



LE CATALOGUE

La complémentarité

Nouvelle étape : HOYTOM intègre notre groupe.
Avec TESTWELL CONTROL, c'est une compétence renforcée dans la caractérisation mécanique et la certification.
Comme PRESI, HOYTOM a été créée en 1961.
C'est une entreprise familiale.
Nous partageons les mêmes valeurs.

Avec ces rapprochements, nous pouvons vous proposer une offre solide, sur mesure. Une vraie complémentarité.

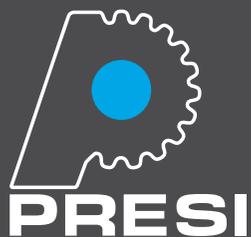
Notre histoire est liée depuis toujours à l'étude des matériaux. Nous développons, nous fabriquons nos propres machines et nos consommables en France et en Espagne. Nos pièces mécaniques aussi, dans notre unité MOP. Un choix assumé et inchangé. Pour répondre à notre propre exigence qualitative. Et pour soutenir le savoir-faire européen.

Nous innovons constamment, nous adaptons nos offres à vos besoins. Nous voulons être un partenaire rassurant, réactif, force de proposition.
Chez PRESI, la confiance s'exerce sur le long terme.

C'est ce que vous pouvez attendre de notre groupe.



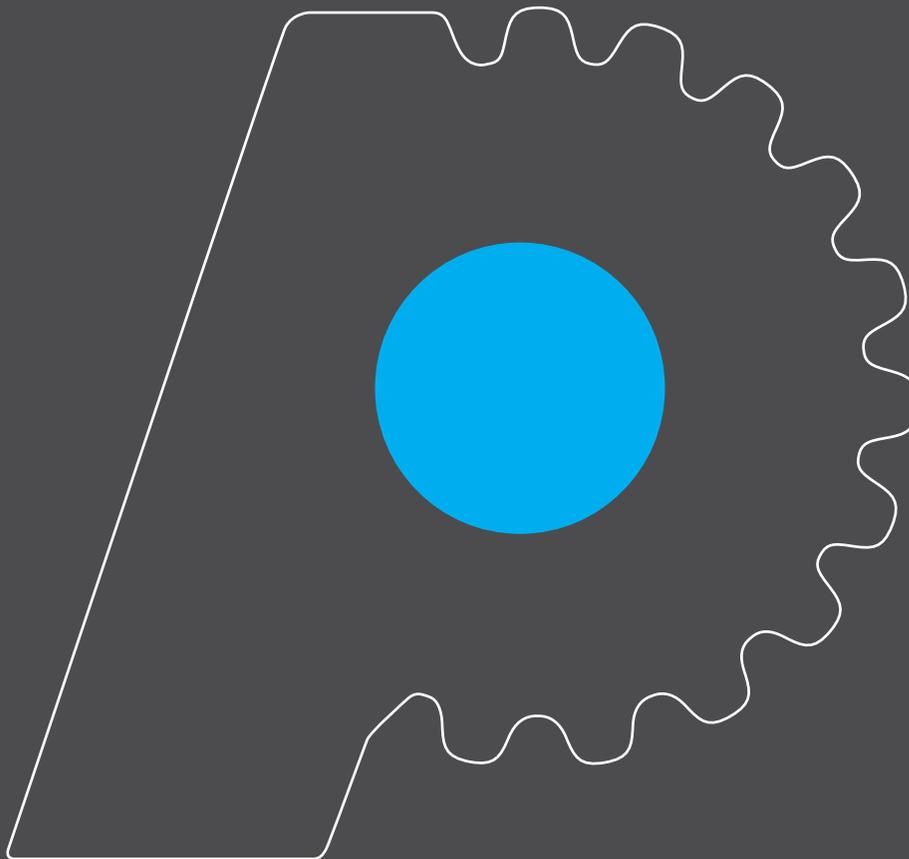
LE GROUPE



MÉTALLOGRAPHIE

Depuis 1961, PRESI conçoit, fabrique et distribue des machines, consommables et logiciels de métallographie. C'est aujourd'hui le seul fabricant français, reconnu comme l'un des principaux acteurs à l'international. PRESI compte 6 filiales (Allemagne, Suisse, Chine, Roumanie, Espagne, Maroc) et plus de 40 distributeurs à travers le monde.

- CERTIFIÉ ISO 9001
- MEMBRE FRENCH FAB
- MEMBRE BPI FRANCE EXCELLENCE



USINAGE DE PRÉCISION SUR MESURE

Fondé en 1988, MOP est spécialisé dans l'usinage de pièces mécaniques. Fournisseur historique de PRESI depuis plus de 30 ans pour ses machines, MOP travaille avec des équipements à la pointe de la technologie. MOP a intégré le groupe en 2016 et met aussi ses compétences au service d'autres entreprises ou de laboratoires de recherche.

- MEMBRE FRENCH FAB



CARACTÉRISATION

Spécialiste depuis plus de 70 ans dans la fourniture de moyens d'essais mécaniques, TESTWELL CONTROL propose aussi tout un panel de services, de la vérification jusqu'à la maintenance. TESTWELL CONTROL est également une référence en matière d'équilibrage industriel.

- PRESI ACCRÉDITÉ ISO 17025



CARACTÉRISATION

Depuis sa création en 1961, HOYTOM conçoit et fabrique des machines d'essais mécaniques (traction, compression, dureté, impact) fabriquées en Espagne. HOYTOM propose des équipements standards et sur mesure reconnus pour leur précision et leur fiabilité, utilisés dans de nombreux secteurs industriels.

- HOYTOM ACCRÉDITÉ ENAC ISO 17025



DÉVELOPPER

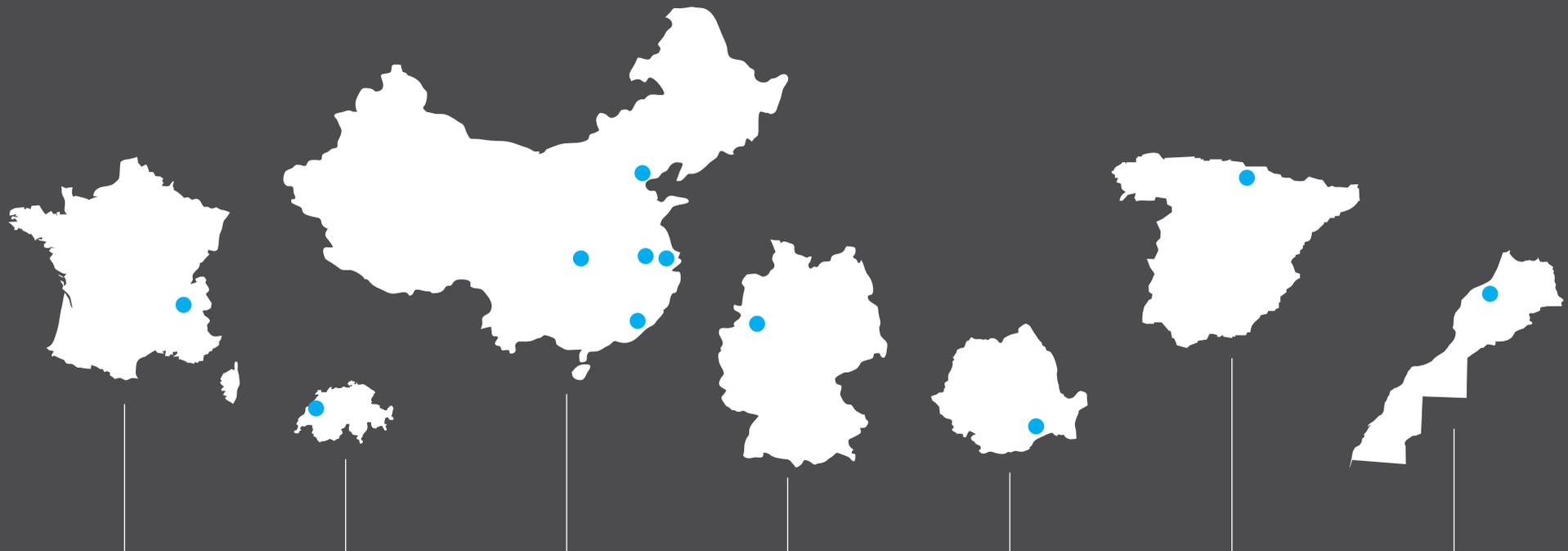
Nouveaux produits, nouvelles filiales,
nouveaux métiers : au-delà de la performance,
ce sont des réponses pertinentes
que nous apportons.

Vos besoins évoluent, notre offre s'adapte
avec le sur-mesure pour méthode.

Cet ensemble de compétences
est là pour vous permettre d'obtenir
toujours plus de précision.

Du consommable à la machine,
de la métallographie à l'optique,
de la fabrication à la caractérisation,
de l'installation à la maintenance...

**PRESI maîtrise son développement
pour être réactif
et garder un temps d'avance.**



1961

2001

2010

2011

2018

2022

2024

CRÉATION DE PRESI
AVEC
UN PRODUIT PHARE,
LES PÂTES
DIAMANTÉES

FILIALE
SUISSE

FILIALE
CHINE

FILIALE
ALLEMAGNE

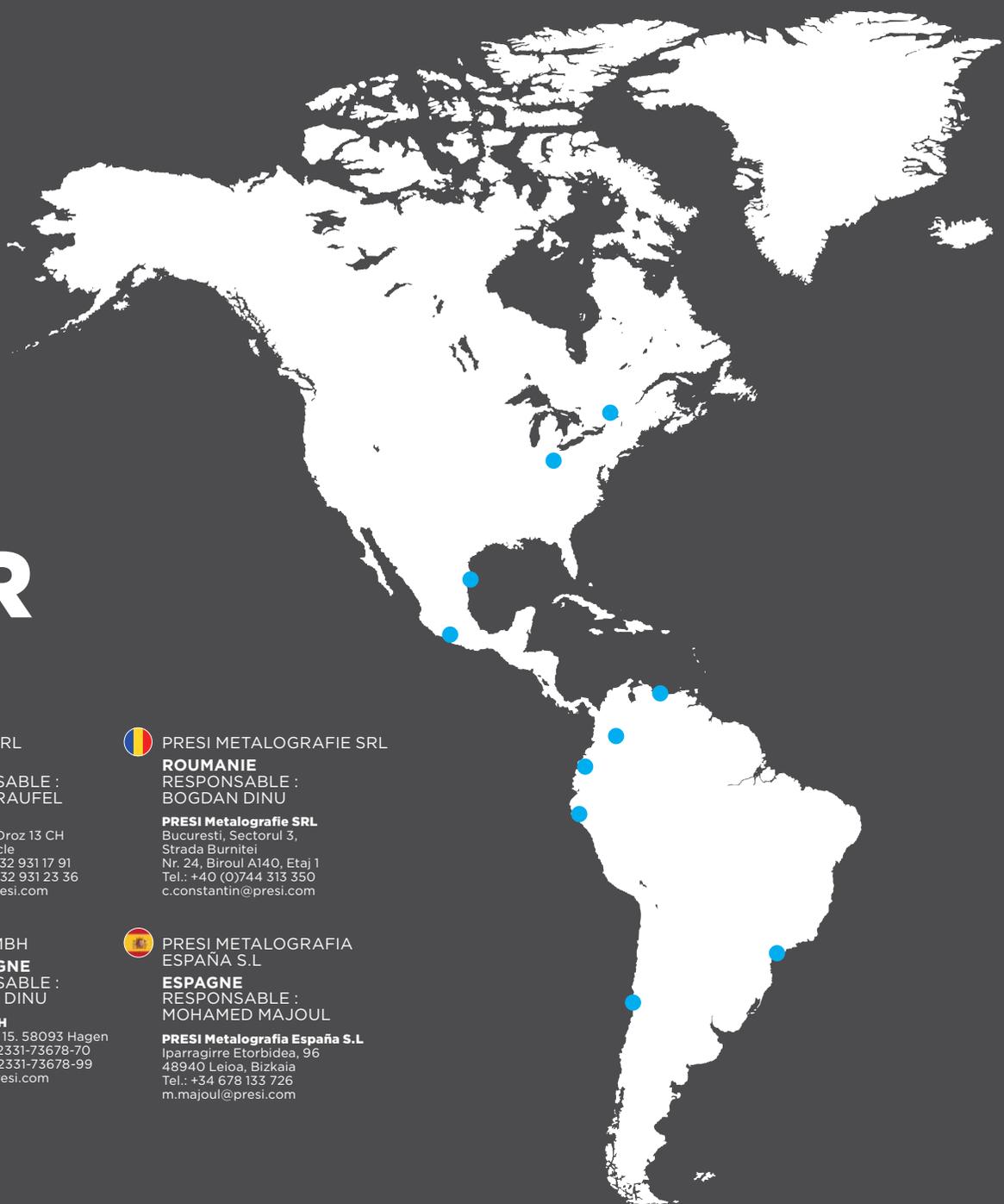
FILIALE
ROUMANIE

FILIALE
ESPAGNE

FILIALE
MAROC

6 filiales.
Plus de 40 distributeurs.
Des équipes dynamiques
et réactives,
pour un service sur mesure.

RASSEMBLER



TESTWELL CONTROL

H&YTOM



SIÈGE PRESI SAS

FRANCE
RESPONSABLE :
NICOLAS ZUILLI

PRESI France
11, rue du Vercors, 38320 Eybens
Tel.: +33 (0)4 76 72 00 21
Fax: +33 (0)4 76 72 05 84
presi@presi.com



PRESI SÀRL
SUISSE
RESPONSABLE :
DAVID GRAUFEL

PRESI Sàrl
Rue Jehan-Droz 13 CH
2400 Le Locle
Tel.: +41 (0) 32 931 17 91
Fax: +41 (0) 32 931 23 36
presi.ch@presi.com



PRESI METALOGRAFIE SRL
ROUMANIE
RESPONSABLE :
BOGDAN DINU

PRESI Metalografie SRL
Bucuresti, Sectorul 3,
Strada Burnitei
Nr. 24, Biroul A140, Etaj 1
Tel.: +40 (0)744 313 350
c.constantin@presi.com



PRESI GMBH
ALLEMAGNE
RESPONSABLE :
BOGDAN DINU

PRESI GmbH
Rohrstrasse 15, 58093 Hagen
Tel.: +49(0)2331-73678-70
Fax: +49(0)2331-73678-99
presi.de@presi.com



PRESI METALOGRAFIA
ESPAÑA S.L
ESPAGNE
RESPONSABLE :
MOHAMED MAJOUJ

PRESI Metalografia España S.L
Iparragirre Etorbidea, 96
48940 Leioa, Bizkaia
Tel.: +34 678 133 726
m.majoul@presi.com



 **PRESI**
MÉTALLOGRAPHIE
MAROC
RESPONSABLE :
MOHAMED
MAJOUL

PRESI Métallographie
Maroc
144, rue Mohammed Smiha
Étage 6, Appt n° 35
Derb Omar - Casablanca
Tel.: +212 6 67 67 23 43
s.belfquih@presi.com

 **PRESI TRADE CO., LTD**
CHINE
RESPONSABLE : JOHN LU

PRESI (Shanghai) Trade, Ltd
Room 111, Building B
No 6 Huazhong Road
Minhang District
201101 Shanghai
Tel.: +86 (0)21 5237 12 77
Fax: +86 (0)21 5237 11 78
presi.china@presi.com

**Bureaux à : Beijing, Guangzhou,
Chengdu and Shenyang.**

PLUS DE 40 DISTRIBUTEURS

AMERICA

BRAZIL • São Paulo
CANADA • Toronto
COLUMBIA • Bogota
ECUADOR • Cuenca
MEXICO • Mexico • Leon
PERU • Lima
USA • Sturbridge
VENEZUELA • Caracas

EUROPA

BOSNIA
CROATIA • Zagreb
CZECH REP. • Praha
GREECE • Pallini
ITALY • Noventa Padovana •
Milano • Torino
LITHUANIA • Vilnius
MACEDONIA
NETHERLANDS • Tilburg
POLAND • Warszawa
PORTUGAL • Porto
SLOVAKIA • Bratislava
SLOVENIA
UKRAINE • Kyiv
UNITED KINGDOM • Leeds

AFRICA

SOUTH AFRICA • Johannesburg

MIDDLE EAST

BAHRAIN • Mahooz
KUWAIT • Hawalla City
QATAR • Doha
SAUDI ARABIA • Jeddah
UNITED ARAB EMIRATES • Dubaï

ASIA

AUSTRALIA • Sydney
INDIA • Gurgaon • Bangalore
INDONESIA • Bekasi
JAPAN • Chiba • Tokyo
KAZAKHSTAN • Kostanay
MALAYSIA • Kuala Lumpur
PAKISTAN • Karachi
PHILIPPINES • Rizal
SINGAPORE • Singapore
SOUTH KOREA • Seoul
TAIWAN • Hsinchu
THAILAND • Bangkok
TURKEY • Istanbul
VIETNAM • Hanoi

Pour entrer en contact
avec un de nos distributeurs,
rendez-vous sur www.presi.com
ou par mail presi@presi.com

RAYONNER

**PRESI travaille pour un grand nombre d'industriels.
Avec nos clients, une vraie proximité.
Jamais de réponses toutes faites,
mais des solutions adaptées au plus près des besoins,
des conseils personnalisés et des machines qui s'adaptent,
y compris aux environnements les plus hostiles.**



70%

DU CHIFFRES D'AFFAIRES
À L'EXPORT



45

PAYS OÙ PRESI EST DÉJÀ PRÉSENT



7000+

CLIENTS ACTIFS



1000+

INTERVENTIONS ANNUELLES
EN MOYENNE
(TESTWELL CONTROL)

UN GROUPE AU SERVICE DE NOMBREUX SECTEURS INDUSTRIELS



AÉRONAUTIQUE



AÉROSPATIAL



INDUSTRIE
AUTOMOBILE



FONDERIE



SIDÉRURGIE



MÉTALLURGIE



MÉCANIQUE
DE PRÉCISION



ÉCOLES &
UNIVERSITÉS



CENTRES DE
RECHERCHE



MÉDICAL



AGROALIMENTAIRE

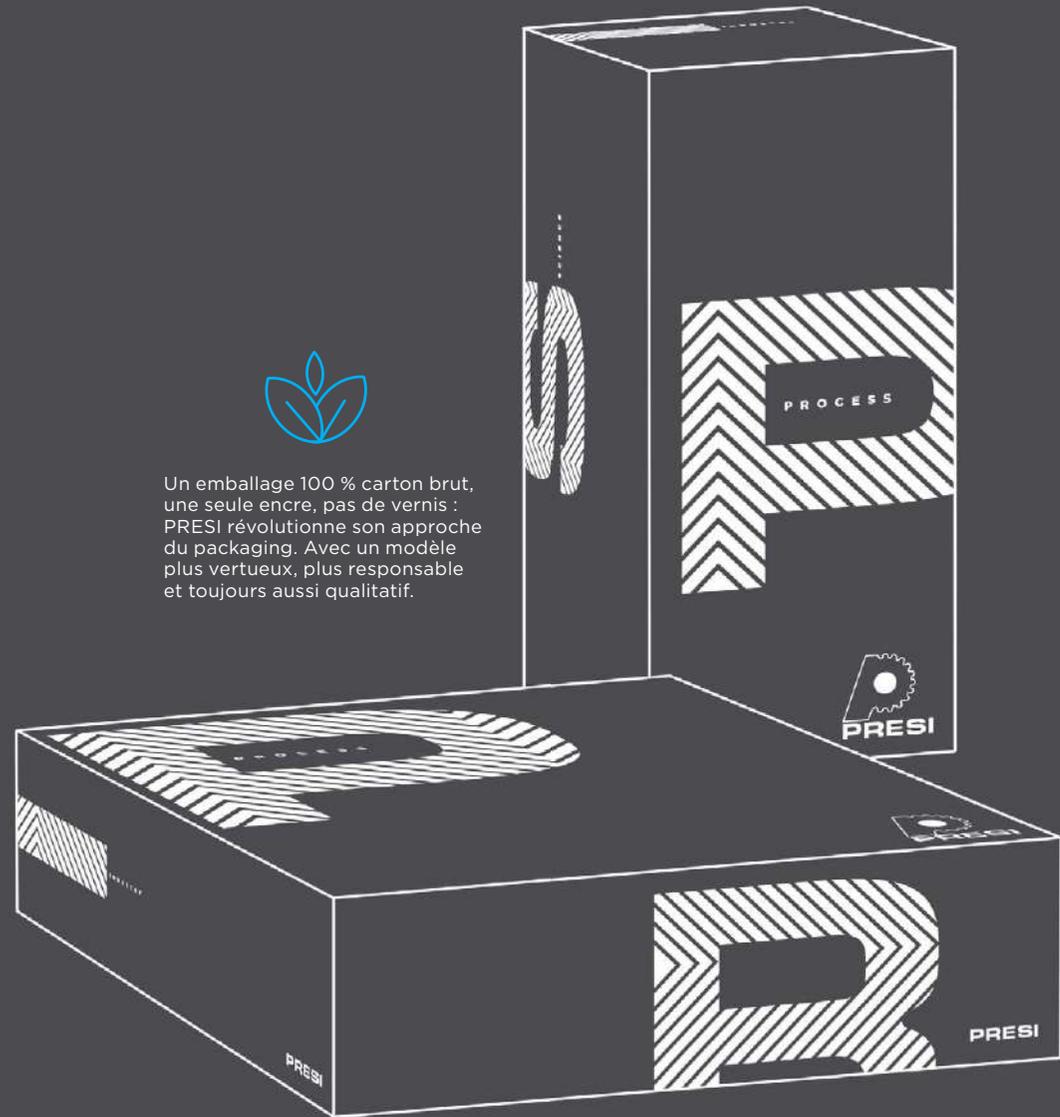


VALORISER

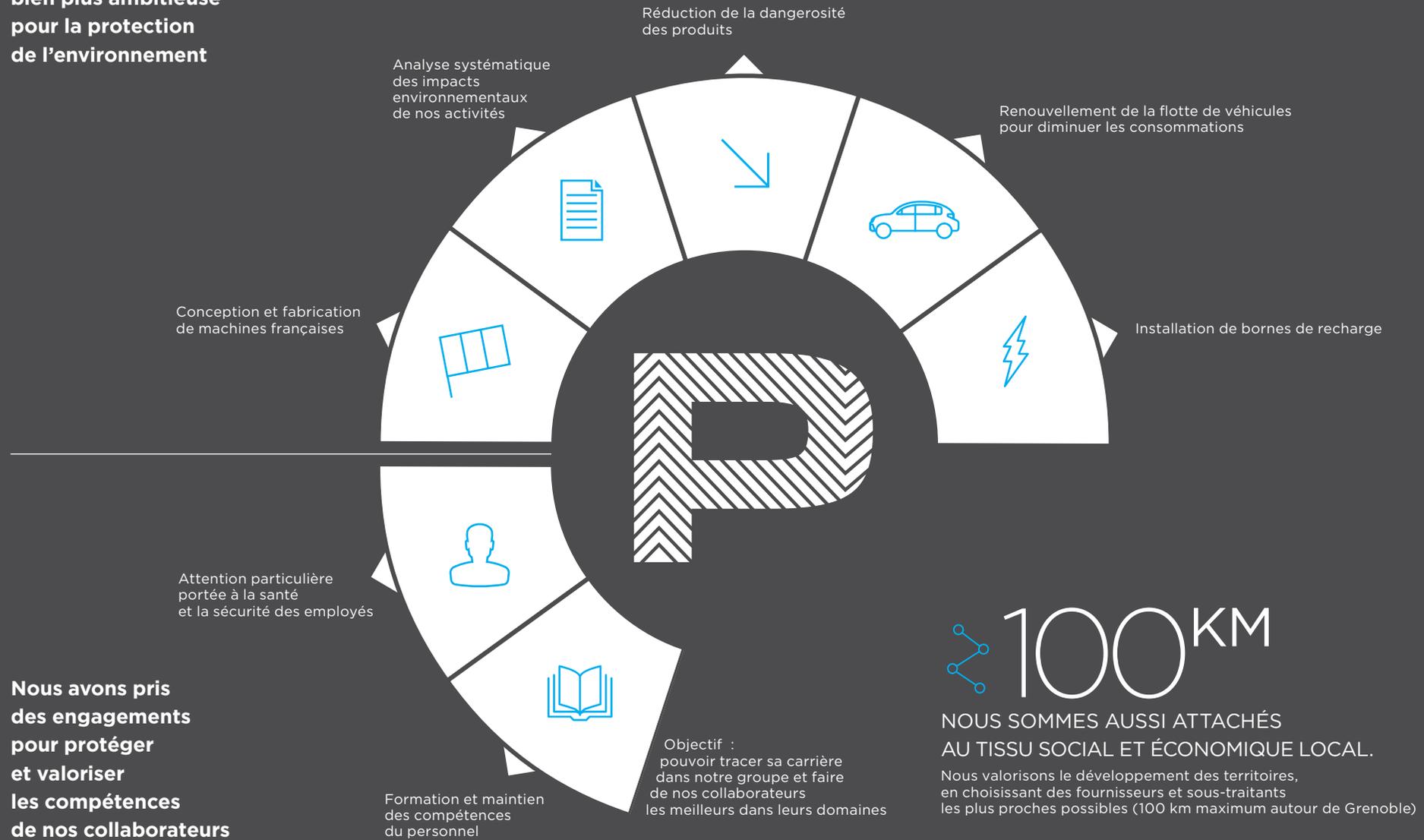
La refonte complète de nos packagings :
une nouvelle étape dans le renforcement
de notre politique RSE.

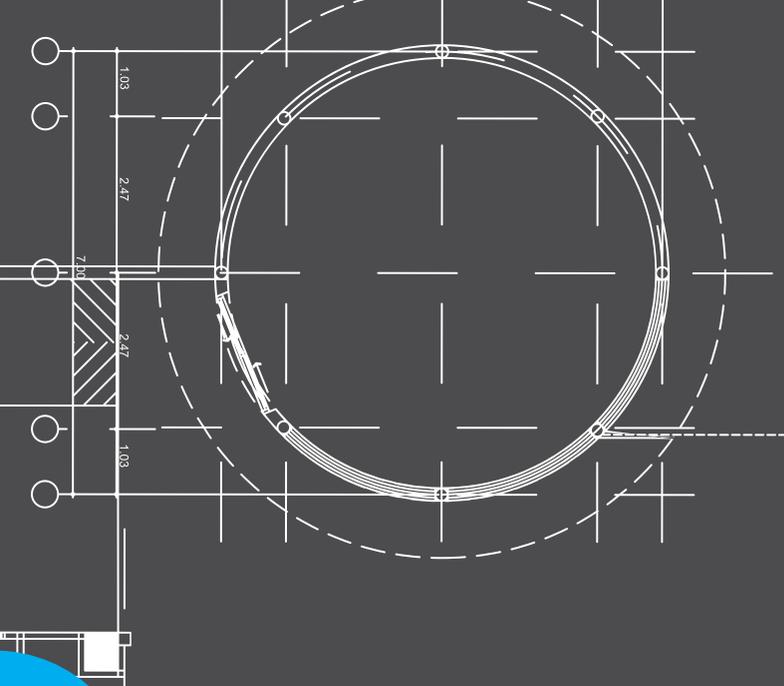


Un emballage 100 % carton brut,
une seule encre, pas de vernis :
PRESI révolutionne son approche
du packaging. Avec un modèle
plus vertueux, plus responsable
et toujours aussi qualitatif.



Il ne s'agit là que d'un signe "visible" de notre politique RSE, bien plus ambitieuse pour la protection de l'environnement





INNOVER

**Nouvelles problématiques,
cas de figure particuliers,
évolution des machines
et des consommables,
apparition de nouveaux besoins...
PRESI, TESTWELL CONTROL
et HOYTOM sont en veille constante.**

Face aux enjeux, notre bureau d'études repense nos machines **tous les 6 ans en moyenne.**

Étude et développement de nouvelles solutions pour les analyses métallographiques, conception de prototypes, veille technologique, élaboration d'applications spécifiques sur mesure...
L'objectif est simple : optimiser et perfectionner nos gammes de produits et nos services afin de répondre à tous les besoins de nos clients.

R&D, UN PÔLE CENTRAL CHEZ PRESI

L'innovation est au cœur de notre entreprise. Elle nous permet de proposer des solutions adaptées, créatives, inédites.

C'est pourquoi notre pôle technique R&D grandit et s'enrichit de nouvelles compétences.

C'est aussi grâce à l'appui du pôle R&D que nous retravaillons l'ergonomie de nos machines, au-delà du simple design. Plus simples d'utilisation, elles offrent un vrai confort de travail.

SUR MESURE

Depuis 1961, nous développons notre expérience, le savoir-faire de nos techniciens et les ressources de notre service Recherche et Développement. Nos clients nous font confiance et nous sollicitent pour des demandes de plus en plus précises et spécifiques. **Ceci nous permet de transformer notre offre initiale vers des produits 100 % adaptés : biomédical, aéronautique, métallurgie.**

Une méthode testée et approuvée pour vous proposer une solution 100 % sur mesure.

Quel que soit votre domaine d'application, votre problématique, votre budget ou votre délai, PRESI vous accompagne dans vos projets.

NUCLÉAIRE

Une fiabilité exemplaire pour les boîtes à gants et cellules chaudes.

Conçus et développés à la demande, nos équipements et accessoires sur mesure sont intégralement repensés avec des matériaux appropriés : acier inoxydable, réduction des plastiques, etc.

Ils offrent une résistance optimale aux environnements agressifs et s'y adaptent en toute sécurité. Dans certains cas, ils peuvent être utilisés à distance grâce aux bras manipulateurs et aux commandes déportées.

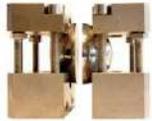
PRESI dispose d'une réelle expertise pour s'adapter aux environnements hostiles. Son expérience repose sur des points forts :

- le contrôle absolu des process d'élaboration et de fabrication
- une technicité pointue
- des outils faciles d'entretien

Pour répondre à des besoins très spécifiques, PRESI adapte ses machines de tronçonnage, d'enrobage et de polissage dans une optique de haute qualité et de haute technologie.

TRONÇONNAGE

ÉTAUX ET AUTRES ACCESSOIRES SPÉCIFIQUES



Étau à bille
T305, T335, ST315



Étau pneumatique
pour découpe de
carotte sur T265
double lame



Étau spécifique
pour rainurage
de pastille indexé
à 90°



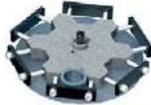
Table rotative
se fixant sur table
rainurée en T
(T305, ST315,
T335, EVO)



Mors spécifique
pour étau

POLISSAGE

PLATINES SPÉCIFIQUES



Platine spéciale
pression centrale
pour tube



Platine spéciale
pression centrale
avec serrage double



Platine spéciale
pression centrale
pour tube
de section fine



Platine spéciale
pression centrale
pour échantillon
rectangulaire



Platine spéciale
pression individuelle
pour lame mince

PAILLASSES

Un laboratoire de métallographie tout équipé créé sur-mesure (suivi du projet en 3D avec des projections en format réaliste).



TRONÇONNEUSE NUCLÉARISÉE



ENROBEUSE NUCLÉARISÉE



POLISSEUSE NUCLÉARISÉE



PROJET SPÉCIFIQUE, SOLUTION UNIQUE.

Avec ou sans cahier des charges, PRESI vous accompagne pour guider votre projet jusqu'à son terme, de l'étude jusqu'à la formation du personnel sur site à l'utilisation de ces machines uniques.



FORMER

L'ACCOMPAGNEMENT DE NOS CLIENTS EST UN POINT CLÉ DE NOTRE DÉMARCHE D'ENTREPRISE. IN SITU OU DANS NOS LOCAUX, EN PRÉSENTIEL OU À DISTANCE, NOUS AVONS DÉVELOPPÉ UN ENSEMBLE DE PRESTATIONS SUR MESURE. DES FORMATIONS POUR MIEUX COMPRENDRE ET PRATIQUER.



MÉTALLO TRAINING

Pour mieux apprendre, comprendre, pratiquer.

PRESI propose des programmes de formation sur mesure adaptés à tout public, pour les métallographes néophytes ou expérimentés.

Nos sessions de formation sont dirigées par des experts en métallographie dans notre **LAB** doté des derniers équipements. Choisissez le contenu de votre formation en fonction de vos attentes et de vos problématiques :

Généraliste (sur 2 ou 3 jours)

Revue des fondamentaux des techniques de préparations métallographiques (tronçonnage, enrobage, polissage, dureté et microscopie).

Spécifique (1 jour)

Réponse à une problématique précise ou étude approfondie d'une étape de préparation en particulier. Nos formations allient une approche à la fois théorique et pratique.



POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS SUR NOS FORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS PAR MAIL : PRESI@PRESI.COM

EXEMPLE D'UN PLAN DE FORMATION

TECHNIQUES ET MÉTHODES EN MÉTALLOGRAPHIE

Sur la base du rapport élaboré par le laboratoire PRESI les stagiaires seront invités à reproduire les gestes et techniques de préparation métallographique de leurs échantillons

Durée : 3 jours (21 h)

1. Tronçonnage (6 h)

Théorie

- Les différents types de disques de tronçonnage vs les différents matériaux
- Les paramètres de tronçonnage (vitesse de rotation / vitesse de table)
- Les défauts et erreurs dus au tronçonnage

Pratique

- Tronçonner des pièces

2. Enrobage (5 h)

Théorie

- Présentation des différentes résines
- Couple résine / matériaux
- Les défauts d'enrobages et les moyens d'y remédier

Pratique

- Enrober les échantillons prélevés précédemment

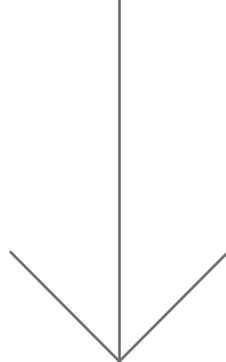
3. Polissage (10 h)

Théorie

- Les machines utilisées
- Les avantages et inconvénients du polissage manuel, de la pression centrale ou individuelle
- Présentation de gamme type pour le polissage
- Présentation des gammes établies sur la base des échantillons fournis
- Présentation des défauts prévisibles en cas d'erreur de gamme

Pratique

- Polir les échantillons à partir des gammes présentées
- Analyser les résultats et relever les défauts éventuels des échantillons polis



PRESI LAB

Création 100 % PRESI, le **LAB** est une cellule de première importance. Elle accueille les nouveaux collaborateurs de l'entreprise pour être formés, ainsi que nos clients. C'est ici aussi que le service R&D teste ses machines et ses produits. Innovations et optimisations passent forcément par le **LAB**.

Le **LAB** est en contact direct avec les clients pour les accompagner dans l'optimisation de leurs process.

C'est un moyen incontournable d'initier et de valider les développements de notre service R&D.

PRESI et ses filiales disposent de leurs propres **LAB** afin de rester toujours plus près de leurs clients et de leur apporter un conseil 100 % personnalisé.

Un centre d'experts

Accompagnement et réponses techniques sur mesure à des projets spécifiques, conception et optimisation des procédés de préparation... Le **LAB** approfondit les axes initiés par le bureau d'études.

PRESIACADEMY



LAB'NOTES

En complément des formations, PRESI met aussi à disposition des **LAB'Notes** téléchargeables sur son site internet.

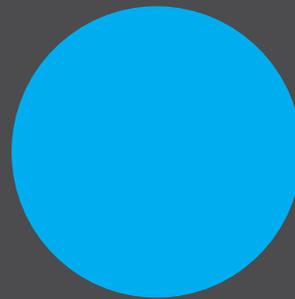
Créées par le labo, ces **LAB'Notes** présentent de façon claire et détaillée l'ensemble des process liés à un grand nombre d'applications. Par exemple, le contrôle qualité (acier, fonte, cuivre, titane...), le traitement thermique ou encore les biomatériaux.



À TÉLÉCHARGER SUR [PRESI.COM](https://www.presi.com)
SECTION EXPERTISE
> APPLICATIONS

	LE GROUPE	3
	MÉTALLOGRAPHIE	17
	GÉOLOGIE	130
	CARACTÉRISATION OPTIQUE	141
	CARACTÉRISATION DURETÉ	145
	CARACTÉRISATION MÉCANIQUE	181
	VÉRIFICATION & MAINTENANCE	199

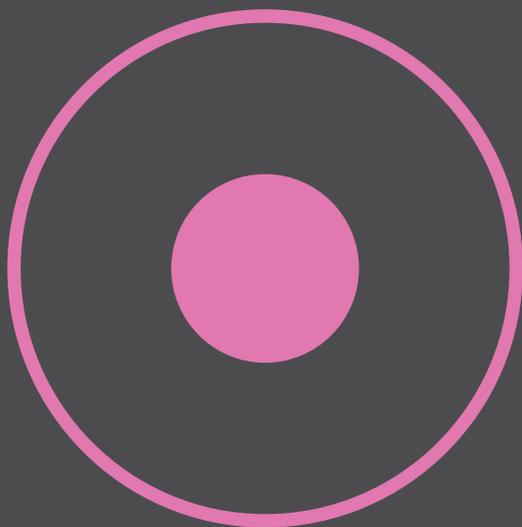
MÉTALLO GRAPHIE



La métallographie consiste à déterminer et à étudier les propriétés et la nature de la structure des métaux mais également de mettre en évidence un éventuel traitement thermique ou traitement de surface. Avant de réaliser une analyse métallographique, une succession d'opérations spécifiques est nécessaire afin d'obtenir une surface d'examen adaptée.

PRESI est reconnu comme l'un des principaux acteurs mondiaux de fabrication et de distribution de machines et consommables pour les métiers de la métallographie et de la métallographie.

●	TRONÇONNAGE	18
▲	ENROBAGE	68
◆	POLISSAGE	82



MÉTALLOGRAPHIE

TRONÇONNAGE

L'étape de tronçonnage permet de prélever un échantillon afin d'en analyser les caractéristiques. Robustes, puissantes et faciles d'utilisation, nos nouvelles machines s'adaptent à toutes les situations.

Nos disques, de très haute qualité, permettent de préserver intégralement la structure de l'échantillon lors d'une coupe métallographique.

22



**MECATOME
T205**

26



FLEXICUT 2

**MECATOME
T345**



50

EVO 400/400+



54

30



**MECATOME
T215**

34



**MECATOME
T265**

38



**MECATOME
T305**

42



**MECATOME
ST315**

46



**MECATOME
T335**

EVO 450



56

EVO 500



58

**SCIES À FIL
DIAMANTÉ**



62

**DISQUES DE
TRONÇONNAGE
RÉSINOÏDES**



64

CONSOMMABLES

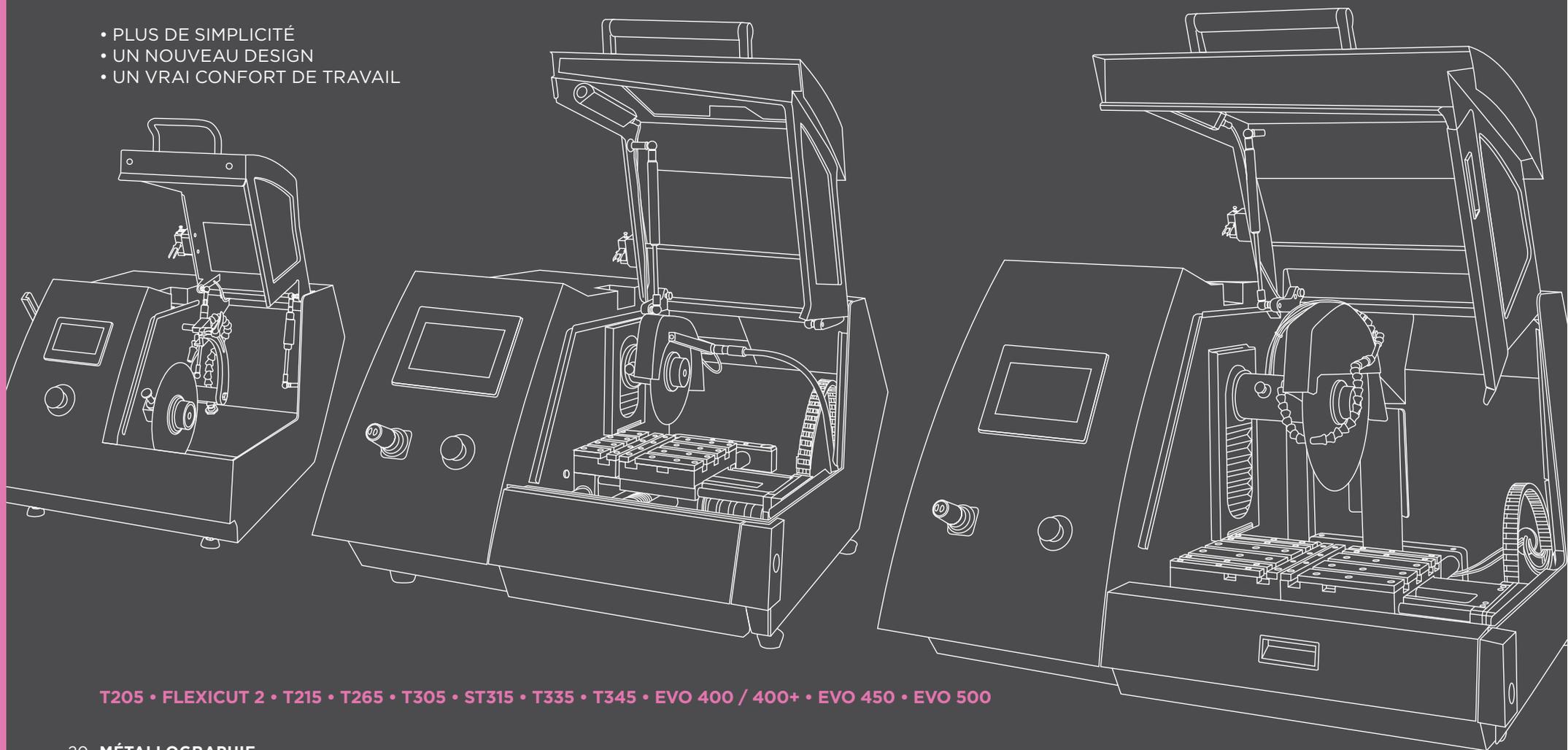


67

TRONÇONNAGE

Une gamme étendue et renouvelée de tronçonneuses selon vos besoins

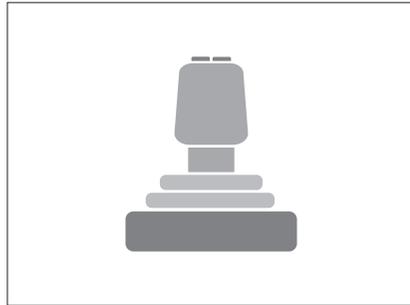
- PLUS DE SIMPLICITÉ
- UN NOUVEAU DESIGN
- UN VRAI CONFORT DE TRAVAIL



T205 • FLEXICUT 2 • T215 • T265 • T305 • ST315 • T335 • T345 • EVO 400 / 400+ • EVO 450 • EVO 500

LES MODES DE COUPE AUTOMATIQUES

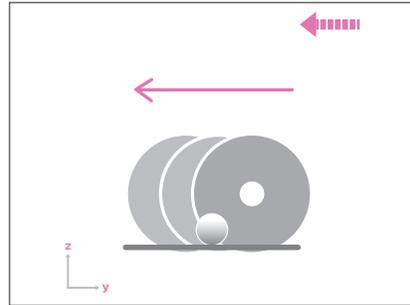
MODE ASSISTÉ



Dans ce mode, l'utilisateur pilote directement l'axe Y ou Z (uniquement T215 et T345) grâce au joystick et définit la vitesse maximum et la régulation si nécessaire. Il s'agit là d'une coupe manuelle mais sans aucun effort.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

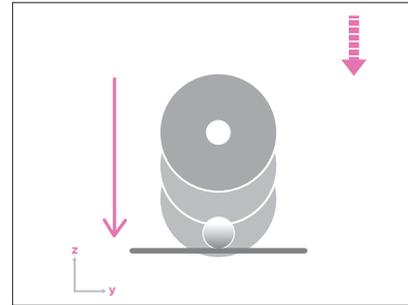
MODE IMPULSIONNEL Y



Mode de coupe où la table avance par intermittence selon l'axe Y. Dédié aux matériaux difficiles ou aux pièces massives, ce mode permet de libérer les contraintes progressivement et de limiter les échauffements.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

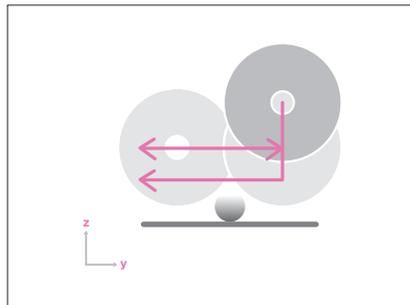
MODE IMPULSIONNEL Z



Mode de coupe où le disque avance par intermittence selon l'axe Z. Dédié aux matériaux difficiles ou aux pièces massives, ce mode permet de libérer les contraintes progressivement et de limiter les échauffements.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

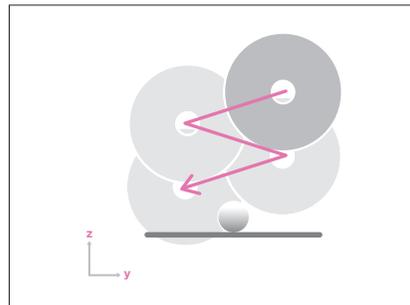
MODE COMBINÉ



Mode de coupe permettant une coupe en Z puis en Y régulée ou non. Ce mode permet d'augmenter la capacité de coupe de la machine. Le mode de travail combiné multiple permet de décomposer la coupe en plusieurs étapes selon l'axe Z, ce mode est particulièrement dédié pour les pièces épaisses.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

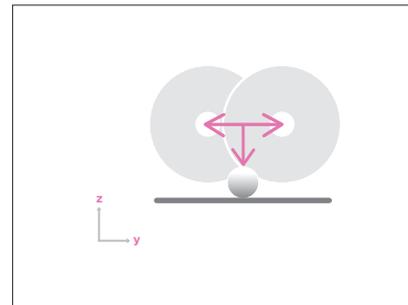
MODE COMBINÉ PROGRESSIF



Mode de coupe permettant une progression de la coupe à la fois selon l'axe Z et l'axe Y régulée ou non. Ce mode permet d'optimiser le temps de coupe.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

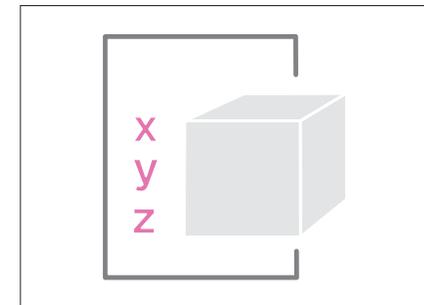
MODE OSCILLANT



Mode de coupe en Z, oscillant selon l'axe Y. Régulé ou non, ce mode est particulièrement dédié aux matériaux difficiles à tronçonner, la lubrification de la zone de coupe est grandement améliorée.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

MODE EXPERT



Mode de fonctionnement transformant votre machine en centre numérique dédié au tronçonnage.

T215	T335	T345
✓	✓	✓

TRONÇONNAGE

MECATOME T205

MICRO-TRONÇONNEUSE
MANUELLE DE PRÉCISION

RÉF. 51760

- BRAS PORTE-ÉCHANTILLONS
POSITIONNEMENT LATÉRAL
MICROMÉTRIQUE (1/100^{ES})
- DÉDIÉE AUX ÉCHANTILLONS
DE PETITES TAILLES

La MECATOME T205 est une micro-tronçonneuse manuelle de précision qui se caractérise par sa robustesse et son faible encombrement. Avec un large espace de travail, elle permet de réaliser des coupes de la plus haute précision et de tronçonner une large gamme de matériaux, des plus tendres au plus durs. Son moteur puissant permet de travailler à couple élevé et constant sur toute la plage de vitesse de 100 à 4000 RPM.

CE



T205

Robustesse et visibilité

Armature métallique avec vitre de protection en PETG.

Pratique

- Large choix de portes échantillons.
- Récupération facile des pièces.
- 2 modes de coupes : manuel et par gravité.

Motorisation brushless

Couple élevé et constant avec une plage de vitesse de rotation de 100 à 4 000 RPM.

Sécurité

- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe.
- Arrêt freiné du disque.
- Contrôle de vitesse nulle.
- Bouton d'arrêt d'urgence.



Blocage de l'arbre pour changement du disque avec option écrou à serrage rapide



Serrage rapide des portes échantillons

↑ 440 mm capot fermé
↑ 770 mm capot ouvert

↔ 580 mm

↘ 660 mm

📦 55 kg



2 modes de coupe : manuel ou par gravité



Verrouillage du capot pendant la coupe

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T205



T205

CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance	960 W
Type de motorisation	Brushless, piloté par carte de régulation
Alimentation	110-230 V - Monophasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Disque de Tronçonnage	Arrêt freiné du disque
Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 75 à Ø 200 mm
Vitesse de rotation	de 100 à 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	12,7 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur TFT tactile 4,3", 16/9
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 3 programmes

TRONÇONNAGE

Mode de fonctionnement	Manuel ou par gravité (poids/contre-poids)
Course axe X	Déplacement latéral du bras - Course 100 mm
Bridages	Porte-échantillons fixé sur bras

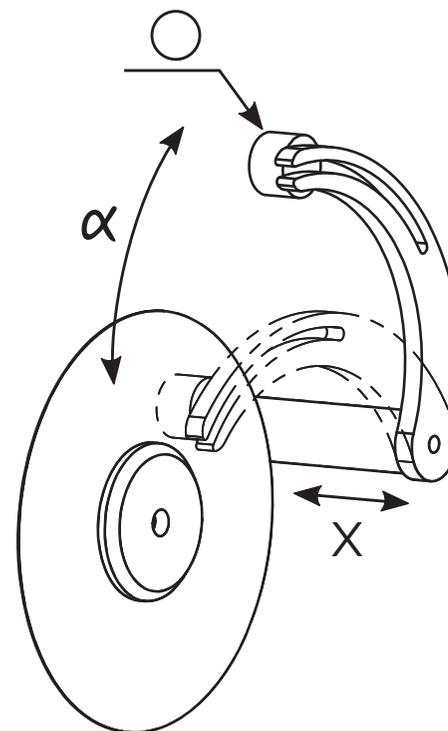
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Type de lubrification	Par pompe débit 45 L/min
Bac de recirculation	Intégré - Capacité 3,5 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm tendu sur armature métallique
Points de lubrification/Refroidissement	1 point de lubrification orientable

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Douchette de nettoyage	Intégrée
Changement disque	Blocage de l'arbre pour changement de disque Changement de disque sans outil en option
Niveau sonore à vide	< 70 dB

CAPACITÉ DE COUPE*



X 0-100 mm

○ Ø 40 mm

α 0-50°

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

T205

ACCESSOIRES

PORTE-ÉCHANTILLONS



Porte pièce en V
Réf. 51715



Porte-pièce orientable
(à utiliser avec les plaquettes
aluminium Réf. 51162 et 51163)
Réf. 51156



Porte-pièces coupes
longitudinales
Réf. 51717



Porte-pièce échantillons
de petites dimensions
(type étau)
Réf. 51713



Porte-pièce pour
échantillons cylindriques
Réf. 51714



Porte-pièce pour échantillons
de forme irrégulière
Réf. 51716



Attache rapide portoir
T205/T215
Réf. 51765



Mini étau de serrage à vis
Réf. 51722



Porte-pièce coupes longitudinales
(longueur 53 mm)
Réf. 51718

FLASQUES



Jeu de flasques aluminium \varnothing 35 mm
pour disques \varnothing 75 à 100 mm
Réf. 51710

Jeu de flasques aluminium \varnothing 50 mm
pour disques \varnothing 100 à 150 mm
Réf. 51711

Jeu de flasques aluminium \varnothing 75 mm
pour disques \varnothing 150 à 200 mm
Réf. 51712

AUTRES ACCESSOIRES

EN OPTION



Écrou à serrage rapide T205/T215
Changement de disque sans outil
Réf. 51725



Réfractomètre analogique
Brix O-10
Réf. 19074

TRONÇONNAGE

FLEXI-CUT 2

MICRO-TRONÇONNEUSE
DÉDIÉE AUX PCB
ET ÉCHANTILLONS PLATS

RÉF. 51810

La FLEXICUT 2 est une micro-tronçonneuse adaptée pour la découpe manuelle d'échantillons plats.

Elle dispose de 3 modes de coupe :

- Mode table longitudinale : pour la coupe de circuits imprimés.
- Mode micro-tronçonneuse manuelle.
- Mode micro-tronçonneuse par gravité.



FLEXICUT 2

Robustesse et visibilité

Armature métallique avec vitre de protection en PETG.

Pratique

- Large choix de portes échantillons.
- Récupération facile des pièces.
- 3 modes de coupes : manuel, par gravité ou sur table à déplacement longitudinal.

Motorisation brushless

Couple élevé et constant avec une plage de vitesse de rotation de 100 à 4 000 RPM.

Sécurité

- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe.
- Arrêt freiné du disque.
- Contrôle de vitesse nulle.
- Bouton d'arrêt d'urgence.



