen.
A	Weicher und extra weicher Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, behandelt mit mittlerem Querschnitt.
UTW	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
S	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
AOFII	Gummibinder. Dünnschliff, Dünnschliff-Sinterstähle, Hartmetall-Sandwiches.

STANDARD-HARZ TRENNSCHEIBEN

Packung mit 10

REF.	BEZEICHNUNG	SCHLEIFPULVER	Ø
S			
01016	Trennscheiben	Al ₂ O ₃	Ø 250 x 1.6 x 32mm
01022	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01032	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01034	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01039	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01064	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm

AO			
01046	Trennscheiben	Al ₂ O ₃	Ø 125 x 0.5 x 12,7mm
01043	Trennscheiben		Ø 150 x 0.5 x 12,7mm
01002	Trennscheiben		Ø 200 x 1.6 x 25,4mm
01008	Trennscheiben		Ø 230 x 1,6 x 22mm
01014	Trennscheiben		Ø 250 x 1.6 x 32mm
01020	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01030	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01027	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01036	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01063	Trennscheiben		Ø 500 x 3.5 x 32mm

AT			
01009	Trennscheiben	Al ₂ O ₃	Ø 250 x 1.5 x 32mm
01011	Trennscheiben	Al ₂ O ₃	Ø 300 x 2 x 32mm

A			
01040	Trennscheiben	Al ₂ O ₃	Ø 100 x 0.3 x 12,7mm
01015	Trennscheiben		Ø 250 x 1.6 x 32mm
01021	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01033	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01029	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01038	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01062	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm

UTW			
01100	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm
01101	Trennscheiben	SiC	Ø 200 x 0.5 x 25.4mm

S			
01060	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm

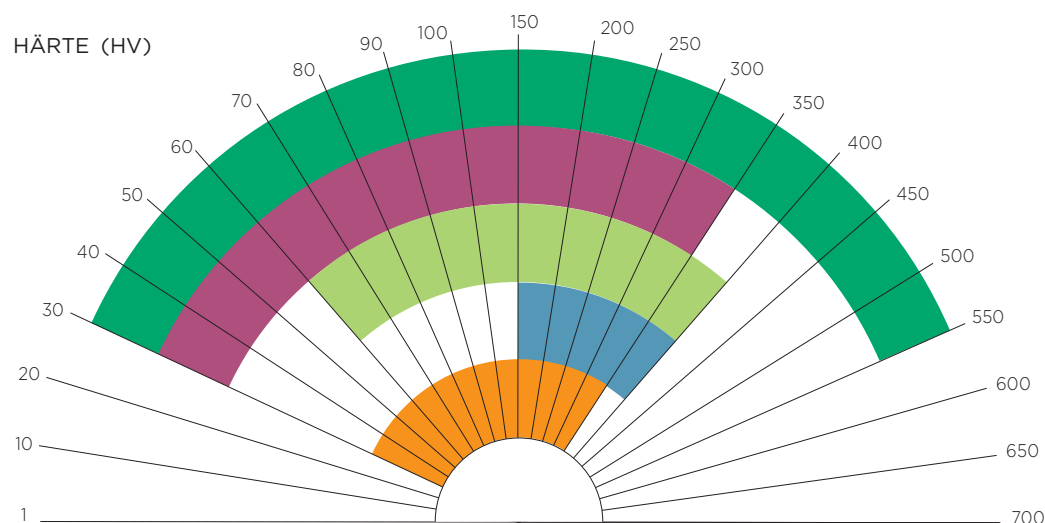
AOF II			
01001	Trennscheiben	Al ₂ O ₃	Ø 200 x 0.8 x 25.4mm
01012	„S“-Trennscheiben		Ø 250 x 0.8 x 32mm
01013	Trennscheiben		Ø 250 x 0.8 x 32mm
01019	Trennscheiben		Ø 300 x 1 x 32mm



HARZGEBUNDEN, NICHTEISENMETALLE

TRENN-SCHEIBEN

Harzgebundene Trennscheiben bestehen aus einer Mischung aus Harz und Schleifpulver. Sie eignen sich zum Trennen der meisten Materialien. Die Art des Schleifpulver und die Härte des verwendeten Harzes sind die grundlegenden Elemente, um einen perfekten Schnitt zu gewährleisten. Je härter das Material, desto weicher sollte das Rad sein.



TRENNSCHEIBE	EMPFOHLENE MATERIALIEN
S	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
UTW	Alle Arten von metallischen Werkstoffen.
MNF	Aluminium, Kupfer und Legierungen, Nichteisenmetalle, Titan und Legierungen.
T	Titan, Titanlegierung, Nichteisenmetalle.
F	Hart- und Grauguss, SG, Titan und Legierungen.
C	Aluminium, Kupfer und Legierungen, Nichteisenmetalle, Titan und Legierungen.

STANDARD-HARZ TRENNSCHEIBEN

Packung mit 10

REF.	BEZEICHNUNG	SCHLEIFPULVER	Ø
S			
01060	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm
UTW			
01100	Trennscheiben	SiC	Ø 180 x 0.5 x 25.4mm
01101	Trennscheiben		Ø 200 x 0.5 x 25.4mm
MNF			
01005	Trennscheiben	SiC	Ø 200 x 1.6 x 25.4mm
01017	Trennscheiben		Ø 250 x 1.6 x 32mm
01023	Trennscheiben		Ø 300 x 1.8 x 32mm
01031	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01028	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01037	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01066	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm
T			
01071	Trennscheiben	SiC	Ø 250 x 1.6 x 32mm
01072	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
01073	Trennscheiben		Ø 350 x 2.5 x 32mm
01047	Trennscheiben		Ø 400 x 3 x 32mm
01048	Trennscheiben		Ø 450 x 3.5 x 32mm
01065	Trennscheiben		Ø 500 x 3 x 32mm
F			
01018	Trennscheiben	SiC	Ø 250 x 1.6 x 32mm
01024	Trennscheiben		Ø 300 x 2 x 32mm
C			
01041	Trennscheiben	SiC	Ø 100 x 0.3 x 12.7mm

UTW-TRENNSCHEIBEN

Ultrafeine harzgebundene Trennscheiben.
Zum Trennen von metallischen Werkstoffen aller Art.
Hochpräzise Schnitte dank ihrer extremen Feinheit.



TRENNEN

DIAMANT- / CBN

TRENNNSCHEIBEN

Diamant- und CBN-Trennscheiben trennen nur harten Materialien. Es gibt zwei Arten von Schleifpulver Diamant und Bornitrid (CBN). Kunstharzbindungen ergeben eine bessere Oberflächengüte als Metallbindungen. Metallbindungen haben eine längere Lebensdauer als Kunstharzbindungen.

HARTE EISENMATERIALIEN

CBN TRENNNSCHEIBEN (BORNITRIDKARBID)

Werden mit einem Abziehstein geliefert

CBN		
REF.	BESCHREIBUNG	Ø
02059	CBN Scheibe	Ø 75 x 0.5 x 12,7mm
02062	CBN Scheibe	Ø 100 x 0.5 x 12,7mm
02050	CBN Scheibe	Ø 125 x 0.5 x 12,7mm
02065	CBN Scheibe	Ø 150 x 0.6 x 12,7mm
02056	CBN Scheibe	Ø 175 x 0.7 x 12,7mm
02039	CBN Scheibe	Ø 200 x 0.9 x 32mm
02043	CBN Scheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm
02047	CBN Scheibe	Ø 300 x 1.2 x 32mm

CBN

Bindemittel: Harz

Hochkonzentrierte Bornitridscheibe zum Trennen von harten Eisenmaterialien: Gusseisen, behandelter Stahl, Schnellstahl und Hartstahl.

HARTE NICHT-EISENMATERIALIEN

DIAMANT-TRENNNSCHEIBEN

Wird mit einem Abziehstein geliefert

LR		
REF.	BESCHREIBUNG	Ø
02058	Diamantscheibe	Ø 75 x 0.5 x 12,7mm
02033	Diamantscheibe	Ø 100 x 0.5 x 12,7mm
02035	Diamantscheibe	Ø 125 x 0.5 x 12,7mm
02037	Diamantscheibe	Ø 150 x 0.6 x 12,7mm
02067	Diamantscheibe	Ø 175 x 0.7 x 12,7mm
02041	Diamantscheibe	Ø 200 x 0.9 x 32mm
02045	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm
02049	Diamantscheibe	Ø 300 x 1.2 x 32mm

LR

Bindemittel: Harz

Hochkonzentrierte Trennscheibe, empfohlen, wenn die bestmögliche Schnittqualität gefordert ist. Zum Trennen von harten und spröden Materialien, Verbundwerkstoffen, Plasma-beschichtungen, Keramiken, elektro-nischen Materialien...

ABZIEHSTEIN FÜR DIAMANTSCHLEIFEN

REF. BESCHREIBUNG

51164 Abziehstein für Diamantscheiben



Abziehstein für Diamantscheiben
Ref. 51164

LM		
REF.	BESCHREIBUNG	Ø
02030	Diamantscheibe	Ø 75 x 0.3 x 12,7mm
02031	Diamantscheibe	Ø 100 x 0.3 x 12,7mm
02034	Diamantscheibe	Ø 125 x 0.5 x 12,7mm
02036	Diamantscheibe	Ø 150 x 0.6 x 12,7mm
02055	Diamantscheibe	Ø 175 x 0.7 x 12,7mm
02038	Diamantscheibe	Ø 200 x 0.9 x 32mm
02042	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm
02046	Diamantscheibe	Ø 300 x 1.4 x 32mm

LM

Bindemittel: Metall

Sehr vielseitige Trennscheibe, normale Konzentration, zum Trennen von sehr harten Materialien wie: Keramik, Aluminiumoxid, gesinterte Karbide, Mineralien, Kristalle, Beton, Gestein.

LM+		
REF.	BESCHREIBUNG	Ø
02057	Diamantscheibe	Ø 75 x 0.3 x 12,7mm
02060	Diamantscheibe	Ø 100 x 0.3 x 12,7mm
02063	Diamantscheibe	Ø 125 x 0.5 x 12,7mm
02064	Diamantscheibe	Ø 150 x 0.6 x 12,7mm
02066	Diamantscheibe	Ø 175 x 0.7 x 12,7mm
02040	Diamantscheibe	Ø 200 x 0.9 x 32mm
02044	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.2 x 32mm
02048	Diamantscheibe	Ø 300 x 1.4 x 32mm

LM+

Bindemittel: Metall

Hochkonzentrierte Trennscheibe zum Trennen von harten Materialien wie: Wolframkarbid, Siliziumkarbid, Verbundwerkstoffen, Plasmabeschichtungen, eingebetteten Proben, feuerfesten Materialien.

ELD DIAMANT- TRENNNSCHEIBEN

ELD-Diamantscheiben sind Trennscheiben mit einem Metallkörper, auf dem der Diamant galvanisch abgeschieden ist. Da es keine Bindung gibt, um das Schleifmittel zu fixieren, ist der Diamant sehr leicht zugänglich und der Schnitt ist sauber. Diese Trennscheibe wurde für das Trennen von Kunststoffen und Verbundwerkstoffen entwickelt, sie wird aber auch gute Ergebnisse auf Polyurethanschaum, Gips, Beton und Gestein erzielen. ELD-Trennscheiben müssen nicht geschärft werden.

ELD		
REF.	BESCHREIBUNG	Ø
02100	Diamantscheibe	Ø 100 x 1.4 x 12,7mm
02101	Diamantscheibe	Ø 125 x 1.4 x 12,7mm
02102	Diamantscheibe	Ø 150 x 1.4 x 12,7mm
02103	Diamantscheibe	Ø 175 x 1.4 x 12,7mm
02104	Diamantscheibe	Ø 200 x 1.8 x 32mm
02105	Diamantscheibe	Ø 250 x 1.8 x 32mm
02106	Diamantscheibe	Ø 300 x 1.8 x 32mm

VERBRAUCHSMATERIAL

ROSTSCHUTZ-KONZENTRAT

Für die Verwendung unserer Trennscheiben empfehlen wir das Rostschutzkonzentrat, dass Korrosions- und Oxidationsprobleme an Trennmaschinen und Bauteilen verhindert. Das Rostschutzkonzentrat ist in Kanistern mit 1-, 5- oder 10-Liter-Kanistern erhältlich und wird zu 4% des Produkts in Wasser verwendet.

REF. BESCHREIBUNG

01025	1 Liter Flasche
01090	5-Liter-Behälter
01026	10 Liter Kanister



1 Liter Flasche



5-Liter-Kanister



10 Liter Kanister

REFRAKTOMETER

Vorrichtung zur Messung der Konzentration des Umlauftanks und Aufrechterhaltung einer optimalen Konzentration des Rostschutzkonzentrats.

REF. BESCHREIBUNG

19074	Analoges Refraktometer BRIX 0-10
-------	----------------------------------



BRIX 0-10 Analoges Refraktometer

ANTI-EMULSIONS-KONZENTRAT

Der Antiemulsionskonzentrat reduziert oder sogar beseitigt Schaum beim Trennen. Es ist in 1-, 5- oder 10-Liter-Kanistern erhältlich und kann je nach Wasserhärte und Arbeitsbedingungen in einer Menge von 0.01g/l bis 0.5g/l verwendet werden.

REF. BESCHREIBUNG

01094	1 Liter Flasche
01095	5-Liter-Behälter
01096	10 Liter Kanister



1 Liter Flasche



5-Liter-Kanister



10 Liter Kanister

ANTIBAKTERIELLE FLÜSSIGKEIT

Die antibakterielle Flüssigkeit verhindert die Entwicklung von Bakterien in der Trennmaschine. Es verhindert somit schlechte Gerüche und verlängert die Lebensdauer der Trennmaschinen. Das antibakterielle Mittel wird verwendet mit einer Rate von 1.6% des mit Wasser gemischten Produkts.

REF. BESCHREIBUNG

01093	Flasche 500 CC antibakterielle Flüssigkeit
01097	Flasche 1 Liter antibakterielle Flüssigkeit
01098	Kanister 5 Liter antibakterielle Flüssigkeit



Flasche 500CC Antibakterielle Flüssigkeit

ABZIEHSTEIN FÜR DIAMANTSCHLEIBEN

REF. BESCHREIBUNG

51164	Abziehstein für Diamanttrennscheiben
19015	Packung mit 10 Tisediam-Abziehsteinen



Abziehstein für Diamantscheibe
Ref. 51164

REDUZIERRINGE*

Reduzierringe ermöglichen die Anpassung der Bohrungen von Trennscheiben zum Durchmesser der Trennmaschinenwelle, wenn sie nicht übereinstimmen.

REF. BESCHREIBUNG Ø

Beutel mit 20

01089	Teflon-Reduzierringe	32 / 25,4 mm x 2 mm
01091	Teflon-Reduzierringe	25,4 / 22 mm x 1,6 mm
01092	Teflon-Reduzierringe	32 / 25,4 mm x 3 mm

Beutel mit 5

51324	Aluminium-Reduzierringe	25,4 / 12,7 mm x 1,5 mm
51331	Aluminium-Reduzierringe	32 / 12,7 mm x 1,5 mm
51332	Aluminium-Reduzierringe Ultra dünn	25,4 / 12,7 mm x 0,9 mm



Teflon-Reduzierringe



Aluminium-Reduzierringe

* Andere Durchmesser: auf Anfrage.



METALLOGRAFIE

EINBETTEN

Die Herstellung einer qualitativ hochwertigen Einbettung ist von entscheidender Bedeutung. Unsere Maschinen und Verbrauchsmaterialien für die **Kalteinbettung** decken alle Anforderungen ab, um die Handhabung von Proben aller Art zu ermöglichen. Unsere Kalteinbettmittel können aus Acrylharzen bestehen, Epoxy oder Polyester sein. Die Stärken unserer Verfahren: die Eliminierung von Einbettungsphänomenen wie Bluten und die Gewährleistung sauberer Kanten.

In manchen Fällen ist die **Warmeinbettung** notwendig. Dieses Verfahren bietet eine größere Shore Härte und ermöglicht den kontrollierten Einbettdurchmesser. Unsere Harze für die Warmeinbettung können folgende Typen sein Phenol-, Epoxid-, Acryl- oder Allylharze sein.

KALTEINBETTUNG

70



**KALT ODER
WARM
EINBETTEN**

71



**DRUCKTOPF
UND VAKUUM-
IMPRÄGNIERGERÄT**

72



**TRANSPARENTE
UND UN DURCH-
SICHTIGE HARZE**

74



EINBETTFORMEN

WARMEINBETTEN

MECAPRESS 4



76

MECAPRESS 5



78

HARZ



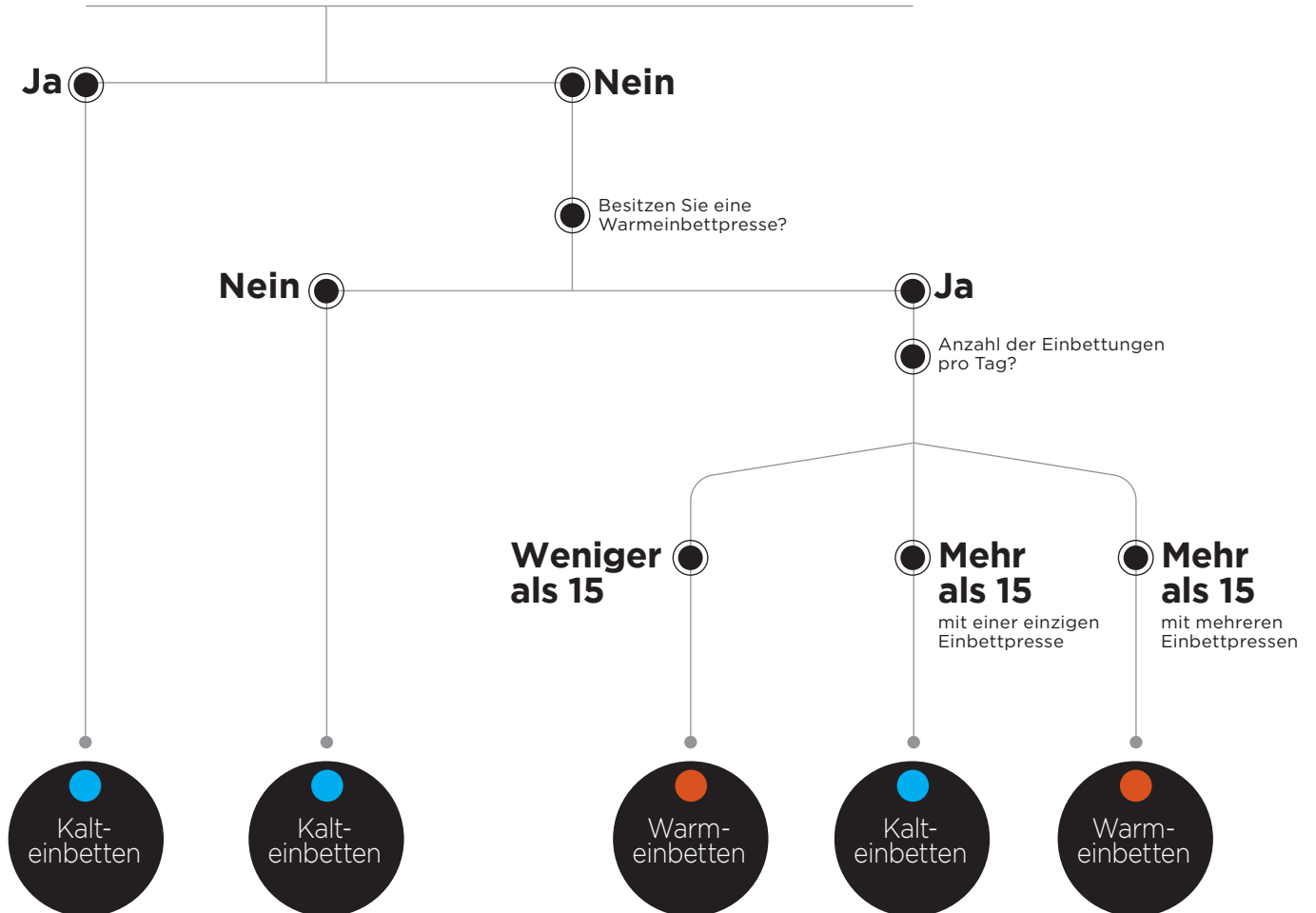
80



KALT ODER WARM EINBETTEN?

Erfüllt Ihre Probe eine der folgenden Eigenschaften:

- Zerbrechlich/Sensibel auf hohe Temperatur oder hohem Druck?
- Porös? Wabenstrukturen?
- Keramiken? Gestein?
- Rissstudien?



Eine Warmeinbettung wird empfohlen für:

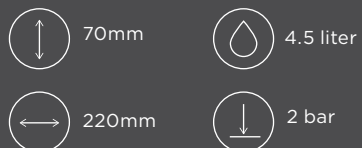
- besonders hochwertige und randscharfe Einbettungen
- härtemessungen
- schleifen mit individuellem Anpressdruck.

KALTEINBETTEN

DRUCKTOPF ZUM KALTEINBETTEN

REF. 04300

Mit dem Drucktopf zum Einbetten kann die Qualität der Acrylharze aus der KM-Serie verbessert werden, er macht das KM-U transparent und vermindert den Schrumpfeffekt. Zusätzlich kann eine verbesserte Harzimprägnierung poröser Materialien erreicht werden.



Herausnehmbarer Boden
erleichtert die Reinigung



Sicherheitsventil



POLY'VAC REF. 53600

Vakuum-Einbetten

Das Vakuumimprägniergerät gestattet das automatische Imprägnieren von porösen Werkstoffen mit den Epoxidharzen MA2+ und IP. Das Gerät wird über einen Touchscreen gesteuert, ist programmierbar, besitzt mehrere Vakuumstufen und eine Zeiteinstellung von einer Minute bis zu mehreren Stunden. Mehrere Einbettformen können unter Vakuum mit Harz befüllt werden.

ZUBEHÖR

50 Unterlagen zum
Schutz des Poly'Vac-
Bodens vor Harz
Ref. 53605

50 Stück Schläuche
und Kunststoffdüsen
Ref. 53606

Sehen Sie sich das POLYVAC
Produktvideo an



TRANSPARENT EINBETTHARZE

Polyester- und Epoxidharze bestehen aus zwei flüssigen Komponenten: dem Harz und seinem Härter. Diese Harze sind völlig transparent. Alle diese Harze (2S, MA2+, IP Impregnation) polymerisieren bei Raumtemperatur. Für die Epoxidharze (IP Impregnation und MA2+) wird das Arbeiten mit einem Vakuumimprägniergerät empfohlen.

BEZEICHNUNG	ANWENDUNG	MAXIMALE POLYMERISATIONSZEIT	SCHRUMPF	POLYMERISATIONS-TEMPERATUR	HÄRTE	MISCHUNG
IP IMPREGNATION (Epoxidharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, geringe Viskosität, sehr gut für das Vakuum-Imprägnieren geeignet. Aushärtezeit und Vergieß-Viskosität durch Erwärmung in einem Ofen reduzierbar	8 - 10h (3h bei 50°C)	Sehr gering	30°C	83 Shore D	10% Härter
IP-FAST (Epoxidharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, visuelle Kontrolle des Materialabtrags mit schneller Polymerisation, geeignet für harte Materialien	2h* bei 20°C	Durchschnittlich	120°C	89 Shore D	30 % Härter
MA2+ (Epoxidharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, visuelle Kontrolle des Materialabtrags geeignet für weiche Materialien	12h bei 20°C	Durchschnittlich	60°C*	62 Shore D	10% Härter
KM-U unter Druck (Acrylharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar, schnelle Polymerisation	15min bei 20°C	Durchschnittlich	115°C	90 Shore D	2 VE Pulver 1 VE Härter
2S (Polyesterharz)	Anwendung: vielfach einsetzbar mit schneller Polymerisation, geeignet für viele Einbettungen zur gleichen Zeit	1h30 bei 20°C	Durchschnittlich	80°C	76 Shore D	2.5% Härter

*Abhängig vom Volumen



HARZ IP IMPREGNATION

REF.	BESCHREIBUNG
04200	Boxung Harz 1Kg + Härter 100ml**
04201	Flasche Härter 100ml
04202	Flasche Harz 1kg
04805	15kg Harz
04806	1,5L Härter

HARZ IP-FAST

REF.	BESCHREIBUNG
04070	Boxung Harz 1Kg + Härter 300ml
04071	Flasche Härter 300ml
04072	Flasche Harz 1kg

HARZ MA2+

REF.	BESCHREIBUNG
04040	Boxung Harz 1Kg + Härter 100ml**
04009	Flasche Härter 100ml
04041	Flasche Harz 1kg
04803	15kg Harz
04804	1,5L Härter

HARZ 2S

REF.	BESCHREIBUNG
04010	Boxung Harz 1Kg + Härter 30ml**
04011	Flasche Härter 30ml
04042	Flasche Harz 1kg

** Boxungseinheit (IP IMPREGNATION, IP-FAST, MA2+ und 2S) mit je 10 Kunststoffbechern, Rührstäbchen und Dosierspritzen.

FÄRBE MITTEL (PULVER) FÜR HARZ IP IMPREGNATION/IP-FAST/MA2+/2S

REF.	BESCHREIBUNG
04184	1000mg Rot
04185	1000mg Blau
04186	1000mg Gelb



Rot
Ref. 04184



Blau
Ref. 04185



Gelb
Ref. 04186

NICHT TRANSPARENTE HARZE

Die KM-Harze sind Acrylharze. Sie bestehen aus zwei Komponenten, einem Pulver und einem Härter. Die Verarbeitung ist einfach. Die Harze polymerisieren bei ungefähr 70°C bis 115°C, was auf die meisten Proben keinen negativen Einfluss hat.

BEZEICHNUNG	ANWENDUNG	MAXIMALE POLYMERISATIONSZEIT	SCHRUMPF	POLYMERISATIONS-TEMPERATUR	HÄRTE	FARBE	MISCHUNG
KM-U (Acryl)	Allgemeine Anwendung, geringe Schrumpfung, gute Viskosität	15min bei 20°C	Durchschnittlich	115°C	90 Shore D	Weiß	2 VE Pulver 1 VE Härter
KM-B (Acryl)	Sehr gut für harte Werkstoffe, sehr gute Randanbindung und Kantenschärfe, mineralhaltig	15min bei 20°C	Sehr gering	115°C	91 Shore D	Blau	2 VE Pulver 1 VE Härter
KM-CO (Acryl)	Anwendung: Leitfähiges Einbettmittel, geeignet fürs REM und für elektrolytische Polier- und Ätzverfahren	30min bei 20°C	Durchschnittlich	70°C	62 Shore D	Schwarz	8 VE Pulver 5 VE Härter
KM-BACK (Acryl)	Anwendung: Das Harz lässt sich wieder auflösen, die Probe kann wiedergewonnen werden	10 - 15min bei 20°C	Durchschnittlich	115°C	83 Shore D	Grün	2 VE Pulver 1 VE Härter

HARZ KM-U

REF.	BESCHREIBUNG
04140	Box 1kg Pulver + 500ml Härter*
04141	Box 1kg Pulver
04142	Flasche 500ml Härter
04143	Karton 10kg Pulver
04144	Kanister 5Liter Härter

HARZ KM-B

REF.	BESCHREIBUNG
04130	Box 1kg Pulver + 500ml Härter*
04131	Box 1kg Pulver
04132	Flasche 500ml Härter

HARZ KM-CO

REF.	BESCHREIBUNG
04160	Box 1kg Pulver + 500ml Härter*
04161	Box 1kg Pulver
04162	Flasche 500ml Härter

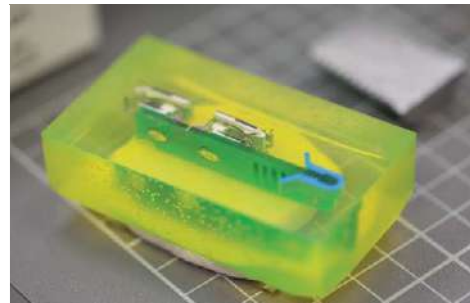
HARZ KM-BACK

REF.	BESCHREIBUNG
04060	Box 1kg Pulver + 1l Härter*
04061	Box 1kg Pulver
04062	Flasche 1l Härter

* Boxungseinheit KM-U / KM-B / KM-CO und KM-BACK mit je 10 Kunststoffbechern und Rührstäbchen.

FÄRBEMITTEL (FLÜSSIG) FÜR KM-U

REF.	BESCHREIBUNG
04180	1000mg Roter Farbstoff
04181	1000mg Grüner Farbstoff
04182	1000mg Blauer Farbstoff
04183	1000mg Gelber Farbstoff



EINBETTFORMEN

KM 2.0

Boxung mit 5 Böden und 50 Ringen.
Boden abnehmbar, wiederverwendbar.

REF.	BESCHREIBUNG
04048	Set aus 50 Ringen + 5 Böden ø 25mm
04049	Set aus 50 Ringen + 5 Böden ø 30 mm
04050	Set aus 50 Ringen + 5 Böden ø 40mm
04045	Nachbestell-Set KM Formen 50 Ringe ø 25mm
04046	Nachbestell-Set KM Formen 50 Ringe ø 30mm
04047	Nachbestell-Set KM Formen 50 Ringe ø 40mm
04051	5 Stück Silikonböden ø 25mm
04052	5 Stück Silikonböden ø 30mm
04053	5 Stück Silikonböden ø 40mm



Präzise

Dank des Präzisionsringes ist der Probendurchmesser immer korrekt.



Sehr Einfach

Keine Probleme mehr beim Ausbetten.
Der Silikonboden wird einfach abgenommen.



100% Transparent

Der Ring bleibt glasklar, wodurch die Lage der zu polierenden Probe leicht zu erkennen ist.



Sauber

Der Silikonboden ist vollständig versiegelt.



Umweltfreundlich

Der Silikonboden ist wiederverwendbar, es gibt also weniger Abfälle.
Das Konzept verbraucht weniger Harz.



Kompatibel
mit allen
Kaltein-
bettharzen

TEFLON

Boxung mit 5 Stück.
Boden abnehmbar, wiederverwendbar.

REF.	BESCHREIBUNG
04016	Teflon Ø 20mm
04017	Teflon Ø 25mm
04036	Teflon Ø 25.4mm
04018	Teflon Ø 30mm
04037	Teflon Ø 31.7mm
04038	Teflon Ø 38.1mm
04019	Teflon Ø 40mm
04020	Teflon Ø 50mm



KAUTSCHUK SILIKON

Boxung mit 5 Stück.
flexibel aus einem Stück, wiederverwendbar.

REF.	BESCHREIBUNG
04021	Kautschuk-Silikon Ø 25mm
04022	Kautschuk-Silikon Ø 30mm
04023	Kautschuk-Silikon Ø 40mm
04025	Rechteckig 55 x 30 x 25mm
04026	Rechteckig 70 x 40 x 25mm
04027	Rechteckig 100 x 50 x 25mm



POLYETHYLEN

Boxung mit 5 Stück.
Boden abnehmbar, wiederverwendbar.
Nicht geeignet für Poliermethoden mit Einzeldruck.

REF.	BESCHREIBUNG
04028	Polyethylen Ø 25mm
04029	Polyethylen Ø 30mm
04030	Polyethylen Ø 40mm



TRENNMITTEL FÜR DAS EINBETTEN

Mit den Trennsprays werden Einbettformen eingesprüht, um die Proben nach dem Einbetten leichter aus der Form entnehmen zu können!

REF.	BESCHREIBUNG
------	--------------

03208 1 Sprühdose Trennspray*

* Dieses Spray ist frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen.



ZUBEHÖR

REF.	BESCHREIBUNG
04112	Box 100 Fixier-Klammern
04110	Box 100 Fixier-Federn
04111	Box 100 Fixier-Klammern
04024	Box 5 Plastikbecher Skala 250ml
04900	Boxung 100 Anrührbecher
04901	Kit Dosierspritzen 25 x 50ml & 25 x 5ml für flüssige Harze
04114	Boxung mit 50 Kunststoffeinhilfen 6 fach Clip
19062	Teflonbeschichtete labortischauflage 1m x 2m
19064	Bindevlies für Flüssigkeiten Breite 41cm Länge 46Meter
53605	Set aus Unterlagen zum Schutz des Poly`Vac-Bodens vor Harz (50 Stück)
53606	Set aus Schläuchen und Kunststoffdüsen (50 Stück)



Box 100 Fixier-Klammern
Ref. 04112



Box 100 Fixier-Federn
Ref. 04110



Box 100 Fixier-Klammern
Ref. 04111



Box 5 Plastikbecher Skala 250ml
Ref. 04024



Boxung 100 Anrührbecher
Ref. 04900



Kit Dosierspritzen 25 x 50ml & 25 x 5ml für flüssige Harze
Ref. 04901



Boxung mit 50 Kunststoffeinhilfen 6 fach Clip
Ref. 04114

WARMEINBETTEN

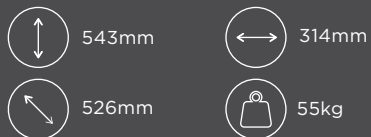
MECAPRESS 4

WARMEINBETTPRESSE

REF. 53800

MECAPRESS 4 ist eine vollautomatische Warmeinbettpresse. Sie ist einfach zu bedienen und vereint die Eigenschaften einer hochpräzisen Maschine: Speicherung und Anpassung von Prozessen, Personalisierung und schnelle Ausführung. Zudem ermöglicht die MECAPRESS 4 eine deutliche Reduzierung des Wasserverbrauchs. Eine leistungsstarke und flexible Maschine.

CE



TECHNISCHE DATEN

Automatischer Zyklus	✓
Schneller Zyklus	✓
Temperaturregelung	Von 100 - 200 °C, in Schritten von 1 °C
Regelung der Aufheizzeit	Von 0 - 1800 Sekunden, in Schritten von 1 s
Regelung der Abkühlzeit	Von 0 - 1800 Sekunden, in Schritten von 1 s
Wahl der Kühlart	✓
Druckregelung	Von 300 - 1800 daN, in Schritten von 1 daN (für ein Druckluftnetz von 6 bar)
Funktion für zerbrechliche Proben	✓ nur mit Acryl Harzen
Durchmesser der Einbettform	25.4/30/31.7/38.1/40/50mm
Distanzkolben (für das Einbetten von 2 Proben in einem Arbeitsgang)	✓
Einfach auswechselbare Einbettformen	✓
Anhalten des Kolbens beim Absenken oder Hochfahren in der gewünschten Position	✓
Schnelles Verschließen der Einbettform	✓
Sicheres Verschließen der Einbettform	✓
Verschlussüberwachung der Einbettform	✓
Einstellbare Einbettparameter	✓
Anzeige der Einbettparameter	✓
Speicherung der Einbettprogramme	Mehr als 100 Programme speicherbar
Interval Kühlung	✓
Anschluss einer Umlaufpumpe für Kreislaufbetrieb möglich	✓
Einfache Wartung	✓
Einfache Wartung	✓
Leistung	> 2KW
Eingangsspannung	230V/50-60Hz/16A
Drucklufteingang	6-10 bar
Durchmesser des Drucklufteingangsanschlusses	Ø 10mm
Durchmesser des Wasserein- und -ausgangsanschlusses	Ø 12mm
Anti-Kalksystem	✓
Absauganschluss-System	✓



Einbettform an einer MECAPRESS 4



Touchscreen

ZUBEHÖR

EINBETTFORMEN FÜR MECAPRESS 4



**Einbettform
Ø 25mm - Auf Anfrage**
Ref. 53999

**Einbettform
Ø 25.4mm**
Ref. 53810

**Einbettform
Ø 30mm**
Ref. 53811

**Einbettform
Ø 31.7mm**
Ref. 83812

**Einbettform
Ø 38.1mm**
Ref. 53813

**Einbettform
Ø 40mm**
Ref. 53814

**Einbettform
Ø 50mm**
Ref. 53815

ZWISCHENSTEMPEL FÜR 2 PROBEN

Ein Zwischenstempel erlaubt das gleichzeitige Einbetten von 2 Proben.



**Zwischenstempel
Ø 25mm - Auf Anfrage**
Ref. 53999

**Zwischenstempel
Ø 25.4mm**
Ref. 53416

**Zwischenstempel
Ø 30mm**
Ref. 53420

**Zwischenstempel
Ø 31.7mm**
Ref. 53421

**Zwischenstempel
Ø 38.1mm**
Ref. 53422

**Zwischenstempel
Ø 40mm**
Ref. 53423

**Zwischenstempel
Ø 50mm**
Ref. 53424

DIVERSES ZUBEHÖR



Umlauftank mit Pumpe (55L)
das Kühlwasser wird im Kreislauf geführt, das spart Wasser und schont die Umwelt. Kalkablagerungen werden vermieden.
Ref. 53145

Kühlgerät für MECAPRESS
Ref. 53150



Sehr leiser Laborkompressor, 24L Tank.
Abmessungen (BxTxH):
400x400x600mm
Ref. 67750



**Ersatzpatrone Anti-Kalksystem
für Warmeinbettpresse MECAPRESS**
Ref. 53521



Absaugung für MECAPRESS
Ref. 53140

WARMEINBETTEN

MECAPRESS 5

WARMEINBETTPRESSE

REF. 53100

MECAPRESS 5 ist eine modulare hydraulische Warmeinbettpresse. Vielseitig und leistungsstark, ermöglicht sie die Herstellung von hochwertigen und angepassten Einbettungen dank der automatischen Formerkennung. MECAPRESS 5 kann bis zu zwei zusätzliche Einbettmodule aufnehmen, was die tägliche Einbettung einer großen Anzahl von Proben erlaubt. Die Einbettzeit wird durch die neuesten Formgenerationen deutlich verkürzt.

CE



565mm



525mm



475mm



80kg



TECHNISCHE DATEN

Automatischer Zyklus	✓
Schneller Zyklus	✓
Temperaturregelung	Von 20 - 220 °C, in Schritten von 1 °C
Regelung der Aufheizzeit	Von 1 - 999 Sekunden, in Schritten von 1 s
Regelung der Abkühlzeit	Von 30 - 999 Sekunden, in Schritten von 1 s
Wahl der Kühllart	✓
Druckregelung	Von 100 -300 bar
Funktion für zerbrechliche Proben	nur mit Acryl Harzen
Durchmesser der Einbettform	25.4/30/31.7/38.1/40/50mm
Distanzkolben (für das Einbetten von 2 Proben in einem Arbeitsgang)	✓
Einfach auswechselbare Einbettformen	✓
Anhalten des Kolbens beim Absenken oder Hochfahren in der gewünschten Position	✓
Schnelles Verschließen der Einbettform	✓
Sicheres Verschließen der Einbettform	✓
Verschlussüberwachung der Einbettform	✓
Einstellbare Einbettparameter	✓
Anzeige der Einbettparameter	✓
Speicherung der Einbettprogramme	Mehr als 100 Programme speicherbar
Interval Kühlung	✓
Anschluss einer Umlaufpumpe für Kreislaufbetrieb möglich	✓
Einfache Wartung	✓
Einfache Wartung	✓
Leistung	2500W (Basisgerät) 4500W (Basisgerät + 1 Modul) 6500W (Basisgerät + 2 Module)
Eingangsspannung	230V/50-60Hz/16A für Basisgerät und jedes weitere Modul
Durchmesser des Wasserein- und -ausgangsanschlusses	Ø 12mm
Anti-Kalksystem	✓
Anzahl zusätzlicher Module	Bis zu 2
Absauganschluss-System	✓



Basisgerät + 1 Modul



Basisgerät + 2 Module

ZUBEHÖR

EINBETTFORMEN FÜR MECAPRESS 5



Einbettform Ø 25mm
Auf Anfrage
Ref. 5399

Einbettform Ø 25.4mm
Ref. 53120

Einbettform Ø 30mm
Ref. 53121

Einbettform Ø 31.7mm
Ref. 53122

Einbettform Ø 38.1mm
Ref. 53123

Einbettform Ø 40mm
Ref. 53124

Einbettform Ø 50 mm
Ref. 53125

ZWISCHENSTEMPEL FÜR 2 PROBEN

Ein Zwischenstempel erlaubt das gleichzeitige Einbetten von 2 Proben.



Zwischenstempel Ø 25mm
Auf Anfrage
Ref. 53999

Zwischenstempel Ø 25.4mm
Ref. 53130

Zwischenstempel Ø 30mm
Ref. 53131

Zwischenstempel Ø 31.7mm
Ref. 53132

Zwischenstempel Ø 38.1mm
Ref. 53133

Zwischenstempel Ø 40mm
Ref. 53134

Zwischenstempel Ø 50mm
Ref. 53135

ZUSATZMODULE



Modul MECAPRESS 5
Ref 53110

DIVERSES ZUBEHÖR



Umlauftank mit Pumpe (55L)
das Kühlwasser wird im Kreislauf geführt, das spart Wasser und schont die Umwelt. Kalkablagerungen werden vermieden.
Ref. 53145

Kühlergerät für MECAPRESS
Ref. 53150



Ersatzpatrone Anti-Kalksystem für Warmeinbettpresse MECAPRESS
Ref. 53521



Absaugung für MECAPRESS
Ref. 53140

HARZ

Warmeinbettmittel haben eine sehr hohe Härte und sind überaus säurebeständig. Aufgrund des sehr geringen Schrumpfs beseitigen die Einbettmittel Ausblutungserscheinungen weitgehend und garantieren saubere Kanten beim Polieren.

BEZEICHNUNG		ANWENDUNG	SCHRUPF	HÄRTE	LEITFÄHIGKEIT	FARBE
EPOXIDHARZ		Harte Werkstoffe, hohe Kantenschärfe, Beschichtungen, chemikalienbeständig	Sehr gering	96 Shore D	-	Schwarz
THERMOWOOD	NEU	Für alle Werkstoffarten	Schwach	91 Shore D	-	Braun
PHENOLHARZ		Routineuntersuchungen, weiche bis mittelharte Werkstoffe	Schwach	90 Shore D	-	Weiß, grün, rot, schwarz
PHENOLHARZ LEITEND (kohlenstoffhaltig)		Routineuntersuchungen, weiche bis mittelharte Werkstoffe, für REM- Untersuchungen geeignet	Schwach	90 Shore D	Gut	Schwarz
PHENOL-GLASFASER		Routineuntersuchungen, mittelharte bis harte Werkstoffe	Sehr gering	93 Shore D	-	Blau
ACRYLHARZ		Routineuntersuchungen, transparente Einbettungen, sehr gut für Zielpräparationen	Schwach	88 Shore D	-	Transparent
ACRYLHARZ KUPFERPULVER		Für Elektro-Polieren oder -Ätzen	Schwach	90 Shore D	Gut	Kupfer

EPOXIDHARZ

REF.	BESCHREIBUNG	
03009	Box 2.5kg	Epoxidharz schwarz
03109	Box 10kg	Epoxidharz schwarz
03156	Fass 25kg	Epoxidharz schwarz

PHENOLHARZE (BAKELIT)

REF.	BESCHREIBUNG	
03001	Box 2.5kg	Phenolharz Schwarz
03101	Box 10kg	Phenolharz Schwarz
03150	Fass 20kg	Phenolharz Schwarz
03002	Box 2.5kg	Phenolharz Grün
03102	Box 10kg	Phenolharz Grün
03151	Fass 20kg	Phenolharz Grün
03003	Box 2.5kg	Phenolharz Rot
03103	Box 10kg	Phenolharz Rot
03152	Fass 20 kg	Phenolharz Rot
03011	Box 2.5kg	Phenolharz Weiß
03105	Box 10kg	Phenolharz Weiß
03010	Box 2.5kg	Schwarz mit Glasfaseranteil zur Härtesteigerung
03111	Box 10kg	Schwarz mit Glasfaseranteil zur Härtesteigerung
03012	Box 2.5kg	Leitfähiges Phenolharz (Graphit)
03112	Box 10kg	Phenolharz Rot feine Körnung
03017	Box 2.5kg	Phenolharz Rot feine Körnung
03153	Fass 20kg	Phenolharz Rot feine Körnung

ALLYL-HARZ

REF.	BESCHREIBUNG	
03005	Box 2.5kg	Allylharz mit Glasfaser (blau)
03106	Box 10kg	Allylharz mit Glasfaser (blau)
03157	Fass 20kg	Allylharz mit Glasfaser (blau)

ACRYLHARZ

REF.	BESCHREIBUNG	
03006	Box 2.5kg	Acrylharz mit Kupferanteil
03007	Box 2.5kg	Acrylharz transparent (Pulver)
03108	Box 10kg	Acrylharz transparent (Pulver)
03015	Box 2.5kg	Acrylharz transparent Granit

THERMOWOODHARZE

NEU

REF.	BESCHREIBUNG	
03104	Box 5kg	Thermowood
03158	Fass 20kg	Thermowood

THERMOWOOD

EIN HARZ AUF BASIS ERNEUERBARER ROHSTOFFE

Dieses Harz bietet eine umweltfreundliche und leistungsstarke alternative für verschiedenste Anwendungen.

Pflanzlicher Ursprung

Dieser Biokunststoff verringert die Abhängigkeit von fossilen Ressourcen.

Biologisch abbaubar

Es passt perfekt zu einem umweltbewussten und nachhaltigen Ansatz.

TRENNMITTEL FÜR DAS EINBETTEN

Mit den Trennsprays werde Einbettformen eingesprüht, um die Proben nach dem Einbetten leichter aus der Form entfernen zu können.