Mode de coupe: micro-tronçonneuse



Table longitudinale

↑ 465 mm capot fermé
↑ 850 mm capot ouvert

↔ 595 mm

↘ 765 mm

📦 65 kg



Manchon d'aspiration



FLEXICUT 2

CARACTÉRISTIQUES

CAPACITÉ DE COUPE*

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armature métallique et PETG
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation du moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage de capot
Sortie extraction fumée	Ø 45 mm

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance	960 W
Type de motorisation	Brushless, piloté par carte de régulation
Alimentation	110 - 230 V - Monophasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 75 à Ø 200 mm
Vitesse de rotation	de 100 à 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	12,7 mm

COMMANDE

Interface de commande	Ecran couleur TFT tactile 4,3" 16/9
Protection par code d'accès	Activable

TRONÇONNAGE

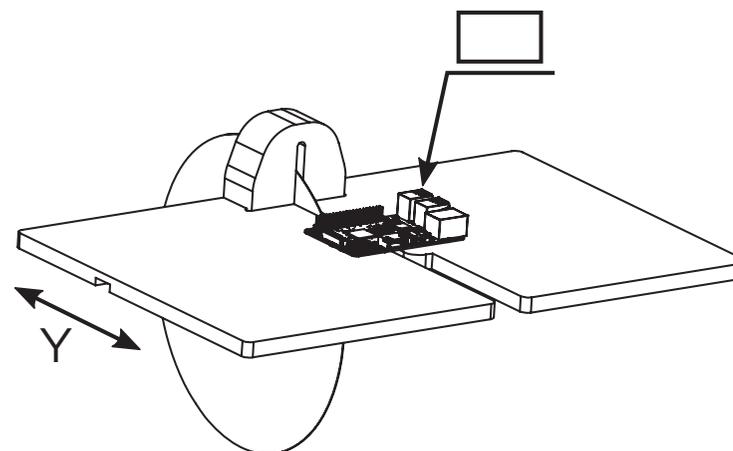
Méthode de coupe	Manuelle ou par gravité (poids / contre-poids)
Type de déplacement	Option table manuelle à mouvement longitudinal pour PCB
Course Axe Y	Option table à mouvement longitudinal pour coupe de PCB : 230 mm
Course Axe X	Déplacement latéral du bras : 100 mm
Dimension de la table	385 x 250 mm
Type de table	Inox microbillé
Bridages	Porte-échantillons fixés sur le bras option table manuelle

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe et bac	Intégrés - Capacité 4,5 l
Type de lubrification	Barbotage ou par pompe
Point de lubrification	1 sortie orientable
Type de filtration	Tissu 100 µm

ERGONOMIE

Douchette de nettoyage	Intégrée
Changement disque	Blocage de l'arbre pour changement de disque Changement de disque sans outil en option



* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

FLEXICUT 2

ACCESSOIRES

PORTE-ÉCHANTILLONS



Porte pièce en V
Réf. 51715



Porte-pièce coupes
longitudinales
Réf. 51717



Porte-pièce orientable
(à utiliser avec les plaquettes
aluminium Réf. 51162 et 51163)
Réf. 51156



Porte-pièce échantillons
de petites dimensions
(type étau)
Réf. 51713



Porte-pièce pour
échantillons cylindriques
Réf. 51714



Porte-pièce pour échantillons
de forme irrégulière
Réf. 51716



Attache rapide portoir
T205/T215
Réf. 51765



Mini étau de serrage à vis
Réf. 51722



Porte-pièce coupes
longitudinales
(longueur 53 mm)
Réf. 51718

FLASQUES



Jeu de flasques aluminium \varnothing 35 mm
pour disques \varnothing 75 à 100 mm
Réf. 51710

Jeu de flasques aluminium \varnothing 50 mm
pour disques \varnothing 100 à 150 mm
Réf. 51711

Jeu de flasques aluminium \varnothing 75 mm
pour disques \varnothing 150 à 200 mm
Réf. 51712

TABLES & POSITIONNEMENT

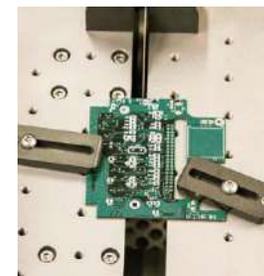


Table à mouvement longitudinal
pour coupes de PCB ou plaques
de fine épaisseur.
385 mm x 250 mm.
Livrée avec 2 brides plates
Réf. 51815

AUTRES ACCESSOIRES



Éclairage LED autonome monté
sur base magnétique
Réf. 51730



Réfractomètre analogique
Brix 0-10
Réf. 19074

TRONÇONNAGE

MECATOME T215

MICRO-TRONÇONNEUSE
AUTOMATIQUE

RÉF. 51460

- 2 AXES DE COUPE
- 3 AXES MOTORISÉS
- ADAPTÉE À LA R&D COMME
AUX OPÉRATIONS DE ROUTINE

Robuste et compacte, la MECATOME T215 est une micro-tronçonneuse automatique. Ses trois axes motorisés programmables font d'elle une machine qui s'adapte à toutes les situations.

La MECATOME T215 offre de nombreux modes de coupe qui permettent d'optimiser le tronçonnage des pièces les plus complexes.



T215

Les modes de coupe les plus évolués du marché

Combinaison des trois axes motorisés:
2 axes de coupe Y et Z,
un axe de positionnement X.

Simplicité d'utilisation

- Interface intuitive.
- Écran tactile et joystick 3 axes avec deux boutons de commande programmables.
- Laser de positionnement.

Entretien facile

- Filtration mécanique et magnétique.
- Douchette de nettoyage intégrée.

Sécurité

- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe.
- Commande bi-manuelle pour manipulation des axes capot ouvert.
- Arrêt freiné du disque.
- Bouton d'arrêt d'urgence.

↕ 540 mm capot fermé
1010 mm capot ouvert

↔ 840 mm

↘ 860 mm

📦 135 kg



Blocage de l'arbre pour changement du disque avec écrou à serrage rapide



Commande bi-manuelle



Filtre magnétique Bac de recirculation de 10 L



Table transversale à déplacement motorisé
Réf. 51461

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T215



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capot ouvert Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S1	1 500 W
Puissance régime S2	2 200 W
Puissance régime S3	2 700 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	230 V - Monophasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde & métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 75 à Ø 200 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 6 000 RPM
Diamètre de l'arbre	12,7 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran tactile Joystick 3 axes avec 2 boutons de commande programmables
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

TRONÇONNAGE

Mode de fonctionnement	Assisté, automatique, programmé
Méthode de coupe	Régulée, impulsionnelle, combinée, oscillante
Type de déplacement de table	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur
Axes de coupe	Y & Z (l'axe X étant un axe de positionnement)
Course Axe Y	250 mm
Vitesse d'avance de table	de 0,01 à 3 mm/s
Course Axe Z	60 mm
Vitesse de déplacement vertical	de 0,01 à 3 mm/s
Coupe séries	Option: table X motorisée, course 100 mm
Dimensions tables	Table gauche: 82 x 210 mm Table droite: 142 x 210 mm
Passage sous disque	40 mm (avec disque Ø 200 mm)
Laser de positionnement	Option: laser classe 1M; Po = 1 mW; l = 635 nm Réf. 51463
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

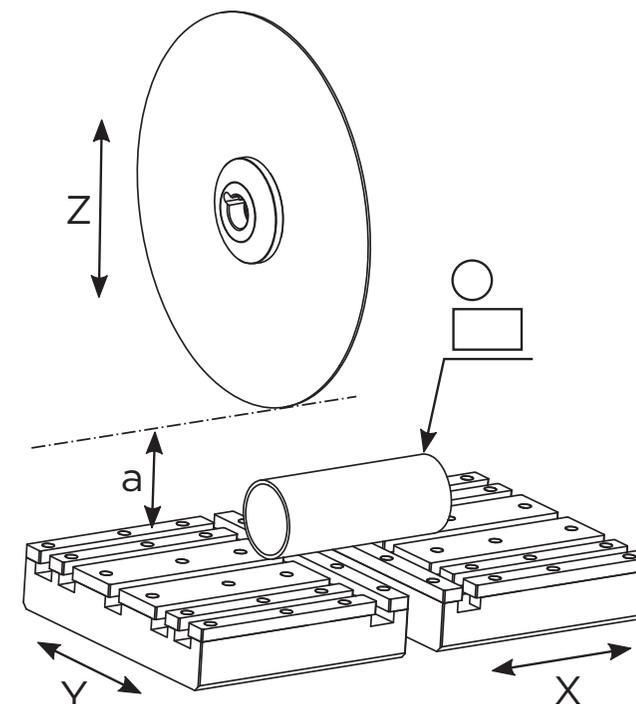
Type de lubrification	Par pompe débit 45 L/min
Bac de recirculation	Intégré - Capacité 10 L Option: bac et pompe externes de 25 L Réf.51462
Type de filtration	Intégrée: grille, filtre tissu 100 µm, filtre magnétique Externe: filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique Réf. 51271
Points de Lubrification/Refroidissement	6 points de lubrification dans le carter du disque

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Nettoyage	Connecteur rapide du point de lubrification principal
Changement disque	Système de changement de disque sans outil
Niveau sonore à vide	< 70 dB

CAPACITÉ DE COUPE*

T215



Z	60 mm	a	40 mm (disque Ø 200 mm)
Y	250 mm	Ø	Ø 55 mm
X	Option : 100 mm	□	55 x 190 mm

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

ACCESSOIRES

PORTE-ÉCHANTILLONS



Support pour porte-pièce
(à utiliser uniquement
avec une table transversale
motorisée)
Réf. 51410



**Porte-pièce coupes
longitudinales**
Réf. 51717



**Porte-pièce échantillons de
petites dimensions (type étau)**
Réf. 51713



**Porte-pièce pour échantillons
de forme irrégulière**
Réf. 51716



Porte-pièce orientable
(à utiliser avec les plaquettes
aluminium
Réf. 51162 et 51163)
Réf. 51156



**Porte-pièce pour
échantillons cylindriques**
Réf. 51714



**Attache rapide portoir
T205/T215**
Réf. 51765



Porte-pièce en V
Réf. 51715



Mini étau de serrage à vis
Réf. 51722



**Porte-pièce coupes longitudinales
(longueur 53 mm)**
Réf. 51718

ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



**Étau monobloc à serrage rapide
avec mors amovible.**
côté gauche - Réf. 51466
côté droit - Réf. 51465



**Étau spécial pièces longues
à serrage rapide**
Réf. 51469



**Mors Delrin amovible spécial
pièce fragile pour étau T215**
Réf. 51467



**Mors inox amovible en V
pour étau T215**
Réf. 51468



Bride de serrage Kopal
Réf. 50616



Jeu de flasques inox
ø 75 mm pour disque
ø 150 à 200 mm
Réf. 51325
ø 50 mm pour disque
ø 100 à 150 mm
Réf. 51326



Coffret de bridage Kopal
Réf. 50613

TABLES & POSITIONNEMENT



**Table transversale
à déplacement motorisé**
Réf. 51461



**Table transversale
à déplacement manuel**
Réf. 51355



**Laser de positionnement
de coupe T215**
Réf. 51463

AUTRES ACCESSOIRES



**Meuble intégral pour
tronçonneuse automatique**
Réf. 51470



Bac de recirculation externe 25 L
Réf. 51462



**Meuble pour machine
(petit modèle)**
Réf. 51006



Aspiration & extraction
Réf. 51464

TRONÇONNAGE

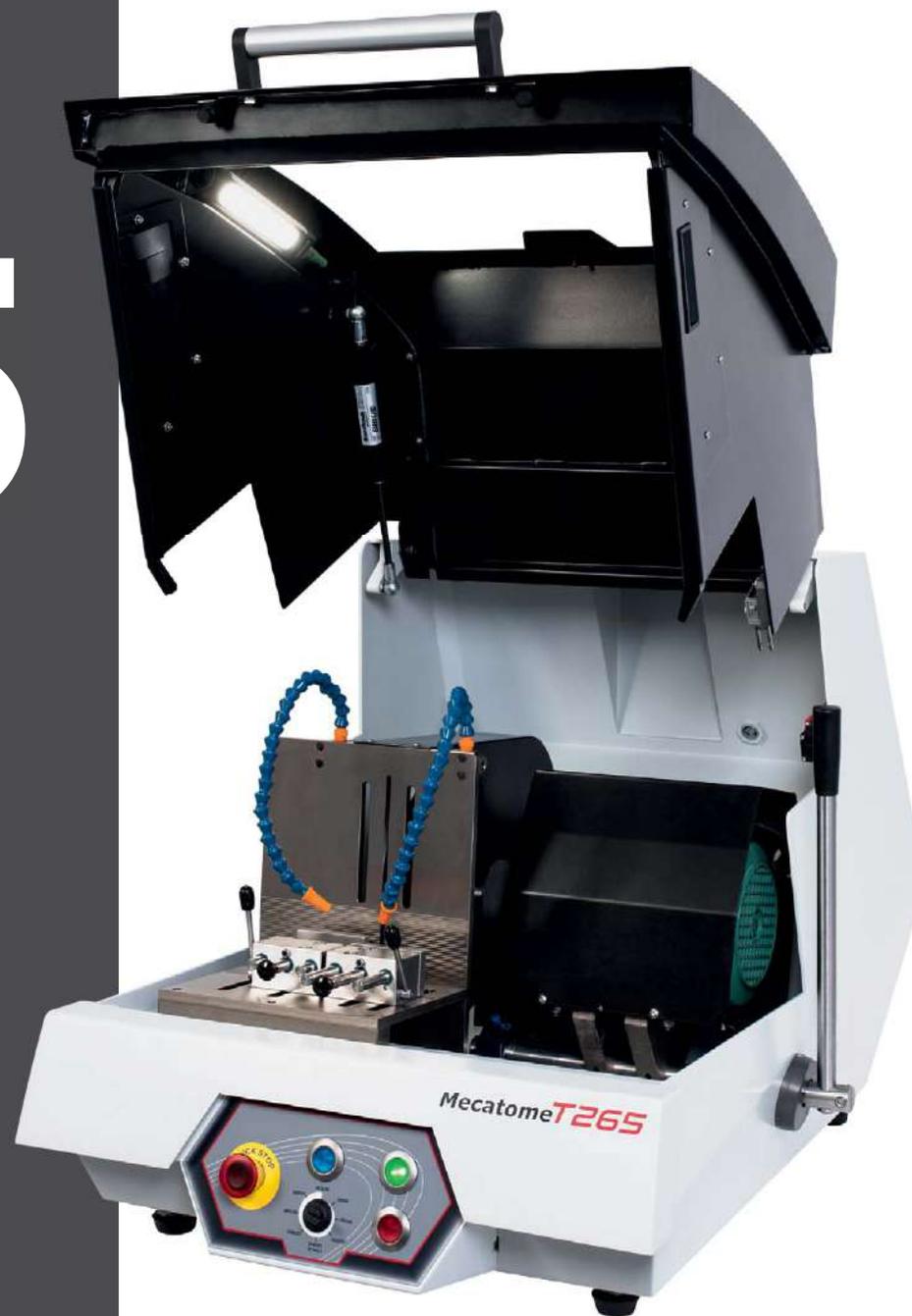
MECATOME T265

TRONÇONNEUSE
MANUELLE SIMPLE
ET ROBUSTE

RÉF. 51270

- TABLE DE BRIDAGE EN L
- COUPES SIMPLES ET RAPIDES

Robuste, la MECATOME T265 accepte des disques de tronçonnage de Ø 250 & Ø 300 mm. Ses vitesses de rotation échelonnées de 1300 à 4000 RPM permettent l'utilisation des disques métalliques comme résinoïdes. Sa table en L permet un bridage rapide des pièces que ce soit horizontalement ou verticalement.



T265

Facilité d'utilisation

- 8 vitesses de rotation.
- Changement de disque sans outils (en option).

Facilité d'entretien

- Bac de recirculation 25 L sur roulettes.
- Filtration mécanique et magnétique.

Sécurité

- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe.
- Arrêt freiné du disque.
- Contrôle de vitesse nulle.
- Bouton d'arrêt d'urgence.

↑ ↓ 1170 mm
capot ouvert

← → 720 mm

↙ ↘ 970 mm

📦 147 kg

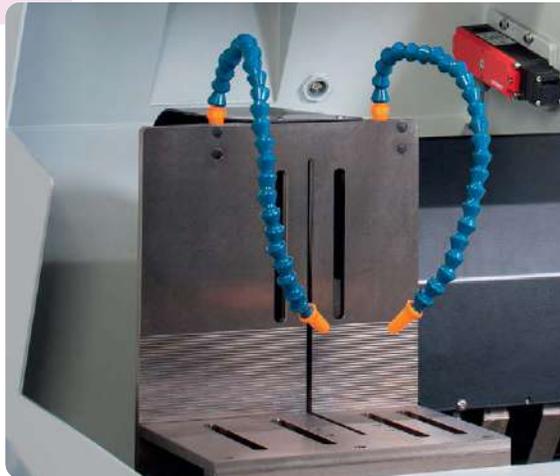


Table de bridage en L - Permet un bridage horizontal ou vertical



Pistolet de nettoyage



8 vitesses de rotation



Pupitre simple d'utilisation

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T265



T265

CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S1	2 200 W
Puissance régime S2	2 700 W
Puissance régime S3	3 200 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	1300, 1600, 2000, 2400, 2800, 3200, 3800 et 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

COMMANDE

Interface de commande	Pupitre de contrôle
-----------------------	---------------------

TRONÇONNAGE

Mode de fonctionnement	Manuel
Type de table	Table en L en acier traité - 250 mm de large
Bridages	Étaux en position horizontale ou verticale

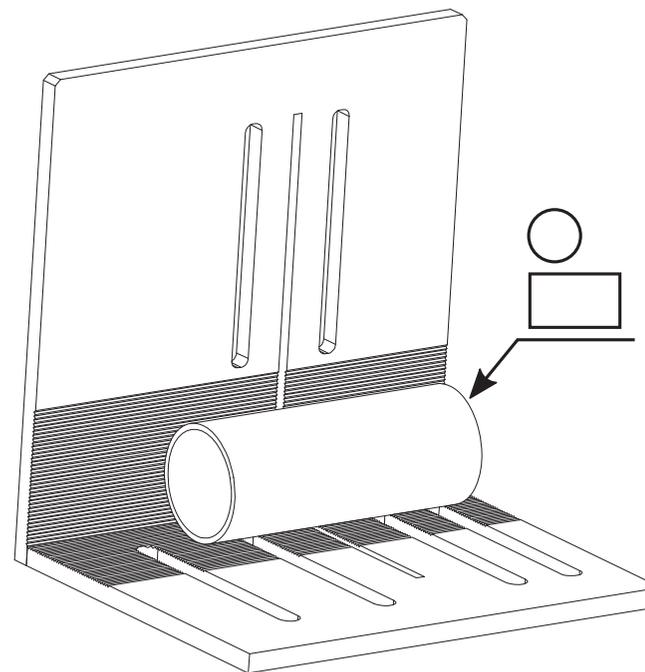
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 25 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	2 points de lubrification orientables

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Nettoyage	Pistolet de nettoyage
Changement disque	Blocage de l'arbre pour changement du disque de tronçonnage Changement de disque de tronçonnage sans outil en option
Niveau sonore à vide	< 70 dB

CAPACITÉ DE COUPE*



Ø 95 mm
(disque Ø 300 mm)

120 x 60 mm
150 x 25 mm
85 x 85 mm

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

T265

ACCESSOIRES

ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox à serrage rapide
Hauteur 45 mm pour T265
Côté gauche - Réf. 51280
Côté droit - Réf. 51281



Bride de serrage Kopal
Réf. 50616



Mors inox amovible en v
pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51282



Coffret de bridage Kopal
Réf. 50613



Mors delrin amovible
special pièce fragile pour étau
Réf. 51283

TABLES & POSITIONNEMENT



Table transversale
Réf. 51212

AUTRES ACCESSOIRES



Aspiration & extraction
Réf. 51273



Écrou à serrage rapide
Réf. 51272



Tunnel de protection pour passage
de barre côté gauche Mecatome T265
Réf. 51276



Meuble pour machine
Réf. 51006



Filtre magnétique
En option - Réf. 51271



3 filtres pour bac de refroidissement 25 L
Réf. 51621



Réfractomètre analogique Brix 0-10
Réf. 19074



Meuble intégral pour tronçonneuse
manuelle (petit modèle)
Réf. 51275

TRONÇONNAGE

MECATOME T305

TRONÇONNEUSE
MANUELLE, ROBUSTE
ET FLEXIBLE

RÉF. 50220

- COUPE EN PLONGÉE
- TRAVAIL DE ROUTINE NÉCESSITANT
UNE CAPACITÉ DE COUPE IMPORTANTE

Robuste et flexible, la MECATOME T305 accepte des disques de tronçonnage de \varnothing 250 & \varnothing 300 mm. Ses vitesses de rotation allant de 300 à 4000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes.

Sa table à palettes inox est compatible avec tous les systèmes de bridage du marché et son mouvement de tronçonnage en plongée font d'elle la machine idéale pour le tronçonnage de routine.



T305

Ergonomie

- Éclairage anti-éblouissement.
- Système d'évacuation des gouttes par guidage.
- 2 poignées de préemption du capot.
- Pistolet de nettoyage.
- Changement de disque sans outils.

Pilotage

- Écran tactile couleur programmable.
- Contrôle d'accès par code de sécurité.
- Visualisation de la charge moteur.

Capacité de coupe

- Cylindre Ø 110 mm.
- Passage sous disque 105 mm.
- Puissance 3,7 kW.

Sécurité

- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe.
- Arrêt freiné du disque.
- Contrôle de vitesse nulle.
- Bouton d'arrêt d'urgence.

↑ 710 mm capot fermé
↑ 1130 mm capot ouvert

↔ 730 mm

↘ 975 mm

📦 156 kg



Butée de fin de coupe réglable



Blocage de l'arbre pour changement du disque avec écrou à serrage rapide



Grande table rainurée avec palettes inox



Bac de recirculation de 55 L avec filtre 100 µm et niveau en façade

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T305



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S2	3700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran tactile Visualisation de la charge moteur
Protection par code d'accès	Activable

TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Manuelle
Passage sous disque	90 mm (avec disque Ø 300 mm)
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeable
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

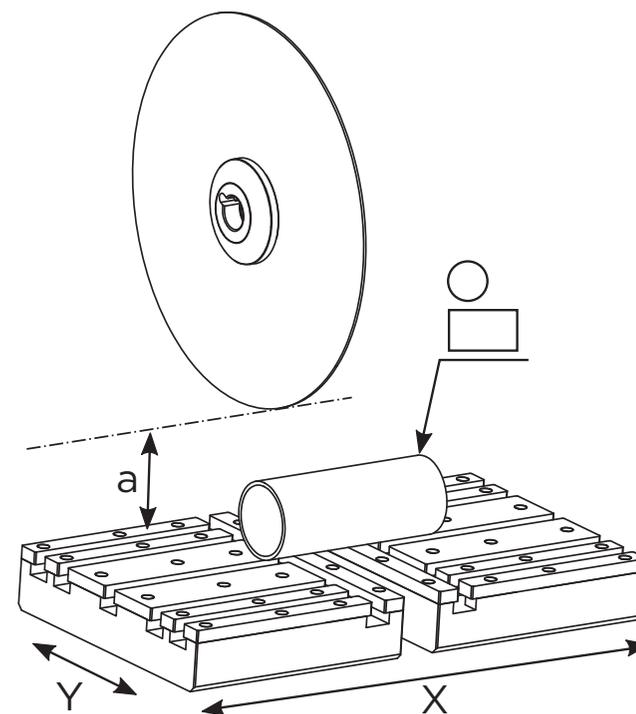
Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de disque incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification supplémentaires sur table

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Nettoyage	Pistolet de nettoyage
Changement disque	Changement de disque sans outil
Niveau sonore à vide	< 70 dB

CAPACITÉ DE COUPE*

T305



Y 290 mm

a 90 mm
(disque Ø 300 mm)

X 390 mm

○ Ø 105 mm

□ 210 x 50 mm

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

ACCESSOIRES

ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox côté gauche à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50236



Étau inox côté droit à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50235



Étau inox côté gauche à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50241

Étau inox côté droit à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50240



Étau inox côté gauche à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière
Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière
Réf. 50245



Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51283



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51282

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50242

Mors inox amovible en V pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50243



Bride de serrage Kopal
Réf. 50616



Coffret de bridage Kopal
Réf. 50613

TABLES & POSITIONNEMENT



Table transversale à déplacement manuel
Réf. 50244



Mallette de V de positionnement et soutien
Réf. 50370

AUTRES ACCESSOIRES



Meuble intégral pour tronçonneuse manuelle
Réf. 51275



Meuble pour machine (petit modèle)
Réf. 51006



Tunnel de protection pour passage de barre côté gauche Mecatome T305/ST315
Réf. 50221



Tunnel de protection pour passage de barre côté droit Mecatome T305/ST315
Réf. 50223



Filtre magnétique
Réf. 50222



Aspiration & extraction
Réf. 51273



3 filtres pour bac de recirculation
Réf. 51620



Réfractomètre analogique Brix 0-10
Réf. 19074

TRONÇONNAGE

MECATOME ST315

TRONÇONNEUSE
MANUELLE AVEC
MOUVEMENT OSCILLANT

RÉF. 50230

- RAPIDITÉ DE COUPE SANS RISQUES DE BRÛLURE DES PIÈCES
- COUPES DIFFICILES OU BESOIN DE RENDEMENTS ÉLEVÉS

Robuste et puissante, la MECATOME ST315 accepte des disques de tronçonnage de Ø 250 & Ø 300 mm.

Ses vitesses de rotation allant de 1000 à 4000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes.

Sa table à palettes inox est compatible avec tous les systèmes de bridage du marché et son mouvement de tronçonnage en plongée et oscillant font d'elle la machine idéale pour le tronçonnage rapide avec des gains de temps pouvant aller jusqu'à 60 %.



ST315

Rapidité

- Mouvement oscillant : gain de temps pouvant aller jusqu'à 60 %.
- Arrêt freiné du disque.

Pilotage

- Écran tactile couleur programmable.
- Contrôle d'accès par code de sécurité.
- Visualisation charge moteur.

Entretien

- Pistolet de nettoyage.
- Bac de recirculation 55 L avec double système de filtration.

Sécurité

- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe.
- Contrôle de vitesse nulle.
- Arrêt freiné du disque.
- Bouton d'arrêt d'urgence.



Mouvement oscillant



Bras et poignée ergonomiques

↑ 710 mm capot fermé
↑ 1130 mm capot ouvert

↔ 720 mm

↗ 975 mm

📦 160 kg



Option filtre magnétique



Option aspiration et extraction

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME ST315



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S2	3700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde et métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 1000 à 4000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran tactile Visualisation de la charge moteur
Protection par code d'accès	Activable

TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Manuelle fixe ou oscillante
Passage sous disque	130 mm (avec disque Ø 300 mm)
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeable
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

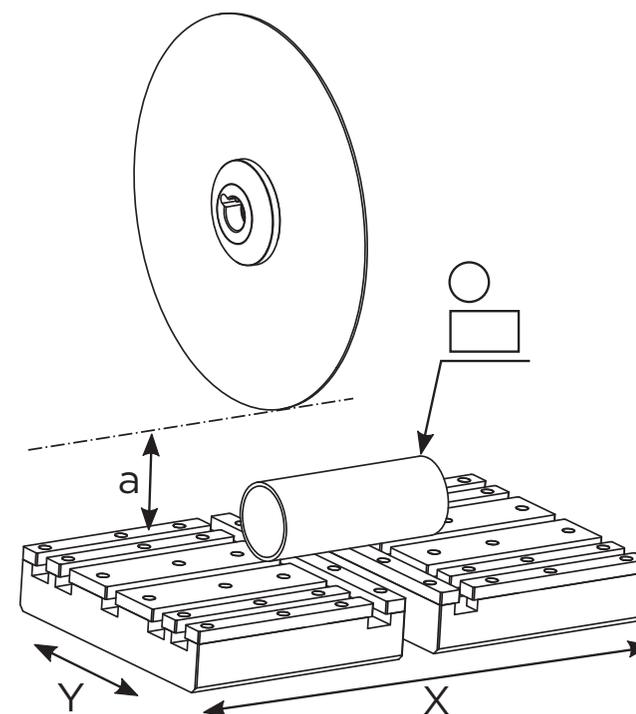
Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de disque incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification supplémentaires sur table

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Nettoyage	Pistolet de nettoyage
Changement disque	Changement de disque sans outil
Niveau sonore à vide	< 70 dB

CAPACITÉ DE COUPE*

ST315



Y 290 mm

a 130 mm
(disque Ø 300 mm)

X 390 mm

○ Ø 105 mm

□ 210 x 50 mm

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

ACCESSOIRES

ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox côté gauche à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50236



Étau inox côté droit à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50235



Étau inox côté gauche à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50241

Étau inox côté droit à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50240



Étau inox côté gauche à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière
Réf. 50246



Étau inox côté droit à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière
Réf. 50245



Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51283



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51282

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50242

Mors inox amovible en V pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50243



Bride de serrage Kopal
Réf. 50616



Coffret de bridage Kopal
Réf. 50613

TABLES & POSITIONNEMENT



Table transversale à déplacement manuel
Réf. 50244



Mallette de V de positionnement et soutien
Réf. 50370

AUTRES ACCESSOIRES



Meuble intégral pour tronçonneuse manuelle
Réf. 51275



Meuble pour machine (petit modèle)
Réf. 51006



Tunnel de protection pour passage de barre côté gauche Mecatome T305/ST315
Réf. 50221



Tunnel de protection pour passage de barre côté droit Mecatome T305/ST315
Réf. 50223



Filtre magnétique
Réf. 50222



Aspiration & extraction
Réf. 51273



3 filtres pour bac de recirculation
Réf. 51620



Réfractomètre analogique Brix 0-10
Réf. 19074

TRONÇONNAGE

MECATOME T335

TRONÇONNEUSE
AUTOMATIQUE ET MANUELLE

RÉF. 50380

- 2 AXES DE COUPE
- 2 AXES MOTORISÉS
- POLYVALENCE POUR TOUT TYPE D'APPLICATIONS

Puissante et précise, la MECATOME T335 est une tronçonneuse automatique sur son axe longitudinal et manuelle sur son axe vertical. Ses vitesses de rotation allant de 300 à 6000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes.

La MECATOME T335 offre le meilleur des deux mondes avec la possibilité de réaliser des coupes régulières ou impulsionsnelles tout en conservant la facilité d'une coupe manuelle.



T335

Manuelle et automatique

- Axes Y et X motorisés :
coupe assistée, coupe automatique,
coupe série.
- Axe Z manuel avec blocage automatique
du bras.

Simplicité d'utilisation

- Interface intuitive.
- Écran tactile et joystick 2 axes.
- Laser de positionnement.

Entretien

- Buse de nettoyage en partie arrière de la machine.
- Bac de recirculation 55 L.
- Double système de filtration mécanique
et magnétique.

Sécurité

- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe.
- Arrêt freiné du disque.
- Contrôle de vitesse nulle.
- Commande bi-manuelle pour manipulation
des axes capot ouvert.
- Bouton d'arrêt d'urgence.

↑ 680 mm capot fermé
1180 mm capot ouvert

↔ 1025 mm

↘ 954 mm

📦 210 kg

Consultez les caractéristiques
techniques de la MECATOME T335



Blocage électromagnétique du bras de découpe



Pistolet de nettoyage



Blocage de l'arbre pour changement du disque avec option écrou à serrage rapide



Option filtre magnétique

CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capot ouvert Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S2	3 700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Disque de Tronçonnage	Arrêt freiné du disque de tronçonnage
Type de disque de tronçonnage	Résinoïde & métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 6000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran tactile Joystick 2 axes doté de 2 boutons de commande programmables
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

TRONÇONNAGE

Mode de fonctionnement	Manuel, assisté, automatique, programmé
Méthode de coupe	Régulée, impulsionnelle, oscillante
Type de déplacement de table	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur
Axes de coupe	Y motorisé et Z manuel
Course axe Y	240 mm
Vitesse d'avance de table	de 0,01 à 3 mm/s
Course axe Z	60 mm
Vitesse de déplacement vertical	de 0,01 à 3 mm/s
Coupe séries	Option: table X motorisée, course 100 mm
Dimensions tables	Table gauche: 192 x 230 mm Table droite: 192 x 230 mm
Passage sous disque	77,5 mm (avec disque Ø 300 mm)
Laser de positionnement	Option: laser classe 1M, Po = 1 mW, l = 635 nm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

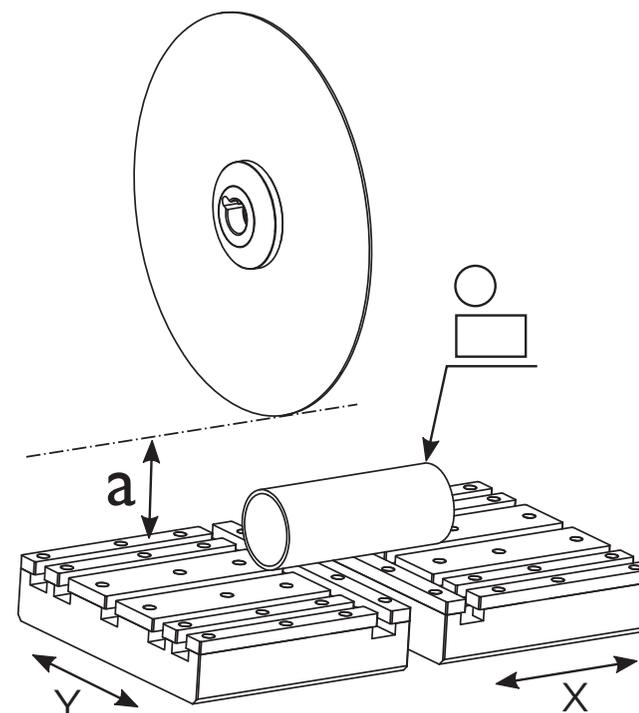
Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Intégré: filtre 100 µm lavable, option filtre magnétique
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de disque incluant 2 points de lubrification et jusqu'à 2 points de lubrification optionnels

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Douchette de nettoyage	Intégrée
Changement disque	Système de changement de disque sans outil
Niveau sonore à vide	< 70 dB

CAPACITÉ DE COUPE*

T335



Y 240 mm	a 80 mm (disque Ø 300 mm)
X Option : 100 mm	Ø 105 mm
	105 x 145 mm

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

ACCESSOIRES

ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox côté gauche
à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors
arrière
Réf. 50236



Étau inox côté droit
à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors
arrière
Réf. 50235



Étau inox côté gauche
à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50241



Étau inox côté droit
à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50240



Étau inox côté gauche
à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors
amovible + mors arrière
Réf. 50246



Étau inox côté droit
à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors
amovible + mors arrière
Réf. 50245



Mors Delrin amovible
spécial pièce fragile
pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51283



Mors inox amovible en V
pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51282



Mors Delrin amovible
spécial pièce fragile
pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50242



Mors inox amovible en V
pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50243



Bride de serrage Kopal
Réf. 50616



Coffret de bridage Kopal
Réf. 50613

TABLES & POSITIONNEMENT



Table transversale
à déplacement motorisé
Réf. 50381



Table transversale
à déplacement manuel
Réf. 50244



Mallette de V de
positionnement et soutien
Réf. 50370

AUTRES ACCESSOIRES



Meuble intégral pour
tronçonneuse automatique
Réf. 51470



Meuble pour machine
(grand modèle)
Réf. 51010



Tunnel de protection pour passage
de barre côté gauche Mecatome T335
Réf. 50384



Tunnel de protection pour passage
de barre côté droit Mecatome T335
Réf. 50385



Filtre magnétique
Réf. 50222



Aspiration & extraction
Réf. 51273



Laser de positionnement
de coupe T335
Réf. 50382



3 filtres pour bac
de recirculation
Réf. 51620



Réfractomètre analogique Brix 0-10
Réf. 19074

TRONÇONNAGE

MECATOME T345

TRONÇONNEUSE
AUTOMATIQUE

RÉF. 50390

- 2 AXES DE COUPE
- 3 AXES MOTORISÉS
- ADAPTÉE À LA R & D COMME
AUX OPÉRATIONS DE ROUTINE

Puissante et précise, la MECATOME T345 est une tronçonneuse automatique. Ses vitesses de rotation allant de 300 à 6000 RPM permettent d'utiliser des disques métalliques comme résinoïdes. Ses trois axes motorisés programmables font d'elle une machine qui s'adapte à toutes les situations. La MECATOME T345 offre de nombreux modes de coupe qui permettent d'optimiser le tronçonnage des pièces les plus complexes.



T345

Les modes de coupe les plus évolués du marché

Combinaison des trois axes motorisés :

- 2 axes de coupe Y et Z,
- un axe de positionnement X.

Simplicité d'utilisation

- Interface intuitive.
- Écran tactile et joystick 3 axes avec 2 boutons de commande programmable.
- Laser de positionnement.

Entretien

- Pistolet de nettoyage.
- Entraînement des déchets de tronçonnage par flux de lubrifiant.
- Bac de recirculation 55 L.
- Double système de filtration mécanique et magnétique.



Commande bi-manuelle



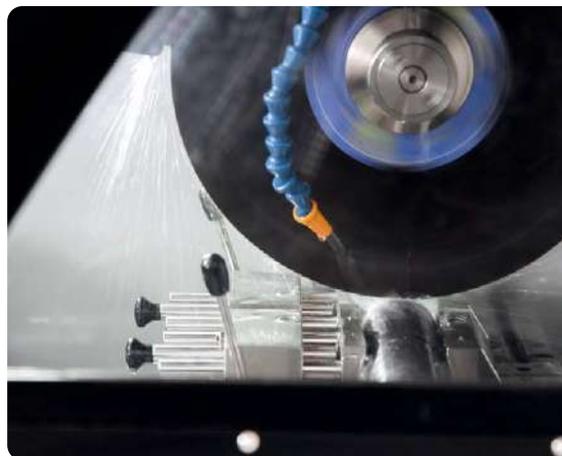
Blocage de l'arbre pour changement du disque avec option écrou à serrage rapide

↑ 680 mm capot fermé
↑ 1180 mm capot ouvert

↔ 1060 mm

↗ 910 mm

📦 210 kg



Coupe oscillante suivant les axes Y et Z



Buse de nettoyage en partie arrière de la machine

Consultez les caractéristiques techniques de la MECATOME T345



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Chambre de coupe inox
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement des axes capot ouvert Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Extraction	Option: extraction de brouillard avec récupération de fluide

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S2	3 700 W
Puissance régime S3	4 000 W
Type de motorisation	Moteur asynchrone piloté par variateur de fréquence
Alimentation	400 V - Triphasé - 50/60 Hz

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïde & métallique
Taille du disque de tronçonnage	de Ø 250 à Ø 300 mm
Vitesse de rotation	de 300 à 6000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran tactile Joystick 3 axes doté de 2 boutons de commande programmables
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe

TRONÇONNAGE

Mode de fonctionnement	Manuel, assisté, automatique, programmé
Méthode de coupe	Régulée, impulsionnelle, combinée et oscillante
Type de déplacement de table	Avance de la table selon l'axe Y
Régulation de coupe	Avance de la table selon la charge moteur
Axes de coupe	Y motorisé et Z manuel
Course axe Y	240 mm
Vitesse d'avance de table	de 0,01 à 3 mm/s
Course axe Z	150 mm
Vitesse de déplacement vertical	de 0,01 à 3 mm/s
Coupe séries	Option: table X motorisée, course 100 mm
Dimensions tables	Table gauche: 192 x 230 mm Table droite: 192 x 230 mm
Passage sous disque	90 mm (avec disque Ø 300 mm)
Laser de positionnement	Option: laser classe 1M, Po = 1 mW, l = 635 nm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Type de lubrification	Par pompe débit 70 L/min
Bac de recirculation	Externe - Capacité 55 L
Type de filtration	Intégré: filtre 100 µm lavable, option filtre magnétique

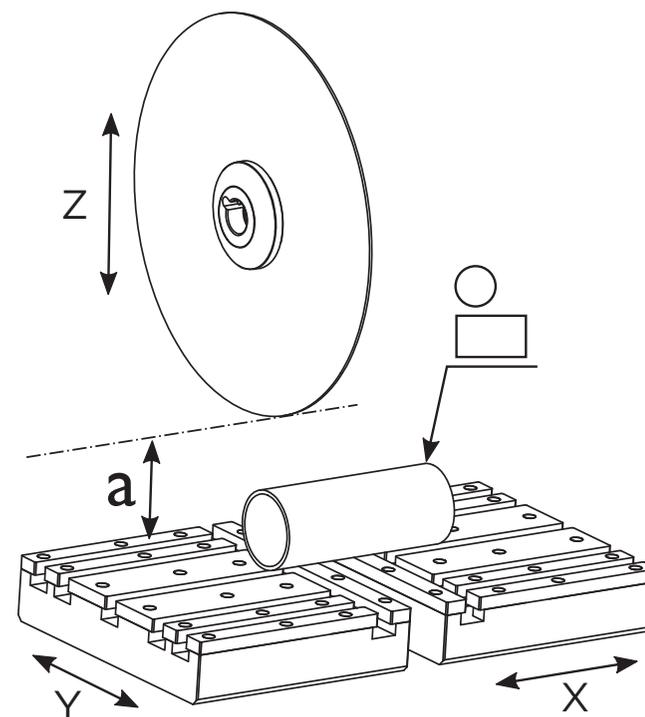
Points de lubrification/Refroidissement	Carter de disque incluant 2 points de lubrification 2 points de lubrification orientables
---	--

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	Éclairage LED intégré au capot (IP 68)
Douchette de nettoyage	Intégrée
Changement disque	Système de changement de disque sans outil
Niveau sonore à vide	< 70 dB

CAPACITÉ DE COUPE*

T345



Z 150 mm	Y 240 mm	X Option : 100 mm
a 90 mm (disque Ø 300 mm)	Ø 105 mm	105 x 145 mm

* Ce schéma de coupe a été conçu à titre informatif. Il représente la capacité de coupe maximale théorique. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

ACCESSOIRES

ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox côté gauche
à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors
arrière
Réf. 50236



Étau inox côté droit
à serrage rapide
Hauteur 45 mm
mors amovible + mors
arrière
Réf. 50235



Étau inox côté gauche
à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50241



Étau inox côté droit
à serrage rapide
Hauteur 70 mm
mors amovible + mors arrière
Réf. 50240



Étau inox côté gauche
à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors
amovible + mors arrière
Réf. 50246



Étau inox côté droit
à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors
amovible + mors arrière
Réf. 50245



Mors Delrin amovible
spécial pièce fragile
pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51283



Mors inox amovible en V
pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51282

Mors Delrin amovible
spécial pièce fragile
pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50242

Mors inox amovible en V
pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50243



Bride de serrage Kopal
Réf. 50616



Coffret de bridage Kopal
Réf. 50613

TABLES & POSITIONNEMENT



Table transversale
à déplacement motorisé
Réf. 50391



Table transversale
à déplacement manuel
Réf. 50244



Mallette de V de
positionnement et soutien
Réf. 50370

AUTRES ACCESSOIRES



Meuble intégral pour
tronçonneuse automatique
Réf. 51470



Meuble pour machine
(grand modèle)
Réf. 51010



Tunnel de protection pour passage
de barre côté droit Mecatome T345
Réf. 50394



Filtre magnétique
Réf. 50222



Laser de positionnement
de coupe T345
Réf. 50392



Aspiration & extraction
Réf. 51273



3 filtres pour bac
de recirculation
Réf. 51620



Réfractomètre analogique Brix 0-10
Réf. 19074

TRONÇONNAGE

EVO

400 / 400+

TRONÇONNEUSE
DE GRANDE CAPACITÉ

EVO 400 - RÉF. 50810
EVO 400+ - RÉF. 50820

EVO 400 est une tronçonneuse puissante et robuste très spacieuse. Elle dispose d'une hauteur sous disque de 230 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg. Cette machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable (répétabilité des coupes). Elle permet de couper les matériaux les plus résistants. Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.

CE



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Ouverture et fermeture motorisées
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement et manipulation du capot Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Sortie extraction fumée	76 mm

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S1	EVO 400 : 7 500 W / EVO 400+ : 9 000 W
Puissance régime S3	EVO 400 : 11 000 W / EVO 400+ : 15 000 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes et diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 400 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 3 000 RPM
Diamètre de l'arbre	32 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 6 programmes protégés par mot de passe
Interface de communication / pilotage machine	Modbus

TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Assistée, automatique, programmée, impulsienne
Régulation de coupe	Mouvement du bras selon la charge moteur
Course Axe Y	Course 400 mm* (optionnelle)
Course Axe X	Course 200 mm* (optionnelle)
Course Axe Z	320 mm
Table sans option	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 300 x 600 mm
Avec option X - Table manuelle transversale	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 250 x 600 mm
Avec option Y - Table manuelle longitudinale	Table gauche 300 x 300 mm. Table droite 300 x 300 mm
Laser de positionnement	Option
Passage sous disque	230 mm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe et bac	Externe - 200 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition points lubrification / refroidissement	Carter du disque et 2 arrosages amovibles sur table
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Intégrée

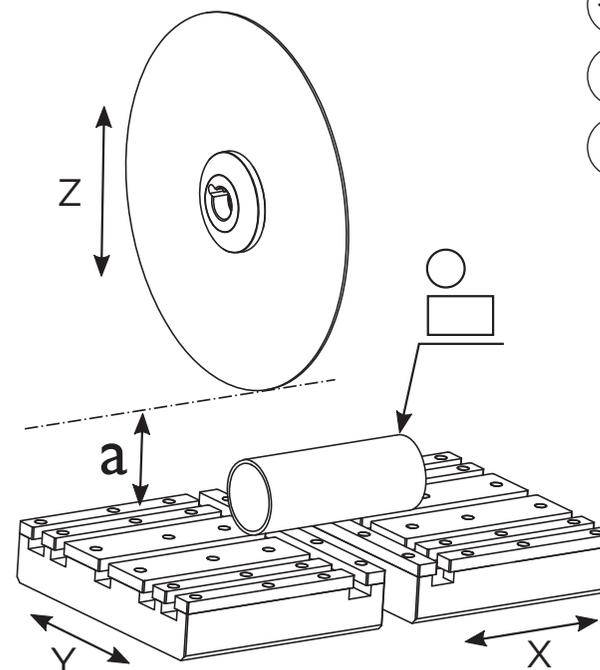
* Tables et courses personnalisables

CAPACITÉ DE COUPE*

EVO

400 / 400+

-  1 910 mm capot fermé
2 380 mm capot ouvert
-  1 140 mm écran fermé
1 620 mm écran ouvert
-  1 600 mm
-  750 kg



-  320 mm
-  400 mm
-  200 mm
-  230 mm
-  Ø 125 mm
-  70 x 270 mm
50 x 130 mm
35 x 330 mm

* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

TRONÇONNAGE

EVO

450

TRONÇONNEUSE
DE GRANDE CAPACITÉ

RÉF. 50830

EVO 450 est une tronçonneuse puissante et robuste très spacieuse. Elle dispose d'une hauteur sous disque de 205 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg. Cette machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable (répétabilité des coupes). Elle permet de couper les matériaux les plus résistants.

Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.

Disponibles en option :

- Laser de positionnement.
- Table manuelle transversale (axe X) pour faciliter l'ajustement latéral de la pièce et découper des sections parallèles.
- Table manuelle longitudinale (axe Y) pour augmenter la capacité de coupe.



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Ouverture et fermeture motorisées
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement et manipulation du capot Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Sortie extraction fumée	76 mm

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S1	11 000 W
Puissance régime S3	18 500 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes et diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 450 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 3 000 RPM
Diamètre de l'arbre	32 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 6 programmes protégés par mot de passe
Interface de communication / pilotage machine	Modbus

TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Assistée, automatique, programmée, impulsioneille
Régulation de coupe	Mouvement du bras selon la charge moteur
Course Axe Y	Course 400 mm* (optionnelle)
Course Axe X	Course 200 mm* (optionnelle)
Course Axe Z	320 mm
Table sans option	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 300 x 600 mm
Avec option X - Table manuelle transversale	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 250 x 600 mm
Avec option Y - Table manuelle longitudinale	Table gauche 300 x 300 mm. Table droite 300 x 300 mm
Laser de positionnement	Option
Passage sous disque	205 mm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe et bac	Externe - 200 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition points lubrification / refroidissement	Cartier du disque et 2 arrosages amovibles sur table
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Intégrée

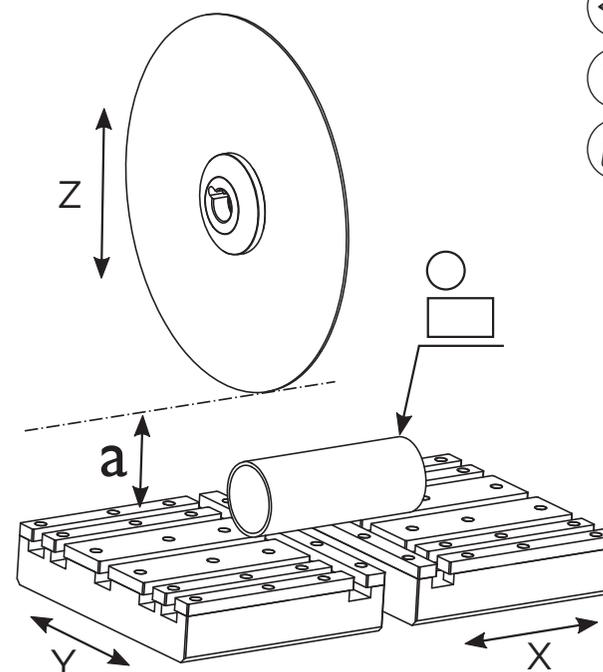
* Tables et courses personnalisables

CAPACITÉ DE COUPE*

EVO

450

-  1 910 mm capot fermé
2 380 mm capot ouvert
-  1 140 mm écran fermé
1 620 mm écran ouvert
-  1 600 mm
-  750 kg



-  320 mm
-  400 mm
-  200 mm
-  205 mm
-  Ø 140 mm
-  70 x 325 mm
50 x 360 mm
25 x 390 mm

* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

TRONÇONNAGE



EVO

500

TRONÇONNEUSE
DE GRANDE CAPACITÉ

RÉF. 50840

EVO 500 est une tronçonneuse puissante et robuste très spacieuse. Elle dispose d'une capacité de coupe de 165 mm. Ses tables peuvent supporter des pièces de plus de 200 kg.

Cette machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Elle permet 3 modes de coupe : assisté, automatique et programmable (répétabilité des coupes). Elle permet de couper les matériaux les plus résistants.

Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile couleur multilingue facilitant l'interface homme-machine.

Disponibles en option :

- Laser de positionnement.
- Table manuelle transversale (axe X) pour faciliter l'ajustement latéral de la pièce et découper des sections parallèles.
- Table manuelle longitudinale (axe Y) pour augmenter la capacité de coupe.



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques et PETG Ouverture et fermeture motorisées
Sécurité	Commande bi-manuelle pour positionnement et manipulation du capot Capot verrouillé mécaniquement durant la rotation moteur Arrêt freiné du disque Contrôle de l'arrêt du moteur avant déverrouillage du capot
Sortie extraction fumée	76 mm

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance régime S1	15 000 W
Puissance régime S3	21 000 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes et diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 500 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 3 000 RPM
Diamètre de l'arbre	32 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 6 programmes protégés par mot de passe
Interface de communication / pilotage machine	Modbus

TRONÇONNAGE

Méthode de coupe	Assistée, automatique, programmée, impulsienne
Régulation de coupe	Mouvement du bras selon la charge moteur
Course Axe Y	Course 400 mm* (optionnelle)
Course Axe X	Course 200 mm* (optionnelle)
Course Axe Z	320 mm
Table sans option	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 300 x 600 mm
Avec option X - Table manuelle transversale	Table gauche 300 x 600 mm. Table droite 250 x 600 mm
Avec option Y - Table manuelle longitudinale	Table gauche 300 x 300 mm. Table droite 300 x 300 mm
Laser de positionnement	Option
Passage sous disque	180 mm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe et bac	Externe - 200 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition points lubrification / refroidissement	Cartier du disque et 2 arrosages amovibles sur table
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Intégrée

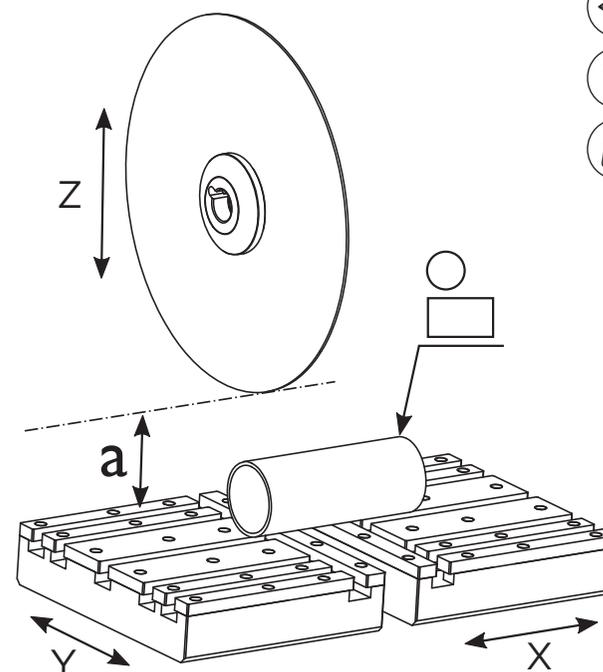
* Tables et courses personnalisables

CAPACITÉ DE COUPE*

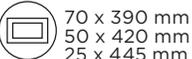
EVO

500

-  1 910 mm capot fermé
2 380 mm capot ouvert
-  1 140 mm écran fermé
1 620 mm écran ouvert
-  1 600 mm
-  750 kg



Z 320 mm **Y** 400 mm **X** 200 mm

a 180 mm  Ø 165 mm  70 x 390 mm
50 x 420 mm
25 x 445 mm

* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites peuvent être augmentées en fonction des matériaux, de la fréquence de coupe et des flasques choisis.