REF.	BESCHREIBUNG
03208	1 Sprühdose Trennspray*

* Dieses Produkt enthält ein Silikonderivat (Silikonfrei), hat aber keine negativen Auswirkungen auf Lackschichten.





METALLOGRAFIE

SCHLEIFEN UND POLIEREN

Das Schleifen und Polieren wird durchgeführt, um Restkratzer und Artefakte zu beseitigen, die die mikroskopische Analyse oder Härtemessungen stören würden.

Unsere Sortiment an manuellen und automatischen Schleif- und Poliermaschinen ist effizient und deckt alle Kunden-Anforderungen ab, von der Schleifphase bis zur Feinstpolitur, dem Schleifen und Polieren von Einzelproben oder großen Serien.

Unser umfangreiches Sortiment an Verbrauchsmaterialien ermöglicht es, das Gefüge und die Struktur der Proben / Schliffe zu erhalten und das gesuchte Analyseergebnis herauszuarbeiten.

84



LE CUBE

86



MINITECH

90



FILTER-
LÖSUNGEN

SCHLEIF- UND
POLIERSCHEI-
BENAUFNAHMEN



106

SCHLEIFEN



108

VERBRAUCHS-
MATERIAL
SCHLEIFEN



111

92



**MECAPLAN
350**

94



**MECATECH
334 SPC**

96



MECATECH

98



**MECATECH
300 SPS**

102



**VIBROTECH
300**

104



ELECTER

**POLISHING
SUPPORTS**



116

**POLIER-
TÜCHER**



119

**DIAMANT-
POLITUREN**



120

**VERBRAUCHS-
MATERIAL
DIAMANT**



121

**POLIEREN
FEINST-
POLIEREN**



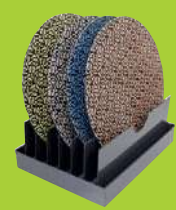
124

ÄTZMITTEL



126

**LABORBE-
DARF**



128

SCHLEIFEN UND POLIEREN

LE CUBE

DIE PASSENDE LÖSUNG
FÜR EINFACHE SCHLEIF-
UND POLIERVORGÄNGE

REF. 66250

LE CUBE ist eine manuelle Schleif- und Poliermaschine in den Durchmessern 200mm oder 250mm. Mit seiner einfachen, zuverlässigen und robusten Konstruktion ist es der ideale Partner für Labore, Schulen und Forschungszentren. Ausgestattet mit einem Frequenzumrichter verfügt LE CUBE über einen drehmomentstarken Motor, der im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen kann.

Die LE CUBE hat zwei Rotationsgeschwindigkeiten (150 und 300 U/ mit Multi-Jet und einstellbarer Durchflussmenge, sorgt neben der Reinigung der Arbeitsscheibe für die Kühlung der Probe. Die herausnehmbare Arbeitsscheibe und der Abdeckung erleichtern die Reinigung und schützen die Maschine vor Staub.

Das kugelgelagerte Direktgetriebe der LE CUBE sorgt für eine unvergleichliche Laufruhe.

LE CUBE kann mit jede Art von Schleifpapieren oder Poliertüchern ausgestattet werden: nicht klebend, selbstklebend, PRESI Reflex System und magnetische Trägersysteme. Eine Anpassung der Reichweite erfolgt daher nicht notwendig.



700mm (geöffnete Haube)
372mm (geschlossene Haube)



398mm



420mm



25kg

Laden Sie das technische
Datenblatt der CUBE herunter



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsscheibendurchmesser	200 & 250mm
Drehzahl	150 & 300 RPM
Drehrichtung	Uhr- und Gegenurzeigersinn
Wasserzuführsystem mit Multi-Jet	✓
Arbeitsscheibe herausnehmbar	✓
Betriebsart S1	90W
Betriebsart S3	180W
Frequenzumrichter	✓
Motor mit hohem Drehmoment	✓
Drehzahlregulierung	✓
Not-Halt der Arbeitsscheibe (Sicherheitsfunktion)	✓
Progressive Beschleunigung	✓
Transparente Abdeckung	✓
Spritzschutzing	✓
Einfache Wartung	✓
Stromversorgung	230V / 50-60Hz
Wassereingang	Für Wasserschläuche mit Ø innen 12mm (Schlauch ist kein Lieferbestandteil)
Wasserabfluss	Geliefert mit Schlauch Ø innen 25mm



LE CUBE geschlossene Haube

ZUBEHÖR

ARBEITSSCHEIBEN & KLEMMRINGE



Arbeitsscheibe Almagtech Ø 200mm
Ref. 67822

Arbeitsscheibe Almagtech Ø 250mm
Ref. 67820



Klemmring (PVC)
Ø 250mm - Ref. 56070
Ø 200mm - Ref. 56067

OPTIONAL UMLAUFTANK



Umlaufkühltank mit 5µm Filter
Ref. 67130

SCHLEIFEN UND POLIEREN

MINITECH

DIE MANUELLE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN-SERIE

Die neuen manuellen MINITECH-Schleif- und Poliermaschinen verfügen über die modernsten Technologien.

Es können Arbeitsscheiben von Ø 200 bis 300mm verwendet werden.

Mit 750W für die kleinen und 1 500W für die großen Arbeitsscheiben, liegt genügend Leistung für alle Schleif- und Polieraufgaben an, und ein langes Motorleben ist gewährleistet.

Benutzerfreundlich, zuverlässig und robust bietet MINITECH eine einfache Antwort auf alle Anforderungen. Durchsetzungsstarker Stil und klare Linien, diese neue Serie zeichnet sich durch ihr neues Design mit einem eleganten und raffinierten Carbon-Effekt, der leicht erkennbar ist, aus.

Alle unsere Maschinen sind CE-zertifiziert.

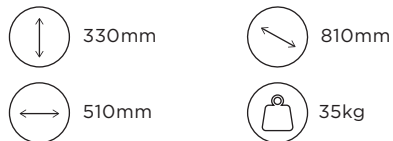


Laden Sie das technische
Datenblatt der MINITECH herunter



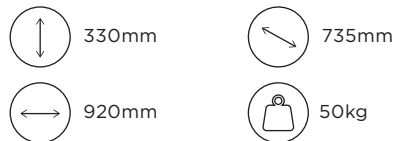
ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 200 ODER 250MM

MINITECH 250 SP1
REF. 66400



- 1 Arbeitsscheibe
- 1 Motor
- 1 Wasserzuführsystem mit Multi-Jet
- 1 herausnehmbarer Wanneneinsatz

MINITECH 250 DP1
REF. 66410



- 2 Arbeitsscheiben
- 1 Motor
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

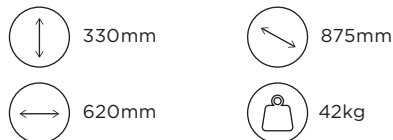
MINITECH 250 DP2
REF. 66420



- 2 Arbeitsscheiben
- 2 Motors
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

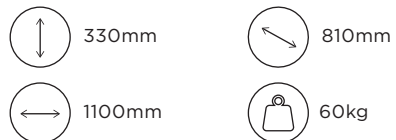
ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 250 ODER 300MM

MINITECH 300 SP1
REF. 66430



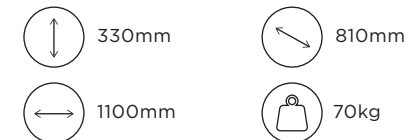
- 1 Arbeitsscheibe
- 1 Motor
- 1 Wasserzuführsystem mit Multi-Jet
- 1 herausnehmbarer Wanneneinsatz

MINITECH 300 DP1
REF. 66440



- 2 Arbeitsscheiben
- 1 Motor
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

MINITECH 300 DP2
REF. 66450



- 2 Arbeitsscheiben
- 2 Motors
- 2 Wasserzuführsysteme mit Multi-Jet
- 2 herausnehmbare Wanneneinsätze

TECHNISCHE DATEN - MINITECH

	250 SP1	250 DP1	250 DP2	300 SP1	300 DP1	300 DP2
Arbeitsscheibenanzahl	1	2	2	1	2	2
Anzahl der Motoren	1	1	2	1	1	2
Arbeitsscheibendurchmesser	200 bis 250mm	200 bis 250mm	200 bis 250mm	250 bis 300mm	250 bis 300mm	250 bis 300mm
Drehzahl (in Stufen von 1 U/min)	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min
Drehrichtung	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn
Timer	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahlanzeige digital	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zeitanzeige in Sekunden	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeige der aktuellen Anpresskraft	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Speicherung der Parameter	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wasserzuführsystem mit Multi-Jet	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Betriebsart S1	750W	750W	750W	900W	900W	900W
Betriebsart S3	1100W	1100W	1100W	1500W	1500W	1500W
Trocknungsfunktion 600 U/min	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hohes Motordrehmoment	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Konstante Drehzahl der Arbeitsscheibe auch bei Belastung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Arbeitsscheibenbremse bei Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gelagerte Arbeitsspindel	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Herausnehmbarer Wanneneinsatz	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Progressive Beschleunigung der Arbeitsscheibe	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Spritzschutzring	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stromanschluss*	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig	230V/einphasig
Frequenz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Erforderliche Sicherung	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A
Schlauchanschluss Wasser	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm
Schlauchdurchmesser Ablauf	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm

* Auf Anfrage 110V / 50-60Hz

ZUBEHÖR

GRUNDPLATTEN, ARBEITSSCHEIBEN, KLEMMRINGE



Grundplatte Aluminium
mit Arbeitsscheiben-Mitnehmer
ø 196mm. Ref. 56350
ø 245mm. Ref. 67221



Almagtech Arbeitsscheibe
ø 200mm. Ref. 67822
ø 250mm. Ref. 67820
ø 300mm. Ref. 67821



Klemmring (PVC)
ø 200mm. Ref. 56067
ø 250mm. Ref. 56068
ø 300mm. Ref. 56069



PVC Arbeitsscheibe mit Konusaufnahme
ø 200mm. Ref. 56053
ø 250mm. Ref. 56063
ø 300mm. Ref. 56064

DIVERSES ZUBEHÖR



Transparenter PVC
ø 250mm. Ref. 66050
ø 300mm. Ref. 66025



Umlaufkühltank mit 5µm Filter
Ref. 67130



2 herausnehmbare Wanneneinsatz
ø 250mm. Ref. 66500
ø 300mm. Ref. 66505

**Das Zubehör älterer Minitech
Maschinen kann zu 100%**
auch mit der neuen Serie verwendet werden



SCHLEIFEN UND POLIEREN

50L SEDIMENTIER-BEHÄLTER

REF. 57170

Dieser 50L - Sedimentierbehälter ist eine Option für Schleif- und Poliermaschinen. Schleif- und Poliermaschinen benötigen beim Schleifen und Polieren Wasser und Suspensionen. Dabei bildet sich ein Schlamm, vermischt mit den feinen Partikeln Ihrer geschliffenen und polierten Materialien. Bisher wurde dieser Schlamm direkt in Ihr Abwassersystem geleitet. Im Sinne der Umweltverantwortung empfiehlt PRESI vor und empfiehlt die Verwendung eines Sedimentierbehälters, der mit der Maschine mitgeliefert werden kann. Die Installation des 50-L-Behälters auf Ihrer Schleif- und Poliermaschine nach der Lieferung erfordert keine weiteren Maßnahmen für physische Veränderungen. Eine Rücksendung Ihrer Maschine an unsere PRESI-Werkstätten um den neuen Behälter einzubauen ist daher nicht erforderlich. Die Verwendung dieses Behälters ermöglicht das Auffangen des Schlamms in einem dafür vorgesehenen Beutel und die Entsorgung der restlichen Flüssigkeiten in Ihr Abwassersystem. Dieser Sedimentierbehälter ist mit allen Marken von Schleif- und Poliermaschinen kompatibel.



FILTERTANK 60L

REF. 53555

Der 60-Liter-Filterbehälter ist eine Option für die Poliermaschine. Tatsächlich erfordern diese Poliermaschinen die Verwendung von Wasser und abrasiven Suspensionen während des Polierens. Dabei bildet sich ein Polierschlamm, vermischt mit den feinen Partikeln Ihrer polierten Materialien. Bisher wurde dieser Schlamm direkt in Ihr Abwassersystem geleitet. Im Sinne der Umweltverantwortung empfiehlt PRESI die Verwendung eines Filtertanks, der mit der Maschine mitgeliefert werden kann. Die Installation des 60-L-Behälters an Ihre Poliermaschine nach der Lieferung erfordert keine weiteren Maßnahmen für physische Veränderungen. Eine Rücksendung Ihrer Maschine an unsere PRESI-Werkstätten um den neuen Behälter einzubauen ist daher nicht erforderlich. Die Verwendung dieses Behälters ermöglicht das Auffangen des Polierschlammes nach einer 100µm Filtration. Sein Abflusssystem erleichtert das Entleeren des Behälters und seine Reinigung oder ermöglicht den Anschluss an das Abwassersystem. Dieser Filterbehälter ist mit allen Marken von Poliermaschinen kompatibel.



TECHNISCHE DATEN

Kapazität	50L
Materialien	Polyvinylchlorid
Handhabung	4 Rollen
Mitgeliefert	1 transparenter Deckel, 1 Auffangbeutel, 1 Abscheider mit 3 Wänden, 1 Verbindungsstutzen aus beigem PVC für den Filter, 2 Verbindungselemente aus grauem PVC für den Filter, 1 Filter mit Befestigungsgummi, 1 graues PVC-Anschlusselement für Schlammeinlauf

Stromversorgung - Installation

Stromversorgung	Wird nicht benötigt
Behälter-Installation	Anschluss am Ablauf der Poliermaschine

Zubehör

Auffangbeutel	Satz mit 2 Beuteln - Ref. 571810
Filter	Satz mit 5 Filtern + Befestigungsdichtung - Ref. 571820

620mm	420mm	420mm	12kg
-------	-------	-------	------

TECHNISCHE DATEN

Kapazität	60L
Materialien	Polyvinylchlorid
Handhabung	4 Rollen
Filter Typ	Zylinderfilter Ø 260mm - Filtration 100µm
Mitgeliefert	1 waschbarer zylindrischer Filter Ø 260 mm - Filtration 100µm 1 Anschlussrohr Ø ext 32mm / L = 1,5m 1 1/4 Drehventil

Stromversorgung - Installation

Stromversorgung	Wird nicht benötigt
Installation	Behälter-Installation Anschluss am Ablauf der Poliermaschine mit Rohr - Ø außen 32mm

Zubehör

Zylindrischer Filter	Satz mit 3 Filtern 100µm - Art.-Nr. 516200
----------------------	--

625mm	600mm	400mm	16kg
-------	-------	-------	------

UMLAUFTANK 60L

REF. 67130

Der 60L UMLAUFTANK ist eine Option für LE CUBE/MINITECH/MECATECH. Tatsächlich erfordern diese Schleif- und Poliermaschinen die Verwendung von Wasser und Suspensionen während des Schleifens und Polierens. Dabei bildet sich ein Schlamm, vermisch mit den feinen Partikeln Ihrer geschliffenen und polierten Materialien.

Bisher wurde dieser Schlamm direkt in Ihr Abwassernetz geleitet. Im Sinne der Umweltverantwortung schlägt PRESI vor und empfiehlt die Verwendung eines Umlauftanks, der bei Lieferung der Maschine erworben werden kann.

Die Installation des 60-L - Umlauftanks an Ihre LE CUBE/MINITECH/MECATECH nach deren Lieferung erfordert eine physische Änderung. Es ist daher notwendig, Ihre Maschine an unsere PRESI-Werkstätten einzusenden, um diesen neuen Behälter zu installieren. Bei Bestellung dieses Behälters zusammen mit der PRESI Schleif- und Poliermaschine wird der Umbau direkt in der Werkstatt durchgeführt.

Die Verwendung dieses Behälters ermöglicht den Betrieb in einem geschlossenen Kreislauf, was ihm eine völlige Autonomie verleiht. Dabei wird auch Wasser gespart und so wird eine Verschwendung vermieden.

Er ist mit 2 Filtersystemen ausgestattet: einem Vorfilter von 30µm und eine Filterkartusche von 5µm. Die Pumpe, die direkt von der Schleif- und Poliermaschine gesteuert wird, sorgt für die Rezirkulation des gefilterten Wassers.

TECHNISCHE DATEN

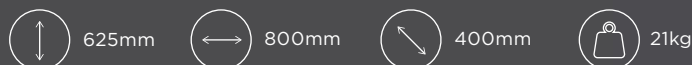
Kapazität	60L
Materialien	Polyvinylchlorid
Handhabung	4 Rollen
Filter Typ	Zylindrischer Vorfilter Ø 260mm - Filtration 30µm Filterkartusche 5µm
Mitgeliefert	1 einphasige 230-V-Pumpe mit Netzkabel 1 waschbarer zylindrischer Vorfilter Ø 260 - Filtration 30µm Mitgeliefert 1 Filterkartusche - Filtration 5µm 1 Anschlussrohr Ø ext 32mm / L = 1,5m 2 Verbindungsrohre Pumpe-Filter-Behälter Ø ext 18mm 1 1/4 Umdrehungsventil

Stromversorgung - Installation

Stromversorgung	Die Pumpe wird durch die Schleif- und Poliermaschine angetrieben
Pumpensteuerung	Die Pumpe wird durch die Schleif- und Poliermaschine gesteuert
Installation	Wird mit dem Rohr mit Ø ext 32mm an den Abfluss der Schleif- und Poliermaschine angeschlossen Wird elektrisch über einen Anschluss an der Rückseite der Schleif- und Poliermaschine angeschlossen

Zubehör

Zylindrischer Filter	3er-Set Filter 30µm - Ref. 838010
Filterkartusche, Filterpatrone	Filter 5µm - Ref. 838000



SCHLEIFEN UND POLIEREN

MECAPLAN 350

AUTOMATISCHER STEINSCHLEIFER ZUM PLANSCHLEIFEN

REF. 54200

MECAPLAN 350 ist eine automatische Planschleifmaschine, die einen schnellen und signifikanten Materialabtrag ermöglicht und gleichzeitig die Unversehrtheit der Proben gewährleistet.

Die Maschine ist leistungsstark und schnell und neben dem enormen Arbeitszeiterparnis verbraucht die MECAPLAN 350 im Vergleich weniger Verbrauchsmaterialien. Diese Maschine ist besonders geeignet für Labore oder Werkstätten, die Untersuchungen an zahlreichen Proben durchführen.

CE



2300mm (geöffnete Haube)
1850mm (geschlossene Haube)



806mm



1240mm



500kg



Schleifkopf



Großer Farb-Touchscreen



Abrichtdiamant und Taster

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECAPLAN 350
herunter



TECHNISCHE DATEN

Schleifsteindurchmesser	356mm
Drehzahl	1.000 bis 2.000 U/min
Drehrichtung	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn
Betriebsart S1	5500W
Betriebsart S3	9000W
Drehzahlregulierung	✓
Arbeitsscheibenbremse bei Stop	✓
Progressive Beschleunigung der Arbeitsscheibe	✓
TFT LCD 7" 16/9 Farb-Touchscreen	✓
Sicherheitshaube bei sich drehenden Stein	✓
LED Beleuchtung des Schleifraumes	✓
Einfache Wartung, keine aufwendiges Demontieren	✓
Stromspannung	400 V / dreiphasig
Frequenz	50-60Hz
Absicherung	21 A
Druckluftversorgung	5 - 10 bar
Schlauchanschluss Druckluft	Ø 10mm
Reinigungskopf / Dusche	✓
Integriertes Recycling System	✓
Dunstabsaugung	Option: Zyklonabscheider mit Flüssigkeitsrückgewinnung
55-Liter-Umlauftank	✓
Wartungs-Benachrichtigungsmodul	✓
Verwaltung der Konzentration des Rostschutzkonzentrats	✓
Anzahl der Planschleifmodi	6

SCHLEIFKOPF

Zentraler Anpressdruck	✓
Eingebettete Proben	✓
Nicht eingebettete Proben	✓
Rechteckige Proben	✓
Kopfbewegung	Automatisch
Drehzahl	100 bis 200 U/min
Drehrichtung	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn
Motorleistung	500W
Maximale Anpresskraft	100daN
Automatische Materialabtragsratenfunktion	✓
Elektronische Anpresskraftsteuerung	✓
Anpresskraftreduzierung bei Schleifbeginn und -ende	✓
Bewegung des Schleifkopfes vertikal: 150mm	✓

ZUBEHÖR

MASCHINEN ZUBEHÖR

SPANNSTOCK

54213 Spannstock Ø 170mm Für Probenhalter Ø 170mm

54214 Spannstock Ø 210mm Für Probenhalter Ø 210mm



Abzieh-Diamant zur Schleifsteinaufbereitung
Ref. 01054



Drehzahlregulierung
Ref. 51260

Die passenden Probenhalter finden Sie auf Seite 99



SCHLEIFSTEIN

REF. BEZEICHNUNG

KÖRNUNG

01052 Schleifstein Ø 356mm

150



Schleifstein Schleifmittel Al₂O₃

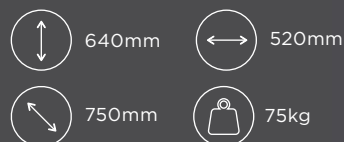
SCHLEIFEN UND POLIEREN

MECATECH 334 SPC

AUTOMATISCHE EINSPINDLIGE
SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE

REF. 67960

Die MECATECH 334 SPC wird mit Arbeitsscheiben von Ø 250 bis 300mm ausgestattet. Sie ist eine leistungsstarke und zuverlässige Schleif- und Poliermaschine, die Bedienung und Wartung ist einfach. Sie liefert beste Schleif- und -Polierergebnisse, bei unterschiedlichster Probenanzahl, -art und -größe.



TECHNISCHE DATEN

Motoranzahl	1
Arbeitsscheibenanzahl	1
Poliertellerdurchmesser	250 und 300mm
Drehzahl	20 und 700 U/min
Drehrichtung	im und gegen den Uhrzeigersinn
Betriebsart S1	750W
Betriebsart S2	1100W
Drehzahlregulierung	Automatisch
Sofortiger Poliertellerstopp	Automatisch
Progressive Scheibenbeschleunigung	Automatisch
Trocknungsfunktion	600 U/min
spezielle Lager und Dichtungen für eine lauffähige Spindel	✓
Poliertelleraufnahme und Stifte mit Antivibrations-Dichtungen	✓
Herausnehmbares Wanneneinsatz	✓
Spritzschutzring	✓
Stabile geschweißte Stahlkonstruktion kunststoffbeschichtet	✓
Gehäuse aus äußerst stabilem Kunststoff	✓
Farb LCD Touchscreen TFT 120 x 90mm	✓
Wartungs- und Servicefreundlich	✓
Spannung	230V / einphasig
Frequenz	50 - 60Hz
Strom max.	8 A
Druckluft	5 - 10 bar
Wasseranschluss	Ø 12mm
Wasserabfluss	Ø 32mm
Druckluftschlauch	Ø 10mm

Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATECH 334
SPC herunter



SCHLEIF- UND POLIERKÖPFE

Anpresskraft individuell	✓
Anpresskraft zentral	✓
Eingebettete Proben	✓
Nicht-eingebettete Proben	✓
Proben rechteckig	✓
Drehzahl	20 bis 150 U/min
Drehrichtung	im und gegen den Uhrzeigersinn
Motorleistung	180W
Anpresskraft pro Probe	0,1 - 5daN
Maximale Anpresskraft	30daN
LED-Beleuchtung	✓
Elektronische Anpresskraft-Regelung	✓
Anpresskraft-Anpassung bei Start und Stop	✓
Vertikale Bewegung von 50mm	✓
Manuelle Positionierung des Kopfes mit Arretierung	✓
Schmiermittelbehälter im Kopf integriert (200ml)	✓

PROBENHALTER FÜR DAS SCHLEIFEN/POLIEREN MIT ZENTRALER ANPRESSKRAFT



Probenhalter Ø 160mm für 6 Proben Ø 25 und 32mm
Ref. 57102



Probenhalter Ø 160mm für 4 Proben Ø 30 und 40mm
Ref. 57103



Probenhalter blank Ø 160mm
Ref. 57105



Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung für 6 Proben Ø 30mm
Ref. 57106



Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung für 4 Proben Ø 40mm
Ref. 57107



Edelstahl-Arretierung für Probenhalter-Anpresskraft zentral
Ref. 57116



Nivellierplatte zur Probenausrichtung - MiniPress
Ref. 57127

PROBENHALTER FÜR INDIVIDUELLE ANPRESSKRAFT



Probenhalter Ø 170mm für 6 Proben Ø 50mm
Ref. 67835

REDUZIERRINGE FÜR PROBENHALTER



SONDER-PROBENHALTER AUF ANFRAGE



ZUBEHÖR FÜR DEN SCHLEIF- UND POLIERKOPF

PROBENHALTER MIT ZENTRALER ANPRESSKRAFT

57102	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 25 und 32mm
57103	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø 30 und 40mm
57104	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø 40 und 50mm
57106	Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 6 Proben Ø 30mm
57107	Probenhalter Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 4 Proben Ø 40mm
57105	Probenhalter blank	Ø 160mm
57119	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø 30 und 40mm
57108	Probenhalter Ø 210mm	für 12 Proben Ø 25 und 32mm
57109	Probenhalter Ø 210mm	für 8 Proben Ø 30 und 40mm
57110	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Proben Ø 50mm
57114	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Rechteckige Proben 30 x 55mm
57111	Probenhalter Ø 220mm	für 3 Rechteckige Proben 50 x 100mm
57116	Edelstahl-Arretierung	für Probenhalter-Anpresskraft zentral
57117	Probenhalter Ø 170mm	für 3 Rechteckige Proben 70 x 40mm
57127	Nivellierplatte zur Probenausrichtung	

PROBENHALTER MIT INDIVIDUELLER ANPRESSKRAFT

67830	Probenhalter Ø 150mm	für 6 Proben Ø 30mm
57145	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 38.1mm
67833	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 40mm
67835	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø 50mm

REDUZIERRINGE FÜR PROBENHALTER

67850	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25mm
67851	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25,4mm
67852	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 30mm
67853	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 31.7mm
67854	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 38.1mm
67855	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 40mm
67856	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25mm
67857	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25.4mm
67858	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 30mm
67859	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 31.7mm

SCHLEIFEN UND POLIEREN

MECATECH

DIE AUTOMATISCHE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN-SERIE

Ausgestattet mit Arbeitsscheiben von Ø 200 bis 300mm, verfügt die neue automatische Poliermaschinenreihe MECATECH über modernste Technologien.

Die MECATECH-Serie ermöglicht sowohl die manuelle als auch automatische Schliffpräparation.

Mit 750 W für die kleinen und 1 500 W für die großen Arbeitsscheiben, liegt genügend Leistung für alle Schleifaufgaben an, und ein langes Motorleben ist gewährleistet. Unabhängig von der Größe oder Anzahl der Proben garantiert die MECATECH eine optimale Präparation.

Durchsetzungsstarker Stil und klare Linien, diese neue Serie zeichnet sich durch ihr neues Design mit einem eleganten und raffinierten Carbon-Effekt, der leicht erkennbar ist, aus.

CE

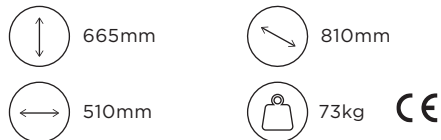


Laden Sie das technische
Datenblatt der MECATECH
herunter



ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 200 ODER 250MM

MECATECH 250 SPI
REF. 67910



- 1 Arbeitsscheibe - 6 Einzelandruckstempel
- Individueller Anpressdruck

MECATECH 250 SPC
REF. 67920



- 1 Arbeitsscheibe - 6 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

MECATECH 250 DPC
REF. 67930



- 2 Arbeitsscheiben - 6 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

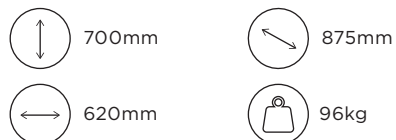
ARBEITSSCHEIBENDURCHMESSER: 250 ODER 300MM

MECATECH 300 SPC
REF. 67940



- 1 Arbeitsscheibe - 6 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

MECATECH 300 SPS
REF. 67950



- 1 Arbeitsscheibe - 8 Einzelandruckstempel
- Zentraler und individueller Anpressdruck

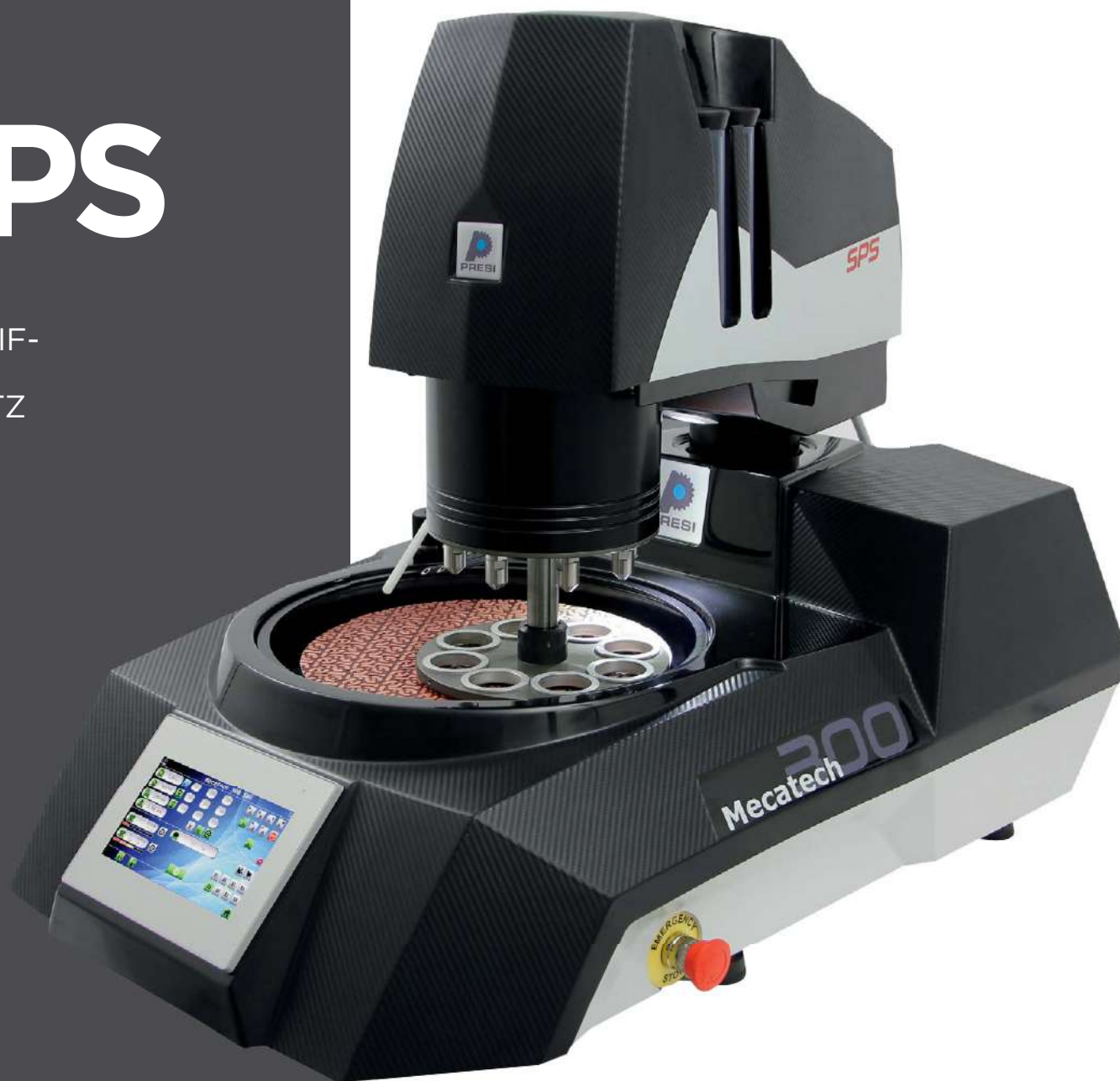
SCHLEIFEN UND POLIEREN

MECATECH 300 SPS

DIE AUTOMATISCHE SCHLEIF-
UND POLIERMASCHINE
FÜR HÖCHSTEN DURCHSATZ

Die Pendelbewegung der MECATECH 300 SPS optimiert die Verbrauchsmaterialausnutzung und verbessert die Planheit.

Zusätzlich wird die Produktivität durch die Schliffanzahl pro Probenhalter von 6 auf 8 Proben erhöht.



TECHNISCHE DATEN

MASCHINEN	250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Anzahl der Motoren	1	1	2	1	1
Arbeitsscheibenanzahl	1	1	2	1	1
Arbeitsscheibendurchmesser	200 bis 250mm	200 bis 250mm	200 bis 250mm x 2	250 bis 300mm	300mm
Drehzahl	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min	20 bis 700 U/min
Drehrichtung	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn
Betriebsart S1	750W	750W	2 x 750W	900W	900W
Betriebsart S3	1100W	1100W	2 x 1100W	1500W	1500W
Drehzahlregulierung	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Arbeitsscheibenbremse bei Stop	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Progressive Beschleunigung der Arbeitsscheibe	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch
Trocknungsfunktion für Schleifscheiben und Poliertücher	600 U/min	600 U/min	600 U/min	600 U/min	600 U/min
Gelagerte Arbeitsspindel	✓	✓	✓	✓	✓
Arbeitsscheibe mit Anti-Vibrationsdichtungen	✓	✓	✓	✓	✓
Herausnehmbarer Wanneneinsatz	✓	✓	✓	✓	✓
Spritzschutzring	✓	✓	✓	✓	✓
Sehr stabiles kunststoffbeschichtetes Metallgehäuse	✓	✓	✓	✓	✓
RIM-Gehäuse, hohe Beständigkeit gegen Schlag und Abrieb	✓	✓	✓	✓	✓
16/9 TFT LCD Farbtouchscreen 7"	✓	✓	✓	✓	✓
Einfache Wartung, keine aufwendiges Demontieren	✓	✓	✓	✓	✓
Stromversorgung	230V einphasig	230V einphasig	230V einphasig	230V einphasig	230V einphasig
Frequenz	50 - 60Hz	50 - 60Hz	50 - 60Hz	50 - 60Hz	50 - 60Hz
Erforderliche Sicherung	8A	8A	8A	8A	8A
Erforderlicher Luftdruck	5 - 10 bar	5 - 10 bar	5 - 10 bar	5 - 10 bar	5 - 10 bar
Wasserschlauch-Innendurchmesser	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm	Ø 12mm
Wasserabflussschlauch-Innendurchmesser	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm	Ø 32mm
Luftschlauch-Innendurchmesser	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm	Ø 10mm
SCHLEIF- UND POLIERKÖPFE	250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Individueller Anpressdruck	✓	✓	✓	✓	✓
Zentraler Anpressdruck	-	✓	✓	✓	✓
Eingebettete Schliffe	✓	✓	✓	✓	✓
Nicht eingebettete Schliffe	-	✓	✓	✓	✓
Rechteckige Proben	✓	✓	✓	✓	✓
Drehzahl	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min	20 bis 150 U/min
Drehrichtung	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn	Uhr- und Gegenuhrzeigersinn
Motorleistung	180W	180W	180W	270W	270W
Anpresskraft pro Probe	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN	0,1 - 5daN
Maximale Anpresskraft	30daN	30daN	30 daN	30daN	40daN
Definierter Materialabtrag einstellbar	-	✓	✓	✓	✓
Anpresskraft elektronisch überwacht	✓	✓	✓	✓	✓
Anpresskraftreduzierung bei Schleifbeginn und Schleifende	✓	✓	✓	✓	✓
50mm Anhebung Senkung des Kopfes	✓	✓	✓	✓	-
Automatische Kopfblockierung bei Prozessstart	✓	✓	✓	✓	✓
2 mal 200ml Poliermitteldosiereinheit	✓	✓	✓	✓	✓
Pendelnder Schleifkopf	-	-	-	-	✓

MECATECH MASCHINEN ZUBEHÖR

ZUBEHÖR



Almagtech Arbeitsscheibe
 ø 200mm. Ref. 67822
 ø 250mm. Ref. 67820
 ø 300mm. Ref. 67821



Transparenter PVC Arbeitsscheibendeckel
 ø 250mm. Ref. 66050
 ø 300mm. Ref. 66025



Sehr leiser Laborkompressor, 24L Tank. Abmessungen (BxTxH): 400x400x600mm
 Ref. 67750



Umlaufkühltauch mit 5µm Filter
 Ref. 67130



2herausnehmbarer Wanneneinsatz ø 250mm.
 Ref. 66500
ø 300mm.
 Ref. 66505

DISTRITECH 5.1

REF. 67890

DOSIEREINHEIT

Kompatibel mit allen Mecatech Maschinen.

- Für 5 Suspensionen a 500ml (mit den 2 Dosiereinheiten im Kopf ergibt das insgesamt 7 Stationen)
- Jede Dosiereinheit wird über die Maschinensteuerung gesteuert
- Keine Kontaminationsgefahr: Die Stationen sind nicht miteinander verbunden
- LED Display zeigt welche Dosiereinheit gerade in Betrieb ist
- Spülfunktion für kolloidales Siliziumdioxid (SPM) um Auskristallisierung zu verhindern.



MECATECH SCHLEIF- UND POLIERKÖPFE / ZUBEHÖR

Schleif- u. Polierkopf inklusiv: Leistungsstarker Motor, gesteuert über einen Frequenzumrichter. Automatisches Verriegelungssystem des Kopfes zu Beginn des Zyklus. Kopffreiheit, um die Arbeitsscheibe vollständig freizugeben und manuell zu arbeiten (außer Modell 300 SPS).

			250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
PROBENHALTER FÜR ZENTRALEN ANPRESSDRUCK							
57120	Probenhalter Ø 120mm	für 3 Proben Ø 25 bis 32mm	-	✓	✓	-	-
57126	Probenhalter Ø 140mm	für 6 Proben Ø 25 bis 32mm	-	✓	✓	-	-
57125	Probenhalter Ø 140mm	für 3 Proben Ø 30 bis 40mm	-	✓	✓	-	-
57102	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 25 bis 32mm	-	✓	✓	✓	✓
57103	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø 30 bis 40mm	-	✓	✓	✓	✓
57104	Probenhalter Ø 160mm	für 4 Proben Ø 40 bis 50mm	-	✓	✓	✓	✓
57106	Specimen holder Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 6 Proben Ø 30mm	-	✓	✓	✓	✓
57107	Specimen holder Ø 160mm Klemmvorrichtung	für 4 Proben Ø 40mm	-	✓	✓	✓	✓
57105	Blank Probenhalter	Ø 160mm	-	✓	✓	✓	✓
57117	Probenhalter Ø 170mm	für 3 Proben rechteckig 70 x 40mm	-	✓	✓	✓	✓
57119	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø 30 bis 40mm	-	✓	✓	✓	✓
57108	Probenhalter Ø 210mm	für 12 Proben Ø 25 bis 32mm	-	-	-	✓	✓
57109	Probenhalter Ø 210mm	für 8 Proben Ø 30 bis 40mm	-	-	-	✓	✓
57110	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Proben Ø 50mm	-	-	-	✓	✓
57114	Probenhalter Ø 210mm	für 6 Proben rechteckig 30 x 55mm	-	-	-	✓	✓
57111	Probenhalter Ø 220mm	für 3 Proben rechteckig 50 x 100mm	-	-	-	✓	✓
57116	Edelstahl-Arretierung	für Probenhalter-Anpresskraft zentral	-	✓	✓	✓	✓
57127	Nivellierpresse zur Probenausrichtung Minipress		-	✓	✓	✓	✓

PROBENHALTER FÜR INDIVIDUELLEN ANPRESSDRUCK							
67830	Probenhalter Ø 150mm	für 6 Proben Ø 30 mm	✓	✓	✓	✓	-
57145	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 38.1mm	✓	✓	✓	✓	-
67833	Probenhalter Ø 160mm	für 6 Proben Ø 40mm	✓	✓	✓	✓	-
57143	Probenhalter Ø 170mm	für 3 Proben Ø 50mm	✓	✓	✓	-	-
67835	Probenhalter Ø 170mm	für 6 Proben Ø 50mm	-	-	-	✓	-
67838	Probenhalter Ø 180mm	für 8 Proben Ø 30mm	-	-	-	-	✓
67837	Probenhalter Ø 190mm	für 8 Proben Ø 40mm	-	-	-	-	✓
67836	Probenhalter Ø 200mm	für 8 Proben Ø 50mm	-	-	-	-	✓

PROBENHALTEREINSÄTZE / REDUZIERRINGE							
67850	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25mm	✓	✓	✓	✓	✓
67851	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 25.4mm	✓	✓	✓	✓	✓
67852	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 30mm	✓	✓	✓	✓	✓
67853	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 31.7mm	✓	✓	✓	✓	✓
67854	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 38.1mm	✓	✓	✓	✓	✓
67855	1 Reduzierring	Ø 50mm --> Ø 40mm	✓	✓	✓	✓	✓
67856	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25mm	✓	✓	✓	✓	✓
67857	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 25.4mm	✓	✓	✓	✓	✓
67858	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 30mm	✓	✓	✓	✓	✓
67859	1 Reduzierring	Ø 40mm --> Ø 31.7mm	✓	✓	✓	✓	✓

PROBENHALTER FÜR ZENTRALEN ANPRESSDRUCK



Probenhalter Ø 120mm
für 3 Proben
Ø 25 bis 32mm
Ref. 57120
Probenhalter Ø 140mm
für 3 Proben
Ø 30 bis 40mm
Ref. 57125



Probenhalter Ø 160mm
für 6 Proben
Ø 25 bis 32mm
Ref. 57102
Probenhalter Ø 140mm
für 6 Proben Ø 25 bis
32mm
Ref. 57126



Probenhalter Ø 160mm
für 4 Proben
Ø 30 bis 40mm
Ref. 57103



Probenhalter ohne
Aussparungen
Ø 160mm
Ref. 57105



Probenhalter Ø 160mm
Klemmvorrichtung
für 6 Proben Ø 30mm
Ref. 57106



Probenhalter Ø 160mm
Klemmvorrichtung
für 4 Proben Ø 40mm
Ref. 57107



Edelstahl-Arretierung
für Probenhalter-
Anpresskraft zentral
Ref. 57116



Nivellierplatte zur
Probenausrichtung - Minipress
Ref. 57127

PROBENHALTER FÜR INDIVIDUELLEN ANPRESSDRUCK



Probenhalter Ø 150mm
für 6 Proben Ø 30mm
Ref. 67830
Probenhalter Ø 160mm
für 6 Proben Ø 40mm
Ref. 67833
Probenhalter Ø 170mm
für 6 Proben Ø 50mm
Ref. 67835



Probenhalter Ø 200mm
für 8 Proben Ø 50mm
Ref. 67836
Probenhalter Ø 180mm
für 8 Proben Ø 30mm
Ref. 67838



Spezialprobenhalter
individuelle
Anpresskraft für
rechtwinklige Proben

PROBENHALTER-EINSÄTZE / REDUZIERRINGE



SONDERPROBENHALTER AUF ANFRAGE

MECA PROTECT

OPTIONAL

Diese Schutzhaube erfüllt die höchsten Sicherheitsanforderungen. Der Bediener kann nicht in drehende Teile greifen. Bei geöffneter Schutzhaube läuft die Maschine nicht. Die Haube wird ausschliesslich in Schwarz gefertigt.



MECAPROTECT 250

REF. 67915



MECAPROTECT 300

REF. 67945

KONFIGURIEREN SIE IHRE MASCHINE

BRINGEN SIE ETWAS PEPP
IN IHR LABOR!
LANGWEILIGE MASCHINEN
MIT UNI-FARBEN MÜSSEN
NICHT SEIN.

Wählen Sie einen
RAL-Farbtton.



Wir
können alle
Maschinen
der MINITECH-
und MECATECH-
Reihe in Ihrer
gewünschten
RAL-Farbe
ausliefern

SCHLEIFEN UND POLIEREN

VIBROTECH 300

AUTOMATISCHE VIBRATIONS- POLIERMASCHINE

REF. 68100

Die Vibrotech 300 ist eine Vibrationspoliermaschine mit Ø 305mm großem Polierbecken.

Durch die robuste Konstruktion ist sie zuverlässig. Vibrationspolieren ist eine ultraschonende Technik, die sich für Superfinish-Stufen und insbesondere für Proben eignet, die mit EBSD (Elektronenrückstreuung) oder AFM (Rasterkraftmikroskopie) analysiert werden sollen.

Dieses Polierverfahren verhindert Artefakte und beseitigt Oberflächenverhärtungen. Sehr einfach zu bedienen, die Frequenz und Amplitude der Vibrationen können in Echtzeit geändert werden.