EVO

Puissante

- Les trois motorisations disponibles font de EVO des machines adaptées à vos besoins

Simplicité d'utilisation

- Interface tactile intuitive
- Laser de positionnement (disponible en option)

Sécurité

- Commande bimanuelle pour une manipulation des axes motorisés en toute sécurité
- Capot verrouillé mécaniquement durant la coupe
- Arrêt freiné du disque
- Contrôle de vitesse nulle



Bac de recirculation de 200 L avec filtre 100 µm et niveau en façade



Large espace de travail



Pupitre à commande bi-manuelle



Option filtre : aspiration et extraction

ACCESSOIRES

ÉTAUX EN INOX & SYSTÈMES DE BRIDAGE



Étau inox côté gauche à serrage rapide - mors amovible + mors arrière
Hauteur 45 mm - Réf. 50236
Hauteur 70 mm - Réf. 50241



Étau inox côté droit à serrage rapide - mors amovible + mors arrière
Hauteur 45 mm - Réf. 50235
Hauteur 70 mm - Réf. 50240



Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 90 mm
Réf. 50911



Étau inox côté gauche à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière
Réf. 50246



Mors inox amovible en V pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51282

Mors inox amovible en V pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50243



Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 45 mm
Réf. 51283

Mors Delrin amovible spécial pièce fragile pour étau hauteur 70 mm
Réf. 50242



Étau inox côté droit à serrage à vis
Hauteur 45 mm mors amovible + mors arrière
Réf. 50245



Bride de serrage Kopal
Réf. 50616



Système de serrage à chaîne Kopal
Réf. 50617



Coffret de bridage Kopal
Réf. 50613

TABLES & POSITIONNEMENT



Table X manuelle
Réf. 50850



Table Y manuelle
Réf. 50851



Table X motorisée
Réf. 50852



Table Y motorisée
Réf. 50853

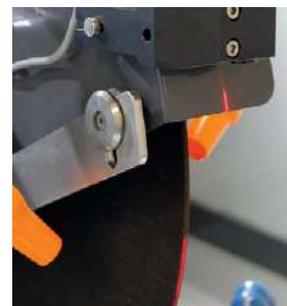


Table XY motorisée
Réf. 50854



Mallette de V de positionnement et soutien
Réf. 50370

AUTRES ACCESSOIRES



Laser de positionnement
Réf. 50412



Aspiration & extraction
Réf. 50408



2 filtres pour bac de recirculation
Réf. 81500



Tunnel de protection pour passage de barre côté gauche EVO
Réf. 50861



Tunnel de protection pour passage de barre côté droit EVO
Réf. 50860

TRONÇONNAGE

SCIÉS

À FIL DIAMANTÉ

FINESSE DE TRONÇONNAGE
ET PRÉCISION ABSOLUES

RÉF. 52020

Avec leur fil d'acier inoxydable serti de diamants, les scies à fil diamanté permettent la coupe de la plupart des matériaux. Elles sont notamment recommandées pour le tronçonnage des échantillons délicats tels que le silicium, le verre ou les composants électroniques. Les faibles forces permettent de découper les échantillons en ménageant les matériaux et sans les chauffer. Elles assurent des surfaces de coupes planes à bords vifs et évitent la modification de structure de part et d'autre de la coupe. Enfin, le système de fixation de l'échantillon évite toute déformation dimensionnelle et le mode de travail horizontal ou vertical facilite la coupe.

Consultez les caractéristiques techniques des scies à fil



CE

SCIE 4500

Réf. 52040



860 mm



85 kg



L : 590 mm
l : 480 mm



CE

SCIE 6500

Réf. 52050



1 200 mm



105 kg



L : 650 mm
l : 480 mm



CE

SCIE 3400

Réf. 52030



310 mm



11,3 kg



L : 450 mm
l : 290 mm



CE

SCIE 3500 BASE

Réf. 52010



460 mm



13,8 kg



L : 410 mm
l : 345 mm



CE

SCIE 3500 PREMIUM

Réf. 52020



460 mm



13,8 kg



L : 410 mm
l : 345 mm

CARACTÉRISTIQUES

	3500	3500 PREMIUM	3400
ALIMENTATION - COMMANDE			
Tension 230 V, 50-60 Hz	✓	✓	✓
Code d'accès	✓	✓	✓
Câble secteur	✓	✓	✓
Alimentation USB 5V sur le côté de la machine	✓	✓	✓
Écran tactile (régulation optimale de la vitesse du fil, mesure du temps de coupe effectif)	✓	✓	✓
WiFi Ready	sur demande	sur demande	sur demande
Compteur d'heures	✓	✓	✓
ESPACE DE TRAVAIL			
Réglable en hauteur (repères de la position du contrepoids par pastilles de couleur comme sur l'enrouleur)	✓	✓	
AVANCEMENT			
Gravité (fil)	✓	✓	
Bascule/poids (échantillon)			✓
PROFONDEUR DE COUPE			
Maximum en mm	60	35/52	50
Règlette avec butée électronique de fin de coupe		✓	
SUPPORT D'ÉCHANTILLON			
Table à rainures	✓	✓	
Table micrométrique	en option	✓	✓
30 mm de diamètre avec 5 plaquettes céramiques	✓	✓	✓
30 mm de diamètre 90° avec 5 plaquettes céramiques	en option	en option	en option
Plateau tournant		✓	
LUBRIFICATION			
Dispositif d'humidification	✓	✓	✓
GARANTIE			
12 mois (hors pièces d'usure)	✓	✓	✓

CONSOMMABLES

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø	GRANULOMÉTRIE
52100	Fil standard 120 m	Ø 0,3 mm	60 µ
52101	Fil standard 120 m	Ø 0,3 mm	40 µ
52102	Fil standard 120 m	Ø 0,22 mm	40 µ
52103	Fil standard 120 m	Ø 0,17 mm	30 µ
52104	Fil standard 120 m	Ø 0,17 mm	20 µ
52105	Fil standard 120 m	Ø 0,13 mm	30 µ
52106	Fil standard 120 m	Ø 0,13 mm	20 µ
52107	Fil standard 120 m	Ø 0,1 mm	20 µ
52155	Fil standard 120 m	Ø 0,35 mm	64 µ
52150	Fil standard 120 m	Ø 0,5 mm	64 µ
52200	Fil standard 30 m	Ø 0,3 mm	60 µ
52201	Fil standard 30 m	Ø 0,3 mm	40 µ
52202	Fil standard 30 m	Ø 0,22 mm	40 µ
52203	Fil standard 30 m	Ø 0,17 mm	30 µ
52204	Fil standard 30 m	Ø 0,17 mm	20 µ
52205	Fil standard 30 m	Ø 0,13 mm	30 µ
52206	Fil standard 30 m	Ø 0,13 mm	20 µ
52207	Fil standard 30 m	Ø 0,1 mm	20 µ
52293	Recharge fil 10 m	Ø 0,3 mm	60 µ
52294	Recharge fil 10 m	Ø 0,3 mm	40 µ
52295	Recharge fil 10 m	Ø 0,22 mm	40 µ
52296	Recharge fil 10 m	Ø 0,17 mm	30 µ
52297	Recharge fil 10 m	Ø 0,17 mm	20 µ
52298	Recharge fil 10 m	Ø 0,13 mm	30 µ
52299	Recharge fil 10 m	Ø 0,13 mm	20 µ
52300	Recharge fil 10 m	Ø 0,1 mm	20 µ



Enrouleur type 33
Réf. 52301



Axe inox support porte-échantillon
Réf. 52305

ACCESSOIRES



Porte-échantillon standard
Réf. 52307

Table tournante
Réf. 52308

Table X-Y
Réf. 52309

Table micrométrique
Réf. 52310

Étau double
Réf. 52311

Goniomètre 2 axes
Réf. 52312

Liquide de coupe
Réf. 52302 500 ml
Réf. 52304 5 L

Lot de 5 plaques céramique
Réf. 52303

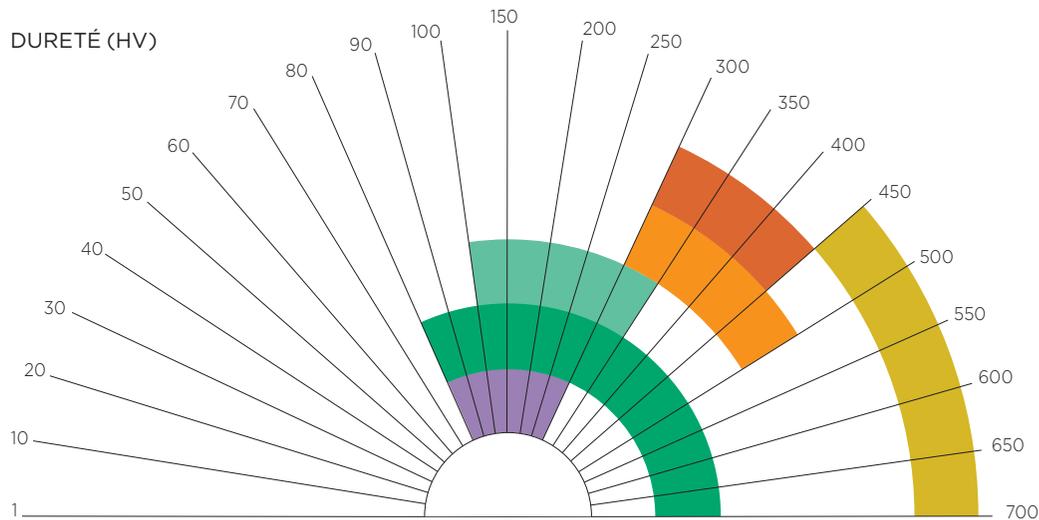
Tambour
Réf. 52306

Tous les porte-échantillons de la Mecatome T205 sont adaptables sur toutes nos scies à fil.



DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES MATÉRIAUX FERREUX

Les disques résinoïdes sont constitués d'un mélange de résine et de poudre abrasive. Ils conviennent au tronçonnage de la plupart des matériaux. La nature de l'abrasif et la dureté de la résine utilisée sont les éléments fondamentaux pour assurer une coupe parfaite. Plus le matériau est dur, plus le disque doit être tendre.



DISQUE DE TRONÇONNAGE	MATÉRIAUX PRÉCONISÉS
S	Aciers traités, avec revêtements fragiles, matériaux difficiles.
AO	Aciers traités, aciers inox, aciers réfractaires, fontes alliées.
AT	Aciers traités, aciers inox, aciers réfractaires, fontes alliées.
A	Aciers bas carbone, doux et extra doux, traités de section moyenne.
UTW	Tout type de matériaux métalliques.
S	Tout type de matériaux métalliques.
AOFII	Liant caoutchouc. Coupe de faible épaisseur, aciers frittés de section faible, sandwichs de métaux durs.

DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARDS

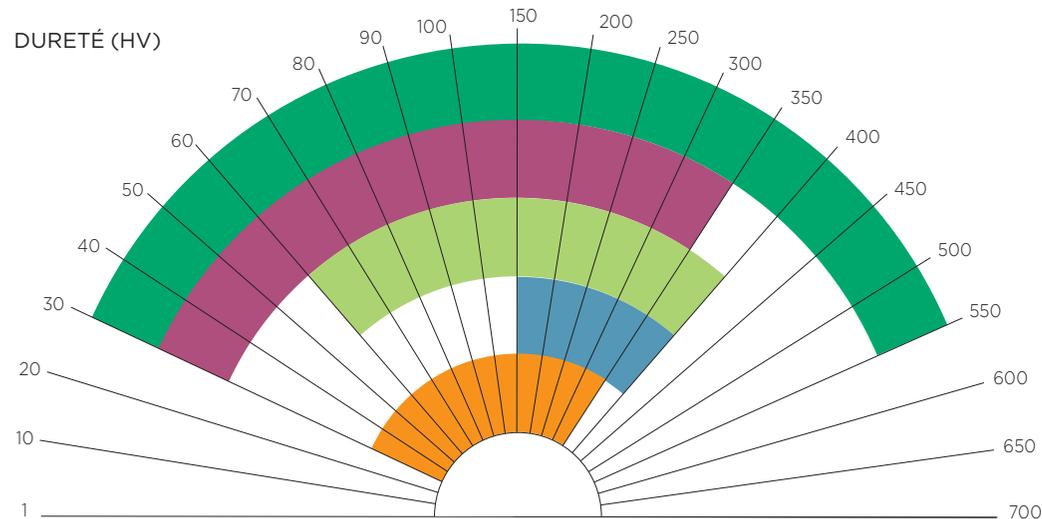
Boîte de 10

RÉF.	DESSCRIPTIF	ABRASIF	Ø	
S				
01016	Disques de tronçonnage		Ø 250 x 1,6 x 32 mm	
01022	Disques de tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm	
01032	Disques de tronçonnage	Al ₂ O ₃	Ø 350 x 2,5 x 32 mm	
01034	Disques de tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm	
01039	Disques de tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm	
01064	Disques de tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm	
AO				
01046	Disques de tronçonnage		Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm	
01043	Disques de tronçonnage		Ø 150 x 0,5 x 12,7 mm	
01002	Disques de tronçonnage		Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm	
01008	Disques de tronçonnage		Ø 230 x 1,6 x 22 mm	
01014	Disques de tronçonnage	Al ₂ O ₃	Ø 250 x 1,6 x 32 mm	
01020	Disques de tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm	
01030	Disques de tronçonnage		Ø 350 x 2,5 x 32 mm	
01027	Disques de tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm	
01036	Disques de tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm	
01063	Disques de tronçonnage		Ø 500 x 3,5 x 32 mm	
AT				
01009	Disques de tronçonnage		Al ₂ O ₃	Ø 250 x 1,5 x 32 mm
01011	Disques de tronçonnage	Al ₂ O ₃	Ø 300 x 2 x 32 mm	
A				
01040	Disques de tronçonnage		Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm	
01015	Disques de tronçonnage		Ø 250 x 1,6 x 32 mm	
01021	Disques de tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm	
01033	Disques de tronçonnage	Al ₂ O ₃	Ø 350 x 2,5 x 32 mm	
01029	Disques de tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm	
01038	Disques de tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm	
01062	Disques de tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm	
UTW				
01100	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm	
01101	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 200 x 0,5 x 25,4 mm	
S				
01060	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm	
AOF II				
01001	Disques de tronçonnage		Ø 200 x 0,8 x 25,4 mm	
01012	Disques de tronçonnage "S"	Al ₂ O ₃	Ø 250 x 0,8 x 32 mm	
01013	Disques de tronçonnage		Ø 250 x 0,8 x 32 mm	
01019	Disques de tronçonnage		Ø 300 x 1 x 32 mm	



DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES MATÉRIAUX NON-FERREUX

Les disques résinoïdes sont constitués d'un mélange de résine et de poudre abrasive. Ils conviennent au tronçonnage de la plupart des matériaux. La nature de l'abrasif et la dureté de la résine utilisée sont les éléments fondamentaux pour assurer une coupe parfaite. Plus le matériau est dur, plus le disque doit être tendre.



DISQUE DE TRONÇONNAGE	MATÉRIAUX PRÉCONISÉS
S	Tout type de matériaux métalliques.
UTW	Tout type de matériaux métalliques.
MNF	Aluminium, cuivre et alliages, non ferreux, titane et alliages.
T	Titane, alliage titane, non ferreux.
F	Fonte blanche, grise, GS, titane et alliages.
C	Aluminium, cuivre et alliages, non ferreux, titane et alliages.

DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES STANDARDS

Boîte de 10

RÉF.	DESSCRIPTIF	ABRASIF	Ø
S			
01060	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm
UTW			
01100	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 180 x 0,5 x 25,4 mm
01101	Disques de tronçonnage		Ø 200 x 0,5 x 25,4 mm
MNF			
01005	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 200 x 1,6 x 25,4 mm
01017	Disques de tronçonnage		Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01023	Disques de tronçonnage		Ø 300 x 1,8 x 32 mm
01031	Disques de tronçonnage		Ø 350 x 2,5 x 32 mm
01028	Disques de tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm
01037	Disques de tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm
01066	Disques de tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm
T			
01071	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01072	Disques de tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm
01073	Disques de tronçonnage		Ø 350 x 2,5 x 32 mm
01047	Disques de tronçonnage		Ø 400 x 3 x 32 mm
01048	Disques de tronçonnage		Ø 450 x 3,5 x 32 mm
01065	Disques de tronçonnage		Ø 500 x 3 x 32 mm
F			
01018	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 250 x 1,6 x 32 mm
01024	Disques de tronçonnage		Ø 300 x 2 x 32 mm
C			
01041	Disques de tronçonnage	SiC	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm

DISQUES UTW

Disques de tronçonnage résinoïdes ultra-fins. Pour la coupe de tout type de matériaux métalliques. Coupes d'une grande précision grâce à leur extrême finesse.



DISQUES

DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉS / CBN

Les disques diamantés et CBN ne découpent que des matériaux durs. Il existe deux types d'abrasifs : le diamant et le nitrure de bore (CBN). Les liants résine donnent de meilleurs états de surface que les liants métalliques. Les liants métalliques ont une durée de vie supérieure aux liants résine.

MATÉRIAUX FERREUX DURS

DISQUES DE TRONÇONNAGE CBN (CARBURE NITRURE DE BORE)

Livrés avec bâton d'avivage

CBN		
RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
02059	Disque CBN	Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm
02062	Disque CBN	Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm
02050	Disque CBN	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
02065	Disque CBN	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02056	Disque CBN	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02039	Disque CBN	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02043	Disque CBN	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
02047	Disque CBN	Ø 300 x 1,2 x 32 mm

CBN

Liant : résine

Disque haute concentration de nitrure de bore pour la découpe des matériaux ferreux durs : fontes, aciers traités, aciers rapides et aciers durs.

MATÉRIAUX NON-FERREUX DURS

DISQUES DE TRONÇONNAGE DIAMANTÉS

Livrés avec bâton d'avivage

LR		
RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
02058	Disque diamant	Ø 75 x 0,5 x 12,7 mm
02033	Disque diamant	Ø 100 x 0,5 x 12,7 mm
02035	Disque diamant	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
02037	Disque diamant	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02067	Disque diamant	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02041	Disque diamant	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02045	Disque diamant	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
02049	Disque diamant	Ø 300 x 1,2 x 32 mm

LR

Liant : résine

Disque haute concentration conseillé lorsque l'on recherche la meilleure qualité de coupe possible. Pour la découpe des matériaux durs et fragiles, composites, dépôts plasma, céramiques, matériaux électroniques...

BÂTON D'AVIVAGE POUR DISQUES DIAMANTÉS

RÉF.	DESSCRIPTIF
51164	Bâton d'avivage pour disque diamanté



Bâton d'avivage pour disque diamanté
Réf. 51164

LM		
RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
02030	Disque diamant	Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm
02031	Disque diamant	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm
02034	Disque diamant	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
02036	Disque diamant	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02055	Disque diamant	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02038	Disque diamant	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02042	Disque diamant	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
02046	Disque diamant	Ø 300 x 1,4 x 32 mm

LM

Liant : métal

Disque très polyvalent, concentration normale, pour la découpe des matériaux très durs tels que : céramiques, alumine, carbures frittés, minéraux, cristaux, bétons, roches.

LM+		
RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
02057	Disque diamant	Ø 75 x 0,3 x 12,7 mm
02060	Disque diamant	Ø 100 x 0,3 x 12,7 mm
02063	Disque diamant	Ø 125 x 0,5 x 12,7 mm
02064	Disque diamant	Ø 150 x 0,6 x 12,7 mm
02066	Disque diamant	Ø 175 x 0,7 x 12,7 mm
02040	Disque diamant	Ø 200 x 0,9 x 32 mm
02044	Disque diamant	Ø 250 x 1,2 x 32 mm
02048	Disque diamant	Ø 300 x 1,4 x 32 mm

LM+

Liant : métal

Disque haute concentration pour la découpe des matériaux durs tels que : carbure de tungstène, carbure de silicium, composites, dépôts plasma, échantillons enrobés, matériaux réfractaires.

DISQUES DIAMANT ELD

Les disques diamant ELD sont des meules à corps métallique sur lequel le diamant est électrodéposé. Du fait de l'absence de liant pour fixer l'abrasif, le diamant est très accessible, la coupe est franche. Ce disque, conçu pour la découpe des plastiques et composites, donnera également de bons résultats sur les mousses polyuréthane, le plâtre, les bétons et les roches. Les disques ELD ne doivent pas être avivés.

ELD		
RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
02100	Disque diamant	Ø 100 x 1,4 x 12,7 mm
02101	Disque diamant	Ø 125 x 1,4 x 12,7 mm
02102	Disque diamant	Ø 150 x 1,4 x 12,7 mm
02103	Disque diamant	Ø 175 x 1,4 x 12,7 mm
02104	Disque diamant	Ø 200 x 1,8 x 32 mm
02105	Disque diamant	Ø 250 x 1,8 x 32 mm
02106	Disque diamant	Ø 300 x 1,8 x 32 mm

CONSOMMABLES

ADDITIF ANTIROUILLE

Nous recommandons pour l'utilisation de nos disques de tronçonnage l'additif antirouille qui évite tout problème de corrosion ou d'oxydation sur les tronçonneuses et les pièces à découper. L'additif antirouille est disponible en bidon de 1, 5 ou 10 litres et s'utilise à raison de 4 % de produit mélangé dans l'eau.

RÉF.	DESCRIPTIF
01025	Flacon 1 litre
01090	Bidon 5 litres
01026	Bidon 10 litres



Flacon 1 litre Bidon 5 litres Bidon 10 litres

RÉFRACTOMÈTRE

Appareil permettant de mesurer la concentration du bac de tronçonnage et de maintenir une concentration optimum d'additif antirouille.

RÉF.	DESCRIPTIF
19074	Réfractomètre analogique BRIX 0-10



Réfractomètre analogique BRIX 0-10

ADDITIF ANTI-ÉMULSION

L'additif anti-émulsion permet de réduire voire d'éliminer la mousse lors du tronçonnage. Disponible en bidons de 1, 5 ou 10 litres, il peut être utilisé à raison de 0,01 g/l à 0,5 g/l selon la dureté de l'eau et les conditions de travail.

RÉF.	DESCRIPTIF
01094	Flacon 1 litre
01095	Bidon 5 litres
01096	Bidon 10 litres



Flacon 1 litre Bidon 5 litres Bidon 10 litres

LIQUIDE ANTIBACTÉRIEN

Le liquide antibactérien évite le développement des bactéries dans la tronçonneuse. Il prévient ainsi des mauvaises odeurs tout en prolongeant la durée de vie des tronçonneuses. L'antibactérien s'utilise à raison de 1,6 % de produit mélangé à l'eau.

RÉF.	DESCRIPTIF
01093	Flacon 500 CC liquide antibactérien
01097	Flacon 1 litre liquide antibactérien
01098	Bidon 5 litres liquide antibactérien



Flacon 500 CC liquide antibactérien

BÂTON D'AVIVAGE POUR DISQUES DIAMANTÉS

RÉF.	DESCRIPTIF
51164	Bâton d'avivage pour disques diamantés
19015	Paquet de 10 bâtons d'avivage pour disque Tissediam



Bâton d'avivage pour disque diamanté Réf. 51164

BAGUES DE RÉDUCTION*

Les bagues de réduction permettent d'adapter les alésages des disques de tronçonnage au diamètre de l'arbre de la tronçonneuse quand ils ne correspondent pas.

RÉF.	DESCRIPTIF	Ø
Sachet de 20		
01089	Bagues de réduction téflon	32 / 25,4 mm x 2 mm
01091	Bagues de réduction téflon	25,4 / 22 mm x 1,6 mm
01092	Bagues de réduction téflon	32 / 25,4 mm x 3 mm
Sachet de 5		
51324	Bagues de réduction aluminium	25,4 / 12,7 mm x 1,5 mm
51331	Bagues de réduction aluminium	32 / 12,7 mm x 1,5 mm
51332	Bagues de réduction aluminium ultra-fines	25,4 / 12,7 mm x 0,9 mm



Bagues de réduction téflon

Bagues de réduction aluminium

* Autres diamètres: nous consulter.



MÉTALLOGRAPHIE

ENROBAGE

Réaliser un enrobage de qualité est essentiel. Nos machines et consommables **d'enrobage à froid** couvrent l'ensemble des besoins pour faciliter la manipulation de tous types d'échantillons. Nos résines d'enrobage à froid peuvent être de type acrylique, époxy ou polyester. Les points forts de nos procédés: l'élimination des phénomènes de ressuage et la garantie de bords francs.

Dans certains cas, **l'enrobage à chaud** est indiqué. Ce procédé offre une dureté plus importante et permet de maîtriser le diamètre d'enrobage. Nos résines d'enrobage à chaud peuvent être de type phénolique, époxy, acrylique ou allylique.

ENROBAGE À FROID

70



ENROBAGE
À FROID
OU À CHAUD

71



APPAREILS
D'ENROBAGE
SOUS PRESSION
ET SOUS VIDE

72



RÉSINES
TRANSPARENTES
ET OPAQUES

74



MOULES
D'ENROBAGE

ENROBAGE À CHAUD

MECAPRESS 4



76

MECAPRESS 5



78

RÉSINES



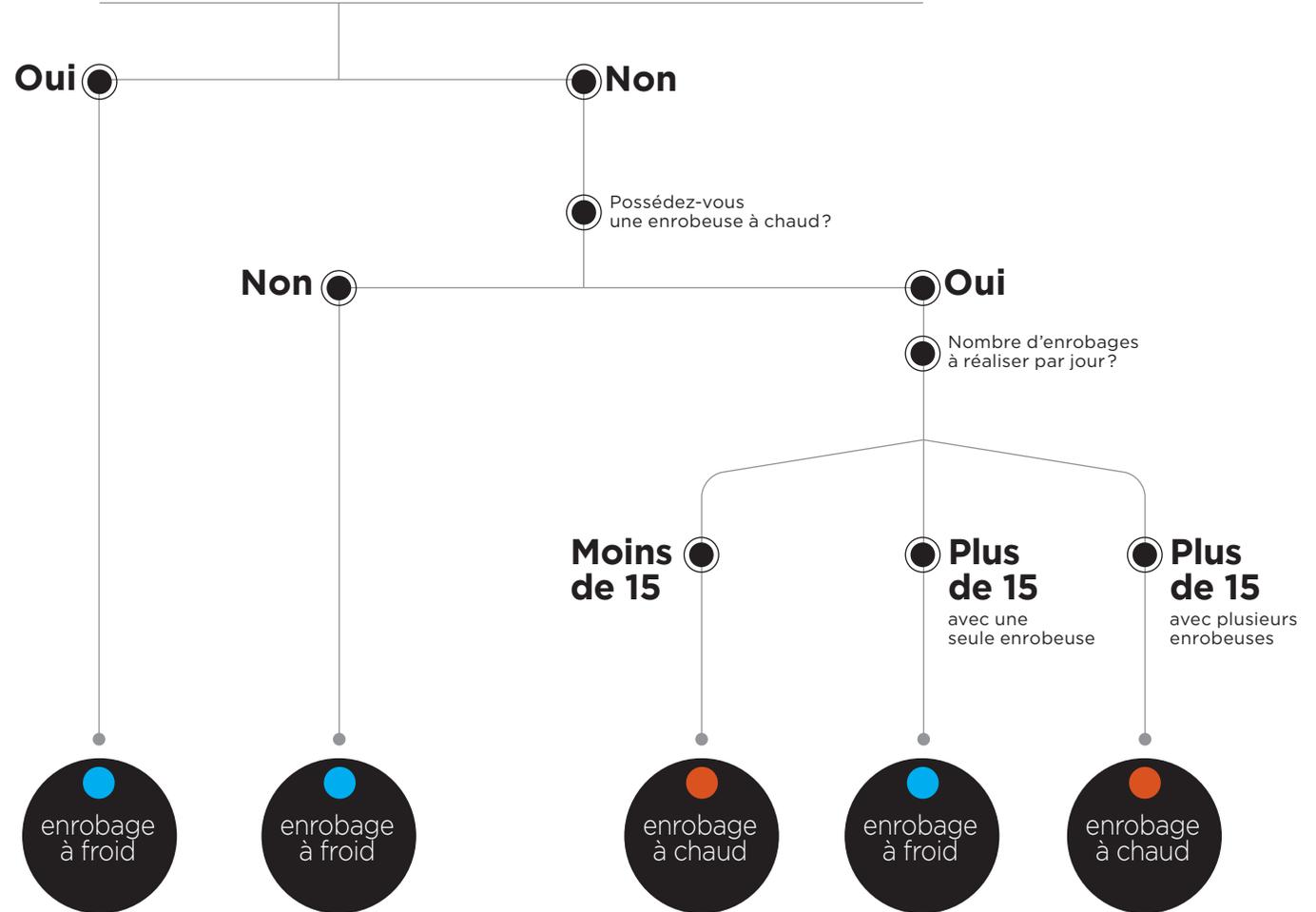
80



ENROBAGE À FROID OU À CHAUD?

Le matériau à analyser remplit-il au moins un des critères suivants ?

- Matériau fragile/sensible à la température, à la pression?
- Matériau poreux/structure en nid d'abeilles?
- Céramiques/roches?
- Examens des criques?



L'enrobage à chaud est préconisé pour réaliser :

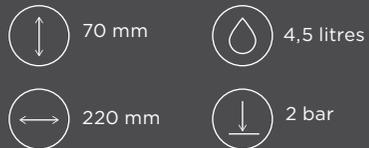
- un enrobage de haute qualité (examen des bords),
- des mesures de dureté,
- polissage en pression individuelle.

ENROBAGE À FROID

APPAREIL D'ENROBAGE SOUS PRESSION

RÉF. 04300

L'appareil d'enrobage sous pression permet d'améliorer le rendu des résines d'enrobage acrylique série KM, rend transparente la KM-U et diminue le phénomène de retrait. Utilisable avec toutes les résines à froid.



Fond amovible facilitant le nettoyage



Protection par soupape de sécurité



APPAREIL D'ENROBAGE SOUS VIDE POLY'VAC

RÉF. 53600

Enrobage sous vide

L'appareil d'enrobage sous vide permet l'imprégnation des matériaux poreux avec les résines type époxy. Appareil piloté par un écran tactile, automatique et programmable, plusieurs niveaux de vide, temporisation d'une minute à plusieurs heures. Cet appareil intègre un dispositif de distribution de résines. Suite à l'opération d'imprégnation sous vide, l'échantillon peut être mis sous pression.

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES

Kit de 50 feuilles
de protection
Réf. 53605

Kit de 50 flexibles
et embouts plastiques
Réf. 53606

Consultez la vidéo d'utilisation
du POLY'VAC



RÉSINES TRANSPARENTES

Les résines IP Imprégnation, IP FAST, MA2 + et 2S se présentent sous forme de deux constituants liquides : la résine et son durcisseur. Ces résines sont parfaitement transparentes et durcissent à température ambiante pour les résines MA2 +, 2S et IP Imprégnation, sous vide et/ou en étuve pour la résine IP Imprégnation.

TYPES DE RÉSINES	APPLICATION	TEMPS DE POLYMÉRISATION	RETRAIT	PIC EXO-THERMIQUE	DURETÉ	DOSAGE
IP IMPRÉGNATION (époxy)	Contrôle et usage général. Contrôle des bords. Très bonne capacité d'imprégnation. Adaptée aux matériaux durs	8 à 10 h à 20 °C (3 h à 50°C)	Très faible	30 °C	83 Shore D	10 % de catalyseur
IP-FAST (époxy)	Contrôle et usage général. Contrôle visuel de l'enlèvement de matière avec polymérisation rapide. Adaptée aux matériaux durs	2 h* à 20 °C	Faible	120 °C	89 Shore D	30 % de catalyseur
MA2+ (époxy)	Contrôle et usage général. Contrôle visuel de l'enlèvement de matière. Adaptée aux matériaux tendres	12 h à 20 °C	Faible	60 °C*	62 Shore D	10 % de catalyseur
KM-U sous pression (acrylique)	Contrôle et usage général avec polymérisation très rapide	15 min à 20 °C	Faible	115 °C	90 Shore D	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
2S (polyester)	Contrôle et usage général avec polymérisation rapide. Adaptée aux grandes séries	1h30 à 20 °C	Moyen	80 °C	76 Shore D	2,5 % de catalyseur

* dépend du volume



RÉSINE IP IMPRÉGNATION

RÉF.	DESCRIPTIF
04200	Pack 1 kg résine + 100 CC durcisseur**
04201	Durcisseur: 100 CC
04202	Résine: 1 kg
04805	Résine: 15 kg
04806	Durcisseur: 1,5 L

RÉSINE IP-FAST

RÉF.	DESCRIPTIF
04070	Pack 1 kg résine + 300 CC durcisseur**
04071	Durcisseur: 300 CC
04072	Résine: 1 kg

RÉSINE MA2 +

RÉF.	DESCRIPTIF
04040	Pack 1 kg résine + 100 CC durcisseur**
04009	Durcisseur: 100 CC
04041	Résine: 1 kg
04803	Résine: 15 kg
04804	Durcisseur: 1,5 L

RÉSINE 2S

RÉF.	DESCRIPTIF
04010	Pack 1 kg résine + 30 CC durcisseur**
04011	Durcisseur: 30 CC
04042	Résine: 1 kg

** Les packs de résine IP IMPRÉGNATION, IP-FAST, MA2 + et 2S sont livrés avec: 10 gobelets, 10 spatules et 2 seringues de dosage.

COLORANTS EN POUDRE POUR RÉSINES IP IMPRÉGNATION/ IP-FAST/MA2 +/2S

RÉF.	DESCRIPTIF
04184	1 000 mg rouge
04185	1 000 mg bleu
04186	1 000 mg jaune



Rouge
Réf. 04184



Bleu
Réf. 04185



Jaune
Réf. 04186

RÉSINES OPAQUES

Les résines KM sont du type acrylique. Elles se présentent sous forme de deux composants, une poudre et un liquide. D'un emploi facile, les résines polymérisent rapidement avec un pic exothermique compris entre 70 et 115 °C, ce qui n'a aucune influence sur la plupart des échantillons.

TYPES DE RÉSINES	APPLICATION	TEMPS DE POLYMERISATION	RETRAIT	PIC EXO-THERMIQUE	DURETÉ	COULEUR	DOSAGE
KM-U (acrylique)	Contrôle/Usage général avec polymérisation rapide	15 min à 20 °C	Moyen	115 °C	90 Shore D	Blanche	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
KM-B (acrylique)	Contrôle/Usage général/ Dépôt bord de pièce avec polymérisation rapide. Chargée minérale pour une diminution du retrait	15 min à 20 °C	Très faible	115 °C	91 Shore D	Bleue	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide
KM-CO (acrylique)	Résine conductrice chargée graphite pour les applications MEB	30 min à 20 °C	Moyen	70 °C	62 Shore D	Noire	8 volumes de poudre pour 5 volumes de liquide
KM-BACK (acrylique)	Résine 100 % dissoluble dans l'acétone permet la récupération de l'échantillon	10 à 15 min à 20 °C	Moyen	115 °C	83 Shore D	Verte	2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide

RÉSINE KM-U

RÉF.	DESCRIPTIF
04140	Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur*
04141	Poudre: 1 kg
04142	Durcisseur: 500 CC
04143	Poudre: 10 kg
04144	Durcisseur: 5 L

RÉSINE KM-B

RÉF.	DESCRIPTIF
04130	Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur*
04131	Poudre: 1 kg
04132	Durcisseur: 500 CC

RÉSINE KM-CO

RÉF.	DESCRIPTIF
04160	Pack 1 kg poudre + 1 L durcisseur*
04161	Poudre: 1 kg
04162	Durcisseur: 1 L

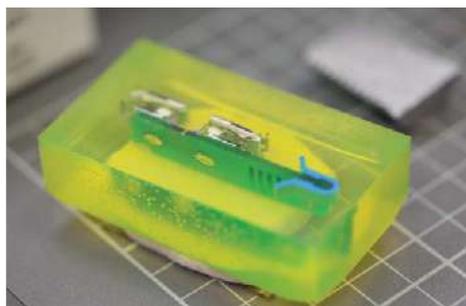
RÉSINE KM-BACK

RÉF.	DESCRIPTIF
04060	Pack 1 kg poudre + 500 CC durcisseur*
04061	Poudre: 1 kg
04062	Durcisseur: 500 CC

* Les packs de résine KM-U / KM-B / KM-CO et KM-BACK sont livrés avec: 10 gobelets et 10 spatules.

COLORANTS LIQUIDES POUR KM-U

RÉF.	DESCRIPTIF
04180	10 ml colorant rouge
04181	10 ml colorant vert
04182	10 ml colorant bleu
04183	10 ml colorant jaune



MOULES D'ENROBAGE

KM 2.0

Boîte de 5 socles et 50 bagues.
Socle détachable, réutilisable.

RÉF.	DESCRIPTIF
04048	Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 25 mm
04049	Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 30 mm
04050	Kit de 50 bagues + 5 socles Ø 40 mm
04045	Recharges de 50 bagues Ø 25 mm
04046	Recharges de 50 bagues Ø 30 mm
04047	Recharges de 50 bagues Ø 40 mm
04051	Boîte de 5 socles Ø 25 mm
04052	Boîte de 5 socles Ø 30 mm
04053	Boîte de 5 socles Ø 40 mm



Précis

La taille de l'échantillon est toujours parfaitement calibrée grâce à la bague ajustée.



Simplissime

Plus de problème de démoulage. Le socle est en silicone, facile à retirer.



100 % transparent

La bague conserve une transparence maximale: l'échantillon à polir est ainsi facilement identifié.



Propre

Le socle en silicone est totalement hermétique.



Respectueux

Le socle silicone est réutilisable, ce qui implique moins de déchets. Le concept nécessite l'utilisation de moins de résine.



TÉFLON

Boîte de 5.
Fond détachable, réutilisable.

RÉF.	DESCRIPTIF
04016	Téflon Ø 20 mm
04017	Téflon Ø 25 mm
04036	Téflon Ø 25,4 mm
04018	Téflon Ø 30 mm
04037	Téflon Ø 31,7 mm
04038	Téflon Ø 38,1 mm
04019	Téflon Ø 40 mm
04020	Téflon Ø 50 mm



CAOUTCHOUC SILICONE

Boîte de 5.
Monobloc, réutilisable.

RÉF.	DESCRIPTIF
04021	Caoutchouc-Silicone Ø 25 mm
04022	Caoutchouc-Silicone Ø 30 mm
04023	Caoutchouc-Silicone Ø 40 mm
04025	Rectangulaires 55 x 30 x 25 mm
04026	Rectangulaires 70 x 40 x 25 mm
04027	Rectangulaires 100 x 50 x 25 mm



POLYÉTHYLÈNE

Boîte de 5.
Fond détachable, réutilisable.
Ne convient pas aux méthodes de polissage en pression individuelle.

RÉF.	DESCRIPTIF
04028	Polyéthylène Ø 25 mm
04029	Polyéthylène Ø 30 mm
04030	Polyéthylène Ø 40 mm



AÉROSOL DE DÉMOULAGE

Pour faciliter le démoulage de vos échantillons, pulvérisiez dans le moule d'enrobage à froid.

RÉF.	DESCRIPTIF
03208	Bombe aérosol de démoulage Sil-Free Jet*



* Ce produit contient un dérivé de silicone mais n'a pas d'effet perturbateur sur les opérations de peinture.

ACCESSOIRES

RÉF.	DESCRIPTIF
04112	Boîte de 100 clips de maintien colorés
04110	Boîte de 100 ressorts de maintien métalliques Ø 9 mm
04111	Boîte de 100 clips de maintien plastique bleu
04024	Boîte de 5 godets gradués 250 CC avec spatules
04900	Kit 100 gobelets carton + 100 spatules
04901	Kit 25 seringues 50 ml + 25 seringues 5 ml pour résine liquide
04114	Boîte de 50 clips de maintien plastique à 6 emplacements
19062	Tissu téflonné autocollant pour protection de paillasse 1 m x 2 m Lab'Board Protect
19064	Rouleau de tissu absorbant et anti statique universel 40 cm x 46 m
53605	Kit de 50 feuilles de protection
53606	Kit de 50 flexibles et embouts plastique



Boîte de 100 clips de maintien colorés
Réf. 04112



Boîte de 100 ressorts de maintien métalliques Ø 9 mm
Réf. 04110



Boîte de 100 clips de maintien plastique bleu
Réf. 04111



Boîte de 5 godets gradués 250 CC avec spatules
Réf. 04024



Kit 100 gobelets carton + 100 spatules
Réf. 04900



Kit 25 seringues 50 ml + 25 seringues 5 ml
Réf. 04901



Boîte de 50 clips de maintien plastique à 6 emplacements
Réf. 04114

ENROBAGE À CHAUD

MECAPRESS 4

L'ENROBEUSE À CHAUD

RÉF. 53800

MECAPRESS 4 est une presse d'enrobage à chaud totalement automatique. Simple d'utilisation, elle réunit les paramètres d'une machine de très haute précision : mémorisation et ajustement des procédés, personnalisation, rapidité d'exécution. MECAPRESS 4 permet aussi une réduction significative de la consommation d'eau. Une machine flexible, puissante.

CE



543 mm



314 mm



526 mm



55 kg



CARACTÉRISTIQUES

Cycle automatique	✓
Rapidité du cycle	✓
Réglage de la température	de 100 à 200 °C, par pas de 1 °C
Réglage du temps de chauffe	de 0 à 1800 secondes, par pas de 1 seconde
Réglage du temps de refroidissement	de 0 à 1800 secondes, par pas de 1 seconde
Sélection du mode de refroidissement	✓
Réglage de la pression	de 300 à 1800 daN, par pas de 1 daN (pour un réseau d'air de 6 bars)
Fonction échantillon fragile	✓ uniquement avec résine acrylique
Diamètre du moule	25,4/30/31,7/38,1/40/50 mm
Piston intermédiaire (pour l'enrobage de 2 échantillons par cycle)	✓
Moules facilement interchangeables	✓
Arrêt de la montée ou baisse du piston à la position souhaitée	✓
Fermeture rapide du moule	✓
Fermeture du moule sécurisée	✓
Détection de fermeture du moule	✓
Paramètres d'enrobage réglables	✓
Affichage des paramètres d'enrobage	✓
Mémorisation des programmes d'enrobage	Plus de 100 programmes mémorisables
Refroidissement contrôlé par pulsation	✓
Connecteurs intégrés pour pilotage bac et pompe de recirculation	✓
Facilité d'entretien	✓
Facilité de SAV	✓
Puissance	> 2 KW
Tension d'entrée	230 V/50 - 60 Hz/16 A
Pression d'air en entrée	6 - 10 bars
Diamètre du raccord d'air en entrée	Ø 10 mm
Diamètre du raccord d'eau en entrée et sortie	Ø 12 mm
Système anticalcaire (Réf. 53520)	✓
Système d'aspiration des poussières	✓



Moule d'enrobage MECAPRESS 4



Écran tactile couleur

ACCESSOIRES

MOULES D'ENROBAGE POUR MECAPRESS 4



Ensemble moule Ø 25 mm - Sur demande
Réf. 53999

Ensemble moule Ø 25,4 mm
Réf. 53810

Ensemble moule Ø 30 mm
Réf. 53811

Ensemble moule Ø 31,7 mm
Réf. 53812

Ensemble moule Ø 38,1 mm
Réf. 53813

Ensemble moule Ø 40 mm
Réf. 53814

Ensemble moule Ø 50 mm
Réf. 53815

PISTONS INTERMÉDIAIRES

Les pistons intermédiaires permettent de faire deux enrobages simultanés avec un seul moule.



Piston intermédiaire Ø 25 mm - Sur demande
Réf. 53999

Piston intermédiaire Ø 25,4 mm
Réf. 53416

Piston intermédiaire Ø 30 mm
Réf. 53420

Piston intermédiaire Ø 31,7 mm
Réf. 53421

Piston intermédiaire Ø 38,1 mm
Réf. 53422

Piston intermédiaire Ø 40 mm
Réf. 53423

Piston intermédiaire Ø 50 mm
Réf. 53424

AUTRES ACCESSOIRES



Bac et pompe inox de recirculation (55 l)

Permet de travailler avec un refroidissement en circuit fermé. Économie d'eau durant le cycle de refroidissement de l'échantillon sans pour autant rallonger le temps. Un geste pour l'environnement!

- Plus de problème de calcaire
- Économie d'eau

Réf. 53145

Bac réfrigérant pour MECAPRESS

Réf. 53150



Compresseur ultra-silencieux, cuve 24 L.

Dimensions (L x P x H):
400 x 400 x 600 mm
Réf. 67750



Cartouche de recharge pour système anti-calcaire MECAPRESS

Réf. 53521



Système d'aspiration pour MECAPRESS

Réf. 53140

ENROBAGE À CHAUD

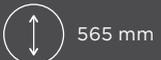
MECAPRESS 5

L'ENROBEUSE À CHAUD

RÉF. 53100

MECAPRESS 5 est une presse d'enrobage à chaud hydraulique modulaire. Polyvalente et puissante, elle permet de réaliser des enrobages de haute qualité et adaptés grâce à la reconnaissance automatique du moule. MECAPRESS 5 peut accueillir jusqu'à deux modules d'enrobage supplémentaires, ce qui donne la possibilité d'enrober une grande quantité d'échantillons quotidiennement. Un temps d'enrobage réduit significativement avec les moules de dernière génération.

CE



CARACTÉRISTIQUES

Cycle automatique	✓
Rapidité du cycle	✓
Réglage de la température	de 20 à 220°C, par pas de 1°C
Réglage du temps de chauffe	de 1 à 999 secondes par pas de 1 seconde
Réglage du temps de refroidissement	de 30 à 999 secondes par pas de 1 seconde
Sélection du mode de refroidissement	✓
Réglage de la pression	de 10 à 300 bars
Fonction échantillon fragile	Uniquement avec résine acrylique
Diamètre du moule	25,4/30/31,7/38,1/40/50 mm
Piston intermédiaire (pour l'enrobage de 2 échantillons par cycle)	✓
Moules facilement interchangeables	✓
Arrêt de la montée ou baisse du piston à la position souhaitée	✓
Fermeture rapide du moule	✓
Fermeture du moule sécurisée	✓
Détection de fermeture du moule	✓
Paramètres d'enrobage réglables	✓
Affichage des paramètres d'enrobage	✓
Mémorisation des programmes d'enrobage	Jusqu'à 100 programmes mémorisables
Refroidissement contrôlé par pulsation	✓
Connecteurs intégrés pour pilotage bac et pompe de recirculation	✓
Facilité d'entretien	✓
Facilité SAV	✓
Puissance	2 500 W (base) 4 500 W (base + 1 module) 6 500 W (base + 2 modules)
Tension d'entrée	230 V/50 - 60 Hz/16 A pour la base et chaque module
Diamètre du raccord d'eau en entrée et sortie	Ø 12 mm
Système anticalcare (Réf. 53520)	✓
Ajout de modules supplémentaires	Jusqu'à 2
Système d'aspiration des poussières	✓



Base + 1 module



Base + 2 modules

ACCESSOIRES

MOULES D'ENROBAGE POUR MECAPRESS 5



Ensemble moule Ø 25 mm - Sur demande
Réf. 53999

Ensemble moule Ø 25,4 mm
Réf. 53120

Ensemble moule Ø 30 mm
Réf. 53121

Ensemble moule Ø 31,7 mm
Réf. 53122

Ensemble moule Ø 38,1 mm
Réf. 53123

Ensemble moule Ø 40 mm
Réf. 53124

Ensemble moule Ø 50 mm
Réf. 53125

PISTONS INTERMÉDIAIRES

Les pistons intermédiaires permettent de faire deux enrobages simultanés avec un seul moule.



Piston intermédiaire Ø 25 mm - Sur demande
Réf. 53999

Piston intermédiaire Ø 25,4 mm
Réf. 53130

Piston intermédiaire Ø 30 mm
Réf. 53131

Piston intermédiaire Ø 31,7 mm
Réf. 53132

Piston intermédiaire Ø 38,1 mm
Réf. 53133

Piston intermédiaire Ø 40 mm
Réf. 53134

Piston intermédiaire Ø 50 mm
Réf. 53135

MODULES ADDITIONNELS



Module MECAPRESS 5
Réf. 53110

AUTRES ACCESSOIRES



Bac et pompe inox de recirculation (55 l)

Permet de travailler avec un refroidissement en circuit fermé. Économie d'eau durant le cycle de refroidissement de l'échantillon sans pour autant en rallonger le temps. Un geste pour l'environnement!
• Plus de problème de calcaire
• Économie d'eau
Réf. 53145

Bac réfrigérant pour MECAPRESS

Réf. 53150



Cartouche de rechange pour système anti-calcaire MECAPRESS
Réf. 53521



Système d'aspiration pour MECAPRESS
Réf. 53140

RÉSINES

Les résines à chaud de très grande dureté, à très faible retrait et résistantes aux acides, éliminent en grande partie les phénomènes de ressuage et garantissent des bords francs au polissage.

TYPES DE RÉSINES	APPLICATION	RETRAIT	DURETÉ	CONDUCTIVITÉ	COULEUR
ÉPOXY	Matériaux durs, contrôle des bords, dépôts, revêtements	Très faible	96 Shore D	-	Noire
THERMOWOOD NOUVEAU	Contrôle classique de tous les matériaux	Faible	91 Shore D	-	Marron
PHÉNOLIQUE	Contrôle classique de tous les matériaux tendres à moyennement durs	Faible	90 Shore D	-	Blanche, verte, rouge, noire
PHÉNOLIQUE CONDUCTRICE (chargée carbone)	Observation MEB ou polissage électrolytique	Faible	90 Shore D	Bonne	Noire
ALLYLIQUE FIBRE DE VERRE	Contrôle des bords	Très faible	93 Shore D	-	Bleue
ACRYLIQUE	Contrôle/Usage général pour besoin de transparence	Faible	88 Shore D	-	Transparente
ACRYLIQUE POUDRE CUIVRE	Pour polissage ou attaque électrolytique	Faible	90 Shore D	Bonne	Cuivre

RÉSINE ÉPOXY

RÉF.	DESCRIPTIF
03009	Boîte 2,5 kg Epoxy noire
03109	Boîte 10 kg Epoxy noire
03156	Fût 25 kg Epoxy noire

RÉSINE PHÉNOLIQUE

RÉF.	DESCRIPTIF
03001	Boîte 2,5 kg Phénolique noire
03101	Boîte 10 kg Phénolique noire
03150	Fût 20 kg Phénolique noire
03002	Boîte 2,5 kg Phénolique verte
03102	Boîte 10 kg Phénolique verte
03151	Fût 20 kg Phénolique verte
03003	Boîte 2,5 kg Phénolique rouge
03103	Boîte 10 kg Phénolique rouge
03152	Fût 20 kg Phénolique rouge
03011	Boîte 2,5 kg Phénolique blanche
03105	Boîte 10 kg Phénolique blanche
03010	Boîte 2,5 kg Fibre de verre noire
03111	Boîte 10 kg Fibre de verre noire
03012	Boîte 2,5 kg Phénolique conductrice (chargée carbone)
03112	Boîte 10 kg Phénolique rouge grain fin
03017	Boîte 2,5 kg Phénolique rouge grain fin
03153	Fût 20 kg Phénolique rouge grain fin

RÉSINE ALLYLIQUE

RÉF.	DESCRIPTIF
03005	Boîte 2,5 kg Allylique fibre de verre
03106	Boîte 10 kg Allylique fibre de verre
03157	Fût 20 kg Allylique fibre de verre

RÉSINE ACRYLIQUE

RÉF.	DESCRIPTIF
03006	Boîte 2,5 kg Acrylique poudre de cuivre
03007	Boîte 2,5 kg Acrylique transparente (poudre)
03108	Boîte 10 kg Acrylique transparente (poudre)
03015	Boîte 2,5 kg Acrylique transparente granite

RÉSINE THERMOWOOD

NOUVEAU

RÉF.	DESCRIPTIF
03104	Boîte 5 kg Thermowood
03158	Fût 20 kg Thermowood

THERMOWOOD

UNE RÉSINE BIOSOURCÉE

Cette résine offre une solution écologique et performante pour diverses applications métallographiques.

Origine végétale

Ce biopolymère réduit la dépendance aux ressources fossiles.

Biodégradable

Cette résine s'inscrit parfaitement dans une démarche écoresponsable.

AÉROSOL DE DÉMOULAGE

Pour faciliter le démoulage de vos échantillons, pulvérisez dans le moule de la presse à chaud.

RÉF.	DESCRIPTIF
03208	Bombe aérosol de démoulage Sil-Free Jet*

* Ce produit contient un dérivé de silicone mais n'a pas d'effet perturbateur sur les opérations de peinture.





MÉTALLOGRAPHIE

POLISSAGE

L'étape de polissage est cruciale afin d'éliminer les rayures et défauts résiduels qui gêneraient l'analyse microscopique ou les mesures de dureté. Toujours plus performante, notre nouvelle gamme de polisseuses manuelles et automatiques permet de couvrir tous les besoins, du prépolissage à la super finition, du polissage d'échantillons unique ou en grande série.

L'optimisation de la phase de polissage est par ailleurs rendue possible grâce à notre large gamme de consommables qui préservent intégralement les matériaux à analyser.

84



LE CUBE

86



MINITECH

90



SOLUTIONS DE FILTRATION

DISPOSITIFS D'ADAPTATION



106

PRÉPOLISSAGE



108

CONSOMMABLES PRÉPOLISSAGE



111

92



**MECAPLAN
350**

94



**MECATECH
334 SPC**

96



MECATECH

98



**MECATECH
300 SPS**

102



**VIBROTECH
300**

104



ELECTER

**SUPPORTS DE
POLISSAGE**



116

**TISSUS DE
POLISSAGE**



119

**POLISSAGE
DIAMANT**



120

**CONSOMMABLES
DIAMANT**



121

**POLISSAGE
DE SUPER
FINITION**



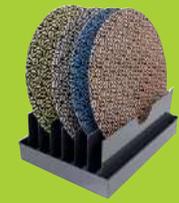
124

RÉACTIFS



126

**PETIT
MATÉRIEL**



128

POLISSAGE

LE CUBE

LA SOLUTION ADAPTÉE
POUR LES APPLICATIONS
ÉLÉMENTAIRES DE POLISSAGE

RÉF. 66250

Le CUBE est une machine de polissage manuelle en diamètres 200 mm ou 250 mm. De construction simple, fiable et robuste, il sera le partenaire idéal des laboratoires, écoles et centres de recherche. Équipé d'un variateur de fréquence, le CUBE dispose d'un moteur à couple élevé pouvant tourner dans le sens horaire ou anti-horaire.

Le plateau de polissage dispose de deux vitesses de rotation (150 et 300 RPM). Un système d'arrosage par rampe multijets assure la lubrification optimum du support. Le plateau amovible et son capot rabattable lui confèrent une grande facilité d'entretien et le protègent de la poussière.

La transmission directe du CUBE montée sur roulements assure un silence incomparable en fonctionnement.

LE CUBE peut recevoir tout type de support de polissage: non collants, autocollants, PRESI Reflex System et magnétique. Aucune adaptation de gamme n'est donc nécessaire.

CE



Consultez la fiche technique
du CUBE



CARACTÉRISTIQUES

Diamètre du plateau de polissage	200 ou 250 mm
Vitesse de rotation	150 et 300 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti-horaire
Rampe d'arrosage multijets	✓
Plateau de polissage interchangeable	✓
Puissance régime S1	90 W
Puissance régime S3	180 W
Variateur de fréquence	✓
Moteur à couple élevé	✓
Compensation de vitesse et de couple en fonction de la charge	✓
Arrêt immédiat du plateau (sécurité)	✓
Accélération progressive	✓
Capot de protection transparent	✓
Collerette anti-éclaboussures	✓
Facilité d'entretien et de SAV	✓
Alimentation	230 V / 50 - 60 Hz
Arrivée d'eau	Prévue pour un tuyau de Ø intérieur 12 mm (non fourni)
Évacuation d'eau	Livrée avec un tuyau de Ø extérieur 25 mm



LE CUBE capot fermé

ACCESSOIRES

PLATEAUX ET SOUS-PLATEAUX



Plateau almagtech ø 200 mm
Réf. 67822

Plateau almagtech ø 250 mm
Réf. 67820



Cercle de maintien PVC
ø 250 mm - Réf. 56070
ø 200 mm - Réf. 56067

AUTRE ACCESSOIRE



Bac de recirculation avec filtration 5 µm,
capacité 55 litres
Réf. 67130

POLISSAGE

MINITECH

LA GAMME DE POLISSEUSES MANUELLES

Équipées de plateaux de Ø 200 à 300 mm, la nouvelle gamme de polisseuses manuelles MINITECH intègre les technologies les plus avancées.

Grâce à une puissance moteur de 750 W à 1500 W, toute l'expérience de PRESI est concentrée dans cette gamme la plus complète du marché. Conviviale, fiable et robuste, MINITECH apporte une réponse simple à tous les besoins. Style affirmé et lignes tranchées, cette nouvelle gamme se distingue par son nouveau design au look effet carbone élégant et épuré, facilement identifiable.

Toutes nos machines sont certifiées CE.

CE



Consultez la fiche technique
de la MINITECH



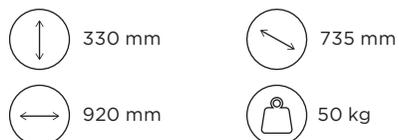
DIAMÈTRES PLATEAUX: 200 À 250 MM

MINITECH 250 SP1
RÉF. 66400



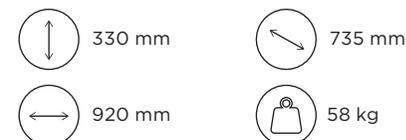
- 1 plateau
- 1 moteur
- 1 rampe d'arrosage
- 1 cuve amovible

MINITECH 250 DP1
RÉF. 66410



- 2 plateaux
- 1 moteur
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

MINITECH 250 DP2
RÉF. 66420



- 2 plateaux
- 2 moteurs
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

DIAMÈTRES PLATEAUX: 250 À 300 MM

MINITECH 300 SP1
RÉF. 66430



- 1 plateau
- 1 moteur
- 1 rampe d'arrosage
- 1 cuve amovible

MINITECH 300 DP1
RÉF. 66440



- 2 plateaux
- 1 moteur
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

MINITECH 300 DP2
RÉF. 66450



- 2 plateaux
- 2 moteurs
- 2 rampes d'arrosage
- 2 cuves amovibles

CARACTÉRISTIQUES MINITECH

	250 SP1	250 DP1	250 DP2	300 SP1	300 DP1	300 DP2
Nombre de plateaux	1	2	2	1	2	2
Nombre de moteurs	1	1	2	1	1	2
Diamètre plateau (x) de polissage	200 à 250 mm	200 à 250 mm	200 à 250 mm	250 à 300 mm	250 à 300 mm	250 à 300 mm
Vitesse de rotation (par incrément de 1 RPM)	20 à 700 RPM					
Sens de rotation	Horaire/Anti H.					
Minuterie	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Affichage de la vitesse	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Affichage du temps en secondes	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Affichage de la force appliquée	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mémorisation des paramètres	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Arrosage par rampe multijets	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Puissance régime S1	750 W	750 W	750 W	900 W	900 W	900 W
Puissance régime S3	1100 W	1100 W	1100 W	1500 W	1500 W	1500 W
Fonction essorage 600 RPM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Couple moteur élevé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vitesse constante du plateau	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Arrêt immédiat du plateau	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Transmission sur roulement	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sur-cuve	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Accélération progressive du plateau	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Collerette anti-éclaboussures	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alimentation*	230 VAC					
Fréquence	50 - 60 Hz					
Courant maxi	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A
Arrivée d'eau	Ø 12 mm					
Évacuation d'eau	Ø 32 mm					

* possibilité 110 VAC : 50 - 60 Hz

ACCESSOIRES

PLATEAUX ET SOUS-PLATEAUX



Sous plateau à ergot aluminium
ø 196 mm. Réf. 56350
ø 245 mm. Réf. 67221



Plateau almagtech
ø 200 mm. Réf. 67822
ø 250 mm. Réf. 67820
ø 300 mm. Réf. 67821



Cercle de maintien PVC
ø 200 mm. Réf. 56067
ø 250 mm. Réf. 56068
ø 300 mm. Réf. 56069



Plateau plein PVC avec cône usiné
ø 200 mm. Réf. 56053
ø 250 mm. Réf. 56063
ø 300 mm. Réf. 56064

AUTRES ACCESSOIRES



Couvercle PVC
ø 250 mm. Réf. 66050
ø 300 mm. Réf. 66025



Bac de recirculation avec filtration 5 µm,
capacité 55 litres
Réf. 67130



Ensemble de 2 sur-cuves
ø 250 mm. Réf. 66500
ø 300 mm. Réf. 66505

Accessoires 100 % compatibles
avec l'ancienne génération
de MINITECH



POLISSAGE

BAC DE RÉCUPÉRATION DES DÉCHETS 50 L

RÉF. 57170

Ce bac de décantation 50 L est une option pour polisseuses. En effet, ces polisseuses nécessitent l'utilisation d'eau et de suspensions abrasives lors du polissage. Mélangés aux fines particules de vos matériaux polis, des boues de polissage se forment. Jusqu'à présent, ces boues s'évacuaient directement dans votre réseau d'eaux usées. Dans un esprit d'éco-responsabilité, PRESI propose et conseille l'utilisation d'un bac de décantation qui peut être procuré à la livraison de la machine. L'installation du bac 50 L sur votre polisseuse après la livraison ne nécessite pas de modification physique. Un retour de votre machine dans nos ateliers PRESI n'est donc pas nécessaire afin d'y installer ce nouveau bac. L'utilisation de ce bac permet la récupération des boues de polissage dans un sac prévu à cet effet et l'évacuation des fluides restants dans votre réseau d'eaux usées. Ce bac de décantation est compatible avec toutes les marques de polisseuses.



BAC DE FILTRATION 60 L

RÉF. 53555

Le bac de filtration 60 L est une option pour polisseuse. En effet, ces polisseuses nécessitent l'utilisation d'eau et de suspensions abrasives lors du polissage. Mélangés aux fines particules de vos matériaux polis, des boues de polissage se forment. Jusqu'à présent, ces boues s'évacuaient directement dans votre réseau d'eaux usées. Dans un esprit d'éco-responsabilité, PRESI propose et conseille l'utilisation d'un bac de filtration qui peut être procuré à la livraison de la machine. L'installation du bac 60 L sur votre polisseuse après la livraison de cette dernière ne nécessite pas de modification physique. Un retour de votre machine dans nos ateliers PRESI n'est donc pas nécessaire afin d'y installer ce nouveau bac. L'utilisation de ce bac permet la récupération des boues de polissage après une filtration 100 µm. Son système d'évacuation facilite la vidange du bac et son nettoyage ou permet le raccordement aux eaux usées. Ce bac de filtration est compatible avec toutes les marques de polisseuses.



CARACTÉRISTIQUES

Capacité	50 L
Matériaux	Polychlorure de vinyle
Manipulation	4 roulettes
Bac livré avec	1 couvercle transparent, 1 sac de récupération, 1 séparateur à 3 parois, 1 élément de connexion en PVC beige pour le filtre, 2 éléments de connexion en PVC gris pour le filtre, 1 filtre et son joint d'attache, 1 élément de connexion en PVC gris pour l'entrée des boues

Alimentation - Installation

Alimentation	Pas d'alimentation électrique
Installation du bac	Se raccorde à l'évacuation de la polisseuse

Accessoires

Sac de récupération	Jeu de 2 sacs - Réf. 571810
Filtres	Jeu de 5 filtres + joint d'attache - Réf. 571820

	620 mm		420 mm		420 mm		12 kg
---	--------	---	--------	---	--------	---	-------

CARACTÉRISTIQUES

Capacité	60 L
Matériaux	Polychlorure de vinyle
Manipulation	4 roulettes
Type de filtration	Filtre cylindrique Ø 260 mm - Filtration 100 µm
Bac livré avec	1 filtre cylindrique lavable Ø 260 mm - Filtration 100 µm 1 tuyau de raccordement Ø ext 32 mm / L = 1.5 m 1 vanne 1/4 de tour

Alimentation - Installation

Alimentation	Pas d'alimentation électrique
Installation du bac	Se raccorde à l'évacuation de la polisseuse à l'aide du tuyau Ø ext 32 mm

Accessoire

Filtre cylindrique	Jeu de 3 filtres 100 µm - Réf. 516200
--------------------	---------------------------------------

	625 mm		600 mm		400 mm		16 kg
---	--------	---	--------	---	--------	---	-------

BAC DE RECIRCULATION 60 L

RÉF. 67130

Le bac de recirculation 60 L est une option pour LE CUBE/MINITECH/MECATECH.

En effet, ces polisseuses nécessitent l'utilisation d'eau et de suspensions abrasives lors du polissage.

Mélangés aux fines particules de vos matériaux polis, des boues de polissage se forment.

Jusqu'à présent, ces boues s'évacuaient directement dans votre réseau d'eaux usées.

Dans un esprit d'éco-responsabilité, PRESI propose et conseille l'utilisation d'un bac de recirculation.

L'installation du bac 60 L sur votre LE CUBE/MINITECH/MECATECH après la livraison de cette dernière nécessite une modification physique. Un retour de votre machine dans nos ateliers PRESI est donc nécessaire afin d'y installer ce nouveau bac. Dans le cadre d'une commande de ce bac avec une polisseuse PRESI, la modification sera directement réalisée en atelier.

L'utilisation de ce bac permet de fonctionner en circuit fermé, lui donnant une totale autonomie.

Il permet également d'économiser l'eau et d'éviter ainsi son gaspillage.

Il est équipé de 2 systèmes de filtration : un pré-filtre de 30 µm et une cartouche filtrante de 5 µm.

Sa pompe, commandée directement par la polisseuse, assure la recirculation de l'eau ainsi filtrée.

CARACTÉRISTIQUES

Capacité	60 L
Matériaux	Polychlorure de vinyle
Manipulation	4 roulettes
Type de filtration	Pré-filtre cylindrique Ø 260 mm - Filtration 30 µm Cartouche - Filtrante 5 µm
Bac livré avec	1 pompe 230 V Monophasé avec un câble d'alimentation 1 pré-filtre cylindrique lavable Ø 260 - Filtration 30 µm 1 cartouche filtrante - Filtration 5 µm 1 tuyau de raccordement Ø ext 32 mm / L = 1.5 m 2 tuyaux de raccordement pompe-filtre-bac Ø ext 18 mm 1 vanne 1/4 de tour

Alimentation - Installation

Alimentation pompe	Pompe alimentée par la polisseuse
Pilotage pompe	Pompe pilotée par la polisseuse
Installation du bac	Se raccorde à l'évacuation de la polisseuse à l'aide du tuyau Ø ext 32 mm Se raccorde électriquement à l'aide d'un connecteur situé à l'arrière de la polisseuse

Accessoires

Filtre cylindrique	Jeu de 3 filtres 30 µm - Réf. 838010
Cartouche filtrante	Filtres 5 µm - Réf. 838000



POLISSAGE

MECAPLAN 350

MACHINE DE PRÉPOLISSAGE
PLAN AUTOMATIQUE

RÉF. 54200

MECAPLAN 350 est une machine de prépolissage plan automatique qui permet un enlèvement rapide et important de matière tout en préservant l'intégrité des échantillons. Puissante et rapide, elle permet un gain de temps considérable et d'utiliser moins de consommables. Cette machine est particulièrement adaptée aux laboratoires ou aux ateliers qui réalisent des essais sur de nombreux échantillons.

CE



Tête de polissage



Large écran tactile couleur



Diamant de dressage et palpeur

↑ 2300 mm (capot ouvert)
1850 mm (capot fermé) ↔ 806 mm ↙ 1240 mm 📦 500 kg

Consultez la fiche technique
de la MECAPLAN 350



CARACTÉRISTIQUES

Diamètre du disque	356 mm
Vitesse de rotation	1000 à 2000 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H.
Puissance régime S1	5 500 W
Puissance régime S3	9 000 W
Couple constant	✓
Arrêt immédiat du plateau	✓
Accélération progressive du disque	✓
Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9	✓
Capot sécurisé avec inter-verrouillage	✓
Éclairage spot LED sur tête et sur machine	✓
SAV et entretien simplifié sans démontage	✓
Tension	400 V Triphasé
Fréquence	50-60 Hz
Courant max	21 A
Pression air	5 - 10 bars
Air comprimé	Ø 10 mm
Nettoyage douchette	✓
Unité de recyclage intégré	✓
Aspiration et extraction	Option : extraction de brouillard avec récupération de fluide
Bac 55 litres	✓
Module d'alertes maintenances	✓
Gestion de la concentration additif anti-rouille	✓
Nombre de modes de dressage	6

TÊTE DE POLISSAGE

Pression centrale	✓
Échantillons enrobés	✓
Échantillons non enrobés	✓
Échantillons rectangulaires	✓
Mouvement de tête	Automatique
Vitesse de rotation	100 à 200 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H
Puissance moteur	500 W
Force maximum disponible	100 daN
Mesure enlèvement de matière avec arrêt automatique	✓
Contrôle de la force électronique	✓
Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt	✓
Débattement vertical de 150 mm de la tête de polissage	✓

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES MACHINE

MORS	
54213 Mors Ø 170 mm	Pour platine Ø 170 mm
54214 Mors Ø 210 mm	Pour platine Ø 210 mm



Diamant de dressage
Réf. 01054



Aspiration & extraction
Réf. 51260

Pour les platines porte-échantillons, se référer à la page 99



MEULE LAPIDAIRE

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRAIN
01052	Meule lapidaire Ø 356 mm	150



Meule lapidaire
Abratif Al₂O₃

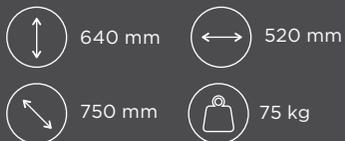
POLISSAGE

MECATECH 334 SPC

POLISSEUSE AUTOMATIQUE
SIMPLE POSTE

RÉF. 67960

Équipée d'un plateau de Ø 250 à 300 mm, la MECATECH 334 SPC est une machine de polissage puissante et fiable qui intègre les technologies les plus avancées pour une utilisation facile et un entretien aisé. Elle permet les meilleurs résultats de polissage sur tous les types, tailles et nombre d'échantillons.



CARACTÉRISTIQUES

Nombre de moteurs	1
Nombre de plateaux	1
Diamètre du plateau de polissage	250 à 300 mm
Vitesse de rotation	20 à 700 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H.
Puissance régime S1	750 W
Puissance régime S3	1100 W
Compensation du couple	Automatique
Arrêt immédiat du plateau	Automatique
Accélération progressive du plateau	Automatique
Fonction essorage	600 RPM
Broche sur roulements	✓
Plateau support à ergots + joints antivibration	✓
Sur-cuve	✓
Collerette anti-éclaboussures	✓
Châssis acier mécano soudé + peinture haute résistance	✓
Carrosserie en composite	✓
Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9	✓
SAV et entretien simplifié sans démontage	✓
Tension	230 V VAC
Fréquence	50 - 60 Hz
Courant max	8 A
Pression air	5 - 10 bars
Arrivée d'eau	Ø 12 mm
Évacuation d'eau	Ø 32 mm
Air comprimé	Ø 10 mm

Consultez la fiche technique
de la MECATECH 334 SPC



TÊTES DE POLISSAGE

Pression individuelle	✓
Pression centrale	✓
Échantillons enrobés	✓
Échantillons non enrobés	✓
Échantillons rectangulaires	✓
Vitesse de rotation	20 à 150 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H
Puissance moteur	180 W
Force par échantillon	0,1 - 5 daN
Force maximum disponible	30 daN
Éclairage LED	✓
Contrôle de la force électronique	✓
Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt	✓
Débattement vertical de 50 mm de la tête de polissage	✓
Blocage manuel de la tête de polissage	✓
Réservoir de diluant inclus dans la tête de polissage (200 CC)	✓

PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE



Platine Ø 160 mm pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm
Réf. 57102



Platine Ø 160 mm pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm
Réf. 57103



Platine lisse Ø 160 mm
Réf. 57105



Platine Ø 160 mm serrage annulaire pour 6 échantillons de Ø 30 mm
Réf. 57106



Platine Ø 160 mm serrage annulaire pour 4 échantillons de Ø 40 mm
Réf. 57107



Accrochage inox pour platine pression centrale
Réf. 57116



Presse de mise à niveau pour échantillons - Minipress
Réf. 57127

PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE



Platine Ø 170 mm pour 6 échantillons de Ø 50 mm
Réf. 67835

BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS



PLATINES SPÉCIFIQUES: NOUS CONSULTER



ACCESSOIRES DE TÊTES DE POLISSAGE

PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE

57102	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm
57103	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm
57104	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 40 à 50 mm
57106	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 6 échantillons de Ø 30 mm
57107	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 4 échantillons de Ø 40 mm
57105	Platine lisse	Ø 160 mm
57119	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 à 40 mm
57108	Platine Ø 210 mm	pour 12 échantillons de Ø 25 à 32 mm
57109	Platine Ø 210 mm	pour 8 échantillons de Ø 30 à 40 mm
57110	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons Ø 50 mm
57114	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons rectangulaires 30 x 55 mm
57111	Platine Ø 220 mm	pour 3 échantillons rectangulaires 50 x 100 mm
57116	Accrochage inox	pour platine pression centrale
57117	Platine Ø 170 mm	pour 3 échantillons rectangulaires 70 x 40 mm
57127	Presse de mise à niveau des échantillons	

PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE

67830	Platine Ø 150 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 mm
57145	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 38,1 mm
67833	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 40 mm
67835	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 50 mm

BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS

67850	1 bague de réduction	Ø 50 mm -- > Ø 25 mm
67851	1 bague de réduction	Ø 50 mm -- > Ø 25,4 mm
67852	1 bague de réduction	Ø 50 mm -- > Ø 30 mm
67853	1 bague de réduction	Ø 50 mm -- > Ø 31,7 mm
67854	1 bague de réduction	Ø 50 mm -- > Ø 38,1 mm
67855	1 bague de réduction	Ø 50 mm -- > Ø 40 mm
67856	1 bague de réduction	Ø 40 mm -- > Ø 25 mm
67857	1 bague de réduction	Ø 40 mm -- > Ø 25,4 mm
67858	1 bague de réduction	Ø 40 mm -- > Ø 30 mm
67859	1 bague de réduction	Ø 40 mm -- > Ø 31,7 mm

POLISSAGE

MECATECH

LA GAMME DE POLISSEUSES AUTOMATIQUES

Équipées de plateaux de Ø 200 à 300 mm, la nouvelle gamme de polisseuses automatiques MECATECH intègre les technologies les plus avancées. La gamme MECATECH permet une utilisation aussi bien manuelle qu'automatique. Grâce à une puissance moteur de 750 W à 1500 W, toute l'expérience de PRESI est concentrée dans cette gamme la plus complète du marché. Quelle que soit la taille ou le nombre d'échantillons, MECATECH garantit un polissage optimal. Style affirmé et lignes tranchées, cette nouvelle gamme se distingue par son nouveau design au look effet carbone élégant et épuré, facilement identifiable.

CE



Consultez la fiche technique
de la MECATECH



DIAMÈTRES PLATEAUX: 200 À 250 MM

MECATECH 250 SPI
RÉF. 67910



- 1 plateau - 6 pistons
- Pression individuelle

MECATECH 250 SPC
RÉF. 67920



- 1 plateau - 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

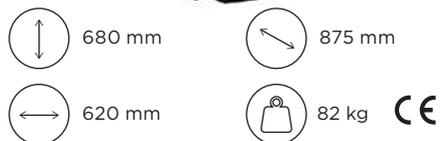
MECATECH 250 DPC
RÉF. 67930



- 2 plateaux - 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

DIAMÈTRES PLATEAUX: 250 À 300 MM

MECATECH 300 SPC
RÉF. 67940



- 1 plateau - 6 pistons
- Pression centrale et individuelle

MECATECH 300 SPS
RÉF. 67950



- 1 plateau - 8 pistons
- Pression centrale et individuelle

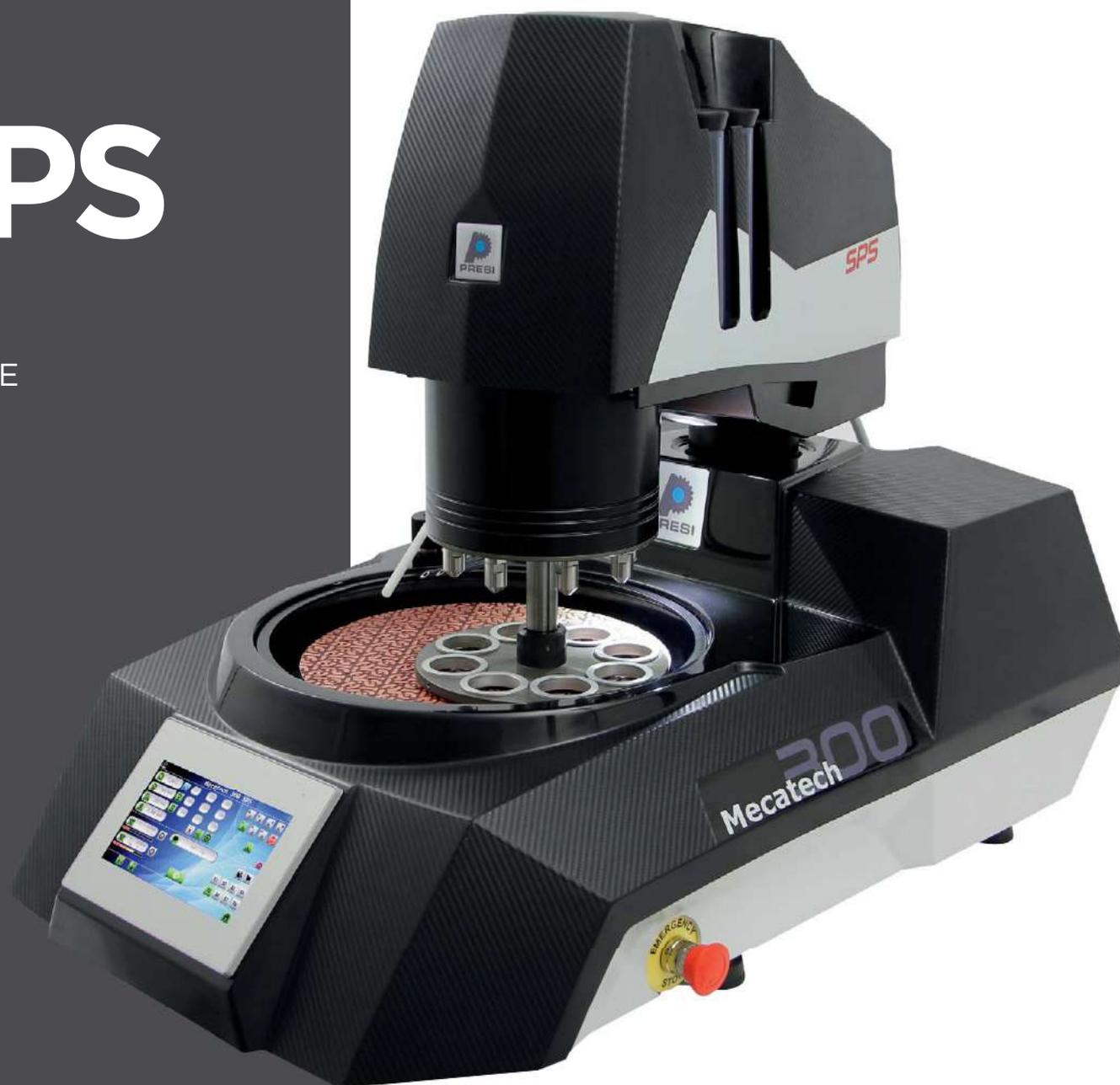
POLISSAGE

MECATECH 300 SPS

LA POLISSEUSE
AUTOMATIQUE À BALAYAGE
GRANDE CAPACITÉ

Le mouvement balayage de la tête de polissage de la MECATECH 300 SPS permet d'optimiser l'utilisation des consommables et d'améliorer la planéité des échantillons.

En comparaison aux autres MECATECH, le modèle 300 SPS permet une meilleure productivité grâce à l'augmentation de la capacité de la tête de polissage qui passe de 6 à 8 échantillons.



CARACTÉRISTIQUES

MACHINES	250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Nombre de moteurs	1	1	2	1	1
Nombre de plateaux	1	1	2	1	1
Diamètre du plateau de polissage	200 à 250 mm	200 à 250 mm	200 à 250 mm x 2	250 à 300 mm	300 mm
Vitesse de rotation	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM	20 à 700 RPM
Sens de rotation	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.	Horaire/Anti H.
Puissance régime S1	750 W	750 W	2 x 750 W	900 W	900 W
Puissance régime S3	1100 W	1100 W	2 x 1100 W	1500 W	1500 W
Compensation du couple	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Arrêt immédiat du plateau	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Accélération progressive du plateau	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Fonction essorage	600 RPM	600 RPM	600 RPM	600 RPM	600 RPM
Broche sur roulements	✓	✓	✓	✓	✓
Plateau support à ergots + joints antivibration	✓	✓	✓	✓	✓
Sur-cuve	✓	✓	✓	✓	✓
Collerette anti-éclaboussures	✓	✓	✓	✓	✓
Châssis acier mécano soudé + peinture haute résistance	✓	✓	✓	✓	✓
Carrosserie injection RIM	✓	✓	✓	✓	✓
Écran tactile couleur LCD TFT 7" 16/9	✓	✓	✓	✓	✓
SAV et entretien simplifié sans démontage	✓	✓	✓	✓	✓
Tension	230 V VAC	230 V VAC	230 V VAC	230 V VAC	230 V VAC
Fréquence	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Courant max	8 A	8 A	8 A	8 A	8 A
Pression air	5 - 10 bars	5 - 10 bars	5 - 10 bars	5 - 10 bars	5 - 10 bars
Arrivée d'eau	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
Évacuation d'eau	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Air comprimé	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm

TÊTES DE POLISSAGE	250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
Pression individuelle	✓	✓	✓	✓	✓
Pression centrale	-	✓	✓	✓	✓
Échantillons enrobés	✓	✓	✓	✓	✓
Échantillons non enrobés	-	✓	✓	✓	✓
Échantillons rectangulaires	✓	✓	✓	✓	✓
Vitesse de rotation	20 à 150 RPM				
Sens de rotation	Horaire/Anti H				
Puissance moteur	180 W	180 W	180 W	270 W	270 W
Force par échantillon	0,1 - 5 daN				
Force maximum disponible	30 daN	30 daN	30 daN	30 daN	40 daN
Mesure enlèvement de matière avec arrêt automatique	-	✓	✓	✓	✓
Contrôle de la force électronique	✓	✓	✓	✓	✓
Réduction de la force en phase de démarrage et d'arrêt	✓	✓	✓	✓	✓
Débattement vertical de 50 mm de la tête de polissage	✓	✓	✓	✓	-
Blocage automatique de la tête de polissage	✓	✓	✓	✓	✓
Réservoir de diluant inclus dans la tête de polissage (200 CC) x 2	✓	✓	✓	✓	✓
Fonction balayage	-	-	-	-	✓

MECATECH ACCESSOIRES MACHINES

ACCESSOIRES



Plateau almagtech
 ø 200 mm. Réf. 67822
 ø 250 mm. Réf. 67820
 ø 300 mm. Réf. 67821



Couvercle PVC
 ø 250 mm. Réf. 66050
 ø 300 mm. Réf. 66025



Compresseur ultra-silencieux, cuve 24 L.
 Dimensions (L x P x H):
 400 x 400 x 600 mm
 Réf. 67750



Bac de recirculation avec filtration 5 µm, capacité 55 litres
 Réf. 67130



Ensemble de 2 sur-cuves
 ø 250 mm. Réf. 66500
 ø 300 mm. Réf. 66505

DISTRITECH 5.1

RÉF. 67890

DISPOSITIF DE DISTRIBUTION DE SUSPENSIONS ABRASIVES

Compatible avec l'ensemble de la gamme MECATECH.

- Capacité: 5 flacons de 500 CC.
- La distribution de chaque suspension abrasive est gérée par la machine.
- Pas de risque de pollution: chaque flacon possède son propre circuit de distribution.
- Un affichage lumineux par LED indique le flacon en fonctionnement.
- Distribution de silice colloïdale avec fonction de rinçage automatique, pas de risque de cristallisation.



MECATECH ACCESSOIRES TÊTES DE POLISSAGE

Les têtes de polissage disposent d'un moto réducteur puissant piloté par variateur de fréquence, d'un système de verrouillage automatique de la tête au départ de cycle: évite tout risque d'oubli et d'un dégage ment de la tête pour libérer complètement le plateau de polissage et travailler en manuel.

			250 SPI	250 SPC	250 DPC	300 SPC	300 SPS
PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE							
57120	Platine Ø 120 mm	pour 3 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	✓	✓	-	-
57126	Platine Ø 140 mm	pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	✓	✓	-	-
57125	Platine Ø 140 mm	pour 3 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	✓	✓	-	-
57102	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	✓	✓	✓	✓
57103	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	✓	✓	✓	✓
57104	Platine Ø 160 mm	pour 4 échantillons de Ø 40 à 50 mm	-	✓	✓	✓	✓
57106	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 6 échantillons de Ø 30 mm	-	✓	✓	✓	✓
57107	Platine Ø 160 mm serrage annulaire	pour 4 échantillons de Ø 40 mm	-	✓	✓	✓	✓
57105	Platine lisse	Ø 160 mm	-	✓	✓	✓	✓
57117	Platine Ø 170 mm	pour 3 échantillons rectangulaires 70 x 40 mm	-	✓	✓	✓	✓
57119	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	✓	✓	✓	✓
57108	Platine Ø 210 mm	pour 12 échantillons de Ø 25 à 32 mm	-	-	-	✓	✓
57109	Platine Ø 210 mm	pour 8 échantillons de Ø 30 à 40 mm	-	-	-	✓	✓
57110	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons de Ø 50 mm	-	-	-	✓	✓
57114	Platine Ø 210 mm	pour 6 échantillons rectangulaires 30 x 55 mm	-	-	-	✓	✓
57111	Platine Ø 220 mm	pour échantillons rectangulaires 50 x 100 mm	-	-	-	✓	✓
57116	Accrochage inox	pour platine pression centrale	-	✓	✓	✓	✓
57127	Presse de mise à niveau des échantillons Minipress		-	✓	✓	✓	✓

PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE							
67830	Platine Ø 150 mm	pour 6 échantillons de Ø 30 mm	✓	✓	✓	✓	-
57145	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 38,1 mm	✓	✓	✓	✓	-
67833	Platine Ø 160 mm	pour 6 échantillons de Ø 40 mm	✓	✓	✓	✓	-
57143	Platine Ø 170 mm	pour 3 échantillons de Ø 50 mm	✓	✓	✓	-	-
67835	Platine Ø 170 mm	pour 6 échantillons de Ø 50 mm	-	-	-	✓	-
67838	Platine Ø 180 mm	pour 8 échantillons de Ø 30 mm	-	-	-	-	✓
67837	Platine Ø 190 mm	pour 8 échantillons de Ø 40 mm	-	-	-	-	✓
67836	Platine Ø 200 mm	pour 8 échantillons de Ø 50 mm	-	-	-	-	✓

BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS							
67850	1 bague de réduction	Ø 50 mm --> Ø 25 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67851	1 bague de réduction	Ø 50 mm --> Ø 25,4 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67852	1 bague de réduction	Ø 50 mm --> Ø 30 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67853	1 bague de réduction	Ø 50 mm --> Ø 31,7 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67854	1 bague de réduction	Ø 50 mm --> Ø 38,1 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67855	1 bague de réduction	Ø 50 mm --> Ø 40 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67856	1 bague de réduction	Ø 40 mm --> Ø 25 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67857	1 bague de réduction	Ø 40 mm --> Ø 25,4 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67858	1 bague de réduction	Ø 40 mm --> Ø 30 mm	✓	✓	✓	✓	✓
67859	1 bague de réduction	Ø 40 mm --> Ø 31,7 mm	✓	✓	✓	✓	✓

PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION CENTRALE



Platine Ø 120 mm pour 3 échantillons de Ø 25 à 32 mm
Réf. 57120
Platine Ø 140 mm pour 3 échantillons de Ø 30 à 40 mm
Réf. 57125



Platine Ø 160 mm pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm
Réf. 57102
Platine Ø 140 mm pour 6 échantillons de Ø 25 à 32 mm
Réf. 57126



Platine Ø 160 mm pour 4 échantillons de Ø 30 à 40 mm
Réf. 57103



Platine lisse Ø 160 mm
Réf. 57105



Platine Ø 160 mm serrage annulaire pour 6 échantillons de Ø 30 mm
Réf. 57106



Platine Ø 160 mm serrage annulaire pour 4 échantillons de Ø 40 mm
Réf. 57107



Accrochage inox pour platine pression centrale
Réf. 57116



Presse de mise à niveau pour échantillons - Minipress
Réf. 57127

PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS POUR POLISSAGE EN PRESSION INDIVIDUELLE



Platine Ø 150 mm pour 6 échantillons de Ø 30 mm
Réf. 67830
Platine Ø 160 mm pour 6 échantillons de Ø 40 mm
Réf. 67833
Platine Ø 170 mm pour 6 échantillons de Ø 50 mm
Réf. 67835



Platine Ø 200 mm pour 8 échantillons de Ø 50 mm
Réf. 67836
Platine Ø 180 mm pour 8 échantillons de Ø 30 mm
Réf. 67838



Platine spéciale pression individuelle pour lames minces

BAGUES DE RÉDUCTION POUR PLATINES PORTE ÉCHANTILLONS



PLATINES SPÉCIFIQUES: NOUS CONSULTER

MECA PROTECT

EN OPTION

Ce capot de protection répond aux exigences de sécurité les plus strictes. Il isole parfaitement la machine de l'opérateur. La connexion reliant la machine et le capot interdit le fonctionnement de la MECATECH lorsque le capot est ouvert. Le capot existe uniquement en couleur noire.



MECAPROTECT 250
RÉF. 67915



MECAPROTECT 300
RÉF. 67945

PERSONNALISEZ VOTRE MACHINE

ENVIE DE COULEURS?
MIXEZ, PERSONNALISEZ
POUR DONNER
UNE NOUVELLE ÉNERGIE
À VOS ÉQUIPEMENTS!

Personnalisation possible sur toutes les machines de la gamme MINITECH et MECATECH

Optez pour un coloris du capot au RAL de votre choix.



POLISSAGE

VIBROTECH 300

MACHINE DE POLISSAGE
AUTOMATIQUE PAR VIBRATION

RÉF. 68100

La VIBROTECH 300 est une machine de polissage vibrante de Ø 305 mm fiable et robuste.

Le polissage par vibration est une technique ultra-douce adaptée pour les étapes de super-finition et particulièrement pour les échantillons devant être analysés en EBSD (electron backscatter diffraction) ou en AFM (atomic force microscopy).

Cette méthode de polissage permet de sauvegarder les inclusions et d'éliminer l'écroûssage superficiel. Très facile d'utilisation, la fréquence et l'amplitude des vibrations peuvent être modifiées en temps réel.

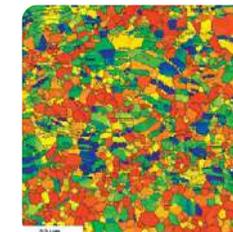
CE

↑ 676 mm (capot ouvert)
↓ 396 mm (capot fermé) ↔ 715 mm

↙ 554 mm 📦 90 kg



Vibrotech 300
capot fermé



Carte EBSD

Consultez la fiche technique
de la VIBROTECH 300



CARACTÉRISTIQUES

Diamètre cuve de polissage	Ø 308 mm
Capacité de polissage d'échantillons	Jusqu'à 21 en simultané
Tissus de polissage	Ø 300 à 305 mm
Tissus de polissage adaptés	Autocollants ou PAD-MAG
Fréquence de vibration	80 - 110 Hz
Sens de rotation	Horaire
Puissance de la cuve de vibration	519 W
Alimentation	230 VAC
Fréquence	50 - 60 Hz
Écran tactile couleur LCD TFT 7", 16/9	✓
Capot	Transparent
Accélération progressive de la vibration	✓
Cuves de polissage interchangeables	✓

PORTE-ÉCHANTILLON

CARACTÉRISTIQUES	Ø 25 - Ø 25,4	Ø 30 - Ø 31,7	Ø 38,1 - Ø 40	Ø 50
Poids du portoir (en g)	360	425	545	675
Capacité max. de poids	4	4	4	4
Masselotte à l'unité (en g)	150	180	255	340
Poids max. du porte-échantillons (en g)	960	1145	1565	2035



PORTE-ÉCHANTILLON + PLATINE DE MISE À NIVEAU

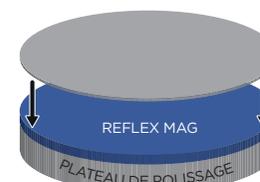
RÉF.	Ø
68110	Ø 25 mm
68111	Ø 25,4 mm
68112	Ø 30 mm
68113	Ø 31,7 mm
68114	Ø 38,1 mm
68115	Ø 40 mm
68116	Ø 50 mm



ACCESSOIRES



Cuve de polissage
Réf. 68105



Reflex MAG Ø 300 mm
pour VIBROTECH
Réf. 24055

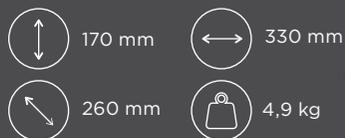
POLISSAGE

ELECTER EVOLUTION

RÉF. 58100

Appareil portatif de polissage mécanique pour le contrôle non destructif "in situ". L'ELECTER EVOLUTION est un instrument idéal dans la phase de préparation mécanique des surfaces, avant le passage à l'attaque chimique ou au polissage et à l'attaque électrolytique.

- Bloc de commandes
- Variateur de vitesse électronique
- 2 sorties de connexion moteur
- Sélection du sens de rotation
- Moteur couple élevé de 1000 à 25000 RPM
- Réducteur 1/4 augmentant la puissance par 4
- Porte-outil à renvoi d'angle à 90°
- Tension 220 Volts



PAPIERS ABRASIFS AUTOCOLLANTS Ø 32 MM

RÉF.	GRANULOMÉTRIE
Sachet de 100	
14010	P 60
14000	P 100
14001	P 120
14002	P 180
14003	P 240
14004	P 320
14005	P 400
14006	P 600
14007	P 800
14008	P 1000
14009	P 1200
14011	P 2400
14012	P 4000

TISSUS DE POLISSAGE Ø 32 MM

RÉF.	DESSCRIPTIF
Sachet de 25	
16004	Disques autocollants HS-B
16001	Disques autocollants HS-V
16002	Disques autocollants RAM
16005	Disques autocollants ADR II

PAPIERS ABRASIFS ZR + Ø 32 MM

RÉF.	GRANULOMÉTRIE
14016	P 80
14015	P 120
14017	P 180



Mallette de transport renforcée

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES



Moteur renforcé EVO ENK-250 T avec cordon
Réf. 90076



Pince Ø 3 pour HG 200
Réf. 90060



Porte-outil droit renforcé HG 200
Réf. 90052



Porte-outil d'angle 45° KC 300
Réf. 90056



Réducteur de vitesse RG01
Réf. 90071



Sachet de 3 porte-disques abrasifs Ø 32 mm
Réf. 25002

BACS DE NETTOYAGE À ULTRASONS

Le nettoyage aux ultrasons est à l'heure actuelle le procédé de nettoyage le plus usité.

L'intérêt principal de ce type de lavage est de pouvoir atteindre la propreté absolue des pièces à traiter et ce dans un laps de temps très court, sans travaux manuels ultérieurs, sans endommager ni objets, ni matériaux.

Cette technique de nettoyage s'applique juste après le polissage des échantillons.

Bacs fournis avec leur couvercle.

CARACTÉRISTIQUES

RÉF.	DESCRIPTIF	DIMENSIONS DE LA CUVE	CAPACITÉ
61101	Appareil de nettoyage par ultrasons	190 x 85 x 60 mm	0,8 l
61121	Panier pour bac 0,8 litre		
61102	Appareil de nettoyage par ultrasons	151 x 137 x 100 mm	1,75 l
61122	Panier pour bac 1,75 litre		
61103	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	240 x 137 x 100 mm	2,75 l
61123	Panier pour bac 2,75 litres		
61104	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	240 x 137 x 150 mm	4,25 l
61124	Panier pour bac 4,25 litres		
61105	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	300 x 151 x 150 mm	5,75 l
61125	Panier pour bac 5,75 litres		
61106	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	300 x 240 x 150 mm	9,5 l
61126	Panier pour bac 9,5 litres		
61107	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	300 x 240 x 200 mm	12,75 l
61127	Panier pour bac 12,75 litres		
61108	Appareil de nettoyage chauffant par ultrasons	505 x 300 x 200 mm	28 l
61128	Panier pour bac 28 litres		





DISPOSITIFS D'ADAPTATION

Plateaux de polissage standards ou magnétiques, supports de polissage non-collants, autocollants, magnétiques... Les combinaisons possibles sont variées et parfois complexes!

PRESI a inventé et breveté un procédé de fixation révolutionnaire: le Reflex FIX.

Ce système exclusif est un procédé de maintien pour tous les types de supports de polissage (papiers abrasifs, disques diamantés ou tissus de polissage).

Simplicité et rapidité.

Fini les supports de polissage autocollants ou magnétiques, effectuez toutes les étapes de polissage de vos échantillons sur un seul et même plateau de polissage!



Facilitation des process



Souplesse d'utilisation



Gain de temps



Pas de décollage fastidieux

REFLEX CONCEPT

UN PROCÉDÉ DE MAINTIEN SOUVENT COPIÉ. JAMAIS ÉGALÉ.

N° de brevet Européen: EP 1504846



1

Collez

le Reflex FIX sur le plateau de polissage.



2

Appliquez

vos consommables sur le Reflex FIX. Il est fixé!



3

Retirez

vos consommables en les soulevant simplement.

Consultez la fiche technique de Reflex FIX



DISPOSITIFS D'ADAPTATION

Ces dispositifs permettent d'adapter différents types de maintien à différents types de consommables.

REFLEX FIX



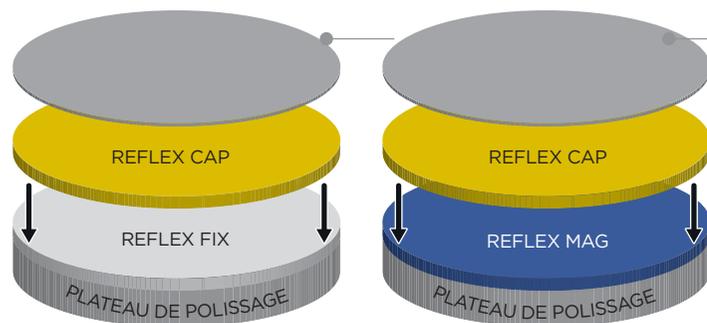
Consommables adaptés au Reflex FIX:

- Papiers abrasifs NAC
- Disques diamantés I-MAX R
- Disques de polissage MED R
- Tissus de polissage PAD-Mag
- Reflex CAP

RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
24030	1 support Reflex Fix	Ø 200 mm
24031	1 support Reflex Fix	Ø 230 mm
24032	1 support Reflex Fix	Ø 250 mm
24033	1 support Reflex Fix	Ø 300 mm
24034	1 support Reflex Fix	Ø 400 mm

REFLEX CAP

Le **Reflex CAP** (disque métallique) est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables autocollants sur le Reflex FIX ou le Reflex MAG.



Consommables adaptés:

- Tissediam
- Papiers et/ou tissus autocollants
- ZR +

RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
Boîte de 5 disques		
24040	Reflex CAP	Ø 200 mm
24042	Reflex CAP	Ø 250 mm
24043	Reflex CAP	Ø 300 mm

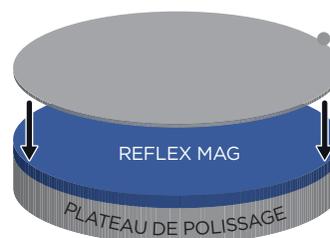
Support anti-adhésion AD/AC

Support autocollant qui se fixe sur le plateau de polissage. Permet d'utiliser des consommables autocollants à base de colle forte et de les retirer sans laisser des traces de colle.

RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
Boîte de 5		
14950	Support AD/AC	Ø 200 mm
14951	Support AD/AC	Ø 250 mm
14952	Support AD/AC	Ø 300 mm
14953	Support AD/AC	Ø 400 mm

REFLEX MAG

Le **Reflex MAG** est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables PRESI à dos métallique (pour ceux qui n'utilisent pas le Reflex FIX) ainsi que les consommables magnétiques d'une marque autre que PRESI.



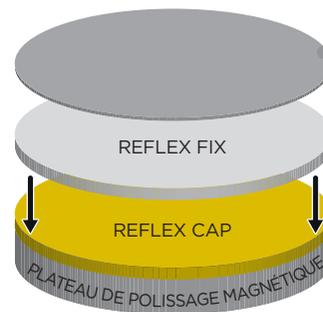
Consommables adaptés:

- Disques diamantés I-MAX R
- Disques de polissage MED R
- Tissus de polissage PAD-MAG

RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
24036	1 Reflex MAG	Ø 200 mm
24038	1 Reflex MAG	Ø 250 mm
24039	1 Reflex MAG	Ø 300 mm

MAGNETIC FIX

Le **Magnetic FIX** est un dispositif qui permet l'utilisation de consommables Reflex sur n'importe quelle polisseuse équipée d'un plateau de polissage magnétique.



Consommables adaptés:

- Papiers abrasifs NAC
- Disques diamantés I-MAX R
- Disques de polissage MED R
- Tissus de polissage PAD-MAG
- Reflex CAP

RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
24025	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 200 mm
24026	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 250 mm
24027	Magnetic Fix (1 Reflex Fix + 1 Reflex CAP)	Ø 300 mm



PRÉPOLISSAGE

Matériaux non métalliques

Céramiques, applications géologie

Matériaux métalliques

Aciers, alliages légers

Matériaux tendres

Roches tendres, polymères, etc.

Matériaux durs

Céramiques, bétons, etc.

Matériaux non ferreux

Aluminium, cuivre, base nickel, revêtements

Matériaux ferreux

Acier, fontes

Papiers abrasifs SiC

TYPE M
de P 80
à P 4000

Disques diamantés

TISSEDIAM
de 250 µm
à 10 µm

IMAX R
de 125 µm
à 18 µm

Papiers abrasifs SiC

TYPE M
de P 80
à P 4000

Matériaux tendres

Aciers doux, bas carbone

Papiers abrasifs Al₂O₃

TYPE S
de P 60
à P 800

Papiers abrasifs SiC

TYPE M
de P 1000
à P 4000

Matériaux durs

Aciers traités, aciers réfractaires

Gamme traditionnelle

Papiers abrasifs Al₂O₃

TYPE S
de P 60
à P 800

Papiers abrasifs SiC

TYPE M
de P 1000
à P 4000

Gamme courte

Disques diamantés

IMAX R
de 125 µm
à 18 µm

LÉGENDE



Disques diamantés à liant métallique ou résine. Pour le dressage et l'ébauche des matériaux particulièrement durs.



Abrasif SiC.



Abrasif Al₂O₃ sauf P 1000, P 1200, P 2400 et P 4000.



Disques diamantés à liant résine. Pour les matériaux métalliques durs adaptés aux gammes courtes.

Normes et correspondances

FEPA P	P 60	P 80	P 100	P 120	P 180	P 240	P 320	P 400	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 2400	P 4000
US	60	80	100	120	180	240	-	320	-	400	600	-	800	1200
µ moyen	260	200	150	120	76	60	46	35	26	22	18	15	10	5
I-Max R		125			75			54			18			

PRÉPOLISSAGE

I-MAX R

Nouveaux disques diamantés à liant résine, conçus et fabriqués par PRESI, pour un gain de temps de polissage d'environ 40 %. Offrant une planéité parfaite, les disques sont développés avec un motif innovant pour un meilleur écoulement des résidus.

Avec une forte concentration en diamant, les I-MAX R sont destinés aux matériaux métalliques ferreux durs (fonte, acier traité...) et sont adaptés aux gammes courtes. Livrés avec bâton d'avivage.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	Ø
24067	Reflex I-Max R	Gris 18 µ	200 mm
24069	Reflex I-Max R	Gris 18 µ	250 mm
24070	Reflex I-Max R	Gris 18 µ	300 mm
24072	Reflex I-Max R	Jaune 54 µ	Ø 200 mm
24074	Reflex I-Max R	Jaune 54 µ	Ø 250 mm
24075	Reflex I-Max R	Jaune 54 µ	Ø 300 mm
24077	Reflex I-Max R	Rouge 75 µ	Ø 200 mm
24079	Reflex I-Max R	Rouge 75 µ	Ø 250 mm
24080	Reflex I-Max R	Rouge 75 µ	Ø 300 mm
24082	Reflex I-Max R	Bleu 125 µ	Ø 200 mm
24084	Reflex I-Max R	Bleu 125 µ	Ø 250 mm
24085	Reflex I-Max R	Bleu 125 µ	Ø 300 mm



Bâton d'avivage I-MAX R
Réf. 19014



Consultez la fiche technique de l'I-MAX R



I-MAX R

DES DISQUES DIAMANTÉS ENCORE PLUS EFFICACES!