676mm (geöffnete Haube)
396mm (geschlossene Haube)



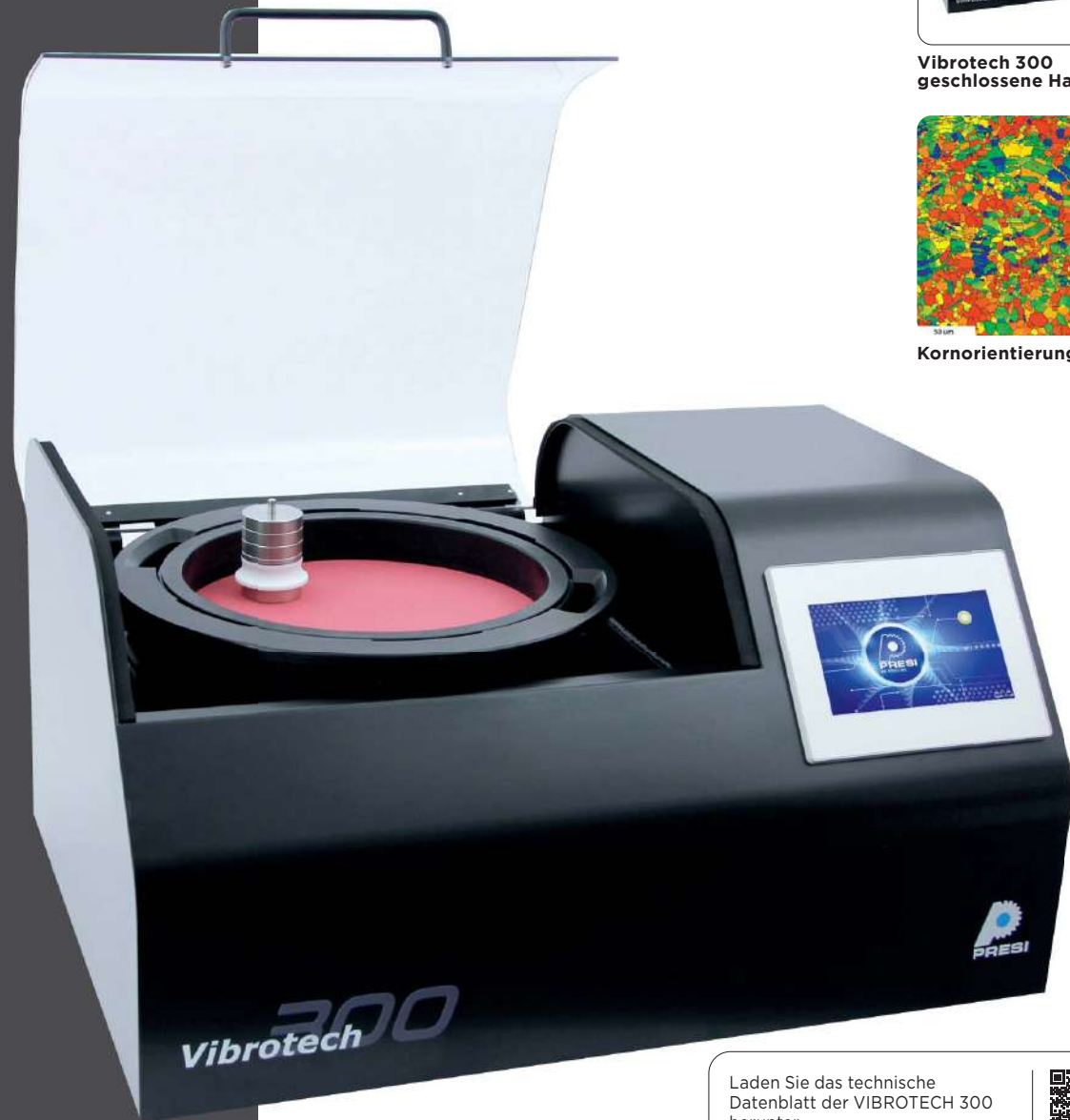
715mm



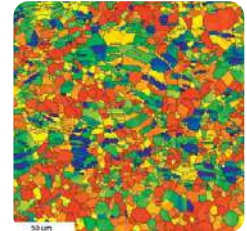
554mm



90kg



Vibrotech 300
geschlossene Haube



Kornorientierungs-Bild

Laden Sie das technische
Datenblatt der VIBROTECH 300
herunter



TECHNISCHE DATEN

Durchmesser der Polierwanne	Ø 308mm
Max. Anzahl von Proben	bis zu 21 Proben gleichzeitig
Poliertücher	Ø 300 bis 305mm
Poliertuchart	Selbstklebend und PAD-MAG
Vibrationsfrequenz	80 - 110Hz
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Leistung	519W
Stromversorgung	230 VAC
Frequenz	50 - 60Hz
16/9 TFT Farbtouchscreen 7"	✓
Maschinenhaube	Transparent
Progressive Beschleunigung	✓
Auswechselbares Polierbecken	✓

PROBENHALTER

EIGENSCHAFTEN	Ø 25 - Ø 25.4	Ø 30 - Ø 31.7	Ø 38.1 - Ø 40	Ø 50
Gewicht (in g)	360	425	545	675
Max. Anzahl Zusatzgewichte	4	4	4	4
Gewicht pro Zusatzgewicht (in g)	150	180	255	340
Max. Gewicht Probenhalter (in g)	960	1145	1565	2035



PROBENHALTER + NIVELLIERPLATTE

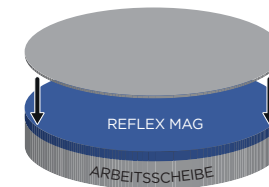
REF.	Ø
68110	Ø 25mm
68111	Ø 25.4mm
68112	Ø 30mm
68113	Ø 31.7mm
68114	Ø 38.1mm
68115	Ø 40mm
68116	Ø 50mm



ZUBEHÖR



Schleifbecken
Ref. 68105



Magentfolie Reflex MAG
Ø 300mm für VIBROTECH
Ref. 24055

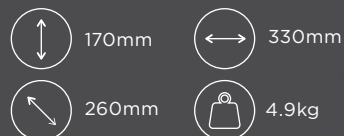
SCHLEIFEN UND POLIEREN

ELECTER EVOLUTION

REF. 58100

Tragbares Schleif- und Poliergerät für die metallografische Untersuchung vor Ort. Das ELECTER EVOLUTION ist geeignet für die Vorbereitung von metallographischen Schliffen von Bauteilen vor dem Ätzen oder Polieren.

- Stabiles Gehäuse für den mobilen Einsatz
- Steuereinheit
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Anschlüsse für 2 Werkzeuge/Motoren
- Auswahl der Umdrehungsrichtung
- Motordrehzahl 1000 bis 25000U/min.
- Drehgeschwindigkeitsreduzierung auf 1/4, dafür 4-faches Drehmoment
- Werkzeug mit 90°-Winkel
- Spannung 230V



SCHLEIFPAPIER SELBSTKLEBEND Ø 32MM

REF.	KÖRNUNG
100 Stück pro Beutel	
14010	P 60
14000	P 100
14001	P 120
14002	P 180
14003	P 240
14004	P 320
14005	P 400
14006	P 600
14007	P 800
14008	P 1000
14009	P 1200
14011	P 2400
14012	P 4000

POLIERTÜCHER Ø 32MM

REF.	BESCHREIBUNG
Packung mit 25 Tüchern	
16004	Selbstklebende Tücher HS-B
16001	Selbstklebende Tücher HS-V
16002	Selbstklebende Tücher RAM
16005	Selbstklebende Tücher ADR II

ZIRKONIUMOXID SCHLEIFPAPIER ZR+ Ø 32MM

REF.	KÖRNUNG
14016	P 80
14015	P 120
14017	P 180



Stabiler Transportkoffer

ZUBEHÖR



Werkzeug / Motor
EVO ENK-250 T inkl. Kabel
Ref. 90076



Aufnahme Ø 3 für HG 200
Ref. 90060



Werkzeug gerade verstärkt HG 200
Ref. 90052



Werkzeughalter 45° KC 300
Ref. 90056



Drehzahlminderer RG01
Ref. 90071



3 Schleifscheibenhalter Ø 32mm
Ref. 25002

PROBEN- REINIGUNG MIT ULTRASCHALL

Die Reinigung im Ultraschallbad ist eine hocheffiziente Reinigungsmethode für Proben. Ein großer Vorteil ist, dass die Reinigungszeit sehr kurz ist. Da keine manuelle Reinigung erfolgt, ist die Gefahr von Kratzern minimiert. Diese Reinigungstechnik wird nach dem Schleifen / Polieren der Proben angewendet. Das US-Gerät wird inklusive Deckel geliefert.



TECHNISCHE DATEN

REF.	BESCHREIBUNG	BEHÄLTERGRÖSSE	FASSUNGS- VERMÖGEN
61101	Ultraschallreinigungsgerät	190 x 85 x 60mm	0.8l
61121	Einsatzkorb für U.S. Gerät 0.8l		
61102	Ultraschallreinigungsgerät	151 x 137 x 100mm	1.75l
61122	Einsatzkorb für U.S. Gerät 1.75l		
61103	Ultraschallreinigungsgerät	240 x 137 x 100mm	2.75l
61123	Einsatzkorb für U.S. Gerät 2.75l		
61104	Ultraschallreinigungsgerät	240 x 137 x 150mm	4.25l
61124	Einsatzkorb für U.S. Gerät 4.25l		
61105	Ultraschallreinigungsgerät	300 x 151 x 150mm	5.75l
61125	Einsatzkorb für U.S. Gerät 5.75l		
61106	Ultraschallreinigungsgerät	300 x 240 x 150mm	9.5l
61126	Einsatzkorb für U.S. Gerät 9.5l		
61107	Ultraschallreinigungsgerät	300 x 240 x 200mm	12.75l
61127	Einsatzkorb für U.S. Gerät 12.75l		
61108	Ultraschallreinigungsgerät	505 x 300 x 200mm	28l
61128	Einsatzkorb für U.S. Gerät 28l		



SCHLEIF- UND POLIER-SCHEIBENAUFNAHMEN

Magnetisch/ selbstklebend / Papierrückseite oder Folienrückseite. Es gibt viele unterschiedliche Schleifpapier-, Diamantscheiben- oder Poliertuch-Typen. Die Kombinationsmöglichkeiten sind vielfältig und teilweise komplex!

PRESI hat ein revolutionäres Schnellwechsel-system erfunden und patentieren lassen: Reflex FIX.

Dieses exklusive System ist eine Befestigungsmethode für alle Arten von Schleif- und Polierhilfsmitteln (Schleifpapiere, Diamantscheiben oder Poliertücher).

Einfach und schnell.

Keine Sprühkleber, Klemmringe, Klebefolien, Magnetefolien oder Vakuumsysteme mehr nötig. Führen Sie alle Schleif- und Polierschritte Ihrer Proben auf einem einzigen Aufnahmesystem durch!



Erleichterung der Prozesse



Flexibilität in der Anwendunge



Zeitersparnis



Kein mühsames Entfernen von Kleberückständen

REFLEX KONZEPT

DIESES VERFAHREN WURDE/WIRD OFT KOPIERT, ABER NIE ERREICHT.

Europäische Patentnummer: EP 1504846



1

Kleben

Sie das Reflex FIX auf Ihre Arbeitsscheibe.



2

Legen

Sie Ihr Verbrauchsmaterial auf das Reflex FIX. Fertig!



3

Entfernen

Sie das Verbrauchsmaterial, indem Sie es einfach anheben.

Laden Sie das technische Datenblatt das Reflex Fix herunter



SCHLEIF- UND POLIERSCHEIBENAUFNAHME

Diese Aufnahmesysteme können mit allen am Markt verfügbaren Schleif- und Poliertuchvarianten verwendet werden.

REFLEX FIX



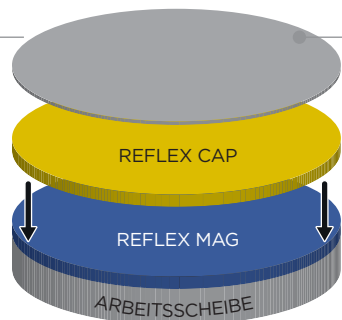
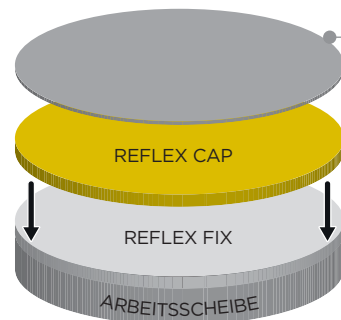
Verbrauchsmaterialien für das Schnellwechselsystem Reflex FIX:

- NAC Schleifpapiere
- I-MAX R Diamantschleifscheiben
- MED R Läppscheiben
- PAD-MAG Poliertücher
- Reflex CAP

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24030	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 200mm
24031	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 230mm
24032	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 250mm
24033	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 300mm
24034	Schnellwechselsystem Reflex Fix	Ø 400mm

REFLEX CAP

Die **Reflex CAP** (Metallträgerscheibe) ermöglicht es selbstklebende Verbrauchsmaterialien auf der Reflex FIX oder Reflex MAG zu verwenden.



Verbrauchsmaterialien:

- Tissediam
- Selbstklebende Schleifpapiere und Poliertücher
- ZR+

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
5 Stück pro Packung		
24040	Reflex CAP	Ø 200mm
24042	Reflex CAP	Ø 250mm
24043	Reflex CAP	Ø 300mm

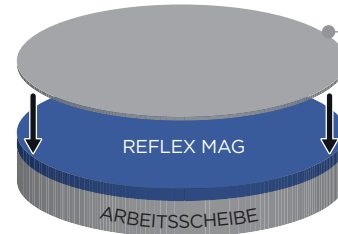
Nicht klebende Schleif- und Poliertuchaufnahme AD/AC

wird auf die Arbeitsscheibe aufgebracht. Ermöglicht die Verwendung von selbstklebenden Verbrauchsmaterialien auf Basis von starkem Klebstoff und deren Entfernung, ohne Klebstoffspuren zu hinterlassen.

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
5 Stück pro Packung		
14950	AD/AC Device	Ø 200mm
14951	AD/AC Device	Ø 250mm
14952	AD/AC Device	Ø 300mm
14953	AD/AC Device	Ø 400mm

REFLEX MAG

Die **Reflex MAG** ist ein Aufnahmesystem, das die Verwendung von metallbeschichteten PRESI-Verbrauchsmaterialien (für diejenigen, die das Reflex FIX nicht verwenden) sowie von magnetischen Verbrauchsmaterialien einer anderen Marke als PRESI ermöglicht.



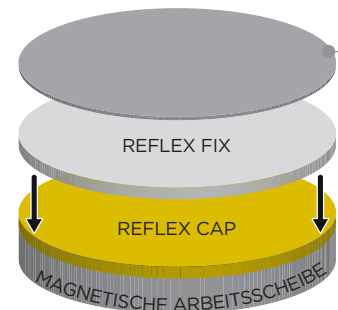
Verbrauchsmaterialien für das Reflex MAG:

- I-MAX R Diamantscheiben
- MED R Polierscheiben
- PAD-MAG Poliertücher

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24036	1 Reflex MAG	Ø 200mm
24038	1 Reflex MAG	Ø 250mm
24039	1 Reflex MAG	Ø 300mm

MAGNETIC FIX

Die **Reflex FIX** ist ein Aufnahmesystem, das die Verwendung von Reflex-Verbrauchsmaterialien auf jedem Schleif- und Poliergerät ermöglicht, welches mit einer magnetischen Arbeitsscheibe ausgestattet ist.



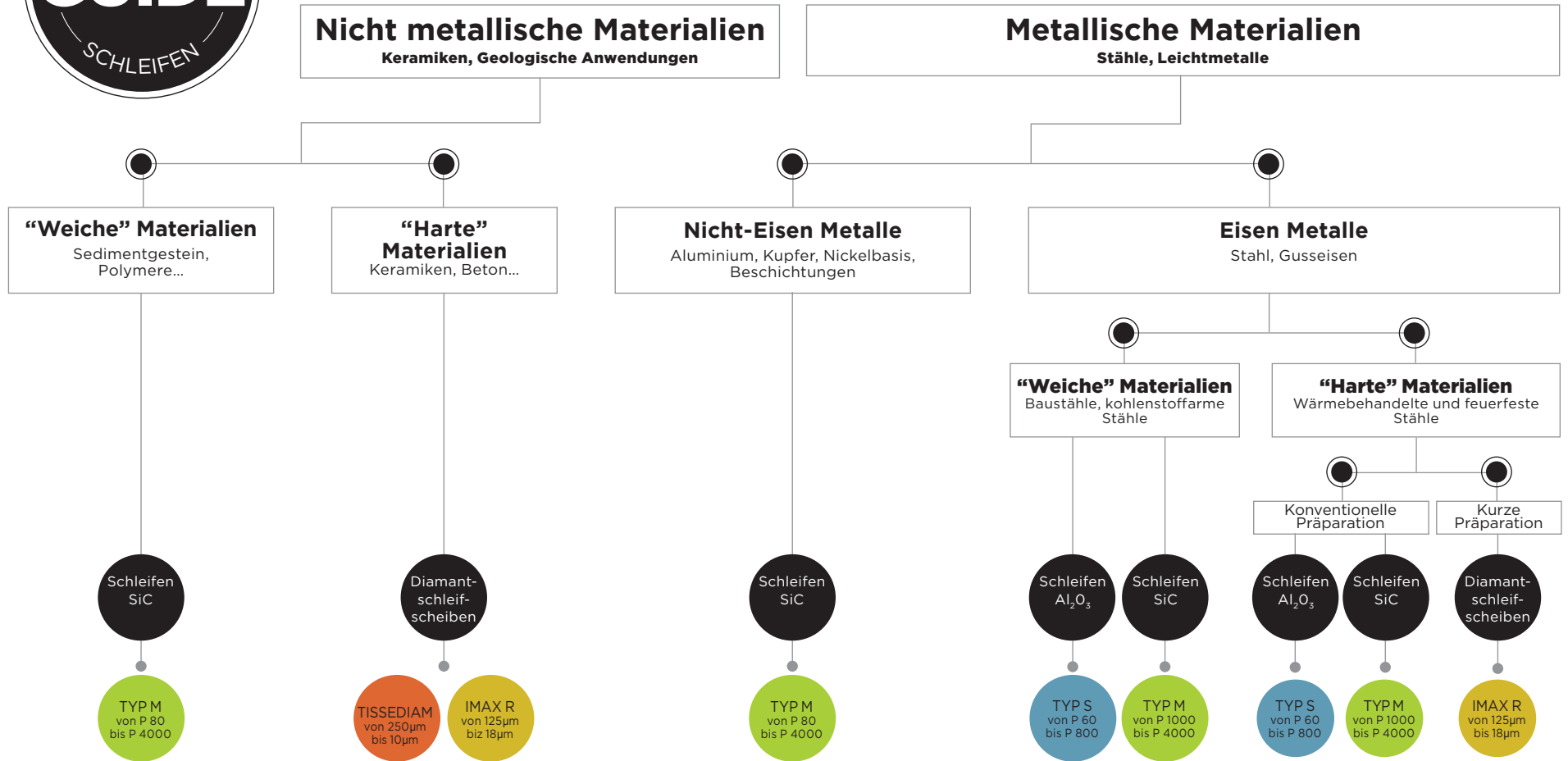
Verbrauchsmaterialien für das MAGNETIC FIX:

- NAC Schleifpapiere
- I-MAX R Diamantscheiben
- MED R Läppscheibe
- PAD-Mag Poliertücher
- Reflex CAP

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24025	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 200mm
24026	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 250mm
24027	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 300mm



SCHLEIFEN



ERKLÄRUNG

Selbstklebende Diamantschleifscheiben mit Metall- oder Kunstharzbindung für das Planschleifen von sehr harten, nicht metallischen Materialien, die z.B. in der Petrographie untersucht werden.

Schleifpapier mit SiC (Siliziumkarbid).

Schleifpapier vom Typ-S (Aluminiumoxid) sind sehr gut für FE- Werkstoffe geeignet und nur bis Körnung P800 erhältlich.

Diamantschleifscheiben (harzgebunden) mit Metallrückseite. Für das Planschleifen von metallischen Werkstoffen. Sehr hohe Standzeit bei hoher Abtragsrate, besonders geeignet für automatische Schleifmaschinen.

Normen/Bezeichnungen und deren Zusammenhang

FEPA P	P 60	P 80	P 100	P 120	P 180	P 240	P 320	P 400	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 2400	P 4000
US	60	80	100	120	180	240	-	320	-	400	600	-	800	1200
µ	260	200	150	120	76	60	46	35	26	22	18	15	10	5
I-Max R	125				75			54			18			

SCHLEIFEN

I-MAX R

Die kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben, entwickelt und hergestellt von PRESI, für eine Polierzeiterparnis von ca. 40%. Die Diamantschleifscheiben bieten perfekte Planheit und wurden mit einem innovativen Muster für einen besseren Rückstandsfluss entwickelt. Mit einer hohen Diamant-konzentration sind die I-MAX R für harte eisenhaltige metallische Materialien (Gusseisen, wärmebehandelten Stahl,...) bestimmt und für kurze Präparationsprozesse geeignet. Wird mit einem Abziehstein geliefert.

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
24067	Reflex I-Max R	Grau 18µ	200mm
24069	Reflex I-Max R	Grau 18µ	250mm
24070	Reflex I-Max R	Grau 18µ	300mm
24072	Reflex I-Max R	Gelb 54µ	Ø 200mm
24074	Reflex I-Max R	Gelb 54µ	Ø 250mm
24075	Reflex I-Max R	Gelb 54µ	Ø 300mm
24077	Reflex I-Max R	Rot 75µ	Ø 200mm
24079	Reflex I-Max R	Rot 75µ	Ø 250mm
24080	Reflex I-Max R	Rot 75µ	Ø 300mm
24082	Reflex I-Max R	Blau 125µ	Ø 200mm
24084	Reflex I-Max R	Blau 125µ	Ø 250mm
24085	Reflex I-Max R	Blau 125µ	Ø 300mm



Abziehstein für IMAX-R
Ref. 19014



Laden Sie das technische
Datenblatt des I-MAX R
herunter



I-MAX R

NOCH WIRKSAMERE DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN!



Präzise

Unvergleichliche Planheit
für ein ausgezeichnetes
gleichmäßiges Polie-
ergebnis.



100% Europäisch

Entworfen, entwickelt
und hergestellt von
PRESI.



Nachhaltig

Unerreichte
Lebensdauer bei weniger
Abfall.



Effizient

Schleifzeiteinsparung
ca. 40%.



Wirtschaftlich

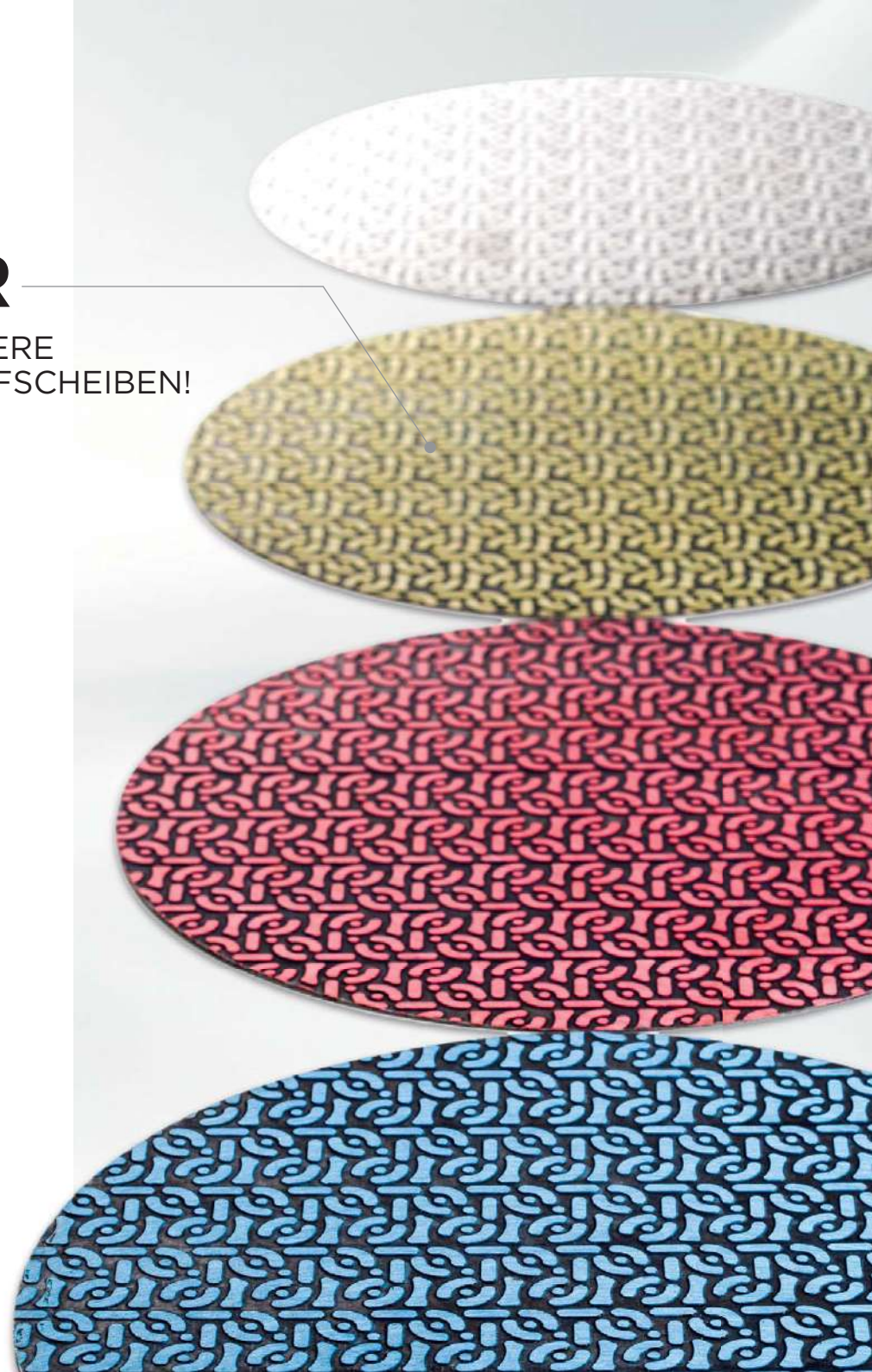
**1 I-MAX R
= + 500
Schleifpapiere***

* Abhängig von den verwendeten
Materialien und Schleifverfahren.



Vielseitig

Korngrößenerkennung
dank der Farbe.
4 Farben = 4 Körnungen.
Metallische Rückseite
zur Adaption auf Reflex MAG
oder Reflex FIX.



SCHLEIFEN

I-MAX

Kunstharzgebundene Diamantschleifscheiben für harte metallische Eisenwerkstoffe, geeignet für kurze Präparationsmethoden (Gusseisen, wärmebehandelter Stahl,...).

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
24400	Reflex I-Max	18µ	200mm
24402	Reflex I-Max	18µ	250mm
24404	Reflex I-Max	18µ	300mm
24411	Reflex I-Max	18µ	400mm
24401	Reflex I-Max	54µ	200mm
24403	Reflex I-Max	54µ	250mm
24405	Reflex I-Max	54µ	300mm
24412	Reflex I-Max	54µ	400mm
24408	Reflex I-Max	75µ	200mm
24409	Reflex I-Max	75µ	250mm
24410	Reflex I-Max	75µ	300mm
24413	Reflex I-Max	75µ	400mm
24414	Reflex I-Max	125µ	200mm
24415	Reflex I-Max	125µ	250mm
24416	Reflex I-Max	125µ	300mm



I-MAX

TISSEDIAM

Selbstklebende Diamantschleifscheiben mit Metall- oder Kunstharzbindung zum Schleifen von harten nichtmetallischen Werkstoffen (Keramik, Glas, Quarz etc.). Wird mit einem Abziehstein geliefert. Zur Verwendung mit dem Reflex FIX-System und einer Reflex CAP (siehe S. 107).

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
15066	1 Tissediam R	Blau 10µ	200mm
15076	1 Tissediam R	Blau 10µ	250mm
15086	1 Tissediam R	Blau 10µ	300mm
15064	1 Tissediam M	Grau 20µ	200mm
15074	1 Tissediam M	Grau 20µ	250mm
15084	1 Tissediam M	Grau 20µ	300mm
15065	1 Tissediam R	Gelb 30µ	200mm
15075	1 Tissediam R	Gelb 30µ	250mm
15085	1 Tissediam R	Gelb 30µ	300mm
15063	1 Tissediam M	Gelb 40µ	200mm
15073	1 Tissediam M	Gelb 40µ	250mm
15083	1 Tissediam M	Gelb 40µ	300mm
15062	1 Tissediam M	Rot 75µ	200mm
15072	1 Tissediam M	Rot 75µ	250mm
15082	1 Tissediam M	Rot 75µ	300mm
15061	1 Tissediam M	Schwarz 125µ	200mm
15071	1 Tissediam M	Schwarz 125µ	250mm
15081	1 Tissediam M	Schwarz 125µ	300mm
15060	1 Tissediam M	Grün 250µ	200mm
15070	1 Tissediam M	Grün 250µ	250mm
15080	1 Tissediam M	Grün 250µ	300mm

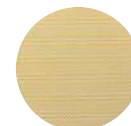
R = harzgebunden
M = metallgebunden



Blau



Grau



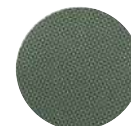
Gelb



Rot



Schwarz



Grün

SPEZIELLE SCHLEIFPAPIER ZIRKONOXID - ZR+

Schleifpapier auf Basis von Zirkonoxid mit hoher Abtragsleistung.

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	Ø
Box of 25			
14224	Selbstklebend	P 60	200mm
14225	Selbstklebend	P 80	200mm
14226	Selbstklebend	P 120	200mm
14227	Selbstklebend	P 180	200mm
14267	Selbstklebend	P 60	250mm
14268	Selbstklebend	P 80	250mm
14269	Selbstklebend	P 120	250mm
14270	Selbstklebend	P 180	250mm
14317	Selbstklebend	P 60	300mm
14318	Selbstklebend	P 80	300mm
14319	Selbstklebend	P 120	300mm
14320	Selbstklebend	P 180	300mm

ABZIEHSTEIN

Schärfen und Reinigen von Diamantschleifscheiben. 20 x 12 x 75 mm. In einer Verpackungseinheit befinden sich 10 Stück.

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE
19015	Abziehstein für Tissediam	220
19014	Packung mit 10 Abziehsteinen für IMAX-R	



Abziehstein

ABRASIVMITTEL FÜR LÄPPEN

SILIZIUMCARBID PULVER*

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	FEPA
1kg - Gebinde			
12027	Siliziumcarbid Pulver	7μ	F800
12026	Siliziumcarbid Pulver	9μ	F600
12024	Siliziumcarbid Pulver	17μ	F400
12023	Siliziumcarbid Pulver	23μ	F360
12021	Siliziumcarbid Pulver	37μ	F280
12020	Siliziumcarbid Pulver	45μ	F240
5kg - Gebinde			
12127	Siliziumcarbid Pulver	7μ	F800
12126	Siliziumcarbid Pulver	9μ	F600
12125	Siliziumcarbid Pulver	17μ	F400
12124	Siliziumcarbid Pulver	23μ	F360
12123	Siliziumcarbid Pulver	37μ	F280
12122	Siliziumcarbid Pulver	45μ	F240

* Andere Schleifmittelkörnungen auf Anfrage.



Siliziumcarbid Pulver

BORCARBID PULVER*

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	FEPA
500g - Gebinde			
12033	Borcarbide Pulver	37μ	F280
12035	Borcarbide Pulver	17μ	F400
12036	Borcarbide Pulver	9μ	F600
12038	Borcarbide Pulver	5μ	F1000

* Andere Schleifmittelkörnungen auf Anfrage.



Borcarbide Pulver

ALUMINIUMOXID PULVER*

REF.	BEZEICHNUNG	KORNGRÖSSE	FEPA
1kg - Gebinde			
12018	Aluminiumoxid Pulver	1μ	F1500
12016	Aluminiumoxid Pulver	3μ	F1200
12015	Aluminiumoxid Pulver	5μ	F1000
12014	Aluminiumoxid Pulver	9μ	F600
12013	Aluminiumoxid Pulver	12μ	F500
12012	Aluminiumoxid Pulver	15μ	F400
12011	Aluminiumoxid Pulver	20μ	F380
12010	Aluminiumoxid Pulver	25μ	F340
12009	Aluminiumoxid Pulver	30μ	F320
12008	Aluminiumoxid Pulver	40μ	F260
5kg - Gebinde			
12139	Aluminiumoxid Pulver	1μ	F1500
12138	Aluminiumoxid Pulver	3μ	F1200
12137	Aluminiumoxid Pulver	5μ	F1000
12136	Aluminiumoxid Pulver	9μ	F600
12135	Aluminiumoxid Pulver	12μ	F500
12134	Aluminiumoxid Pulver	15μ	F400
12133	Aluminiumoxid Pulver	20μ	F380
12132	Aluminiumoxid Pulver	25μ	F340
12131	Aluminiumoxid Pulver	30μ	F320
12130	Aluminiumoxid Pulver	40μ	F260

* Andere Schleifmittelkörnungen auf Anfrage.



Aluminiumoxid Pulver

SCHMIERMittel (ÖL) ZUM LÄPPEN

Zum Einrühren von Schleifkörnungen (150 bis 200g/l).

REF.	BEZEICHNUNG
12040	Flasche 1L
12042	Kanister 10L

SCHMIERMittel ZUM LÄPPEN

Wasserlösliches Schmiermittel für Schleif- und Polierpulver.

REF.	BEZEICHNUNG
12041	Flasche 1L
12043	Kanister 10L

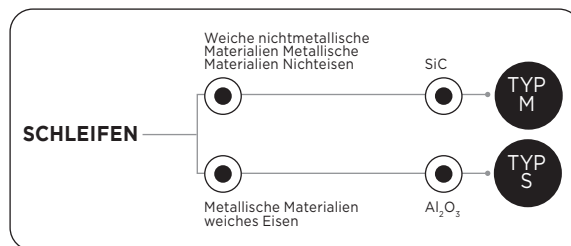


Schleif- und Polieröl

**DIAMANT-
PULVER**
Auf Anfrage.

SCHLEIFPAPIERE

Ø 200MM



NICHT SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13099	Typ S	P 60
13100	Typ S	P 100
13101	Typ S	P 120
13102	Typ S	P 180
13103	Typ S	P 240
13104	Typ S	P 320
13105	Typ S	P 400
13106	Typ S	P 600
13107	Typ S	P 800
13400	Typ M	P 80
13401	Typ M	P 120
13402	Typ M	P 180
13403	Typ M	P 240
13404	Typ M	P 320
13405	Typ M	P 400
13406	Typ M	P 600
13407	Typ M	P 800
13408	Typ M	P 1000
13409	Typ M	P 1200
13150	Typ M	P 2400
13080	Typ M	P 2500
13151	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13200	Typ S	P 100
13201	Typ S	P 120
13202	Typ S	P 180
13209	Typ S	P 240
13203	Typ S	P 320
13204	Typ S	P 400
13205	Typ S	P 600
13206	Typ S	P 800
13207	Typ M	P 1000
13208	Typ M	P 1200
13222	Typ M	P 2400
13085	Typ M	P 2500
13223	Typ M	P 4000

SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
14096	Typ S	P 60
14099	Typ S	P 100
14100	Typ S	P 120
14101	Typ S	P 180
14102	Typ S	P 240
14097	Typ S	P 320
14103	Typ S	P 400
14106	Typ S	P 600
14104	Typ S	P 800
14600	Typ M	P 80
14601	Typ M	P 120
14602	Typ M	P 180
14603	Typ M	P 240
14604	Typ M	P 320
14605	Typ M	P 400
14606	Typ M	P 600
14607	Typ M	P 800
14608	Typ M	P 1000
14609	Typ M	P 1200
14107	Typ M	P 2400
14070	Typ M	P 2500
14108	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
14199	Typ S	P 60
14200	Typ S	P 100
14201	Typ S	P 120
14202	Typ S	P 180
14209	Typ S	P 240
14203	Typ S	P 320
14204	Typ S	P 400
14205	Typ S	P 600
14206	Typ S	P 800
14207	Typ M	P 1000
14208	Typ M	P 1200
14244	Typ M	P 2400
14074	Typ M	P 2500
14245	Typ M	P 4000

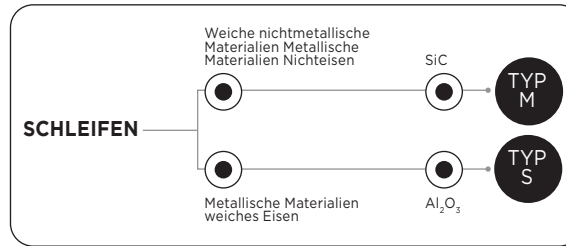
REFLEX NAC

Reflex
CONCEPT

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24500	Typ S	P 60
24501	Typ S	P 100
24502	Typ S	P 120
24503	Typ S	P 180
24504	Typ S	P 240
24505	Typ S	P 320
24506	Typ S	P 400
24507	Typ S	P 600
24508	Typ S	P 800
24575	Typ M	P 80
24576	Typ M	P 120
24577	Typ M	P 180
24578	Typ M	P 240
24579	Typ M	P 320
24580	Typ M	P 400
24581	Typ M	P 600
24582	Typ M	P 800
24583	Typ M	P 1000
24584	Typ M	P 1200
24511	Typ M	P 2400
24490	Typ M	P 2500
24512	Typ M	P 4000

SCHLEIFPAPIERE

Ø 250MM



NICHT SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13161	Typ S	P 60
13120	Typ S	P 100
13121	Typ S	P 120
13122	Typ S	P 180
13123	Typ S	P 240
13124	Typ S	P 320
13125	Typ S	P 400
13126	Typ S	P 600
13127	Typ S	P 800
13420	Typ M	P 80
13421	Typ M	P 120
13422	Typ M	P 180
13423	Typ M	P 240
13424	Typ M	P 320
13425	Typ M	P 400
13426	Typ M	P 600
13427	Typ M	P 800
13428	Typ M	P 1000
13429	Typ M	P 1200
13154	Typ M	P 2400
13082	Typ M	P 2500
13155	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13250	Typ S	P 100
13251	Typ S	P 120
13252	Typ S	P 180
13259	Typ S	P 240
13253	Typ S	P 320
13254	Typ S	P 400
13255	Typ S	P 600
13256	Typ S	P 800
13257	Typ M	P 1000
13258	Typ M	P 1200
13295	Typ M	P 2400
13087	Typ M	P 2500
13296	Typ M	P 4000

SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
14134	Typ S	P 60
14120	Typ S	P 100
14121	Typ S	P 120
14122	Typ S	P 180
14123	Typ S	P 240
14128	Typ S	P 320
14124	Typ S	P 400
14125	Typ S	P 600
14126	Typ S	P 800
14620	Typ M	P 80
14621	Typ M	P 120
14622	Typ M	P 180
14623	Typ M	P 240
14624	Typ M	P 320
14625	Typ M	P 400
14626	Typ M	P 600
14627	Typ M	P 800
14628	Typ M	P 1000
14629	Typ M	P 1200
14130	Typ M	P 2400
14072	Typ M	P 2500
14131	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
14249	Typ S	P 60
14250	Typ S	P 100
14251	Typ S	P 120
14252	Typ S	P 180
14259	Typ S	P 240
14253	Typ S	P 320
14254	Typ S	P 400
14255	Typ S	P 600
14256	Typ S	P 800
14257	Typ M	P 1000
14258	Typ M	P 1200
14265	Typ M	P 2400
14075	Typ M	P 2500
14266	Typ M	P 4000

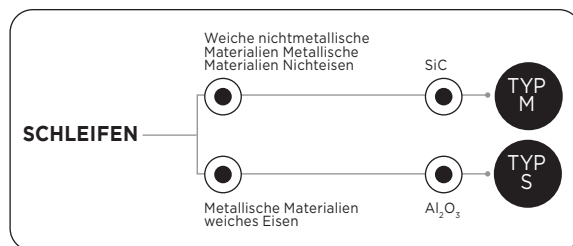
REFLEX NAC



REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24530	Typ S	P 60
24531	Typ S	P 100
24532	Typ S	P 120
24533	Typ S	P 180
24534	Typ S	P 240
24535	Typ S	P 320
24536	Typ S	P 400
24537	Typ S	P 600
24538	Typ S	P 800
24595	Typ M	P 80
24596	Typ M	P 120
24597	Typ M	P 180
24598	Typ M	P 240
24599	Typ M	P 320
24600	Typ M	P 400
24601	Typ M	P 600
24602	Typ M	P 800
24603	Typ M	P 1000
24604	Typ M	P 1200
24541	Typ M	P 2400
24492	Typ M	P 2500
24542	Typ M	P 4000

SCHLEIFPAPIERE

Ø 300MM



NICHT SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13163	Typ S	P 60
13130	Typ S	P 100
13131	Typ S	P 120
13132	Typ S	P 180
13133	Typ S	P 240
13134	Typ S	P 320
13135	Typ S	P 400
13136	Typ S	P 600
13137	Typ S	P 800
13430	Typ M	P 80
13431	Typ M	P 120
13432	Typ M	P 180
13433	Typ M	P 240
13434	Typ M	P 320
13435	Typ M	P 400
13436	Typ M	P 600
13437	Typ M	P 800
13438	Typ M	P 1000
13439	Typ M	P 1200
13156	Typ M	P 2400
13083	Typ M	P 2500
13157	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13300	Typ S	P 100
13301	Typ S	P 120
13302	Typ S	P 180
13309	Typ S	P 240
13303	Typ S	P 320
13304	Typ S	P 400
13305	Typ S	P 600
13306	Typ S	P 800
13307	Typ M	P 1000
13308	Typ M	P 1200
13330	Typ M	P 2400
13088	Typ M	P 2500
13331	Typ M	P 4000

SELBSTKLEBEND

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
14133	Typ S	P 60
14109	Typ S	P 100
14110	Typ S	P 120
14111	Typ S	P 180
14112	Typ S	P 240
14117	Typ S	P 320
14113	Typ S	P 400
14116	Typ S	P 600
14114	Typ S	P 800
14640	Typ M	P 80
14641	Typ M	P 120
14642	Typ M	P 180
14643	Typ M	P 240
14644	Typ M	P 320
14645	Typ M	P 400
14646	Typ M	P 600
14647	Typ M	P 800
14648	Typ M	P 1000
14649	Typ M	P 1200
14119	Typ M	P 2400
14073	Typ M	P 2500
14132	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
14299	Typ S	P 60
14300	Typ S	P 100
14301	Typ S	P 120
14302	Typ S	P 180
14309	Typ S	P 240
14303	Typ S	P 320
14304	Typ S	P 400
14305	Typ S	P 600
14306	Typ S	P 800
14307	Typ M	P 1000
14308	Typ M	P 1200
14315	Typ M	P 2400
14076	Typ M	P 2500
14316	Typ M	P 4000

REFLEX NAC

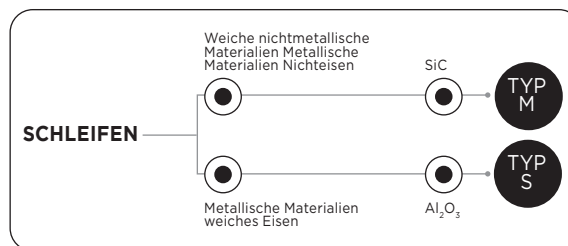


REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24545	Typ S	P 60
24546	Typ S	P 100
24547	Typ S	P 120
24548	Typ S	P 180
24549	Typ S	P 240
24550	Typ S	P 320
24551	Typ S	P 400
24552	Typ S	P 600
24553	Typ S	P 800
24605	Typ M	P 80
24606	Typ M	P 120
24607	Typ M	P 180
24608	Typ M	P 240
24609	Typ M	P 320
24610	Typ M	P 400
24611	Typ M	P 600
24612	Typ M	P 800
24613	Typ M	P 1000
24614	Typ M	P 1200
24556	Typ M	P 2400
24493	Typ M	P 2500
24557	Typ M	P 4000

SCHLEIFPAPIERE

Ø 230MM - Ø 305MM

Ø 400MM



NICHT SELBSTKLEBEND Ø 230MM

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
13110	Typ S	P 100
13111	Typ S	P 120
13112	Typ S	P 180
13113	Typ S	P 240
13114	Typ S	P 320
13115	Typ S	P 400
13116	Typ S	P 600
13117	Typ S	P 800
13410	Typ M	P 80
13411	Typ M	P 120
13412	Typ M	P 180
13413	Typ M	P 240
13414	Typ M	P 320
13415	Typ M	P 400
13416	Typ M	P 600
13417	Typ M	P 800
13418	Typ M	P 1000
13419	Typ M	P 1200
13152	Typ M	P 2400
13081	Typ M	P 2500
13153	Typ M	P 4000
25 Stück pro Packung		
13230	Typ S	P 100
13231	Typ S	P 120
13232	Typ S	P 180
13239	Typ S	P 240
13233	Typ S	P 320
13234	Typ S	P 400
13235	Typ S	P 600
13236	Typ S	P 800
13237	Typ M	P 1000
13238	Typ M	P 1200
13240	Typ M	P 2400
13086	Typ M	P 2500
13241	Typ M	P 4000

REFLEX NAC Ø 230MM



REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
100 Stück pro Packung		
24515	Typ S	P 60
24516	Typ S	P 100
24517	Typ S	P 120
24518	Typ S	P 180
24519	Typ S	P 240
24520	Typ S	P 320
24521	Typ S	P 400
24522	Typ S	P 600
24523	Typ S	P 800
24585	Typ M	P 80
24586	Typ M	P 120
24587	Typ M	P 180
24588	Typ M	P 240
24589	Typ M	P 320
24590	Typ M	P 400
24591	Typ M	P 600
24592	Typ M	P 800
24593	Typ M	P 1000
24594	Typ M	P 1200
24526	Typ M	P 2400
24491	Typ M	P 2500
24527	Typ M	P 4000

ASELBSTKLEBEND Ø 400MM

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
25 Stück pro Packung		
14410	Typ S	P 60
14400	Typ S	P 100
14401	Typ S	P 120
14402	Typ S	P 180
14409	Typ S	P 240
14403	Typ S	P 320
14404	Typ S	P 400
14405	Typ S	P 600
14406	Typ S	P 800
14407	Typ M	P 1000
14408	Typ M	P 1200
14411	Typ M	P 2400
14413	Typ M	P 2500
14412	Typ M	P 4000

NICHT SELBSTKLEBEND Ø 305MM

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
Box of 100		
13140	Typ S	P 100
13141	Typ S	P 120
13142	Typ S	P 180
13143	Typ S	P 240
13144	Typ S	P 320
13145	Typ S	P 400
13146	Typ S	P 600
13147	Typ S	P 800
13450	Typ M	P 80
13451	Typ M	P 120
13452	Typ M	P 180
13453	Typ M	P 240
13454	Typ M	P 320
13455	Typ M	P 400
13456	Typ M	P 600
13457	Typ M	P 800
13458	Typ M	P 1000
13459	Typ M	P 1200
13158	Typ M	P 2400
13084	Typ M	P 2500
13159	Typ M	P 4000



POLIERTÜCHER UND LÄPPSCHEIBEN

Poliertücher und Läppscheiben beeinflussen das Abtragsverhalten des losen Poliermittels (Diamant, Tonerde, Kieselerde etc.), mit denen sie verwendet werden. Der MED R sowie ein komplettes Sortiment an selbstklebenden Poliertüchern und Reflex PAD-MAG ermöglichen die Bewerksstellung aller metallografischen oder geologischen Polieraufgaben unter Verwendung von Poliermitteln wie Diamant, Aluminiumoxid, mechanisch-chemischer Lösung SPM usw. Die Stoffe werden in 4 Hauptfamilien eingeteilt: Vorpolieren, Polieren, Feinpolieren und Feinstpolieren.