 **Précis**
Incomparable planéité pour une parfaite homogénéité de polissage.

 **100 % européen**
Conçus, développés et fabriqués par PRESI.

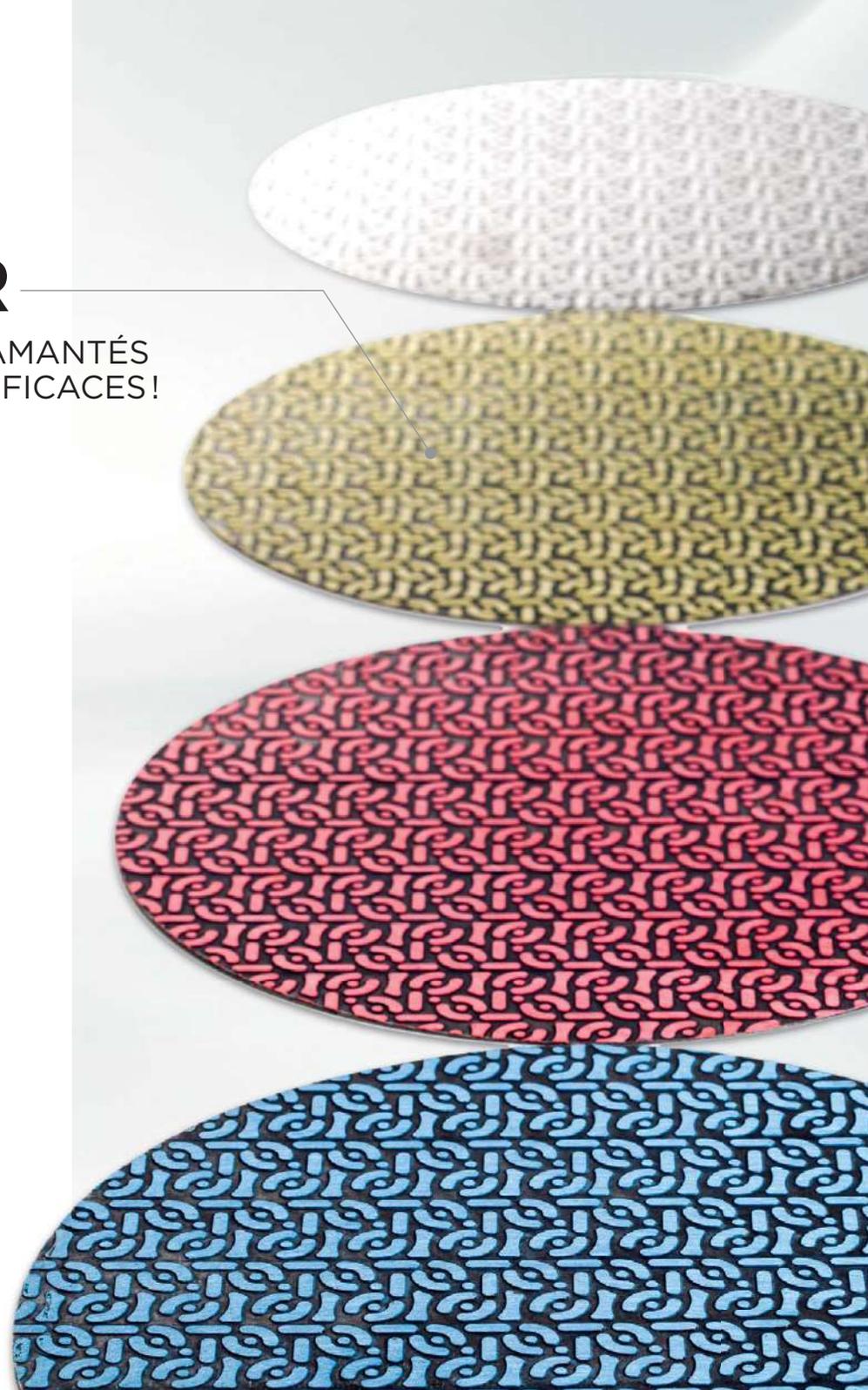
 **Durable**
Durée de vie inégalable pour moins de déchets.

 **Efficace**
Gain de temps de polissage d'environ 40 %.

 **Économique**
1 I-MAX R = + 500 papiers abrasifs*

* Dépend des matériaux et des procédés de polissage utilisés.

 **Polyvalent**
Reconnaissance de granulométrie grâce à la couleur. 4 couleurs = 4 grains. Dos métallique pour une adaptation sur dispositifs magnétiques ou Reflex FIX.



PRÉPOLISSAGE

I-MAX

Disques diamantés à liant résine destinés aux matériaux métalliques ferreux durs adaptés aux gammes courtes (fonte, acier traité...).

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	Ø
24400	Reflex I-Max	18 µ	200 mm
24402	Reflex I-Max	18 µ	250 mm
24404	Reflex I-Max	18 µ	300 mm
24411	Reflex I-Max	18 µ	400 mm
24401	Reflex I-Max	54 µ	200 mm
24403	Reflex I-Max	54 µ	250 mm
24405	Reflex I-Max	54 µ	300 mm
24412	Reflex I-Max	54 µ	400 mm
24408	Reflex I-Max	75 µ	200 mm
24409	Reflex I-Max	75 µ	250 mm
24410	Reflex I-Max	75 µ	300 mm
24413	Reflex I-Max	75 µ	400 mm
24414	Reflex I-Max	125 µ	200 mm
24415	Reflex I-Max	125 µ	250 mm
24416	Reflex I-Max	125 µ	300 mm



I-MAX

TISSEDIAM

Disques autocollants diamantés à liant métallique ou résine pour le dressage et l'ébauche des matériaux non métalliques durs (céramique, verre, quartz...). Livrés avec bâton d'avivage. Dans le cadre de l'utilisation avec le Reflex FIX, prévoir un Reflex CAP (cf p. 107).

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	Ø
15066	1 Tissediam R	Bleu 10 µ	200 mm
15076	1 Tissediam R	Bleu 10 µ	250 mm
15086	1 Tissediam R	Bleu 10 µ	300 mm
15064	1 Tissediam M	Gris 20 µ	200 mm
15074	1 Tissediam M	Gris 20 µ	250 mm
15084	1 Tissediam M	Gris 20 µ	300 mm
15065	1 Tissediam R	Jaune 30 µ	200 mm
15075	1 Tissediam R	Jaune 30 µ	250 mm
15085	1 Tissediam R	Jaune 30 µ	300 mm
15063	1 Tissediam M	Jaune 40 µ	200 mm
15073	1 Tissediam M	Jaune 40 µ	250 mm
15083	1 Tissediam M	Jaune 40 µ	300 mm
15062	1 Tissediam M	Rouge 75 µ	200 mm
15072	1 Tissediam M	Rouge 75 µ	250 mm
15082	1 Tissediam M	Rouge 75 µ	300 mm
15061	1 Tissediam M	Noir 125 µ	200 mm
15071	1 Tissediam M	Noir 125 µ	250 mm
15081	1 Tissediam M	Noir 125 µ	300 mm
15060	1 Tissediam M	Vert 250 µ	200 mm
15070	1 Tissediam M	Vert 250 µ	250 mm
15080	1 Tissediam M	Vert 250 µ	300 mm

R = liant résine
M = liant métallique



Bleu



Gris



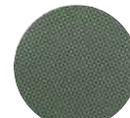
Jaune



Rouge



Noir



Vert

DISQUES ABRASIFS SPÉCIAUX OXYDE DE ZIRCONIUM - ZR +

Disques abrasifs à base d'oxyde de zirconium à fort taux d'enlèvement de matière.

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	Ø
Boîte de 25 disques			
14224	Autocollants	P 60	200 mm
14225	Autocollants	P 80	200 mm
14226	Autocollants	P 120	200 mm
14227	Autocollants	P 180	200 mm
14267	Autocollants	P 60	250 mm
14268	Autocollants	P 80	250 mm
14269	Autocollants	P 120	250 mm
14270	Autocollants	P 180	250 mm
14317	Autocollants	P 60	300 mm
14318	Autocollants	P 80	300 mm
14319	Autocollants	P 120	300 mm
14320	Autocollants	P 180	300 mm

BÂTONS D'AVIVAGE

Avivage et nettoyage des disques diamantés. 20 x 12 x 75 mm. Livrés par paquet de 10.

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRAIN
19015	Bâtons d'avivage pour Tissediam	220
19014	Paquet de 10 bâtons d'avivage pour IMAX-R	



Bâtons d'avivage

ABRASIFS DE RODAGE

CARBURE DE SILICIUM EN POUDRE*

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	FIPA
Boîte de 1 kg			
12027	Carbure de silicium	7 µ	F800
12026	Carbure de silicium	9 µ	F600
12024	Carbure de silicium	17 µ	F400
12023	Carbure de silicium	23 µ	F360
12021	Carbure de silicium	37 µ	F280
12020	Carbure de silicium	45 µ	F240
Boîte de 5 kg			
12127	Carbure de silicium	7 µ	F800
12126	Carbure de silicium	9 µ	F600
12125	Carbure de silicium	17 µ	F400
12124	Carbure de silicium	23 µ	F360
12123	Carbure de silicium	37 µ	F280
12122	Carbure de silicium	45 µ	F240

* Autres abrasifs et granulométries : nous consulter.



Carbure de silicium

CARBURE DE BORE EN POUDRE*

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	FIPA
Boîte de 500 g			
12033	Carbure de bore	37 µ	F280
12035	Carbure de bore	17 µ	F400
12036	Carbure de bore	9 µ	F600
12038	Carbure de bore	5 µ	F1000

* Autres abrasifs et granulométries : nous consulter.



Carbure de bore

OXYDE D'ALUMINE EN POUDRE*

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE	FIPA
Boîte de 1 kg			
12018	Oxyde d'alumine en poudre	1 µ	F1500
12016	Oxyde d'alumine en poudre	3 µ	F1200
12015	Oxyde d'alumine en poudre	5 µ	F1000
12014	Oxyde d'alumine en poudre	9 µ	F600
12013	Oxyde d'alumine en poudre	12 µ	F500
12012	Oxyde d'alumine en poudre	15 µ	F400
12011	Oxyde d'alumine en poudre	20 µ	F380
12010	Oxyde d'alumine en poudre	25 µ	F340
12009	Oxyde d'alumine en poudre	30 µ	F320
12008	Oxyde d'alumine en poudre	40 µ	F260
Boîte de 5 kg			
12139	Oxyde d'alumine en poudre	1 µ	F1500
12138	Oxyde d'alumine en poudre	3 µ	F1200
12137	Oxyde d'alumine en poudre	5 µ	F1000
12136	Oxyde d'alumine en poudre	9 µ	F600
12135	Oxyde d'alumine en poudre	12 µ	F500
12134	Oxyde d'alumine en poudre	15 µ	F400
12133	Oxyde d'alumine en poudre	20 µ	F380
12132	Oxyde d'alumine en poudre	25 µ	F340
12131	Oxyde d'alumine en poudre	30 µ	F320
12130	Oxyde d'alumine en poudre	40 µ	F260

* Autres abrasifs et granulométries : nous consulter.



Oxyde d'alumine

HUILE DE RODAGE

Huile pour mise en suspension des poudres abrasives (150 à 200 g/l).

RÉF.	DESSCRIPTIF
12040	Flacon 1 l
12042	Bidon 10 l

LUBRIFIANT DE RODAGE

Lubrifiant soluble dans l'eau.

RÉF.	DESSCRIPTIF
12041	Flacon 1 l
12043	Bidon 10 l

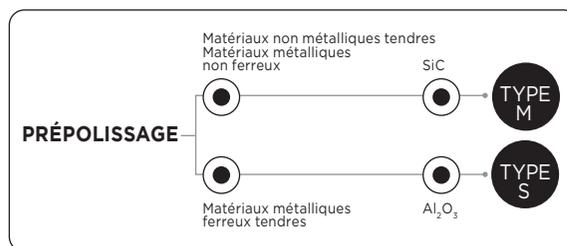


Lubrifiant de rodage

POUDRE DE DIAMANT
Nous consulter.

PAPIERS ABRASIFS

Ø 200 MM



NON COLLANTS

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
13099	Type S	P 60
13100	Type S	P 100
13101	Type S	P 120
13102	Type S	P 180
13103	Type S	P 240
13104	Type S	P 320
13105	Type S	P 400
13106	Type S	P 600
13107	Type S	P 800
13400	Type M	P 80
13401	Type M	P 120
13402	Type M	P 180
13403	Type M	P 240
13404	Type M	P 320
13405	Type M	P 400
13406	Type M	P 600
13407	Type M	P 800
13408	Type M	P 1000
13409	Type M	P 1200
13150	Type M	P 2400
13080	Type M	P 2500
13151	Type M	P 4000
Boîte de 25		
13200	Type S	P 100
13201	Type S	P 120
13202	Type S	P 180
13209	Type S	P 240
13203	Type S	P 320
13204	Type S	P 400
13205	Type S	P 600
13206	Type S	P 800
13207	Type M	P 1000
13208	Type M	P 1200
13222	Type M	P 2400
13085	Type M	P 2500
13223	Type M	P 4000

AUTOCOLLANTS

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
14096	Type S	P 60
14099	Type S	P 100
14100	Type S	P 120
14101	Type S	P 180
14102	Type S	P 240
14097	Type S	P 320
14103	Type S	P 400
14106	Type S	P 600
14104	Type S	P 800
14600	Type M	P 80
14601	Type M	P 120
14602	Type M	P 180
14603	Type M	P 240
14604	Type M	P 320
14605	Type M	P 400
14606	Type M	P 600
14607	Type M	P 800
14608	Type M	P 1000
14609	Type M	P 1200
14107	Type M	P 2400
14070	Type M	P 2500
14108	Type M	P 4000
Boîte de 25		
14199	Type S	P 60
14200	Type S	P 100
14201	Type S	P 120
14202	Type S	P 180
14209	Type S	P 240
14203	Type S	P 320
14204	Type S	P 400
14205	Type S	P 600
14206	Type S	P 800
14207	Type M	P 1000
14208	Type M	P 1200
14244	Type M	P 2400
14074	Type M	P 2500
14245	Type M	P 4000

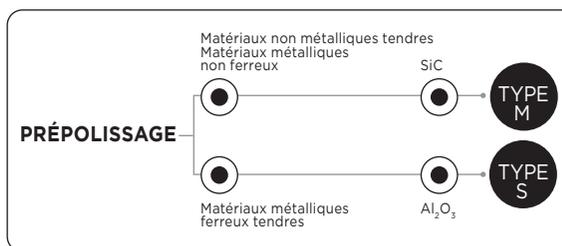
REFLEX NAC



RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
24500	Type S	P 60
24501	Type S	P 100
24502	Type S	P 120
24503	Type S	P 180
24504	Type S	P 240
24505	Type S	P 320
24506	Type S	P 400
24507	Type S	P 600
24508	Type S	P 800
24575	Type M	P 80
24576	Type M	P 120
24577	Type M	P 180
24578	Type M	P 240
24579	Type M	P 320
24580	Type M	P 400
24581	Type M	P 600
24582	Type M	P 800
24583	Type M	P 1000
24584	Type M	P 1200
24511	Type M	P 2400
24490	Type M	P 2500
24512	Type M	P 4000

PAPIERS ABRASIFS

Ø 250 MM



NON COLLANTS

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
13161	Type S	P 60
13120	Type S	P 100
13121	Type S	P 120
13122	Type S	P 180
13123	Type S	P 240
13124	Type S	P 320
13125	Type S	P 400
13126	Type S	P 600
13127	Type S	P 800
13420	Type M	P 80
13421	Type M	P 120
13422	Type M	P 180
13423	Type M	P 240
13424	Type M	P 320
13425	Type M	P 400
13426	Type M	P 600
13427	Type M	P 800
13428	Type M	P 1000
13429	Type M	P 1200
13154	Type M	P 2400
13082	Type M	P 2500
13155	Type M	P 4000
Boîte de 25		
13250	Type S	P 100
13251	Type S	P 120
13252	Type S	P 180
13259	Type S	P 240
13253	Type S	P 320
13254	Type S	P 400
13255	Type S	P 600
13256	Type S	P 800
13257	Type M	P 1000
13258	Type M	P 1200
13295	Type M	P 2400
13087	Type M	P 2500
13296	Type M	P 4000

AUTOCOLLANTS

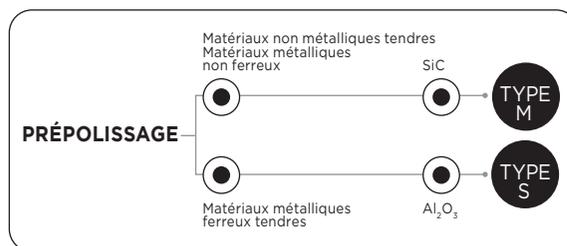
RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
14134	Type S	P 60
14120	Type S	P 100
14121	Type S	P 120
14122	Type S	P 180
14123	Type S	P 240
14128	Type S	P 320
14124	Type S	P 400
14125	Type S	P 600
14126	Type S	P 800
14620	Type M	P 80
14621	Type M	P 120
14622	Type M	P 180
14623	Type M	P 240
14624	Type M	P 320
14625	Type M	P 400
14626	Type M	P 600
14627	Type M	P 800
14628	Type M	P 1000
14629	Type M	P 1200
14130	Type M	P 2400
14072	Type M	P 2500
14131	Type M	P 4000
Boîte de 25		
14249	Type S	P 60
14250	Type S	P 100
14251	Type S	P 120
14252	Type S	P 180
14259	Type S	P 240
14253	Type S	P 320
14254	Type S	P 400
14255	Type S	P 600
14256	Type S	P 800
14257	Type M	P 1000
14258	Type M	P 1200
14265	Type M	P 2400
14075	Type M	P 2500
14266	Type M	P 4000

REFLEX NAC



RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
24530	Type S	P 60
24531	Type S	P 100
24532	Type S	P 120
24533	Type S	P 180
24534	Type S	P 240
24535	Type S	P 320
24536	Type S	P 400
24537	Type S	P 600
24538	Type S	P 800
24595	Type M	P 80
24596	Type M	P 120
24597	Type M	P 180
24598	Type M	P 240
24599	Type M	P 320
24600	Type M	P 400
24601	Type M	P 600
24602	Type M	P 800
24603	Type M	P 1000
24604	Type M	P 1200
24541	Type M	P 2400
24492	Type M	P 2500
24542	Type M	P 4000

PAPIERS ABRASIFS Ø 300 MM



NON COLLANTS

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
13163	Type S	P 60
13130	Type S	P 100
13131	Type S	P 120
13132	Type S	P 180
13133	Type S	P 240
13134	Type S	P 320
13135	Type S	P 400
13136	Type S	P 600
13137	Type S	P 800
13430	Type M	P 80
13431	Type M	P 120
13432	Type M	P 180
13433	Type M	P 240
13434	Type M	P 320
13435	Type M	P 400
13436	Type M	P 600
13437	Type M	P 800
13438	Type M	P 1000
13439	Type M	P 1200
13156	Type M	P 2400
13083	Type M	P 2500
13157	Type M	P 4000
Boîte de 25		
13300	Type S	P 100
13301	Type S	P 120
13302	Type S	P 180
13309	Type S	P 240
13303	Type S	P 320
13304	Type S	P 400
13305	Type S	P 600
13306	Type S	P 800
13307	Type M	P 1000
13308	Type M	P 1200
13330	Type M	P 2400
13088	Type M	P 2500
13331	Type M	P 4000

AUTOCOLLANTS

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
14133	Type S	P 60
14109	Type S	P 100
14110	Type S	P 120
14111	Type S	P 180
14112	Type S	P 240
14117	Type S	P 320
14113	Type S	P 400
14116	Type S	P 600
14114	Type S	P 800
14640	Type M	P 80
14641	Type M	P 120
14642	Type M	P 180
14643	Type M	P 240
14644	Type M	P 320
14645	Type M	P 400
14646	Type M	P 600
14647	Type M	P 800
14648	Type M	P 1000
14649	Type M	P 1200
14119	Type M	P 2400
14073	Type M	P 2500
14132	Type M	P 4000
Boîte de 25		
14299	Type S	P 60
14300	Type S	P 100
14301	Type S	P 120
14302	Type S	P 180
14309	Type S	P 240
14303	Type S	P 320
14304	Type S	P 400
14305	Type S	P 600
14306	Type S	P 800
14307	Type M	P 1000
14308	Type M	P 1200
14315	Type M	P 2400
14076	Type M	P 2500
14316	Type M	P 4000

REFLEX NAC

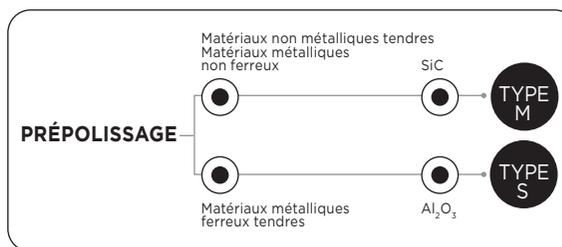


RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
24545	Type S	P 60
24546	Type S	P 100
24547	Type S	P 120
24548	Type S	P 180
24549	Type S	P 240
24550	Type S	P 320
24551	Type S	P 400
24552	Type S	P 600
24553	Type S	P 800
24605	Type M	P 80
24606	Type M	P 120
24607	Type M	P 180
24608	Type M	P 240
24609	Type M	P 320
24610	Type M	P 400
24611	Type M	P 600
24612	Type M	P 800
24613	Type M	P 1000
24614	Type M	P 1200
24556	Type M	P 2400
24493	Type M	P 2500
24557	Type M	P 4000

PAPIERS ABRASIFS

Ø 230 MM - Ø 305 MM

Ø 400 MM



NON COLLANTS Ø 230 MM

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
13110	Type S	P 100
13111	Type S	P 120
13112	Type S	P 180
13113	Type S	P 240
13114	Type S	P 320
13115	Type S	P 400
13116	Type S	P 600
13117	Type S	P 800
13410	Type M	P 80
13411	Type M	P 120
13412	Type M	P 180
13413	Type M	P 240
13414	Type M	P 320
13415	Type M	P 400
13416	Type M	P 600
13417	Type M	P 800
13418	Type M	P 1000
13419	Type M	P 1200
13152	Type M	P 2400
13081	Type M	P 2500
13153	Type M	P 4000
Boîte de 25		
13230	Type S	P 100
13231	Type S	P 120
13232	Type S	P 180
13239	Type S	P 240
13233	Type S	P 320
13234	Type S	P 400
13235	Type S	P 600
13236	Type S	P 800
13237	Type M	P 1000
13238	Type M	P 1200
13240	Type M	P 2400
13086	Type M	P 2500
13241	Type M	P 4000

REFLEX NAC Ø 230 MM



RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
24515	Type S	P 60
24516	Type S	P 100
24517	Type S	P 120
24518	Type S	P 180
24519	Type S	P 240
24520	Type S	P 320
24521	Type S	P 400
24522	Type S	P 600
24523	Type S	P 800
24585	Type M	P 80
24586	Type M	P 120
24587	Type M	P 180
24588	Type M	P 240
24589	Type M	P 320
24590	Type M	P 400
24591	Type M	P 600
24592	Type M	P 800
24593	Type M	P 1000
24594	Type M	P 1200
24526	Type M	P 2400
24491	Type M	P 2500
24527	Type M	P 4000

AUTOCOLLANTS Ø 400 MM

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 25		
14410	Type S	P 60
14400	Type S	P 100
14401	Type S	P 120
14402	Type S	P 180
14409	Type S	P 240
14403	Type S	P 320
14404	Type S	P 400
14405	Type S	P 600
14406	Type S	P 800
14407	Type M	P 1000
14408	Type M	P 1200
14411	Type M	P 2400
14413	Type M	P 2500
14412	Type M	P 4000

NON COLLANTS Ø 305 MM

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Boîte de 100		
13140	Type S	P 100
13141	Type S	P 120
13142	Type S	P 180
13143	Type S	P 240
13144	Type S	P 320
13145	Type S	P 400
13146	Type S	P 600
13147	Type S	P 800
13450	Type M	P 80
13451	Type M	P 120
13452	Type M	P 180
13453	Type M	P 240
13454	Type M	P 320
13455	Type M	P 400
13456	Type M	P 600
13457	Type M	P 800
13458	Type M	P 1000
13459	Type M	P 1200
13158	Type M	P 2400
13084	Type M	P 2500
13159	Type M	P 4000



SUPPORTS DE POLISSAGE

Les supports de polissage influent sur les propriétés de coupe des abrasifs libres (diamant, alumine, silice...) avec lesquels ils sont utilisés. Le MED R ainsi qu'une gamme complète de tissus autocollants et Reflex PAD-MAG permettent de résoudre tous les problèmes de polissage métallographique ou de géologie, à l'aide des abrasifs tels que diamant, alumine, solution mécano-chimique SPM... Les tissus sont classés en 4 grandes familles : ébauche, semi-finition, finition et super finition.

MED R ET TISSUS D'ÉBAUCHE

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG
MED R		Plots résinoïdes	Mise à niveaux de tous types de matériaux	Produit diamanté polycristallin/ Produit super abrasif	15 à 6 μ		Réf. 24087: Ø 200 mm Réf. 24089: Ø 250 mm Réf. 24090: Ø 300 mm
TOP		Taffetas de soie acétate plastifié	Mise à niveau de tous types de matériaux	Produits diamantés	15 à 6 μ	Réf. 16214: Ø 200 mm Réf. 16264: Ø 250 mm Réf. 16314: Ø 300 mm	Réf. 24161: Ø 200 mm Réf. 24191: Ø 250 mm Réf. 24206: Ø 300 mm
RAM II		Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide	Matériaux tendres	Produits diamantés	9 à 6 μ	Réf. 16211: Ø 200 mm Réf. 16261: Ø 250 mm Réf. 16311: Ø 300 mm	Réf. 24162: Ø 200 mm Réf. 24192: Ø 250 mm Réf. 24219: Ø 300 mm



TISSUS DE SEMI-FINITION

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG
RAM		Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide	Polissage et finition avec excellente planéité. Préserve les inclusions. Tous matériaux	Produits diamantés	3 à 1 μ	Réf. 16216: Ø 200 mm Réf. 16266: Ø 250 mm Réf. 16316: Ø 300 mm	Réf. 24160: Ø 200 mm Réf. 24190: Ø 250 mm Réf. 24205: Ø 300 mm
STA		Satin de soie acétate, plastifié et contrecollé sur support semi-rigide	Tous matériaux	Produits diamantés	9 à 6 μ	Réf. 16212: Ø 200 mm Réf. 16262: Ø 250 mm Réf. 16312: Ø 300 mm	Réf. 24170: Ø 200 mm Réf. 24200: Ø 250 mm Réf. 24215: Ø 300 mm
ADR II		Tissu laine tissé sur support souple	Polissage semi-finition avec très bonne planéité. Tous types d'aciers/aciers inoxydables	Produits diamantés	6 à 3 μ	Réf. 16226: Ø 200 mm Réf. 16276: Ø 250 mm Réf. 16326: Ø 300 mm	Réf. 24172: Ø 200 mm Réf. 24202: Ø 250 mm Réf. 24218: Ø 300 mm
NWF +		Fibres synthétiques liées par élastomère à surface rugueuse	Finition matériaux durs, réfractaires, carbures, céramiques. Applications pour l'optique: verres et quartz (alumine & oxyde de cérium)	Produits diamantés Oxyde de cérium Alumines	3 à 1 μ 2,5 μ (cérium) 0,3 μ (alumine)	Réf. 16215: Ø 200 mm Réf. 16265: Ø 250 mm Réf. 16309: Ø 300 mm	Réf. 24168: Ø 200 mm Réf. 24198: Ø 250 mm Réf. 24213: Ø 300 mm



TISSUS DE FINITION

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG
NT		Tissu flocké fixé sur taffetas de coton souple	Polissage et super finition de tous types de matériaux	Produits diamantés Alumines SPM	3 à 1/4 µ 0,03 µ (SPM)	Réf. 16206: Ø 200 mm Réf. 16256: Ø 250 mm Réf. 16306: Ø 300 mm	Réf. 24165: Ø 200 mm Réf. 24195: Ø 250 mm Réf. 24210: Ø 300 mm
TFR		Tissu flocké très court et très doux implanté dans une couche de plastique souple	Superfinition pour recherche des inclusions et contrôle des structures sur aciers, aluminium, zirconium, magnésium	Produits diamantés	1 à 1/4 µ	Réf. 16204: Ø 200 mm Réf. 16254: Ø 250 mm Réf. 16304: Ø 300 mm	Réf. 24167: Ø 200 mm Réf. 24197: Ø 250 mm Réf. 24212: Ø 300 mm
RFI		Tissu flocké très court sur toile coton	Polissage de finition pour tous types d'aciers, et super finition (inclusions)	Produits diamantés	3 à 1 µ	Réf. 16230: Ø 200 mm Réf. 16280: Ø 250 mm Réf. 16330: Ø 300 mm	Réf. 24169: Ø 200 mm Réf. 24199: Ø 250 mm Réf. 24207: Ø 300 mm
HS V		Tissu flocké très court fixé sur un plastique semi-rigide	Polissage et finition de tous types de matériaux	Produits diamantés (ou alumine dans certains cas)	3 µ	Réf. 16201: Ø 200 mm Réf. 16251: Ø 250 mm Réf. 16301: Ø 300 mm	Réf. 24163: Ø 200 mm Réf. 24193: Ø 250 mm Réf. 24208: Ø 300 mm
HS B		Tissu flocké très court sur forte toile coton	Polissage et finition de tous types de matériaux	Produits diamantés (ou alumine dans certains cas)	1 µ	Réf. 16202: Ø 200 mm Réf. 16252: Ø 250 mm Réf. 16302: Ø 300 mm	Réf. 24164: Ø 200 mm Réf. 24194: Ø 250 mm Réf. 24209: Ø 300 mm
NWF +		Fibres synthétiques liées par élastomère à surface rugueuse	Finition matériaux durs, réfractaires, carbures, céramiques. Applications pour l'optique: verres et quartz (alumine & oxyde de cérium)	Produits diamantés Oxyde de cérium Alumines	3 à 1 µ 2,5 µ (cérium) 0,3 µ (alumine)	Réf. 16215: Ø 200 mm Réf. 16265: Ø 250 mm Réf. 16309: Ø 300 mm	Réf. 24168: Ø 200 mm Réf. 24198: Ø 250 mm Réf. 24213: Ø 300 mm



TISSUS DE SUPER FINITION

NOMS	TYPE	COMPOSITION	APPLICATIONS PRINCIPALES	PRODUITS RECOMMANDÉS	SUSPENSIONS ASSOCIÉES	AUTOCOLLANT	VERSION DOS MÉTAL PAD-MAG
DBM		Drap de billard 100 % laine	Polissage et super finition, pour les matériaux tendres (étain, plomb)	Alumine Oxyde de cérium	6 à 0,3 µ	Réf. 16218: Ø 200 mm Réf. 16268: Ø 250 mm Réf. 16318: Ø 300 mm	Réf. 24173: Ø 200 mm Réf. 24203: Ø 250 mm Réf. 24231: Ø 300 mm
SUPRA		Feutre de fibres synthétiques imprégné de latex, recouvert d'une couche de mousse polyuréthane	Super finition de tous types de matériaux. Polissage miroir des semi-conducteurs, du verre	SPM Gel de silice	0,03 µ (SPM)	Réf. 16224: Ø 200 mm Réf. 16274: Ø 250 mm Réf. 16324: Ø 300 mm	Réf. 24166: Ø 200 mm Réf. 24196: Ø 250 mm Réf. 24211: Ø 300 mm
NV		Tissu flocké très doux, fixé sur toile coton souple	Polissage de finition pour matériaux tendres (alliages aluminium, cuivre...) Super finition des céramiques avec oxyde de cérium	Alumine Oxyde de cérium	0,8 - 1 µ (alumine) 2,5 µ (cérium)	Réf. 16207: Ø 200 mm Réf. 16257: Ø 250 mm Réf. 16307: Ø 300 mm	Réf. 24171: Ø 200 mm Réf. 24201: Ø 250 mm Réf. 24217: Ø 300 mm
LDR		Feutre de fibres polyester imprégné polyuréthane	Électronique, fibre de carbone Polissage des semi-conducteurs	Produits diamantés Alumine	1 à 1/4 µ	Réf. 16223: Ø 200 mm Réf. 16273: Ø 250 mm Réf. 16323: Ø 300 mm	Nous consulter



LES TISSÉS

Ils sont représentés par des **qualités qui diffèrent selon la nature des fibres et la finesse du tissage**. Tous sont plastifiés au dos pour éviter la pénétration de l'abrasif et du diluant dans la couche adhésive. Ils ont généralement un répondeur "dur", pour le polissage plan, sans tombée de bords.

LES FLOCKÉS

Ils sont **classés suivant la nature, la longueur, la densité et le calibrage des flockes, le support du flock et son implantation**. Les tissus flockés sont les seuls à permettre un super polissage. Ils doivent être utilisés pendant une durée aussi courte que possible, afin d'éviter le phénomène d'arrachement des inclusions.

LES NON-TISSÉS

C'est un mélange de fibres diverses imprégnées de plastique, d'élastomère, latex... ayant souvent subi en plus des traitements mécano-chimiques. Ils sont généralement utilisés sur les matériaux de grande dureté pour avoir un enlèvement de matière important et pour la finition sur les alliages légers en mécano-chimique. Ils constituent un prolongement des méthodes métallographiques vers la finition de surfaces de haute précision telles que verre, quartz, saphir et semi-conducteurs.

MED R

DISQUES MED R

Disques de polissage composés de plots de résine, qui s'utilisent avec une suspension diamantée polycristalline ou une suspension super abrasive dédiées.

RÉF.	DESSCRIPTIF	Ø
24087	Disque	Ø 200 mm
24089	Disque	Ø 250 mm
24090	Disque	Ø 300 mm

SUSPENSIONS DIAMANTÉES POLYCRISTALLINES POUR MED R

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
20613	Flacon 500 CC	6 µ
20623	Flacon 1 l	6 µ
20633	Bidon 2,5 l	6 µ
20614	Flacon 500 CC	9 µ
20624	Flacon 1 l	9 µ
20634	Bidon 2,5 l	9 µ
20615	Flacon 500 CC	15 µ
20625	Flacon 1 l	15 µ
20635	Bidon 2,5 l	15 µ

SUSPENSIONS SUPER ABRASIVES POUR MED R

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
20653	Flacon 500 CC	6 µ
20663	Flacon 1 l	6 µ
20673	Bidon 2,5 l	6 µ
20654	Flacon 500 CC	9 µ
20664	Flacon 1 l	9 µ
20674	Bidon 2,5 l	9 µ
20655	Flacon 500 CC	15 µ
20665	Flacon 1 l	15 µ
20675	Bidon 2,5 l	15 µ

MED R RAPIDE. EFFICACE.

S'utilise avec
une suspension
diamantée
ou super abrasive

Remplace plusieurs étapes de polissage :

+ d'économies en papiers
abrasifs et tissus de polissage

+ résistant qu'un tissu
de polissage

∞ Un meilleur taux
d'enlèvement

∞ Une meilleure
planéité

∞ Une meilleure circulation
des fluides de polissage

UNE
GAMME
COMPLÈTE

3 diamètres :
200, 250
et 300 mm

Consultez la fiche
technique de MED R



TISSUS DE POLISSAGE

Ø 200 MM

AUTOCOLLANTS

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16226	ADR II
16218	DBM
16202	HS-B
16201	HS-V
16223	LDR
16206	NT
16207	NV
16215	NWF +
16216	RAM
16211	RAM II
16230	RFI
16212	STA
16224	SUPRA
16204	TFR
16214	TOP

REFLEX PAD-MAG

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
24172	ADR II
24173	DBM
24164	HS-B
24163	HS-V
24165	NT
24171	NV
24168	NWF +
24160	RAM
24162	RAM II
24169	RFI
24170	STA
24166	SUPRA
24157	SUPRA embossé
24167	TFR
24161	TOP

Ø 250 MM

AUTOCOLLANTS

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16276	ADR II
16268	DBM
16252	HS-B
16251	HS-V
16273	LDR
16256	NT
16257	NV
16265	NWF +
16266	RAM
16261	RAM II
16280	RFI
16262	STA
16274	SUPRA
16254	TFR
16264	TOP

REFLEX PAD-MAG

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
24202	ADR II
24203	DBM
24194	HS-B
24193	HS-V
24195	NT
24201	NV
24198	NWF +
24190	RAM
24192	RAM II
24199	RFI
24200	STA
24196	SUPRA
24158	SUPRA embossé
24197	TFR
24191	TOP

Ø 300 MM

AUTOCOLLANTS

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16326	ADR II
16318	DBM
16302	HS-B
16301	HS-V
16323	LDR
16306	NT
16307	NV
16309	NWF +
16316	RAM
16311	RAM II
16330	RFI
16312	STA
16324	SUPRA
16304	TFR
16314	TOP

REFLEX PAD-MAG

Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
24218	ADR II
24231	DBM
24209	HS-B
24208	HS-V
24210	NT
24217	NV
24213	NWF +
24205	RAM
24219	RAM II
24207	RFI
24215	STA
24211	SUPRA
24159	SUPRA embossé
24212	TFR
24206	TOP

Ø 400 MM

AUTOCOLLANTS

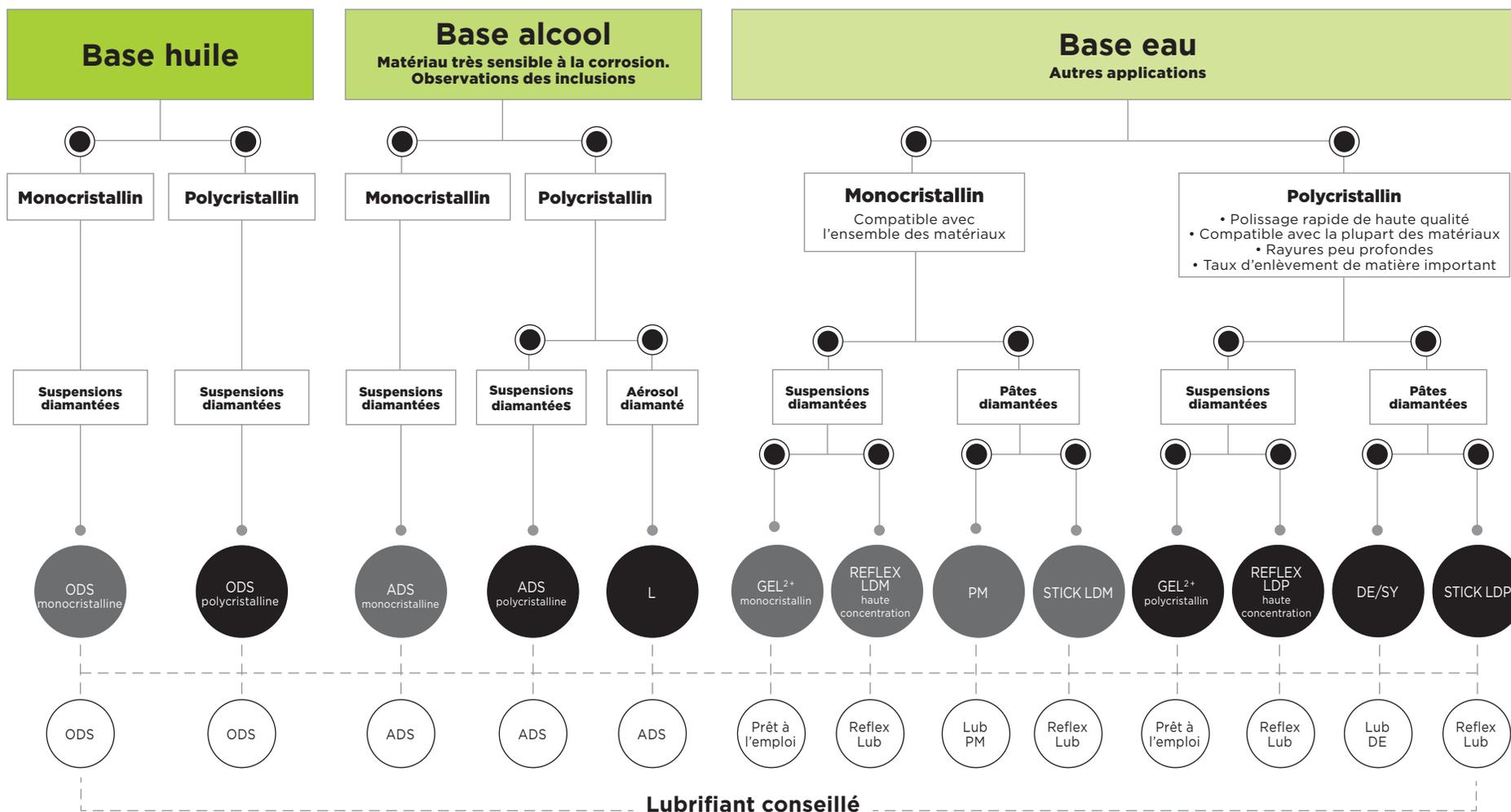
Boîte de 5.

RÉF.	DESCRIPTIF
16402	HS-B
16401	HS-V
16423	LDR
16406	NT
16441	NWF +
16416	RAM
16411	RAM II
16430	RFI
16412	STA
16424	SUPRA

Nos tissus autocollants sont disponibles dans de nombreux autres diamètres !
Nous consulter.



POLISSAGE DIAMANT



N.B.: toutes les solutions monocristallines sont colorées (sauf les pâtes PM). La couleur est en fonction de la granulométrie.

SUSPENSIONS DIAMANTÉES MONOCRISTALLINES

REFLEX LDM

Suspensions diamantées colorées base aqueuse, monocristallines, haute concentration. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs. S'utilisent avec le lubrifiant Reflex Lub.



RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
24330	Flacon 250 CC*	1/4 μ
24250	Flacon 500 CC*	1/4 μ
24283	Flacon 1 l	1/4 μ
24290	Bidon 2,5 l	1/4 μ
24331	Flacon 250 CC*	1 μ
24251	Flacon 500 CC*	1 μ
24284	Flacon 1 l	1 μ
24291	Bidon 2,5 l	1 μ
24332	Flacon 250 CC*	3 μ
24252	Flacon 500 CC*	3 μ
24285	Flacon 1 l	3 μ
24292	Bidon 2,5 l	3 μ
24333	Flacon 250 CC*	6 μ
24253	Flacon 500 CC*	6 μ
24286	Flacon 1 l	6 μ
24293	Bidon 2,5 l	6 μ
24334	Flacon 250 CC*	9 μ
24254	Flacon 500 CC*	9 μ
24287	Flacon 1 l	9 μ
24294	Bidon 2,5 l	9 μ
24335	Flacon 250 CC*	15 μ
24255	Flacon 500 CC*	15 μ
24288	Flacon 1 l	15 μ
24295	Bidon 2,5 l	15 μ

* Livré en flacon pulvérisateur



Monocristallines & Polycristallines
de 1/4 μ à 15 μ

ADS MONOCRISTALLINES

Suspensions diamantées base alcool, anhydres. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ADS.

RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
20096	Flacon 250 CC*	1/4 μ
20105	Flacon 500 CC*	1/4 μ
20114	Flacon 1 l	1/4 μ
20122	Bidon 2,5 l	1/4 μ
20097	Flacon 250 CC*	1 μ
20106	Flacon 500 CC*	1 μ
20115	Flacon 1 l	1 μ
20123	Bidon 2,5 l	1 μ
20098	Flacon 250 CC*	3 μ
20107	Flacon 500 CC*	3 μ
20116	Flacon 1 l	3 μ
20124	Bidon 2,5 l	3 μ
20099	Flacon 250 CC*	6 μ
20108	Flacon 500 CC*	6 μ
20117	Flacon 1 l	6 μ
20125	Bidon 2,5 l	6 μ
20100	Flacon 250 CC*	9 μ
20109	Flacon 500 CC*	9 μ
20118	Flacon 1 l	9 μ
20126	Bidon 2,5 l	9 μ
20101	Flacon 250 CC*	15 μ
20110	Flacon 500 CC*	15 μ
20119	Flacon 1 l	15 μ
20127	Bidon 2,5 l	15 μ

* Livré en flacon pulvérisateur

ODS MONOCRISTALLINS

Nouvelles suspensions diamantées base huile, anhydres. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ODS.

RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
20750	Flacon 250 CC	1/4 μ
20760	Flacon 500 CC	1/4 μ
20770	Flacon 1 l	1/4 μ
20780	Bidon 2,5 l	1/4 μ
20751	Flacon 250 CC	1 μ
20761	Flacon 500 CC	1 μ
20771	Flacon 1 l	1 μ
20781	Bidon 2,5 l	1 μ
20752	Flacon 250 CC	3 μ
20762	Flacon 500 CC	3 μ
20772	Flacon 1 l	3 μ
20782	Bidon 2,5 l	3 μ
20753	Flacon 250 CC	6 μ
20763	Flacon 500 CC	6 μ
20773	Flacon 1 l	6 μ
20783	Bidon 2,5 l	6 μ
20754	Flacon 250 CC	9 μ
20764	Flacon 500 CC	9 μ
20774	Flacon 1 l	9 μ
20784	Bidon 2,5 l	9 μ
20755	Flacon 250 CC	15 μ
20765	Flacon 500 CC	15 μ
20775	Flacon 1 l	15 μ
20785	Bidon 2,5 l	15 μ

GEL²⁺ MONOCRISTALLIN

Gel diamanté coloré base aqueuse, monocristallin. Pour le polissage des matériaux ductiles et mi-durs. Prêt à l'emploi, il ne nécessite pas l'ajout d'un lubrifiant.

RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
24301	Flacon 1 l*	1/4 μ
24315	Bidon 2,5 l	1/4 μ
24302	Flacon 1 l*	1 μ
24316	Bidon 2,5 l	1 μ
24303	Flacon 1 l*	3 μ
24317	Bidon 2,5 l	3 μ
24304	Flacon 1 l*	6 μ
24318	Bidon 2,5 l	6 μ
24305	Flacon 1 l*	9 μ
24319	Bidon 2,5 l	9 μ
24306	Flacon 1 l*	15 μ
24320	Bidon 2,5 l	15 μ

* Livré en flacon pulvérisateur

FLACONS PULVÉRISATEURS

RÉF.	DESSCRIPTIF
10008	5 flacons de 500 CC
10015	10 flacons de 250 CC
10016	50 flacons de 50 CC



Flacons pulvérisateurs
500 CC



Flacons pulvérisateurs
50 CC

SUSPENSIONS DIAMANTÉES POLYCRISTALLINES

REFLEX LDP

Suspensions diamantées base aqueuse, polycristallines, haute concentration. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilisent avec le lubrifiant Reflex Lub.



RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
24340	Flacon 250 CC*	1/4 μ
24260	Flacon 500 CC*	1/4 μ
24439	Flacon 1 l	1/4 μ
24446	Bidon 2,5 l	1/4 μ
24341	Flacon 250 CC*	1 μ
24261	Flacon 500 CC*	1 μ
24440	Flacon 1 l	1 μ
24447	Bidon 2,5 l	1 μ
24342	Flacon 250 CC*	3 μ
24262	Flacon 500 CC*	3 μ
24441	Flacon 1 l	3 μ
24448	Bidon 2,5 l	3 μ
24343	Flacon 250 CC*	6 μ
24263	Flacon 500 CC*	6 μ
24442	Flacon 1 l	6 μ
24449	Bidon 2,5 l	6 μ
24344	Flacon 250 CC*	9 μ
24264	Flacon 500 CC*	9 μ
24443	Flacon 1 l	9 μ
24450	Bidon 2,5 l	9 μ
24345	Flacon 250 CC*	15 μ
24265	Flacon 500 CC*	15 μ
24444	Flacon 1 l	15 μ
24451	Bidon 2,5 l	15 μ

* Livré en flacon pulvérisateur

ADS POLYCRISTALLINES

Suspensions diamantées base alcool, anhydres. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ADS.

RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
20060	Flacon 250 CC*	1/4 μ
20069	Flacon 500 CC*	1/4 μ
20078	Flacon 1 l	1/4 μ
20087	Bidon 2,5 l	1/4 μ
20061	Flacon 250 CC*	1 μ
20070	Flacon 500 CC*	1 μ
20079	Flacon 1 l	1 μ
20088	Bidon 2,5 l	1 μ
20062	Flacon 250 CC*	3 μ
20071	Flacon 500 CC*	3 μ
20080	Flacon 1 l	3 μ
20089	Bidon 2,5 l	3 μ
20063	Flacon 250 CC*	6 μ
20072	Flacon 500 CC*	6 μ
20081	Flacon 1 l	6 μ
20090	Bidon 2,5 l	6 μ
20064	Flacon 250 CC*	9 μ
20073	Flacon 500 CC*	9 μ
20082	Flacon 1 l	9 μ
20091	Bidon 2,5 l	9 μ
20065	Flacon 250 CC*	15 μ
20074	Flacon 500 CC*	15 μ
20083	Flacon 1 l	15 μ
20092	Bidon 2,5 l	15 μ

* Livré en flacon pulvérisateur

ODS POLYCRISTALLINES

Nouvelles suspensions diamantées base huile, anhydres. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs, sensibles à la corrosion et l'observation des inclusions. S'utilisent avec le lubrifiant Lub ODS.

RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
20710	Flacon 250 CC	1/4 μ
20720	Flacon 500 CC	1/4 μ
20730	Flacon 1 l	1/4 μ
20740	Bidon 2,5 l	1/4 μ
20711	Flacon 250 CC	1 μ
20721	Flacon 500 CC	1 μ
20731	Flacon 1 l	1 μ
20741	Bidon 2,5 l	1 μ
20712	Flacon 250 CC	3 μ
20722	Flacon 500 CC	3 μ
20732	Flacon 1 l	3 μ
20742	Bidon 2,5 l	3 μ
20713	Flacon 250 CC	6 μ
20723	Flacon 500 CC	6 μ
20733	Flacon 1 l	6 μ
20743	Bidon 2,5 l	6 μ
20714	Flacon 250 CC	9 μ
20724	Flacon 500 CC	9 μ
20734	Flacon 1 l	9 μ
20744	Bidon 2,5 l	9 μ
20715	Flacon 250 CC	15 μ
20725	Flacon 500 CC	15 μ
20735	Flacon 1 l	15 μ
20745	Bidon 2,5 l	15 μ

GEL²⁺ POLYCRISTALLIN

Gel diamanté base aqueuse, polycristallin. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. Prêt à l'emploi, il ne nécessite pas l'ajout d'un lubrifiant.

RÉF.	DESSCRIPTIF	μ
24309	Flacon 1 l*	1/4 μ
24321	Bidon 2,5 l	1/4 μ
24310	Flacon 1 l*	1 μ
24322	Bidon 2,5 l	1 μ
24311	Flacon 1 l*	3 μ
24323	Bidon 2,5 l	3 μ
24312	Flacon 1 l*	6 μ
24324	Bidon 2,5 l	6 μ
24313	Flacon 1 l*	9 μ
24325	Bidon 2,5 l	9 μ
24314	Flacon 1 l*	15 μ
24326	Bidon 2,5 l	15 μ

* Livré en flacon pulvérisateur

FLACONS PULVÉRISATEURS

RÉF.	DESSCRIPTIF
10008	5 flacons de 500 CC
10015	10 flacons de 250 CC
10016	50 flacons de 50 CC



Flacons pulvérisateurs 500 CC



Flacons pulvérisateurs 50 CC

PÂTES & STICKS DIAMANTÉS MONOCRISTALLINS ET POLYCRISTALLINS

Existe
en PMUC.
Nous consulter.

PÂTES DIAMANTÉES - PM

Pâte diamantée monocristalline de forte concentration, soluble dans l'eau et l'alcool. Pour le polissage des aciers spéciaux et inoxydables, fonte... S'utilise avec le lubrifiant PM.

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
05001	Seringue 5 g	1/4 µ
05002	Seringue 10 g	1/4 µ
05003	Seringue 5 g	1 µ
05004	Seringue 10 g	1 µ
05005	Seringue 5 g	2 µ
05006	Seringue 10 g	2 µ
05007	Seringue 5 g	3 µ
05008	Seringue 10 g	3 µ
05009	Seringue 5 g	6 µ
05010	Seringue 10 g	6 µ
05011	Seringue 5 g	9 µ
05012	Seringue 10 g	9 µ
05013	Seringue 5 g	15 µ
05014	Seringue 10 g	15 µ
05015	Seringue 5 g	30 µ
05016	Seringue 10 g	30 µ
05017	Seringue 5 g	45 µ
05018	Seringue 10 g	45 µ

AÉROSOLS DIAMANTÉS - L

Solution diamantée base alcool, polycristalline, conditionnée en aérosol. Pour le polissage des matériaux très durs et ductiles.

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
07001	Flacon 150 CC	1/4 µ
07002	Flacon 150 CC	1 µ
07003	Flacon 150 CC	3 µ
07004	Flacon 150 CC	6 µ

PÂTES DIAMANTÉES - DE/SY

Pâte diamantée polycristalline de forte concentration, soluble dans l'eau et l'alcool. Pour le polissage des matériaux durs. S'utilise avec le lubrifiant DE.

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
06017	Seringue 5 g	1/4 µ
06018	Seringue 10 g	1/4 µ
06019	Seringue 5 g	1 µ
06020	Seringue 10 g	1 µ
06021	Seringue 5 g	3 µ
06022	Seringue 10 g	3 µ
06023	Seringue 5 g	6 µ
06024	Seringue 10 g	6 µ
06025	Seringue 5 g	9 µ
06026	Seringue 10 g	9 µ
06027	Seringue 5 g	15 µ
06028	Seringue 10 g	15 µ
06029	Seringue 5 g	30 µ
06030	Seringue 10 g	30 µ
06031	Seringue 5 g	45 µ
06032	Seringue 10 g	45 µ

LUBRIFIANTS

RÉF.	DESSCRIPTIF	TYPE	COULEUR
10005	Flacon 1 l	DE	Rose
10020	Bidon 10 l	DE	Rose
10006	Flacon 1 l	PM	Orange
10021	Bidon 10 l	PM	Orange
10013	Flacon 1 l	ADS	Transparent
10025	Bidon 10 l	ADS	Transparent
24270	Flacon 1 l*	Reflex Lub	Vert
24271	Bidon 10 l	Reflex Lub	Vert
10014	Flacon 1 l	ODS	Transparent
10027	Bidon 10 l	ODS	Transparent

* Livré en flacon pulvérisateur

STICKS DIAMANTÉS - LDM

Pâte diamantée colorée base aqueuse, monocristalline, conditionnée sous forme de stick. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilise avec le lubrifiant Reflex Lub.

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
18010	20 g	1/4 µ
18011	20 g	1 µ
18012	20 g	3 µ
18013	20 g	6 µ
18014	20 g	9 µ
18015	20 g	15 µ
18016	20 g	25 µ

STICKS DIAMANTÉS - LDP

Pâte diamantée base aqueuse, polycristalline, non colorée, conditionnée sous forme de stick. Pour le polissage des matériaux mi-durs à très durs. S'utilise avec le lubrifiant Reflex Lub.

RÉF.	DESSCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
18020	20 g	1/4 µ
18021	20 g	1 µ
18022	20 g	3 µ
18023	20 g	6 µ
18024	20 g	9 µ
18025	20 g	15 µ
18026	20 g	25 µ



Sticks diamantés



Lubrifiants

POLISSAGE DE SUPER FINITION

SUSPENSION D'ALUMINES PRESI

PRESI N° 1 - Granulométrie: 0.04 µ.

Utilisation: super finition de métaux tendres tels que cuivre, plomb, aluminium...

PRESI N° 2 - Granulométrie: 0.3 µ.

Utilisation: finition des alliages de cuivre, de nickel, les laitons, les bronzes, aluminium...

PRESI N° 3 - Granulométrie: 0.8 µ.

Utilisation: finition des aciers et des métaux durs (fini suffisant pour l'observation directe ou sous grossissement moyen).

PRESI N° 4 - Granulométrie: 1 µ.

Utilisation: particulièrement recommandée pour le prépolissage très fin sur tous métaux.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Flacon de 1 litre		
11004	N° 1 (48 h)	0,04 µ
11005	N° 2 (24 h)	0,3 µ
11006	N° 3 (12 h)	0,8 µ
11007	N° 4 (6 h)	1 µ

SPM (GEL DE SILICE COLLOÏDALE) NON CRISTALLISANT

La suspension SPM nouvelle génération non cristallisante est spécialement indiquée pour les super finitions des échantillons à couche mince.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
12045	Flacon 1 l suspension	0,03 µ
12046	Bidon 10 l suspension	0,03 µ
24281	Flacon 1 l suspension Reflex*	0,03 µ

* Livré en flacon pulvérisateur

SUSPENSION D'ALUMINES DUJARDIN

DUJARDIN N° 1 - Granulométrie: 0-1 µ. Bleu.

Utilisation: convient pour le polissage des aciers et des métaux durs.

DUJARDIN N° 2 - Granulométrie: 0-0.7 µ. Blanche.

Utilisations: permet d'obtenir une surface non perturbée avec tous les métaux durs et demi-durs.

Convient pour les laitons, bronze... et, plus généralement, pour tous les alliages de cuivre et de nickel.

DUJARDIN N° 3 - Granulométrie: 0-0.3 µ. Rose.

Utilisations: s'emploie pour la finition des échantillons métallographiques et en particulier celles des métaux tendres: cuivre, plomb... Dans certains cas, elle sert à la finition après le polissage diamant.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
Flacon de 1 litre		
11012	N° 3	0-0,3 µ
11011	N° 2	0-0,7 µ
11010	N° 1	0-1 µ

SPM (GEL DE SILICE COLLOÏDALE)

La suspension SPM a été sélectionnée dans le but de super finition des échantillons d'alumine, de cuivre, de titane, ainsi que des échantillons présentant des couches minces en général. Cette suspension peut être diluée jusqu'à 7 fois dans l'eau. Il faut bien rincer à l'eau les échantillons et le tissu après l'opération de polissage, pour éviter tout phénomène de cristallisation pH10.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
12006	Flacon 1 l suspension	0,03 µ
12007	Bidon 10 l suspension	0,03 µ
24280	Flacon 1 l suspension Reflex*	0,03 µ

* Livré en flacon pulvérisateur

ALUMINES PRESI EN POUDRE

RÉF.	DESCRIPTIF
Boîte de 1 kg	
11001	Type gamma 0,04 µ
11002	Type alpha 0,3 µ
11003	Type alpha 1 µ

OXYDE DE CÉRIUM

Préconisé pour le polissage optique et des céramiques.

RÉF.	DESCRIPTIF	GRANULOMÉTRIE
36207	Boîte 1 kg	2,5 µ

POLISSAGE ÉLECTROLYTIQUE

Le polissage et l'attaque électrolytiques sont utilisés pour les examens de matériaux à structure homogène, aussi bien en contrôle qu'en recherche. Produits dangereux : frais de transport spécifiques et prix sur demande.

ÉLECTROLYTES POUR APPAREIL PORTATIF, TYPE ELLOPOL

Les électrolytes ELLOPOL peuvent être utilisés in situ dans le cas de contrôle non destructif (replac) ou en laboratoire. Ils sont utilisables seulement dans le cas du polissage au tampon. La zone à polir est juste mouillée par l'électrolyte contenu dans la coiffe, une très petite quantité d'électrolyte est utilisée. L'opération de polissage ou d'attaque est plus lente, mais permet d'obtenir une attaque idéale des structures fines.

RÉF.	DÉSIGNATION	FORMULE ET CONDITIONNEMENT	UTILISATION
17201	Electrolyte BEPER	909 ml butylglycol + 91 ml acide perchlorique	Alpax, beryllium, cadmium, magnésium et ses alliages, fontes
17202	Electrolyte BAPER	944 ml butylglycol + 56 ml acide perchlorique	Magnésium et ses alliages
17203	Electrolyte BUPAC	455 ml butylglycol + 454 ml acide acétique + 91 ml acide perchlorique	Fer, aciers, inox, fontes, cobalt, chrome
17204	Electrolyte BUPER	833 ml butylglycol + 167 ml acide perchlorique	Fontes à graphite nodulaire ou lamellaire
17206	Electrolyte FOSET*	400 ml acide orthophosphorique + 560 ml éthanol + 40 ml d'eau	Cuivre et ses alliages, aluminium et ses alliages, uranium
17213	Electrolyte OPALU-B*	540 ml acide orthophosphorique + 216 ml butylglycol + 216 ml éthanol + 27 ml d'eau	Cuivre et ses alliages, uranium

* Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

SOLUTIONS POUR LE POLISSAGE ÉLECTROLYTIQUE POUR POLISEC C 25

Les électrolytes POLISEC sont destinés au contrôle en laboratoire sur des échantillons. Ils ont été élaborés pour être utilisés en cellule ou en bain, le choix se faisant en fonction des matériaux à polir ou à attaquer. Les opérations de polissage, ou d'attaque sont généralement très courtes du fait de la circulation d'électrolyte qui entraîne un enlèvement de matière rapide.

RÉF.	DÉSIGNATION	FORMULE ET CONDITIONNEMENT	UTILISATION
17100	Electrolyte D 11 1/2*	700 ml éthanol + 100 ml butylglycol	Aciers, inox, aluminium, fer, nickel
	Electrolyte D 11 2/2	200 ml acide perchlorique	
17101	Electrolyte D 12 1/2	590 ml méthanol + 350 ml butylglycol	Molybdène, zirconium, titane, aluminium
	Electrolyte D 12 2/2	60 ml acide perchlorique	
17102	Electrolyte D 13 1/2*	600 ml éthanol + 180 ml acide acétique glacial + 45 g acétate de sodium + 32 g hydroxyde -de sodium	Uranium, plomb, étain, antimoine
	Electrolyte D 13 2/2	90 ml acide perchlorique + 66 ml d'eau	
17103	Electrolyte D 14 1/2*	900 ml éthanol + 50 g acide tartrique	Alliages aluminium, alliages cobalt
	Electrolyte D 14 2/2	60 ml acide perchlorique	
17104	Electrolyte D 15 1/2*	1 l d'éthanol + 100 g thiocyanate de sodium + 100 g acide citrique	Fontes, magnésium et alliages de magnésium, aciers hautement alliés
	Electrolyte D 15 2/2	15 ml acide perchlorique	
17106	Electrolyte D 31 1/2	500 ml eau + 250 ml acide orthophosphorique + 250 ml alcool éthylique	Cuivre, alliages cobalt, laiton
	Electrolyte D 31 2/2	50 ml d'isopropanol + 5 g urée	
17107	Electrolyte D 61*	800 ml éthanol + 160 g de thiocyanate de sodium + 80 ml butylglycol	Zinc et alliages de zinc, magnésium et alliages de magnésium
17108	Electrolyte D 62 1/2*	900 ml éthanol + 300 g nitrate de cuivre	Alliages cuivre, bronze, laiton
	Electrolyte D 62 2/2	30 ml acide nitrique	
17110	Electrolyte D 71 1/2	1 l d'eau	Tungstène
	Electrolyte D 71 2/2	200 g hydroxyde de sodium	

* Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

RÉACTIFS D'ATTAQUE

Les réactifs d'attaque permettent de révéler la structure macrographique ou micrographique de vos échantillons.

Généralement appliqués sur une surface convenablement préparée ils révéleront : une soudure, des joints de grain, des phases...

Agent de contraste ou véritable révélateur d'une structure ou d'une microstructure, PRESI a sélectionné pour vous un ensemble de réactifs répondant à pratiquement tous les besoins. Réactifs spécifiques sur demande. Produits dangereux : frais de transport spécifiques et prix sur demande.

RÉF. 100 ML	RÉF. 1 LITRE	DÉSIGNATION	FORMULE	RÉACTIF	UTILISATION
17251	17252	NITAL 3 %	3 ml HNO ₃ + 100 ml éthanol		Aciers - révélation des grains / phases ferritiques Magnésium et la plupart alliage de magnésium
17220	17221	NITAL 4 %	4 ml HNO ₃ + 100 ml éthanol	Micro	Étain et alliage riche en étain avec du cadmium, cuivre, fer et antimoine Gadolinium
17253	17254	NITAL 5 %	5 ml HNO ₃ + 100 ml éthanol		Terres rares Alliage de cobalt
17255	17256	NITAL 7 %	7 ml HNO ₃ + 100 ml éthanol		
17257	17258	NITAL 15 %	15 ml HNO ₃ + 100 ml éthanol	Macro	Aciers - Après travail grossier
17259	17260	Réactif Oberhoffer*	500 ml H ₂ O + 500 ml éthanol + 50 ml HCl + 30 g FeCl ₃ + 1 g CuCl ₂ + 0,5 g SnCl ₂	Macro	Aciers non alliés ou faiblement alliés
17222	17223	Réactif de Picral -1*	10 g acide picrique + 100 ml éthanol	Micro	Fer Aciers carbone Aciers faiblement alliés
17261	17262	Réactif de Picral -2*	4 g acide picrique + 100 ml éthanol		Fontes et fontes d'aciers revêtues d'étain de fer Réactif général pour aciers, révèle en particulier les carbures, bonne résolution des phases
17263	17264	Réactif de Béchet - Beaujard	4 g d'acide picrique + 99 ml H ₂ O + 1 ml teepol	Micro	Aciers - Révélation des joints de grain des aciers au carbone et faiblement alliés trempés-revenus (1 à 3 h d'attaque)
17265	17266	Solution de chlorure de fer III acidifiée	48 ml H ₂ O + 12 ml HCl + 5 g FeCl ₃	Macro	Aciers - Examen macroscopique d'usage général. Pour les aciers au chrome, nickel et les aciers inoxydables
17267	17268	Solution de Chlorure de Fe III neutre	Solution aqueuse à 41 % de FeCl ₃	Macro	Aciers - Soudure acier
17228	17229	Réactif de Fry A*	40 ml HCl + 5 g CuCl ₂ + 30 ml H ₂ O + 25 ml éthanol	Macro	Aciers - Attaque des aciers
17283	17284	Réactif de Fry B	100 ml H ₂ O + 150 ml HCl + 67 g CuCl ₂	Macro	Aciers bas carbone - Lignes de flux
17327	17290	Réactif Le Chatelier	25 g NaOH + 6 g acide picrique + 100 ml d'H ₂ O	Micro	Acier - Révélation de la cémentite et/ou des nitrures
17269	17270	Réactif de Le Chatelier N°2*	100 ml éthanol + 10 ml H ₂ O + 1 g de CuCl ₂ + 0,5 g acide picrique + 2 ml HCl	Micro	Fontes - Cellules eutectiques des fontes grises
17244	17245	Réactif de Curran	10 ml FeCl ₃ + 30 ml HCl + 100 ml H ₂ O	Micro	Aciers inoxydables
17232	17233	Réactif de Marble	10 g CuSO ₄ + 50 ml HCl + 50 ml H ₂ O	Macro	
17224	17225	Eau régale	20 ml HNO ₃ + 60 ml HCl	Micro	Aciers inoxydables austénitiques
17230	17231	Réactif de Murakami	10 g K ₃ Fe(CN) ₆ + 10 g KOH + 100 ml H ₂ O	Micro	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques, carbure de tungstène
17226	17227	Réactif de Kalling*	2 g CuCl ₂ + 40 ml HCl + 60 ml éthanol	Micro	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques

* Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

RÉF. 100 ML	RÉF. 1 LITRE	DÉSIGNATION	FORMULE	RÉACTIF	UTILISATION
17234	17235	Réactif de Villela*	5 ml HCl + 1 g acide picrique + 100 ml éthanol	Micro	Aciers inoxydables austénitiques - révélation des grains, aciers à outils, aciers inoxydables martensitiques
17285	17286	Réactif V2A	100 ml H ₂ O + 100 ml HCl + 10 ml HNO ₃	Micro	Aciers inoxydables - Taille des grains (attaque entre 50 et 60 °C)
17322	17320	Réactif de Catella*	2 g acide picrique 2 g + 6 g CH ₃ COOH + 10g HCl + 100 g éthanol	Micro	Aciers inoxydables martensitiques traités - Révélation de la structure et des grains
17236	17237	Réactif de Barker	5 g HBF ₄ + 200 ml H ₂ O	Micro	Aluminium - révélation de la structure / grains
17238	17239	Réactif de Keller	2 ml HF + 3 ml HCl + 5 ml HNO ₃ + 190 ml H ₂ O	Micro	Aluminium - révélation de la structure
17271	17272	Solution de HF à 5 % dans l'eau distillée	Solution aqueuse à 5 % de HF	Micro	Aluminium - Microstructures des joints d'aluminium brasés (observation des phénomènes de dissolution)
17326	17325	Réactif de Graff & Sargent's	3 g CrO ₃ + 15,5 ml HNO ₃ + 0,5 ml HF + 84 ml H ₂ O	Micro	Aluminium - Révélation des grains sur série 2XXX, 3XXX, 6XXX et 7XXX & alliages. Immerger entre 20 et 60 s sous agitation douce
17273	17274	Solution de soude à 5 %	Solution aqueuse à 5 % NaOH	Micro	Alliages d'aluminium
17275	17276	Solution de soude à 10 %	Solution aqueuse à 10 % NaOH	Macro	Alliages d'aluminium, soudure
17240	17241	Dichromate de potassium	1 g K ₂ Cr ₂ O ₇ + 4 ml H ₂ SO ₄ + 50 ml H ₂ O	Micro	Cuivre - révélation des grains
17277	17278	Solution alcoolique de chlorure de Fe III acide	5 g de FeCl ₃ + 5 ml d'HCl + 95 ml d'éthanol	Micro	Cuivreux - attaque des cuivreux
17246	17247	INVAR / KOVAR	400 ml HCl + 8 g CuCl ₂ + 400 ml H ₂ O + 800 ml méthanol + 28 g FeCl ₃ + 20 ml HNO ₃	Micro	Invar - Kovar
17324	17323	Réactif de Weck*	2 g NH ₄ HF ₂ + 25 ml éthanol + 100 ml H ₂ O	Micro / Macro	Titane / Aluminium - Structure et révélation de cordon de soudure
17242	17243	Réactif de Kroll	3 ml HF + 6 ml HNO ₃ + 100 ml H ₂ O	Micro	Titane - Révélation de la structure Alliage de titane principalement alliage Ti-Al-V-(Sn)
17279	17280	Réactif d'Adler	25 ml d'eau + 3 g [(NH ₄) ₂ CuCl ₄ · 2 H ₂ O] + 50 ml HCl + 15 g FeCl ₃	Micro/Macro	Attaque de l'Inconel Superalliages Aciers résistants à la corrosion Alliages de cobalt et de nickel

* Soumis à réglementation douanière en France. Attestation d'utilisateur à fournir.

ATTAQUE D'UNE SOUDURE EN ACIER PAR DU NITAL 4 %



Macro avant attaque



Macro après attaque



Micro avant attaque



Micro après attaque

PETIT MATÉRIEL

CLASSER

RÉF.	DESCRIPTIF
19005	Boîte de classement modulable (6 à 18 échantillons, Ø 40 mm)
57157	Tour de rangement 9 plateaux Ø 200 à 300 mm, 350 mm, H: 390 mm
19018	Boîte 3 pointes carbure de tungstène pour graveur Réf. 19020
19019	Pointe diamant pour graveur Réf. 19020
57155	Égouttoir plateaux Ø 200 à 300 mm
19020	Graveur électrique pointe carbure de tungstène pour marquage des échantillons

PRENDRE DES EMPREINTES - DUPLIQUER

RÉF.	DESCRIPTIF
19035	Kit Replic comprend 20 feuilles Replic 10 x 12 cm épaisseur 0,035 mm, 80 lames verre, 1 flacon 125 CC dissolvant
19036	Paquet de 20 feuilles Replic

FIXER

RÉF.	DESCRIPTIF
19004	Boîte de 500 g cire bloc wax, Ø 300 mm, épaisseur 5 mm (liquéfaction 76,7 - 82,2 °C)
19010	Bombe de colle pour disques polyuréthane (500 ml)
19011	Boîte de 5 bâtons de cire rouge, 50 g, 190 x 20 x 20 mm
19012	Rouleau de 25 m adhésif double face (largeur: 310 mm)
19031	Bouteille de 100 g baume du Canada pour collage de lamelle

POSTER

RÉF.	DESCRIPTIF
78031	Poster diagramme fer/carbone
78032	Poster de procédés de polissage

OBSERVER

Contrôle non destructif par ressuage.

RÉF.	DESCRIPTIF
55035	Règle de précision de contrôle - 400 mm
57236	Règle de précision de contrôle - 300 mm
07010	Flacon de 500 ml spray révélateur blanc
07011	Flacon de 500 ml spray pénétrant rouge
07015	Flacon de 400 ml spray pénétrant fluorescent
07016	Flacon de 400 ml spray révélateur fluorescent
07020	Flacon de 500 ml spray d'arrière-fond blanc
07021	Flacon de 500 ml aérosol de poudres magnétiques

ESSUYER - NETTOYER - SÉCHER - PROTÉGER

RÉF.	DESCRIPTIF
Nettoyant pour produits base huile	
17997	Bidon de 5 litres acétone technique
17281	Bidon de 5 litres éthanol dénaturé
17282	Bidon de 10 litres éthanol dénaturé
Nettoyant pour produits base eau	
19001	Flacon de 1 litre AllClean
19002	Bidon de 5 litres AllClean
19006	Bombe de vernis de protection (400 ml)
19007	Carton de 4 bombes de jet pur (400 ml)
19060	300 tissus d'essuyage spécial (essuie sans rayer)
19070	Coton extra-pur (100 g)
57159	Sèche échantillons fixation murale
57160	Sèche échantillons sur socle
19064	Rouleau tissu absorbant universel (46 m x 41 cm)

PESER - DOSER

RÉF.	DESCRIPTIF
70051	Balance Kern de 0 à 500 g. Précision 0,1 g
19061	Boîte de 500 pipettes 3/0,5 ml long 155 mm
04901	Kit 25 seringues stériles 50 ml + 25 seringues 5 ml pour résine liquide

SE PROTÉGER - PROTÉGER

RÉF.	DESCRIPTIF
19071	Lunettes de protection
78001	Blouse de laboratoire bleue PRESI
78002	Blouse de laboratoire blanche PRESI
19050	Boîte de 100 gants latex (taille S)
19051	Boîte de 100 gants latex (taille M)
19052	Boîte de 100 gants latex (taille L)
19053	Boîte de 200 gants Nitrile (taille S)
19054	Boîte de 200 gants Nitrile (taille M)
19055	Boîte de 200 gants Nitrile (taille L)
19062	Tissu téflonné autocollant pour protection de paillasse 1 m x 2 m Lab'Board Protect

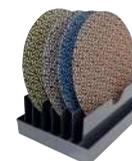
ACCESSOIRES POUR L'OPTIQUE (MICROSCOPE)

RÉF.	DESCRIPTIF
19030	Boîte de 100 lames de verre 30 x 45 x 1,2 mm
19021	Boîte de 100 lames de verre 28 x 43 x 0,13 mm
19063	Boîte de rangement en bois pour 50 lames 30 x 45 mm
19072	PRESI Mod - Plasticine 200 g de couleur blanche (pâte à modeler) à utiliser avec Press'I
71505	Press'I - Presse de mise à niveau

ACCESSOIRES



Boîte de classement
(6 à 18 échantillons,
Ø 40 mm)
Réf. 19005



Égouttoir plateaux
Ø 200 à 300 mm
Réf. 57155



Sèche échantillons
fixation murale
Réf. 57159



Press'I - Presse
de mise à niveau
pour la microscopie
Réf. 71505



Graveur électrique pointe
carbure de tungstène
pour marquage
des échantillons
Réf. 19020



300 tissus d'essuyage
spécial
(essuie sans rayer)
Réf. 19060



Sèche échantillons
sur socle
Réf. 57160



Bac de récupération
des déchets
pour polisseuse
Réf. 57170



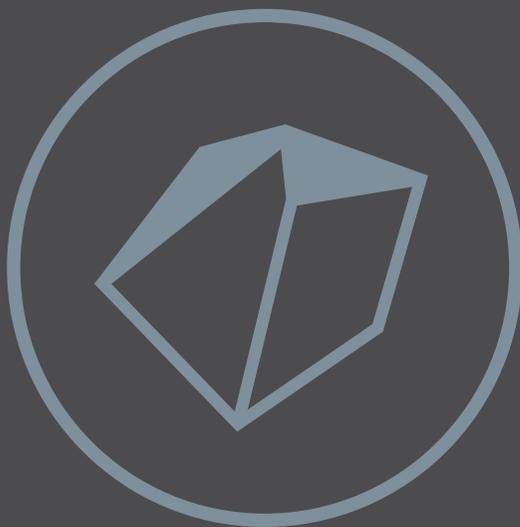
Rouleau tissu
absorbant universel
(46 m x 41 cm)
Réf. 19064



Tour de rangement
9 plateaux
Ø 200 à 300 mm
Profondeur: 350 mm
Hauteur: 390 mm
Réf. 57157



Compresseur ultra-silencieux,
cuve 24 L.
Dimensions (L x P x H):
400 x 400 x 600 mm
Réf. 67750

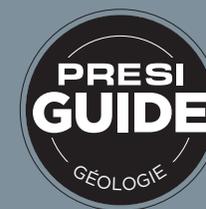


GÉOLOGIE

C'est au sein de collaborations avec nos clients que notre gamme a été développée et c'est toujours au sein de cet environnement que nous développons et faisons évoluer notre offre. Notre réseau et notre capacité à travailler avec nos clients constituent notre force, nous sommes fiers d'avoir construit cette relation de confiance permettant toujours plus d'innovation et de développement.

La technologie que nous avons développée hérite directement de notre savoir-faire de plus de 50 ans en métallographie : tronçonner, enrober, polir et observer. Avec toujours pour leitmotiv l'innovation et l'adaptabilité.

132



**PRÉPARATION
DE LAME MINCE**

133



**MECATOME
T265**

GEOPRESS



138

POLY'VAC



138

133



**SCIE À FIL
DIAMANTÉ**

134



**GEOTOME
DUAL**

136



LE CUBE

136



MINITECH

137



**MECATECH
300 SPC**

137



**MECATECH
334 SPC**

**APPAREIL
D'ENROBAGE
SOUS PRESSION**



138

**VIBROTECH
300**



139

**CONTRÔLEURS
LAME MINCE**



139

MICROSCOPES

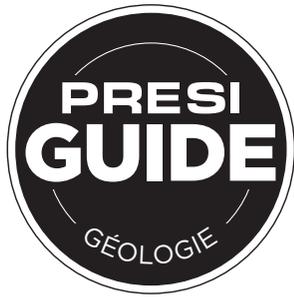


139

**TOUT POUR
LA PÉTROGRAPHIE**



140



PRÉPARATION DE LAME MINCE BY PRESI

La lithopréparation est un ensemble de techniques indispensables à de nombreux secteurs : la géologie, l'archéologie, la recherche minière, etc.

Avec sa gamme dédiée à la préparation de lames minces, PRESI apporte toujours plus de solutions, de services et d'expertise à ses clients lithopréparateurs.

1

DÉBITER

La roche est tronçonnée pour prélever l'échantillon à analyser.



MECATOME T265
MECATOME T305
GEOTOME DUAL

2

FAÇONNER

L'échantillon est travaillé jusqu'à obtenir la forme et la dimension souhaitées : le sucre.



GEOTOME DUAL

3

RODER

La surface du sucre à encoller est travaillée pour obtenir une planéité parfaite.



LE CUBE
GAMME MINITECH
MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC

4

ENCOLLER

Le sucre est collé sur la lame porte-objet.



GEOPRESS

5

AMINCIR

L'échantillon est aminci par tronçonnage.



GEOTOME DUAL
SCIE À FIL DIAMANTÉ

6

RECTIFIER

L'échantillon est rectifié à la cote souhaitée, pour l'observation ou le polissage.



GEOTOME DUAL

7

POLIR

L'échantillon est poli pour supprimer les rayures résiduelles.



MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC

8

SUPER FINITION

L'échantillon est poli en utilisant des abrasifs nanoparticulaires dans le but d'analyses spécifiques.



MECATECH 300 SPC
MECATECH 334 SPC
VIBROTECH 300

DÉBITER

MECATOME T265 T305

Des machines de troncçonnage manuelles, fiables et robustes. Particulièrement adaptées à la découpe d'échantillons de roche, les MECATOME T265 et T305 ont une capacité de coupe cylindrique de diamètre 95 mm. Ces tronçonneuses procurent une souplesse d'utilisation maximale grâce à leurs tables permettant le positionnement vertical ou horizontal d'un système de bridage.

Options

- Double disques de troncçonnage qui permet la découpe de tranches en une seule étape
- étau pneumatique



Découvrez-les en détails p.34 et p.38



AMINCIR

SCIE À FIL DIAMANTÉ

Les scies à fil diamanté permettent la coupe des échantillons de roche. Elles sont notamment recommandées pour le tronçonnage des échantillons délicats tels que le silicium ou le verre. Les faibles forces mises en oeuvre permettent de découper les échantillons sans arrachement.



Toutes leurs caractéristiques techniques p.62



Scie 3400
Ref. 52030



Scie 3500 BASE
Ref. 52010



Scie 3500 PREMIUM
Ref. 52020



Scie 4500
Ref. 52040



Scie 6500
Ref. 52050



Enrouleur type 33

DÉBITER • FAÇONNER
AMINCIR • RECTIFIER

GEOTOME DUAL

DEUX ESPACES DE TRAVAIL
ADAPTABILITÉ :
PORTOIRS SUR-MESURE

REF. 62830

La GEOTOME DUAL possède deux espaces de travail. Elle permet d'un côté le tronçonnage des échantillons de roche, et de l'autre, l'amincissement et la rectification des lames minces.

CE

↑ 510 mm (capot fermé)
950 mm (capot ouvert) ↔ 1150 mm

↙ 780 mm 📦 170 kg

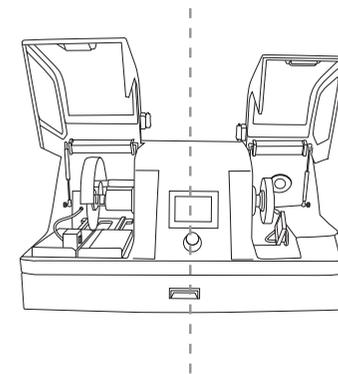


DÉBITER • FAÇONNER AMINCIR

Le côté tronçonnage utilise des disques diamantés LM d'un diamètre de 250 mm.

Doté d'une table longitudinale à mouvement manuel, il permet de **débiter la roche et de façonner le sucre.**

Une fois le sucre encollé sur une lame mince, il est possible de **l'amincir à une côte fixe ou variable**, grâce à un étai à vide, mobile ou non.



RECTIFIER

Le côté rectification de la GEOTOME DUAL permet de **rectifier ou de prépolir jusqu'à 4 lames minces** simultanément.

Maintenues par un portoir à vide, les lames sont rectifiées grâce à une meule boisseau diamantée de diamètre 175 mm à liant résinoïde, métallique ou vitrifié.



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR

Type	Armatures métalliques & PETG
Sécurité	Espace rectification et espace non utilisé verrouillés durant la rotation moteur

MOTORISATION - ALIMENTATION

Puissance / Alimentation	2200 W / 220 V / Monophasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence

DISQUE DE TRONÇONNAGE

Type de disque	Diamant
Taille des disques	Tronçonnage : disque diamant Ø 250 mm Rectification : meule boisseau Ø 175 mm
Vitesse de rotation	1000 à 3000 RPM
Diamètre de l'arbre	25,4 mm

COMMANDE

Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Interface de communication	Modbus
Pilotage machine	

TRONÇONNAGE - RECTIFICATION

Méthode de coupe	Manuelle
Type de déplacement	Tronçonnage : manuel sur table longitudinale Rectification : manuel par molette micrométrique
Course Axe Y	Table de tronçonnage : 300 mm
Course Axe X	Portoir de rectification : 35 mm
Dimensions tables	Table de tronçonnage : 260 x 300 mm
Type de table	Tronçonnage : table inox microbillée Rectification : portoir céramique à semelle aluminium
Bridage / Bridage par le vide	Une rainure en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce
Échantillon / Tronçonnage	Hauteur max : 50 mm 2 lames 30x45 mm ou 1 lame 60x45 mm*
Échantillon / Rectification	4 lames 30x45 mm ou 1 lame 60x45mm*

LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pompe et bac	Externes - 60 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition points de lubrification	Tronçonnage : carter de disque
Refroidissement	Rectification : buse de lubrification orientable
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable

ERGONOMIE

Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Intégrée
Niveau sonore à vide	< 70db

* Autres dimensions, nous consulter.

ACCESSOIRES



Embase articulée aimantée pour comparateur
Ref. 62848



Comparateur avec câble de relevage 300 mm
Ref. 62849



Ensemble à vide GEOTOME DUAL Purge automatique
Ref. 62831



Portoir à vide pour tronçonnage 2 lames 30 x 45 mm*
Ref. 62837



Portoir à vide micrométrique manuel pour tronçonnage
Course : 40 mm
Précision : 0,1 mm
Capacité : 2 lames minces 30 x 45 mm*
Ref. 62842



Portoir à vide céramique pour rectification
Capacité : 4 lames minces 30 x 45 mm*
Ref. 62832



Cale de maintien pour tronçonnage manuel
Ref. 62846

* Autres dimensions, nous consulter.

RODER

LE CUBE

PEU ENCOMBRANT,
FACILE D'UTILISATION, ROBUSTE

REF. 66250

Le CUBE est une polisseuse manuelle de Ø 200 ou 250 mm qui dispose d'un moteur à couple élevé pouvant tourner dans le sens horaire et antihoraire. Le plateau de polissage dispose de deux vitesses de rotation (150 et 300 tr/min). Le CUBE permet notamment le rodage manuel des sucres.



Informations complètes p.84



- 700 mm capot ouvert
- 398 mm
- 420 mm
- 25 kg



Precise holder pour lame mince 30 x 45 mm
Ref. 62862



Precise holder pour lame mince 28 x 48 mm
Ref. 62863

MINITECH

CONVIVALE, FIABLE, ROBUSTE

Ø 200 À 250 MM / Ø 250 À 300 MM

Les MINITECH sont des polisseuses manuelles haut de gamme. Équipées de sur-cuves amovibles, elles sont très faciles à nettoyer. Leur capot et leur cuve en composite excluent toute oxydation. Ces machines sont idéales pour le rodage manuel des sucres.



Toutes les MINITECH p.86



Minitech 250 SP1
Ref. 66400



Minitech 250 DP1
Ref. 66410



Minitech 250 DP2
Ref. 66420



Minitech 300 SP1
Ref. 66430



Minitech 300 DP1
Ref. 66440



Minitech 300 DP2
Ref. 66450

POLIR

MECATECH 300 SPC

QUALITÉ OPTIMALE DE POLISSAGE
PUISSANCE ET FIABILITÉ
AUTOMATIQUE

REF. 67940

La MECATECH 300 SPC intègre les technologies les plus avancées pour une utilisation facile. Sa sur-cuve amovible permet un entretien aisé. En version géologie, cette polisseuse dispose d'une plage de vitesse adaptée au travail des lames minces.



Plus d'informations sur la
MECATECH 300 SPC p.96



MECATECH 334 SPC

REF. 67960

Une version simplifiée de polisseuse automatique simple poste est également disponible.



Plus d'informations sur la
MECATECH 334 SPC p.94



Precise Holder
pour lame mince
30 x 45 mm
Ref. 62862



Platine pression
individuelle pour 6 lames
minces avec plots
30 x 45 cm
Ref. 62851



Platine pour
Precise Holder
Ref. 62861



Platine pour support
de polissage double appui
pour lame mince
30 x 45 mm
Ref. 62872 - 62873

Nous consulter pour plus de renseignements

ENCOLLER

GEOPRESS

PROGRAMMABLE
TEMPÉRATURE
MODULABLE

REF. 62820

La GEOPRESS permet d'encoller jusqu'à 20 échantillons simultanément sous des masses individuelles de 600 g à 1,6 kg. C'est la seule presse sur le marché permettant une montée en température progressive et contrôlée. La GEOPRESS travaille jusqu'à 110 °C.



POLY'VAC

PLATEAU TOURNANT
PROGRAMMABLE

REF. 53600

L'appareil d'enrobage sous vide POLY'VAC permet la stabilisation de la roche par imprégnation quelle que soit l'étape de préparation de lame mince. Piloté par un écran tactile, le POLY'VAC est programmable (plusieurs niveaux de vide, temporisation d'une minute à plusieurs heures). Cet appareil intègre un dispositif de distribution de résines.



Détails sur le Poly'Vac p.71



CARACTÉRISTIQUES

Nombre d'échantillons	20 lames 30x45 ou 10 lames 60x45
Taille de la plaque chauffante	130 x 500 mm
Poids des masselottes	600 g
Puissance de chauffe	750 W
Température maximale	110 °C
Écran tactile multilingue	✓
Programmable	✓
Timer	✓
Gestion des gradients	✓
Protection par code d'accès	Activable
Alimentation	220 V AC 50 Hz

ACCESSOIRES



10 surpoids
de 1 kg
Ref. 62821



20 plots téflon
de répartition
des masses
Ref. 71164



APPAREIL POUR ENROBAGE SOUS PRESSION

REF. 04300

L'appareil d'enrobage sous pression permet d'améliorer le rendu des résines acryliques série KM, rend transparent la KM-U et diminue le phénomène de retrait.



Toutes les informations sur l'appareil de mise sous pression p.71



RODER

VIBROTECH 300

EFFICACE, ROBUSTE
SILENCIEUSE

REF. 68100

La VIBROTECH 300 est une machine de polissage par vibration fiable et robuste adaptée aux supports de polissage en Ø 300 et 305 mm. Le polissage par vibration est une technique ultra-douce adaptée pour les étapes de super-finition. Cette méthode de polissage permet d'améliorer les résultats des analyses EBSD et AFM.



PORTE-ÉCHANTILLON

RÉF	DIAMÈTRE
68110	Ø 25 mm
68111	Ø 25,4 mm
68112	Ø 30 mm
68113	Ø 31,7 mm
68114	Ø 38,1 mm
68115	Ø 40 mm
68116	Ø 50 mm



OBSERVER

CONTRÔLEUR DE LAME MINCE

REF. 62802

Ce contrôleur permet de mesurer l'épaisseur d'une lame mince en cours de préparation.

Embase articulée aimantée
pour comparateur
Ref. 62848

Comparateur avec câble
de relevage 300 mm
Ref. 62849

Nature de la table	Granite
Dimensions de la table	180 x 120 mm
Épaisseur de la table	50 mm
Longueur du mât	160 mm
Diamètre du mât	30 mm
Course du comparateur	12,7 mm
Résolution	1 µm
Précision	3 µm
Câble de relevage	300 mm



MICROSCOPES

Les microscopes à lumière polarisée permettent de contrôler l'épaisseur et la planéité des lames minces.

Offre sur demande :
nous consulter.



TOUT POUR LA PÉTROGRAPHIE

PRESI fabrique et commercialise une large gamme de consommables adaptés à la pétrographie : disques de tronçonnage, disques diamantés, abrasifs de rodage, tissus de polissage, suspensions diamantées.



DISQUE DE TRONÇONNAGE



Diamant LM
Voir p. 64

LAMES DE VERRE PORTE-OBJET

Boîte de 100

30 x 45 x 1,65 mm
Ref. 19023

45 x 60 x 1,9 mm
Ref. 19024

60 x 90 x 1,9 mm
Ref. 19025

ABRASIFS DE RODAGE



Carbure de silicium
Voir p. 111



Oxyde d'alumine
Voir p. 111

MEULES BOISSEAU DIAMANT POUR GEOTOME DUAL Ø 175 MM X 25,4 MM



Conique D64
Liant métallique
Ref. 02300



D40 standard
Liant résine
Ref. 02301



D25 standard
Liant vitrifié
Ref. 02302

SUSPENSIONS DIAMANTÉES



Monocristallines & Polycristallines
de 1/4 µ à 15 µ
Existent aussi à base d'huile et d'alcool
Voir p. 121

STICKS DIAMANTÉS



Monocristallins & Polycristallins
de 1/4 µ à 25 µ
Voir p. 123

PÂTES DIAMANTÉES



Monocristallines & Polycristallines
de 1/4 µ à 45 µ
Voir p. 123

TISSUS DE POLISSAGE



Tissu TOP
Ø 300 mm
Voir p. 119



Tissu RAM
Ø 300 mm

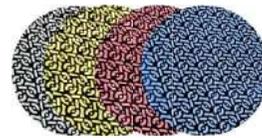


Tissu NT
Ø 300 mm

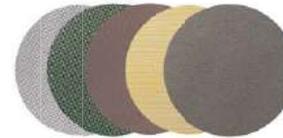


Tissu SUPRA
Ø 300 mm

DISQUES DIAMANTÉS



I-MAX R de 18 µ à 125 µ
Voir p. 109



Tissediám de 10 µ à 250 µ
Voir p. 110



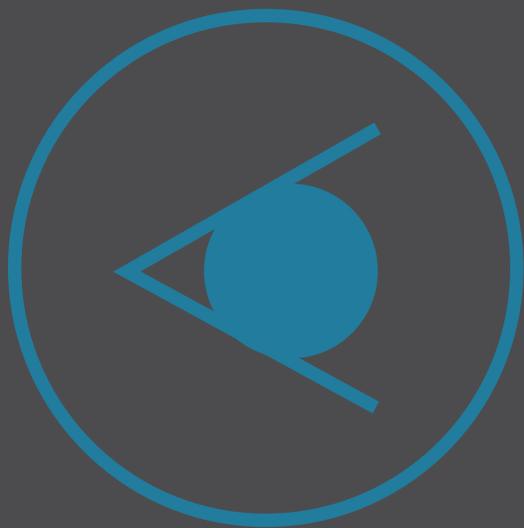
Papier abrasif type M
Voir p. 112

AUTRES CONSOMMABLES

Pack résine IP Imprégnation
Ref. 04200

Colle epoxy bicomposants
pour pétrographie 500 ml
Ref. 04175

Plaque de verre Ø 300 mm
épaisseur 6 mm
Ref. 28202



CARACTÉRISATION

OPTIQUE

À l'issue de la préparation métallographique vient l'étape de la caractérisation, dont les inspections macroscopiques et microscopiques sont la suite logique. Le choix et la qualité des matériels sont primordiaux pour la fiabilité des résultats. PRESI vous propose une offre complète d'équipements et de logiciels destinés à ces applications.

142



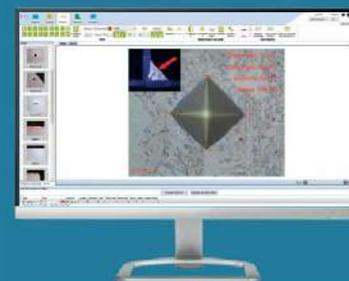
STÉRÉOMICROSCOPES

143



MICROSCOPES

LOGICIEL DE MESURE



144

LES STÉRÉO-MICROSCOPES

SMZ745T

Stéréomicroscope trinoculaire économique et puissant

Avec un grossissement le plus élevé de sa catégorie (zoom de x7,5) ce modèle offre de puissantes capacités d'imagerie à un tarif économique. Il est adapté pour l'imagerie numérique aussi bien dans le domaine industriel que dans le secteur biomédical. Un port de caméra et un adaptateur à monture C permettent l'installation directe de caméras numériques.



- Tête optique trinoculaire idéale pour les opérations de surveillance et d'imagerie numérique
- Un impressionnant zoom de x7,5
- Ergonomie maximale
- Distance de travail de 115 mm

SMZ800N

Stéréomicroscope qui combine efficacité de travail et performances avancées

Grâce à l'amélioration du rapport de zoom à x8 (x1 - x8), ce modèle offre une observation à haute définition exigée dans des domaines tels que la FIV. De plus, les nouveaux objectifs "Plan Apo WF et ED plan WF" offrent des images plus claires et plus nettes.



- Amélioration de l'ergonomie grâce à l'existence de plusieurs tubes d'observation
- Tourelle double objectifs orientable
- Large plage de zoom jusqu'à x8 à haute résolution

Modulaire avec une large gamme d'accessoires

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES: ÉCLAIRAGE



KL 2500 LED



Easy LED



Easy LED Spot

LES MICROSCOPES

MICROSCOPE DROIT ÉCLIPSE LV150N

La rencontre entre l'imagerie numérique et un système optique de pointe avec éclairage halogène ou LED

Ces microscopes à tourelle manuelle répondent aux différents besoins d'observation, d'inspection, de recherche et d'analyse de nombreux domaines industriels. Grâce à une ouverture numérique et une distance de travail sans précédent, ils offrent des performances optiques supérieures et une imagerie numérique ultra-efficace.



Imagerie numérique simple d'utilisation

- Compatible avec des observations fond clair, fond noir, polarisation simple, contraste interférentiel différentiel, épifluorescence et interférométrie double bande
- Objectifs x1 à x150.
La toute dernière gamme CFI60-2 offre des distances de travail exceptionnellement longues ainsi qu'une correction optimale des aberrations chromatiques
- Statif modulaire adapté à différentes tâches et observations
- Éclairage halogène ou LED et statif modulaire

MICROSCOPE INVERSÉ MA100N

Résistant, simple d'utilisation, éclairage LED

Compact, ce modèle est très polyvalent pour différentes industries (métallurgie, fabrication additive, optique, électronique...). Grâce à l'éclairage LED à forte intensité, son empreinte environnementale est réduite.

- Ouverture du diaphragme pour contrôler le contraste et la profondeur de champ
- Plus de contrainte de hauteur de pièce à observer, possibilité de poser la platine porte échantillon directement sur la table rectangulaire
- Objectifs x1 à x150
- La toute dernière gamme CFI60-2 offre:
 - Des distances de travail exceptionnellement longues et une correction optimale des aberrations chromatiques.
 - Une ouverture numérique et des distances de travail encore jamais atteintes
- Éclairage LED à haute intensité
- Statif compact



MICROSCOPE INVERSÉ ÉCLIPSE MA200

Design innovant et ergonomie irréprochable

Ce modèle propose de nombreux accessoires et possibilités d'évolution. Il prend toute sa dimension couplée aux systèmes et logiciels d'analyse d'image NIKON.

- Microscope évolutif
- Grossissements objectifs de x1 à x150
- Objectifs PLAN
- Tête trinoculaire
- Statif ergonomique: positionnement de l'échantillon en face avant



PRESI, en partenariat avec NIKON, propose une gamme spécialement adaptée aux besoins de la métallographie et de l'observation des matériaux en général. L'objectif est de répondre à l'ensemble des besoins en termes de préparation, dureté, optique et logiciel, acquisition et analyse d'image.

PACK PRESI VIEW MESURE

LOGICIEL D'ACQUISITION
ET DE MESURE,
DÉVELOPPÉ PAR PRESI

RÉF. 71101

Logiciel de mesure sur images calibrées développé par nos ingénieurs autour d'une nouvelle génération de caméras numériques, pour répondre aux besoins des laboratoires et utilisateurs d'images numériques.



Simple et intuitif



Fluidité de l'image



Analyse automatique



Mémorisation des données

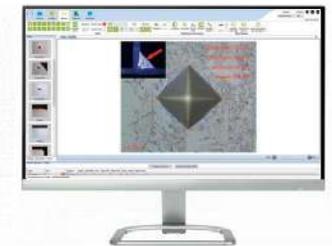
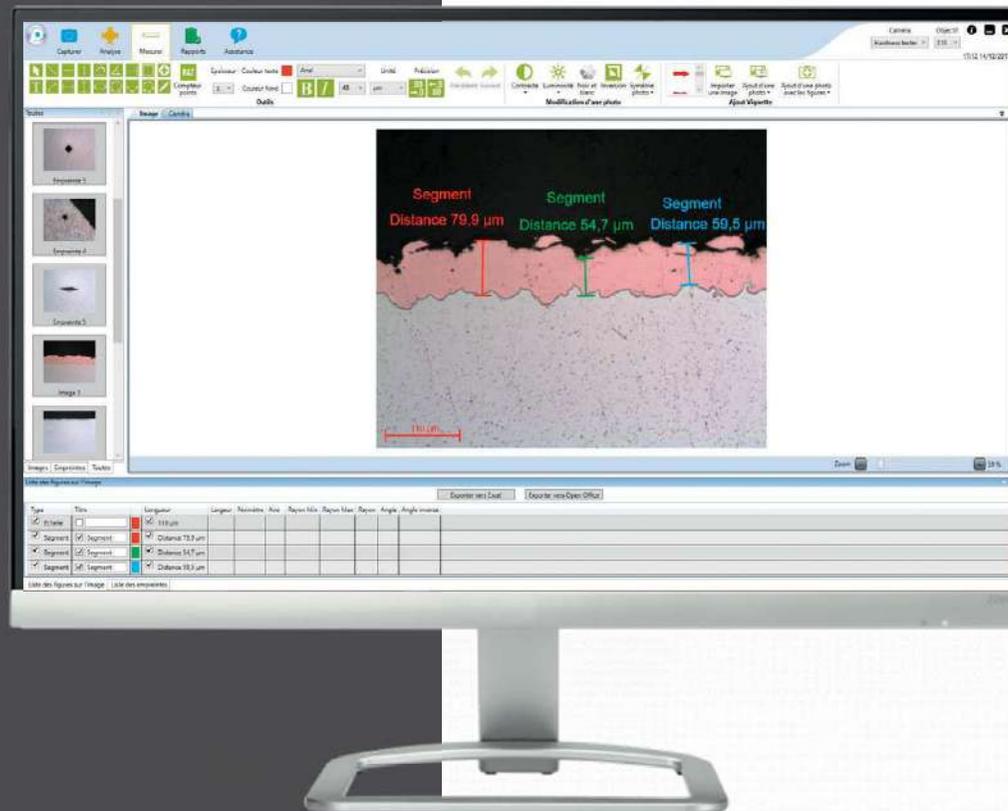
Caractéristiques clés et avantages

- Contrôle dimensionnel sur des coupes de pièces: couches de peinture, traitements de surface, dépôts
- Longueurs, épaisseurs, marqueurs, angles, etc.
- Rayons, diamètres, périmètres, surfaces, cercles, arcs de cercles, etc.
- Insertion zones de textes, titres et flèches, etc.
- Très intuitif, il se charge des acquisitions, des traitements et des éditions d'images
- Interface ergonomique et personnalisable, la prise en main par l'utilisateur est rapide
- Caméra Full HD (caméra numérique monochrome ou couleur USB2, équipée de capteurs CMOS 1/2" avec Rolling ou Global Shutter selon le modèle) et ultra-fluide lors de déplacements
- 5 entrées caméra
- Commentaires personnalisés
- Sauvegarde dans de nombreux formats
- Intégration des photos dans les rapports
- Fonction "vignettage"

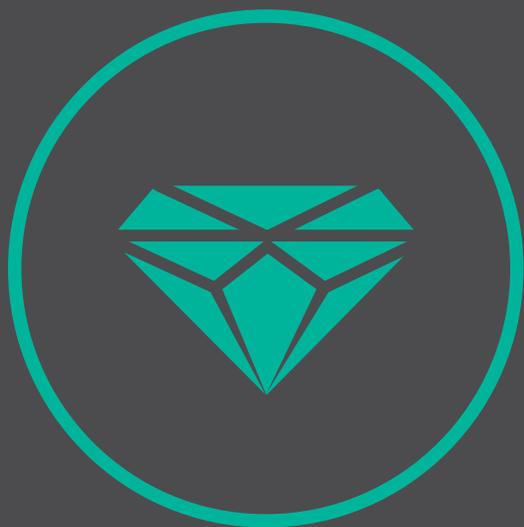
PRESI VIEW DURETÉ (optionnel)

RÉF. 71168

Ce logiciel propose également un module de mesure d'empreintes de dureté Vickers et Knoop afin de le rendre le plus polyvalent possible. Il peut s'adapter sur des stéréomicroscopes, des microscopes, des loupes binoculaires, des duromètres et microduromètres disposant d'une sortie vidéo avec monture C.



- Mesure des duretés Vickers, Knoop
- Mesure automatique de l'empreinte par analyse d'image
- Tableau des résultats



CARACTÉRISATION **DURETÉ**

Maîtriser la résistance des matériaux

Les essais de dureté permettent d'évaluer la résistance des matériaux à la pénétration selon des méthodes normalisées (Rockwell, Brinell, Vickers...).

PRESI et HOYTOM proposent une offre complète, couvrant les besoins de production, de laboratoire et de R&D : duromètres manuels, semi-automatiques ou full automatisés.

Chaque solution combine précision, fiabilité et simplicité d'utilisation, pour des résultats reproductibles et conformes aux standards industriels.