MED R UND POLIERTÜCHER ZUM VORPOLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
MED R		Kunstharz-Läppscheibe	Läppen aller Materialarten	Diamantsuspensionen oder -Sprays polykristallin	15 bis 6µm		Ref. 24087: Ø 200mm Ref. 24089: Ø 250mm Ref. 24090: Ø 300mm
TOP		Beschichtetes Acetat - Seidenpoliertuch	Alle Arten von Materialien	Diamantprodukte	15 bis 6µm	Ref. 16214: Ø 200mm Ref. 16264: Ø 250mm Ref. 16314: Ø 300 mm	Ref. 24161: Ø 200mm Ref. 24191: Ø 250mm Ref. 24206: Ø 300mm
RAM II		Acetat-Seidensatin, beschichtet und auf einer halbstarren Unterlage aufgetragen	Weiche bis mittelharte Materialien	Diamantprodukte	9 bis 6µ	Ref. 16211: Ø 200mm Ref. 16261: Ø 250mm Ref. 16311: Ø 300mm	Ref. 24162: Ø 200mm Ref. 24192: Ø 250mm Ref. 24219: Ø 300mm



POLIERTÜCHER ZUM POLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
RAM		Acetat-Seidensatin, beschichtet und auf einer halbstarren Unterlage aufgetragen	Eisen, NE-Metalle, Verbundwerkstoffe, Schichten	Diamantprodukte	3 bis 1µ	Ref. 16216: Ø 200mm Ref. 16266: Ø 250mm Ref. 16316: Ø 300mm	Ref. 24160: Ø 200mm Ref. 24190: Ø 250mm Ref. 24205: Ø 300mm
STA		Acetat-Seidensatin, beschichtet und auf einer halbstarren Unterlage aufgetragen	Weicher Stahl, NE-Metalle, Verbundwerkstoffe, elektronische Bauteile	Diamantprodukte	9 bis 6µ	Ref. 16212: Ø 200mm Ref. 16262: Ø 250mm Ref. 16312: Ø 300mm	Ref. 24170: Ø 200mm Ref. 24200: Ø 250mm Ref. 24215: Ø 300mm
ADR II		Auf flexibler Unterlage gewebtes Wollpoliertuch	Gusseisen, Kupfer, Aluminium, weiche Materialien	Diamantprodukte	6 bis 3µ	Ref. 16226: Ø 200mm Ref. 16276: Ø 250mm Ref. 16326: Ø 300mm	Ref. 24172: Ø 200mm Ref. 24202: Ø 250mm Ref. 24218: Ø 300mm
NWF +		Durch Elastomer gebundene Synthetikfasern mit rauer Oberfläche	Feinpolieren harter Materialien, feuerfeste Carbide, Keramik. Anwendungen für Optiken und Quarz (Aluminium- und Ceroxid)	Diamantprodukte Ceriumoxyd Aluminiumoxid	3 bis 1µm 2.5µm (cerium) 0.3µm (alumina)	Ref. 16215: Ø 200mm Ref. 16265: Ø 250mm Ref. 16309: Ø 300mm	Ref. 24168: Ø 200mm Ref. 24198: Ø 250mm Ref. 24213: Ø 300mm



POLIERTÜCHER ZUM FEINPOLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNERUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
NT		Beflockter Stoff, fixiert auf weichem Baumwollpoliertuch	Fein- und Feinstpolieren von allen Materialien	Diamantprodukte Aluminiumoxid SPM	3 bis 1/4µm 0.03µm (SPM)	Ref. 16206: Ø 200mm Ref. 16256: Ø 250mm Ref. 16306: Ø 300mm	Ref. 24165: Ø 200mm Ref. 24195: Ø 250mm Ref. 24210: Ø 300mm
TFR		Sehr kurzes und sehr weiches beflocktes Gewebe, eingebettet in eine Schicht aus flexiblem Kunststoff	Harte Werkstoffe, Keramik, Gesteinsproben, Glas, Kunststoffe	Diamantprodukte	1 bis 1/4µm	Ref. 16204: Ø 200mm Ref. 16254: Ø 250mm Ref. 16304: Ø 300mm	Ref. 24167: Ø 200mm Ref. 24197: Ø 250mm Ref. 24212: Ø 300mm
RFI		Sehr kurzer beflockter Stoff auf Baumwollträger	Weiche bis mittelharte Materialien, auch als Endpoliertuch mit Oxidpolitur einsetzbar	Diamantprodukte	3 bis 1µ	Ref. 16230: Ø 200mm Ref. 16280: Ø 250mm Ref. 16330: Ø 300mm	Ref. 24169: Ø 200mm Ref. 24199: Ø 250mm Ref. 24207: Ø 300mm
HS V		Sehr kurzer beflockter Stoff, der an einem halbstarren Kunststoff befestigt ist	Polieren und Veredeln von allen Materialien	Diamantprodukte (Aluminiumoxid in einigen Fällen)	3µ	Ref. 16201: Ø 200mm Ref. 16251: Ø 250mm Ref. 16301: Ø 300mm	Ref. 24163: Ø 200mm Ref. 24193: Ø 250mm Ref. 24208: Ø 300mm
HS B		Sehr kurzer beflockter Stoff auf festem Baumwollträger	Polieren und Veredeln von allen Materialien	Diamantprodukte (Aluminiumoxid in einigen Fällen)	1µ	Ref. 16202: Ø 200mm Ref. 16252: Ø 250mm Ref. 16302: Ø 300mm	Ref. 24164: Ø 200mm Ref. 24194: Ø 250mm Ref. 24209: Ø 300mm
NWF +		Durch Elastomer gebundene Synthetikfasern mit rauer Oberfläche	Feinpolieren harter Materialien, feuerfeste Carbide, Keramik. Anwendungen für Optiken, Gläser und Quarz	Diamantprodukte Ceriumoxyd Aluminiumoxid	3 bis 1µm 2.5µm (cerium) 0.3µm (alumina)	Ref. 16215: Ø 200mm Ref. 16265: Ø 250mm Ref. 16309: Ø 300mm	Ref. 24168: Ø 200mm Ref. 24198: Ø 250mm Ref. 24213: Ø 300mm

POLIERTÜCHER FÜR DAS FEINSTPOLIEREN

BEZEICHNUNG	TYP	ZUSAMMENSETZUNG	HAUPTANWENDUNGEN	EMPFOHLENE PRODUKTE	EMPFOHLENE KÖRNERUNGEN	SELBSTKLEBEND	PAD MAG (REFLEX KONZEPT)
DBM		Billard-Tuch, 100% Wolle	Feinstpolieren von weichen Materialien (Zinn, Blei)	Alle Arten von Oxidsuspensionen	6 bis 0.3µm	Ref. 16218: Ø 200mm Ref. 16268: Ø 250mm Ref. 16318: Ø 300mm	Ref. 24173: Ø 200mm Ref. 24203: Ø 250mm Ref. 24231: Ø 300mm
SUPRA		Filz aus mit Latex imprägnierten synthetischen Fasern, bedeckt mit einer Schicht aus Polyurethanschaum	Feinstpolieren aller Materialien Spiegel-Polieren von Halbleitern und Glas	PRESI SPM, alle Arten von Oxidsuspensionen	0.03µm (SPM)	Ref. 16224: Ø 200mm Ref. 16274: Ø 250mm Ref. 16324: Ø 300mm	Ref. 24166: Ø 200mm Ref. 24196: Ø 250mm Ref. 24211: Ø 300mm
NV		Sehr weicher beflockter Stoff, befestigt an einer weichen Baumwollträger	Feinstpolieren von Aluminium, Kupfer, Zink usw. Feinstpolitur von Keramik mit Ceriumoxyd	Alle Arten von Oxidsuspensionen	0.8 - 1µm (alumina) 2.5µm (cerium)	Ref. 16207: Ø 200 mm Ref. 16257: Ø 250mm Ref. 16307: Ø 300mm	Ref. 24171: Ø 200mm Ref. 24201: Ø 250mm Ref. 24217: Ø 300mm
LDR		Mit Polyurethan imprägnierter Polyesterfaserfilz	Feinpolieren von Elektronik, Kohlefaser Halbleitern	Diamantprodukte Aluminiumoxid	1 bis 1/4µm	Ref. 16223: Ø 200 mm Ref. 16273: Ø 250 mm Ref. 16323: Ø 300 mm	Auf Anfrage

GEWEBTE POLIERTÜCHER

Sie liegen in verschiedenen **Qualitäten vor und unterscheiden sich durch die Art der Fasern und die Enge des Gewebes**. Alle diese Tücher sind auf der Rückseite laminiert, um das Eindringen des Schleifmittels und des Verdünnungsmittels in die Klebeschicht zu verhindern. Sie sind im Allgemeinen „hart“ und erzielen ebene Oberflächen beim Schleifen.

BEFLOCKTE POLIERTÜCHER

Sie unterscheiden sich in der **Art des Flocks, seiner Länge, Dichte und Größe. Das Trägermaterial sowie die Art der Befestigung variiert ebenfalls**. Die geflockten Tücher werden für die Feinstpolitur der Proben eingesetzt. Ihr Einsatz sollte so kurz wie möglich gehalten werden, da es zu dem Phänomen der „Breakout-Einschlüsse“ kommen kann.

NICHTGEWEBTE POLIERTÜCHER

Es ist eine Mischung von verschiedenen Fasern (imprägnierten Kunststoffen, Elastomeren, Latex, usw.). Sie werden in der Regel bei sehr harten Materialien verwendet, um einen Materialabtrag im chemisch-mechanischen Bereich zu erzielen. Sie bieten eine Erweiterung des metallographischen Verfahrens zur Oberflächenveredelung von Glas, Quarz, Saphir und Halbleitern.

MED R

LÄPPSCHEIBEN MED R

Kunstharzgebundene Läppscheiben, die mit einer polykristallinen Diamantsuspension oder einer speziellen superabrasiven Suspension verwendet werden.

REF.	BEZEICHNUNG	Ø
24087	Läppscheibe	Ø 200mm
24089	Läppscheibe	Ø 250mm
24090	Läppscheibe	Ø 300mm

POLYKRISTALLINE DIAMANT- SUSPENSION FÜR MED R

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
20613	Flasche 500ml	6µ
20623	Flasche 1l	6µ
20633	2.5l Bottle	6µ
20614	Flasche 500ml	9µ
20624	Flasche 1l	9µ
20634	2.5l Bottle	9µ
20615	Flasche 500ml	15µ
20625	Flasche 1l	15µ
20635	2.5l Bottle	15µ

SPEZIAL MED R SUSPENSIONEN

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
20653	Flasche 500ml	6µ
20663	Flasche 1l	6µ
20673	Kanister 2.5l	6µ
20654	Flasche 500ml	9µ
20664	Flasche 1l	9µ
20674	Kanister 2.5l	9µ
20655	Flasche 500ml	15µ
20665	Flasche 1l	15µ
20675	Kanister 2.5l	15µ

MED R SCHNELLER. EFFIZIENTER.

In Verbindung
mit Diamantsuspensionen
Oder spezial MED R

Ersetzt mehrere preparationsstufen:

- + Einsparung an schleifpapieren, poliertüchern und zeit
- + Hohe Standzeit
Gegenüber Poliertüchern

+ Höhere Materialabtragsquote

+ Bessere Planheit

+ Die Struktur sorgt für eine optimale Ausnutzung der Suspensionen

**EIN
KOM-
PLETTES
SORTIMENT**
3 Durchmesser:
200, 250 und
300mm

Laden Sie das technische
Datenblatt der MED R
herunter



POLIERTÜCHER

Ø 200MM

SELBSTKLEBEND

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	BEZEICHNUNG
16226	ADR II
16218	DBM
16202	HS-B
16201	HS-V
16223	LDR
16206	NT
16207	NV
16215	NWF +
16216	RAM
16211	RAM II
16230	RFI
16212	STA
16224	SUPRA
16204	TFR
16214	TOP

REFLEX PAD-MAG

Box of 5.

REF.	BEZEICHNUNG
24172	ADR II
24173	DBM
24164	HS-B
24163	HS-V
24165	NT
24171	NV
24168	NWF +
24160	RAM
24162	RAM II
24169	RFI
24170	STA
24166	SUPRA
24157	SUPRA mit Struktur
24167	TFR
24161	TOP

Ø 250MM

SELBSTKLEBEND

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	BEZEICHNUNG
16276	ADR II
16268	DBM
16252	HS-B
16251	HS-V
16273	LDR
16256	NT
16257	NV
16265	NWF +
16266	RAM
16261	RAM II
16280	RFI
16262	STA
16274	SUPRA
16254	TFR
16264	TOP

REFLEX PAD-MAG

Box of 5.

REF.	BEZEICHNUNG
24202	ADR II
24203	DBM
24194	HS-B
24193	HS-V
24195	NT
24201	NV
24198	NWF +
24190	RAM
24192	RAM II
24199	RFI
24200	STA
24196	SUPRA
24158	SUPRA mit Struktur
24197	TFR
24191	TOP

Ø 300MM

SELBSTKLEBEND

Packung mit 5 Tüchern.

REF.	BEZEICHNUNG
16326	ADR II
16318	DBM
16302	HS-B
16301	HS-V
16323	LDR
16306	NT
16307	NV
16309	NWF +
16316	RAM
16311	RAM II
16330	RFI
16312	STA
16324	SUPRA
16304	TFR
16314	TOP

REFLEX PAD-MAG

Box of 5.

REF.	BEZEICHNUNG
24218	ADR II
24231	DBM
24209	HS-B
24208	HS-V
24210	NT
24217	NV
24213	NWF +
24205	RAM
24219	RAM II
24207	RFI
24215	STA
24211	SUPRA
24159	SUPRA mit Struktur
24212	TFR
24206	TOP

Ø 400MM

SELBSTKLEBEND

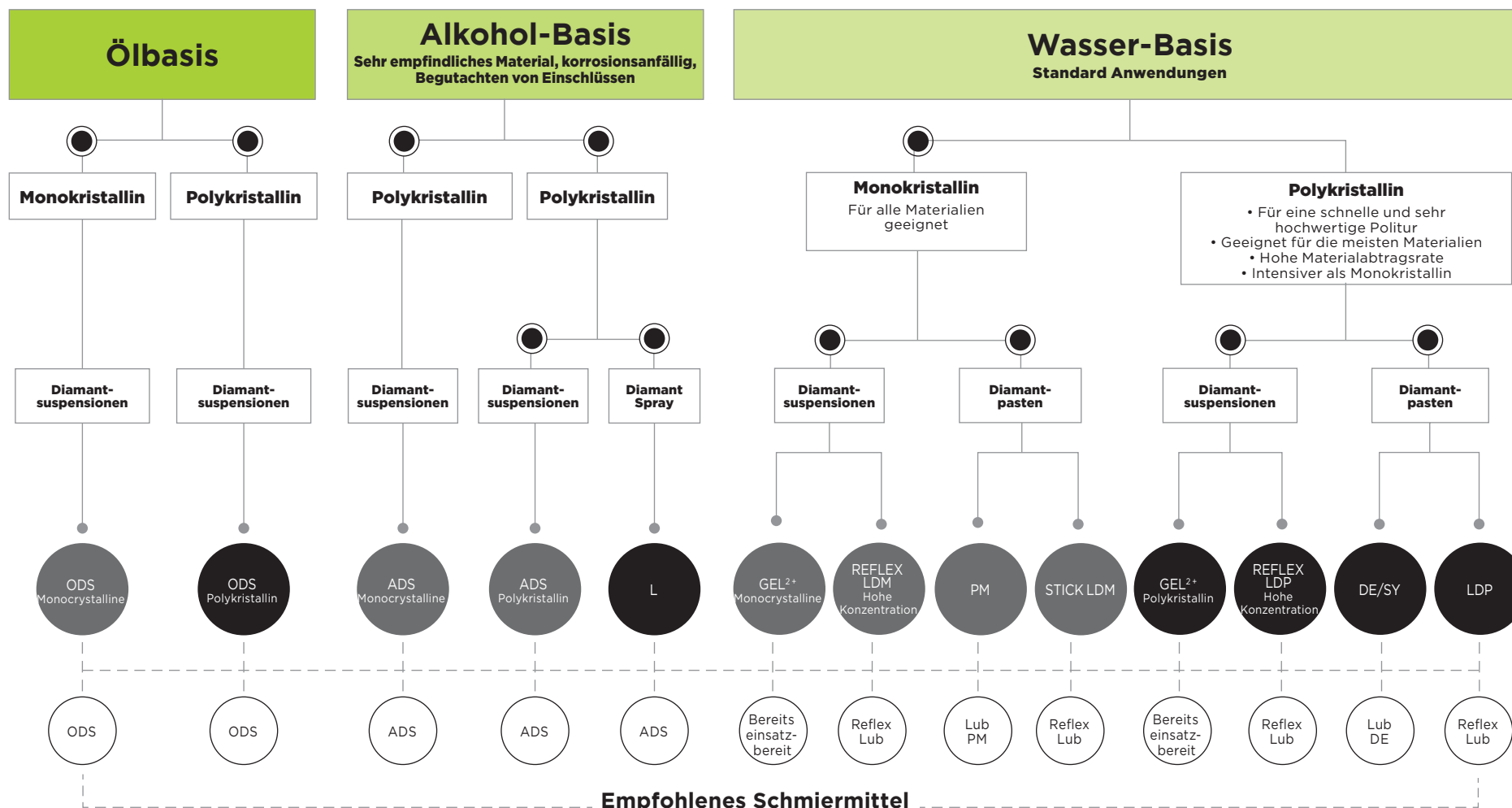
Packung mit 5 Tüchern.

REF.	BEZEICHNUNG
16402	HS-B
16401	HS-V
16423	LDR
16406	NT
16441	NWF +
16416	RAM
16411	RAM II
16430	RFI
16412	STA
16424	SUPRA

Unsere
Poliertücher
sind auch in
vielen anderen
Durchmessern
verfügbar.
Kontaktieren Sie
uns einfach.



DIAMANT POLITUREN



N.B.: Alle monokristallinen Suspensionen sind farblich gekennzeichnet (ausser PM Pasten). Die Farben sind abhängig von den Körnungen.

MONOKRISTALLINE DIAMANT SUSPENSIONEN

REFLEX LDM

Farbige Diamantsuspensionen auf Wasserbasis, monokristallin, hochkonzentriert. Zum Polieren von duktilen und mittelharten Werkstoffen. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.



REF.	BEZEICHNUNG	μ
24330	Flasche 250ml*	1/4μ
24250	Flasche 500ml*	1/4μ
24283	Flasche 1l	1/4μ
24290	Flasche 2.5l	1/4μ
24331	Flasche 250ml*	1μ
24251	Flasche 500ml*	1μ
24284	Flasche 1l	1μ
24291	Flasche 2.5l	1μ
24332	Flasche 250ml*	3μ
24252	Flasche 500ml*	3μ
24285	Flasche 1l	3μ
24292	Flasche 2.5l	3μ
24333	Flasche 250ml*	6μ
24253	Flasche 500ml*	6μ
24286	Flasche 1l	6μ
24293	Flasche 2.5l	6μ
24334	Flasche 250ml*	9μ
24254	Flasche 500ml*	9μ
24287	Flasche 1l	9μ
24294	Flasche 2.5l	9μ
24335	Flasche 250ml*	15μ
24255	Flasche 500ml*	15μ
24288	Flasche 1l	15μ
24295	Flasche 2.5l	15μ

*In Zerstäuberflaschen geliefert



Monokristalline und Polykristalline von 1/4μ bis 15μ
Auch auf Öl- und Alkoholbasis erhältlich

ADS MONOKRISTALLIN

Diamantsuspensionen auf Alkoholbasis. Zum Polieren von duktilen und mittelharten, korrosionsempfindlichen Werkstoffen und zum Beobachten von Einschlüssen. Zur Verwendung mit Lub ADS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	μ
20096	Flasche 250ml*	1/4μ
20105	Flasche 500ml*	1/4μ
20114	Flasche 1l	1/4μ
20122	Flasche 2.5l	1/4μ
20097	Flasche 250ml*	1μ
20106	Flasche 500ml*	1μ
20115	Flasche 1l	1μ
20123	Flasche 2.5l	1μ
20098	Flasche 250ml*	3μ
20107	Flasche 500ml*	3μ
20116	Flasche 1l	3μ
20124	Flasche 2.5l	3μ
20099	Flasche 250ml*	6μ
20108	Flasche 500ml*	6μ
20117	Flasche 1l	6μ
20125	Flasche 2.5l	6μ
20100	Flasche 250ml*	9μ
20109	Flasche 500ml*	9μ
20118	Flasche 1l	9μ
20126	Flasche 2.5l	9μ
20101	Flasche 250ml*	15μ
20110	Flasche 500ml*	15μ
20119	Flasche 1l	15μ
20127	Flasche 2.5l	15μ

*In Zerstäuberflaschen geliefert

ODS MONOKRISTALLIN

Neue diamantbesetzte Suspensionen auf Ölbasis, wasserfrei. Zum Polieren von Materialien duktiler und mittelharter, korrosionsanfälliger Materialien und zur Beobachtung von Einschlüssen. Zur Verwendung mit Lub ODS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	μ
20750	Flasche 250ml	1/4μ
20760	Flasche 500ml	1/4μ
20770	Flasche 1l	1/4μ
20780	2.5l Drum	1/4μ
20751	Flasche 250ml	1μ
20761	Flasche 500ml	1μ
20771	Flasche 1l	1μ
20781	2.5l Drum	1μ
20752	Flasche 250ml	3μ
20762	Flasche 500ml	3μ
20772	Flasche 1l	3μ
20782	2.5l Drum	3μ
20753	Flasche 250ml	6μ
20763	Flasche 500ml	6μ
20773	Flasche 1l	6μ
20783	2.5l Drum	6μ
20754	Flasche 250ml	9μ
20764	Flasche 500ml	9μ
20774	Flasche 1l	9μ
20784	2.5l Drum	9μ
20755	Flasche 250ml	15μ
20765	Flasche 500ml	15μ
20775	Flasche 1l	15μ
20785	2.5l Drum	15μ

GEL²⁺ MONOKRISTALLIN

Farbiges Diamantgel auf Wasserbasis, monokristallin. Zum Polieren von duktilen und mittelharten Werkstoffen. Gebrauchsfertig, es muss kein Schmiermittel verwendet werden.

REF.	BEZEICHNUNG	μ
24301	Flasche 1l*	1/4μ
24315	Flasche 2.5l	1/4μ
24302	Flasche 1l*	1μ
24316	Flasche 2.5l	1μ
24303	Flasche 1l*	3μ
24317	Flasche 2.5l	3μ
24304	Flasche 1l*	6μ
24318	Flasche 2.5l	6μ
24305	Flasche 1l*	9μ
24319	Flasche 2.5l	9μ
24306	Flasche 1l*	15μ
24320	Flasche 2.5l	15μ

*In Zerstäuberflaschen geliefert

SPRÜHFLASCHEN

REF.	BEZEICHNUNG
10008	5 Flaschen a 500ml
10015	10 Flaschen a 250ml
10016	50 Flaschen a 50ml



Sprühflaschen
500ml



Sprühflaschen
50ml

POLYKRISTALLINE DIAMANT SUSPENSIONEN

REFLEX LDP

Wasserbasierte, polykristalline, hochkonzentrierte Diamantsuspensionen. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.



REF.	BEZEICHNUNG	μ
24340	Flasche 250 ml*	1/4μm
24260	Flasche 500ml*	1/4μm
24439	Flasche 1l	1/4μm
24446	Flasche 2.5l	1/4μm
24341	Flasche 250 ml*	1 μm
24261	Flasche 500ml*	1 μm
24440	Flasche 1l	1 μm
24447	Flasche 2.5l	1 μm
24342	Flasche 250 ml*	3 μm
24262	Flasche 500ml*	3 μm
24441	Flasche 1l	3 μm
24448	Flasche 2.5l	3 μm
24343	Flasche 250 ml*	6 μm
24263	Flasche 500ml*	6 μm
24442	Flasche 1l	6 μm
24449	Flasche 2.5l	6 μm
24344	Flasche 250 ml*	9 μm
24264	Flasche 500ml*	9 μm
24443	Flasche 1l	9 μm
24450	Flasche 2.5l	9 μm
24345	Flasche 250 ml*	15 μm
24265	Flasche 500ml*	15 μm
24444	Flasche 1l	15 μm
24451	Flasche 2.5l	15 μm

*In Zerstäuberflaschen geliefert.

ADS POLYKRISTALLIN

Diamantsuspensionen auf Alkoholbasis. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten, korrosionsempfindlichen Werkstoffen und zum Beobachten von Einschlüssen. Zur Verwendung mit Lub ADS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	μ
20060	Flasche 250 ml*	1/4μm
20069	Flasche 500ml*	1/4μm
20078	Flasche 1l	1/4μm
20087	Flasche 2.5l	1/4μm
20061	Flasche 250 ml*	1 μm
20070	Flasche 500ml*	1 μm
20079	Flasche 1l	1 μm
20088	Flasche 2.5l	1 μm
20062	Flasche 250 ml*	3 μm
20071	Flasche 500ml*	3 μm
20080	Flasche 1l	3 μm
20089	Flasche 2.5l	3 μm
20063	Flasche 250 ml*	6 μm
20072	Flasche 500ml*	6 μm
20081	Flasche 1l	6 μm
20090	Flasche 2.5l	6 μm
20064	Flasche 250 ml*	9 μm
20073	Flasche 500ml*	9 μm
20082	Flasche 1l	9 μm
20091	Flasche 2.5l	9 μm
20065	Flasche 250 ml*	15 μm
20074	Flasche 500ml*	15 μm
20083	Flasche 1l	15 μm
20092	Flasche 2.5l	15 μm

*In Zerstäuberflaschen geliefert.

ODS POLYKRISTALLIN

Neue diamantbesetzte Suspensionen auf Ölbasis, wasserfrei. Zum Polieren von Materialien duktiler und mittelharter, korrosionsanfälliger Materialien und zur Beobachtung von Einschlüssen. Zur Verwendung mit Lub ODS Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	μ
20710	Flasche 250 ml	1/4μm
20720	Flasche 500ml	1/4μm
20730	Flasche 1l	1/4μm
20740	Flasche 2.5l	1/4μm
20711	Flasche 250 ml	1 μm
20721	Flasche 500ml	1 μm
20731	Flasche 1l	1 μm
20741	Flasche 2.5l	1 μm
20712	Flasche 250 ml	3 μm
20722	Flasche 500ml	3 μm
20732	Flasche 1l	3 μm
20742	Flasche 2.5l	3 μm
20713	Flasche 250 ml	6 μm
20723	Flasche 500ml	6 μm
20733	Flasche 1l	6 μm
20743	Flasche 2.5l	6 μm
20714	Flasche 250 ml	9 μm
20724	Flasche 500ml	9 μm
20734	Flasche 1l	9 μm
20744	Flasche 2.5l	9 μm
20715	Flasche 250 ml	15 μm
20725	Flasche 500ml	15 μm
20735	Flasche 1l	15 μm
20745	Flasche 2.5l	15 μm

GEL²⁺ POLYKRISTALLIN

Wasserbasiertes, polykristallines Diamantgel. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Gebrauchsfertig, es muss kein Schmiermittel hinzugefügt werden.

REF.	BEZEICHNUNG	μ
24309	Flasche 1l*	1/4μm
24321	Flasche 2.5l	1/4μm
24310	Flasche 1l*	1 μm
24322	Flasche 2.5l	1 μm
24311	Flasche 1l*	3 μm
24323	Flasche 2.5l	3 μm
24312	Flasche 1l*	6 μm
24324	Flasche 2.5l	6 μm
24313	Flasche 1l*	9 μm
24325	Flasche 2.5l	9 μm
24314	Flasche 1l*	15 μm
24326	Flasche 2.5l	15 μm

*In Zerstäuberflaschen geliefert.

SPRÜHFLASCHEN

REF.	BEZEICHNUNG
10008	5 Flaschen a 500ml
10015	10 Flaschen a 250ml
10016	50 Flaschen a 50ml



Sprühflaschen
500ml

Sprühflaschen
50ml

DIAMANT PASTEN UND STICKS

MONOKRISTALLIN UND POLYKRISTALLIN

Existiert in
PMUC, bitte
anfragen.

DIAMANTENPASTEN - PM

Hochkonzentrierte monokristalline Diamantpaste, löslich in Wasser und Alkohol. Zum Polieren von Sonder- und Edelstählen, Gusseisen... Mit PM-Schmiermittel verwenden.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
05001	Spritze 5g	1/4µm
05002	Spritze 10g	1/4µm
05003	Spritze 5g	1µm
05004	Spritze 10g	1µm
05005	Spritze 5g	2µm
05006	Spritze 10g	2µm
05007	Spritze 5g	3µm
05008	Spritze 10g	3µm
05009	Spritze 5g	6µm
05010	Spritze 10g	6µm
05011	Spritze 5g	9µm
05012	Spritze 10g	9µm
05013	Spritze 5g	15µm
05014	Spritze 10g	15µm
05015	Spritze 5g	30µm
05016	Spritze 10g	30µm
05017	Spritze 5g	45µm
05018	Spritze 10g	45µm

DIAMANT SPRAY - L

Auf Alkohol basierte Diamantsuspension, polykristallin, als Spray. Zum Polieren von sehr hartem und duktilem Material.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
07001	Flasche 150ml	1/4µ
07002	Flasche 150ml	1µ
07003	Flasche 150ml	3µ
07004	Flasche 150ml	6µ

DIAMANTENPASTEN - DE/SY

Hochkonzentrierte polykristalline Diamantpaste, löslich in Wasser und Alkohol. Zum Polieren von harten Materialien. Zur Verwendung mit DE-Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
06017	Spritze 5g	1/4µm
06018	Spritze 10g	1/4µm
06019	Spritze 5g	1µm
06020	Spritze 10g	1µm
06021	Spritze 5g	3µm
06022	Spritze 10g	3µm
06023	Spritze 5g	6µm
06024	Spritze 10g	6µm
06025	Spritze 5g	9µm
06026	Spritze 10g	9µm
06027	Spritze 5g	15µm
06028	Spritze 10g	15µm
06029	Spritze 5g	30µm
06030	Spritze 10g	30µm
06031	Spritze 5g	45µm
06032	Spritze 10g	45µm

SCHMIERMittel

REF.	BEZEICHNUNG	TYP	FARBE
10005	Flasche 1l	DE	Rosa
10020	Kanister 10l	DE	Rosa
10006	Flasche 1l	PM	Orange
10021	Kanister 10l	PM	Orange
10013	Flasche 1l	ADS	Transparent
10025	Kanister 10l	ADS	Transparent
24270	Flasche 1l*	Reflex Lub	Grün
24271	Kanister 10l	Reflex Lub	Grün
10014	Flasche 1l	ODS	Transparent
10027	Kanister 10l	ODS	Transparent

* In Zerstäuberflaschen geliefert

DIAMANT STICKS - LDM

Wasserbasierte, monokristalline farbige Diamantpaste, verpackt in Stiftform. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
18010	20g	1/4µm
18011	20g	1µm
18012	20g	3µm
18013	20g	6µm
18014	20g	9µm
18015	20g	15µm
18016	20g	25µm

DIAMANT STICKS - LDP

Wasserbasierte, polykristalline Diamantpaste ungefärbt, in Stiftform verpackt. Zum Polieren von mittelharten bis sehr harten Materialien. Zur Verwendung mit Reflex Lub Schmiermittel.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
18020	20g	1/4µm
18021	20g	1µm
18022	20g	3µm
18023	20g	6µm
18024	20g	9µm
18025	20g	15µm
18026	20g	25µm



Diamant Sticks



Schmiermittel

FEINSTPOLIEREN POLIEREN

ALUMINIUMOXIDSUSPENSION PRESI

PRESI N° 1 - Körnung: 0.04µm.

Verwendung: Feinstpolieren von weichen Materialien: Kupfer, Blei, Aluminium...

PRESI N° 2 - Körnung: 0.3µm.

Verwendung: Feinpolieren von Kupfer-Nickel, Messing, Bronze, Aluminium-Legierungen...

PRESI N° 3 - Körnung: 0.8µm.

Verwendung: Feinpolieren von harten Stählen und Metallen (Oberflächengüte ausreichend für direkte Beobachtung oder unter mittlerer Vergrößerung).

PRESI N° 4 - Körnung: 1µm.

Verwendung: Empfohlen für feinstes Polieren von allen Metallen.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
Flasche 1l		
11004	N° 1 (48h)	0.04µm
11005	N° 2 (24h)	0.3µm
11006	N° 3 (12h)	0.8µm
11007	N° 4 (6h)	1µm

SPM (KOLLOIDALES SILIZIUMDIOXID) NICHT KRISTALLISIEREND

Die nicht kristallisierende SPM-Suspension der neuen Generation ist speziell für das Feinstpolieren von dünnen Schichten geeignet.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
12045	Flasche 1l	0.03µm
12046	Kanister 10l	0.03µm
24281	Flasche 1l Suspension (Reflex)*	0.03µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert

DUJARDIN POLIERTONERDE SUSPENSIONEN

DUJARDIN N° 1 - Körnung: 0-1µm. Blau.

Verwendung: Geeignet für das Polieren von Stählen und Hartmetallen.

DUJARDIN N° 2 - Körnung: 0-0.7µm. Weiß.

Verwendung: Erzielt eine störungsfreie Oberfläche auf harten und mittelharten Metallen.

Geeignet für Messing, Bronze... und für alle Kupfer- und Nickel-Legierungen.

DUJARDIN N° 3 - Körnung: 0-0.3µm. Rosa.

Verwendung: Geeignet für das Feinstpolieren von Schliffen und insbesondere weichen Metallen: Kupfer, Blei... In vielen Fällen geeignet für das Feinstpolieren nach dem Polieren mit Diamantprodukten.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
Flasche 1l		
11012	N° 3	0-0.3µm
11011	N° 2	0-0.7µm
11010	N° 1	0-1µm

SPM (KOLLOIDALES SILIZIUMDIOXID)

Das SPM Schleifmittel ist besonders geeignet für das Feinstpolieren von Proben aus Aluminiumoxid, Kupfer, Titan sowie Proben mit dünnen Schichten. Es kann bis zu 7-mal verdünnt werden.

Es ist notwendig, nach dieser Polierstufe die Schliffe und die Poliertücher gründlich mit Wasser zu spülen, um Kristallisierungsphänomene zu vermeiden. pH 10.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
12006	Flasche 1l Suspension	0.03µm
12007	Kanister 10l	0.03µm
24280	Flasche 1l Suspension (Reflex)*	0.03µm

*In Zerstäuberflaschen geliefert

PRESI ALUMINIUMOXIDPULVER

REF.	BEZEICHNUNG
1 kg Dose	
11001	Typ gamma 0.04µm
11002	Typ alpha 0.3µm
11003	Typ alpha 1µm

CERIUMOXID

Empfohlen zum Polieren von Keramik und optischen Werkstoffen.

REF.	BEZEICHNUNG	KÖRNUNG
36207	1 kg Dose	2.5µm

ELEKTROLYTISCHES POLIEREN UND ÄTZEN

Elektrolytisches Polieren und Ätzen werden zur Untersuchung von Materialien mit homogener Struktur sowohl in der Kontrolle als auch in der Forschung eingesetzt. Gefahrgut: Spezifische Transportkosten und Preise auf Anfrage.

ELEKTROLYTE FÜR TRAGBARES GERÄT VOM TYP ELLOPOL

Die ELLOPOL-Elektrolyte können im Falle einer nicht zerstörenden Kontrolle (replic) vor Ort oder im Labor eingesetzt werden. Ihre Verwendung ist auf das Tamponpolieren beschränkt. Der zu polierende Bereich wird von dem in der Kappe enthaltenen Elektrolyt nur benetzt; es wird nur eine sehr geringe Elektrolytmenge gebraucht. Der Polier- oder Ätzvorgang ist langsamer, ermöglicht aber einen idealen Aufzeiger von Feinstrukturen.

REF.	BEZEICHNUNG	FORMEL	GEBRAUCH
17201	Elektrolyt BEPER	909ml Butylglykol + 91ml Perchlorsäure	Alpax, Beryllium, Kadmium, Magnesium und seine Legierungen, Gusseisen
17202	Elektrolyt BAPER	944ml Butylglykol + 56ml Perchlorsäure	Magnesium und seine Legierungen
17203	Elektrolyt BUPAC	455ml Butylglykol + 454ml Essigsäure + 91ml Perchlorsäure	Eisen, Stähle, Edelstahl, Gusseisen, Kobalt, Chrom
17204	Elektrolyt BUPER	833ml Butylglykol + 167ml Perchlorsäure	Kugel- oder Lamellengraphitguss
17206	Elektrolyt FOSET	400ml Orthophosphorsäure + 560ml Ethanol + 40ml Wasser	Kupfer und seine Legierungen, Aluminium und seine Legierungen, Uranium
17213	Elektrolyt OPALU-B	540ml Orthophosphorsäure + 216ml Butylglykol + 216ml Ethanol + 27ml Wasser	Kupfer und seine Legierungen, Uranium

ELEKTROLYTE FÜR ELEKTROLYTISCHES POLIEREN FÜR DAS POLISEC C 25

Die POLISEC-Elektrolyte sind zum elektrolytischen Polieren von Proben bestimmt. Die Wahl der richtigen Elektrolyte hängt von den zu polierenden oder anzuätzenden Materialien ab. Aufgrund der Elektrolytzirkulation, die eine schnelle Materialabtragung erlaubt, sind die Polier- oder Ätzarbeiten in der Regel sehr kurz.

REF.	BEZEICHNUNG	FORMEL	GEBRAUCH
17100	Elektrolyt D 11 1/2	700ml Ethanol + 100ml Butylglykol	Stähle, Edelstahl, Aluminium, Eisen, Nickel
	Elektrolyt D 11 2/2	200ml Perchlorsäure	
17101	Elektrolyt D 12 1/2	590ml Methanol + 350ml Butylglykol	Molybden, Zirkonium, Titan, Aluminium
	Elektrolyt D 12 2/2	60ml Perchlorsäure	
17102	Elektrolyt D 13 1/2	600ml Ethanol + 180ml eisige Essigsäure + 45g Natriumacetat + 32g Natriumhydroxide	Uranium, Blei, Zinn, Antimon
	Elektrolyt D 13 2/2	90ml Perchlorsäure + 66ml Wasser	
17103	Elektrolyt D 14 1/2	900ml Ethanol + 50g Weinsäure	Aluminiumlegierung, Kobaltlegierung
	Elektrolyt D 14 2/2	60ml Perchlorsäure	
17104	Elektrolyt D 15 1/2	1l Ethanol + 100g Natriumthiocyanat + 100g Zitronensäure	Gusseisen, Magnesium und Magnesiumlegierung, hochlegierte Stähle
	Elektrolyt D 15 2/2	15ml Perchlorsäure	
17106	Elektrolyt D 31 1/2	500ml Wasser + 250ml Orthophosphorsäure + 250ml Ethylalkohol	Kupfer, Kobaltlegierung, Messing
	Elektrolyt D 31 2/2	50ml Isopropanol + 5g Harnstoff	
17107	Elektrolyt D 61	800ml Ethanol + 160g Natriumthiocyanat + 80ml Butylglykol	Zink und Zinklegierung, Magnesium und Magnesiumlegierung
17108	Elektrolyt D 62 1/2	900ml Ethanol + 300g Kupfernitrat	Kupferlegierung, Bronze, Messing
	Elektrolyt D 62 2/2	30ml Salpetersäure	
17110	Elektrolyt D 71 1/2	1l Wasser	Wolfram
	Elektrolyt D 71 2/2	200g Natriumhydroxid	

ÄTZMITTEL

Ätzmittel machen die makro- oder mikrographische Struktur Ihrer Proben sichtbar.
Richtig auf eine vorbereitete Oberfläche angewendet, zeigen sie Schweißnähte, Korngrenzen, Phasen usw.
PRESI bietet eine Auswahl an Ätzmitteln, die nahezu alle Anforderungen abdecken.
Spezielle Ätzmittel auf Anfrage erhältlich. Gefährliche Stoffe: spezifische Transportkosten und Preise auf Anfrage.

REF. 100ML	REF. 1L	BEZEICHNUNG	REZEPTUR	ÄTZVERFAHREN	ANWENDUNG
17251	17252	NITAL 3%	3ml Salpetersäure (HNO ₃) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Mikroätzmittel	Stähle – Darstellung von Ferritkörnern und Phasen Magnesium und die meisten Magnesiumlegierungen Zinn und zinnreiche Legierungen mit Cadmium, Kupfer, Eisen und Antimon Gadolinium Seltene Erden Kobalt Legierungen
17220	17221	NITAL 4%	4ml Salpetersäure (HNO ₃) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)		
17253	17254	NITAL 5%	5ml Salpetersäure (HNO ₃) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)		
17255	17256	NITAL 7%	7ml Salpetersäure (HNO ₃) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Makroätzmittel	Stähle – nach Probenvorbereitung
17257	17258	NITAL 15%	15ml Salpetersäure (HNO ₃) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)		
17259	17260	Oberhoffer-Ätzlösung*	500ml Wasser (H ₂ O) + 500ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH) + 50ml Salzsäure (HCl) + 30g Eisen(III)-chlorid (FeCl ₃) + 1g Kupfer(II)-chlorid (CuCl ₂) + 0,5g Zinn(II)-chlorid (SnCl ₂)	Makroätzmittel	Unlegierte oder niedrig legierte Stähle
17222	17223	Picral N°1 Ätzlösung*	10g Pikrinsäure (C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Mikroätzmittel	Eisen Kohlenstoffstähle Niedriglegierte Stähle Gusseisen und Gussstähle mit Eisen- oder Zinnbeschichtung Allgemeines Ätzmittel für Stähle, insbesondere zur Darstellung von Karbiden und guter Phasendifferenzierung
17261	17262	Picral N°2 Ätzlösung*	4g Pikrinsäure (C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)		
17263	17264	Béchet-Beaujard Ätzlösung	4g Pikrinsäure (C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH) + 99ml Wasser (H ₂ O) + 1ml Teepol (Tensid)	Mikroätzmittel	Stähle - Darstellung von Korngrenzen in niedriglegierten, vergüteten Kohlenstoffstählen (Ätzeit 1 bis 3 Stunden)
17265	17266	Ferrichlorid saure Lösung	48ml Wasser (H ₂ O) + 12ml Salzsäure (HCl) + 5g Eisen(III)-chlorid (FeCl ₃)	Makroätzmittel	Stähle - Makroskopische Untersuchung, allgemeiner Gebrauch. Für Chromstähle, Nickel- und Edelstahllegierungen
17267	17268	Ferrichlorid neutrale Lösung	Wässrige Lösung - 41% Eisen(III)-chlorid (FeCl ₃)	Makroätzmittel	Stähle - Schweißnähte
17228	17229	Fry A Ätzlösung*	40ml Salzsäure (HCl) + 5g Kupfer(II)-chlorid (CuCl ₂) + 30ml Wasser (H ₂ O) + 25ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Makroätzmittel	Stahl - niedrig- und mittellegierte Stähle
17283	17284	Fry B Ätzlösung	100ml Wasser (H ₂ O) + 150ml Salzsäure (HCl) + 67g Kupfer(II)-chlorid (CuCl ₂)	Makroätzmittel	Kohlenstoffstähle – Fließlinien
17327	17290	Le Chatelier-Ätzlösung	25g Natriumhydroxid (NaOH) + 6g Pikrinsäure (C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH) + 100ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Stahl - Darstellung von Zementit und/oder Nitriden
17269	17270	Le Chatelier N°2 Ätzlösung*	100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH) + 10ml Wasser (H ₂ O) + 1g Kupfer(II)-chlorid (CuCl ₂) + 0,5g Pikrinsäure (C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH) + 2ml Salzsäure (HCl)	Mikroätzmittel	Eisen - Eutektide Zellen eines Graugusses
17244	17245	Curran-Ätzlösung	10ml Eisen(III)-chlorid (FeCl ₃) + 30ml Salzsäure (HCl) + 100ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Edelstähle
17232	17233	Marble-Ätzlösung	10g Kupfersulfat (CuSO ₄) + 50ml Salzsäure (HCl) + 50ml Wasser (H ₂ O)	Makroätzmittel	
17224	17225	Königswasser	20ml Salpetersäure (HNO ₃) + 60ml Salzsäure (HCl)	Mikroätzmittel	Austenitische Edelstähle
17230	17231	Murakami-Ätzlösung	10g Kaliumhexacyanoferrat(III) (K ₃ [Fe(CN) ₆]) + 10g Kaliumhydroxid (KOH) + 100ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Austenitische und ferritische rostfreie Stähle, Wolframkarbid
17226	17227	Vilella N°1 Ätzlösung*	2g Kupfer(II)-chlorid (CuCl ₂) + 40ml Salzsäure (HCl) + 60ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Mikroätzmittel	Austenitische und ferritische rostfreie Stähle

* Unterliegt den Zollvorschriften in Frankreich. Verwendungsnachweis (Certificate of Use) ist vorzulegen.

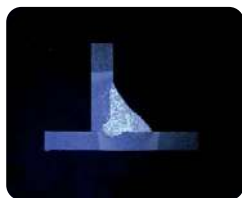
REF. 100ML	REF. 1L	BEZEICHNUNG	REZEPTUR	ÄTZVERFAHREN	ANWENDUNG
17234	17235	Vilella N°2 Ätzlösung*	5ml Salzsäure (HCl) + 1g Pikronsäure (Picric acid) + 100ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Mikroätzmittel	Austenitische Edelstähle – Darstellung der Körnung, Werkzeugstähle, martensitische Edelstähle
17285	17286	V2-Ätzmittel	100ml Wasser (H ₂ O) + 100ml Salzsäure (HCl) + 10ml Salpetersäure (HNO ₃)	Mikroätzmittel	Edelstähle - Korngröße (Ätzen bei 50 bis 60°C)
17322	17320	Catella-Ätzmittel*	2g Pikronsäure (C ₆ H ₂ (NO ₂) ₃ OH) + 6g Essigsäure (CH ₃ COOH) + 10g Salzsäure (HCl) + 100g Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Mikroätzmittel	Wärmebehandelte martensitische Edelstähle – Darstellung der Struktur und Körner
17236	17237	Barker-Ätzmittel	5g Fluorwasserstoffsäure (HBF ₄) + 200ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Aluminium - Darstellung der Struktur und Körner
17238	17239	Keller-Ätzmittel	2ml Fluorwasserstoff (HF) + 3ml Salzsäure (HCl) + 5ml Salpetersäure (HNO ₃) + 190ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Aluminium - Gefügedarstellung
17271	17272	5% Flusssäurelösung in destilliertem Wasser	Wässrige Lösung - 5% Fluorwasserstoffsäure (HF)	Mikroätzmittel	Aluminium - Mikrogefüge von gelöteten Aluminiumdichtungen (Beobachtung von Auflösungsphänomenen)
17326	17325	Graff & Sargent-Ätzmittel	3g Chromtrioxid (CrO ₃) + 15,5ml Salpetersäure (HNO ₃) + 0,5ml Fluorwasserstoff (HF) + 84ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Aluminium – Kornauflösung bei Legierungen der Serien 2XXX, 3XXX, 6XXX und 7XXX. Eintauchen für 20 bis 60 Sekunden bei sanfter Bewegung
17273	17274	5% Natrium-Lösung	Wässrige Lösung - 5% Natriumhydroxid (NaOH)	Mikroätzmittel	Aluminiumlegierungen
17275	17276	10% Natrium-Lösung	Wässrige Lösung - 10% Natriumhydroxid (NaOH)	Makroätzmittel	Aluminiumlegierungen, Schweißnaht
17240	17241	Kaliumdichromat	1g Kaliumdichromat (K ₂ Cr ₂ O ₇) + 4ml konzentrierte Schwefelsäure (H ₂ SO ₄ , ca. 96%) + 50ml destilliertes Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Kupfer - Körner sichtbar machen
17277	17278	Ferrichlorid in Alkohol	5g Eisen(III)-chlorid (FeCl ₃) + 5ml Salzsäure (HCl) + 95ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH)	Mikroätzmittel	Kupfer - Körner sichtbar machen
17246	17247	INVAR / KOVAR	400ml Salzsäure (HCl) + 8g Kupfer(II)-chlorid (CuCl ₂) + 400ml Wasser (H ₂ O) + 800ml Methanol (CH ₃ OH) + 28g Eisen(III)-chlorid (FeCl ₃) + 20ml Salpetersäure (HNO ₃)	Mikroätzmittel	Invar: Nickel-Eisen (ca. 36% Ni, 64% Fe) Kovar: Nickel-Eisen-Kobalt (ca. 29% Ni, 17% Co, 54% Fe)
17324	17323	Weck-Ätzmittel*	2g Ammoniumfluorid-Hydrogenfluorid (NH ₄ HF ₂) + 25ml Ethanol (C ₂ H ₅ OH) + 100ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel / Makroätzmittel	Titan / Aluminium - Schweißnahtstruktur und -verlauf
17242	17243	Kroll-Ätzmittel	3ml Fluorwasserstoff (HF) + 6ml Salpetersäure (HNO ₃) + 100ml Wasser (H ₂ O)	Mikroätzmittel	Titan - Gefügedarstellung Titanlegierungen, hauptsächlich Ti-Al-V-(Sn)
17279	17280	Adler-Ätzmittel	25ml Wasser (H ₂ O) + 3g Ammoniumtetrachlorocuprat(II)-Dihydrat ((NH ₄) ₂ CuCl ₄ · 2H ₂ O) + 50ml Salzsäure (HCl) + 15g Eisen(III)-chlorid (FeCl ₃)	Mikroätzmittel / Makroätzmittel	Inconel Superlegierungen Korrosionsbeständige Stähle Kobalt- und Nickellegierungen

* Unterliegt den Zollvorschriften in Frankreich. Verwendungsnachweis (Certificate of Use) ist vorzulegen.

BEISPIEL: ÄTZEN EINER STAHLSCHEIßNAHT MIT 4% NITAL



Übersichtsaufnahme
vor der Ätzung



Übersichtsaufnahme
nach der Ätzung



Detailaufnahme
vor der Ätzung



Detailaufnahme nach
der Ätzung

LABORBEDARF

ORDNEN, SORTIEREN UND MARKIEREN VON PROBEN

REF.	BEZEICHNUNG
19005	Kästen zum Sortieren (6 bis 18 Proben), Ø 40mm
57157	Hochwertiger Poliertuchablageturm mit Schiebetür, für 9 Poliertücher von Ø 200 bis 300mm, 350mm, H: 390mm
19018	3 Wolframkarbid-Spitzen für Art.Nr. 19020
19019	Diamantspitze für Art.Nr. 19020
57155	Abtropfvorrichtung Ø 200-300mm
19020	Elektrisches Graviergerät mit Wolframkarbidspitze zur Kennzeichnung von Proben

PRODUKTE ZUM ERSTELLEN EINES ABDRUCKES MITTELS REPLICAVERFAHREN

REF.	BEZEICHNUNG
19035	Kit Replic, inkl. 20 Abdruckfolien 10x12cm, Dicke 0.035mm, 80 Glasplättchen, 125ml Lösungsmittel
19036	Replic Folie = 20 Stück ZGM Typ B 10 x 12cm, Dicke 0.035mm

PRODUKTE ZUM FIXIEREN/FESTKLEBEN VON SCHLIFFEN ODER PROBEN

REF.	BEZEICHNUNG
19004	Packung mit 500g Wachs, Dicke: 5mm
19010	Kleber für Scheibe aus Polyurethan
19011	Packung mit 5 Rotes Wachs (zum Fixieren) Glasscheibe 50g, 190 x 20 x 20mm
19012	Doppelseitiges Klebeband Länge: 25m (Breite: 310mm)
19031	Flasche mit 100g Kanada Balsam

POSTER

REF.	BEZEICHNUNG
78031	Poster Eisen-Kohlenstoffdiagramm
78032	Poster Polierprozesse

BEOBACHTEN UND EINDRINGPRÜFUNG

Zerstörungsfreie Kontrolle / Eindringprüfung.

REF.	BEZEICHNUNG
55035	Haarlineal Länge 400mm
57236	Haarlineal Länge 300mm
07010	Entwickler Weiß 500ml (eingesetzt nach Gebrauch von 07011)
07011	Spray Diffusion rot 500ml (Risse/Schweisnahtkontrolle)
07015	Spray Diffusion Fluoreszenz 500ml (Risse/Schweisnahtkontrolle)
07016	400ml Entwickler Aerosol (Fluo)
07020	Untergrundfarbe weiß 500ml
07021	Magnet-Pulver Susp. Schwarz 500ml

AUFBEWAHREN, REINIGEN UND TROCKNEN VON PROBEN UND SCHLIFFEN

REF.	BEZEICHNUNG
Reiniger auf Ölbasis	
17997	5-Liter-Behälter mit technischem Aceton
17281	5-Liter-Behälter mit denaturiertem Ethanol
17282	10-Liter-Behälter mit denaturiertem Ethanol
Reiniger auf Wasserbasis	
19001	Reinigungsflüssigkeit Allclean 1L Flasche
19002	5-Liter-Behälter All-Clean
19006	Schutzpoliturspraydose für Probenpräparationen
19007	Packung mit 4 Spraydosen 400ml Jet-Pur zum Trocknen der Probe
19060	300 Spezial-Tücher zur Schliffreinigung
19070	Extrafine Watte (100g)
57159	Schliffrockner in Wandmontage
57160	Schliffrockner als Tischmodell
19064	Bindevlies für Flüssigkeiten (Breite 41cm Länge 46Meter)

WIEGEN UND DOSIEREN

REF.	BEZEICHNUNG
70051	Kern Waage - für Massen bis 500g. Präzision 0.1g
19061	500 Quetschpipetten bis 3ml
04901	Kit Dosierspritzen 25 x 50ml & 25 x 5ml für flüssige Harze

PRODUKTE ZUM SCHUTZ DES METALLOGRAPHEN

REF.	BEZEICHNUNG
19071	Schutzbrille
78001	Blauer Arbeitskittel PRESI
78002	Weißer Arbeitskittel PRESI
19050	Packung von 100 Stück Latexhandschuhe (S Größe)
19051	Packung von 100 Stück Latexhandschuhe (M Größe)
19052	Packung von 100 Stück Latexhandschuhe (L Größe)
19053	Packung von 200 Stück Nitrilhandschuhe (S Größe)
19054	Packung von 200 Stück Nitrilhandschuhe (M Größe)
19055	Packung von 200 Stück Nitrilhandschuhe (L Größe)
19062	Selbstklebende teflonbeschichtete Labortischauflage 1mx2m zum Schutz von Labortischen

ZUBEHÖR ZUM MIKROSKOPIEREN

REF.	BEZEICHNUNG
19030	Packung mit 100 Glasplättchen transparent 30 x 45mm Dicke: 1.2mm
19021	Packung mit 100 Glasplättchen transparent 28 x 43mm Dicke: 0.13mm
19063	Aufbewahrungsbox in Holz für 50 Glasscheiben 30 x 45mm
19072	Weißer PRESI-Modelliermasse zum Fixieren der Schlitze unter der Handpresse Press'I, 200g
71505	PRESS'I -Handpresse zum Nivellieren der Proben

ACCESSORIES



Kästen zum Sortieren
(3 bis 18 Proben,
Ø 40mm)
Ref. 19005



Abtropfvorrichtung
Ø 200-300mm
Ref. 57155



Schliffrockner
in Wandmontage
Ref. 57159



Press'I -Handpresse
zum Nivellieren der
Proben
Ref. 71505



Elektrisches Graviergerät mit
Wolframkarbidspitze zur
Kennzeichnung
von Proben
Ref. 19020



300 Spezial-Tücher zum
"Trocknen ohne Streichen"
Ref. 19060



Schliffrockner
als Tischmodell
Ref. 57160



3-Kammer
Sedimentierbecken 50L
Ref. 57170



Bindevlies für Flüssigkeiten
(46m x 41cm)
Ref. 19064



Hochwertiger
Poliertuchablageturm
mit Schiebetür,
für 9 Poliertücher
von Ø 200 bis 300mm
Tiefe: 350mm
Höhe: 390mm
Ref. 57157



Sehr leiser
Laborkompressor,
24L Tank.
Abmessungen
(BxTxH): 400x400x600mm
Ref. 67750



GEOLOGIE

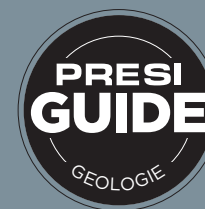
Im Rahmen der Zusammenarbeit mit unseren Kunden, wurde unser Sortiment ständig weiter-entwickelt.

Unser Netzwerk, wie auch unser Know-how sind dabei unsere Stärke. Wir sind stolz darauf, diese Beziehung aufgebaut zu haben.

Ein Vertrauen, welches immer mehr Innovation neue Entwicklungen ermöglicht.

Die Technologie, die wir entwickelt haben, ist ein Erbe direkt aus unserem über 50-jährigen Know-how in der Metallografie: Trennen, Einbetten, Schleifen, Polieren und Analysieren. Immer mit dem Leitmotiv der Innovation und Anpassungsfähigkeit.

132



**VERFAHREN ZUR
DÜNNSCHLIFF-
PRÄPARATION**

133



**MECATOME
T265**

GEOPRESS



138

POLY'VAC



138

133



**DIAMANT
DRAHTSÄGEN**

134



**GEOTOME
DUAL**

136



LE CUBE

136



MINITECH

137



**MECATECH
300 SPC**

137



**MECATECH
334 SPC**

**DRUCKTOPF
ZUM KALTEIN-
BETTEN**



138

**VIBROTECH
300**



139

**DÜNN-
CHLIFFK
ONTROLLGERÄT**



139

MIKROSKOPE



139

**ALLES FÜR DIE
PETROGRAPHIE**



140



VERFAHREN ZUR DÜNNSCHLIFFPRÄPARATION BY PRESI

Die Lithopreparation ist eine Reihe von Techniken, die unerlässlich sind für in vielen Bereichen wie Geologie, Archäologie und Bergbau.

Mit seinem Sortiment, das der Präparation von Dünnschliffen gewidmet ist, bietet PRESI immer mehr Lösungen, Dienstleistungen und Fachwissen an seinen Lithopreparationskunden.

1

TRENNEN

Das Gestein wird getrennt, um die zu analysierende Probe zu entnehmen.



MECATOME T265
MECATOME T305
GEOTOME DUAL

2

FORMGEBEN

Die Probe wird bearbeitet, bis ein Gesteinsstück mit der gewünschten Form und Abmessung erzielt wird.



GEOTOME DUAL

3

PLAN- SCHLEIFEN

Die Oberfläche des aufzuklebenden Gesteinsstücks wird bearbeitet, um eine perfekte Planheit zu erzielen.



LE CUBE
MINITECH-REIHE
MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC

4

AUFKLEBEN

Das Gesteinsstück wird auf den Objektträger geklebt.



GEOPRESS

5

ABDÜNNEN

Die Probe wird durch Trennen abgedünnt.



GEOTOME DUAL
DIAMANT DRAHTSÄGEN

6

SCHLEIFEN

Die Probe wird auf die gewünschte Größe geschliffen.

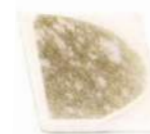


GEOTOME DUAL

7

POLIEREN

Optionaler Arbeitsschritt, bei dem die Probe poliert wird, um die Farbbrillanz zu steigern.



MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC

8

FEINST- POLIEREN

Die Probe wird poliert mit nanopartikulären Schleifmittel für spezifische Analysen.



MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC
VIBROTECH 300

TRENNEN

MECATOME T265 T305

Eine zuverlässige, robuste Trennmaschine. Die MECATOME T265 und T305 eignen sich besonders für das Trennen von Gesteinsproben. Die Maschine kann zylindrische Teile mit einem Durchmesser von bis zu 95mm durchtrennen. Der MECATOME T265 bietet maximale Flexibilität und schnelles Einrichten durch einen leicht zugänglichen Arbeitstisch, der Folgendes ermöglicht: schnelles Einspannen der Probe in der vertikalen oder horizontalen Ebene mit den mitgelieferten Schraubstöcken mit Spannsystem.

Optionen

- Doppelte Trennscheibe, die den Zuschnitt von Scheiben in einem einzigen Schritt ermöglicht
- Pneumatischer Schraubstock

CE Entdecken Sie sie im Detail auf S. 34 und S.38 ⁺



ABDÜNNEN

DIAMANT- DRAHTSÄGEN

Diamantdrahtsägen werden empfohlen für das Trennen von empfindlichen Proben wie z.B. Silizium oder Glas. Aufgrund der geringen Kräfte können die Proben sehr schonend getrennt werden.

CE Alle ihre technischen Daten S.62 ⁺



Säge 3400
Ref. 52030



Säge 3500
BASE
Ref. 52010



Säge 3500 PREMIUM
Ref. 52020



Säge 4500
Ref. 52040



Säge 6500
Ref. 52050



Drahtwickeler

TRENNEN • FORMGEBEN
ABDÜNNEN • SCHLEIFEN

GEOTOME DUAL

ZWEI ANPASSUNGSFÄHIGE
ARBEITSSTATIONEN:
MASSGESCHNEIDERTE
OBJEKTTRÄGER

REF. 62830

Die Geotome Dual besitzt zwei Arbeitsstationen. Sie ermöglicht auf der einen Seite das Trennen auf der anderen das Abdünnen der Dünnschliffe.



510mm Abdeckung geschlossen
950mm Abdeckung geöffnet



1150mm



780mm



170kg

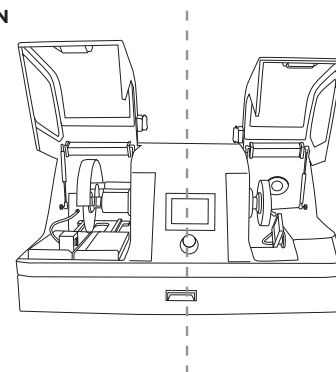


TRENNEN • FORMGEBEN ABDÜNNEN

Der Trennbereich akzeptiert alle Diamantscheiben mit einem Durchmesser 250mm.

Die Maschine ist mit einem manuell beweglichen Längstisch ausgestattet, um das Gestein zu trennen und die Probe in Form zu bringen.

Wenn das Gesteinsstück auf einen Objektträger geklebt ist, kann es mit einem mobilen oder ortsfesten Vakuumschraubstock, der am Tisch befestigt wird, auf ein festes oder variables Maß abgedünnt werden.



SCHLEIFEN

Der Schleifbereich der GEOTOME DUAL erlaubt das Abdünnen von bis zu 4 Dünnschliffen gleichzeitig.

Die von einem Vakuumobjektträger gehaltenen Objektträger, werden hier von einer mit Diamant benetzten Topfschleifscheibe im Durchmesser 175mm geschliffen.



TECHNISCHE DATEN

ABDECKUNG - INNENSEITIGE UMGEBUNG

Type	Type	Metallbewehrungen & PETG
Sicherheit	Schleifbereich während des Motorumlafs verriegelt	

MOTORISIERUNG - STROMVERSORUNG

Leistung / Strom	2200W / 230V / Einphasig / 50Hz
Motorsteuerung	Drehzahlregler

SCHLEIFSCHEIBE

Art der Schleifscheibe	Diamant
Größe der Schleifscheiben	Trennen: Diamantscheibe Ø 250mm Schleifen: Topfschleifscheibe Ø 175mm
Drehzahl	1 000 - 3 000 U/min
Durchmesser der Welle	25.4mm

STEUERUNG

Bedienung	Farbiger Touchscreen
Schutz durch Zugangscode	Aktivierbar
Steuerungsschnittstelle	Modbus

TRENNEN - SCHLEIFEN

Trennmodi	Manuell
Art der Bewegung	Trennen: manuell auf Längstisch Schleifen: manuell per Rändelrad mit Mikrometerskala
Verfahrweg Y-Achse	Trenntisch: 300mm
Verfahrweg X-Achse	Trägereinrichtung zum Schleifen: 35mm
Abmessungen	Trenntisch: 260 x 300mm
Art des Tisches	Trennen: perlgestrahlter Edelstahltisch Schleifen: Aluminiumträger mit Keramiksohle
Spannvorrichtung / Vakuumspannen	T-Nut (12mm) für alle handelsüblichen Spannsysteme
Probe / Trennen	Max. Höhe: 50mm 2 Klingen 30x45mm oder 1 Klinge 60x45mm*
Probe / Schleifen	4 Klingen 30x45mm oder 1 Klinge 60x45mm*

SCHMIERUNG - KÜHLUNG

Pumpe & Behälter	Extern - 60L
Art der Kühlung	Per Pumpe
Schmier-/Kühldüsen	Trennkammer: integrierte Düsen im Funkenschutz Schleifkammer: 2 verstellbare Gelenkschläuche
Art der Filtration	Waschbarer 100µm-Gewebefilter

ERGONOMIE

Innenbeleuchtung	LED
Reinigungspistole	Integriert
Schallpegel im Leerlauf	< 70db

* Andere Maße, bitte anfragen.

ZUBEHÖR



**Flexibler Messuhrhalter
mit Magnetfuß**
Ref. 62848



Messuhr mit 300mm
Ref. 62849



**Vakuumeinheit
GEOTOME DUAL**
Automatische Reinigung
Ref. 62831



**Vakuumträger zum Abdünnen
von zwei Dünnschliffen
a 30x45mm***
Ref. 62837



**Vakuumträger für Trennen -
manuelle Mikrometerverstellung.**
Verfahrweg: 40mm
Präzision: 0.1mm
Kapazität: 2 Dünnschliffe
30 x 45mm*
Ref. 62842



**Vakuumträger zum Abdünnen
(Keramik) - für vier Objektträger
a 30x45mm***
Ref. 62832



**Positionierhilfe zum Stabilisieren
während des Trennvorgangs**
Ref. 62846

* Andere Maße, bitte anfragen.

PLANSCHLEIFEN

LE CUBE

PLATZSPAREND,
EINFACH UND ROBUST

REF. 66250

Der Le CUBE ist eine manuelle Schleif- und Poliermaschine mit Ø 200 oder 250mm. Er besitzt einen Motor mit hohem Drehmoment, der im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn umlaufen kann. Die Polierplatte verfügt über zwei Drehgeschwindigkeiten (150 und 300 U/min). Der Le CUBE ermöglicht insbesondere das Planschleifen der Gesteinsstücke von Hand.



Informationen vollständig S. 84



700mm
Geöffnete Haube



398mm



420mm



25kg



Präziser manueller
Schliffhalter mit Skalierung
30x45mm
Ref. 62862



Präziser manueller
Schliffhalter mit Skalierung
28x48mm
Ref. 62863

MINITECH

LEISTUNGSSTARK, ROBUST,
ERGONOMISCH

Ø 200 BIS 250MM / Ø 250 BIS 300MM

Ideal für das manuelle Planschleifen der Gesteinsproben. Die MINITECH sind hochwertige manuelle Poliermaschinen. Ausgestattet mit herausnehmbaren Schleif- und Polierbecken sind sie sehr leicht zu reinigen. Gehäuse und Wanne bestehen aus Verbundmaterial und können daher nicht oxidieren.



Alle MINITECH S.86



Minitech 250 SP1
Ref. 66400



Minitech 250 DP1
Ref. 66410



Minitech 250 DP2
Ref. 66420



Minitech 300 SP1
Ref. 66430



Minitech 300 DP1
Ref. 66440



Minitech 300 DP2
Ref. 66450

POLIEREN

MECATECH 300 SPC

OPTIMALE POLIERQUALITÄT DURCH
AUTOMATISIERUNG, ERHÖHUNG
DER SCHLIFFMENGE
IN DER GLEICHEN ZEIT

REF. 67940

In der MECATECH 300 SPC sind die fortschrittlichsten Technologien für eine einfache Nutzung integriert. Der abnehmbare Überbehälter ermöglicht eine einfache Wartung. In der Geologieversion hat diese Poliermaschine einen Geschwindigkeitsbereich, der für die Bearbeitung von Dünnschliffen geeignet ist.



Mehr Informationen über
den Mecatech 300 SPC S.96

MECATECH 334 SPC

REF. 67960

Eine vereinfachte Version einer automatischen Poliermaschine mit einer Station ist ebenfalls erhältlich.



Mehr Informationen über
den Mecatech 334 SPC S.94



700mm
Geöffnete Haube



620mm



875mm



82kg



640mm



520mm



750mm



75kg



Präziser manueller
Schliffhalter mit
Skalierung 30x45mm
Ref. 62862



Einzelandruck-
Probenhalter für
6 Blöcke a 30x45mm
Ref. 62851



Einzelandruck-
Probenhalter
für Handprobenhalter
Ref. 62861



Einzelandruck-
Probenhalter
für 3 Dünnschliffhalter
a 30x45mm
Ref. 62872 - 62873

Kontaktieren sie uns für Weitere Informationen

AUFKLEBEN

GEOPRESS

PROGRAMMIERBAR
MODULIERBARE
TEMPERATUR

REF. 62820

Die GEOPRESS ermöglicht das Aufkleben von bis zu 20 Proben gleichzeitig bei einzelnen Massen von 600 g - 1.6kg. Es ist die einzige Presse auf dem Markt, die einen stufenweisen und kontrollierten Temperaturanstieg ermöglicht. Die GEOPRESS arbeitet bis zu 110 °C.



TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Proben	20 Schnitte 30x45 oder 10 Schnitte 60x45
Größe der Heizplatte	130x500mm
Gewicht der Ausgleichsgewichte	600g
Heizleistung	750 W
Maximale Temperatur	110°C
Mehrsprachiger Tastbildschirm	✓
Programmierbar	✓
Timer	✓
Management der Gradienten	✓
Schutz durch Zugangscode	Aktivierbar
Stromversorgung	220V AC 50Hz

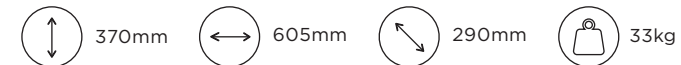
ZUBEHÖR



110 Gewichte
zu je 1kg
Ref. 62821



20 Tefl on-Pads
zur
Massenverteilung
Ref. 71164



POLY'VAC

DREHTISCH
PROGRAMMIERBAR

REF. 53600

Das Vakuumimprägniergerät POLY'VAC ermöglicht die Stabilisierung des Gesteins durch Imprägnierung unabhängig von der Vorbereitungsstufe des Dünnschliffs. Der von einem Tastbildschirm gesteuerte POLY'VAC ist programmierbar (mehrere Vakuumstufen, Zeitschaltung von wenigen Sekunden bis zu mehreren Stunden). Das Gerät besitzt eine Vorrichtung für die Befüllung mit Harzen unter Vakuum.



Details über Poly'Vac S.71



DRUCKTOPF

REF. 04300

Mit dem Drucktopf zum Einbetten kann die Qualität der Acrylharze aus der KM-Serie verbessert werden, er macht das KM-U transparent und vermindert den Schrumpfeffekt.



Alle Informationen über das Druckgerät S.71

SUPRAFINITION

VIBROTECH 300

EFFIZIENT ROBUST
LEISE

REF. 68100

Die VIBROTECH 300 ist eine zuverlässige und robuste Vibrationspoliermaschine, die für das Polieren von Verschleißteilen mit einem Durchmesser von 300 und 305mm geeignet ist. Das Vibrationspolieren ist eine ultrasanfte Technik, die sich für Super-Finishing-Stufen eignet. Diese Poliermethode verbessert die Ergebnisse von EBSD- und AFM-Analysen.



-  676mm Haube offen
-  715mm
-  554mm
-  90kg

PROBENHALTER

REF	DURCHMESSER
68110	Ø 25mm
68111	Ø 25.4mm
68112	Ø 30mm
68113	Ø 31.7mm
68114	Ø 38.1mm
68115	Ø 40mm
68116	Ø 50mm



BEOBACHTEN

DÜNNSCHLIFF- KONTROLLGERÄT

REF. 62802

Dieses Kontrollgerät misst die Dicke eines Dünnschliffs während der Präparation.

Flexibler Messuhrhalter mit
Magnetfuß
Ref. 62848

Messuhr mit 300mm kabel
Ref. 62849

Art des Tisches	Granit
Abmessungen des Tisches	180x120mm
Dicke des Tisches	50mm
Länge des Mastes	160mm
Durchmesser des Mastes	30mm
Verfahrweg der Messuhr	12.7mm
Auflösung	1µm
Präzision	3µm
Hebeseil	300mm



MIKROSKOPE

Durchlichtmikroskop
mit Polarisationsfilter
zur Überprüfung
der Dünnschliffqualität.

Angebot auf Anfrage :
bitte fragen Sie uns.



ALLES FÜR DIE PETROGRAPHIE

PRESI fertigt und vertreibt eine breite Palette von Verbrauchsmaterialien für die Petrographie: Trennscheiben, Diamantscheiben, Schleifmittel zum Läppen, Poliertücher, Diamantsuspensionen.

SCHLEIFMITTEL FÜR LÄPPARBEITEN



Diamant LM
S. Seite 64

PROBENHALTER AUS GLAS

Packung: 100 Stück

30x45 x 1.65mm
Ref. 19023

45x60 x 1.9mm
Ref. 19024

60x90 x 1.9mm
Ref. 19025

ABRASIVMITTEL FÜR LÄPPEN



Siliziumkarbid
S. Seite 111



Aluminiumoxid
S. Seite 111



TOPFSCHLEIFSTEINE FÜR GEOTOME DUAL Ø 175MM X 25.4MM



Konisch D64 Metallisches Bindemittel
Ref. 02300



D40 Standard Bindemittel Harz
Ref. 02301



D25 Standard Verglastes Bindemittel
Ref. 02302

DIAMANTSUSPENSIONEN



Monokristalline und Polykristalline von 1/4µ bis 15µ
Auch auf Öl- und Alkohollösung erhältlich
S. Seite 121

DIAMANTENSTÄBE



Monokristalline und Polykristalline von 1/4µ bis 25µ
S. Seite 123

DIAMANTENPASTEN

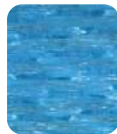


Monokristallin und Polykristallin von 1/4µ bis 45µ
S. Seite 123

POLIERTÜCHER



TOP Gewebe Ø 300mm
S. Seite 119



RAM Gewebe Ø 300mm



NT Gewebe Ø 300mm



SUPRA Gewebe Ø 300mm

DIAMANTSCHLEIFMITTEL



I-MAX R von 18µ bis 125µ
S. Seite 109



Tissediam von 10µ bis 250µ
S. Seite 110



Paper abrasive type M
S. Seite 112

ANDERE VERBRAUCHSGÜTER

Flasche 1kg harz IP Impregnation
Ref. 04200

Petrographie-epoxid-satz von 500ml
Ref. 04175

Glasplatte Ø 300mm dicke 6mm
Ref. 28202



MIKROSKOPIE

Nach Abschluss der metallografischen Präparation folgt der Schritt der Analyse, wobei makroskopische und mikroskopische Untersuchungen die logische Fortsetzung darstellen. Die Auswahl und Qualität der Geräte sind entscheidend für die Zuverlässigkeit der Ergebnisse. PRESI bietet Ihnen ein umfassendes Sortiment an Ausrüstungen und Softwarelösungen für diese Anwendungen.

142



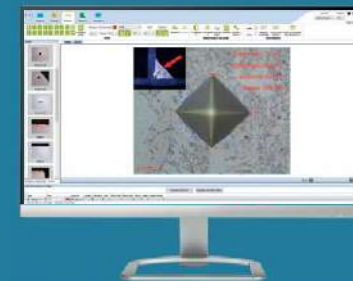
STEREOMIKROSKOPE

143



MIKROSKOPE

SOFTWARE



144

MIKROSKOPIE

STEREO- MIKROSKOPE

SMZ745T

Leistungsstarkes und wirtschaftliches
Trinokular-Stereomikroskop

Mit der höchsten Vergrößerung seiner Klasse (7,5-facher Zoom)
bietet dieses Modell leistungsstarke Bildgebungsfunktionen
zu einem günstigen Preis.

Es eignet sich für die digitale Bildgebung sowohl im industriellen
Bereich als auch im biomedizinischen Bereich.
Ein Kameraanschluss und ein 0,55x C-Mount-Adapter ermöglichen
den direkten Einbau von Digitalkameras.



- Trinokular- Ideal für die Anbindung von Bildaufnahmegeräten
- Ein beeindruckender 7,5-facher Zoom
- Optimale Ergonomie
- Arbeitsabstand: 115mm

SMZ800N

Stereomikroskop, das Effizienz
und hohe Leistung vereint

Dank der Verbesserung des Zoomverhältnisses auf x8 (x1 - x8)
bietet dieses Modell eine hochauflösende Beobachtung,
die in Bereichen wie IVF erforderlich ist. Darüber hinaus bieten
die neuen Objektive „Plan Apo WF und ED Plan WF“
klarere und schärfere Bilder.



- Verbessertes ergonomisches Design
- Einstellbarer Doppelobjektiv-Revolver
- Breiter Zoombereich mit bis zu 8-facher Auflösung

Modular
kombinierbar
mit umfangreichem
Zubehör

ZUBEHÖR

OPTIONALES ZUBEHÖR: BELEUCHTUNG



KL 2500 LED



Easy LED



Easy LED Spot

MIKROSKOPE

AUFLICHT - MIKROSKOP ÉCLIPSE LV150N

Die Vereinigung von digitalen Bildern und einem fortschrittlichen optischen System mit Halogen- oder LED-Beleuchtung

Diese manuellen Mikroskope mit Revolver entsprechen den unterschiedlichen Erfordernissen der Begutachtung, Inspektion, Forschung und Analyse in vielen Industriebereichen. Dank einer numerischen Apparatur und einem beispiellosen Arbeitsabstand, bieten sie eine überragende optische Leistung und eine äußerst effiziente digitale Bildgebung.

Einfache Handhabung

- Modular kombinierbar in der Ausstattung: Hellfeld, Dunkelfeld, einfache Polarisation, Interferenz- / Differenzkontrast, Epifluoreszenz und Doppelbandinterferometrie
- Objektive 1x bis 150x.
Die neueste CFI60-2-Reihe bietet außergewöhnlich lange Arbeitsabstände, sowie eine optimale Korrektur der chromatischen Aberrationen
- Modulares Stativ für unterschiedliche Aufgaben und Begutachtungen
- Halogen- oder LED-Beleuchtung und modularer Ständer



INVERSES MIKROSKOP MA100N

Robust, einfach zu bedienen, LED-Beleuchtung

Kompakt. Dieses Modell wird in vielen Branchen (Metallografie, additive Fertigung, Optik, Elektronik ...) verwendet. Dank der LED-Beleuchtung mit hoher Intensität, wird das Analysieren vereinfacht.

- Blende zur Kontrolle des Kontrastes und der Schärfentiefe
- Keine Höheneinschränkung der zu beobachtenden Probe, der Probenhalter kann direkt auf dem rechteck
- Objektive von 1x bis 150x
- Die neueste Ausstattung CFI60-2 Objektive bieten:
 - Außergewöhnlich lange Arbeitsabstände und eine optimale Korrektur der chromatischen Aberrationen
 - Eine numerische Apertur und Arbeitsabstände, die noch nie zuvor erreicht wurden
- LED-Beleuchtung mit hoher Intensität
- Kompaktes Gehäuse



INVERSES MIKROSKOP ÉCLIPSE MA200

Innovatives design und perfekte ergonomie

In Verbindung mit dem NIKON-Bildanalysesystemen werden die modernsten Analyse-Dimension erreicht.

- Weiterentwickeltes Mikroskop
- Vergrößerung von x50 bis x1000
- Objektive PLAN
- Trinokular
- Ergonomisches Gehäuse: Positionierung der Probe von vorne



PRESI bietet in Partnerschaft mit NIKON ein speziell auf die Bedürfnisse der Metallografie und der Metallografie zugeschnittenes Sortiment an. Ziel ist es, alle Anforderungen in Bezug auf Präparation, Härte, Optik, Software, Aufnahme und Bildanalyse zu erfüllen.

MIKROSKOPIE

SOFTWARE PRESI VIEW MESURE

MESS- UND AUSWERTESOFTWARE,
ENTWICKELT VON PRESI

REF. 71101

Messsoftware für kalibrierte Bilder,
die von unseren Ingenieuren rund um eine
neue Generation von Digitalkameras
entwickelt wurde, um die Anforderungen
von Laboren und Benutzern digitaler Bilder
zu erfüllen.

-  **Einfach und Intuitiv**
-  **Fließende Bilder**
-  **Automatische Analyse**
-  **Datenspeicherung**

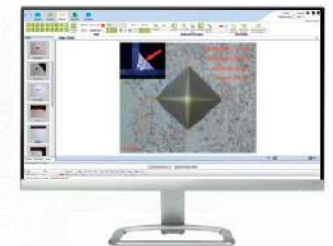
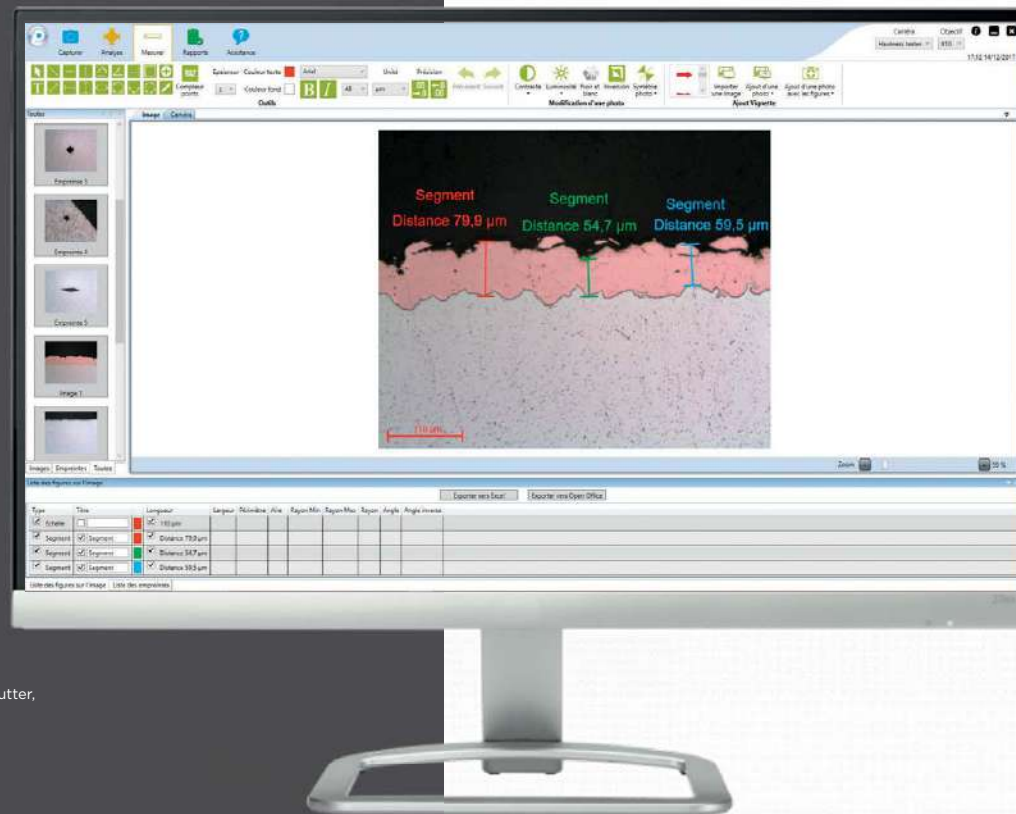
Hauptmerkmale und Vorteile

- Maßkontrolle an getrennten Teilen: Farbschichten, Oberflächenbehandlungen, Ablagerungen
- Längen, Dicken, Markierungen, Winkel,...
- Radien, Durchmesser, Umfänge, Flächen, Kreise, Kreisbögen,...
- Textfelder, Titel und Pfeile,... einfügen
- Benutzerfreundlich, zum Aufnehmen und Bearbeiten
- Ergonomische und anpassbare Benutzeroberfläche, welche eine schnelle Bedienung durch den Benutzer zulässt
- Full-HD-Kamera (Schwarzweiß- oder Farb-USB2-Digitalkamera, ausgestattet mit 1/2-Zoll-CMOS-Sensoren mit Rolling oder Global Shutter, je nach Modell) und extrem ruckelfrei in Bewegung
- 5 Kameraeingänge
- Personalisierte Kommentare
- In vielen Formaten speichern
- Integration von Fotos in Berichte
- "PIP,-Funktion.

PRESI VIEW HARDNESS (optional)

REF. 71168

Diese Software verfügt auch über ein Härtemess-Modul für Vickers und Knoop. Es eignet sich für Stereomikroskope, Mikroskope, Binokularlupen, Härteprüfer und Mikrohärtprüfer welche über einen C-Mount-Videoausgang verfügen.



- Vickers- und Knoop-Härtemessungen
- Automatische Messung des Eindrucks
- Ergebnisliste



HÄRTEPRÜFUNG

Werkstofffestigkeit gezielt prüfen

Härteprüfungen ermöglichen die Bewertung der Eindringfestigkeit von Werkstoffen nach genormten Verfahren (Rockwell, Brinell, Vickers...).

PRESI und HOYTOM bieten ein umfassendes Sortiment an manuellen, halbautomatischen und vollautomatischen Härteprüfgeräten – für Produktion, Labor und F&E.

Alle Lösungen vereinen Präzision, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung für reproduzierbare Ergebnisse gemäß industriellen Standards.