146



GAMME DE DURETÉ

150



DUROMÈTRES

**DURETÉ
PORTABLE**



178

**CALES ÉTALONS
DE DURETÉ**



179

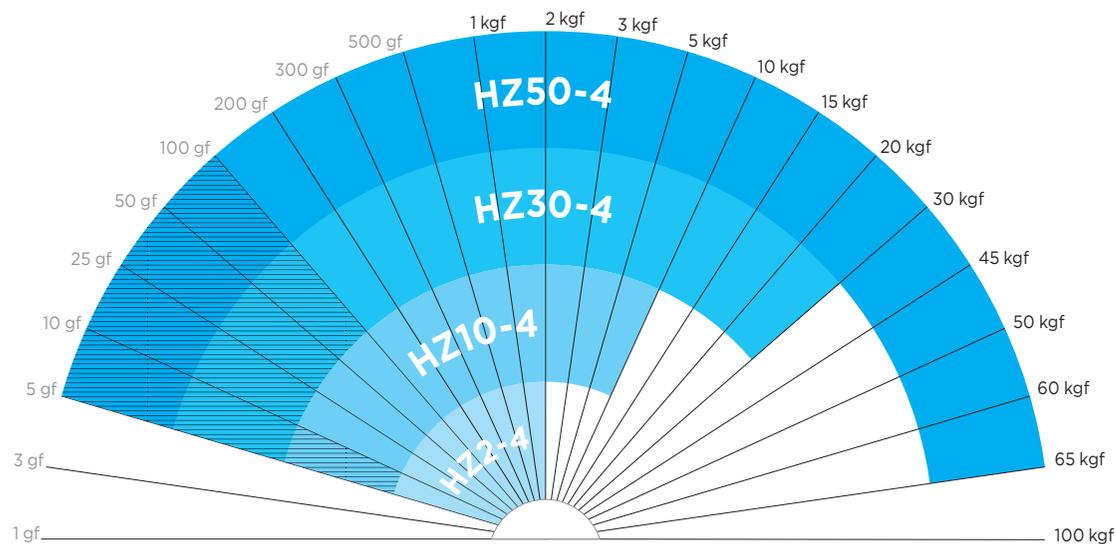


PRESI HZ

FULL AUTOMATIQUE

CELLULES DE FORCE

GAMME DES CHARGES



	Duromètre	Échelle de dureté	Tourelles	Objectifs	Pénétrateurs	Plage de charge extensible
HZ2-4	Full automatique	Vickers et/ou Knoop	Automatique 7 positions	Jusqu'à 4	Jusqu'à 2	-
HZ10-4	Full automatique	Vickers et/ou Knoop	Automatique 7 positions	Jusqu'à 4	Jusqu'à 2	Extensible jusqu'à 5 gf
HZ30-4	Full automatique	Vickers et/ou Knoop	Automatique 7 positions	Jusqu'à 4	Jusqu'à 2	Extensible jusqu'à 5 gf
HZ50-4	Full automatique	Vickers et/ou Knoop	Automatique 7 positions	Jusqu'à 4	Jusqu'à 2	Extensible jusqu'à 5 gf

≡ Extensible en option

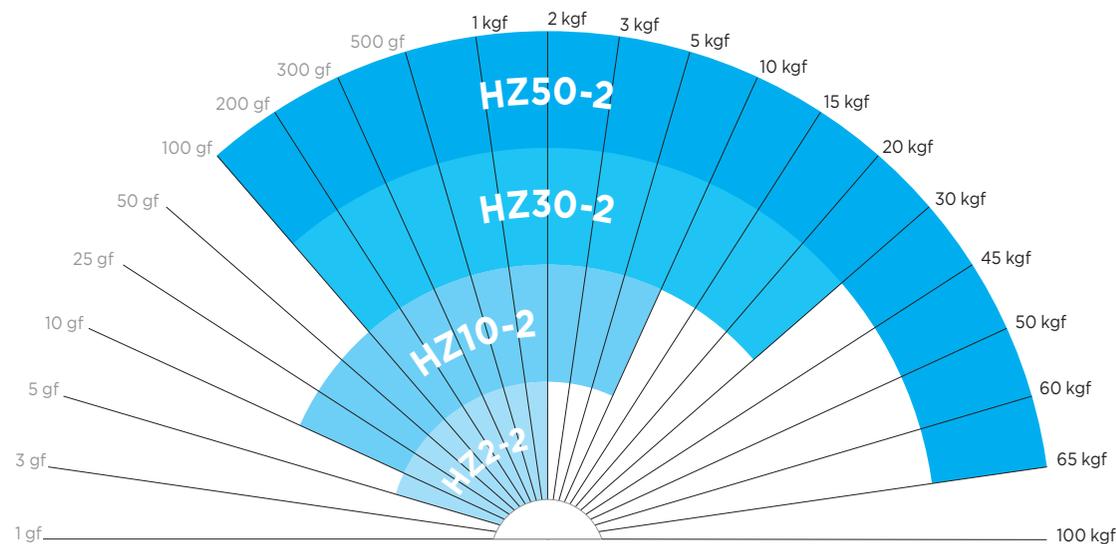


PRESI HZ

SEMI-AUTOMATIQUE

CELLULES DE FORCE

GAMME DES CHARGES



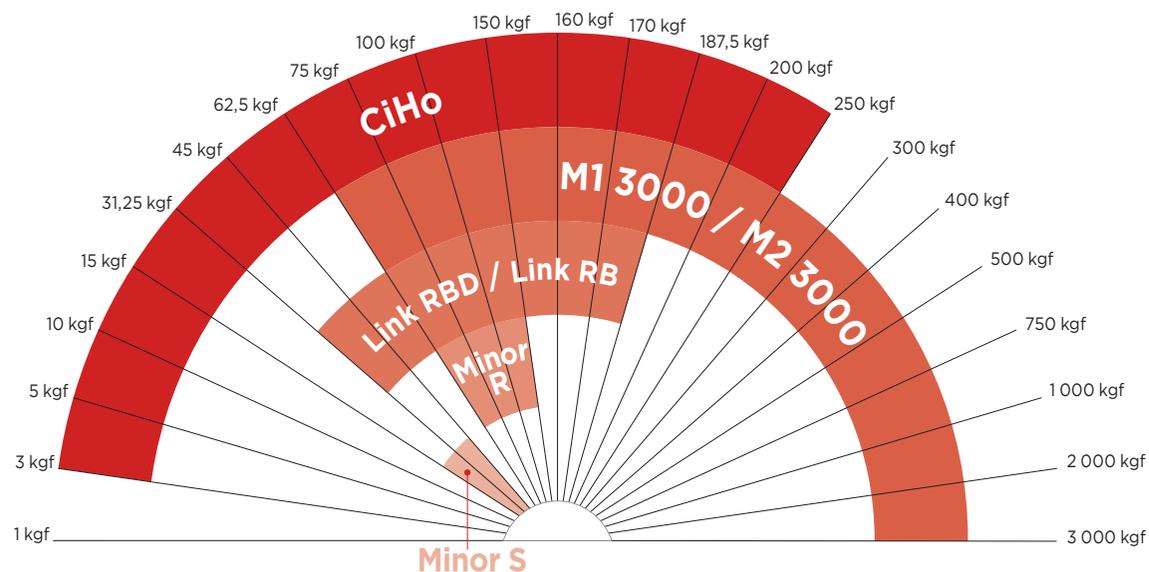
	Duromètre	Échelle de dureté	Tourelles	Objectifs	Pénétrateurs	Table
HZ2-2	Semi-automatique	Vickers ou Knoop	Automatique 6 positions	Jusqu'à 4	1	Fixe ou manuelle
HZ10-2	Semi-automatique	Vickers	Automatique 6 positions	Jusqu'à 4	1	Fixe ou manuelle
HZ30-2	Semi-automatique	Vickers	Automatique 6 positions	Jusqu'à 4	1	Fixe ou manuelle
HZ50-2	Semi-automatique	Vickers	Automatique 6 positions	Jusqu'à 4	1	Fixe ou manuelle



HOYTOM ROCKWELL ET BRINELL



GAMME DES CHARGES



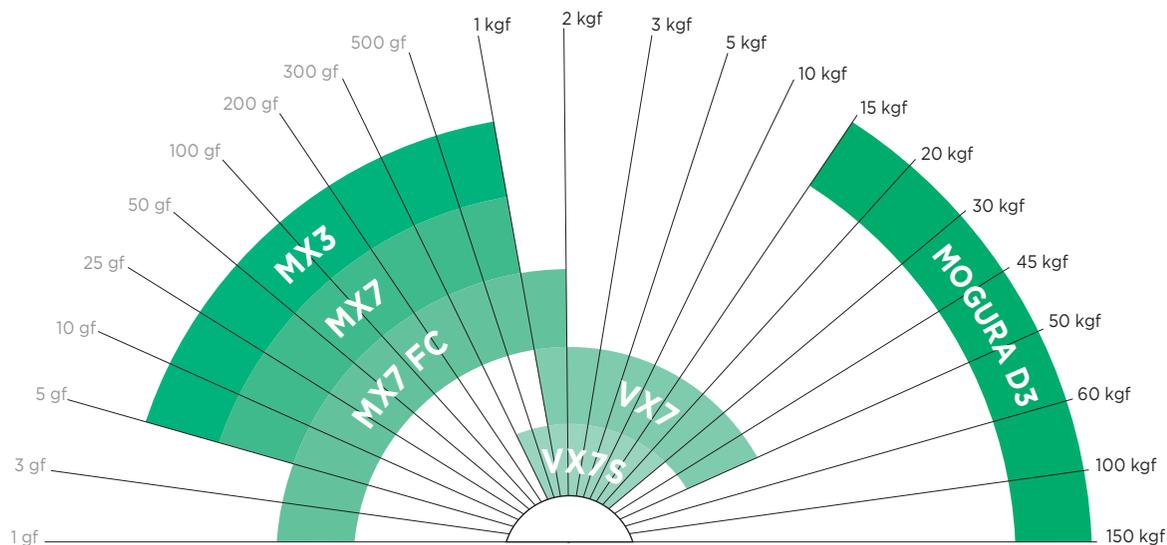
	Échelle de dureté			Duromètre	Application de la charge	Affichage	Logiciel HOYWIN
	Rockwell	Rockwell superficiel	Brinell				
CiHo	✓	✓	✓	Semi-automatique	Cellule de force	Écran tactile	✓
M1 3000			✓	Manuel	Cellule de force	Digital	
M2 3000			✓	Semi-automatique	Cellule de force	Écran tactile	✓
Link RBD	✓		✓	Manuel	Masses mortes	Digital	
Link RB	✓		✓	Manuel	Masses mortes	Analogique	
Minor R	✓			Manuel	Masses mortes	Analogique	
Minor S		✓		Manuel	Masses mortes	Analogique	



MATSUZAWA

MASSES MORTES

GAMME DES CHARGES



	Pénétrateurs				Tourelles	Nombre d'objectifs + nombre de pénétrateurs					
	Vickers	Knoop	Brinell	Rockwell	Type de tourelle	2 + 1	2 + 2	3 + 1	3 + 2	4 + 1	4 + 2
MICROTECH MX3	✓	✓			Manuelle	Standard	✓	✓	✓	✓	✓
MICROTECH MX7	✓	✓			Automatique	Standard	✓	✓	✓	✓	✓
MICROTECH MX7 FC	✓	✓			Automatique				Standard		✓
MACROTECH VX7	✓		✓		Automatique	Standard		✓		✓	
MACROTECH VX7S	✓		✓		Automatique	Standard		✓		✓	
MOGURA D3				✓							

Objectifs disponibles : x2,5 x5 x10 x20 x50 x100

DURETÉ

DUROMÈTRE HZ FULL AUTOMATIQUE

PERFORMANCE ET FIABILITÉ POUR LES ESSAIS DE DURETÉ

La gamme HZ-4 de PRESI est conçue pour offrir une solution complète et performante, alliant précision, flexibilité et automatisation avancée. Développée pour s'adapter aux exigences des laboratoires et environnements industriels, elle se distingue par sa robustesse, son ergonomie et l'intelligence de son logiciel.

- Précision & stabilité optimisées
- Touch Sensor : sécurité & rapidité maîtrisées
- Modularité & flexibilité adaptées à chaque besoin
- Logiciel intuitif & puissant
- Une conception Made in France



800 mm



370 mm



700 mm



80 kg

Large espace de travail
Grâce à une extension
verticale majeure
de 250 mm



Consultez la fiche technique
de la gamme HZ

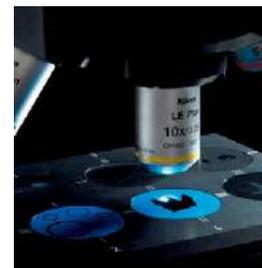


CARACTÉRISTIQUES

DUROMÈTRES HZ		AUTOMATIQUES			
MODÈLE	HZ2-4	HZ10-4	HZ30-4	HZ50-4	
APPLICATION DE LA CHARGE					
Plage de charges	5 gf - 2 kgf	10 gf - 10 kgf	100 gf - 30 kgf	100 gf - 65 kgf	
Extension de la plage de charge	-	Jusqu'à 5 gf	Jusqu'à 5 gf	Jusqu'à 5 gf	
Type de pénétrateur	Vickers et/ou Knoop	Vickers et/ou Knoop	Vickers et/ou Knoop	Vickers et/ou Knoop	
CHÂSSIS					
Cellule de force	1 à 2	1 à 2	1 à 2	1 à 2	
Palpeur de détection	✓	✓	✓	✓	
Objectifs	Jusqu'à 4	Jusqu'à 4	Jusqu'à 4	Jusqu'à 4	
Grossissement	200 à 2000x	200 à 2000x	200 à 2000x	200 à 2000x	
Caméra microscopique	✓	✓	✓	✓	
Caméra macroscopique	○	○	○	○	
Source lumineuse LED	✓	✓	✓	✓	
Course de l'axe Z	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	
TABLES					
Automatique standard 280 x 200 mm					
Course XY 100 x 130 mm					
Précision de la table : 1 µm	○	○	○	○	
Poids maximum de la pièce : 80 kg					
Compatible porte échantillon unitaire uniquement					
Automatique marbre 420 x 210 mm					
Course XY 180 x 200 mm					
Précision de la table : 1 µm	○	○	○	○	
Poids maximum de la pièce : 100kg					
Compatible porte échantillon multiple et unitaire					
LOGICIELS					
PRESI TOUCH Pattern	✓	✓	✓	✓	
PRESI TOUCH Welding	○	○	○	○	
PRESI TOUCH Mapping	○	○	○	○	
PRESI TOUCH "Full"	○	○	○	○	
PC externe et écran 28"	○	○	○	○	
GÉNÉRAL					
Précision de charge de test < 1%	✓	✓	✓	✓	
Temps d'indentation : 5 - 999s	✓	✓	✓	✓	
Conformité aux normes : ISO 6507 et 4545, ASTM E394 et E92	✓	✓	✓	✓	

LÉGENDES : - Non compatible / ✓ Inclus / ○ Option

ACCESSOIRES



Objectifs Nikon
grossissement jusqu'à x2000



Porte échantillons
Large gamme de diamètres et nombres d'échantillons



2 systèmes d'éclairage LED:
utilisation en microscopie et macroscopie



Palpeur téflon
Détection la pièce sans trace et assure une sécurité optimale pour l'opérateur



Tourelle motorisée
Jusqu'à 7 positions, avec palpeur de détection de pièce



Joystick ergonomique
avec 6 raccourcis pour une navigation fluide et rapide en toute sécurité

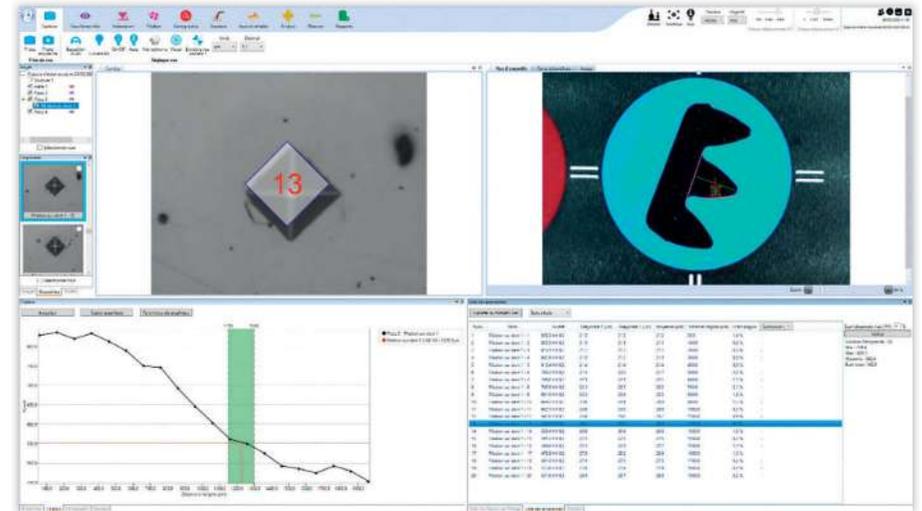
DURETÉ

LOGICIELS HZ AUTOMATIQUE

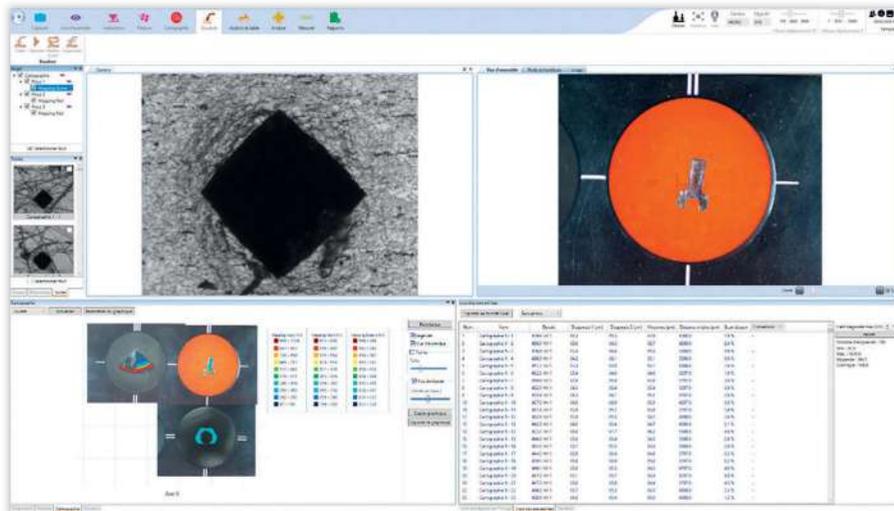
PRESI TOUCH PATTERN, PRESI TOUCH WELDING & PRESI TOUCH MAPPING

PRESI TOUCH PATTERN

Filition sur dent, évaluation CHD et NHT

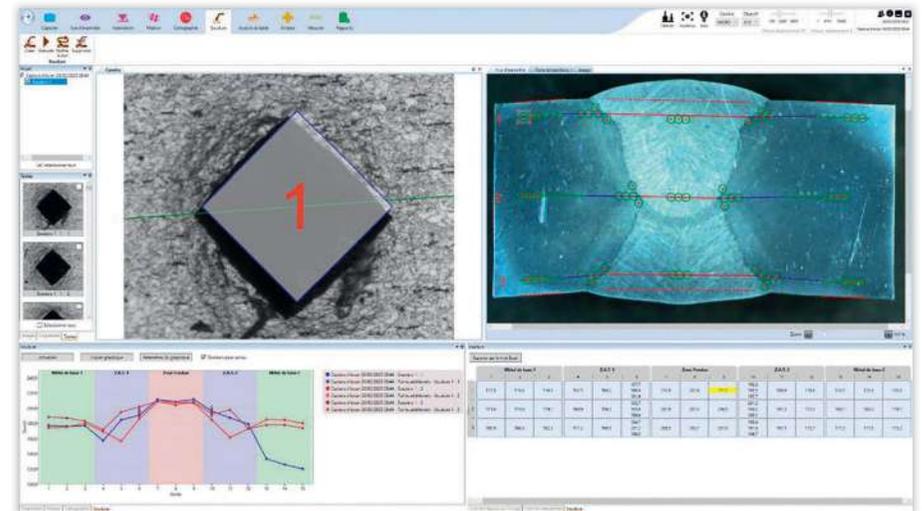


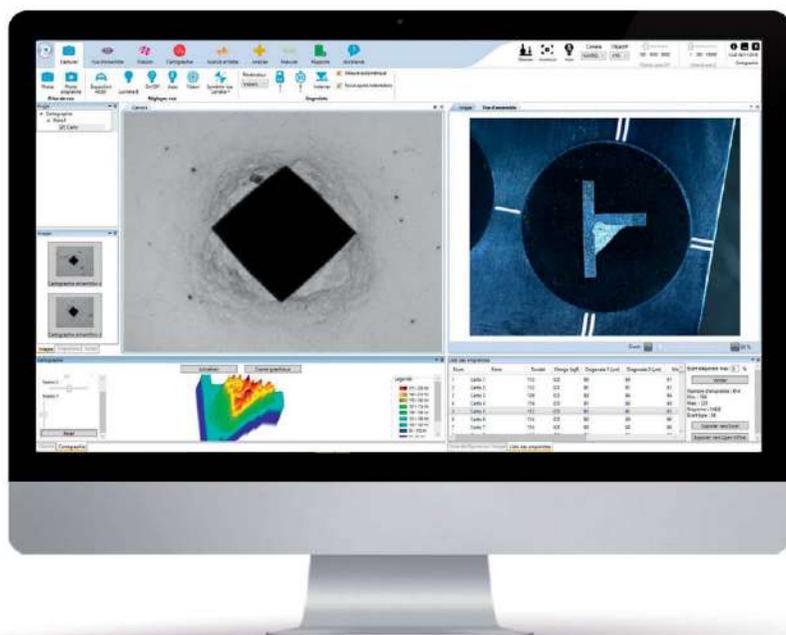
PRESI TOUCH MAPPING



PRESI TOUCH WELDING

Nouveau module de soudure développé par PRESI





 **Complet, fiable et performant**

 **Très grande qualité d'image**

 **Navigation intuitive**

 **Gain de temps**

CARACTÉRISTIQUES

LOGICIELS	PRESI TOUCH PATTERN	PRESI TOUCH MAPPING	PRESI TOUCH WELDING	PRESI TOUCH AUTOMATIC FULL
TYPE D'INDENTATION				
Empreinte unitaire	✓	✓	✓	✓
Filiation manuelle	✓	✓	✓	✓
Filiation automatique	✓	✓	✓	✓
Module de soudure	-	-	✓	✓
Cartographie manuelle	-	✓	-	✓
Cartographie automatique	-	✓	-	✓
CARACTÉRISTIQUES				
Mesure automatique de l'empreinte par IA	✓	✓	✓	✓
Mesure manuelle de l'empreinte	✓	✓	✓	✓
Autofocus	✓	✓	✓	✓
Lumières automatiques	✓	✓	✓	✓
Alertes mesures erronées	✓	✓	✓	✓
Paramétrage des filiations	✓	✓	✓	✓
Simulation de la taille de l'empreinte	✓	✓	✓	✓
Conversion de valeur de dureté	✓	✓	✓	✓
Rapports d'analyse	✓	✓	✓	✓
Outils de mesures	✓	✓	✓	✓
Vue d'ensemble macroscopique	(1)	(1)	(1)	(1)
Reconstitution d'images macroscopiques	✓	✓	✓	✓
Reconstitution d'images microscopiques	✓	✓		
Sauvegarde automatique	✓	✓		
Logiciel multilingue	✓	✓		
ÉQUIPEMENTS				
Caméra numérique Full HD pour microscopie	✓	✓	✓	✓
Caméra numérique Full HD pour macroscopie	(1)	(1)	(1)	(1)
Joystick 3 axes X - Y - Z	✓	✓	✓	✓
PC externe et écran 28"	✓	✓	✓	✓

LÉGENDES : - Non compatible / ✓ inclus / o Option

(1) Disponible avec caméra macroscopique

DURETÉ

DUROMÈTRE HZ SEMI AUTOMATIQUE

L'ESSENTIEL DES ESSAIS
DE DURETÉ

Le duromètre semi-automatique de PRESI fait peau neuve !

La gamme HZ-2 de PRESI propose une solution performante et accessible pour les essais de dureté. Conçue pour répondre aux besoins des laboratoires et ateliers, elle associe **simplicité d'utilisation, fiabilité des mesures et compacité**, tout en bénéficiant du savoir-faire PRESI en métrologie.

- **Précision & fiabilité garanties**
- **Une utilisation optimisée avec le Touch Sensor**
- **Modularité & compacité pour tous les environnements**
- **Logiciel ergonomique avec assistance à la filiation manuelle**
- **Une fabrication française signée PRESI**

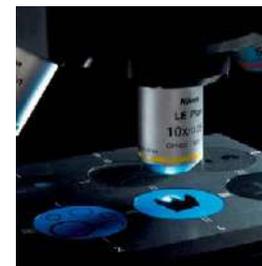


CARACTÉRISTIQUES

DUROMÈTRES HZ	SEMI-AUTOMATIQUES			
MODÈLE	HZ2-2	HZ10-2	HZ30-2	HZ50-2
APPLICATION DE LA CHARGE				
Plage de charges	5 gf - 2 kgf	10 gf - 10 kgf	100 gf - 30 kgf	100 gf - 65 kgf
Type de pénétrateur	Vickers et/ou Knoop	Vickers	Vickers	Vickers
CHÂSSIS				
Cellule de force	1	1	1	1
Palpeur de détection	✓	✓	✓	✓
Objectifs	Jusqu'à 4	Jusqu'à 4	Jusqu'à 4	Jusqu'à 4
Grossissement	200 à 2000x	200 à 2000x	200 à 2000x	200 à 2000x
Caméra microscopique	✓	✓	✓	✓
Source lumineuse LED	✓	✓	✓	✓
Course de l'axe Z	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
TABLES				
Fixe 200 x 200 mm				
Poids maximum de la pièce: 50 kg	○	○	○	○
Compatible porte échantillon unitaire				
Manuelle 110 x 110 mm				
Courses XY 25 x 25 mm				
Précision de la table avec micromètres analogiques: 10 µm	○	○	○	○
Précision de la table avec micromètres digitaux: 1 µm				
Poids maximum de la pièce: 50 kg				
Compatible porte échantillon unitaire				
LOGICIELS				
PRESI TOUCH Essential	✓	✓	✓	✓
PRESI TOUCH Manual	○	○	○	○
GÉNÉRAL				
Précision de charge de test < 1%	✓	✓	✓	✓
Temps d'indentation : 5 - 999s	✓	✓	✓	✓
Conformité aux normes : ISO 6507 et 4545, ASTM E394 et E92	✓	✓	✓	✓

LÉGENDES : - Non compatible / ✓ Inclus / ○ Option

ACCESSOIRES



Objectifs Nikon
grossissement jusqu'à x2000



Micromètres digitaux
Option disponible pour faciliter la réalisation de filiation



Tourelle motorisée
Jusqu'à 7 positions, avec palpeur de détection de pièce



Palpeur téflon
Détection la pièce sans trace et assure une sécurité optimale pour l'opérateur



Porte-échantillon unitaire
pour mise à niveau des échantillons



Code couleur informant l'opérateur de l'état machine

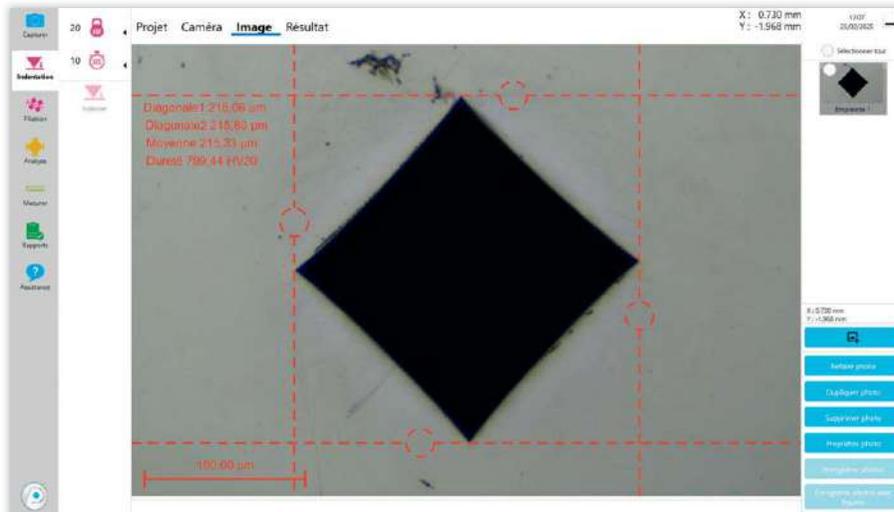
DURETÉ

LOGICIELS HZ SEMI AUTOMATIQUE

PRESI TOUCH ESSENTIAL & MANUAL

COMPATIBILITÉ:

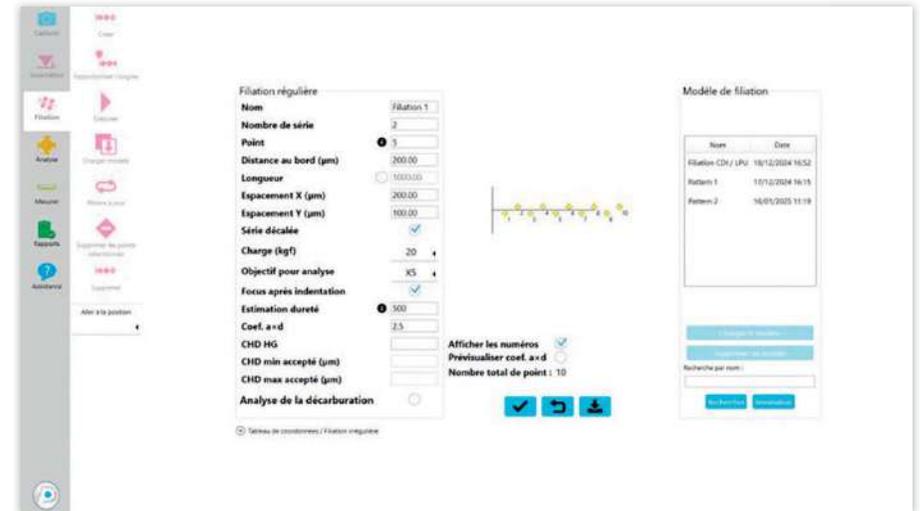
Duromètres HZ semi-automatiques
HZ2-2 | HZ10-2 | HZ30-2 | HZ50-2

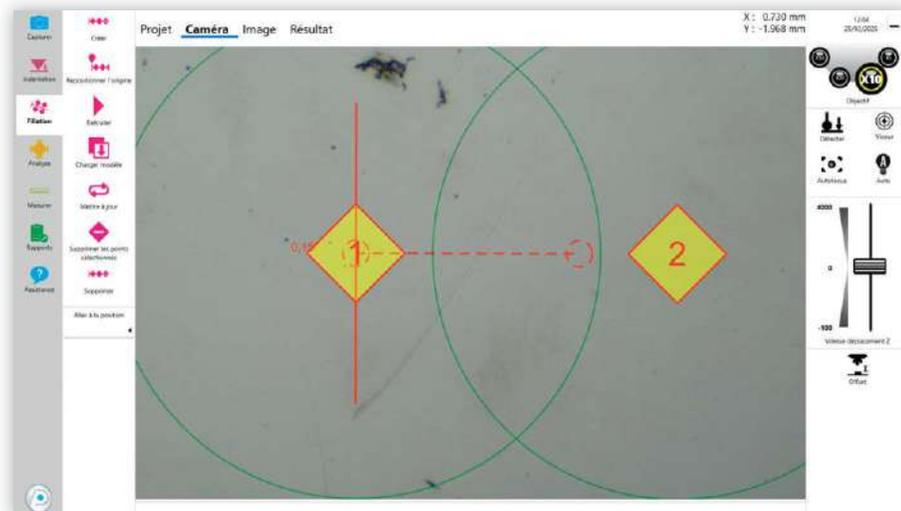


PRESI TOUCH ESSENTIAL

Logiciel intuitif avec menu graphique. Technologie tactile pour une utilisation simplifiée. Interface 100 % personnalisable. Moteur de recherche intégré. Mesure de l'empreinte automatique par Intelligence Artificielle ou manuelle. Indentation unitaire. Le software a été complètement révisité pour une expérience boostée.

Module de filiation manuelle assistée





-  **Simple et intuitif**
-  **Fluidité de l'image**
-  **Mémorisation des données**

CARACTÉRISTIQUES

LOGICIELS	PRESI TOUCH ESSENTIAL	PRESI TOUCH MANUAL
TYPE D'INDENTATION		
Empreinte unitaire	✓	✓
Filiation manuelle	-	✓
CARACTÉRISTIQUES		
Mesure automatique de l'empreinte	Assistée par IA	Assistée par IA
Mesure manuelle de l'empreinte	✓	✓
Autofocus	✓	✓
Lumière automatique	✓	✓
Alertes mesures erronées	✓	✓
Paramétrage des filiations	✓	✓
Simulation de la taille de l'empreinte	-	✓
Conversion de valeur de dureté	✓	✓
Rapports d'analyse	-	✓
Boîtes à outils de mesures	o	✓
Sauvegarde automatique	✓	✓
Logiciel multilingue	✓	✓
ÉQUIPEMENTS		
Caméra numérique Full HD pour microscopie	✓	✓
Contrôle de la tourelle	✓	✓

LÉGENDES : - Non compatible / ✓ Inclus / o Option

DURETÉ

DUROMÈTRE CiHO SRD

DUROMÈTRE ROCKWELL
ET BRINELL

Semi-automatique et instantanément reconnaissable, le **CiHo SRD** de HOYTOM se distingue par son design original, sa robustesse et ses performances exceptionnelles. Conçu pour les environnements industriels.

 Polyvalence

 Précision

 Fiabilité

 250 mm  396 mm  160 mm  150 kg



CARACTÉRISTIQUES

DUROMÈTRE CIHO SRD

Pré-charge (kg)	3 - 10
Rockwell superficiel (kg)	15 - 30 - 45
Rockwell standard (kg)	60 - 100 - 150
Échelle Brinell (kg)	31.25 - 62.5 - 125 - 187.5 - 250
Temps d'application de la charge	Ajusté automatiquement
Sélection des méthodes	Sur écran tactile 21.5"
Cellule de force	HBM
Course axe Z (mm)	250
Profondeur col de signe (mm)	160
Logiciel	HOYWIN dureté : <ul style="list-style-type: none"> • Calcul statistique (moyenne, déviation, écart type, etc.) • Rapport personnalisé • Accès aux résultats sur le réseau interne par navigateur web
Garantie	3 ans

ACCESSOIRES

INCLUS

- Pénétrateur Rockwell diamant 120° certifié
- Pénétrateur Rockwell bille 1/16" certifié
- Pénétrateur Brinell 2,5 et 5 mm certifié
- Bille additionnelle pour pénétrateur Rockwell et Brinell
- Cale étalon certifiée pour dureté HRC et HRBW
- Support plat Ø 50 mm et 10 mm
- Support en V pour cylindre

NON INCLUS



Caméra Brinell avec logiciel de lecture d'empreinte automatique et extraction des données de dureté



Loupe Brinell



Pénétrateurs certifiés



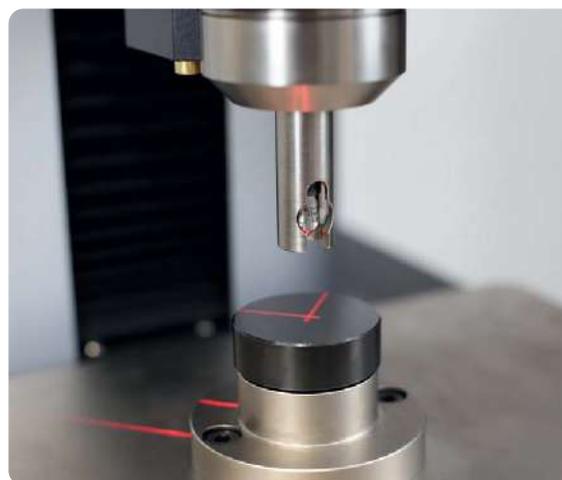
Bloc étalons de dureté



Base ergonomique



Changement pénétrateur rapide et grande table



Positionnement laser

DURETÉ

DUROMÈTRES M1 3000 M2 3000

BRINELL SEMI AUTOMATIQUE
ET MANUEL

Gamme Brinell HOYTOM
Précision, robustesse et évolution numérique

Les modèles M1-3000 et M2-3000 couvrent une large gamme d'essais Brinell jusqu'à 3000 kgf, avec une excellente stabilité et un pilotage simplifié.

La version M2-3000 intègre HOYWIN, une interface logicielle avancée qui automatise les séquences d'essai, centralise les données et optimise la productivité.

Une gamme conçue pour s'adapter aux contraintes industrielles, tout en assurant précision et évolutivité.

M1 3000



M2 3000



CARACTÉRISTIQUES

	M1 3000	M2 3000
Charge Brinell disponible (kg)	62,5 - 100 - 125 - 187,5 - 250 - 500 750 - 1000 - 1500 - 3000	62,5 - 100 - 125 - 187,5 - 250 - 500 750 - 1000 - 1500 - 3000
Capacité verticale (mm)	225	275
Profondeur col de cygne (mm)	135	200
Dimensions (mm)	L 224 x P 540 x H 755	L 760 x P 750 x H 1493
Poids (kg)	130	535
Alimentation	AC 220 V ± 5 %, 50-60 HZ	AC 220 V ± 5 %, 50-60 HZ
HOYWIN Dureté	Non disponible	Inclus
Loupe Brinell x20	Incluse	Incluse
Méthode HBWT (Brinell sans lecture d'empreinte)	Non disponible	Incluse
Axe Z	Manuel	Motorisé
Affichage	Digital	Écran tactile 21,5"
Support échantillon plat (mm)	Ø 60 - Ø 200	Ø 200
Support en V pour pièce cylindrique	Inclus	Inclus
Bloc étalon certifié 10/3000	Inclus	Inclus
Garantie	3 ans	3 ans

ACCESSOIRES

NON INCLUS



Caméra Brinell avec logiciel de lecture d'empreinte automatique et extraction des données de dureté



Loupe Brinell



Pénétrateurs certifiés



Bloc étalons de dureté



Base ergonomique



Changement rapide et simple de pénétrateur



Écran tactile intuitif et robuste

DURETÉ

DUROMÈTRE LINK RBD

ROCKWELL ET BRINELL MANUEL

Compact, polyvalent et précis

Le Link RBD est un duromètre de paillasse motorisé conçu pour réaliser des essais Rockwell (60, 100, 150 kgf) et Brinell (31,25 à 187,5 kgf) avec une grande fiabilité.

Sa structure compacte en fait une solution idéale pour les espaces réduits sans compromis sur la robustesse. L'application de charge motorisée garantit une meilleure répétabilité, et la sélection des charges s'effectue via une interface rotative fluide. L'écran tactile permet une navigation simple.

Le Link RBD est l'outil parfait pour les essais rapides et fiables en laboratoire ou en production.



CARACTÉRISTIQUES

DUROMÈTRE LINK RBD

Pré-charge (kg)	10
Charges Rockwell (kg)	60 - 100 - 150
Charges Brinell (kg)	31,25 - 62,5 - 187,5
Résolution (HRC/HRB/...)	0,01
Capacité Verticale (mm)	170
Profondeur col de cygne (mm)	165
Dimensions extérieures (mm)	L 215 x P 520 x H 700
Poids (kg)	100
Alimentation (V)	220
Affichage	Digital
Output	USB
Sélection de la charge	Sélecteur manuel
Garantie	3 ans

ACCESSOIRES

INCLUS

- Pénétrateur Rockwell cône diamant 120°
- Pénétrateur Rockwell bille 1/16"
- Pénétrateur Brinell 2,5 mm
- Bille additionnelle
- Bloc étalons dureté HRC et HRB
- Support échantillon plat Ø 60 et Ø 150 mm
- Support échantillon cylindrique en V
- Malette de rangement pour accessoires

NON INCLUS



Caméra Brinell avec logiciel de lecture d'empreinte automatique et extraction des données de dureté



Loupe Brinell



Pénétrateurs certifiés



Bloc étalons de dureté



Base ergonomique



Précharge manuelle



Écran tactile robuste et intuitif

DURETÉ

DUROMÈTRE LINK RB

L'Essentiel Rockwell & Brinell en format compact

Le Link RB est un duromètre de paillasse motorisé conçu pour les essais Rockwell (60, 100, 150 kgf) et Brinell (31,25 à 187,5 kgf), alliant polyvalence et simplicité d'utilisation. Son système de chargement motorisé garantit une application de force constante et reproductible, idéale pour les environnements de production.

L'affichage analogique, clair et intuitif, permet une lecture directe et rapide des résultats, sans superflu. Compact et robuste, il s'intègre facilement sur tout poste de travail et s'adapte aux contraintes industrielles.

Le Link RB constitue une solution fiable, fonctionnelle et accessible pour les besoins d'essais quotidiens.



CARACTÉRISTIQUES

DUROMÈTRE LINK RB

Pré-charge (kg)	10
Charges Rockwell (kg)	60 - 100 - 150
Charges Brinell (kg)	31,25 - 62,5 - 187,5
Capacité Verticale (mm)	170
Profondeur col de cygne (mm)	165
Dimensions extérieures (mm)	L 215 x P 520 x H 700
Poids (kg)	100
Affichage	Analogique
Garantie	3 ans

ACCESSOIRES

INCLUS

- Pénétrateur Rockwell cône diamant 120°
- Pénétrateur Rockwell bille 1/16"
- Pénétrateur Brinell 2,5 mm
- Bille additionnelle
- Bloc étalons dureté HRC et HRB
- Support échantillon plat Ø 60 et Ø 150 mm
- Support échantillon cylindrique en V
- Malette de rangement pour accessoires

NON INCLUS



Caméra Brinell avec logiciel de lecture d'empreinte automatique et extraction des données de dureté



Loupe Brinell



Pénétrateurs certifiés



Bloc étalons de dureté



Base ergonomique



Affichage analogique



Changement de pénétrateur rapide

DURETÉ

DUROMÈTRE MINOR R & S

Duromètres Rockwell compacts à fonctionnement mécanique

Les Minor R (Rockwell standard) et Minor S (Rockwell superficiel) sont des duromètres mécaniques de paillasse conçus pour des mesures précises et fiables. Leur système de levier et poids intégré garantit une application stable et contrôlée de la charge, assurant une excellente répétabilité des essais.

L'affichage analogique clair et direct offre une lecture rapide et sans ambiguïté des résultats, facilitant le contrôle qualité en environnement industriel.

Avec leur conception robuste et compacte, ces modèles s'intègrent aisément aux postes de travail où fiabilité et efficacité sont essentielles.

Une solution efficace pour des mesures Rockwell simples, fiables et durables.



760 mm



185 mm



550 mm



100 kg

CARACTÉRISTIQUES

	MINOR R	MINOR S
Échelles Rockwell	Rockwell Standard	Rockwell Superficiel
Pré-charge (kg)	10	3
Charges Rockwell (kg)	60 - 100 - 150	15 - 30 - 45
Capacité verticale (mm)	175	175
Profondeur col de cygne (mm)	165	165
Dimensions extérieures (mm)	L 185 x P 550 x H 760	L 185 x P 550 x H 760
Poids (kg)	100	100
Affichage	Analogique	Analogique

ACCESSOIRES

INCLUS

- Pénétrateur Rockwell cône diamant 120°
- Pénétrateur Rockwell bille 1/16"
- Bille additionnelle
- Bloc étalons dures HRC et HRB
- Bloc étalons dures HRN et HRT
- Support échantillon plat Ø 60 et Ø 150 mm
- Support échantillon cylindrique en V
- Malette de rangement pour accessoires

NON INCLUS



Pénétrateurs certifiés



Bloc étalons de dureté



Base ergonomique



Affichage analogique



Large espace de travail

DURETÉ

MICROTECH MX3

RÉF. 71116

Le microduromètre Vickers MX3 à tourelle manuelle, propose un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.

- Tourelle manuelle jusqu'à 6 positions
- Dureté Vickers et Knoop
- Application automatique de la charge
- Bâti grande rigidité



530 mm



250 mm



520 mm



35 kg

CARACTÉRISTIQUES

	STANDARD	OPTION
Tourelle manuelle	2 objectifs x10 x50 1 pénétrateur Vickers	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 et x50, 1 pénétrateur Vickers et 1 pénétrateur Knoop
Application de la charge	Application automatique de la charge	-
Temps d'indentation	5 à 99 s	-
Précision	0,01 µm (x200 - x1000)	-
Grossissements	x100 - x500	x25 - x1000
Longueur maxi mesurable	200 µm	-
Sortie des données	Sortie RS 232C	-
Mémoire	Maxi. 999 mesures mémorisées	-
Conversions	Conversion dans d'autres échelles selon SAE (J-417B), ASTM (E-140)	-
Hauteur d'échantillon maxi.	120 mm	-
Alimentation	240 V/50 - 60 Hz	-
Écran tactile	Affichage LCD avec rétro-éclairage	-
Lecture	Mesure directe dans l'oculaire et affichage des résultats sur l'écran LCD	-
Éclairage	LED	-

EN OPTION

Logiciel
PRESI VIEW

GAMME DES CHARGES (GF)



OPTIONS DISPONIBLES

PÉNÉTRATEURS



VICKERS
Réf. 1DIAM/EU020S



KNOOP
Réf. 1DIAM/EU026S

ÉTAUX STANDARD



Ouverture 50 mm
Réf. 71133
Ouverture 100 mm
Réf. 71199

OBJECTIFS



x2,5
Réf. 71106

x5
Réf. 71154

x10
Réf. 71142

x20
Réf. 71129

x50
Réf. 71143

x100
Réf. 71135

TOURELLES

3 positions pour objectifs
Réf. 71131

4 positions pour objectifs
Réf. 71130

2 pénétrateurs
Knoop et Vickers
Réf. 71115

PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



Porte-échantillons
pour échantillons
non enrobés
Réf. 71157



Porte-échantillons
1 emplacement
Réf. 71109



Support amovible
ø 25 mm
Réf. 71174

Support amovible ø 25,4 mm
Réf. 71144

Support amovible ø 30 mm
Réf. 71110

Support amovible ø 31,7 mm
Réf. 71111

Support amovible ø 38,1 mm
Réf. 71145

Support amovible ø 40 mm
Réf. 71125

Support amovible ø 50 mm
Réf. 71173

AUTRES ACCESSOIRES



Monture C pour Microtech
Réf. 71108



Bloc étalon Vickers
ø 30 mm x 10 mm pour Microtech
Nous consulter



Micromètre objet
Réf. 71503



Micromètres digitaux
pour table XY manuelle
Réf. 71120

DURETÉ

MICROTECH MX7 MX7 FAIBLES CHARGES

MX7 RÉF. 71114
MX7 FAIBLES CHARGES RÉF. 71105

Les microduromètres Vickers MX7 et MX7 faibles charges, à tourelle automatique, proposent un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.

- Tourelle automatique jusqu'à 5 positions
- Dureté Vickers et Knoop
- Application automatique de la charge
- Bâti grande rigidité

530 mm

250 mm

520 mm

35 kg

170 CARACTÉRISATION DURETÉ



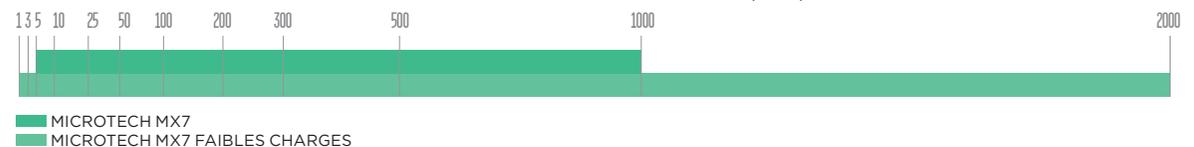
CARACTÉRISTIQUES

	MX7	MX7 FAIBLES CHARGES
Tourelle automatique	2 objectifs x10 x50 1 pénétrateur Vickers	3 objectifs x10 x50 x100 1 pénétrateur Vickers + 1 pénétrateur Knoop
Options tourelle	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x50 + 2 pénétrateurs	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x50 x100
Application de la charge	Application automatique de la charge	Application automatique de la charge
Vitesse d'application de la charge	50 µm/s	50 µm/s
Temps d'indentation	5 à 99 s	5 à 99 s
Précision	0,1 µm (x200 - x1000)	0,1 µm (x200 - x1000)
Grossissements	x100 - x500	x100 - x500 - x1000
Longueur maxi mesurable	200 µm	200 µm
Sortie des données	Sortie RS 232C	Sortie RS 232C
Mémoire	Maxi. 999 mesures mémorisées	Maxi. 999 mesures mémorisées
Conversions	Conversion dans d'autres échelles selon SAE (J-417B), ASTM (E-140)	Conversion dans d'autres échelles selon SAE (J-417B), ASTM (E-140)
Hauteur d'échantillon maxi.	120 mm	120 mm
Alimentation	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz
Écran tactile	Affichage LCD avec rétro-éclairage	Affichage LCD avec rétro-éclairage
Éclairage	LED	LED

EN OPTION

Logiciel
PRESI VIEW

GAMME DES CHARGES (GF)



OPTIONS DISPONIBLES

PÉNÉTRATEURS



VICKERS
Réf. 1DIAM/EU020S



KNOOP
Réf. 1DIAM/EU026S

ÉTAUX STANDARD



Ouverture 50 mm
Réf. 71133
Ouverture 100 mm
Réf. 71199

OBJECTIFS



x2,5
Réf. 71106

x5
Réf. 71154

x10
Réf. 71142

x20
Réf. 71129

x50
Réf. 71143

x100
Réf. 71135

TOURELLES

3 positions pour objectifs
Réf. 71131

4 positions pour objectifs
Réf. 71130

2 pénétrateurs
Knoop et Vickers
Réf. 71115

PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



Porte-échantillons
pour échantillons
non enrobés
Réf. 71157



Porte-échantillons
1 emplacement
Réf. 71109



Support amovible
ø 25 mm
Réf. 71174

Support amovible ø 25,4 mm
Réf. 71144

Support amovible ø 30 mm
Réf. 71110

Support amovible ø 31,7 mm
Réf. 71111

Support amovible ø 38,1 mm
Réf. 71145

Support amovible ø 40 mm
Réf. 71125

Support amovible ø 50 mm
Réf. 71173

AUTRES ACCESSOIRES



Monture C pour Microtech
Réf. 71108



Bloc étalon Vickers
ø 30 mm x 10 mm pour Microtech
Nous consulter



Micromètre objet
Réf. 71503



Micromètres digitaux
pour table XY manuelle
Réf. 71120

DURETÉ

MACROTECH VX7 VX7S

VX7 RÉF. 71124
VX7S RÉF. 71132

Les duromètres et semi-macroduromètres Vickers VX7 et VX7S, à tourelle automatique, proposent un équipement complet de manière à répondre aussi bien aux besoins des laboratoires qualité qu'aux contrôles sur ligne de production.

- Tourelle automatique jusqu'à 6 positions
- Dureté Vickers, Knoop et Brinell
- Application de la charge
- Grande rigidité du châssis



770 mm



230 mm



580 mm



55 kg pour MACROTECH VX7
52 kg pour MACROTECH VX7S



CARACTÉRISTIQUES

	VX7	VX7S
Tourelle automatique	2 objectifs x10 x20, 1 pénétrateur Vickers	2 objectifs x10 x20, 1 pénétrateur Vickers
Options tourelle	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x20 + 1 pénétrateur	Jusqu'à 4 objectifs dont x10 x20 + 1 pénétrateur
Application de la charge	Application automatique de la charge	Application automatique de la charge
Vitesse d'application de la charge	85 µm/s	85 µm/s
Temps d'indentation	5 à 99 s	5 à 99 s
Précision	Conformément aux normes ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)	Conformément aux normes ISO 6507-2, JIS B7725, ASTM (E-384)
Grossissements	x100 - x200	x100 - x200
Longueur maxi mesurable	999,9 µm - 600 µm	999,9 µm - 600 µm
Sortie des données	Sortie RS 232C	Sortie RS 232C
Mémoire	Maxi. 999 mesures mémorisées	Maxi. 999 mesures mémorisées
Conversions	Conversion dans d'autres échelles selon ASTM (E-140) et JIS	Conversion dans d'autres échelles selon ASTM (E-140) et JIS
Hauteur d'échantillon maxi.	250 mm	250 mm
Longueur d'échantillon maxi.	150 mm	150 mm
Alimentation	240 V / 50 - 60 Hz	240 V / 50 - 60 Hz
Écran tactile	Affichage LCD avec rétro-éclairage	Affichage LCD avec rétro-éclairage
Éclairage	LED	LED

EN OPTION

Logiciel
PRESI VIEW

GAMME DES CHARGES (KGF)



OPTIONS DISPONIBLES

PÉNÉTRATEURS



VICKERS
Réf. 1DIAM/EU020S

ÉTAUX STANDARD



Ouverture 50 mm
Réf. 71133
Ouverture 100 mm
Réf. 71199

OBJECTIFS



x2,5
Réf. 71106

x5
Réf. 71154

x10
Réf. 71142

x20
Réf. 71129

x50
Réf. 71143

x100
Réf. 71135

TOURELLES

3 positions pour objectifs
Réf. 71131

4 positions pour objectifs
Réf. 71130

PORTE-ÉCHANTILLONS ET SUPPORTS AMOVIBLES



Porte-échantillons pour échantillons non enrobés
Réf. 71157



Porte-échantillons 1 emplacement
Réf. 71109



Support amovible ø 25 mm
Réf. 71174

Support amovible ø 25,4 mm
Réf. 71144

Support amovible ø 30 mm
Réf. 71110

Support amovible ø 31,7 mm
Réf. 71111

Support amovible ø 38,1 mm
Réf. 71145

Support amovible ø 40 mm
Réf. 71125

Support amovible ø 50 mm
Réf. 71173

AUTRES ACCESSOIRES



Sortie vidéo + monture C
Réf. 71128



Bloc étalon Vickers ø 30 mm x 10 mm pour Microtech
Nous consulter



Micromètre objet
Réf. 71503



Micromètres digitaux pour table XY manuelle
Réf. 71120

DURETÉ

LOGICIELS PRESI VIEW DURETÉ

L'IMAGE NUMÉRIQUE ACCESSIBLE ET INTUITIVE POUR EMPREINTES UNITAIRES

Spécialement imaginé pour l'analyse d'empreintes unitaires, le logiciel multilingue Presi View Dureté est doté d'une interface simple et d'un espace de travail agréable. Grâce à des icônes aisément identifiables, la manipulation est intuitive et l'utilisateur est rapidement opérationnel sur ses tâches. La visualisation sur écran de l'empreinte, ainsi que l'analyse assistée, offrent un réel confort de lecture et de travail.



Simple et intuitif



Fluidité de l'image



Analyse automatique



Mémorisation des données

FONCTIONNALITÉS

LANGAGE

FR - DE - EN - PL - ES - TR

TYPE D'INDENTATION

Empreintes unitaires

LOGICIEL

Fonctionnement simultané avec plusieurs caméras sur des moyens d'acquisition différents (objectif macrographique, stéréomicroscope, microscope, duromètres et microduromètres Vickers)

Mesure manuelle ou automatique avec IA

Vue miniature des photos

Mise en forme personnalisable

Interface épurée et intuitive

MENU DE PARAMÉTRAGE

Paramètres et réglages caméras faciles et rapides.
Calibrations réalisables en quelques secondes

Préréglages de l'affichage des mesures

EXPLOITATION DES RÉSULTATS

Nombreux formats d'enregistrement

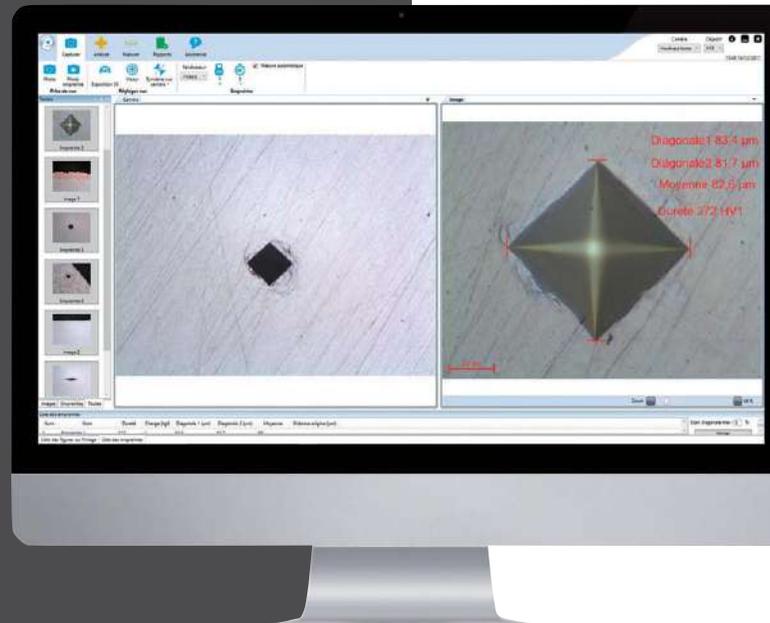
Sauvegarde automatique des résultats en base de données

Export des photos en format: JPEG/PNG/BMP/GIF/TIFF

Export des données en format: Excel/Open Office

COMPATIBILITÉ

Le logiciel est compatible avec nos duromètres MICROTECH MX3 | MX7 MX7 FAIBLES CHARGES, MACROTECH VX7 | VX7S, et toutes marques équipées d'une sortie vidéo et monture C.

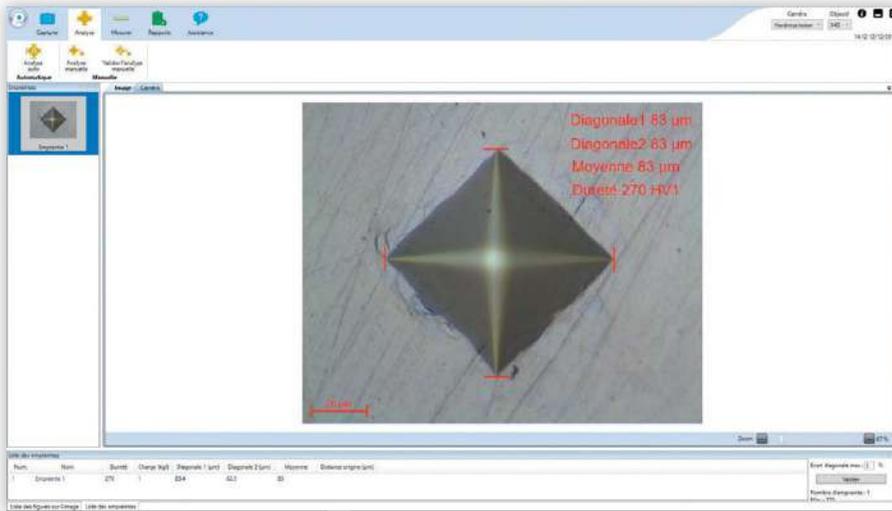


FONCTIONNALITÉS ÉTENDUES AVEC PRESI VIEW MESURE

- Longueurs, épaisseurs, marqueurs, angles...
- Rayons, diamètres, périmètres, surfaces, cercles, arcs de cercles...
- Insertion zones de textes, titres et flèches...

PRESI VIEW DURETÉ

Mesure automatique ou manuelle des empreintes Vickers.

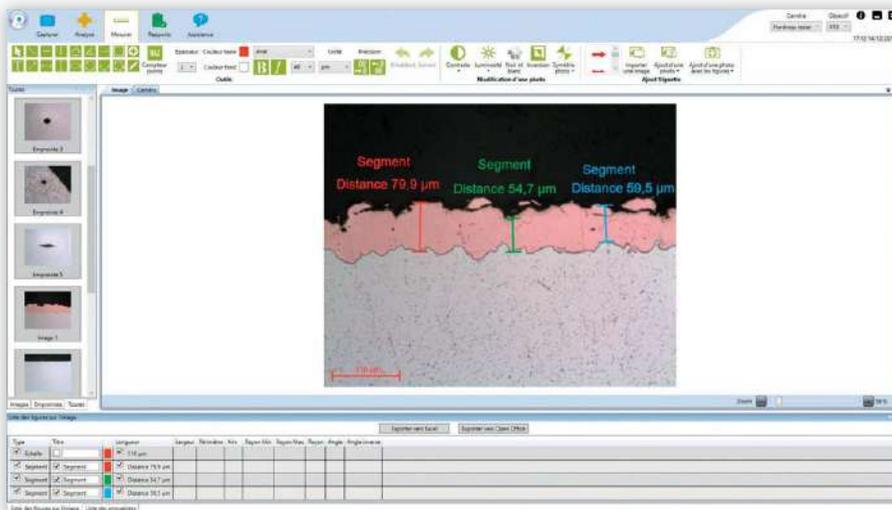


Mesure automatique ou manuelle des empreintes Knoop.

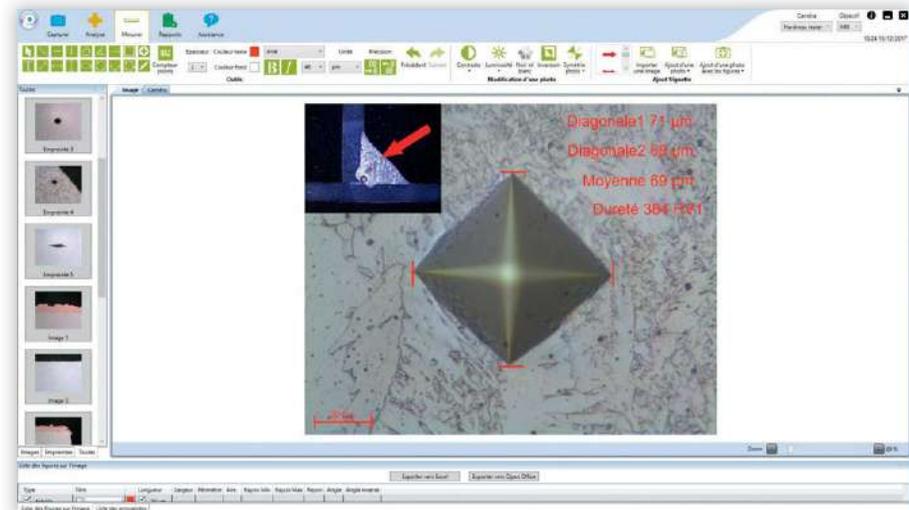


PRESI VIEW FULL

Le module de mesure optionnel apporte un grand nombre d'outils de mesures tels que la mesure d'angles, de polygones, de projections, etc.



L'ajout d'une vignette permet d'enrichir le nombre d'informations présentes sur une photo. La rédaction du compte rendu est ainsi facilitée.



DURETÉ

DUROMÈTRES ROCKWELL MATSUZAWA MOGURA D3

**MODÈLE A1
RÉF. 71320**

La gamme des **duromètres Rockwell** s'enrichit de nouveaux modèles "Matsuzawa MoguRa". Affichage digital ou analogique, pour les échelles Rockwell et/ou Rockwell Superficiel, toujours avec grande robustesse et une simplicité d'utilisation.

Hautes performances, haute précision et coûts maîtrisés, les duromètres Rockwell MoguRa sont parfaitement adaptés aux ateliers de production et à l'enseignement pédagogique.



Affichage minimaliste et intuitif



Switch pour Rockwell superficiel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE		DIGITAL		
Nom	MoguRa-d3			
Test	Rockwell/Superficiel			
Charge d'essai	15, 30, 45 kgf 60, 100, 150 kgf			
Pré-charge	3, 10 kgf			
Échelles incluses	DIA	A D C 15N	30N	45N
	Bille 1/6"	F B G 15T	30T	45T
Échelles optionnelles	Bille 1/8"	H E K 15W	30W	45W
	Bille 1/4"	L M P 15W	30W	45W
	Bille 1/2"	R S V 15Y	30Y	45Y
Statistiques	Max., Min., Moyenne, Écarts Limites de conformité			
Taille d'échantillon	Hauteur max. 246 mm, Profondeur max. 158 mm			
Normes	ISO 6508-1, ISO 6508-2, ASTM E18-19, JIS Z 2245, JIS B7726			
Dimensions	Hauteur 776 mm x Largeur 460 mm x Profondeur 190 mm. Poids 65 kg			
Alimentation	AC240 50/60 Hz			

ACCESSOIRES EN OPTION

PÉNÉTRATEURS BILLE



Pénétrateur bille	Diam 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"
Billes aciers	Diam 1/8", 1/4", 1/2", 3/4"
Table ronde	Diam 200 mm
Autres tables	Table en V (petite), plot, plot diamant
Essais JIG sur des échantillons longs	Vari-Rest & Jack-Rest
Table à déplacement micrométrique pour les tests Jomini	Déplacement maximum : 55 mm environ Graduation mini : 1/10 mm ou 1/160"

AUTRE ACCESSOIRE



Blocs étalons Rockwell
(ø 64 mm x 15 mm)

DURETÉ

DURETÉ PORTABLE

Lorsque la mesure de dureté n'est pas possible avec une machine, il existe des appareils permettant de mesurer une dureté sur des pièces métalliques plutôt massives avec la méthode Leeb par rebond de bille, ou bien sur des pièces moins épaisses avec une sonde Rockwell ou une sonde UCI.

Il existe aussi des duromètres analogiques basiques pour le Rockwell ou le Brinell à base magnétique, ou bien de type serre joint ou bien hydraulique pour le HBW10/3000.

Pour les matières plastiques ou les caoutchoucs, la mesure se fait avec un duromètre Shore.

Pour les pièces en métal mou comme l'aluminium, en fibres de verre, ou en plastique dur, la mesure peut se faire avec un Duromètre Barcol.

Pour les tubes en aluminium, la mesure de dureté peut se faire avec une pince Webster.



DISTRIBUTION
DANS LE MONDE
Nous consulter

ACCESSOIRES



Duromètre à rebond Leeb HLD à sonde externe



Gamme de sondes Leeb :
G - DL - D+15 - C - DC - D



Duromètre à rebond Leeb HLD à sonde intégrée



Duromètre UCI



Gamme de sondes UCI et accessoires



Duromètre UCI monté sur bâti de mesure



Duromètres Rockwell-Brinell analogiques :

- à base magnétique ou
- de type serre-joint ou
- hydraulique pour le HBW 10/3000



Pince Webster



Duromètre Shore monté sur bâti de mesure



Étalons de dureté Shore

ÇALES ÉTALONS DE DURETÉ

Pour garantir la précision des essais de dureté, il est essentiel de vérifier régulièrement les machines avec des cales étalons certifiées.

Il est recommandé d'utiliser **3 cales par échelle de dureté** (exemples d'échelles : HRC, HRA, HV10, HBW2,5/187,5). Les cales peuvent être quadrillées pour répartir les points de mesure selon les normes.

Types de dureté disponibles : Rockwell, Vickers, Brinell, Leeb, UCI.

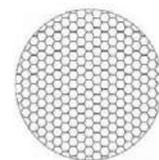


ÇALES DE DURETÉ ROCKWELL ET ROCKWELL SUPERFICIEL

Certifiées UKAS (ISO 6508-3 / ASTM E18).
Plusieurs duretés disponibles (sur demande).

Formats :

- Ronde : Ø 64 mm, ép. 15 mm (quadrillage hexagonal)
- Carrée : 65 x 65 mm, ép. 14 mm (quadrillage carré)
- Tailles de quadrillage disponibles : de 2 à 6 mm.



Quadrillage hexagonal



Étalon de dureté HRB



Étalon de dureté HRB

ÇALES DE DURETÉ MACRO-VICKERS, MICRO-VICKERS ET MICRO-KNOOP

Certifiées UKAS ou DAkkS (ISO 6507-3 / ASTM E92 / E384).
Multi-charges possibles - exemple : 150 HV2-HV5-HV10 (nous consulter).

Formats :

- Macro-Vickers : (à partir de HV2) - Rondes - Ø 64 mm x 15 mm d'épaisseur ou Ø 65 mm x 10 mm d'épaisseur.
- Micro-Vickers (en dessous de HV1) ou Micro-Knoop : rondes - Ø 30 mm ou Ø 40 mm x 10 mm d'épaisseur.

Dimensions des quadrillages possibles pour les cales macro-Vickers :
2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 mm.



Étalon macro-Vickers multi-charges



Étalon micro-Vickers

ÇALES DE DURETÉ BRINELL FAIBLES CHARGES ET FORTES CHARGES

Certifiées UKAS ou DAkkS (ISO 6506-3 / ASTM E10).
Plusieurs types de duretés disponibles sur demande.

Caes Brinell faibles charges (2,5 à 187,5 kg)

- Ronde : Ø 64 mm x 15 mm
- Carrée : 60 x 60 x 16 mm
- Quadrillage disponibles de 2 à 6 mm.

Caes Brinell fortes charges (> 250 kg)

- Rectangle : 150 x 125 x 16 mm
- Carrée : 100 x 100 x 16 mm
- Quadrillage : 6 à 16 mm.



Étalon Brinell faible charge quadrillé



Étalon Brinell forte charge quadrillé

CALES DE DURETÉ LEEB ET UCI

Certifiées UKAS ou DAkkS (normes ISO et ASTM).
Plusieurs niveaux de duretés disponibles (nous consulter).

Pour étalonner les duromètres portables à rebonds :

- Cales Leeb D : Ø 90 x 55 mm.
- Cales Leeb G : Ø 120 x 70 mm.

Pour étalonner les duromètres portables UCI :

- Cales UCI : Ø 90 x 16 mm (étalonnées en HV ou HRC).



Étalon Leeb HLD

CALES DE RÉFÉRENCE BRINELL

Pour la vérification indirecte de vos systèmes de lecture d'empreinte Brinell, cales certifiées UKAS (ISO 6506-3).

Nos cales comprennent 10 empreintes de référence :

- 5 avec bille Ø10 mm (Ø empreintes de 2,4 à 5 mm environ).
- 5 avec bille Ø5 mm (Ø empreintes de 1,4 à 2,4 mm environ).



Cale de référence Brinell

PÉNÉTRATEURS DE DURETÉ

Les pénétrateurs de dureté sont utilisés pour appliquer la dureté sur vos échantillons à tester ou bien sur vos cales étalons lors de la vérification indirecte de vos machines.

Il en existe plusieurs types :

- **Pénétrateurs diamant Rockwell** à cône de 120° pour vos essais en HRC, HRA, HR15N, HR30N, HR45N.
- **Pénétrateurs à bille Rockwell** avec bille Ø 1/16" sertie ou non, pour vos essais en HRB, HR15T, HR30T, HR45T.
- **Pénétrateurs à bille Rockwell** avec bille Ø 1/8" sertie ou non, pour vos essais en HRE, HRH, HRK.
- **Pénétrateurs à bille Rockwell** avec bille Ø 1/4" sertie ou non, pour vos essais en HR15X, HR30X, HR45X.
- **Pénétrateurs à bille Rockwell** avec bille Ø 1/2" sertie ou non, pour vos essais en HR15Y, HR30Y, HR45Y.
- **Pénétrateurs diamant Vickers** à diamant pyramidal à 136°.
- **Pénétrateurs diamant Knoop** à diamant pyramidal asymétrique.
- **Pénétrateurs à bille Brinell** avec bille Ø 1 mm sertie ou non, pour vos essais en HBW 1/30, HBW1/10, HBW 1/5.
- **Pénétrateurs à bille Brinell** avec bille Ø 2,5 mm sertie ou non, pour vos essais en HBW 2,5/31,25, HBW 2,5/62,5, HBW 2,5/187,5.
- **Pénétrateurs à bille Brinell** avec bille Ø 5 mm sertie ou non, pour vos essais en HBW 5/250, HBW 5/750.
- **Pénétrateurs à bille Brinell** avec bille Ø 10 mm sertie ou non, pour vos essais en HBW 10/100, HBW 10/1000, HBW 10/3000.

Fournitures possibles :

- Pénétrateurs certifiés UKAS pour toutes marques de machines selon les normes ISO et ASTM.
- Modèles spéciaux sur demande (indiquer dimensions, voir ci-dessous).
- Bille de recharge non sertie, en carbure, pour pénétrateurs avec certificat UKAS selon les normes ISO et ASTM.



Pénétrateurs diamant et pénétrateurs à bille

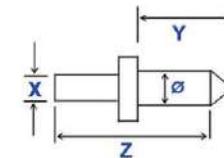


NOS CONSEILS :

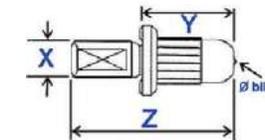
- Vérifiez régulièrement l'état de vos pénétrateurs (défauts de surface), notamment en cas de doute sur vos mesures.
- Il est nécessaire de refaire une vérification indirecte de votre machine dès que vous changez son pénétrateur.
- Suivant la norme ISO, il est recommandé de faire une vérification directe de votre pénétrateur tous les 2 ans ou bien de l'échanger.

Lors de vos demandes, merci de nous indiquer le type de pénétrateur, le modèle de machine de dureté ou bien les dimensions comme indiqué ci-dessous :

Pénétrateur à diamant



Pénétrateur à bille





CARACTÉRISATION

MÉCANIQUE

Essais mécaniques & résilience Comprendre le comportement des matériaux

Les essais mécaniques permettent de caractériser la réponse des matériaux face à différentes sollicitations : traction, compression, flexion...

Les essais de résilience, quant à eux, mesurent leur capacité à résister aux chocs de manière contrôlée.

PRESI et HOYTOM proposent une gamme d'équipements fiables et robustes, conçus pour répondre aux exigences du contrôle qualité et de la caractérisation en laboratoire. Du banc de traction au mouton charpy, chaque solution garantit précision, répétabilité et conformité aux normes.

182



MACHINES D'ESSAIS
UNIVERSELLES

192



MACHINES
DE RÉSILIENCE

ESSAIS NON DESTRUCTIFS



196

HOYTOM HM-V

LA PRÉCISION ET L'INNOVATION AU SERVICE DE VOS ESSAIS

La référence pour les tests de **traction, compression et flexion** sur une large gamme de matériaux (métaux, plastiques, composites, bois, textiles...).

Conçue pour allier **précision, simplicité et robustesse**, elle s'intègre parfaitement aux exigences des laboratoires et des industries.

- **Précision absolue**
- **Expérience utilisateur optimisée**
- **Robustesse et longévité**
- **Modularité et adaptabilité**
- **Qualité certifiée et garantie 3 ans**
- **Une ergonomie pensée pour l'efficacité**



CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Capacité (N)	1 000	5 000
Course maximum (mm)	750	750
Course maximum avec mors de traction HOYTOM (mm)	580	580
Distance entre colonne et zone d'essais (mm)	140	140
Vitesse de déplacement maximum (mm/min)	1 000	1 000
Dimensions (mm)	L 320 x P 580 x H 1220	L 320 x P 580 x H 1220
Poids (kg)	140	140
Alimentation (V)	220 / mono-phasé	220 / mono-phasé
Classe de machine	0.5	0.5
Force minimum en classe 0.5 (N)	3	15
Résolution cellule de force (%)	0,001	0,001
Contrôle du déplacement	Encodeur incrémental sur servomoteur	Encodeur incrémental sur servomoteur
Résolution mouvement traverse (mm)	< 0,001	< 0,001
Précision (%)	< 0,1	< 0,1
Contrôle de la machine	Écran tactile 21,5"	Écran tactile 21,5"
Logiciel	HOYWIN Material testing	HOYWIN Material testing
Garantie	3 ans	3 ans

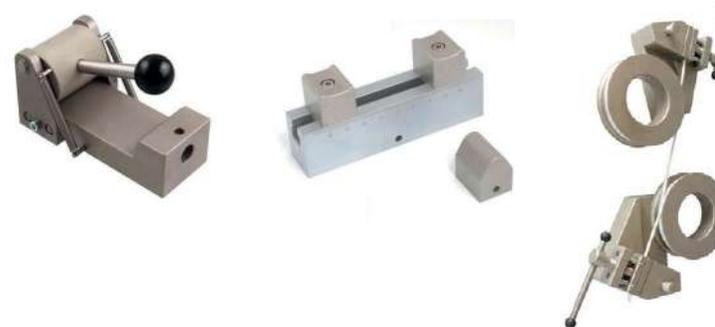


Cellule de force HBM

ACCESSOIRES

Tous types d'accessoires sur demande

LARGE GAMME DE MORS ET D'OUTILLAGES



EXTENSOMÈTRES



Optique
VECTOR by IMETRUM



Automatique



Clip-On



HOYTOM HM-D

PUISSANCE ET PRÉCISION POUR VOS ESSAIS

Conçue pour les essais haute capacité, la **HOYTOM HM-D** offre une force d'essai de 5 à 1000 kN, idéale pour les laboratoires, centres R&D et industries. Son cadre ultra-rigide et son électronique de pointe garantissent des mesures fiables et précises, même sur les matériaux les plus résistants.

- Précision extrême
- Fiabilité et durabilité
- Flexibilité maximale
- Un pilotage intuitif avec HoyWin®



CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE DE TABLE		
CHÂSSIS	HM-D0	HM-D1
Capacité (kN)	5 - 10 - 20	25 - 50 - 100
Course maximum (mm)	877	990
Course maximum avec mors de traction HOYTOM (mm)	700	626
Vitesse de déplacement (mm/min)	0.001 - 1 000	0.001 - 750
Distance entre colonne (mm)	447	447
Dimensions (mm)	L 916 x P 642 x H 1485	L 916 x P 642 x H 1749
Poids (kg)	260	430
Alimentation (V)	220 / mono-phasé	220 / mono-phasé
Classe de machine	0.5	0.5
Force minimum en classe 0.5 (N)	30 - 30 - 75	75 - 150 - 370
Résolution cellule de force (%)	0.001	0.001
Contrôle du déplacement	Encodeur incrémental sur servomoteur	Encodeur incrémental sur servomoteur
Résolution mouvement traverse (mm)	< 0,001	< 0,001
Précision (%)	< 0,1	< 0,1
Contrôle de la machine	Écran tactile 21,5"	Écran tactile 21,5"
Logiciel	HOYWIN Material Testing	HOYWIN Material Testing
Garantie	3 ans	3 ans



Cellule de force HBM



HM-D0



HM-D1

CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE DE SOL			
CHÂSSIS	HM-D2	HM-D3	HM-D4
Capacité (kN)	200 - 250 - 300	400 - 500 - 600	1 000
Course maximum (mm)	936	681	750
Course maximum avec mors de traction HOYTOM (mm)	592	-	-
Vitesse de déplacement (mm/min)	0.001 - 600	0.001 - 350	0.001 - 200
Distance entre colonne (mm)	567	635	635
Dimensions (mm)	L 1156 x P 665 x H 2116	L 1175 x P 947 x H 2561	L 1182 x P 970 x H 2825
Poids (kg)	930	2 780	3400
Alimentation (V)	400 - Triphasé	400 - Triphasé	400 - Triphasé
Classe de machine	0.5	0.5	0.5
Force minimum en classe 0.5 (kN)	0.4 - 0.7 - 0.7	1,5	1,5
Résolution cellule de force (%)	0.001	0.001	0.001
Contrôle du déplacement	Encodeur incrémental sur servomoteur	Encodeur incrémental sur servomoteur	Encodeur incrémental sur servomoteur
Résolution mouvement traverse (mm)	< 0,001	< 0,001	< 0,001
Précision (%)	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Contrôle de la machine	Écran tactile 21,5"	Écran tactile 21,5"	Écran tactile 21,5"
Logiciel	HOYWIN Material Testing	HOYWIN Material Testing	HOYWIN Material Testing
Garantie	3 ans	3 ans	3 ans



Stark® transmission system



HM-D2



HM-D3



HM-D4

ACCESSOIRES

EXTENSOMÈTRES



Optique
VECTOR by IMETRUM



Clip-On



Automatique



Vitres de protection



Double zone

LARGE GAMME D'OUTILLAGE D'ESSAIS



Mors de traction

- Manuel
- Pneumatique
- Hydraulique



Plateaux de compression



Pelage

- Tambour montant
- Perpendiculaire
- Angle contrôlé
- Plus sur demande



Banc de flexion

- 3 points
- 4 points



Cisaillement

Équipements spéciaux sur demande

ENCEINTE CLIMATIQUE ET FOUR



BASE ERGONOMIQUE





HOYTOM DI-CP

PUISSANCE, PRÉCISION ET FLEXIBILITÉ POUR VOS ESSAIS INDUSTRIELS

La gamme **HOYTOM DI-CP** est conçue pour les essais de traction, compression, flexion et cisaillement sur des matériaux exigeants comme les métaux, câbles, fixations, béton et composites.

Idéale pour les laboratoires, centres R&D et industries, elle se distingue par sa robustesse, sa précision et sa technologie avancée.

HOYTOM DI-CP :

- Double zone de test
- Précision optimale
- Commande intuitive
- Logiciel HOYWIN®
- Accessoires variés
- Fiabilité et durabilité

DI-CP/V4 :

- Capacité étendue
- Vitesse et espace adaptés

DI-CP/V2 :

- Capacité renforcée
- Espace de travail réglable



HOYTOM DI-CP/V2



HOYTOM DI-CP/V4

CARACTÉRISTIQUES

MACHINE	DI-CP / V2			DI-CP / V4	
	1 000	1 500	600	1 000	1 500
Capacités (KN)	1 000	1 500	600	1 000	1 500
Vitesse d'avance (mm/min)	150	100	150	150	100
Vitesse de retour (mm/min)	190	140	200	200	150
Course du piston (mm)	300	300	500	500	500
Espace vertical entre les mors (mm)	50 - 1 000	50 - 1 100	100 - 600	100 - 600	100 - 600
Espace horizontal dans la zone de traction (mm)	750	830	615	800	800
Espace horizontal dans la zone de compression (mm)	450	490	330	450	490
Hauteur maximale (mm)	4 500	4 500	3 400	3 900	4 000
Dimensions machine (mm)	L 1 470 x P 1 330 x H 4 200	L 1 550 x P 1 330 x H 4 200	L 1 000 x P 780 x H 2 900	L 1 230 x P 975 x H 3 400	L 1 230 x P 975 x H 4 500
Dimensions du groupe hydraulique (mm)	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650	L 930 x P 1 000 x H 1 650
Poids de la machine (kg)	5 400	6 250	2 400	4 250	5 200
Poids du groupe hydraulique (kg)	250	250	250	250	250
Alimentation	380 V triphasé	380 V triphasé	380 V triphasé	380 V triphasé	380 V triphasé
Garantie	3 ans	3 ans	3 ans	3 ans	3 ans

Également disponible en 2 000 kN sur demande !

ACCESSOIRES DISPONIBLES

EXTENSOMÈTRES



Optique
VECTOR by IMETRUM



Automatique



Clip-On



Mors de traction pour éprouvettes planes



Banc de flexion



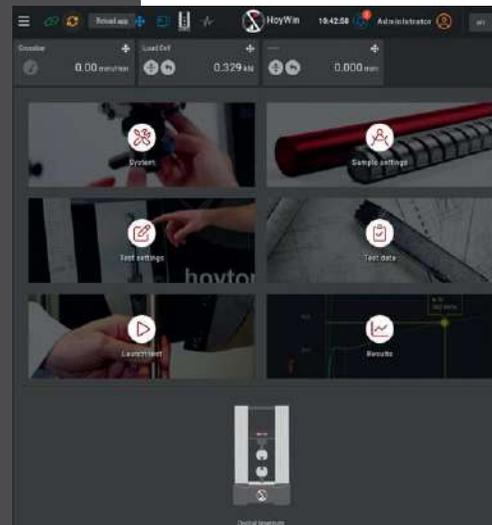
LOGICIEL HOYWIN®

LA RÉFÉRENCE EN GESTION D'ESSAIS,
SIMPLE ET ACCESSIBLE

HOYWIN® est le logiciel de contrôle conçu pour accompagner parfaitement les machines **HOYTOM**, offrant une solution ultra-pratique et intuitive pour tous vos essais de matériaux. Grâce à sa technologie **basée sur le web**, il vous permet de tout gérer sans rien installer sur vos appareils.

HOYWIN® est **compatible avec tous les systèmes d'exploitation** - Windows, macOS, Linux, Android, iOS - et vous garantit un accès facile et flexible à vos données de test, où que vous soyez.

- Technologie web
- Compatibilité totale
- Simplicité d'utilisation
- Évolutivité et précision



Interface d'accueil



Présentation ergonomique des résultats



HYTT

LE MOUTON PENDULE ACIER BOOSTÉ PAR LE LOGICIEL HOYWIN®

Spécialement conçu pour les essais d'impact sur les métaux, le **HYTT** de **HOYTOM** combine **robustesse, précision** et **technologie avancée**.

Conforme aux normes **Charpy** et **Izod**, il offre des capacités allant de 300 à 750 Joules, parfaites pour évaluer la résistance des matériaux métalliques.

Grâce à son intégration avec le logiciel **HOYWIN®**, il transforme chaque essai en une expérience **simple, rapide** et **ultra-performante**.

- **Technologie HOYWIN®**
- **Précision et fiabilité**
- **Automatisation complète**
- **Sécurité renforcée**
- **Interface intuitive**
- **Conformité internationale**



CARACTÉRISTIQUES

MACHINE MOUTON-PENDULE ACIER

Capacités (J)	300	450	750
Angle de lancement (°)	150	150	150
Longueur du bras (mm)	800	800	800
Vitesse max à l'impact (m/s)	5,42	5,42	5,42
Résolution (J)	0,01	0,01	0,01
Option IZOD	Disponible	Disponible	Non disponible
Impacteurs	R2mm et R8mm inclus	R2mm et R8mm inclus	R2mm et R8mm inclus
Normes	Conforme ISO 148 et ASTM E23	Conforme ISO 148 et ASTM E23	Conforme ISO 148 et ASTM E23
Dimensions (mm)	L 2 100 x P 1 140 x H 2 550	L 2 100 x P 1 140 x H 2 550	L 2 200 x P 1 195 x H 2 635
Poids (kg)	3 000	3 000	3 800
Alimentation (V)	220	220	220
Garantie	3 ans	3 ans	3 ans



Couteaux suivant normes ISO et ASTM interchangeables facilement

ACCESSOIRES DISPONIBLES

BROCHEUSES



Manuelle



Automatique

BROCHES



- Entaille V 42 HRC
- Entaille V 52 HRC
- Entaille U 32 HRC
- Entaille U 42 HRC

AIDE AU CENTRAGE AUTOMATIQUE



BAIN CRYOGÉNIQUE





HYTP

LE MOUTON-PENDULE POUR ESSAIS D'IMPACT SUR POLYMÈRES, ÉQUIPÉ DU LOGICIEL HOYWIN®

Conçue pour les essais d'impact sur matériaux polymères, la **HYTP** de **HOYTOM** allie **précision**, **sécurité** et **technologie avancée**. Adaptée aux normes **Charpy** et **Izod**, elle offre des capacités de mesure idéales pour évaluer la résistance des polymères.

Intégrant le logiciel **HoyWin®**, la **HYTP** transforme chaque essai en une expérience **simple**, **rapide** et **ultra-performante**.

- **Technologie HOYWIN®**
- **Précision et fiabilité**
- **Puissance adaptée**
- **Automatisation complète**
- **Sécurité renforcée**
- **Interface intuitive**
- **Conformité internationale**



CARACTÉRISTIQUES

MACHINE MOUTON-PENDULE

Capacité maximum (J)	25	50
Longueur du bras pour marteau < 5 J (mm/min)	230	340
Longueur du bras pour marteau > 5 J (mm/min)	340	340
Vitesse d'impact pour marteau < 5 J (mm/min)	2,9	3,46
Vitesse d'impact pour marteau > 5 J (mm/min)	3,46	3,46
Mise en position du marteau	Manuelle	Automatique
Résolution (J)	0,01	0,01
Alimentation (V)	220	220
Poids (kg)	200	500
Dimensions (mm)	L 1 000 x P 600 x H 1 000	L 1 250 x P 800 x H 1 040
Marteaux CHARPY disponible pour norme ISO (J)	2 - 4 - 5 - 7,5 - 15 - 25	2 - 4 - 5 - 7,5 - 15 - 25 - 50
Marteaux CHARPY disponible pour norme ASTM (J)	2,7 - 5,4 - 10,8 - 21,6	2,7 - 5,4 - 10,8 - 21,6 - 50
Marteaux IZOD disponible (J)	2,75 - 5,5 - 11 - 22	2,75 - 5,5 - 11 - 22
Garantie	3 ans	3 ans

ACCESSOIRES DISPONIBLES

MODULE D'ESSAIS IZOD



AIDE AU CENTRAGE MANUEL



MARTEAUX 50 J ET 25 J



MACHINE À ENCOCHE



CAPTEURS DE FORCE À JAUGES DE CONTRAINTES

Les capteurs de force permettent de mesurer une force de pression et/ou de traction exercée sur le capteur. Les modèles électroniques sont le plus couramment conçus avec des jauges de contraintes collées dans le capteur, elles mesurent la déformation du capteur sous l'effet de la force exercée et la transforme en un signal électrique.



CAPTEURS DE FORCE MULTI-COMPOSANTES

Les capteurs de force multi-composantes permettent de mesurer une force de pression et/ou de traction exercée sur le capteur et ceci sur les 3 axes X, Y et Z (capteurs 3 composantes). Certains modèles à 6 composantes mesurent également le couple exercé sur le capteur sur les 3 axes X, Y et Z.



COUPLÈMÈTRES

Un couplemètre permet le contrôle d'outils dynamométriques ou le contrôle du serrage et desserrage de bouchons de flacons ou de bouteilles. Les modèles statiques ou dynamiques sont montés sur des bancs d'essais de mécanismes ou de systèmes tournants comme un moteur.



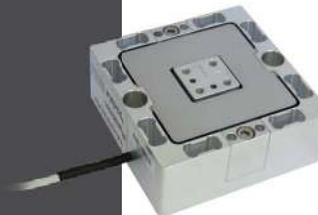
Capteurs en "S"



Capteur galette



Capteur cylindrique



Capteur 3 composantes



Capteur 6 composantes



Couplemètres pour outils dynamométriques



Couplemètres de contrôle de serrage de bouchon



Couplemètres statiques



Couplemètres dynamiques

ESSAIS NON DESTRUCTIFS



APPAREILS DE MESURE D'ÉPAISSEURS

Il est possible de mesurer l'épaisseur d'un matériau au moyen d'un micromètre, d'un contrôleur d'épaisseur ou encore d'un mesureur d'épaisseur par ultrasons pour les zones les moins accessibles. L'appareil de mesure d'épaisseur de revêtements aussi appelé jauge d'épaisseur ou permascopie mesure l'épaisseur de revêtement déposé sur une pièce métallique.



Contrôleurs d'épaisseurs de papier, carton, films plastiques et aluminium



Contrôleurs d'épaisseurs de revêtements



Micromètres de précision



Contrôleurs par ultrasons



RUGOSIMÈTRES

La mesure de rugosité permet de caractériser les irrégularités présentes sur un matériau afin d'évaluer son état de surface. Il existe de nombreux paramètres de mesure de rugosité du fait de différentes méthodes et normes tels que le Ra et le Rz. Nous vous proposons également une gamme d'étalons de rugosité pour contrôler ces appareils.



Appareil de mesure de rugosité



Étalons de rugosité en verre
Au choix : Ra 0,8 / 1,5 / 2,2 / 2,3 / 3 µm



Étalons de rugosité en métal
Au choix : Ra 0,04 / 0,06 / 0,1 / 0,3 / 0,5 / 1 / 3 / 3,15 / 6,37 µm



Étalons à hauteur de marche



Étalons de comparaison



DYNAMOMÈTRES

Les dynamomètres permettent également de mesurer une force de pression et/ou traction, il existe des modèles hydrauliques, mécaniques (anneaux dynamométriques) ou électroniques.



Dynamomètre hydraulique



Dynamomètre de traction



Anneaux dynamométriques à affichage analogique ou digital



Dynamomètres électroniques



PETITES MACHINES MANUELLES ET MOTORISÉES

(à utiliser avec un dynamomètre électronique)

Ces petites machines permettent de mesurer des efforts sur des pièces ou des composants de manière simple avec une application de la force exercée soit manuellement par volant ou levier, soit de manière motorisée.



DISTRIBUTION
DANS LE MONDE
Nous consulter



Machine manuelle avec mesure de force et de déplacement
Force maximale 2kN



Machine manuelle bi colonne avec mesure de force
Force maximale 5kN



Machine motorisée avec mesure de force et de déplacement
Force maximale 5kN

MACHINES D'ESSAIS DE RESSORTS MANUELLES

Les machines d'essais de ressorts permettent d'effectuer un contrôle qualité des ressorts, en déterminant notamment leur force de compression et leur constante de raideur. Elles peuvent contrôler aussi des ressorts de traction, les ressorts de torsion sont contrôlés sur un torsiomètre.



DISTRIBUTION
DANS LE MONDE
Nous consulter



Machines bi colonnes



Machines mono colonnes



SERVICES

VÉRIFICATION & MAINTENANCE

PRESI et TESTWELL CONTROL
mettent à profit leur expérience au service
du bon fonctionnement de vos machines.
Un suivi, un véritable accompagnement,
une mise en conformité, des solutions
de modernisation pour répondre aux nouveaux
standards : nos prestations sont sur mesure.

VÉRIFICATION



PRESI procède aux activités de vérification sous la marque TESTWELL CONTROL.

La vérification permet de définir la conformité ou le classement d'un équipement par rapport à un ensemble de critères définis dans des référentiels normatifs.

Elle peut être nécessaire dans le cadre du suivi périodique de vos machines ou faire suite à une réparation ou une modernisation.

Par cette déclaration, **vous pouvez répondre aux exigences normatives et aux exigences émises par vos clients :**

- en termes de conformité de machine pour la réalisation de vos essais,
- en termes de raccordement.

Pour son activité de vérification de machines d'essais mécaniques, PRESI est accrédité par le COFRAC.

Les vérifications sont réalisées conformément aux référentiels normatifs suivants (liste non exhaustive). Pour les vérifications réalisées sous accréditation, se référer au site internet du COFRAC (www.cofrac.fr)

MACHINE DE DURETÉ ROCKWELL - BRINELL VICKERS - KNOOP LEEB SELON LA MÉTHODE DIRECTE ET INDIRECTE

- NF EN ISO 6506-2
- NF EN ISO 6507-2
- NF EN ISO 6508-2
- NF EN ISO 4545-2
- ASTM E10
- ASTM E18
- ASTM E384
- ASTM E92
- ASTM A956

TABLE XY SUR MACHINE DE DURETÉ

- Procédure interne
PT EMV 15

MACHINE DE TRACTION ET/OU COMPRESSION

Force appliquée :

- NF EN ISO 7500-1
- NF EN 12390-4
(pour les matériaux
de construction)
- ASTM E4

Déplacement traverse :

- NF EN ISO 9513
- ASTM E2309/E2309M

Vitesse de déplacement :

- Procédure interne
PT EMV04

Alignement :

- ASTM E 1012

EXTENSOMÈTRE

- NF EN ISO 9513
- NF EN ISO 527-1
- ASTM E83
- ASTM E399

MOUTON PENDULE

- NF EN ISO 148-2

Nos secteurs d'intervention

NOS TECHNICIENS INTERVIENNENT EN EUROPE DANS LES PAYS SUIVANTS :

**FRANCE,
BELGIQUE,
SUISSE,
LUXEMBOURG,
ALLEMAGNE,
ESPAGNE,
TUNISIE,
MAROC, ALGERIE**



Les prestations sont exécutées sur site client ou en atelier (pour du matériel portatif uniquement), par des techniciens expérimentés pouvant vous apporter un soutien technique.



Les relevés de mesure sont réalisés au moyen d'étalons ou matériaux de référence étalonnés par des organismes accrédités, garantissant la traçabilité aux normes et aux étalons nationaux.



Chaque vérification donne lieu à l'élaboration d'**un rapport de vérification** retraçant :

- le référentiel normatif et les critères utilisés
- les étalons et leurs raccordements
- les relevés de mesure
- la sanction relative à l'analyse des résultats (conformité ou classement).



Une opération de maintenance préventive de vos machines est toujours réalisée en complément de la vérification. Si cela s'avère nécessaire et réalisable, une opération de maintenance corrective peut être conduite.



Une session de formation à l'utilisation des machines peut aussi être réalisée par les techniciens.

Différents points sont alors abordés :

- aide au paramétrage des essais
- aide à la rédaction des procédures d'essais
- explication sur les normes d'essais
- tests sur pièces client.

MAINTENANCE CURATIVE

Les maintenances curatives sont réalisables sur le matériel commercialisé par PRESI sous la marque TESTWELL CONTROL.

Un premier contact téléphonique avec un technicien expérimenté permet une prise d'informations pour définir le problème constaté par le client. **Un pré-diagnostic à distance est élaboré** pour anticiper le besoin en pièces détachées, une intervention sur site est ensuite réalisée soit pour finaliser l'expertise soit pour procéder à la réparation. La réparation peut se faire aussi par retour de la machine dans nos ateliers.

En fonction de la nature de la réparation, une vérification de la machine peut être nécessaire pour se conformer aux normes de vérification et/ou s'assurer de la fiabilité des résultats d'essais.

La maintenance de vos équipements est essentielle pour assurer leur fonctionnement. Il peut s'agir de maintenance préventive ou de maintenance curative. Les intérêts sont différents. **La maintenance préventive a pour but de réduire le risque de panne ou de dérives, et d'assurer ainsi une plus grande longévité de vos équipements dans le temps et une meilleure fiabilité des résultats.**

MAINTENANCE CORRECTIVE

Une maintenance corrective est nécessaire lorsqu'un problème est constaté sur un équipement : **problème mécanique, électrique, électronique, résultats hors tolérances.** Elle peut mener à un remplacement de pièces et/ou un réglage.

Les maintenances préventives sont généralement complémentaires des prestations de vérification et peuvent être réalisées **sur toutes marques de machine.**

Les opérations suivantes peuvent être réalisées (liste non exhaustive, à adapter selon le type de machine et la marque) :

- changement de pièces d'usure
- nettoyage des optiques, des poids, du comparateur, des sélecteurs de charge
- vidange et changement des filtres sur machine hydraulique
- contrôle de bon fonctionnement des systèmes de sécurité.

UNE MAINTENANCE QUI S'ADAPTE À VOS BESOINS SOUS DIFFÉRENTES FORMES :



VIDÉO-ASSISTANCE



PRISE EN CHARGE TÉLÉPHONIQUE



DÉPANNAGE À DISTANCE



ENVOI DE PROCÉDURE



TECHNICIENS ITINÉRANTS



CONTRATS DE MAINTENANCE



L'usinage des pièces mécaniques des machines PRESI (et autres marques) est confié à MOP, une société sœur de PRESI.



MODERNISATION MACHINES DE CARACTÉRISATION DES MATÉRIAUX

La modernisation peut être une solution pour une machine de dureté ou de traction qui ne répond plus aux exigences normatives et technologiques actuelles.

Répondre aux besoins du marché qui sont de plus en plus qualitatifs reste un enjeu primordial pour les entreprises. Les mises à jour sont obtenues selon les dernières normes de sécurité, ce qui assure aussi le suivi des données d'essais.

La modernisation permet de gagner en précision et en reproductibilité, mais également de progresser avec les dernières technologies de pointe.

Tous les composants employés lors de cette opération sont issus de notre développement et de nos machines standard.

Chaque machine est unique. C'est pourquoi nous sommes à l'écoute de nos clients depuis plus de 50 ans pour les accompagner dans une démarche d'amélioration de leur moyen d'essai, sans discrimination de marque ou de technologie.



ZWICK 1485 250KN



UTS 200KN



WOLPERT TZ2250



ZWICK Z010TN2S 10KN



Électronique de contrôle



Modernisation machine de dureté

DU SUR-MESURE POUR CHAQUE APPLICATION

Lorsqu'une machine ne répond plus aux différents standards normatifs d'aujourd'hui et de demain, des solutions existent. PRESI propose à ses clients une expertise complète de leur système d'essai, avec vérification des amarrages ou des moyens de mesure actuels pour contrôler leur conformité aux exigences du marché.

PRESI propose aussi toute une gamme d'accessoires compatibles pour les différentes machines existantes.

**Four hautes températures
et enceinte thermique**



Enceinte climatique



**Extensomètre
grande course**



Amarrages



Amarrages hydrauliques



Amarrages à coins

**Acquisition
dureté**



Vector



UNE ÉQUIPE À VOTRE SERVICE

La proximité est une valeur importante pour PRESI, HOYTOM et TESTWELL CONTROL. Quelle que soit votre demande, vous pouvez faire confiance à notre équipe expérimentée pour vous apporter les conseils et les réponses dont vous avez besoin.

FRANCE

SIÈGE PRESI SAS

PRESI FRANCE

11, rue du Vercors
38320 Eybens
Tél. : +33 4 76 72 00 21
presi@presi.com

RESPONSABLE COMMERCIAL
FRANCE : MICHAEL BOUAZIZ
Tél. : +33 6 99 23 06 95
m.bouaziz@presi.com

ADMINISTRATION DES VENTES

SECTEURS

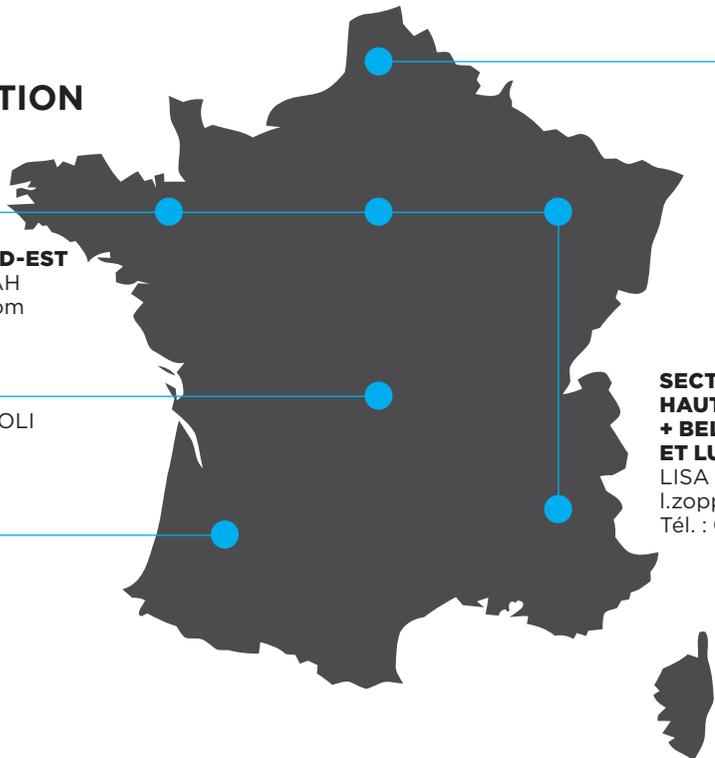
**NORD-OUEST /
NORD / NORD-EST / SUD-EST**
MAYSSA BENDJABALLAH
m.bendjaballah@presi.com
Tél. : 04 76 72 00 21

SECTEUR CENTRE

MARIE-CHRISTINE COMOLI
m.comoli@presi.com
Tél. : 04 76 72 00 21

SECTEUR SUD-OUEST

CAROLINE BERNE
c.berne@presi.com
Tél. : 04 76 72 00 21



**SECTEUR
HAUTS DE FRANCE
+ BELGIQUE
ET LUXEMBOURG**
LISA MARIE ZOPPELLO
l.zoppello@presi.com
Tél. : 04 76 72 00 21

SUPPORTS PRODUITS

RESPONSABLE DURETÉ / OPTIQUE & UTM

THIBAUT GERVAIS DINAIRE
t.gervais-dinaire@presi.com

TECHNICO-COMMERCIAL MACHINES D'ESSAIS NON DESTRUCTIFS

CHRISTOPHE GABRIEL
c.gabriel@presi.com

LAB

RESPONSABLE LABORATOIRE

GUILLAUME JAILLETTE
g.jaillette@presi.com

SERVICES ET SAV

RESPONSABLE SAV PRESI

CHARLES MORGANT
sav@presi.com

SAV SOFTWARE

support-soft@presi.com

RESPONSABLE SAV TESTWELL CONTROL & VÉRIFICATIONS MACHINES D'ESSAIS

AMANDINE MARTEL
a.martel@presi.com

TECHNICO-COMMERCIAL VÉRIFICATIONS MACHINES D'ESSAIS

NATACHA WISS
n.wiss@presi.com

FILIALES



PRESI SÀRL
RESPONSABLE :
DAVID GRAUFEL

PRESI Sàrl
Rue Jehan
Droz 13 CH
2400 Le Locle
Tél. : +41 (0) 32 931 17 91
Fax : +41 (0) 32 931 23 36
presi.ch@presi.com



PRESI GMBH
RESPONSABLE :
BOGDAN DINU

PRESI GmbH
Rohrstrasse 15
58093 Hagen
Tél. : +49(0)2331-73678-70
Fax : +49(0)2331-73678-99
presi.de@presi.com



**PRESI
METALOGRAFIE SRL**
RESPONSABLE :
BOGDAN DINU

PRESI Metalografie SRL
Bucuresti
Sectorul 3
Strada Burnitei
Nr. 24
Biroul A140
Etaj 1
Tél. : +40 (0)744 313 350
c.constantin@presi.com



**PRESI METALOGRAFIA
ESPANA S.L**
RESPONSABLE :
MOHAMED MAJOUL

**PRESI METALOGRAFIA
ESPANA S.L**
Iparragirre Etorbidea, 96
48940 Leioa
Bizkaia
Tél. : +34 678 133 726
m.majoul@presi.com



**PRESI TRADE
CO., LTD**
RESPONSABLE :
JOHN LU

**PRESI (Shanghai)
Trade., Ltd**
Room 111
Building B
No 6 Huazhong Road
Minhang District
201101 Shanghai
Tél. : +86 (0)21 5237 12 77
Fax : +86 (0)21 5237 11 78
presi.china@presi.com

Offices in
Beijing
Guangzhou
Chengdu
Shenyang



**PRESI MÉTALLOGRAPHIE
MAROC**
RESPONSABLE :
MOHAMED MAJOUL

**PRESI Métallographie
Maroc**
144, rue Mohammed Smiha,
Étage 6
Appt n°35
Derb Omar
Casablanca
Tél. : +212 6 67 67 23 43
s.belfquih@presi.com

EXPORT

EXPORT MANAGER
BOGDAN DINU
b.dinu@presi.com

AREA SALES MANAGER
MOHAMED MAJOU
m.majoul@presi.com

HARDNESS & UTM PRODUCT MANAGER
CORENTIN DIDES
c.dides@presi.com

EXPORT ASSISTANT
SYLVIE NUTTIN
s.nuttin@presi.com

SALES ADMINISTRATION DEPT.

JO CHU TSAI
c.tsai@presi.com
• CHINA
• INDIA
• SWITZERLAND

OLIVIER MASSART
o.massart@presi.com
• CENTRAL & EASTERN
EUROPE
• ASIA
• NORTH AMERICA
• SOUTH AMERICA

LISA-MARIE ZOPELLO
l.zopello@presi.com
• WESTERN EUROPE
• NORTH AFRICA
• MIDDLE EAST/
WESTERN ASIA

CAROLINE BERNE
c.berne@presi.com
• WESTERN EUROPE
• ASIA
• OCEANIA
• AFRICA

AFTER SALES DEPT.

aftersales@presi.com