146



HÄRTEBEREICH

150



HÄRTE-
PRÜFGERÄTE

MOBILE
HÄRTEPRÜFGERÄTE



178

HÄRTEVER-
GLEICHSPALTEN



179

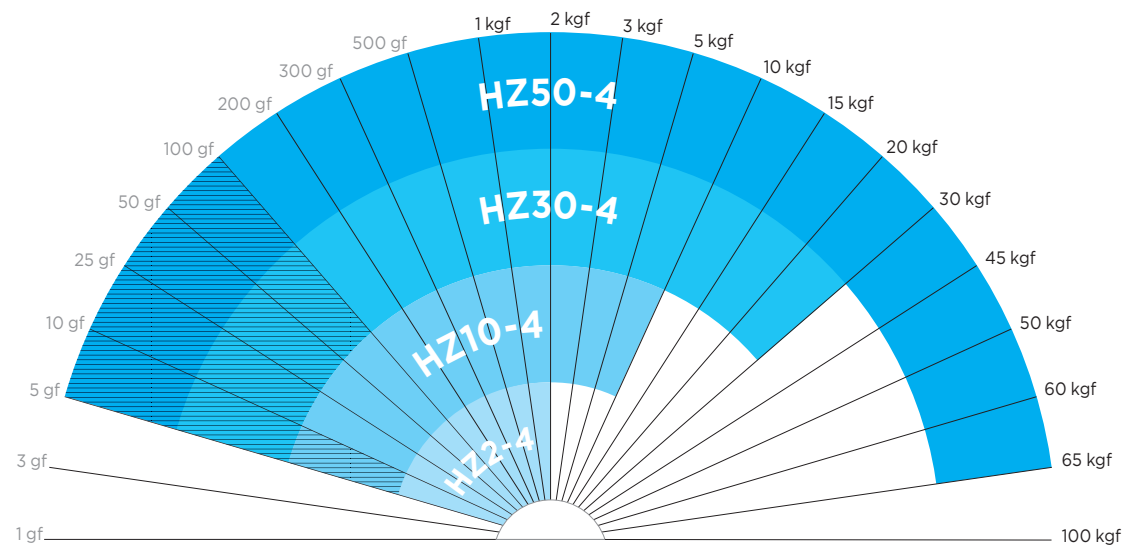


PRESI HZ

VOLLAUTOMATISCH

KRAFTMESSZELLEN

LASTBEREICH



	Härteprüfgerät	Härteskala	Revolver	Objektive	Eindringkörper	Erweiterbarer Lastbereich
HZ2-4	Vollautomatisch	Vickers und/oder Knoop	Automatischer 7-fach Revolver	Bis zu 4	Bis zu 2	-
HZ10-4	Vollautomatisch	Vickers und/oder Knoop	Automatischer 7-fach Revolver	Bis zu 4	Bis zu 2	Erweiterbar bis zu 5gf
HZ30-4	Vollautomatisch	Vickers und/oder Knoop	Automatischer 7-fach Revolver	Bis zu 4	Bis zu 2	Erweiterbar bis zu 5gf
HZ50-4	Vollautomatisch	Vickers und/oder Knoop	Automatischer 7-fach Revolver	Bis zu 4	Bis zu 2	Erweiterbar bis zu 5gf

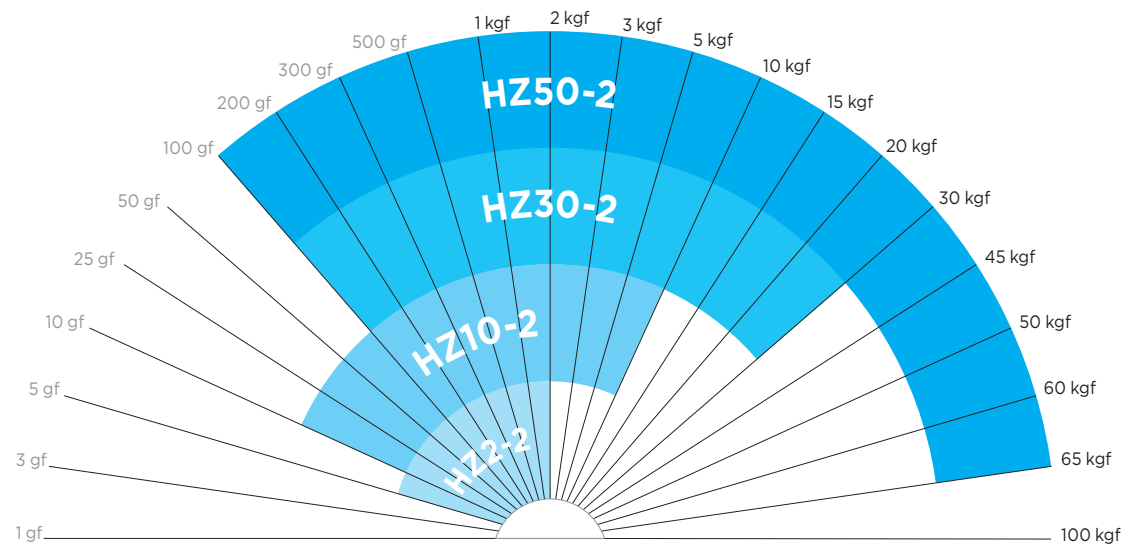
Optional erweiterbar



PRESI HZ

HALBAUTOMATISCHE KRAFTMESSZELLEN

LASTBEREICH



	Härteprüfgerät	Härteskala	Revolver	Objektive	Eindringkörper	Tabellen
HZ2-2	Halbautomatisch	Vickers oder Knoop	Automatischer 6-fach Revolver	Bis zu 4	1	Starr oder manuell
HZ10-2	Halbautomatisch	Vickers	Automatischer 6-fach Revolver	Bis zu 4	1	Starr oder manuell
HZ30-2	Halbautomatisch	Vickers	Automatischer 6-fach Revolver	Bis zu 4	1	Starr oder manuell
HZ50-2	Halbautomatisch	Vickers	Automatischer 6-fach Revolver	Bis zu 4	1	Starr oder manuell

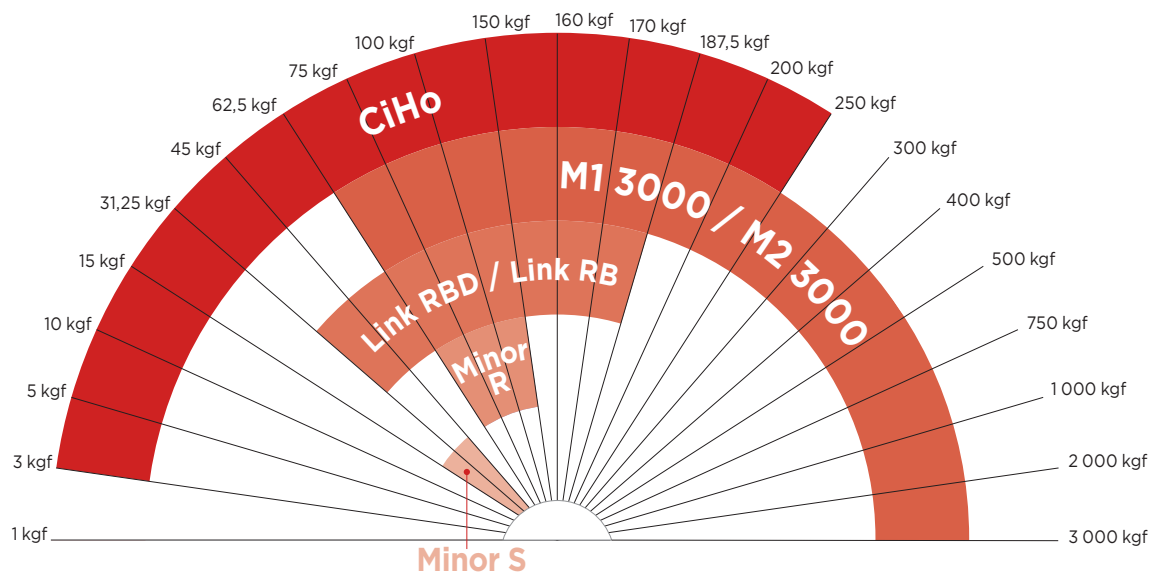


HOYTOM

ROCKWELL UND BRINELL



LASTBEREICH

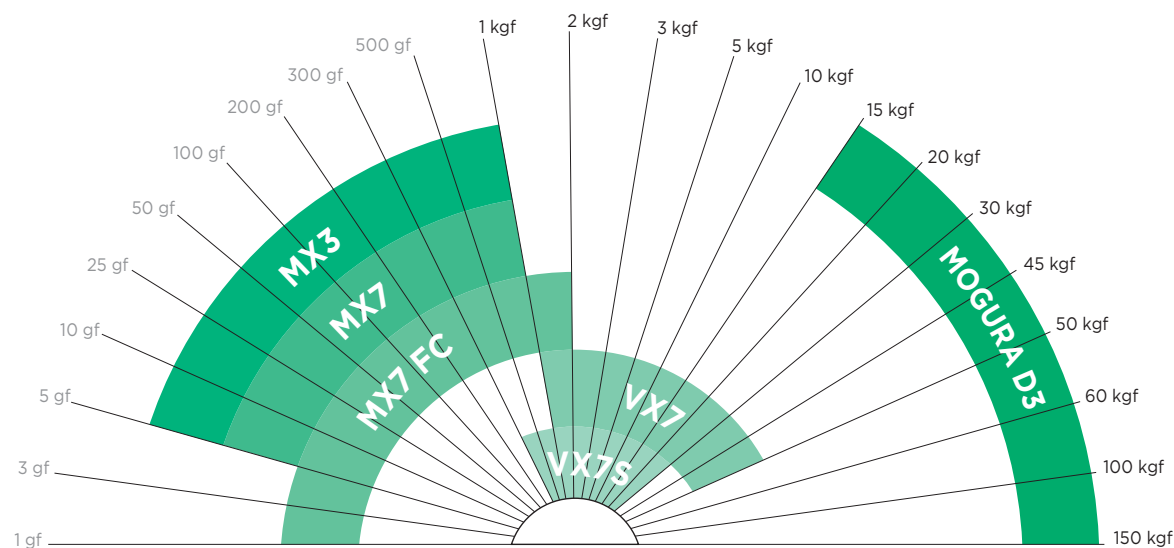


	Härteskala			Härteprüfgeräte	Kraftaufbringung	Bildschirm	HOYWIN-Software
	Rockwell	Rockwell superficial	Brinell				
CiHo	✓	✓	✓	Halbautomatisch	Kraftmesszelle	Berührungsbildschirm	✓
M1 3000			✓	Manuell	Kraftmesszelle	Digital	
M2 3000			✓	Halbautomatisch	Kraftmesszelle	Berührungsbildschirm	✓
Link RBD	✓		✓	Manuell	Totgewichte	Digital	
Link RB	✓		✓	Manuell	Totgewichte	Analog	
Minor R	✓			Manuell	Totgewichte	Analog	
Minor S		✓		Manuell	Totgewichte	Analog	



MATSUZAWA TOTGEWICHTE

LASTBEREICH



	Eindringkörper				Revolver	Anzahl der Objektive + Anzahl der Eindringkörper					
	Vickers	Knoop	Brinell	Rockwell	Revolver-Typ	2 + 1	2 + 2	3 + 1	3 + 2	4 + 1	4 + 2
MICROTECH MX3	✓	✓			Manuell	Standard	✓	✓	✓	✓	✓
MICROTECH MX7	✓	✓			Automatisch	Standard	✓	✓	✓	✓	✓
MICROTECH MX7 FC	✓	✓			Automatisch				Standard		✓
MACROTECH VX7	✓		✓		Automatisch	Standard		✓		✓	
MACROTECH VX7S	✓		✓		Automatisch	Standard		✓		✓	
MOGURA D3				✓							

Verfügbare Objektive: x2,5 x5 x10 x20 x50 x100

HÄRTE

HÄRTEPRÜFER HZ VOLL- AUTOMATISCH

LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI DER HÄRTEPRÜFUNG

Die HZ-4-Reihe wurde als umfassende Hochleistungslösung konzipiert, die Präzision, Flexibilität und fortschrittliche Automatisierung vereint. Sie wurde entwickelt, um den Anforderungen von Laboren und industriellen Umgebungen gerecht zu werden, und zeichnet sich durch ihre Robustheit, ergonomische Gestaltung und KI-basierte Software aus.

- **Optimierte Genauigkeit und Stabilität**
- **Berührungssensor: garantierte Geschwindigkeit und Sicherheit**
- **Modularität & Flexibilität für jeden Bedarf**
- **Intuitive und leistungsstarke Software**
- **Hergestellt in Frankreich**



800mm



370mm



700mm



80kg

Großer Arbeitsbereich
dank einer großen
vertikalen Verlängerung
von 250mm



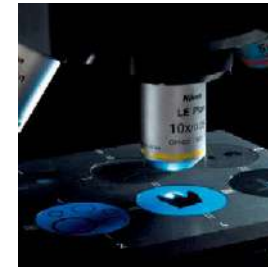
Schauen Sie sich das technische
Datenblatt für die HZ-Reihe an



EIGENSCHAFTEN

HZ HÄRTEPRÜFER		AUTOMATISCH			
MODELL		HZ2-4	HZ10-4	HZ30-4	HZ50-4
LASTAUFBRINGUNG					
Lastbereich		5gf – 2kgf	10gf – 10kgf	100gf – 30kgf	100gf – 65kgf
Erweiterter Lastbereich		-	Bis zu 5gf	Bis zu 5gf	Bis zu 5gf
Typ des Eindringkörpers		Vickers und/oder Knoop	Vickers und/oder Knoop	Vickers und/oder Knoop	Vickers und/oder Knoop
GESTELL					
Wägezelle		1 bis 2	1 bis 2	1 bis 2	1 bis 2
Berührungssensor		✓	✓	✓	✓
Objektive		Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4
Vergrößerung		200 bis 2000x	200 bis 2000x	200 bis 2000x	200 bis 2000x
Mikroskopische Kamera		✓	✓	✓	✓
Makroskopische Kamera		○	○	○	○
LED-Lichtquelle		✓	✓	✓	✓
Verfahrweg der Z-Achse		250mm	250mm	250mm	250mm
TABELLEN					
Automatik "standard" 280x200mm					
Verfahrweg XY: 100x130mm					
Genauigkeit der Tischzuführung: 1µm		○	○	○	○
Maximales Probengewicht: 80kg					
Nur mit Einzelprobenhaltern kompatibel					
Automatik "Marmor" 420x210mm					
Verfahrweg XY: 180x200mm					
Genauigkeit des Tisches: 1µm		○	○	○	○
Maximales Probengewicht: 100kg					
Kompatibel mit Einzel- und Mehrprobenhaltern					
SOFTWARE					
PRESI TOUCH Pattern		✓	✓	✓	✓
PRESI TOUCH Welding		○	○	○	○
PRESI TOUCH Mapping		○	○	○	○
PRESI TOUCH "Full"		○	○	○	○
Externer PC und 28-Zoll-Bildschirm		○	○	○	○
ALLGEMEIN					
Genauigkeit der Prüfkraft <1%		✓	✓	✓	✓
Verweildauer: 5 - 999s		✓	✓	✓	✓
Einhaltung von Normen: ISO 6507 & 4545, ASTM E384 und E92		✓	✓	✓	✓
LEGENDE: - Inkompatibel / ✓ Enthalten / ○ Option					

ZUBEHÖR



Nikon-Objektive
Vergrößerung bis zu x2000



Probenhalter
Große Auswahl an Durchmessern und Probenmengen verfügbar



2 LED-Beleuchtungssysteme:
Mikro- und Makronutzung



Teflon-Berührungssensor
Erkennt das Bauteil / Probe, ohne Verformungen zu hinterlassen, und sorgt für optimale Bediener-sicherheit



Motorisierter Revolver
Bis zu 7 Positionen, einschließlich des Berührungssensors



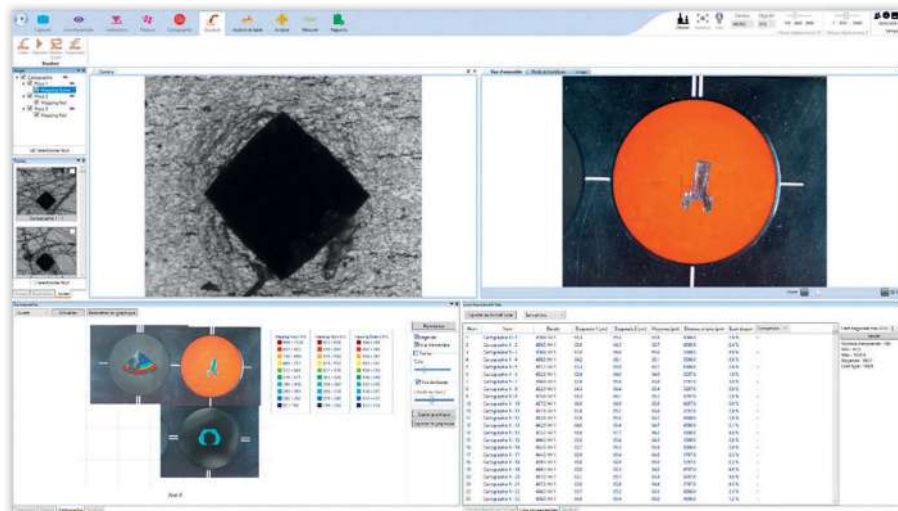
Ergonomischer Joystick mit 6 Funktionstasten,
der eine schnelle und sichere Bedienung ermöglicht

HÄRTE

SOFTWARE HZ AUTOMATISCH

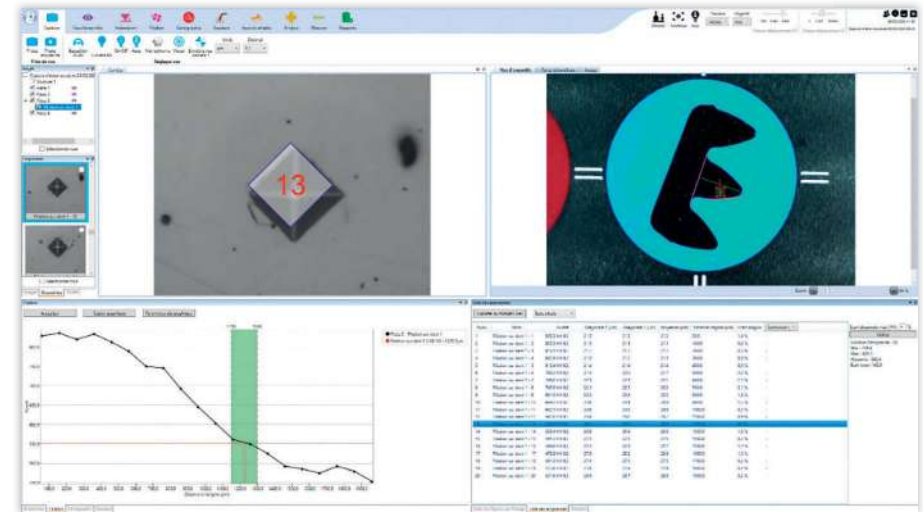
PRESI TOUCH PATTERN, PRESI TOUCH
WELDING & PRESI TOUCH MAPPING

PRESI TOUCH MAPPING



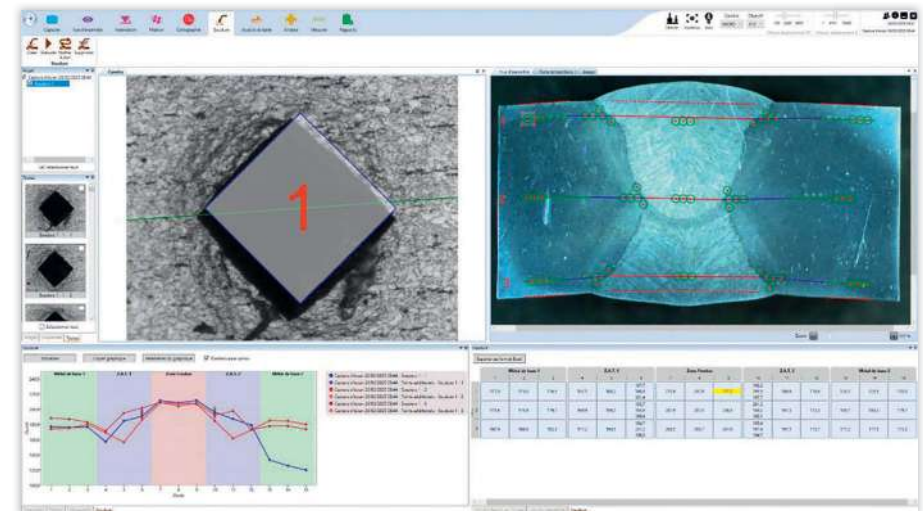
PRESI TOUCH PATTERN

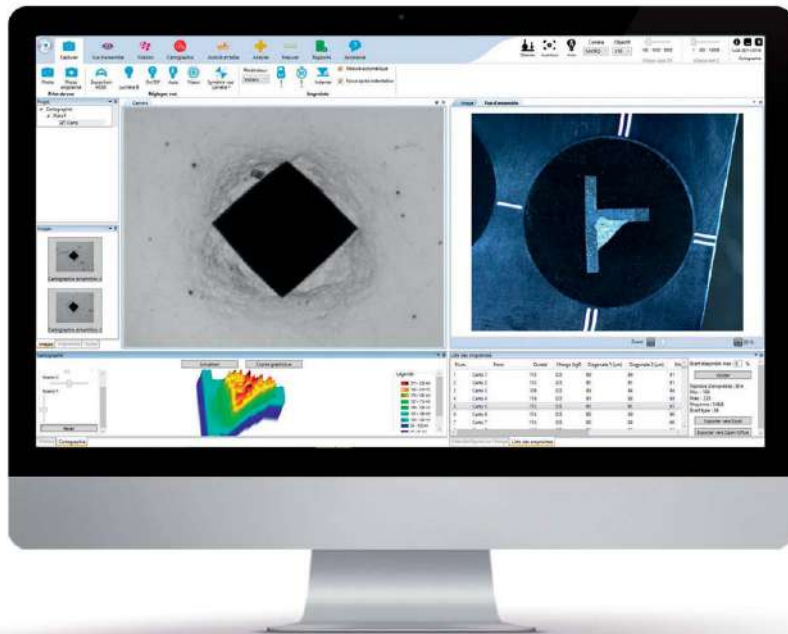
Zahnflankenbild, Bewertung der Einsatzhärte (CHD) und der Nitrierhärte (NHT)



PRESI TOUCH WELDING

Neues Schweißmodul von PRESI entwickelt





-  **Vollständig, zuverlässig und leistungsstark**
-  **Extrem hohe Bildqualität**
-  **Intuitive Navigation**
-  **Zeitersparnis**

EIGENSCHAFTEN

SOFTWARE	PRESI TOUCH PATTERN	PRESI TOUCH MAPPING	PRESI TOUCH WELDING	PRESI TOUCH AUTOMATIC FULL
EINDRINGART				
Einzeleindruck	✓	✓	✓	✓
Manuelle Prüfverläufe	✓	✓	✓	✓
Automatische Prüfverläufe	✓	✓	✓	✓
Schweiß-Modul	-	-	✓	✓
Manuelles Mapping	-	✓	-	✓
Automatisches Mapping	-	✓	-	✓
FUNKTIONEN				
Automatische Vermessung des Eindrucks durch KI	✓	✓	✓	✓
Manuelle Messung des Eindrucks	✓	✓	✓	✓
Autofokus	✓	✓	✓	✓
Automatisches Licht	✓	✓	✓	✓
Warnungen bei falschen Messungen	✓	✓	✓	✓
Prüfverlauf-Einstellungen	✓	✓	✓	✓
Simulation der Eindruckgröße	✓	✓	✓	✓
Umrechnung von Härtewerten	✓	✓	✓	✓
Prüfberichte	✓	✓	✓	✓
Messwerkzeuge	✓	✓	✓	✓
Makroskopische Übersicht	(1)	(1)	(1)	(1)
Rekonstruktion makroskopischer Aufnahmen	✓	✓	✓	✓
Rekonstruktion mikroskopischer Aufnahmen	✓	✓		
Automatisches Backup	✓	✓		
Mehrsprachige Software	✓	✓		
AUSRÜSTUNG				
FULL HD digitale Kamera für Mikroskopie	✓	✓	✓	✓
FULL HD digitale Kamera für die Makroskopie	(1)	(1)	(1)	(1)
X - Y - Z 3-Achsen-Joystick	✓	✓	✓	✓
Externer PC und 28-Zoll-Bildschirm	✓	✓	✓	✓

LEGENDE: - Inkompatibel / ✓ Enthalten / o Option

(1) Erhältlich mit makroskopischer Kamera

HÄRTE

HÄRTEPRÜFER HZ HALB- AUTOMATIK

GRUNDLAGEN DER HÄRTEPRÜFUNG

Der halbautomatische Härteprüfer von PRESI erstrahlt in neuem Glanz!

Die HZ-2-Serie von PRESI bietet eine leistungsstarke und zugängliche Lösung für die Härteprüfung. Er wurde für die Anforderungen von Laboren und Werkstätten entwickelt und vereint **Benutzerfreundlichkeit, Messzuverlässigkeit und Kompaktheit** – alles unterstützt durch das messtechnische Know-how von PRESI.

- **Garantierte Genauigkeit und Zuverlässigkeit**
- **Optimierte Nutzung mit Berührungssensor**
- **Kompaktes und modulares Design, das für alle Umgebungen geeignet ist**
- **Ergonomische Software mit manueller Prüfverlaufunterstützung**
- **Hergestellt in Frankreich von PRESI**



660mm



320mm



660mm



70kg

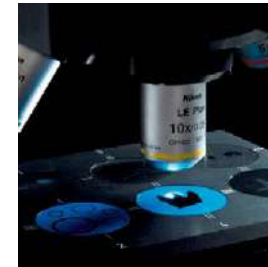


EIGENSCHAFTEN

HZ HÄRTEPRÜFER		HALBAUTOMATISCH		
MODELL	HZ2-2	HZ10-2	HZ30-2	HZ50-2
KRAFTEINLEITUNG				
Lastbereich	5gf – 2kgf	10gf – 10kgf	100gf – 30kgf	100gf – 65kgf
Eindringkörpertyp	Vickers und/oder Knoop	Vickers	Vickers	Vickers
GESTELL				
Wägezelle	1	1	1	1
Berührungssensor	✓	✓	✓	✓
Objektive	Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4	Bis zu 4
Vergrößerung	200 to 2000x	200 to 2000x	200 to 2000x	200 to 2000x
Mikroskopische Kamera	✓	✓	✓	✓
LED-Lichtquelle	✓	✓	✓	✓
Verfahrweg der Z-Achse	150mm	150mm	150mm	150mm
TISCHE				
Starr 200x200mm Maximales Probengewicht: 50kg Kompatibel mit einem Einzel-Probenhalter	○	○	○	○
Manuell 110x100mm XY-Verfahrweg 25 x 25mm Genauigkeit des Tisches - Mit analogen Mikrometern: 10µm - Mit Digitalmessschrauben: 1µm Maximales Probengewicht: 50kg Kompatibel mit einem Einzel-Probenhalter	○	○	○	○
SOFTWARE				
PRESI TOUCH Essential	✓	✓	✓	✓
PRESI TOUCH Manual	○	○	○	○
ALLGEMEIN				
Genauigkeit der Prüfkraft <1%	✓	✓	✓	✓
Verweildauer: 5 - 999s	✓	✓	✓	✓
Einhaltung von Normen: ISO 6507 & 4545, ASTM E384 und E92	✓	✓	✓	✓

LEGENDE: - Inkompatibel / ✓ Enthalten / ○ Option

ZUBEHÖR



Nikon lenses
Magnification up to x2000



Digitale Messschrauben
Optional - erleichtert die Ausführung manueller Prüfverläufe



Motorisierter Revolver
Bis zu 7 Positionen, einschließlich des Berührungssensors



Teflon-Berührungssensor
Erkennt das Bauteil / Probe, ohne Verformungen zu hinterlassen, und sorgt für optimale Bediener-sicherheit



Einzel-Probenhalter
Für die Nivellierung von Proben



Farbcode entsprechend dem Maschinenstatus

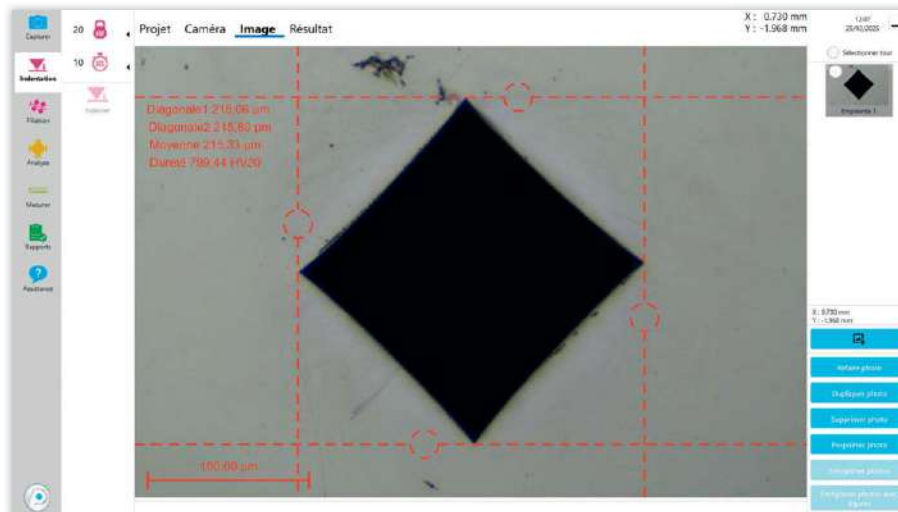
HÄRTE

SOFTWARE HZ HALB- AUTOMATIK

PRESI TOUCH ESSENTIAL & MANUAL

KOMPATIBILITÄT:

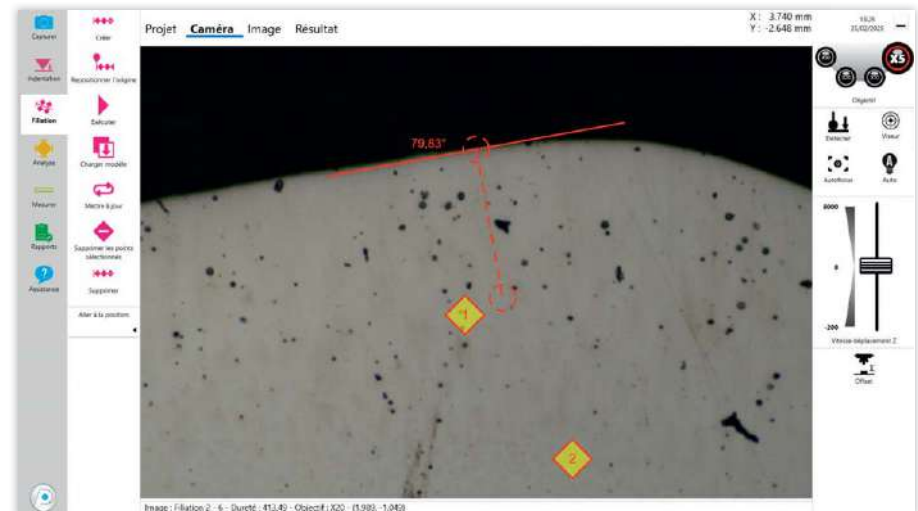
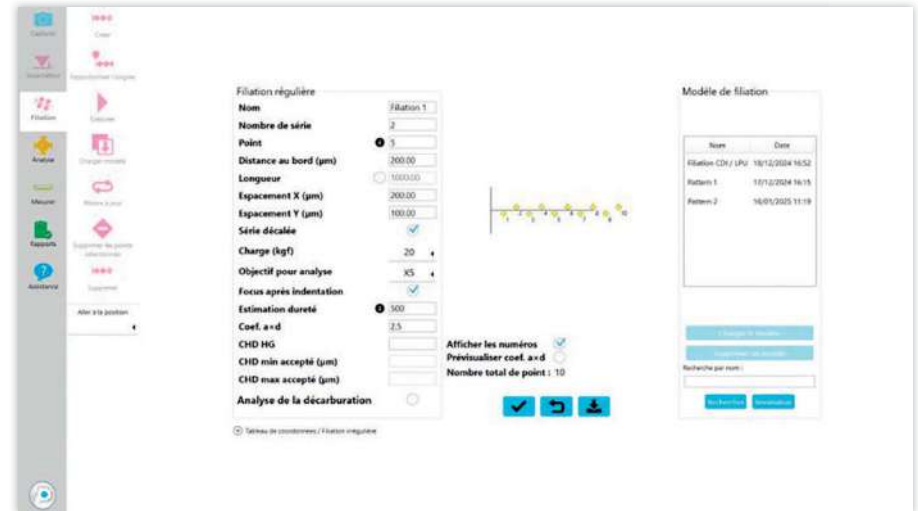
HZ Härteprüfer halbautomatisch
HZ2-2 | HZ10-2 | HZ30-2 | HZ50-2

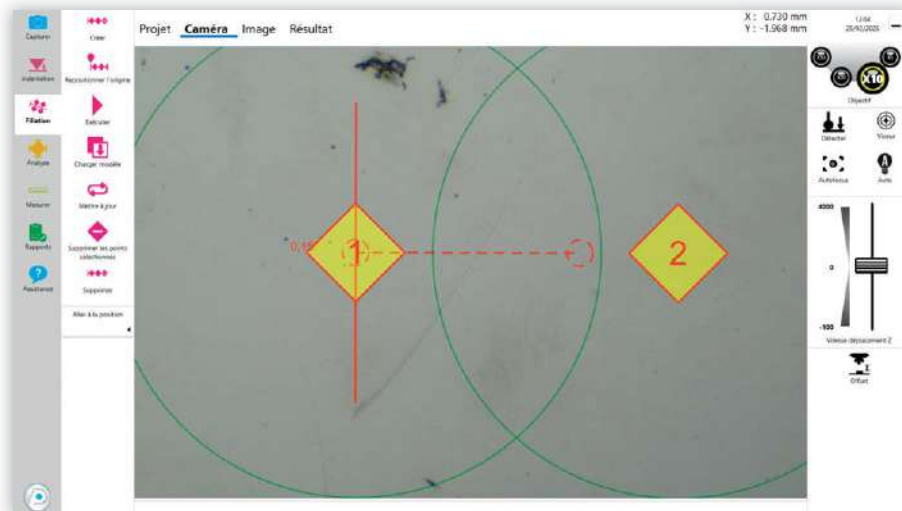


PRESI TOUCH ESSENTIAL

Intuitive Software mit grafischem Menü. Touchscreen-Technologie für eine vereinfachte Bedienung. 100% anpassbare Schnittstelle. Eingebaute Suchmaschine. Automatische oder manuelle Eindruckvermessung mittels Künstlicher Intelligenz. Einzeldruck. Die Software wurde komplett neu gestaltet, um die Benutzererfahrung zu verbessern.

Unterstützte Einzeldrucke





-  **Einfach und intuitiv**
-  **Fließfähigkeit des Bildes**
-  **Datenspeicherung**

EIGENSCHAFTEN

SOFTWARE	PRESI TOUCH ESSENTIAL	PRESI TOUCH MANUAL
EINDRINGART		
Einzeleindruck	✓	✓
Manuelle Prüfverläufe	-	✓
FUNKTIONEN		
Automatische Eindruckvermessung	KI-gestützte	KI-gestützte
Manuelle Eindruckmessung	✓	✓
Autofokus	✓	✓
Automatisches Licht	✓	✓
Warnungen bei falschen Messungen	✓	✓
Prüfverlauf-Einstellungen	✓	✓
Simulation der Eindruckgröße	-	✓
Umrechnung von Härtewerten	✓	✓
Prüfberichte	-	✓
Messwerkzeuge	o	✓
Automatisches Backup	✓	✓
Mehrsprachige Software	✓	✓
AUSRÜSTUNG		
FULL HD digitale Kamera für Mikroskopie	✓	✓
Steuerung des Revolvers	✓	✓

LEGENDE: - Inkompatibel / ✓ Enthalten / o Option

HÄRTE

HÄRTEPRÜFER CiHO SRD

ROCKWELL- UND BRINELL-HÄRTEPRÜFER

Halbautomatisch und sofort erkennbar, die **CiHo SRD** von HOYTOM zeichnet sich durch ihr originelles Design, ihre Robustheit und außergewöhnliche Leistung aus. Sie ist für den Einsatz in industriellen Umgebungen konzipiert.



Vielseitigkeit



Präzision



Zuverlässigkeit



250mm



396mm



160mm



150kg



EIGENSCHAFTEN

HÄRTEPRÜFER CIHO SRD

Vorlast (kg)	3 – 10
Rockwell-Superficial (kg)	15 – 30 – 45
Rockwell-Standard (kg)	60 – 100 – 150
Brinell-Skala (kg)	31.25 – 62.5 – 125 – 187.5 – 250
Verweildauer	Automatisch
Auswahl der Prüfmethoden	Auf Berührungsbildschirm 21.5"
Wägezelle	HBM
Verfahrweg der Z-Achse (mm)	250
Tiefe des Schwanenhalses (mm)	160
Software	HOYWIN-Härte: • Statistische Berechnung (Durchschnitt, Abweichung, Standardabweichung, etc.) • Individueller Prüfbericht • Zugriff auf Ergebnisse im internen Netzwerk über Webbrowser
Garantie	3 Jahre

ZUBEHÖR

INBEGRIFFEN

- Rockwell Eindringkörper Diamant Konus 120°
- Rockwell Eindringkörper Kugel 1/16", zertifiziert
- Brinell-Eindringkörper mit 2.5 und 5mm Kugel, zertifiziert
- Ersatzkugel für Rockwell und Brinell Einkerb
- Zertifizierte Härtevergleichsplatten für HRC- und HRBW-Skalen
- Flacher Tisch Ø 50mm, Höhe 10mm
- V-förmige Halterung für Zylinder

NICHT INBEGRIFFEN



Brinell-Kamera mit Software zur automatischen Eindruckvermessung und Extraktion von Härteindrücken



Brinell-Vergrößerung



Zertifizierter Eindringkörper



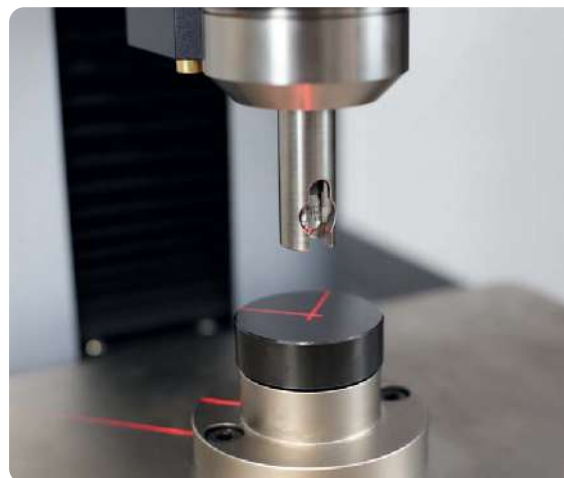
Härtevergleichsplatten



Ergonomischer Unterbauschrank



Schneller Austausch des Eindringkörpers und großen Tisches



Laser-Positionierung

HÄRTE

HÄRTEPRÜFER M1 3000 M2 3000

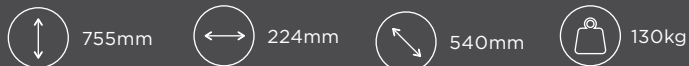
BRINELL HALBAUTOMATISCH
UND MANUELL

HOYTOM Brinell Serie
Präzision, Robustheit und digitale Evolution

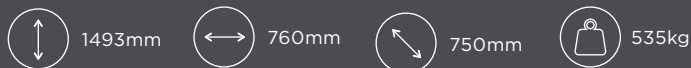
Die Modelle M1-3000 und M2-3000 decken ein breites Spektrum an Brinell-Tests bis zu 3000 kgf ab und bieten eine hervorragende Stabilität und einen vereinfachten Betrieb. Das Modell M2-3000 verfügt über HOYWIN, eine fortschrittliche Softwareschnittstelle, die Prüfabläufe automatisiert, Daten zentralisiert und die Produktivität steigert.

Eine Baureihe, die auf industrielle Anforderungen zugeschnitten ist und gleichzeitig Präzision und Skalierbarkeit gewährleistet.

M1 3000



M2 3000



EIGENSCHAFTEN

	M1 3000	M2 3000
Verfügbare Brinell-Lasten (kg)	62.5 - 100 - 125 - 187.5 - 250 - 500 750 - 1000 - 1500 - 3000	62.5 - 100 - 125 - 187.5 - 250 - 500 750 - 1000 - 1500 - 3000
Vertikale Kapazität (mm)	225	275
Tiefe des Schwanenhalses (mm)	135	200
Abmessungen (mm)	L 224 x P 540 x H 755	L 760 x P 750 x H 1493
Gewicht (kg)	130	535
Stromversorgung	AC 220 V ± 5 %, 50-60 HZ	AC 220 V ± 5 %, 50-60 HZ
HOYTOM-Härte	Nicht verfügbar	Inbegriffen
Brinell-Lupe x20	Inbegriffen	Inbegriffen
HBWT-Methode (Brinell ohne Einzugsmessung)	Nicht verfügbar	Inbegriffen
Z-Achse	Manuell	Motorisiert
Bildschirm	Digital	Berührungsbildschirm 21.5"
Flacher Probenhalter (mm)	Ø 60 - Ø 200	Ø 200
V-Auflage für zylindrische Teile	Inbegriffen	Inbegriffen
Härtevergleichsplatten 10/3000, zertifiziert	Inbegriffen	Inbegriffen
Garantie	3 Jahre	3 Jahre



Schneller und einfacher Austausch des Eindringkörpers



Robuster und intuitiver Berührungsbildschirm

ZUBEHÖR

NICHT INBEGRIFFEN



Brinell-Kamera mit Software zur automatischen Eindruckvermessung und Extraktion von Härteeindrücken



Brinell-Vergrößerung



Zertifizierter Eindringkörper



Härtevergleichsplatten



Ergonomischer Unterbauschrank

HÄRTE

HÄRTEPRÜFER LINK RBD

MANUELLE ROCKWELL- UND BRINELL-PRÜFUNG

Kompakt, vielseitig und präzise

Der Link RBD ist ein motorisiertes Tisch-Härteprüfgerät, das für die Durchführung von Rockwell (60, 100, 150kgf) und Brinell-Prüfungen (31.25 bis 187.5kgf) mit hoher Zuverlässigkeit ausgelegt ist.

Durch sein kompaktes Design eignet er sich ideal für kleine Räume, ohne Kompromisse bei der Robustheit einzugehen. Die motorisierte Lastaufbringung sorgt für eine höhere Wiederholgenauigkeit, und die Auswahl der Lasten erfolgt über eine leichtgängige Drehschnittstelle. Der Berührungsbildschirm bietet eine einfache Navigation.

Der Link RBD ist das perfekte Werkzeug für schnelle, zuverlässige Härtemessung im Labor oder in der Produktion.



700mm



215mm



520mm



100kg



EIGENSCHAFTEN

HÄRTEPRÜFER LINK RBD

Vorlast (kg)	10
Rockwell-Prüflasten (kg)	60 – 100 – 150
Brinell-Prüflasten (kg)	31,25 – 62,5 – 187,5
Genauigkeit (HRC/HRB/...)	0,01
Vertikale Kapazität (mm)	170
Tiefe des Schwanenhalses (mm)	165
Außenmaße (mm)	L 215 x P 520 x H 700
Gewicht (kg)	100
Stromversorgung (V)	220
Bildschirm	Digital
Ausgabe	USB
Last-Auswahl	Manueller Wahlschalter
Garantie	3 Jahre



Manuelle Vorlast



Robuster und intuitiver Touchscreen

ZUBEHÖR

INBEGRIFFEN

- Rockwell Eindringkörper Diamant Konus 120°
- Rockwell Einzugkugel 1/16"
- Brinell-Eindringkörper mit 2.5mm Kugel
- Ersatzbälle
- Zertifizierte Härtevergleichsplatten für HRC- und HRBW-Skalen
- Flacher Probenhalter Ø 60 und Ø 150mm
- V-Stütze für zylindrische Teile
- Aufbewahrungskoffer für Zubehör

NICHT INBEGRIFFEN



Brinell-Kamera mit Software zur automatischen Eindruckvermessung und Extraktion von Härteeindrücken



Brinell-Vergrößerung



Zertifizierter Eindringkörper



Härtevergleichsplatten



Ergonomischer Unterbauschrank

HÄRTE

HÄRTEPRÜFER LINK RB

Die kompakte Lösung für Rockwell- und Brinell-Prüfungen

Der Link RB ist ein motorisiertes Tisch-Härteprüfgerät, das für Rockwell-Prüfungen (60, 100, 150kgf) und Brinell-Prüfungen (31.25 bis 187.5kgf) entwickelt wurde. Es verbindet Vielseitigkeit mit einfacher Bedienung. Das motorisierte Ladesystem sorgt für eine gleichmäßige und reproduzierbare Lastaufbringung – ideal für den Einsatz in der Produktion.

Das klare und intuitive Analogdisplay ermöglicht eine schnelle und direkte Ablesung der Ergebnisse ohne unnötige Zusatzinformationen. Kompakt und robust fügt sich das Gerät problemlos in jeden Arbeitsplatz ein und erfüllt die Anforderungen industrieller Umgebungen.

Der Link RB ist eine zuverlässige, funktionale und erschwingliche Lösung für den täglichen Prüfbedarf.



700mm



215mm



520mm



100kg

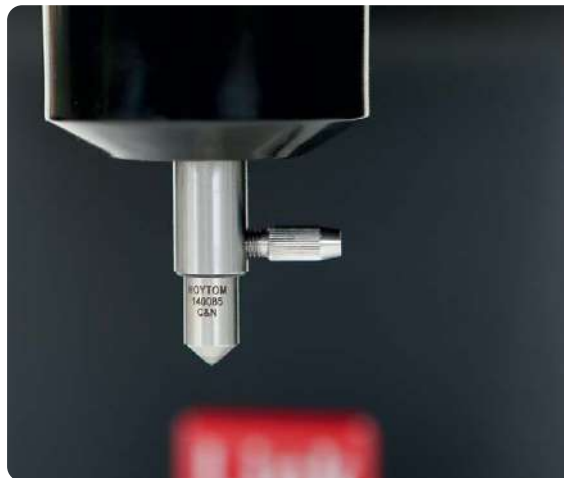
EIGENSCHAFTEN

HÄRTEPRÜFER LINK RB

Vorlast (kg)	10
Rockwell-Prüflasten (kg)	60 – 100 – 150
Brinell-Prüflasten (kg)	31,25 – 62,5 – 187,5
Vertikale Kapazität (mm)	170
Tiefe des Schwanenhalses (mm)	165
Außenmaße (mm)	L 215 x P 520 x H 700
Gewicht (kg)	100
Zeigen	Analogen
Garantie	3 Jahre



Analoge Anzeige



Schneller und einfacher Austausch des Eindringkörpers

ZUBEHÖR

INBEGRIFFEN

- Rockwell Eindringkörper Diamant Konus 120°
- Rockwell Einzugkugel 1/16"
- Brinell-Eindringkörper mit 2,5 mm Kugel
- Ersatzbälle
- Härtevergleichsplatten für HRC- und HRBW-Skalen
- Flacher Probenhalter 60 und Ø 150 mm
- V-Stütze für zylindrische Teile
- Aufbewahrungskoffer für Zubehör

NICHT INBEGRIFFEN



Brinell-Kamera mit Software zur automatischen Eindruckvermessung und Extraktion von Härteeindrücken



Brinell-Vergrößerung



Zertifizierter Eindringkörper



Härtevergleichsplatten



Ergonomischer Unterbauschrank

HÄRTE

HÄRTEPRÜFER MINOR R & S

Kompakte mechanische Rockwell-Härteprüfgeräte

Die Minor R (Standard Rockwell) und Minor S (Superficial Rockwell) sind mechanische Tisch-Härteprüfgeräte, die für präzise und zuverlässige Härtemessungen entwickelt wurden. Ihr integriertes Hebel- und Gewichtssystem gewährleistet eine stabile und kontrollierte Lastaufbringung und sorgt so für eine hervorragende Wiederholgenauigkeit der Prüfungen.

Das klare und direkte Analogdisplay ermöglicht eine schnelle und eindeutige Ablesung der Ergebnisse und erleichtert die Qualitätskontrolle in industriellen Umgebungen. Mit ihrem robusten und kompakten Design passen sich diese Modelle problemlos an Arbeitsplätze an, an denen Zuverlässigkeit und Effizienz entscheidend sind.

Eine effektive Lösung für einfache, verlässliche und langlebige Rockwell-Messungen.



760mm



185mm



550mm



100kg

EIGENSCHAFTEN

	MINOR R	MINOR S
Rockwell-Skala	Rockwell-Standard	Rockwell Superficial
Vorlast (kg)	10	3
Rockwell-Prüflasten (kg)	60 – 100 – 150	15 – 30 – 45
Vertikale Kapazität (mm)	175	175
Tiefe des Schwanenhalses (mm)	165	165
Außenmaße (mm)	L 185 x P 550 x H 760	L 185 x P 550 x H 760
Gewicht (kg)	100	100
Zeigen	Analogen	Analogen

ZUBEHÖR

INBEGRIFFEN

- Rockwell Eindringkörper Diamant Konus 120°
- Rockwell Einzugkugel 1/16"
- Ersatzbälle
- Härtevergleichsplatten für HRC- und HRB-Skalen
- Härtevergleichsplatten für HRN- und HRT-Skalen
- Flacher Probenhalter 60 und Ø 150mm
- V-Stütze für zylindrische Teile
- Aufbewahrungskoffer für Zubehör

NICHT INBEGRIFFEN



Zertifizierter Eindringkörper



Härtevergleichsplatten



Ergonomischer Unterbauschrank



Analoge Anzeige



Großer Arbeitsbereich

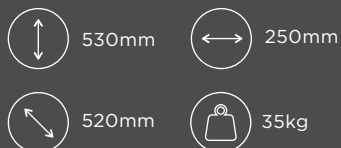
HÄRTE

MICROTECH MX3

REF. 71116

Der Vickers- Härteprüfer MX3 mit manuellem Revolver bietet eine komplette Ausstattung, um die Anforderungen von Qualitäts- und Prüflaboren zu erfüllen.

- Manueller Revolver mit bis zu 6 Positionen
- Härteprüfung nach Vickers und Knoop
- Automatische Übernahme bei Lastwechsel
- Gestell mit hoher Steifigkeit.



TECHNISCHE DATEN

	STANDARD	OPTION
Manueller Revolver	2 Objektive x10 x50 1 Vickers Eindringkörper	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 und x50, 1 Vickers Eindringkörper und 1 Knoop Eindringkörper
Durchführung der hinterlegten Anwendung	Automatische Lastaufbringung	-
Eindringzeit	5 bis 99s	-
Genauigkeit	0.01µm (x200 - x1000)	-
Vergrößerung	x100 - x500	x25 - x1000
Max messbare Länge	200µm	-
Datenausgabe	RS 232C Ausgang	-
Speicher	999 max. gespeicherte Messungen	-
Umrechnung	Umwertung in andere Einheiten nach SAE (J-417B), ASTM (E-140)	-
Max. Probenhöhe	120mm	-
Stromversorgung	240V / 50 - 60Hz	-
Bildschirm	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung	-
Darstellung der Messung	Direktmessung im Okular und Ergebnisanzeige am Bildschirm	-
Beleuchtung	LED	-

OPTIONAL
PRESI VIEW
Software

LASTBEREICHE (GF)



VERFÜGBARE OPTIONEN

EINDRINGKÖRPER



VICKERS
Ref. 1DIAM/EU020S



KNOOP
Ref. 1DIAM/EU026S

STANDARD SCHRAUBSTOCK



50mm Spannweite
Ref. 71133
100mm Spannweite
Ref. 71199

OBJEKTIVE



x2,5
Ref. 71106

x5
Ref. 71154

x10
Ref. 71142

x20
Ref. 71129

x50
Ref. 71143

x100
Ref. 71135

REVOLVER

Revolver für 3 Objektives
Ref. 71131

Revolver für 4 Objektive
Ref. 71130

2 Eindringkörper Knoop und Vickers
Ref. 71115

PROBENHALTER



**Probenhalter für nicht
eingebettete Proben**
Ref. 71157



**Einzelplatz-
Probenhalter**
Ref. 71109



**Einlegplatte
für ø 25mm**
Ref. 71174

Einlegplatte für ø 25.4mm
Ref. 71144

Einlegplatte für ø 30mm
Ref. 71110

Einlegplatte für ø 31.7mm
Ref. 71111

Einlegplatte für ø 38.1mm
Ref. 71145

Einlegplatte für ø 40mm
Ref. 71125

Einlegplatte für ø 50mm
Ref. 71173

SONSTIGES ZUBEHÖR



C Mount für Microtech
Ref. 71108



**Standard Vickers Prüfplatte
ø 30mmx10mm für Microtech**
Auf Anfrage



Objektmikrometer
Ref. 71503



**Digitale
Mikrometerschrauben
für manuellen XY-Tisch**
Ref. 71120

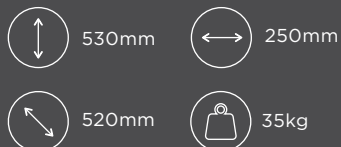
HÄRTE

MICROTECH MX7 MX7 LOW LOADS

MX7 REF. 71114
MX7 LOW LOADS REF. 71105

Die Mikrohärteprüfgeräte Vickers MX7 und MX7 Low Load für niedrige Prüflasten mit automatischem Revolver, bieten eine komplette Ausstattung, um sowohl die Anforderungen von Qualitätslabors als auch von Produktionslinienkontrollen zu erfüllen.

- Automatischer Revolver mit bis zu 5 Positionen
- Härteprüfung nach Vickers und Knoop
- Automatische Übernahme bei Lastwechseln
- Rahmen mit hoher Steifigkeit



170 HÄRTEPRÜFUNG

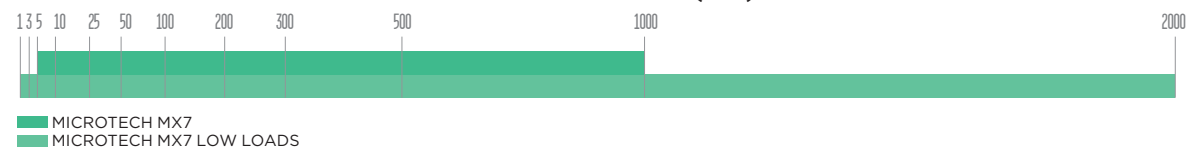


TECHNISCHE DATEN

	MX7	MX7 LOW LOADS
Automatische Revolver	2 Objektive x10 x50 1 Vickers Eindringkörper	3 Objektive einschließlich x10 x50 x100 1 Vickers Eindringkörper + 1 Knoop Eindringkörper
Revolver	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x50 + 2 Eindringkörper	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x50 x100
Durchführung der hinterlegten Anwendung	Automatische Lastaufbringung	Automatische Lastaufbringung
Anwendungsgeschwindigkeit bei Lastwechsel	50µm/s	50µm/s
Eindringzeit	5 bis 99s	5 bis 99s
Genauigkeit	0.1µm (x200 - x1000)	0.1µm (x200 - x1000)
Vergrößerung	x100 - x500	x100 - x500 - x1000
Max. messbare Länge	200µm	200µm
Datenausgabe	RS 232C Ausgang	RS 232C Ausgang
Speicher	999 max. gespeicherte Messungen	999 max. gespeicherte Messungen
Umrechnung	Umwertung in andere Einheiten nach SAE (J-417B), ASTM (E-140)	Umwertung in andere Einheiten nach SAE (J-417B), ASTM (E-140)
Max. Probenhöhe	120mm	120mm
Stromversorgung	240V / 50 - 60Hz	240V / 50 - 60Hz
Bildschirm	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung
Beleuchtung	LED	LED

OPTIONAL
PRESI VIEW
Software

LASTBEREICHE (GF)



VERFÜGBARE OPTIONEN

EINDRINGKÖRPER



VICKERS
Ref. 1DIAM/EU020S



KNOOP
Ref. 1DIAM/EU026S

STANDARD SCHRAUBSTOCK



50mm Spannweite
Ref. 71133
100mm Spannweite
Ref. 71199

OBJEKTIVE



x2,5
Ref. 71106

x5
Ref. 71154

x10
Ref. 71142

x20
Ref. 71129

x50
Ref. 71143

x100
Ref. 71135

REVOLVER

Revolver für 3 Objektives
Ref. 71131

Revolver für 4 Objektive
Ref. 71130

2 Eindringkörper Knoop und Vickers
Ref. 71115

PROBENHALTER



**Probenhalter für nicht
eingebettete Proben**
Ref. 71157



**Einzelplatz-
Probenhalter**
Ref. 71109



**Einlegplatte
für ø 25mm**
Ref. 71174

Einlegplatte für ø 25.4mm
Ref. 71144

Einlegplatte für ø 30mm
Ref. 71110

Einlegplatte für ø 31.7mm
Ref. 71111

Einlegplatte für ø 38.1mm
Ref. 71145

Einlegplatte für ø 40mm
Ref. 71125

Einlegplatte für ø 50mm
Ref. 71173

SONSTIGES ZUBEHÖR



C Mount für Microtech
Ref. 71108



**Standard Vickers Prüfplatte
ø 30mmx10mm für Microtech**
Auf Anfrage



Objektmikrometer
Ref. 71503



**Digitale
Mikrometerschrauben
für manuellen XY-Tisch**
Ref. 71120

HÄRTE

MACROTECH VX7 VX7S

VX7 REF. 71124
VX7S REF. 71132

Vickers-Härteprüfer VX7 und VX7S Semi-Makro-Härteprüfer mit automatischem Revolver, bieten eine komplette Ausstattung, um sowohl die Anforderungen von Qualitätslaboren, sowie für die Kontrolle von Produktionslinien zu erfüllen.

- Automatischer Revolver mit bis zu 6 Positionen
- Härteprüfung nach Vickers, Knoop und Brinell
- Automatische Lastaufbringung
- Gestell mit hoher Steifigkeit

↕ 770mm ↔ 230mm

↻ 580mm  55kg für MACROTECH VX7
52kg für MACROTECH VX7S



TECHNISCHE DATEN

	VX7	VX7S
Automatische Revolver	2 Objektive x10 x20, 1 Vickers Eindringkörper	2 Objektive x10 x20, 1 Vickers Eindringkörper
Optionaler Revolver	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x20 + 1 Eindringkörper	Bis zu 4 Objektive einschließlich x10 x20 + 1 Eindringkörper
Durchführung der hinterlegten Anwendung	Automatische Lastaufbringung	Automatische Lastaufbringung
Anwendungsgeschwindigkeit bei Lastwechsel	85µm/s	85µm/s
Eindringzeit	5 to 99s	5 to 99s
Genauigkeit	In Übereinstimmung mit den Standards ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)	In Übereinstimmung mit den Standards ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)
Vergrößerung	x100 - x200	x100 - x200
Umrechnungen	999.9µm - 600µm	999.9µm - 600µm
Datenausgabe	RS 232C Ausgang	RS 232C Ausgang
Speicher	999 max. gespeicherte Messungen	999 max. gespeicherte Messungen
Umrechnungen	Umwertung in andere Einheiten nach ASTM (E-140) und JIS	Umwertung in andere Einheiten nach ASTM (E-140) und JIS
Max. Probenhöhe	250mm	250mm
Max. Probenlänge	150mm	150mm
Stromversorgung	240V / 50 - 60Hz	240V / 50 - 60Hz
Bildschirm	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung	LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung
Beleuchtung	LED	LED

OPTIONAL
PRESI VIEW
Software

LASTBEREICHE (KGF)



MACROTECH VX7
MACROTECH VX7S

VERFÜGBARE OPTIONEN

EINDRINGKÖRPER



VICKERS
Ref. 1DIAM/EU020S

STANDARD SCHRAUBSTOCK



50mm Spannweite
Ref. 71133
100mm Spannweite
Ref. 71199

OBJEKTIVE



x2,5
Ref. 71106

x5
Ref. 71154

x10
Ref. 71142

x20
Ref. 71129

x50
Ref. 71143

x100
Ref. 71135

REVOLVER

Revolver für 3 Objektives
Ref. 71131

Revolver für 4 Objektive
Ref. 71130

PROBENHALTER



**Probenhalter für nicht
eingebettete Proben**
Ref. 71157



**Einzelplatz-
Probenhalter**
Ref. 71109



**Einlegplatte
für ø 25mm**
Ref. 71174

Einlegplatte für ø 25.4mm
Ref. 71144

Einlegplatte für ø 30mm
Ref. 71110

Einlegplatte für ø 31.7mm
Ref. 71111

Einlegplatte für ø 38.1mm
Ref. 71145

Einlegplatte für ø 40mm
Ref. 71125

Einlegplatte für ø 50mm
Ref. 71173

SONSTIGES ZUBEHÖR



Videoausgang + C mount
Ref. 71128



**Standard Vickers Prüfplatte
ø 30mmx10mm für Microtech**
Auf Anfrage



Objektmikrometer
Ref. 71503



**Digitale
Mikrometerschrauben
für manuellen XY-Tisch**
Ref. 71120

HÄRTE

SOFTWARE PRESI VIEW HARDNESS

EINFACHE UND INTUITIVE VERWALTUNG VON DIGITALEN BILDERN

Die PRESI View Hardness-Software wurde speziell für die Analyse von Einzeleindrücken entwickelt und verfügt über eine einfache Benutzeroberfläche für einen angenehmen Arbeitsbereich. Dank leicht erkennbarer Icons, ist es benutzerfreundlich und der Bediener ist schnell autonom bei seinen Aufgaben. On-Screen-Visualisierung des Eindrucks, sowie die unterstützte Analyse, bieten einen großen Arbeitskomfort.



Einfach und Intuitiv



Fliessende Bilder



Automatische Auswertung



Datenspeicher

TECHNISCHE DATEN

SPRACHE

FR - DE - EN - PL - ES - TR

ART DES EINDRUCKS

Einzeleindruck

SOFTWARE

Bildeinzug von mehreren Kameras von verschiedenen Geräten möglich (Mikro- und Makroskop, Härteprüfer)

Manuelle oder automatische Messung mit AI

Miniaturansicht von Bildern

Anpassbare Formatierung

Optimierte und intuitive Benutzeroberfläche

MENÜEINSTELLUNGEN

Einfache und schnelle Kameraeinstellungen schneller Zugriff auf die Kalibrierung

Voreinstellungen der Messanzeige

ÜBERTRAGUNG DER ERGEBNISSE

Verschiedene Aufnahmeformate

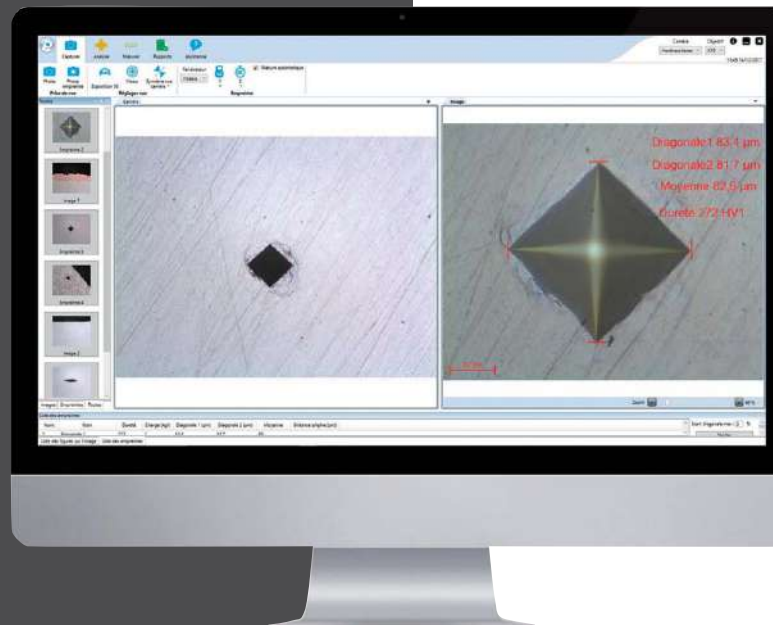
Automatische Sicherung der Ergebnisse in der Datenbank

Bilder Export im Format: JPEG/PNG/BMP/GIF/TIFF

Datenexport im Format: Excel / Open Office

KOMPATIBILITÄT

Die Software ist kompatibel mit allen unseren Microtech, Macrotech VX7 und VX7S Härteprüfgeräten und allen Marken, die mit einem Videoausgang und einem C-Mount ausgestattet sind.

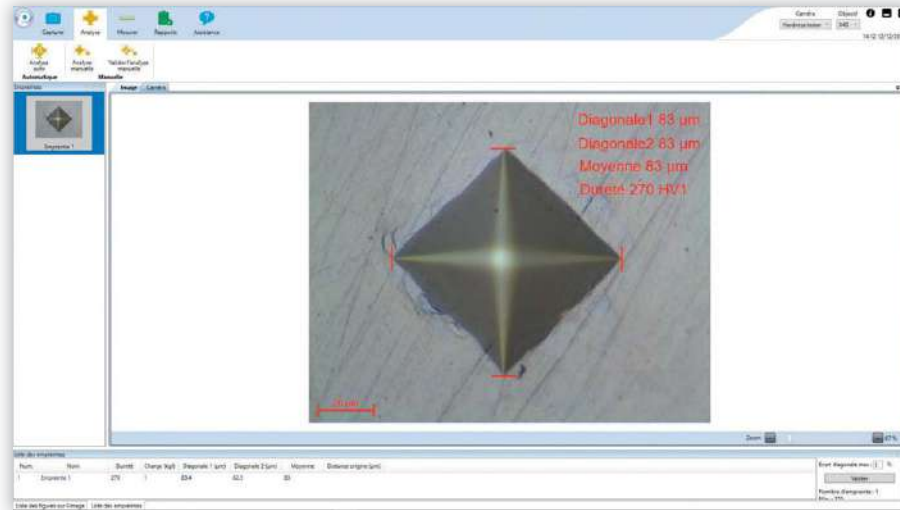


ERWEITERTE FUNKTIONEN MIT PRESI VIEW MEASURE

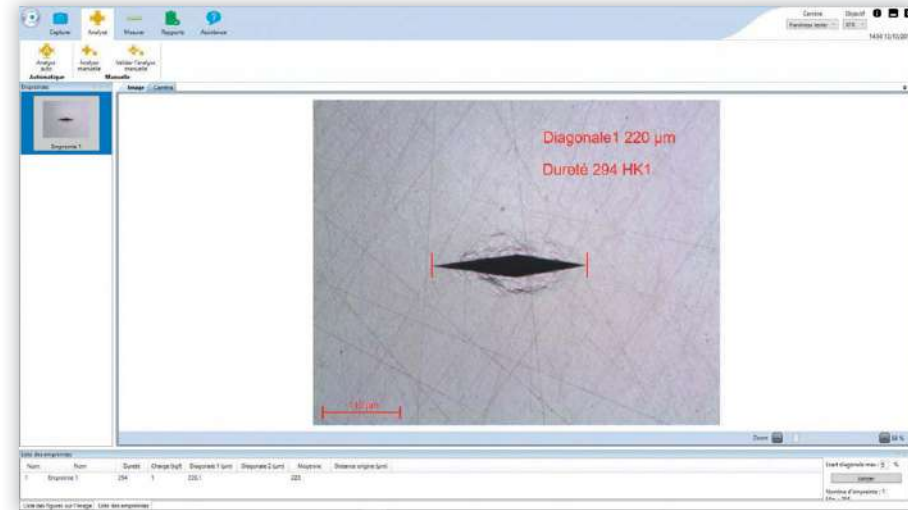
- Längen, Schichtdickenmessung, Bemerkungen, Winkelmessung...
- Radius, Durchmesser, Umfang, Fläche, Kreis, Bögen...
- Textfelder einfügen, Titel und Pfeile

PRESI VIEW HARDNESS

Automatische oder manuelle Messung von Vickers-Eindrücken.

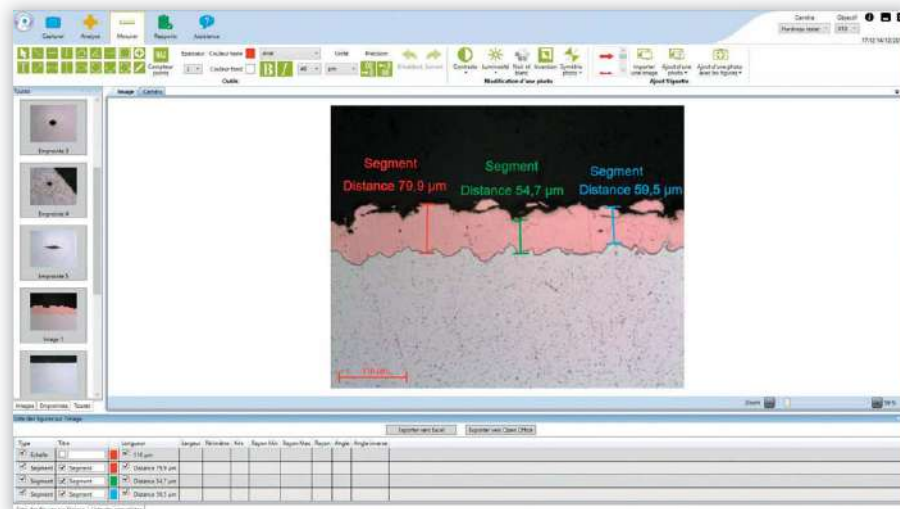


Automatische oder manuelle Messung von Knoop-Eindrücken.

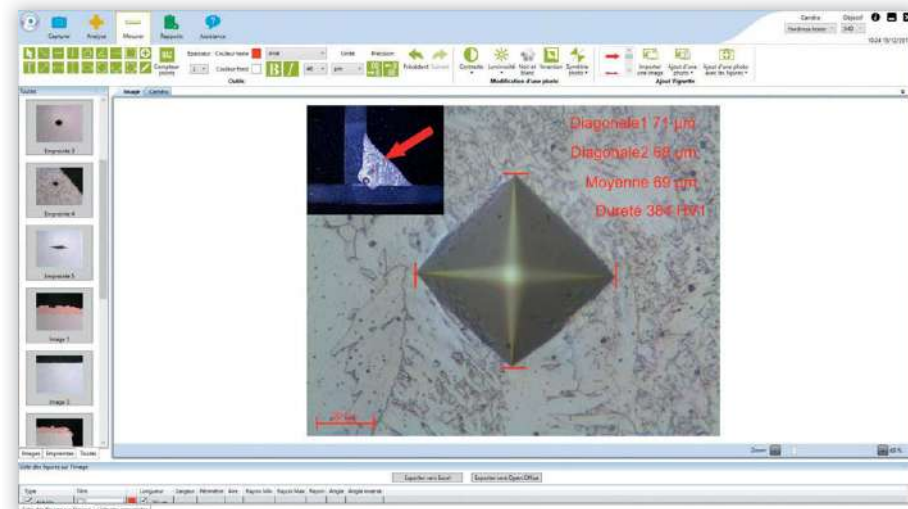


PRESI VOLLVERSION

Das optionale Messmodul bietet eine große Anzahl an Messwerkzeugen wie z.B. Winkel, Länge, Kreis usw.



Das Hinzufügen eines Miniaturbildes bereichert die Anzahl der Informationen auf einem Foto. Die Erstellung eines Berichts wird somit erleichtert.



HÄRTE

HÄRTEPRÜFER ROCKWELL MATSUZAWA MOGURA D3

**MODELL A1
REF. 71320**

Das **Rockwell-Härteprüfgeräte** - Sortiment wird um neue „Matsuzawa MoguRa“-Modelle bereichert. Mit digitaler oder analoger Anzeige, für Rockwell und/oder Superficial Rockwell-Skalen, sehr robust und benutzerfreundlich.

Hohe Leistungen, hohe Präzision und kontrollierte Kosten. Die Rockwell MoguRa-Härteprüfgeräte eignen sich perfekt für Produktionswerkstätten und pädagogische Ausbildung.



Minimalistische und intuitive Anzeige



Wechselschalter für Rockwell-Superficial (Oberflächenhärteprüfung)

TECHNISCHE DATEN

TYP		DIGITAL		
Name		MoguRa-d3		
Prüfverfahren		Rockwell/Superficial		
Prüflast		15, 30, 45 kgf 60, 100, 150kgf		
Vorlast		3, 10kgf		
Enthaltene Skalen	DIA	A D C 15N	30N	45N
	1/6" Kugel	F B G 15T	30T	45T
Optionale Skalen	1/8" Kugel	H E K 15W	30W	45W
	1/4" Kugel	L M P 15W	30W	45W
	1/2" Kugel	R S V 15Y	30Y	45Y
Statistiken		Max., Min., Durchschnitt, Konformität - Grenزابweichungen		
Stichprobengröße		Maximale Höhe 246mm, max. 158mm		
Normen		ISO 6508-1, ISO 6508-2, ASTM E18-19, JIS Z 2245, JIS B7726		
Maße		Höhe 776mm x Breite 460mm x Tiefe 190mm. Gewicht 65kg		
Stromversorgung		240 50/60 Hz		

OPTIONALES ZUBEHÖR

KUGELEINDRINGKÖRPER



Kugeleindringkörper	Durchmesser 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"
Hartmetallkugeln (Wolframkarbid)	Durchmesser 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"
Runder Tisch	Durchmesser 200mm
Weitere Tische	V-Tisch (klein), Diagramm, Rautendiagramm
JIG-Prüfungen an langen Proben	Vari-Rest & Jack-Rest
Mikrometer Tisch für Jomini-Tests	Maximale Verschiebung: etwa 55 mm Mindestabschluss: 1/10mm oder 1/160"

WEITERES ZUBEHÖR



Rockwell-Härtevergleichsplatte
(ø 64mm x 15mm)

HÄRTE

TRAGBARE HÄRTE- PRÜFGERÄTE

Ist, gibt es Geräte zur Härtemessung an eher massiven Metallteilen mit dem Leeb-Verfahren durch Kugelrückprall oder an dünneren Teilen mit einer Rockwell-Sonde oder einer UCI-Sonde.

Es sind auch einfache analoge Härteprüfgeräte für Rockwell oder Brinell erhältlich – mit Magnetfuß, als Schraubzwinde oder in hydraulischer Ausführung für HBW10/3000.

Bei Kunststoffen oder Gummis erfolgt die Messung mit einem Shore-Durometer.

Für weiche Metalle wie Aluminium oder Prüfstücke aus Glasfaser oder Hartkunststoffen kann die Härtemessung mit einem Barcol-Härteprüfer erfolgen.

Für Aluminiumrohre ist die Härtemessung mit einer Webster-Zwinde möglich.



VERTRIEB
WELTWEIT
Außer Deutschland

ZUBEHÖR



HLD Rückprallhärtemesser
mit externem Sensor



Leeb-Prüfkörper-Auswahl:
G - DL - D+15 - C - DC - D



HLD Rückprallhärtemesser
mit integriertem Sensor



Härteprüfgeräte UCI



UCI-Prüfkörper und Zubehör



Montierter UCI-Härteprüfgerät
auf Messrahmen



Analoge Rockwell- und Brinell-Härteprüfgeräte:

- mit Magnetfuß
- als Schraubzwinde
- hydraulisch für HBW 10/3000



Webster-Zwinde



Shore-Härteprüfgerät
montiert auf Messrahmen



Shore-Härtevergleichsplatten

HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN

Um die Genauigkeit von Härteprüfungen sicherzustellen, ist eine regelmäßige Überprüfung der Prüfgeräte mit zertifizierten Härtevergleichsplatten unerlässlich. Es wird empfohlen, je Härteskala (z. B. HRC, HRA, HV10, HBW2,5/187,5) **drei Vergleichsplatten zu verwenden**. Die Platten können rasterförmig markiert sein, um die Messpunkte normgerecht zu verteilen.

Verfügbare Härteprüfverfahren: Rockwell, Vickers, Brinell, Leeb, UCI.

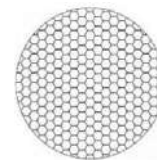


ROCKWELL- UND ROCKWELL-SUPERFICIAL-HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN

Zertifiziert nach UKAS (ISO 6508-3 / ASTM E18).
Mehrere Härtewerte auf Anfrage verfügbar.

Formate:

- Rund: Ø 64mm, Dicke 15mm (hexagonale Rasterung)
- Quadratisch: 65 x 65mm, Dicke 14mm (quadratische Rasterung)
- Verfügbare Rastergrößen: 2 bis 6mm.



Hexagonale Rasterung



Härtevergleichsplatte HRB



Härtevergleichsplatte HRB

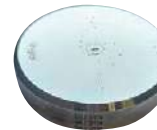
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN FÜR MAKRO-VICKERS, MIKRO-VICKERS UND MIKRO-KNOOP

Zertifiziert nach UKAS oder DAkS (ISO 6507-3 / ASTM E92 / E384).
Mehrere Prüflasten möglich – z. B. 150 HV2–HV5–HV10 (auf Anfrage).

Ausführungen:

- Macro-Vickers: (ab HV2) – rund – Ø 64mm x 15mm Dicke oder Ø 65mm x 10mm Dicke.
- Micro-Vickers oder Micro-Knoop: (unter HV1) – rund – Ø 30mm oder Ø 40mm x 10mm Dicke.

Mögliche Rasterabstände für die Makro-Vickers-Prüfkörper:
2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 mm.



Makro-Vickers
Härtevergleichsplatte
Mehrere Prüflasten möglich



Mikro-Vickers
Härtevergleichsplatte

HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN BRINELL FÜR NIEDRIGE UND HOHE PRÜFLASTEN

Zertifiziert nach UKAS oder DAkS (ISO 6506-3 / ASTM E10).
Mehrere Härteklassen auf Anfrage erhältlich.

Brinell-Prüfkörper für niedrige Lasten (2,5 bis 187,5kg)

- Rund: Ø 64mm x 15mm
- Quadratisch: 60 x 60 x 16mm
- Rasterabstände von 2 bis 6mm verfügbar.



Brinell-Härtevergleichsplatte
für niedrige Prüflasten mit Raster

Brinell-Prüfkörper für hohe Lasten (> 250kg)

- Rechteckig: 150 x 125 x 16mm
- Quadratisch: 100 x 100 x 16mm
- Rasterabstände: 6 bis 16mm.



Brinell-Härtevergleichsplatte
für hohe Prüflasten mit Raster

HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN LEEB UND UCI

Zertifiziert nach UKAS oder DAkkS (ISO- und ASTM-Normen). Mehrere Härteklassen verfügbar (bitte anfragen).

Zur Kalibrierung von tragbaren Rückprallhärteprüfgeräten:

- Leeb-Prüfkörper D: Ø 90 x 55mm
- Leeb-Prüfkörper G: Ø 120 x 70mm.

Zur Kalibrierung von tragbaren UCI-Härteprüfgeräten:

- UCI-Prüfkörper: Ø 90 x 16mm (kalibriert in HV oder HRC).



Leeb-Härtevergleichsplatte (HLD)

BRINELL-REFERENZPLETTEN

Zur indirekten Überprüfung Ihrer Brinell-Abdruckmesssysteme, UKAS-zertifizierte Prüfkörper (ISO 6506-3).

Unsere Platten enthalten 10 Referenzdrucke:

- 5 mit Kugel Ø 10mm (Abdruckdurchmesser ca. 2.4 bis 5mm)
- 5 mit Kugel Ø 5mm (Abdruckdurchmesser ca. 1.4 bis 2.4mm).



Brinell-Referenzplatte

HÄRTE-EINDRINGKÖRPER

Härte-Eindringkörper werden verwendet, um die Härte auf Ihre Prüfmuster oder auf Ihre Vergleichsplatten bei der indirekten Überprüfung Ihrer Prüfmaschinen aufzubringen.

Es gibt verschiedene Typen:

- **Rockwell-Diamant-Eindringkörper**
Kegel mit 120° für Ihre Prüfungen in HRC, HRA, HR15N, HR30N, HR45N.
- **Rockwell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 1/16" für Prüfungen in HRB, HR15T, HR30T, HR45T.
- **Rockwell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 1/8" für Prüfungen in HRE, HRH, HRK.
- **Rockwell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 1/4" für Prüfungen in HR15X, HR30X, HR45X.
- **Rockwell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 1/2" für Prüfungen in HR15Y, HR30Y, HR45Y.
- **Vickers-Diamant-Eindringkörper**
pyramidaler Diamant mit 136°.
- **Knoop-Diamant-Eindringkörper**
asymmetrischer pyramidaler Diamant.
- **Brinell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 1mm für Prüfungen in HBW 1/30, HBW 1/10, HBW 1/5.
- **Brinell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 2.5mm für Prüfungen in HBW 2,5/31,25, HBW 2,5/62,5, HBW 2,5/187,5.
- **Brinell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 5mm für Prüfungen in HBW 5/250, HBW 5/750.
- **Brinell-Kugelendringkörper**
mit oder ohne eingepresste Kugel Ø 10mm für Prüfungen in HBW 10/100, HBW 10/1000, HBW 10/3000.

Mögliche Lieferungen:

- UKAS-zertifizierte Eindringkörper für alle Marken von Prüfgeräten nach ISO- und ASTM-Normen.
- Sondermodelle auf Anfrage (Bitte Maße angeben, siehe unten).
- Ersatzkugeln aus Hartmetall für nicht eingepresste Eindringkörper mit UKAS-Zertifikat nach ISO- und ASTM-Normen.



Diamanteindringkörper und Kugleindringkörper

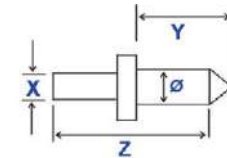


UNSERE EMPFEHLUNGEN:

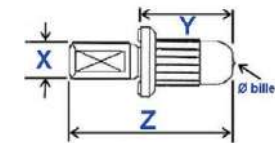
- Überprüfen Sie regelmäßig den Zustand Ihrer Eindringkörper (Oberflächenfehler).
- Es ist erforderlich, eine indirekte Überprüfung Ihrer Maschine vorzunehmen, sobald Sie den Eindringkörper wechseln.
- Gemäß ISO-Norm wird empfohlen, Ihren Eindringkörper alle 2 Jahre direkt zu überprüfen oder auszutauschen.

Bitte geben Sie bei Ihren Anfragen den Eindringkörpertyp, das Härteprüfmaschinenmodell oder die unten angegebenen Maße an:

Diamanteindringkörper



Kugleindringkörper





MECHANISCHE PRÜFUNG

Mechanische Prüfungen & Kerbschlagzähigkeit Das Werkstoffverhalten verstehen

Mechanische Prüfungen dienen der Bestimmung des Werkstoffverhaltens unter verschiedenen Belastungen wie Zug, Druck oder Biegung. Kerbschlagbiegeversuche hingegen messen die Fähigkeit eines Werkstoffs, kontrollierten Schlagbelastungen standzuhalten.

PRESI und HOYTOM bieten eine Auswahl an zuverlässigen und robusten Geräten, die den Anforderungen der Qualitätskontrolle und der Werkstoffcharakterisierung im Labor gerecht werden. Von Zugprüfmaschinen bis hin zu manuellen oder motorisierten Kerbschlagpendeln garantiert jede Lösung Präzision, Wiederholbarkeit und Normkonformität.

182



UNIVERSAL-
PRÜFMASCHINEN

192



KERBSCHLAG-
PRÜFMASCHINEN

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN



196

HOYTOM HM-V

PRÄZISION UND INNOVATION FÜR IHRE PRÜFUNGEN

Die Referenz für **Zug-, Druck- und Biegeversuche** an einer Vielzahl von Werkstoffen (Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Holz, Textilien...).

Konzipiert für höchste **Präzision, einfache Handhabung und robuste** Bauweise – ideal für die Anforderungen von Laboren und der Industrie.

- **Absolute Präzision**
- **Optimierte Benutzererfahrung**
- **Robustheit und Langlebigkeit**
- **Modularität und Anpassungsfähigkeit**
- **Zertifizierte Qualität und 3 Jahre Garantie**
- **Auf Effizienz ausgelegte Ergonomie**



EIGENSCHAFTEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Prüfkraft (N)	1 000	5 000
Maximaler Hub (mm)	750	750
Maximaler Hub mit HOYTOM-Zugspannbacken (mm)	580	580
Abstand zwischen Säule und Prüfbereich (mm)	140	140
Maximale Verfahrensgeschwindigkeit (mm/min)	1 000	1 000
Abmessungen (mm)	L 320 x P 580 x H 1220	L 320 x P 580 x H 1220
Gewicht (kg)	140	140
Stromversorgung (V)	220 / Einphasig	220 / Einphasig
Maschinen-Klasse	0.5	0.5
Mindestkraft in Klasse 0.5 (N)	3	15
Auflösung der Kraftzelle (%)	0,001	0,001
Vorschubsteuerung	Positionsgeber am Servomotor	Positionsgeber am Servomotor
Bewegungsauflösung der Traverse (mm)	< 0.001	< 0.001
Genauigkeit (%)	< 0.1	< 0.1
Maschinensteuerung	21,5-Zoll-Berührungsbildschirm	21,5-Zoll-Berührungsbildschirm
Software	HOYWIN Material testing	HOYWIN Material testing
Garantie	3 Jahre	3 Jahre

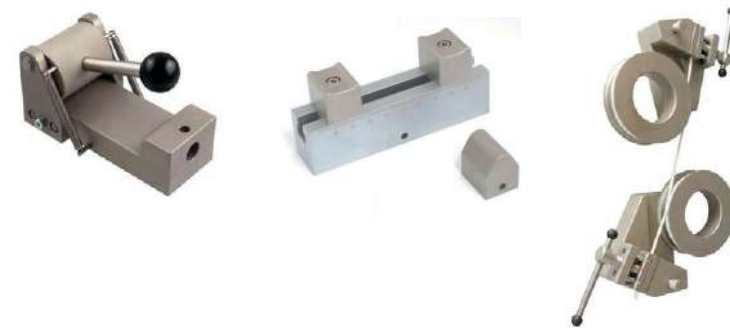


HBM Wägezelle

ZUBEHÖR

Alle Arten von Zubehör auf Anfrage

GROSSE AUSWAHL AN BACKEN UND WERKZEUGEN



EXTENSOMETER



Optik
VECTOR by IMETRUM



Automatisch



Clip-On

HOYTOM HM-D

KRAFT UND PRÄZISION FÜR IHRE PRÜFUNGEN

Für Prüfungen mit hohen Kräften ausgelegt, ermöglicht die **HOYTOM HM-D** Prüfkraftbereiche von 5 bis 1000 kN und ist somit optimal geeignet für Labore, F&E-Einrichtungen und industrielle Anwendungen.

Der ultrasteife Rahmen in Kombination mit moderner Messtechnik sorgt für präzise und reproduzierbare Messergebnisse, selbst bei besonders widerstandsfähigen Werkstoffen.

- **Extreme Präzision**
- **Zuverlässigkeit und Langlebigkeit**
- **Maximale Flexibilität**
- **Intuitive Steuerung mit HoyWin®**



HM-D1



HM-D2



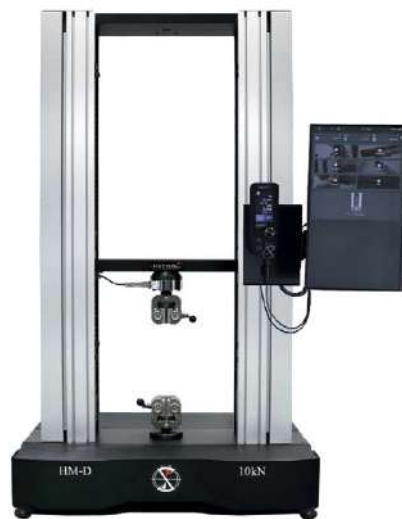
HM-D4

EIGENSCHAFTEN

TISCH-MODELL		
GESTELL	HM-D0	HM-D1
Prüfkraft (kN)	5 - 10 - 20	25 - 50 - 100
Maximaler Hub (mm)	877	990
Maximaler Hub mit HOYTOM-Zugspannbacken (mm)	700	626
Verfahrgeschwindigkeit (mm/min)	0.001 - 1 000	0.001 - 750
Abstand zwischen den Säulen (mm)	447	447
Abmessungen (mm)	L 916 x P 642 x H 1485	L 916 x P 642 x H 1749
Gewicht (kg)	260	430
Stromversorgung (V)	220 / Phase	220 / Phase
Maschinen-Klasse	0.5	0.5
Mindestkraft in Klasse 0.5 (N)	30 - 30 - 75	75 - 150 - 370
Auflösung der Kraftzelle (%)	0.001	0.001
Vorschubsteuerung	Positionsgeber am Servomotor	Positionsgeber am Servomotor
Bewegungsauflösung der Traverse (mm)	< 0.001	< 0.001
Genauigkeit (%)	< 0.1	< 0.1
Maschinensteuerung	21,5-Zoll-Berührungsbildschirm	21,5-Zoll-Berührungsbildschirm
Software	HOYWIN Material Testing	HOYWIN Material Testing
Garantie	3 Jahre	3 Jahre



HBM Wägezelle



HM-D0



HM-D1

EIGENSCHAFTEN

STANDMODELL			
GESTELL	HM-D2	HM-D3	HM-D4
Prüfkraft (kN)	200 – 250 – 300	400 – 500 – 600	1 000
Maximaler Hub (mm)	936	681	750
Maximaler Hub mit HOYTOM-Zugspannbacken (mm)	592	-	-
Verfahrgeschwindigkeit (mm/min)	0.001 – 600	0.001 – 350	0.001 – 200
Abstand zwischen den Säulen (mm)	567	635	635
Abmessungen (mm)	L 1156 x P 665 x H 2116	L 1175 x P 947 x H 2561	L 1182 x P 970 x H 2825
Gewicht (kg)	930	2 780	3400
Stromversorgung (V)	400 – Dreiphasig	400 – Dreiphasig	400 – Dreiphasig
Maschinen-Klasse	0.5	0.5	0.5
Mindestkraft in Klasse 0,5 (kN)	0.4 – 0.7 – 0.7	1,5	1,5
Auflösung der Kraftzelle (%)	0.001	0.001	0.001
Vorschubsteuerung	Positionsgeber am Servomotor	Positionsgeber am Servomotor	Positionsgeber am Servomotor
Bewegungsauflösung der Traverse (mm)	< 0.001	< 0.001	< 0.001
Genauigkeit (%)	< 0.1	< 0.1	< 0.1
Maschinensteuerung	21,5-Zoll-Berührungsbildschirm	21,5-Zoll-Berührungsbildschirm	21,5-Zoll-Berührungsbildschirm
Software	HOYWIN Material Testing	HOYWIN Material Testing	HOYWIN Material Testing
Garantie	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre



Stark® transmission system



HM-D2



HM-D3



HM-D4

ZUBEHÖR

EXTENSOMETER



Optik
VECTOR by IMETRUM



Clip-On



Automatisch



Schuttscheibe



Doppelbereich

GROSSE AUSWAHL AN PRÜFWERKZEUGEN



Zugspannbacken
• Manuell
• Pneumatisch
• Hydraulik



Druckplatten



Abziehen
• Steigende Trommel
• Orthogonal
• Winkelgesteuert
• Mehr auf Anfrage



Biegeprüfstand
• 3-Punkt
• 4-Punkt



Scherung

Sonderausstattungen auf Anfrage

KLIMAKAMMER UND OFEN



ERGONOMISCHER UNTERBAUSCHRANK



HOYTOM DI-CP

LEISTUNG, PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT FÜR IHRE INDUSTRIELLE PRÜFUNG

Die **HOYTOM DI-CP** Baureihe ist konzipiert für Zug-, Druck-, Biege- und Scherversuche an anspruchsvollen Werkstoffen wie Metallen, Kabeln, Befestigungen, Beton und Verbundmaterialien.

Ideal für Labore, F&E-Zentren und industrielle Anwendungen überzeugt sie durch Robustheit, Präzision und moderne Technik.

HOYTOM DI-CP :

- Dualer Prüfbereich
- Optimale Genauigkeit
- Intuitive Bedienung
- HOYWIN® Software
- Diverses Zubehör
- Zuverlässigkeit und Langlebigkeit

DI-CP/V4 :

- Erweiterte Kapazität
- Angepasste Geschwindigkeit und Raum

DI-CP/V2 :

- Erhöhte Kapazität
- Verstellbarer Arbeitsbereich



HOYTOM DI-CP/V2



HOYTOM DI-CP/V4



EIGENSCHAFTEN

MACHINE	DI-CP / V2		DI-CP / V4		
Prüfkraft (kN)	1 000	1 500	600	1 000	1 500
Vorschubgeschwindigkeit (mm/min)	150	100	150	150	100
Rücklaufgeschwindigkeit (mm/min)	190	140	200	200	150
Hub des Kolbens (mm)	300	300	500	500	500
Vertikaler Abstand zwischen den Backen (mm)	50 - 1 000	50 - 1 100	100 - 600	100 - 600	100 - 600
Horizontaler Raum in der Traktionszone (mm)	750	830	615	800	800
Horizontaler Raum im Druckbereich (mm)	450	490	330	450	490
Maximale Höhe (mm)	4 500	4 500	3 400	3 900	4 000
Abmessungen der Maschine (mm)	L 1 470 x P 1 330 x H 4 200	L 1 550 x P 1 330 x H 4 200	L 1 000 x P 780 x H 2 900	L 1 230 x P 975 x H 3 400	L 1 230 x P 975 x H 4 500
Abmessungen des Hydraulikaggregats (mm)	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650
Gewicht der Maschine (kg)	5 400	6 250	2 400	4 250	5 200
Gewicht des Hydraulikaggregats (kg)	250	250	250	250	250
Stromversorgung (V)	380 V dreiphasig	380 V dreiphasig	380 V dreiphasig	380 V dreiphasig	380 V dreiphasig
Garantie	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre

Auf Wunsch auch in 2.000 kN erhältlich!

VERFÜGBARES ZUBEHÖR

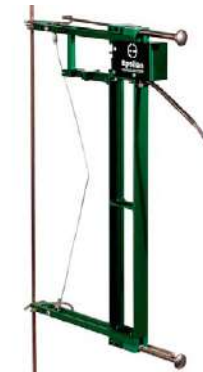
EXTENSOMETER



Optik
VECTOR by IMETRUM



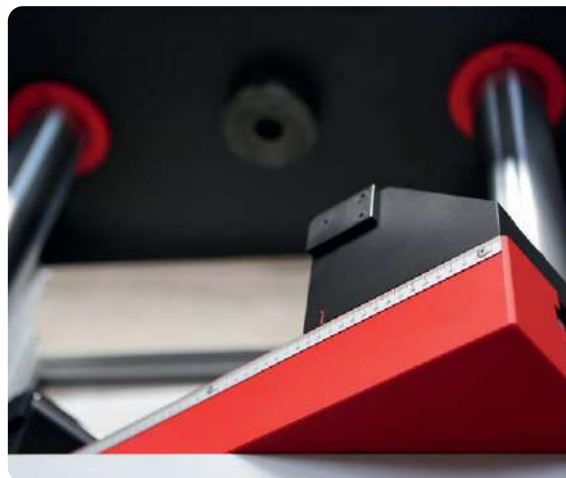
Automatisch



Clip-On



Zugbacken für flache Proben



Biegeprüfstand



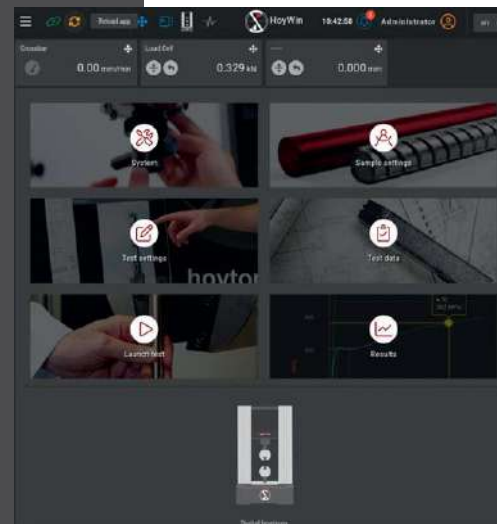
SOFTWARE HOYWIN®

DIE REFERENZ IM TESTMANAGEMENT, EINFACH UND ZUGÄNGLICH

HOYWIN® ist die Steuerungssoftware, die perfekt auf die **HOYTOM-**Maschinen abgestimmt ist und eine äußerst praktische und intuitive Lösung für all Ihre Werkstoffprüfungen bietet. Dank der webbasierten Technologie können Sie alles verwalten, ohne Software auf Ihren Geräten installieren zu müssen.

HOYWIN® ist mit **allen Betriebssystemen kompatibel** – Windows, macOS, Linux, Android, iOS – und garantiert Ihnen einfachen und flexiblen Zugriff auf Ihre Prüfdaten, egal wo Sie sich befinden.

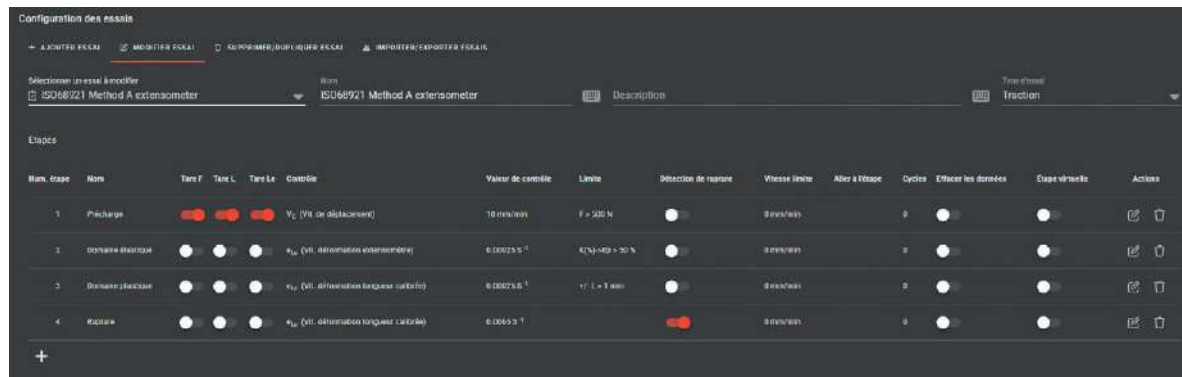
- Web-Technologie
- Volle Kompatibilität
- Einfach zu bedienen
- Skalierbarkeit und Präzision



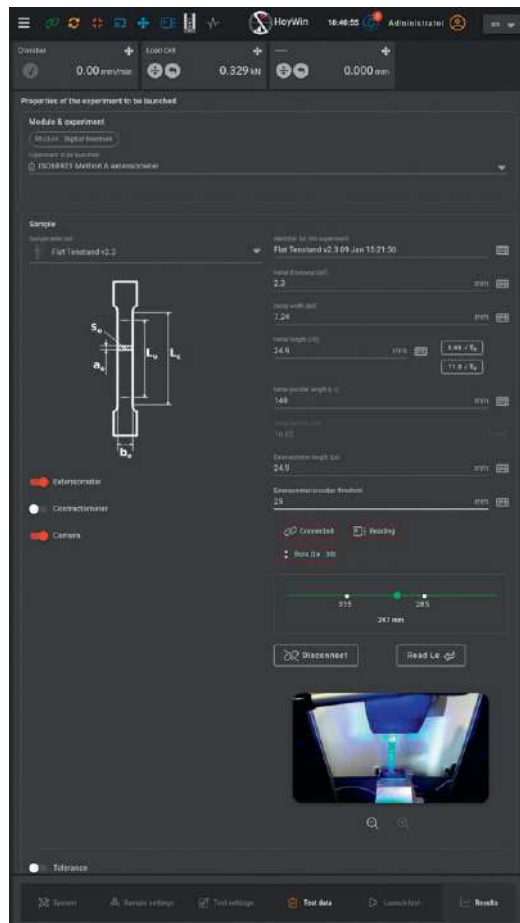
Startseite



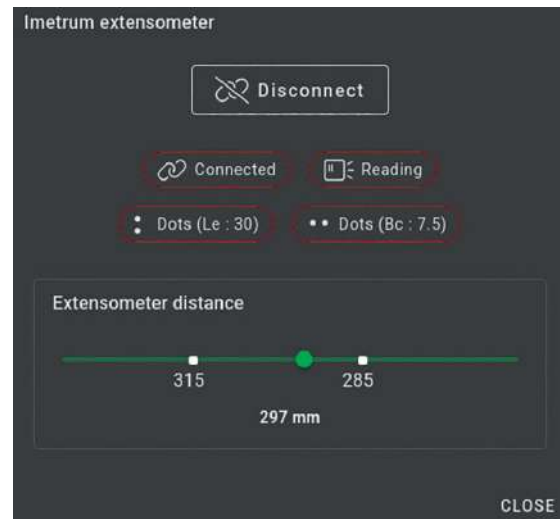
Ergonomische Darstellung der Ergebnisse



Erstellung von benutzerdefinierten Methoden nach internationalem oder internem Standard



Einfache und intuitive Anpassung Prüfbedingungen



Spezialisierte Schnittstelle für Vektor-Positionierung



Berichte Individuell Erstellen



HYTT

MOULTON-PENDELPRÜFMASCHINE (FÜR STAHL), UNTERSTÜTZT VON HOYWIN® SOFTWARE

Speziell für Kerbschlagbiegeversuche an Metallen entwickelt, vereint der **HYTT** von **HOYTOM** Robustheit, Präzision und **moderne Technologie**.

Entspricht den **Charpy**- und **Izod**-Normen und bietet Prüfenergien von 300 bis 750 Joule, ideal zur Beurteilung der Festigkeit metallischer Werkstoffe.

Dank der Integration mit der HOYWIN®-Software wird jeder Versuch zu einem **einfachen, schnellen** und **leistungsstarken** Erlebnis.

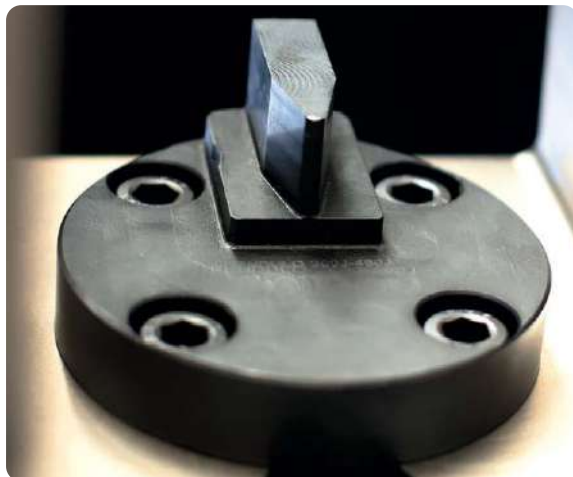
- **HOYWIN-Technologie®**
- **Präzision und Zuverlässigkeit**
- **Vollständige Automatisierung**
- **Erhöhte Sicherheit**
- **Intuitive Benutzeroberfläche**
- **Internationale Konformität**



EIGENSCHAFTEN

PENDELSCHLAGWERK FÜR STAHL

Prüfenergie (J)	300	450	750
Startwinkel (°)	150	150	150
Armlänge (mm)	800	800	800
Maximale Geschwindigkeit beim Aufprall (m/s)	5.42	5.42	5.42
Messgenauigkeit (J)	0.01	0.01	0.01
Option IZOD	Verfügbar	Verfügbar	Verfügbar
Schlagwerke	R2mm und R8mm enthalten	R2mm und R8mm enthalten	R2mm und R8mm enthalten
Normen	Konform mit ISO 148 und ASTM E23	Konform mit ISO 148 und ASTM E23	Konform mit ISO 148 und ASTM E23
Abmessungen (mm)	L 2100 x P 1140 x H 2550	L 2100 x P 1140 x H 2550	L 2200 x P 1195 x H 2635
Gewicht (kg)	3000	3000	3800
Stromversorgung (V)	220	220	220
Garantie	3 Jahre	3 Jahre	3 Jahre



Schlagköpfe nach ISO- und ASTM-Norm, leicht austauschbar

VERFÜGBARES ZUBEHÖR

KERBMASCHINEN



Manuell



Automatisch

RUNDMEISSEL



- Kerbe V 42 HRC
- V-Kerbe 52 HRC
- U-Kerbe 32 HRC
- Kerbe U 42 HRC

AUTOMATISCHER ZENTRIERASSISTENT



KRYOSTATION



HYTP

DIE PENDELMASCHINE FÜR SCHLAGPRÜFUNGEN AN POLYMEREN, AUSGESTATTET MIT DER HOYWIN®-SOFTWARE

Für Schlagprüfungen an Polymerwerkstoffen konzipiert, vereint die **HYTP** von **HOYTOM** Präzision, Sicherheit und moderne Technologie. Sie entspricht den **Charpy**- und **Izod**-Normen und bietet optimale Messmöglichkeiten zur Bewertung der Polymerbeständigkeit.

Mit integrierter **HOYWIN**®-Software macht die **HYTP** jeden Test zu einer **einfachen, schnellen und leistungsstarken** Anwendung.

- **HOYWIN-Technologie®**
- **Präzision und Zuverlässigkeit**
- **Angepasste Leistung**
- **Vollständige Automatisierung**
- **Erhöhte Sicherheit**
- **Intuitive Benutzeroberfläche**
- **Internationale Konformität**



EIGENSCHAFTEN

PENDELSCHLAGMASCHINE

Maximale Schlagenergie (J)	25	50
Länge des Hammerarms < 5 J (mm)	230	340
Länge des Hammerarms > 5 J (mm)	340	340
Schlaggeschwindigkeit für Hämmer < 5 J (mm)	2,9	3,46
Schlaggeschwindigkeit für Hämmer > 5 J (mm)	3,46	3,46
Den Hammer in Position bringen	Manuell	Automatisch
Messgenauigkeit (J)	0.01	0.01
Stromversorgung (V)	220	220
Gewicht (kg)	200	500
Abmessungen (mm)	L 1000 x P 600 x H 1000	L 1250 x P 800 x H 1040
CHARPY Hämmer für ISO (J) Standard erhältlich	2 - 4 - 5 - 7.5 - 15 - 25	2 - 4 - 5 - 7.5 - 15 - 25 - 50
CHARPY-Hämmer für ASTM (J) Standard erhältlich	2.7 - 5.4 - 10.8 - 21.6	2.7 - 5.4 - 10.8 - 21.6 - 50
IZOD-Hämmer verfügbar (J)	2.75 - 5.5 - 11 - 22	2.75 - 5.5 - 11 - 22
Garantie	3 Jahre	3 Jahre

VERFÜGBARES ZUBEHÖR

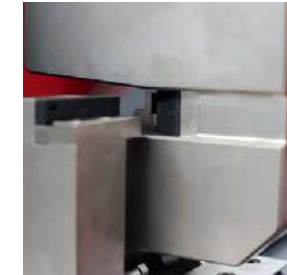
IZOD-TESTMODUL



MANUELLE ZENTRIERHILFE



50 J UND 25 J HÄMMER



KERBMASCHINEN



DEHNUNGSMESSER KRAFTSENSOREN

Mit Kraftsensoren kann eine Druckkraft gemessen werden und/oder Zugkraft, die auf den Sensor ausgeübt wird. Elektronische Modelle sind am häufigsten mit DMS konstruiert. Dehnungsmessstreifen in den Sensor eingeklebt, sie messen die Verformung des Sensors durch die ausgeübte Kraft. und wandelt sie in ein elektrisches Signal um. Einschränkungen im Sensor stecken, sie messen die Verformung des Sensors unter Einwirkung der ausgeübten Kraft und wandelt es in ein elektrisches Signal um.



KRAFTSENSOREN MIT MEHRKOMponentEN

Mehrkomponenten-Kraftsensoren werden verwendet, um eine auf den Sensor ausgeübte Druck- und/oder Zugkraft zu messen und zwar auf den 3 Achsen X, Y und Z (3-Komponenten-Sensoren). Einige 6-Komponenten-Modelle messen auch das auf den Sensor ausgeübte Drehmoment auf den 3 Achsen X, Y und Z.



DREHMOMENTMESSER

Ein Drehmomentmesser ermöglicht die Prüfung von Drehmomentwerkzeugen oder die Kontrolle des Anziehens und Lösen von Flaschen- oder Flakonverschlüssen. Statische oder dynamische Modelle werden auf Prüfständen für oder rotierende System wie einen Motor angebracht.



S-Sensoren



Rundsensor



Zylindersensor



3-Komponenten-Sensor



6-Komponenten-Sensor



Drehmomentmesser für
Drehmomentwerkzeuge



Drehmomentmesser
Verschlusskappenkontrolle



Statische
Drehmomentmesser



Dynamische
Drehmomentmesser

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN

DICKENMESSGERÄTE

Die Dicke eines Materials kann mithilfe eines Mikrometers, eines Dickenmessgeräts oder auch eines Ultraschall-Dickenmessgeräts für schwer zugängliche Bereiche gemessen werden. Das Schichtdickenmessgerät, auch Dickenmessgerät oder Permaskop genannt, misst die Dicke der auf einem Metallteil aufgetragenen Beschichtung.



Dickenprüfer für Papier, Karton, Plastik- und Aluminiumfolien



Schichtdickenregler



Präzisionsmikrometer



Ultraschall-Controller

RAUHEITSMETER

Die Rauheitsmessung ermöglicht es, die auf einem Material vorhandenen Unregelmäßigkeiten zu charakterisieren, um dessen Oberflächenbeschaffenheit zu beurteilen. Es gibt viele Rauheitsmessparameter aufgrund von verschiedenen Methoden und Standards wie z.B. Ra und Rz. Wir bieten Ihnen auch eine Reihe von Rauheitsstandards zur Überprüfung dieser Geräte an.



Rauheitsmessgerät



Glasrauheitsstandards
Zur Auswahl: Ra 0.8 / 1.5 / 2.2 / 2.3 / 3µm



Glasrauheitsstandards
Zur Auswahl: Ra 0.04 / 0.06 / 0.1 / 0.3 / 0.5 / 1 / 3 / 3.15 / 6.37µm



Rauheitsmess-Standards mit definierten Stufen



Vergleichskörper für Rauheitsmessung

DYNAMOMETER

Dynamometer erlauben auch um eine Druck- und/oder Zugkraft zu messen. Es gibt hydraulische, mechanische (Dynamometerringe) oder elektronische Modelle.



Hydraulischer Dynamometer



Traktions-Dynamometer



Dynamometer-Ringe
(mit Analog- oder Digitalanzeige)



Elektronischer Dynamometer

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN

KLEINE MANUELLE UND MOTORISIERTE MASCHINEN

(zur Verwendung mit einem elektronischen Dynamometer)

Diese kleinen Maschinen ermöglichen auf einfache Weise Kräfte an Teilen oder Komponenten zu messen, wobei die ausgeübte Kraft entweder manuell über ein Handrad oder einen Hebel oder motorisiert aufgebracht wird.



Manuelle Maschine mit Kraft und Wegmessung
Maximale Prüflast 2kN



Manuelle Zweisäulenmaschine mit Kraftmessung
Maximale Prüflast 5kN



Motorisierte Maschine mit Kraft und Wegmessung
Maximale Prüflast 5kN

MANUELLE FEDERPRÜFMASCHINEN

Federprüfmaschinen ermöglichen die Qualitätskontrolle von Federn, indem sie die Druckkraft und die Federkonstante bestimmen. Sie können auch Zugfedern prüfen, die Torsionsfedern werden mit einem Torsionsmessgerät überprüft.



Zweisäulenmaschinen



Einsäulenmaschinen



DIENSTLEISTUNGEN

KALIBRIERUNG & WARTUNG

PRESI und TESTWELL CONTROL
nutzen ihre Erfahrung, um die einwandfreie
Funktion Ihrer Maschinen sicherzustellen.
Follow-up, echter Support, Compliance,
Moderne Lösungen um neuen Standards
gerecht zu werden: Unsere Leistungen sind
maßgeschneidert.

ÜBERPRÜFUNG



PRESI führt Kalibrierungen unter der Marke TESTWELL CONTROL durch.

Die Überprüfung ermöglicht es, die Konformität oder Klassifizierung von Geräten zu definieren in Bezug auf einer Reihe von Kriterien, die in Normvorgaben definiert sind. Dies kann im Rahmen der regelmäßigen Kalibrierung Überwachung Ihrer Maschinen oder im Anschluss einer Reparatur / Modernisierung erforderlich sein.

Mit dieser Aussage können

Sie die normativen Anforderungen und die Anforderungen Ihrer Kunden gerecht werden:

- hinsichtlich der Maschinenkonformität zur Durchführung Ihrer Tests,
- in Bezug auf den Anschluss.

Für seine Aktivität hinsichtlich der Überprüfung der mechanischen Prüfmaschinen, PRESI SAS ist akkreditiert.

Die Überprüfungen werden gemäß den folgenden Normvorgaben durchgeführt (nicht erschöpfende Liste). Informationen zu akkreditierten Überprüfungen finden Sie auf der COFRAC-Website (www.cofrac.fr)

ROCKWELL - BRINELL VICKERS - KNOOP LEEB HÄRTEMASCHINE NACH DER DIREKTEN UND INDIREKTEN METHOD

- NF EN ISO 6506-2
- NF EN ISO 6507-2
- NF EN ISO 6508-2
- NF EN ISO 4545-2
- ASTM E10
- ASTM E18
- ASTM E384
- ASTM E92
- ASTM A956

XY-TISCH AUF HÄRTEMASCHINE

- Internes Verfahren PT EMV 15

ZUG- UND/ODER KOMPRESSIOMASCHINE

Angewandte Kraft:

- NF EN ISO 7500-1
- NF EN 12390-4 (für Baustoffe)
- ASTM E4

Verschiebeweg:

- NF EN ISO 9513
- ASTM E2309/E2309M

Bewegungsgeschwindigkeit:

- Internes Verfahren PT EMV04

Ausrichtung:

- ASTM E 1012

EXTENSOMETER

- NF EN ISO 9513
- NF EN ISO 527-1
- ASTM E83
- ASTM E399

PENDELSCHLAGWERK

- NF EN ISO 148-2



Die Leistungen werden vor Ort beim Kunden oder in der Werkstatt (nur für tragbare Geräte) von erfahrenen Techniker erbracht, die technischen Support leisten können.



Es werden Messwerte aufgenommen unter Verwendung von Vergleichsproben oder Referenzmaterialien, die von akkreditierten Stellen kalibriert wurden, so wird die Rückverfolgbarkeit gemäss der nationalen Standards und Normen gewährleistet.



Jede Überprüfung führt zur Erstellung eines **Prüfberichts**, in dem Folgendes aufgeführt ist:

- Normvorgaben und die verwendeten Kriterien
- Standards und ihre Verbindungen
- Messwerte
- Genehmigung in Bezug auf der Analyse der Ergebnisse (Compliance oder Klassifizierung).



Eine vorbeugende Wartung Ihrer Maschinen wird immer zusätzlich zur Überprüfung durchgeführt. Falls erforderlich und möglich, kann eine korrektive Wartung durchgeführt werden.



Auch eine Schulung in der Bedienung der Maschinen kann durch die Techniker durchgeführt werden. Verschiedene Punkte werden dann angesprochen:

- Hilfe bei Prüfparametern
- Unterstützung beim Formulierung von Testverfahren
- Erläuterung der Prüfverfahren
- Tests an Kundenteilen.

Unsere Einsatzgebiete

UNSERE TECHNIKER ARBEITEN IN EUROPA IN DEN FOLGENDEN LÄNDERN:

FRANKREICH,
BELGIEN,
SCHWEIZER,
LUXEMBURG
DEUTSCHLAND,
SPANIEN,
TUNESIEN,
MAROKKO, ALGERIEN

WARTUNG UND FEHLERBEHEBUNG



PRÄVENTIVE WARTUNG

Die präventive Wartung kann unter der Marke TESTWELL CONTROL an Geräten durchgeführt werden, die von PRESI vermarktet werden.

Ein erster telefonischer Kontakt mit einem erfahrenen Techniker ermöglicht die Aufnahme von Informationen zur Bestimmung des vom Kunden beobachteten Problems. Eine **Remote - Vordiagnose wird entwickelt** um den Bedarf an Ersatzteilen vorherzusehen. Anschließend wird ein Vor-Ort-Einsatz durchgeführt, um entweder das Gutachten abzuschließen oder um die Reparatur durchzuführen. Die Reparatur kann auch durch Einsendung der Maschine in unsere Werkstätten erfolgen.

Je nach Art der Reparatur kann eine Überprüfung der Maschine erforderlich sein, für die Einhaltung der Überprüfung der Normen und/oder um die Zuverlässigkeit der Prüfergebnisse sicherzustellen.

Die Wartung Ihrer Ausrüstung ist unerlässlich, um deren Betrieb sicherzustellen. Es könnte eine präventive oder korrektive Wartung sein. Die Interessen sind unterschiedlich. **Der Zweck der präventiven Wartung ist die Reduzierung des Risikos von Ausfällen oder Abweichungen und somit eine längere Lebensdauer Ihrer Ausrüstungen und eine bessere Zuverlässigkeit der Ergebnisse zu gewährleisten.**

KORREKTIVE WARTUNG

Korrektive Wartung ist erforderlich, wenn an einem Gerät ein Problem festgestellt wird: **ein mechanisches, elektrisches, elektronisches Problem, Ergebnisse außerhalb der Toleranzen.** Sie kann zum Austausch von Teilen und/oder zu Einstellungen führen.

Die präventive Wartungen sind in der Regel Ergänzungen zu Überprüfungsdiensten und können auf **alle Maschinenmarken durchgeführt** werden.

Die folgenden Operationen können durchgeführt werden (die Liste ist nicht erschöpfend, sie ist je nach Maschinentyp und Marke anzupassen):

- Wechsel von Verschleißteilen
- Reinigung von Optiken, Gewichten, Komparatoren, Umschalter
- Entleeren und Wechseln von Filtern an hydraulischen Maschinen
- Kontrolle des ordnungsgemäßen Funktionierens von Sicherheitssystemen.

WARTUNG DIE SICH UNTER VERSCHIEDENEN FORMEN IHREN BEDÜRFNISSEN ANPASST:



VIDEO-UNTERSTÜTZUNG



TELEFONISCHE UNTERSTÜTZUNG



REMOTE- FEHLERBEHEBUNG



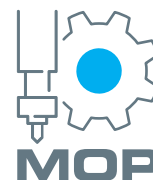
VERFAHREN SENDEN



REISENDE TECHNIKER



WARTUNGSVERTRÄGE



Die Bearbeitung der mechanischen Teilen der PRESI-Maschinen (und anderer Marken) wird an MOP, einer Schwesterfirma von PRESI, anvertraut.



MODERNISIERUNG DER MASCHINEN FÜR DIE UNTERSUCHUNG VON MATERIALIEN

Die Nachrüstung kann zu einer Lösung für Härte - oder Zug-/ Druckprüfmaschinen werden, welche die normativen und technologischen Anforderungen nicht mehr gerecht sind.

Die Reaktion auf die zunehmende Qualitätsanforderungen des Markts bleibt eine zentrale Herausforderung für Unternehmen. Updates werden nach neusten Sicherheitsstandards bezogen, was auch die Tracking der Prüfergebnisse gewährleistet.

Die Modernisierung ermöglicht Einen Gewinn an Präzision und Reproduzierbarkeit, erlaubt aber auch den Technologien auf dem neuesten Stand des Fortschritts zu bleiben.

Alle dabei verwendeten Komponenten stammen aus unserer Entwicklung und unseren Standardmaschinen.

Jede Maschine ist einzigartig. Deshalb hören wir unseren Kunden seit mehr als 50 Jahren zu, um sie bei der Verbesserung ihrer Prüfgeräte zu unterstützen, ohne Benachteiligung von Marke oder Technologie.



ZWICK 1485 250KN



UTS 200KN



WOLPERT TZZ250



ZWICK Z010TN2S 10KN



Kontrollelektronik



Modernisierung der Härtemaschine

MASSGESCHNEIDERT FÜR JEDE ANWENDUNG

Wenn eine Maschine den verschiedenen normativen Standards von heute und morgen nicht mehr entspricht, gibt es Lösungen. PRESI bietet seinen Kunden eine komplette Expertise ihres Prüfsystems, mit Verifizierung von Verankerungen oder Strommessmitteln, zu überprüfen. PRESI bietet auch eine ganze Reihe von kompatibelem Zubehör für die verschiedenen bestehenden Maschinen an.

**Hochtemperaturofen
und Thermokammer**



Klimakammer



**Extensometer
großer Hub**



Dockplätze



Hydraulischer Dock

Härtemessung

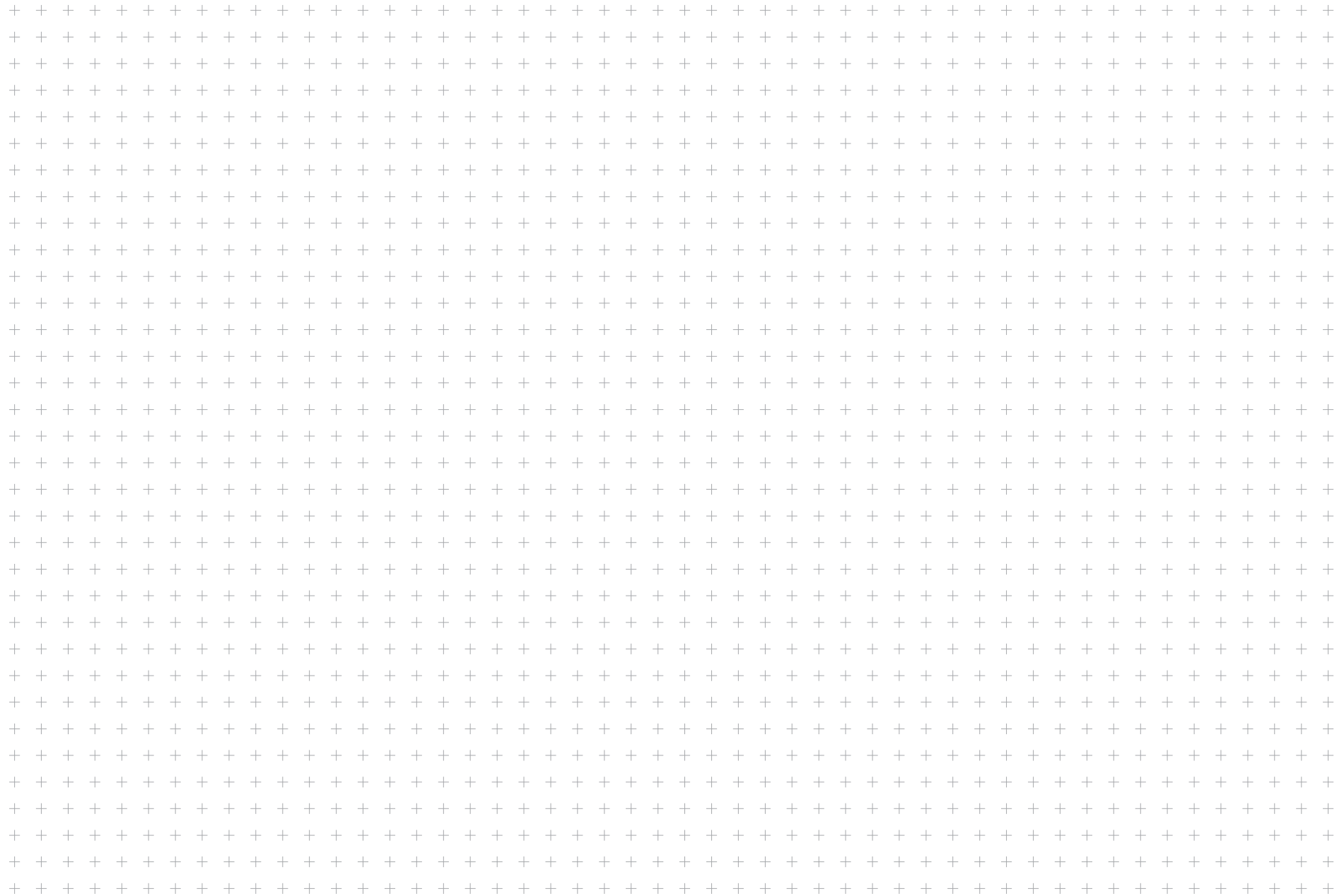


Dock mit Ecken

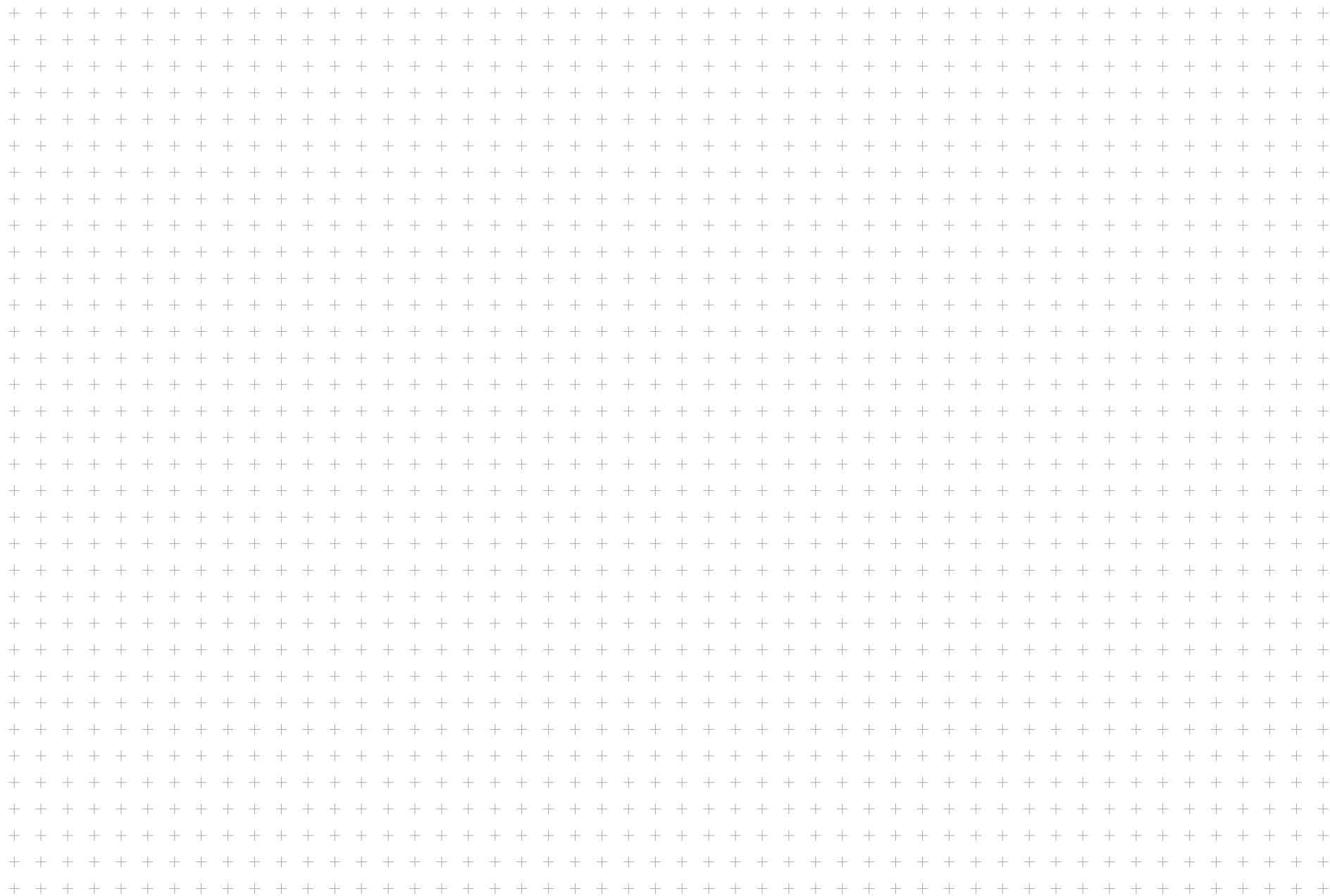


Vector

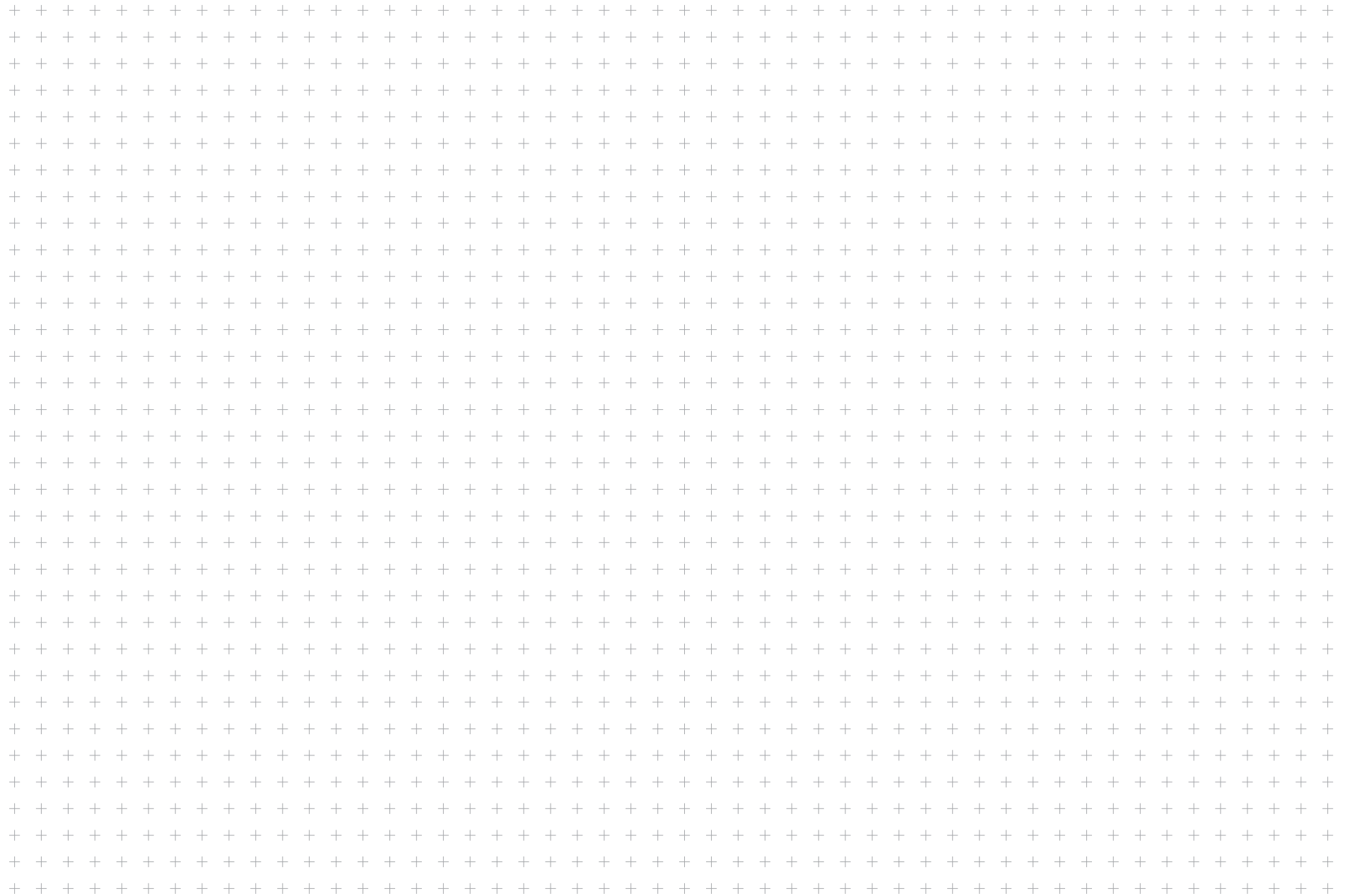
NOTIZEN



NOTIZEN



NOTIZEN





EIN TEAM ZU IHREN DIENSTEN

Nähe ist ein wichtiger Wert
für PRESI, HOYTOM und TESTWELL CONTROL.
Was auch immer Ihr Anliegen ist,
Sie können sich auf unser erfahrenes
Team verlassen.
um Ihnen die Ratschläge und Antworten
zu geben, die Sie benötigen.

FRANKREICH

PRESI SAS HEADQUARTERS

PRESI FRANCE

11, rue du Vercors
38320 Eybens
Tel.: +33 4 76 72 00 21
presi@presi.com

SALES MANAGER
FRANCE: MICHAEL BOUAZIZ
Tel.: +33 6 99 23 06 95
m.bouaziz@presi.com

SALES ADMINISTRATION

SECTORS

NORTHWEST / NORTH / NORTHEAST / SOUTHEAST

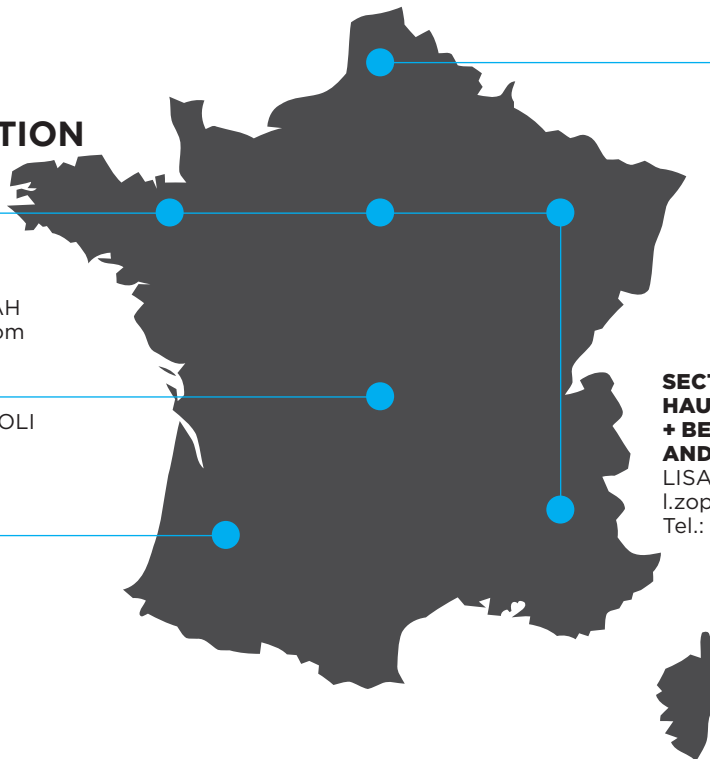
MAYSSA BENDJABALLAH
m.bendjaballah@presi.com
Tel.: 04 76 72 00 21

SECTOR CENTER

MARIE-CHRISTINE COMOLI
m.comoli@presi.com
Tel.: 04 76 72 00 21

SECTOR SOUTHWEST

CAROLINE BERNE
c.berne@presi.com
Tel.: 04 76 72 00 21



**SECTOR
HAUTS DE FRANCE
+ BELGIUM
AND LUXEMBOURG**
LISA MARIE ZOPPELLO
l.zoppello@presi.com
Tel.: 04 76 72 00 21

PRODUCT SUPPORT

HARDNESS MANAGER / OPTIC & UTM

THIBAUT GERVAIS DINAIRE
t.gervais-dinaire@presi.com

TECHNICAL-COMMERCIAL NON-DESTRUCTIVE TESTING MACHINES

CHRISTOPHE GABRIEL
c.gabriel@presi.com

LAB

LABORATORY MANAGER

GUILLAUME JAILLETTE
g.jaillette@presi.com

SERVICES AND SAV

MANAGER SAV PRESI

CHARLES MORGANT
sav@presi.com

SAV SOFTWARE

support-soft@presi.com

MANAGER SAV TESTWELL CONTROL & VERIFICATIONS TESTING MACHINES

AMANDINE MARTEL
a.martel@presi.com

TECHNICAL-COMMERCIAL VERIFICATIONS TESTING MACHINES

NATACHA WISS
n.wiss@presi.com

SUBSIDIARIES



PRESI SÀRL
MANAGER:
DAVID GRAUFEL

PRESI Sàrl
Rue Jehan
Droz 13 CH
2400 Le Locle
Tel.: +41 (0) 32 931 17 91
Fax: +41 (0) 32 931 23 36
presi.ch@presi.com



PRESI GMBH
MANAGER:
BOGDAN DINU

PRESI GmbH
Rohrstrasse 15
58093 Hagen
Tel.: +49(0)2331-73678-70
Fax: +49(0)2331-73678-99
presi.de@presi.com



PRESI
METALOGRAFIE SRL
MANAGER:
BOGDAN DINU

PRESI Metalografie SRL
Bucuresti
Sectorul 3
Strada Burnitei
Nr. 24
Biroul A140
Etaj 1
Tel.: +40 (0)744 313 350
c.constantin@presi.com



PRESI METALOGRAFIA
ESPANA S.L
MANAGER :
MOHAMED MAJOUL

PRESI METALOGRAFIA
ESPANA S.L
Iparragirre Etorbidea, 96
48940 Leioa
Bizkaia
Tel.: +34 678 133 726
m.majoul@presi.com



PRESI TRADE
CO., LTD
MANAGER:
JOHN LU

PRESI (Shanghai)
Trade., Ltd
Room 111
Building B
No 6 Huazhong Road
Minhang District
201101 Shanghai
Tel.: +86 (0)21 5237 12 77
Fax: +86 (0)21 5237 11 78
presi.china@presi.com

Offices in
Beijing
Guangzhou
Chengdu
Shenyang



PRESI METALLOGRAPHY
MAROKKO
MANAGER :
MOHAMED MAJOUL

PRESI Metallography
Marokko
144, rue Mohammed Smiha,
Étage 6
Appt n°35
Derb Omar
Casablanca
Tel.: +212 6 67 67 23 43
s.belfquih@presi.com

EXPORT

EXPORT MANAGER

BOGDAN DINU
b.dinu@presi.com

AREA SALES MANAGER

MOHAMED MAJOUL
m.majoul@presi.com

HARDNESS & UTM PRODUCT MANAGER

CORENTIN DIDES
c.dides@presi.com

EXPORT ASSISTANT

SYLVIE NUTTIN
s.nuttin@presi.com

SALES ADMINISTRATION DEPT.

JO CHU TSAI
c.tsai@presi.com

- CHINA
- INDIA
- SWITZERLAND

OLIVIER MASSART
o.massart@presi.com

- **CENTRAL & EASTERN EUROPE**
- ASIA
- NORTH AMERICA
- SOUTH AMERICA

LISA-MARIE ZOPELLO
l.zopello@presi.com

- **WESTERN EUROPE**
- NORTH AFRICA
- MIDDLE EAST/
WESTERN ASIA

CAROLINE BERNE
c.berne@presi.com

- **WESTERN EUROPE**
- ASIA
- OCEANIA
- AFRICA

AFTER SALES DEPT.

aftersales@presi.com

